



P R O M O C J E

Ważne od 1 czerwca do 31 października 2026

Druga połowa 2026

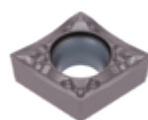
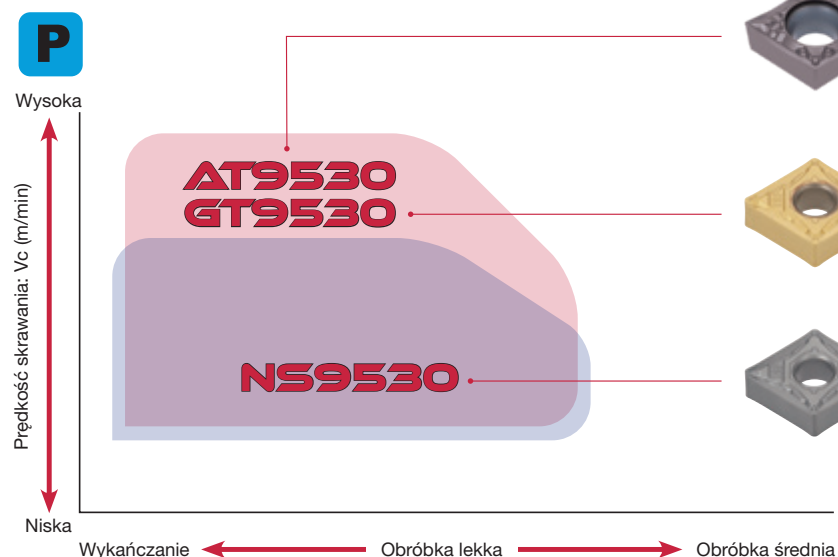


GATUNKI CERMETOWE DO WYKAŃCZAJĄCEGO TOCZENIA STALI

Gatunki cermetowe zapewniają wyjątkowo stabilną trwałość narzędzia dzięki doskonałej odporności na pęknięcia

KUP 30 płytek
DOSTANIESZ 10 odpowiednich płytek
za 1€

Płytki:
Typ ISO



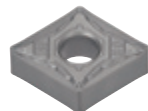
AT9530

Powlekany gatunek cermetowy o doskonałej odporności na zużycie, idealny do szybkościowego wykańczania i obróbki stali stopowych.



GT9530

Powlekany gatunek cermetowy z powłoką premium, oferujący wyjątkową odporność na zużycie i wydajność wykańczania z dużą prędkością skrawania w stalach.



NS9530

Wszeczhronny gatunek cermetowy o doskonałej odporności na pęknięcia i zużycie, zapewniający długą trwałość narzędzia i doskonałą jakość powierzchni przy obróbce średniej oraz wykańczającej w stalach.



EKONOMICZNA DWUSTRONNA PŁYTKA POZYTYWOWA

Innowacyjna geometria i unikalne gniazdo zapewniają stabilność i wysoką wydajność

KUP

20 płytek

A

DOSTANIESZ

1 odpowiednią
oprawkę z

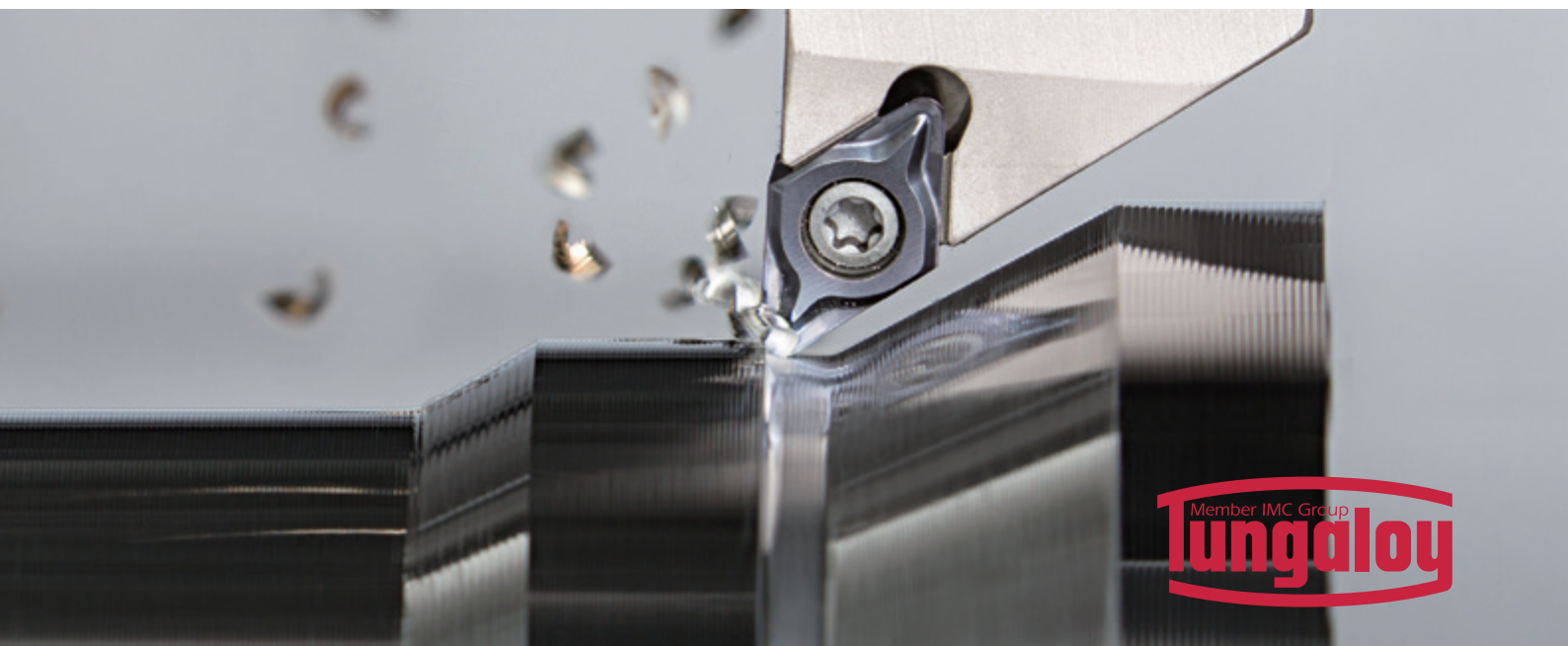
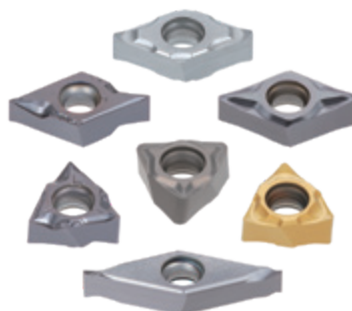
**50 %
dodatkowym
rabatem!**

