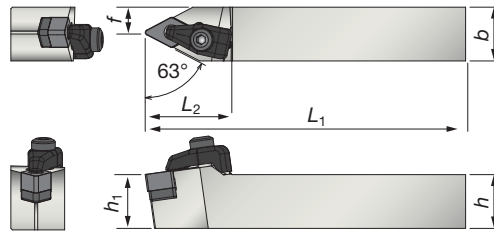
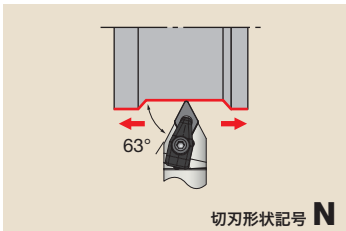


## CDNN N

外径・倣い切削

C形 (ネガ, ダブルクランプ式)



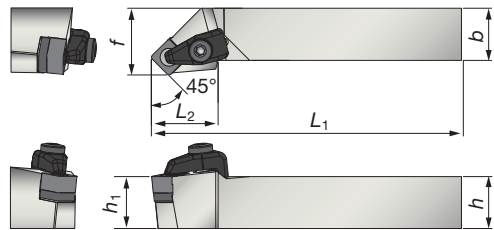
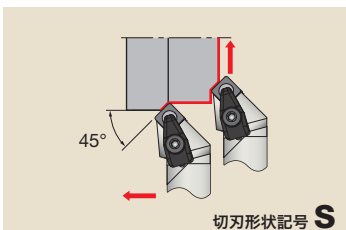
| ホルダ形番            | 在庫 | 寸法 (mm) |     |       |       |       |      |       | 基準コーナ<br>$r_{FE}$ | 使用インサート    |
|------------------|----|---------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------------------|------------|
|                  |    | $h$     | $b$ | $L_1$ | $L_2$ | $h_1$ | $f$  | $f_2$ |                   |            |
| CDNN2525M1507-RD | ●  | 25      | 25  | 150   | 40    | 25    | 12.5 | —     | 1.2               | DNGD1507□□ |

\*推奨締付トルク: 4.0 N・m

## CSSN R/L

外径・端面・面取り切削

C形 (ネガ, ダブルクランプ式)



本図は右勝手 (R) を示す

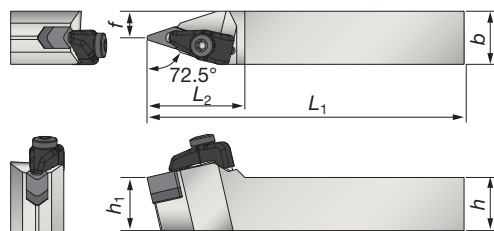
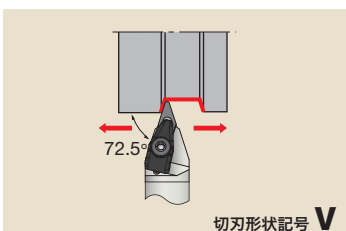
| ホルダ形番             | 在庫 | 寸法 (mm) |     |       |       |       |     |       | 基準コーナ<br>$r_{FE}$ | 使用インサート    |
|-------------------|----|---------|-----|-------|-------|-------|-----|-------|-------------------|------------|
|                   |    | $h$     | $b$ | $L_1$ | $L_2$ | $h_1$ | $f$ | $f_2$ |                   |            |
| CSSNR2525M1207-RD | ●  | 25      | 25  | 150   | 32    | 25    | 32  | —     | 1.2               | SNGD1207□□ |
| CSSNL2525M1207-RD | ●  | 25      | 25  | 150   | 32    | 25    | 32  | —     | 1.2               |            |

\*推奨締付トルク: 4.0 N・m

## CWVN N

外径・倣い切削

C形 (ネガ, ダブルクランプ式)



| ホルダ形番             | 在庫 | 寸法 (mm) |     |       |       |       |      |       | 基準コーナ<br>$r_{FE}$ | 使用インサート    |
|-------------------|----|---------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------------------|------------|
|                   |    | $h$     | $b$ | $L_1$ | $L_2$ | $h_1$ | $f$  | $f_2$ |                   |            |
| CVVNN2525M1607-RD | ●  | 25      | 25  | 150   | 46    | 25    | 12.5 | —     | 1.2               | VNGD160712 |

\*推奨締付トルク: 4.0 N・m

●: 在庫形番

## 標準切削条件

| 用途 | 材種    | 被削材     | 切削速度<br>$V_c$ (m/min) | 切込み量<br>$a_p$ (mm) | 送り<br>$f$ (mm/rev) |
|----|-------|---------|-----------------------|--------------------|--------------------|
|    | FX105 | ねずみ鋳鉄   | 700 (300 - 1000)      | 1.0 (0.05 - 3.0)   | 0.3 (0.05 - 0.6)   |
|    |       | タグマイル鋳鉄 | 200 (100 - 300)       | 1.0 (0.05 - 3.0)   | 0.2 (0.05 - 0.4)   |