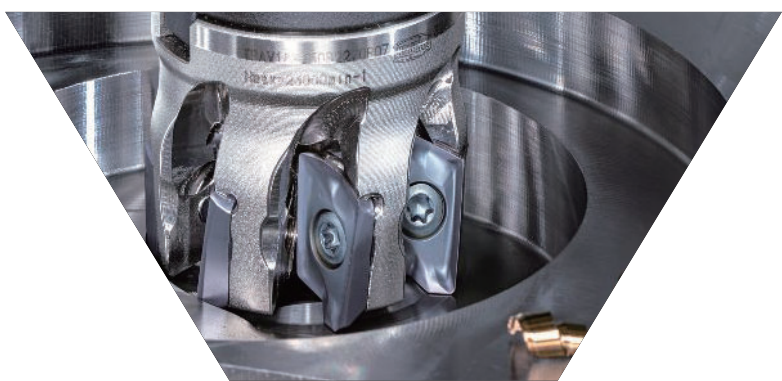
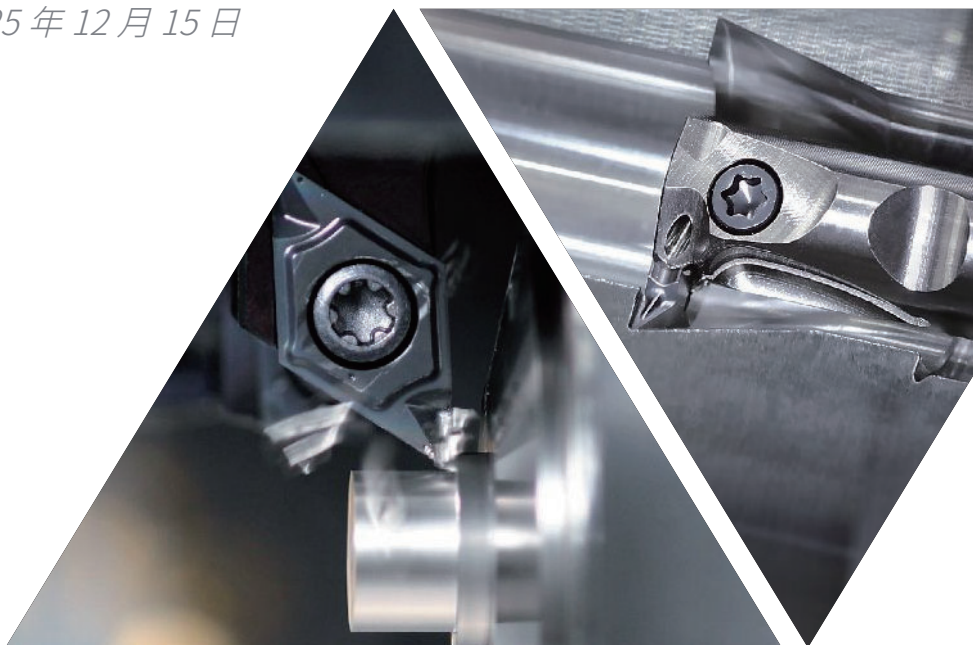




Member IMC Group
Tungaloy
促 销

有效期自 2025 年 7 月 1 日至 2025 年 12 月 15 日

2025
第二期



高精度微型整体镗刀

新型 SH725 材质实现了耐磨性与抗断裂性的优异平衡，
确保刀具寿命延长且磨损可预测。

买 4 个整硬刀杆

AND

得 1 个套筒

6 折!

TinyMiniTurn

整硬刀杆 (SH725 材质):

JB**

TB**

TinyMiniTurnMulti

整硬刀杆 (SH725 材质):

TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

套筒:

JBBS

JBBS-4N



TBMFR07**

适用加工范围：从钻削到内径车削、外径车削及端面车削
DC = $\varnothing$ 3, 4, 5, 6, 7 mm



e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

淬火钢车削用 MINIFORCETURN 的 CBN 刀片系列

高精度淬硬件精加工用 HP 强力断屑槽系列

买 6 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费!