Płytki (gatunki: SH725, AH725, AH8015, T9200, GT9530, NS9530, KS05F):

WXGU
DXGU
DXMU
VXGU
CXMU

Oprawki:

JPD/V/W
JS**
JSD**
JSV**
JSW**
A**-SCL**
A**-SDX**
A**-SDZ**
A**-SWL**



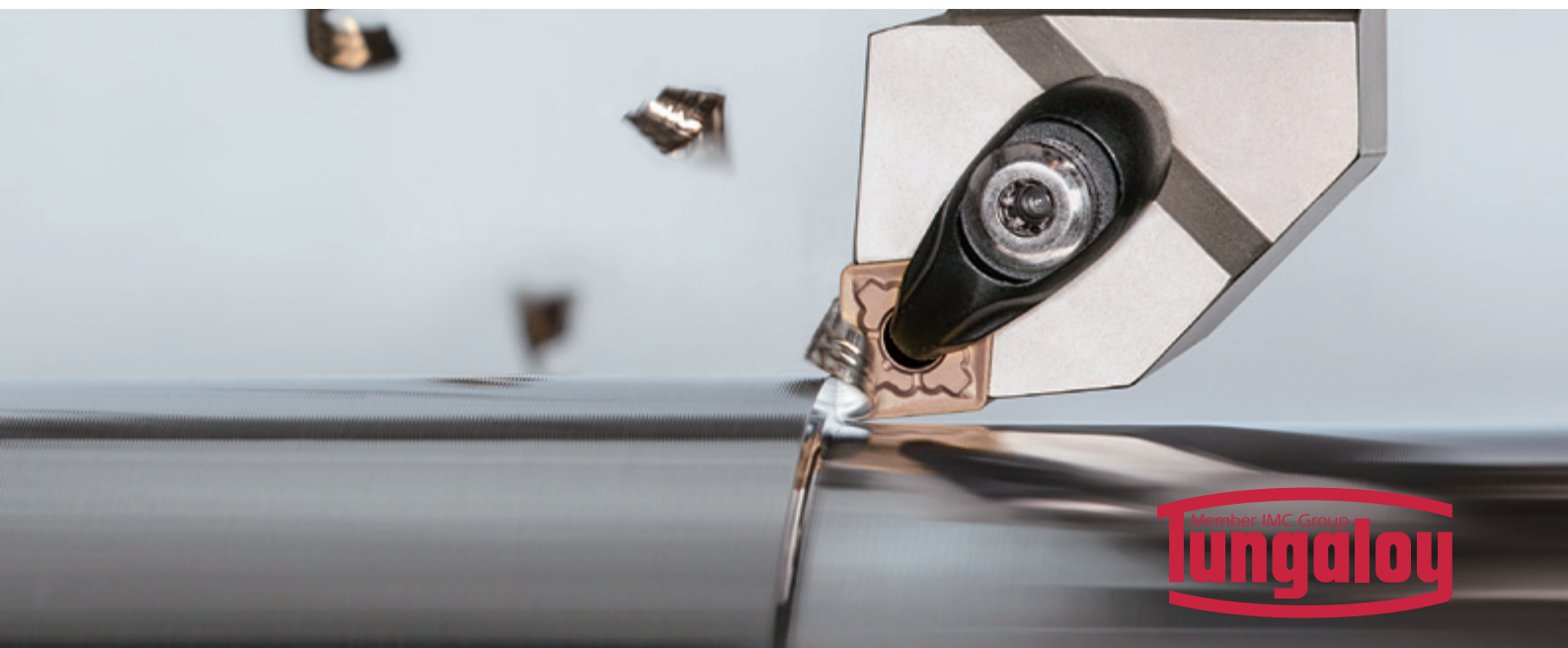
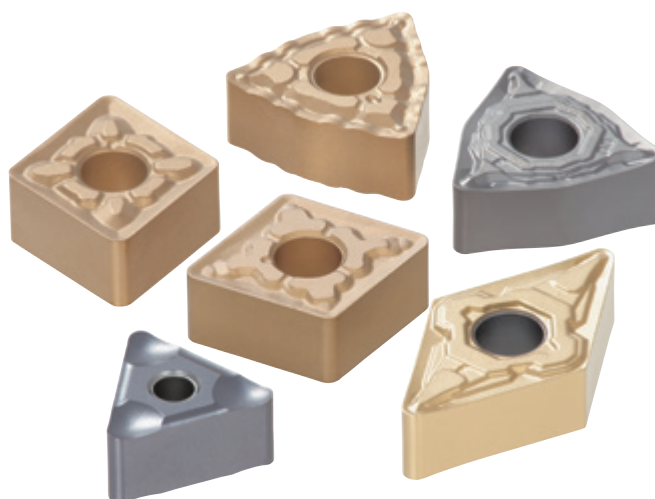
PŁYTKI O MAŁYCH ROZMIARACH ISO- ECOTURN – TWOJA EKONOMICZNA KORZYŚĆ

Płytki ISO-EcoTurn odpowiadają standardowej grubości płytki i geometrii łamacza wiórów, zapewniając porównywalną wydajność obróbki z niezawodną kontrolą wióra do głębokości skrawania 3 mm.

KUP	30 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	10 odpowiednich płytek	

Płytki (gatunki: AH120, AH6200, AH8015, AT9530, GT9530, NS9530, T5115, T515, T6200, T9200):

Typ ISO



WIELOFUNKCYJNE NARZĘDZIE DLA ZWIĘKSZONEJ PRODUKTYWNOŚCI

Jedno narzędzie TungBoreMini może wykonywać wiele operacji, takich jak toczenie wewnętrzne oraz wiercenie, bez konieczności wymiany narzędzi.

KUP

10 płytek

A

DOSTANIESZ

1 odpowiednią
oprawkę z

50 %
dodatkowym
rabatem!

