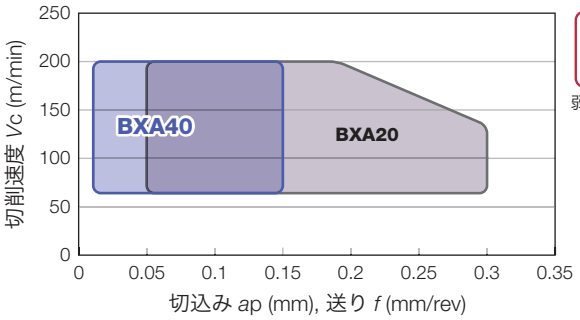
BXA40

微小切込み加工に適応したコーテッド CBN 材種

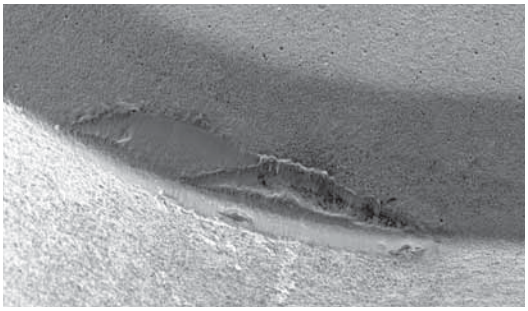
耐チッピング性に優れる CBN 母材と密着性に優れるコーティングにより、低切込み・低送り加工を含む断続加工で長寿命を実現。



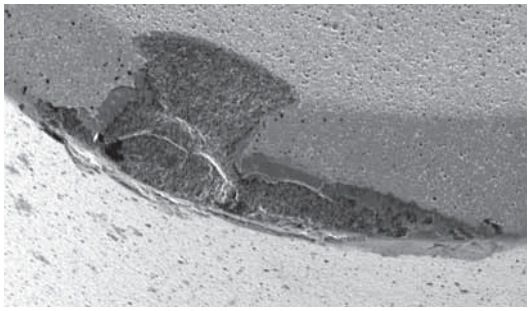
弱断続加工

低切込み加工

切込み ap = 0.03 mm, 20 分加工



BXA40



コーテッド CBN (BXA20)

H

インサート : 2QP-CNGA120408
被削材 : SCM415 (58HRC)
切削速度 : *Vc* = 200 m/min
送り : *f* = 0.08 mm/rev
切込み : ap = 0.03 mm
切削油 : 湿式

標準切削条件

ISO	材種	加工領域	切削速度 *Vc* (m/min)	切込み *ap* (mm)	送り *f* (mm/rev)
H	BXA30	連続加工	160 (50 - 230)	0.1 (0.02 - 0.15)	0.1 (0.02 - 0.15)
	BXA40	弱断続加工	140 (50 - 200)	0.1 (0.02 - 0.4)	0.15 (0.02 - 0.25)