刀片:

4QS-DXGQ/U

6QS-WXGQ/U

刀杆:

A/E - SWLXR/L

A/E - SDXXR/L

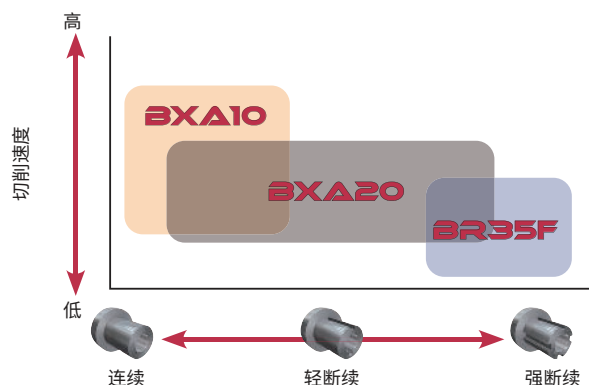
A/E - SDZXR/L



4QS-DXGQ/U 刀片

- 4 刀尖, 菱形 55°

- HP 断屑槽, 无物理断屑槽



6QS-WXGQ/U 刀片

- 6 刀尖, 三角形 80°

- HP 断屑槽, 无物理断屑槽

e-catalog



精密小零件车削专用 3D 压制断屑槽系列

JP 断屑槽, 高精密精加工首选断屑槽

JS 断屑槽, 精切削首选断屑槽

买 30 个刀片

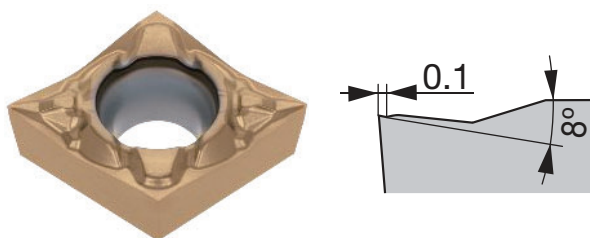
AND

得 10 个刀片

免费!

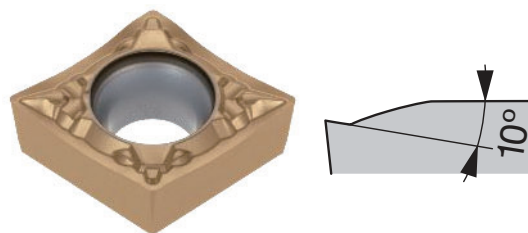
可选材质 SH7025, SH725, SH730, AH6225, AH8015, AH725, NS9530, KS05F 和 AT9530