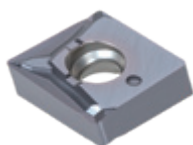
Płytki (gatunek: AH725):

XCMT-PS
XOMU-PS

Oprawka:
TBM

TBM

Oprawka do wiercenia i toczenia
D_{MIN} = 8 – 25 mm



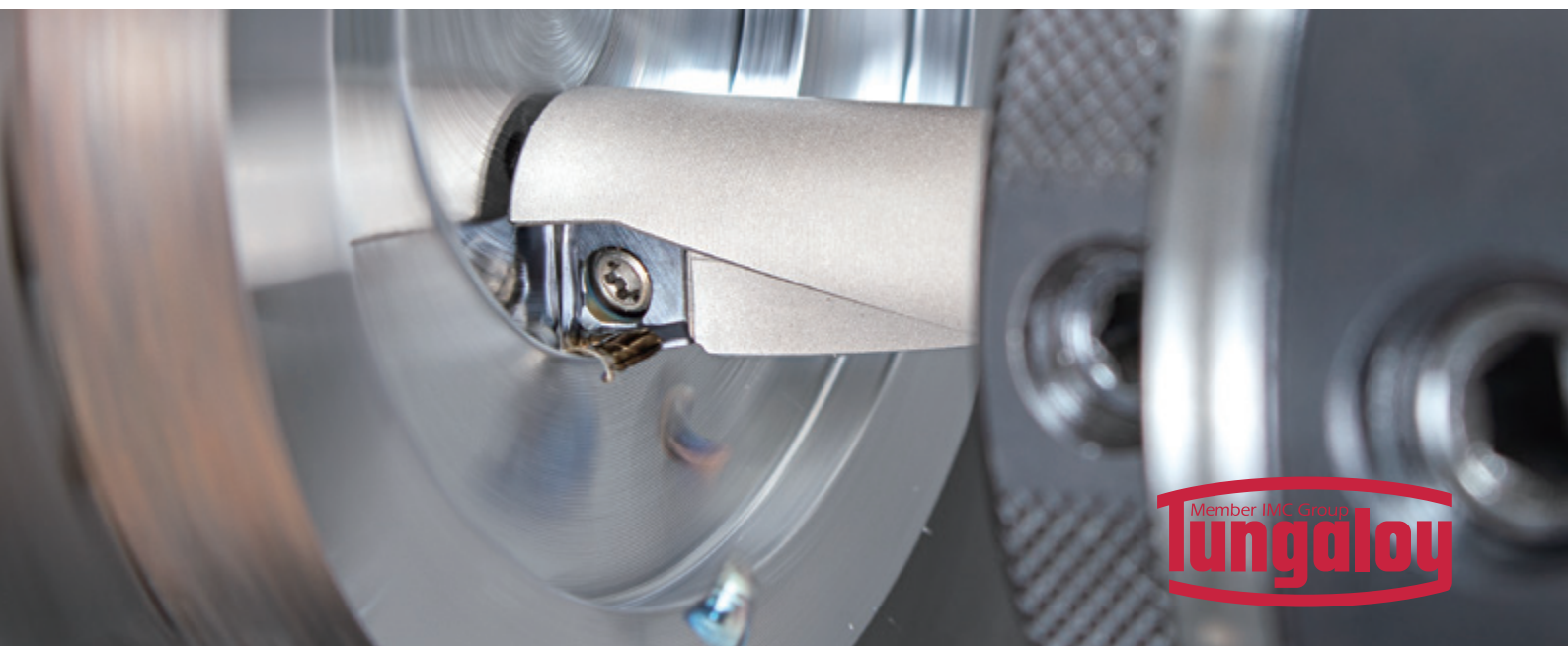
XOMU-PS

Dwustronna płytka z 2 ostrzami
Oprawki do
D_{MIN} = 10 – 25 mm



XCMT-PS

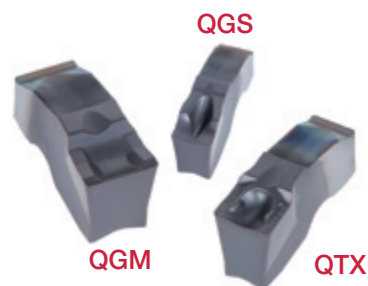
Jednostronna płytka z 2 ostrzami
Oprawki do
D_{MIN} = 8 mm



ZNAKOMITA STABILNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ W OPERACJACH GŁĘBOKIEGO ROWKOWANIA CZOŁOWEGO

Nowo zaprojektowany profil płytki zapewnia swobodny przepływ wióra i jego równomierną ewakuację.

KUP	20 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	1 oprawkę, listwę lub adapter	
KUP	20 płytek	50 % dodatkowym rabatem!
DOSTANIESZ	1 oprawkę CHP lub nóż CHP z	



Płytki (gatunki: AH7025, AH6235):

QGM, QGS | QTX

CW = 2, 3, 4, 5, 6 | 8 mm,

Maks. głębokość rowkowania przy rowkowaniu czołowym

CDX = 42 mm

Adaptory:

QSDR/L-CHP...

Adapter do rowkowania czołowego

(dla CW = 3, 4, 5

CDX = 26 – 42 mm)

Oprawki do adapterów:

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP

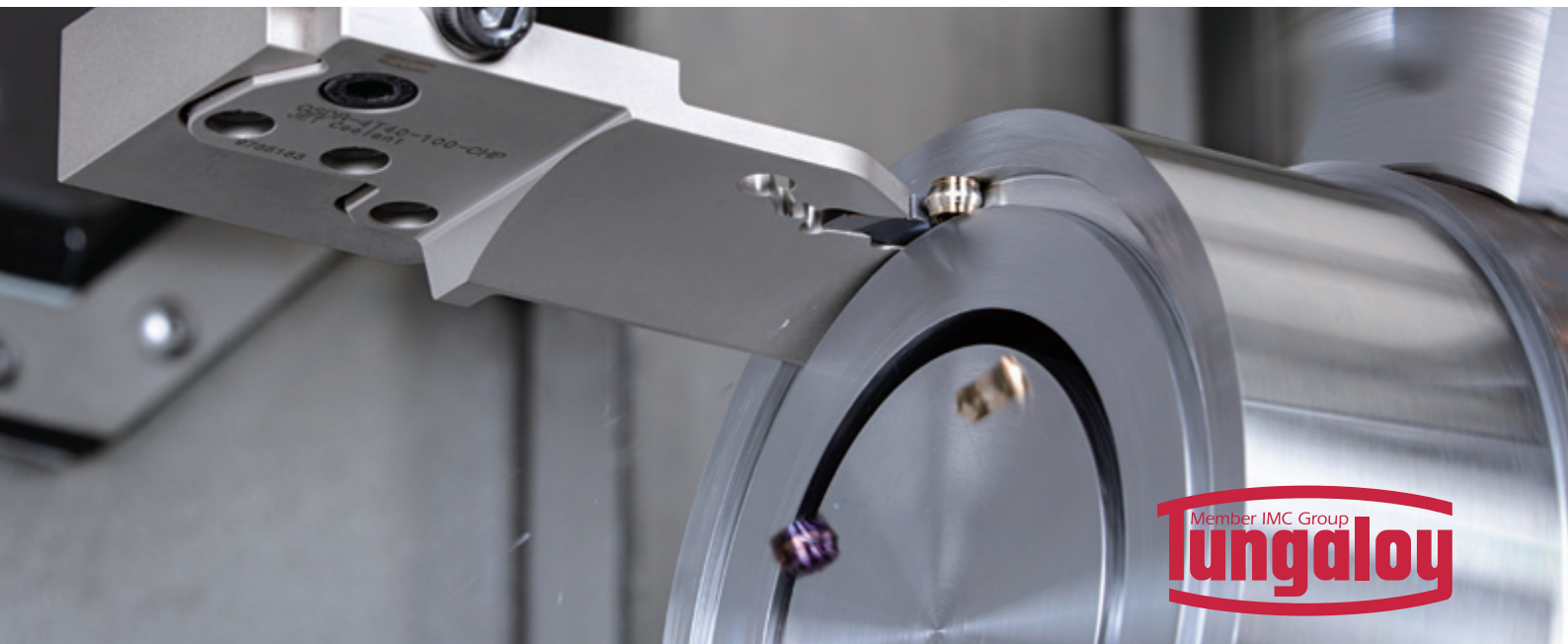
QSER-CHP

QSER/L

QSG

QSP

QSP-CHP



NOWE, DWUSTRONNE, MINIATUROWE PŁYTKI DO ROWKOWANIA WEWNĘTRZNEGO

Zoptymalizowane rozmieszczenie śruby zwiększa siłę mocowania i odporność na drgania. Większa kieszeń poprawia ewakuację wiórów, a dzięki wewnętrznemu chłodzeniu poprawia się wydajność.

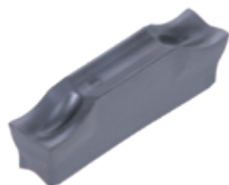
KUP	10 płytek	50 % dodatkowym rabatem!
DOSTANIESZ	1 odpowiednią oprawkę z	



Płytki (gatunki: AH7025, AH725):

DGS*S
DTR*S
STV*S

Oprawka:
CTIR**S



DGS*S

Niższa siła skrawania
i doskonała ostrość
CW = 2 – 3 mm



DTR*S

Typ z pełnym
promieniem
CW = 2 – 3 mm



STV*S

Do zastosowań
profilowych



KOMPLETNE ROZWIĄZANIE DO FREZOWANIA WALCOWO-CZOŁOWEGO Z DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚCIĄ I EKONOMICZNYMI PŁYTKAMI

Ekonomiczny frez walcowo-czołowy z płytką 3-ostrzową, dostępny w szerokim zakresie rozmiarów, gatunków i średnic

KUP **10** płytek
na gniazdo
max. 50 płytek

DOSTANIESZ **1** frez

za
1€

Płytki (gatunki: AH8015, AH3225, AH120):
TOMT04-MM

Korpusy frezów:

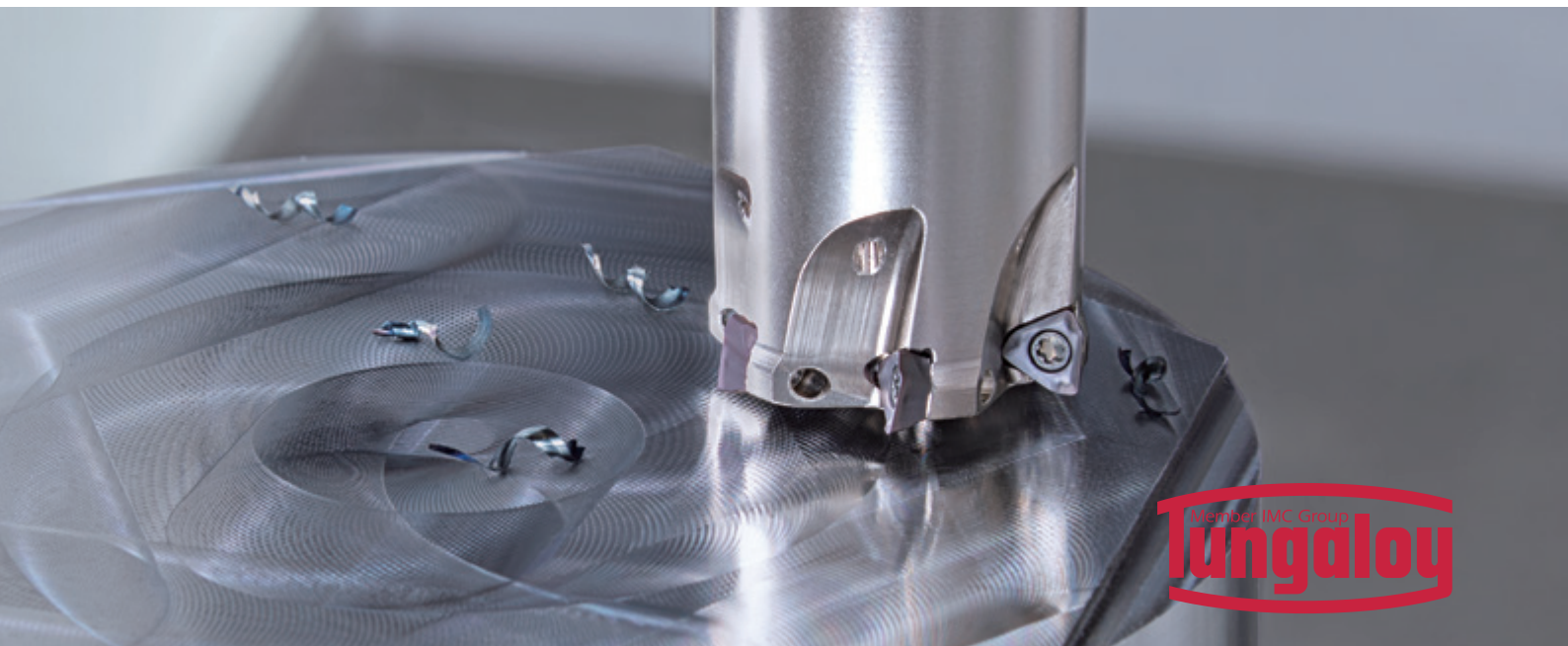
Trzpieniowe

EPA04

DC = $\varnothing 8$ – $\varnothing 25$ mm



TOMT04
APMX = 3.5 mm



UNIKATOWA SERIA FREZÓW DO DUŻYCH POSUWÓW DLA ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI

Frez wysokoposuwowo o małej średnicy do szerokiego zakresu zastosowań, z korpusami frezów już od $\varnothing 8$ mm