JP 断屑槽

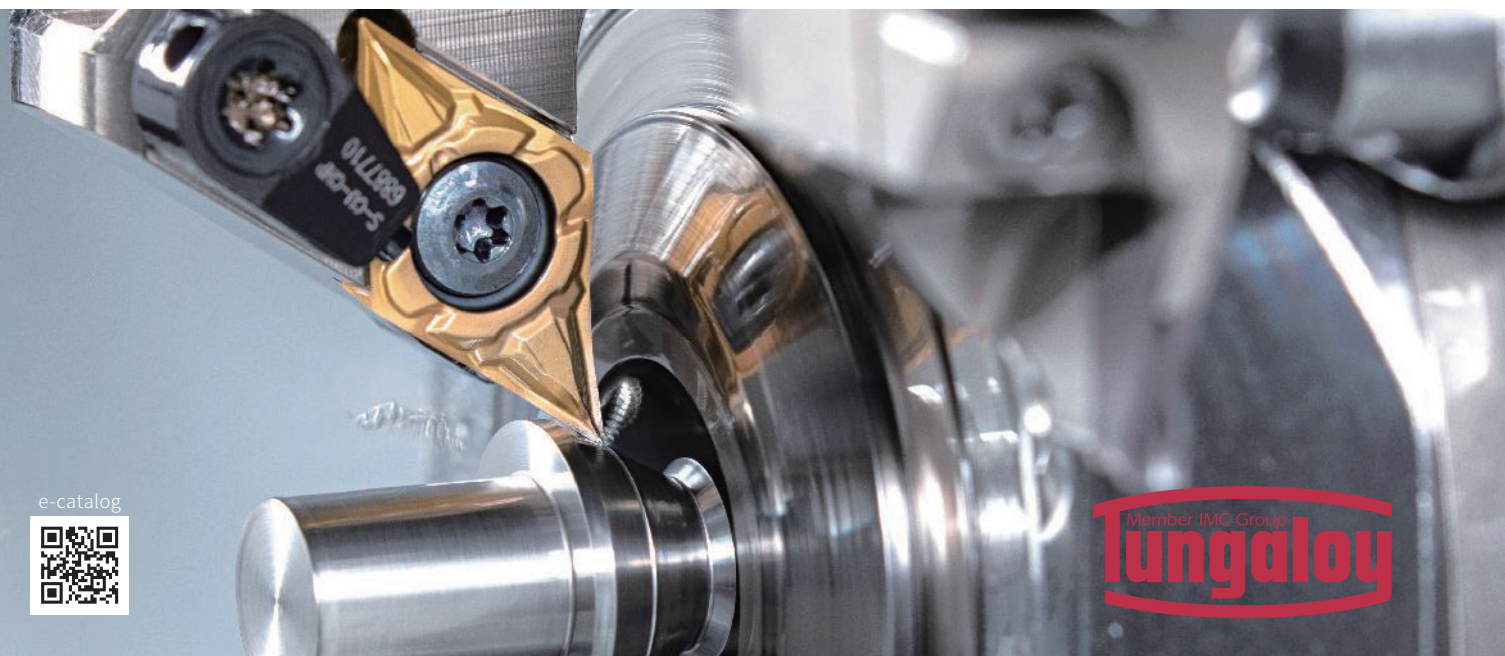


- 跨宽广的进给量和切削深度范围的稳定切屑控制
- 防止切屑缠绕、振刀和毛刺
- 提升工件质量和车间生产效率
- 适用于广泛用途的通用几何结构

JS 断屑槽



- 轻切削作用伴随优异的切屑控制
- 陡峭的刃角减小切削负荷
- 独特的凸起结构管理所有深度下的切屑流动



e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

带有 4 个刀尖刀片的创新切槽刀具

该磨制刀片牢固夹持在独特的刀片槽中，确保高刚性和重复精度。
它搭配高生产率 PVD 材质，例如 AH7025、AH8005 和 AH6235。

买 10 个刀片

AND

得 1 个刀杆

4 折!

或

买 10 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀杆

6 折!

刀片材质 AH7025, AH8005 和 AH6235 :

TCL27/38

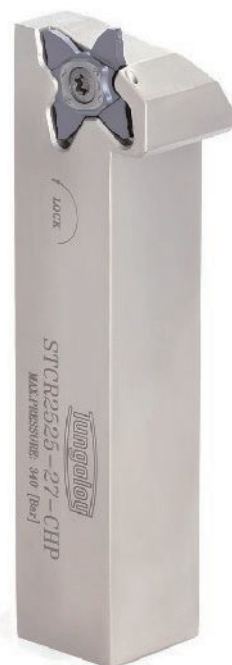
TCS27

TCM27

刀杆:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-catalog



新型小尺寸双头槽刀片，适用于内孔切槽

优化的螺钉布局提升夹持强度与抗振性，而更大的容屑槽改善切屑排出，且内置冷却增加寿命表现。

买 20 个刀片

AND

**得 1 个模块刀头
或刀杆**

免费!

或

买 20 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀杆

5 折!

刀片：

DGS*S (AH725, SH7025)

DTR*S (AH7025)

STV*S (AH725)

刀杆：

CTIR**S

模块刀头：

S-CTIRS-H (BoreMeister)

QC-JTTER/LS (ModuMiniTurn)



DGS*S

切削力更低，
刃口更锋利
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

全圆弧型
CW = 2 - 3 mm



STV*S

用于性能分析的应用程序



高精度开槽与螺纹加工刀具系列，适用于 CNC 自动车床

专为开槽与螺纹加工设计，理想适用于直径 ≤ 12mm 的棒料
提供 8×8、10×10、12×12mm 方柄规格，带高压冷却系统

买 10 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费!