KUP 10 płytek
na gniazdo
max. 50 płytek

DOSTANIESZ 1 frez

za 1€

Płytki (gatunki: AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02-MM

Korpusy frezów:

Trzpieniowe

EXN02R... (Typ krótki)

EXN02RL** (Typ długi)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm

Wkręcane

HXN02-MM (Mocowanie TungFlex)

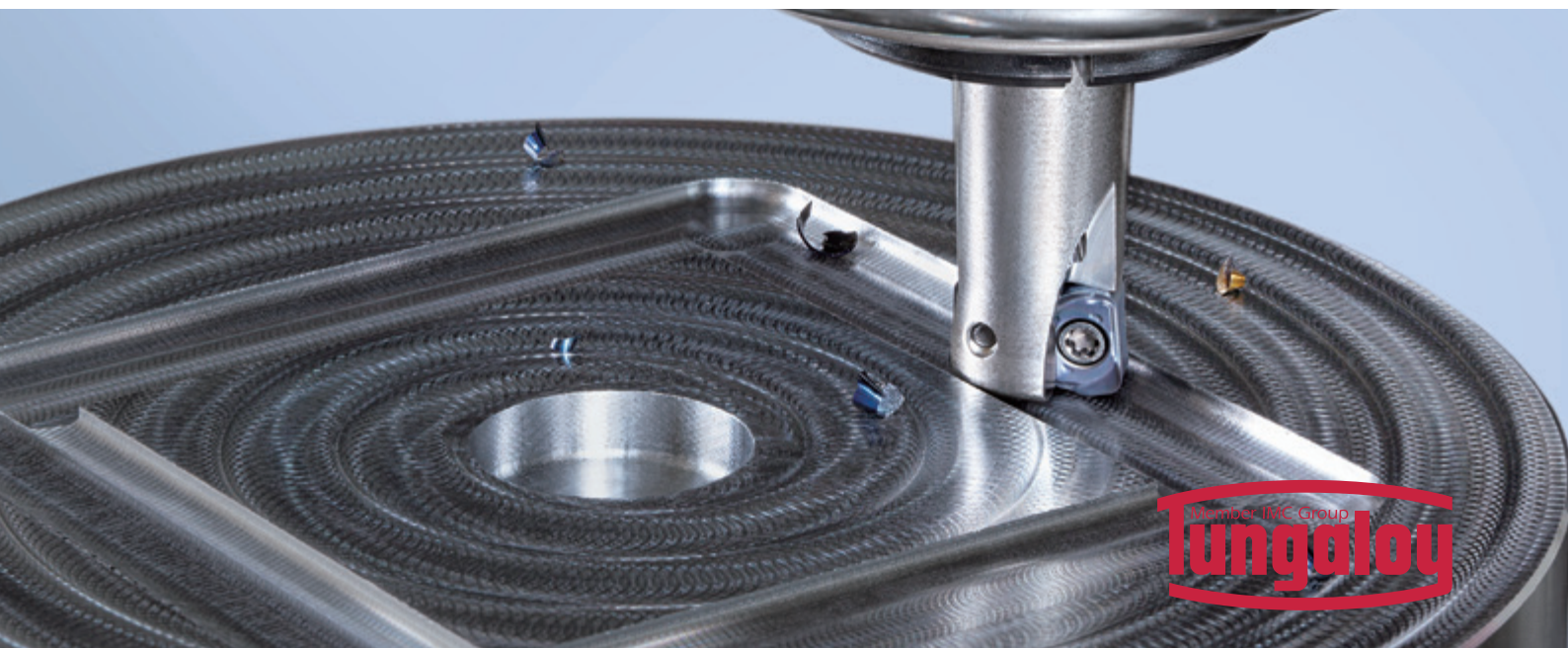
HXN02-MS (Mocowanie TungMeister)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 16$ mm



LNMU02-MM

Dwustronna,
płytki 4-ostrzowa
APMX = 0.5 mm



WSZECHSTRONNY FREZ WALCOWO-CZOŁOWY Z UNIKALNYM KSZTAŁTEM GNIAZDA PŁYTKI W KSZTAŁCIE LITERY V DLA UZYSKANIA MAKSYMALNEJ WYDAJNOŚCI

Nierównana stabilność obróbki wszystkich materiałów dzięki innowacyjnemu systemowi mocowania

KUP **10** płytek na gniazdo max. 50 płytek **za 1€**

DOSTANIESZ 1 frez

Płytki (gatunki: AH3225, AH3135, AH120, AH130, KS05F I DS2005):

AVMT04-MM
AVGT06-MJ/-AJ

Korpusy frezów:

Trzpieniowe

EPAV04

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 16$ mm

EPAV06

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 32$ mm

Nasadzane

TPAV06

DC = $\varnothing 40$ mm

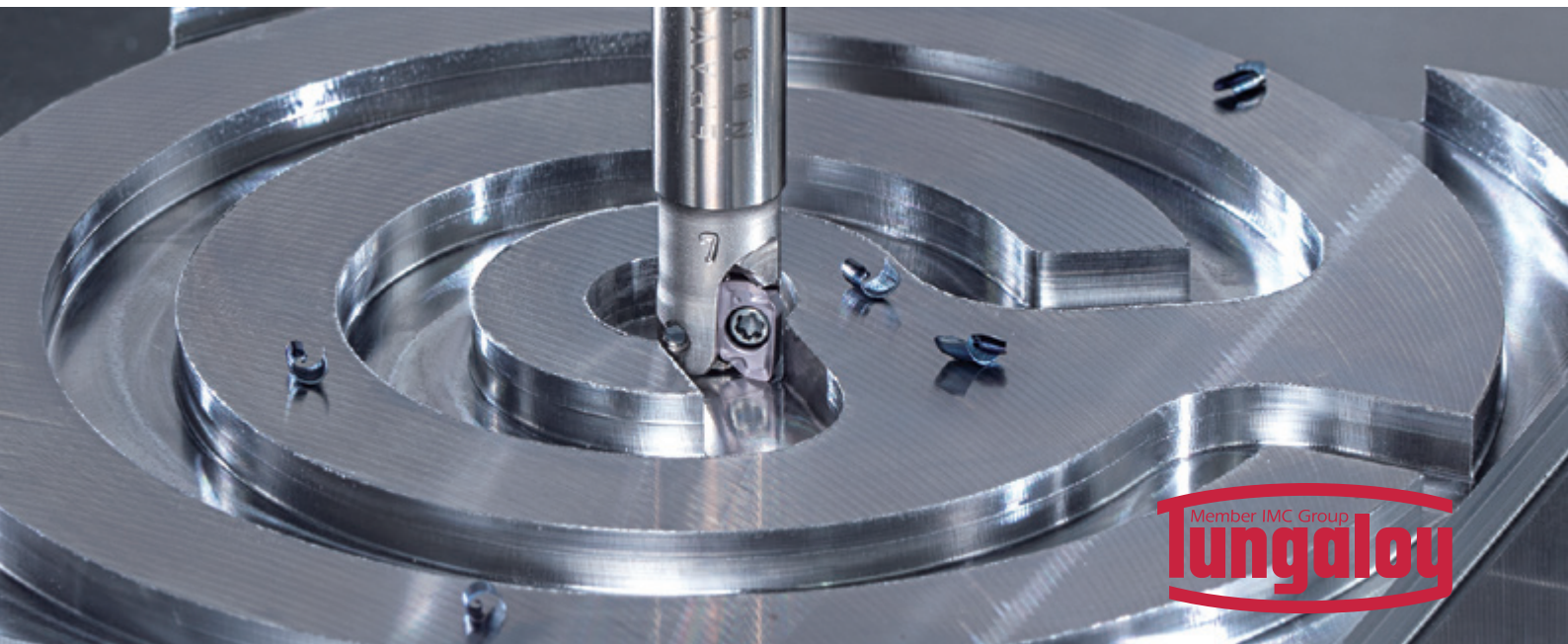
Wkręcane

HPAV06-M (mocowanie TungFlex)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm

HPAV06-S (mocowanie TungMeister)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



WYDAJNY I EKONOMICZNY FREZ DO FREZOWANIA WALCOWO – CZOŁOWEGO

Ekonomiczny frez walcowo – czołowy z innowacyjną geometrią 6-ostrzową zapewnia maksymalną wydajność w różnych zastosowaniach

KUP**10** płytek
na gniazdo

A

DOSTANIESZ 1 frez**za
1€**

Płytki (gatunki: AH3225, AH3135, AH120):

TNMU07-MJ

Korpusy frezów:

Nasadzane**TPTN07**DCX = $\varnothing 40$ – $\varnothing 50$ mm**Trzpieniowe****EPTN07**DCX = $\varnothing 18$ – $\varnothing 32$ mm

TNMU07-MJ
z wbudowanym
łamaczem wiper
APMX = 6.5 mm



PONAD 13 000 MOŻLIWYCH KOMBINACJI

Łatwe i precyzyjne połączenie głowicy z trzpieniem skraca czas wymiany narzędzia i zapewnia wysoką powtarzalność pozycji krawędzi skrawającej

KUP	6 głowiczek	za 1€
DOSTANIESZ	1 oprawkę stalową	

ograniczone do średnicy chwytu 20 mm

Głowice (gatunki: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

Walcowo-czołowe: VEH, VEE, VED

Wielofunkcyjne: VVFH

Czołowe: VFM

Wysokie posuwy: VFX

Kuliste: VBB, VBD, VBE

Z promieniami: VRB, VRC, VRD

Baryłkowe: VBO

Baryłkowe – kuliste: VBN

Soczewkowe: VBL

Fazujące: VCA, VCW, VCR

Fazujące i nawiercające: VCP, VDS

Nawiercające: VDP

Pogłębiające: VGC

Rowkujące: VST, VTB

Gwintowanie: VMT, VTR

Trzpienie:

Typ z prostą szyjką: **Stal**

Typ z rowkiem T: **Stal**

Typ ze stożkową szyjką: **Stal**

Typ o dużej sztywności: **Stal**

Typ ER: **Stal**



SYSTEM WIERTEŁ Z WYMIENNYMI KOŃCÓWKAMI ZAPEWNIAJĄCY DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚĆ WIERCENIA I DŁUGĄ ŻYWOTNOŚĆ NARZĘDZIA

Szybka wymiana końcówki wiertła skraca czas przestoju maszyny.

Koszty magazynowania i zarządzania narzędziami są znacznie niższe, ponieważ nie ma potrzeby ponownego ostrzenia.

KUP	4 końcówki	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do 3xD	

KUP	6 końcówek	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do 5xD	

KUP	8 końcówek	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do 8xD	

ograniczone do średnicy wiertel 25 mm i do 8xD

Kończówki (gatunki: AH725,
AH9130, KS15F):
DMP, DMC, DMF, DMH,
DMN, DMM

Korpusy wiertel:
TID-F (1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD)
TID-R (2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD)
TIDC (3xD, 5xD)



LINIA WYMIENNYCH KOŃCÓWEK



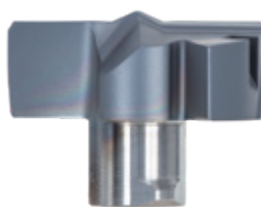
DMP

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Końcówka ogólnego
przeznaczenia idealna do
szerokiego zakresu zastosowań



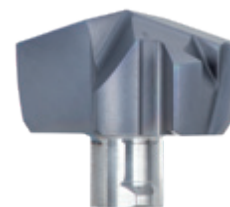
DMC

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Samocentrująca końcówka
z podwójną łysinką gwarantującą
wysoką tolerancją otworu
bez konieczności nawiercania



DMF

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Końcówka płaska 180°
do pogłębiania i płaskiego dna



DMH

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
Końcówka ogólnego
przeznaczenia ze
wzmocnioną krawędzią
tnącą



DMN

Średnice końcówek:
ø6.8 – ø19.5 mm*
Końcówka z ostrą
krawędzią skrawającą do
materiałów nieżelaznych



DMM

Średnice końcówek:
ø10 – ø19.9 mm*
Końcówka ogólnego
przeznaczenia do stali
nierdzewnej

LINIA KORPUSÓW WIERTEŁ



TIDC

Średnice końcówek:
ø7.5 – ø19.9 mm
3xD | 5xD



TID-F

Średnice końcówek:
ø6 – ø25 mm
1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Średnice końcówek:
ø6 – ø19.9 mm
2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD

*Rzeczywisty dostępny zakres rozmiarów jest ograniczony w podanym przedziale.