或

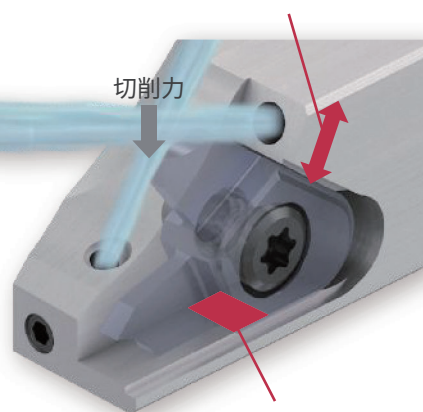
买 10 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀杆

5 折!

厚实支撑部限制加工过程中刀片的位移



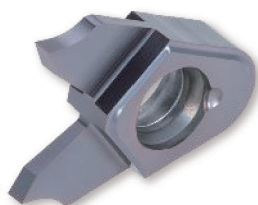
提升切削刃重复定位精度

刀片材质 SH725：

VGP08
VGP10
VGT10F

刀杆：

SVER/L
SVER/L-CHP



VGP08... and VGP10

切槽用
2 刀尖刀片
CW = 0.33 - 1 mm



VGT10F...

螺纹加工用
2 刀尖刀片
螺距 = 0.4 - 2 mm
刃角 = 55°, 60°

e-catalog



通用型方肩铣刀，采用独特 V 型刀片底部设计，实现最大生产效率

出色的稳定性，适用于所有材料，配备创新夹持系统

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!

刀片材质: AH3225, AH3135, AH8015,
AH120, AH130, T1215, T3225 和 KS05F :

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

刀体:

芯轴式:

TPAV**

DC = Ø40 - Ø125 mm

刀杆式:

EPAV**

DC = Ø6 - Ø32 mm

模块式:

HPAV**-M (TungFlex 接口)

DC = Ø10 - Ø40 mm

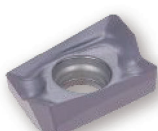
HPAV06-S (TungMeister 接口)

DC = Ø10 - Ø16 mm



AVMT04

APMX:
4 mm



AVGT06

APMX:
6 mm



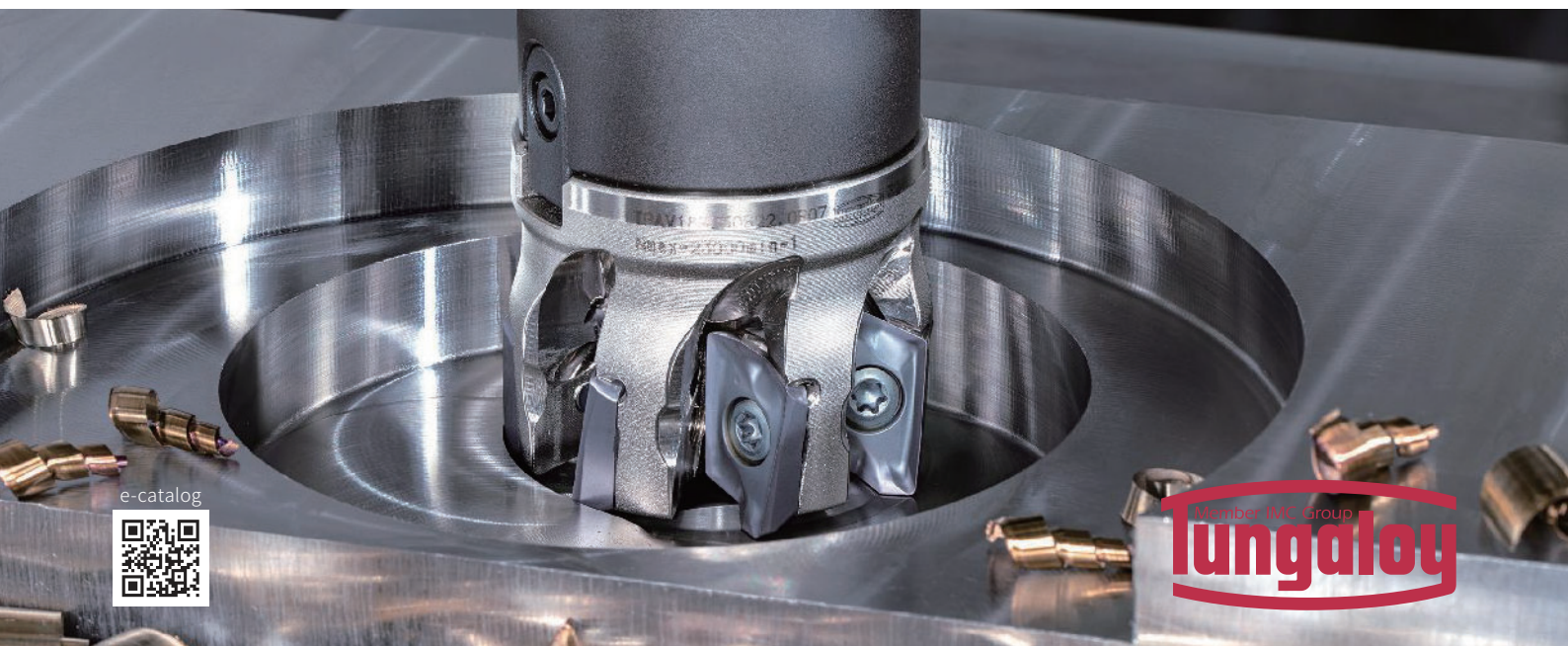
AV*T12

APMX:
11.5 mm



AV*T18

APMX:
16.5 mm



e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

高生产率且经济高效型方肩铣刀

创新六刀尖设计的经济高效型方肩铣刀，在多种工况下实现出色性能

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!

刀片材质 AH3225, AH3115, AH120, T1215, T3225 :
TNMU07-MJ, TN*U12-MJ, TNMU12-NMJ

刀体:

芯轴式:

TPTN07/12

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

刀杆式:

EPTN07/12

DCX = $\varnothing 18 - \varnothing 40$ mm



TNMU07-MJ
内置修光刀
APMX = 6.5 mm



TNGU12-MJ
内置修光刀
APMX = 11 mm



TNMU12-R-MJ
圆角刀片
APMX = 11 mm



TNMU12-NMJ
锯齿刃刀片
APMX = 11 mm



e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

高进给铣刀，可应用于长悬伸加工并延长刀具寿命

加工不同工件材料时，可选用最优切削深度

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!

刀片材质: AH3225, AH3135, AH120,
AH130 AH8015 :

SWMT09/15ZER
SWMT09/15UER
SWMW09ZSR
SWMW09/15USR

刀体:

芯轴式:

TXSW09/15

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

刀杆式:

EXSW09

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32$ mm

模块式:

HXSW09 (TungFlex 接口)

DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32$ mm

SWMT09/15**ZER

APMX:
SWMT09**ZER: 1.5 mm
SWMT15**ZER: 2.5 mm

SWMW09ZSR

APMX: 1.5mm

SWMT09/15**UER

APMX:
SWMT09**UER: 1 mm
SWMT15**UER: 2 mm

SWMW09/15USR

APMX:
SWMW09**USR: 1mm
SWMW15**USR: 2mm



e-catalog



高效高进给铣刀系列，实现最大生产效率

高进给铣刀可在多种应用场景中减少加工时间

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体

免费!

仅限于 03 型刀片

刀片材质 AH3225, AH8005, AH8015,
AH120, AH130, AH725 :

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

刀体:

芯轴式:

TXN03R...