Płytki DCGT07

Ważne od 1 czerwca do 31 października 2026

NTK

TOCZENIE NA AUTOMATACH
TOKARSKICH

ZAPROJEKTOWANE DO PRECYZYJNEJ OBRÓBKİ CZĘŚCI O MAŁYCH ŚREDNICACH

Wysokoprecyzyjne płytki DCGT07 do miniaturowych zastosowań obróbkowych, zapewniające stabilną kontrolę wióra, wysokie parametry skrawania i doskonałą jakość powierzchni.

KUP	30 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	10 odpowiednich płytek	

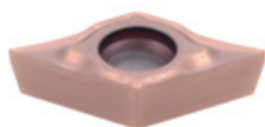
Płytki: DCGT07

Gatunki:

TM4 / DM4 / DT4 / ST4 / VM1 / ZM3 i QM3

Łamacze wiórów:

YL, CL, AM3 i AMX



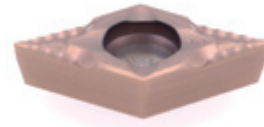
CL



YL



AM3



AMX



Seria frezów trzpieniowych REZ

NTK

Ważne od 1 czerwca do 31 października 2026

FREZOWANIE MINIATUROWE

ZAPROJEKTOWANE DO STABILNYCH ZASTOSOWAŃ FREZOWANIA NA OBRABIARKACH TYPU SZWAJCARSKIEGO I OBRÓBKI MAŁYCH DETALI

KUP

20 płytek

A

DOSTANIESZ 1 frez z

**60 %
dodatkowym
rabatem!**

Płytki (gatunki: DM4, TM4, DT4, ZM3, QM3):

CZH, CZH-BL, CZH-C45

Korpusy frezów:

REZ-3R (głowica powiększona)

DC = $\varnothing 15 - \varnothing 20$ mm

APMX = 5,3 mm

REZ-2R (kąt przystawienia 45°)

DC = $\varnothing 10$ mm

REZ-2R (kąt przystawienia 90°)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 14$ mm

APMX = 5,3 mm

REZ-1R (kąt przystawienia 90°)

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 10$ mm

APMX = 5,3 mm



Member JMC Group
NTK
CUTTING TOOLS

POZNAJ **GABBY** ASYSTENTA AI TUNGALOY DO DOBORU NARZĘDZI

Opisz swoje potrzeby obróbkowe w naturalny sposób, a Gabby pomoże Ci znaleźć odpowiednie rozwiązania narzędziowe do frezowania, wiercenia, toczenia i rowkowania.

Od przeglądania katalogu po dobór parametrów – Gabby upraszcza dostęp do wiedzy obróbkowej poprzez jeden zunifikowany interfejs AI.

Dostępny na stronach internetowych Tungaloy i w aplikacji mobilnej Tungaloy.



HI, I'M GABBY
TUNGALOY'S AI ASSISTANT FOR TOOL SELECTION

Hi, I'm Gabby. How can I help you?

Find a milling solution

Find a turning solution

Find a drilling solution

Find a grinding solution

Find a high feed milling solution

Answer 2 of 1

Here's a high-feed milling recommendation for your 40 mm width, S45C case using the agreed defaults.

Productivity Pick

1 Recommendation Summary

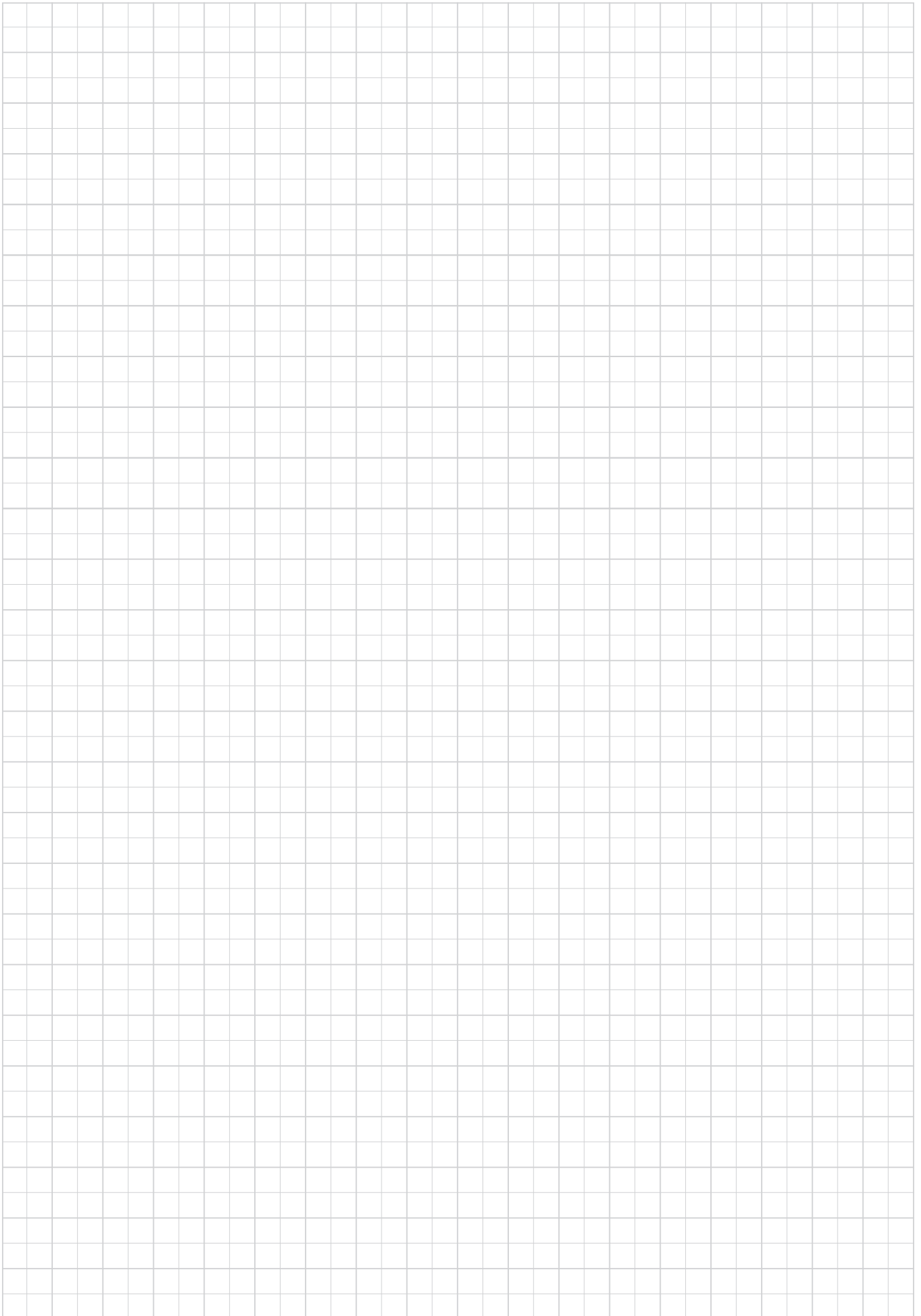
- Tool: DuToit04
- Cutter body: TUNGALOY04.0104
- Insert: LAMSON04.0104
- Operations: High-feed milling, Face milling / Shoulder milling roughing
- Priority: **High**
Productivity / stable low-resilience cutting
- Product Image:
- Cutting Conditions