DCX = $\varnothing$ 40 - $\varnothing$ 50 mm

刀杆式:

EXN03R... (短型)

EXN03R...L (长型)

DCX = $\varnothing$ 16 - $\varnothing$ 40 mm

模块式:

HXN03R...(TungFlex 接口)

DCX = $\varnothing$ 16 - $\varnothing$ 40 mm



LN*U0303ZER...

低切削力用
APMX = 1.0 mm

LN*U0303UER...

实现长刀具寿命并减少振动
APMX = 0.9 mm



可换钻尖式钻头：实现卓越钻孔性能与长刀具寿命

快速更换钻尖，减少机床停机时间
刀具库存与管理成本显著降低，因无需重磨

買 4個鑽尖

AND

得 1個鑽桿

1.5xD-3.5xD, 模塊式鑽尖

5折

買 6個鑽尖

AND

得 1個鑽桿

5xD-6xD, 英制規格

5折

買 8個鑽尖

AND

得 1個鑽桿

8xD

5折

鑽尖

(材質: AH725, AH9130, KS15F) :

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

鑽桿:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

模塊式鑽尖:

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M

e-catalog



钻尖阵容



DMP

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
通用型钻尖，
适用于多种钻孔场景



DMC

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
高精度双刃带钻尖，带自定心刃口



DMF

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
180°平底刃设计，用于铰孔与
平底加工



DMH

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
强化刃口通用型钻尖



DMN

钻孔直径：
ø6.8 - ø19.5 mm
锋利刃口钻尖，用于非
铁金属加工

钻杆阵容



TIDC

钻孔直径：
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD 和 5xD



TID-F

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

钻孔直径：
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

模块钻杆阵容



TID-M

钻孔直径：
ø6 - ø18.9 mm
2xD 和 3xD
TungFlex 接口



TID-S

钻孔直径：
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister 接口



TID-L-A-M

钻孔直径：
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex 接口
钻孔 + 倒角 / 螺纹预钻孔

配备经济型六刀尖刀片的可转位钻头

AH7020 与 AH7030 刀片材质——专为钻削应用开发，显著延长刀片寿命

买 20 个刀片

AND

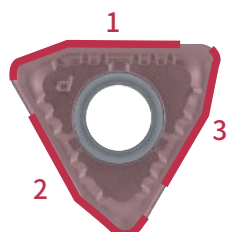
得 1 个钻杆

5 折!

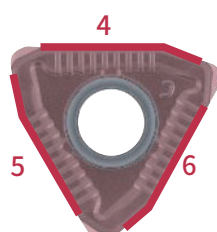
刀片材质: AH7020, AH7030 :
WWMU-DJ / -DS

钻杆:
TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)

外周刃



中心刃



TDS-F
钻孔直径:
ø20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-catalog



TUNGDRILLTWISTED

有效期自 2025 年 7 月 1 日至 2025 年 12 月 15 日



适用于多种应用场景的广泛系列可转位钻头

AH7020 与 AH7030 刀片材质——专为钻削应用开发，显著延长刀片寿命

买 20 个刀片

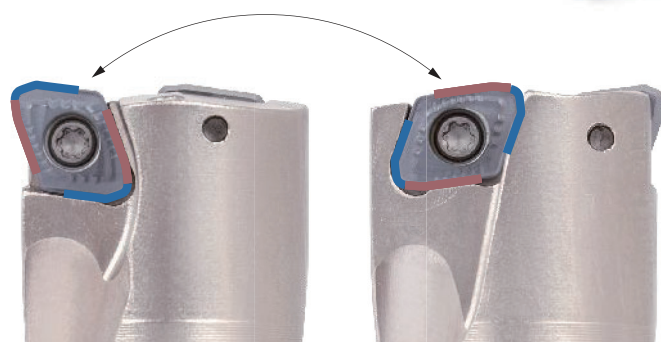
AND

得 1 个钻杆

5 折!

刀片材质: AH7020, AH7030 :
XPMT-DJ / -DS / -DW

钻杆:
TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)



单刀片适配中心刃与外周刃，减少库存与成本



TDX-F
钻孔直径:
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD

e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

Distributed by:



Jun. 2025 (TC)