All Advisory Notice: Gabby provides AI-generated tool suggestions for general guidance only and does not constitute or replace professional advice.



<https://tungaloy.com/gabby/>

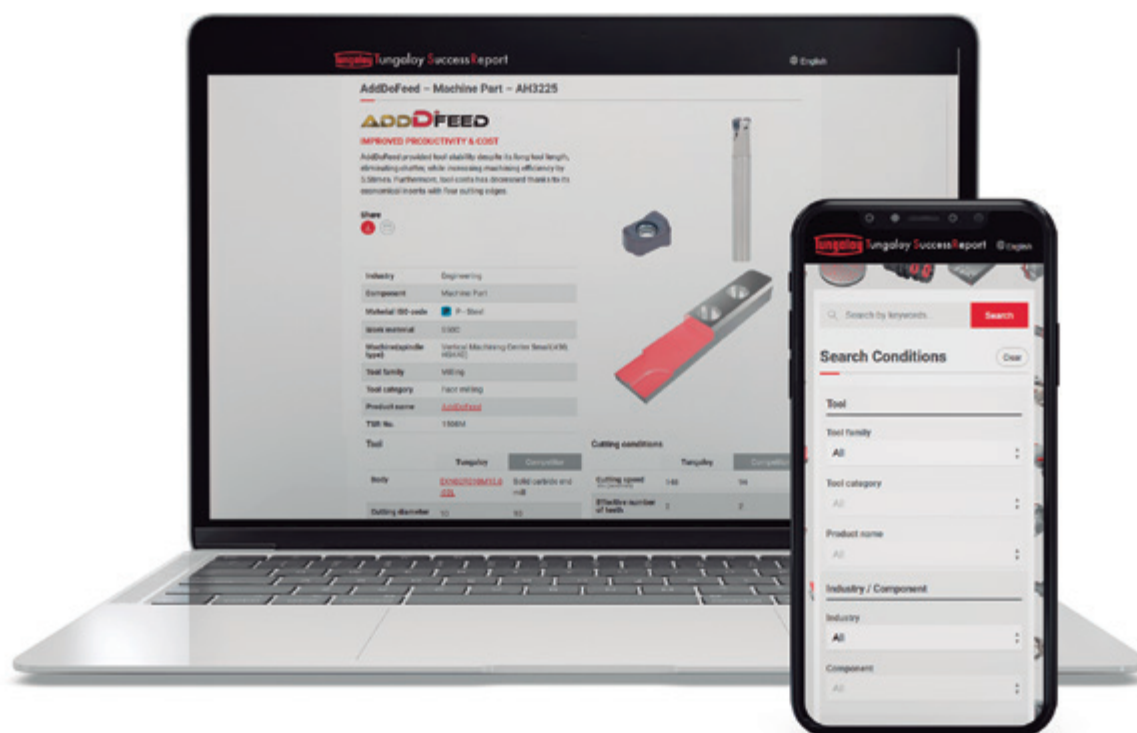
NOTATKI



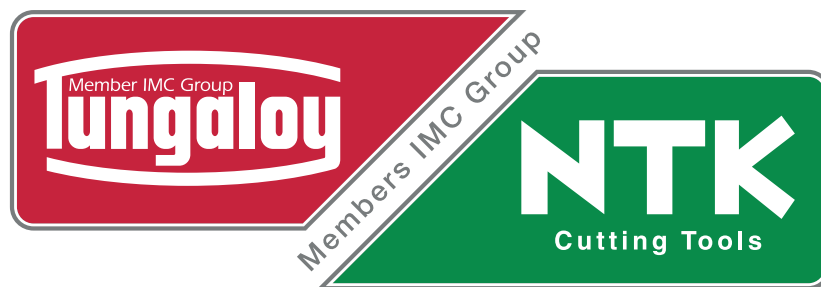
TWOJA BRAMA DO RAPORTÓW O SUKCESACH TUNGALOY

Zapraszamy do odwiedzenia zaktualizowanej platformy TSR i odkrycia, w jaki sposób produkty Tungaloy z powodzeniem sprostały różnorodnym wyzwaniom i zapewniły znakomite wyniki. Raporty te mogą dostarczyć spostrzeżeń i inspiracji do własnych działań, aplikacji i projektów, oferując szczegółowe rozwiązania pozwalające odnieść sukces w różnych dziedzinach przemysłu.

Znajdź aplikacje, które odpowiadają Twoim bieżącym potrzebom, podnoszą produktywność i rozwiązują wąskie gardła w produkcji.



www.tungaloy.pl



TUNGALOY POLSKA sp. z o.o.
ul. Irysowa 1
55-040 Bielany Wrocławskie
www.tungaloy.pl

2808 Iwazaki Komaki-City,
Aichi 485-8510, Japan
ntkcuttingtools.com

L i d e r i n n o w a c j i

Dystrybucja:



 FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Jun. 2026 (TJ)