



P R O M O C J E

Ważne od 01.07.2025 do 15.12.2025

2 połowa
2025



MINIATUROWE PEŁNOWĘGLIKOWE NARZĘDZIA WYTACZARSKIE DO OBRÓBKİ Z WYSOKĄ DOKŁADNOŚCIĄ

Nowy gatunek SH725 zapewnia dobre połączenie odporności na zużycie i pękanie, zapewniając długą żywotność narzędzia i przewidywane zużycie.

KUP

A

4 wytaczaki
pełnowęglkowe

DOSTANIESZ 1 dedykowaną oprawkę

**z 40%
rabatem**

TinyMiniTurn

Wytaczaki pełnowęglkowe (gatunek SH725):

JB**

TB**

TinyMiniTurnMulti

Wytaczaki pełnowęglkowe (gatunek SH725):

TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

Oprawki:

JBBS

JBBS-4N



TBMFR07**

Do wiercenia, toczenia wewnętrznego, zewnętrznego
i czołowego
DC = $\varnothing$ 3, 4, 5, 6, 7 mm

e-katalog



LINIA PŁYTEK CBN MINIFORCETURN DO TOCZENIA STALI HARTOWANYCH

Łamacz HP przeznaczony do precyzyjnej obróbki wykańczającej materiałów hartowanych.

KUP
A

6 płytek

DOSTANIESZ 1 pasującą
oprawkę

**za
1€**

Płytki:

4QS-DXGQ/U

6QS-WXGQ/U

Oprawki:

A/E - SWLXR/L

A/E - SDXXR/L

A/E - SDZXR/L



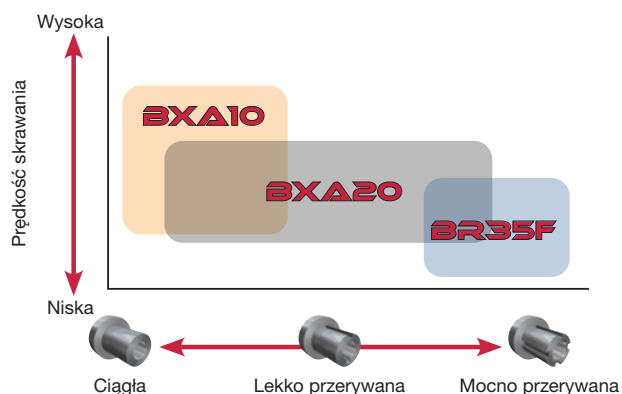
Płytką 4QS-DXGQ/U

- 4 krawędzie, rombowa 55°
- Łamacz HP, bez łamacza



Płytką 6QS-WXGQ/U

- 6 krawędzi, trygonalna 80°
- Łamacz HP, bez łamacza



e-katalog



SERIA ŁAMACZY 3D PRZEZNACZONA DO TOCZENIA MAŁYCH KOMPONENTÓW

Łamacz JP, łamacz pierwszego wyboru do precyzyjnej obróbki wykańczającej

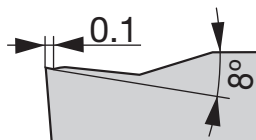
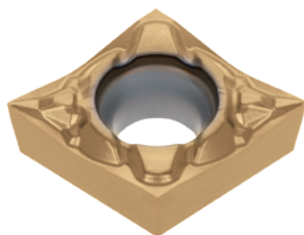
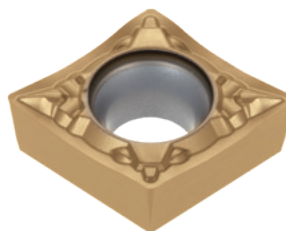
Łamacz JS, łamacz pierwszego wyboru do obróbki wykańczającej

KUP**30 płytek**

A

DOSTANIESZ 10 płytek za**za
1€**

Gatunki SH7025, SH725, SH730, AH6225, AH8015,
AH725, NS9530, KS05F i AT9530

Łamacz JP**Łamacz JS**

- Stabilna kontrola wiórów w szerokich zakresach posuwu
- Zapobiega zakleszczaniu wiórów, wibracjom oraz powstawaniu gradu
- Poprawia jakość komponentów oraz produktywność
- Wszechstronna geometria dla szerokiego zastosowania

- Lekkie skrawanie z doskonałą kontrolą wióra
- Duży kąt krawędzi płytki zmniejsza opory skrawania
- Poprawia łamanie wiórów na dużych głębokościach skrawania

e-katalog



INNOWACYJNE NARZĘDZIA DO ROWKOWANIA Z 4 KRAWĘDZIAMI SKRAWAJĄCYMI

Unikalny 3-punktowy system mocowania płytki, który dodatkowo chroni nieużywane krawędzie
Połączenie z wysokowydajnymi gatunkami PVD, takimi jak AH7025, AH8005 i AH6235

KUP	10 płytek	z 60% rabatem
DOSTANIESZ	1 dedykowaną oprawkę	

KUP	10 płytek	z 40% rabatem
DOSTANIESZ	1 dedykowaną oprawkę CHP	

Gatunki AH7025, AH8005 i AH6235

TCL27/38

TCS27

TCM27

Oprawki:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-katalog



NOWE, DWUSTRONNE PŁYTKI O MAŁYCH ROZMIARACH DO ROWKOWANIA WEWNĘTRZNEGO

Zoptymalizowane rozmieszczenie śruby zwiększa siłę mocowania i odporność na drgania, a większe kieszenie poprawiają odprowadzanie wiórów i chłodzenie wewnętrzne.

KUP 20 płytek
A
DOSTANIESZ 1 wymienny adapter lub wytaczak **za 1€**

KUP 20 płytek
A
DOSTANIESZ 1 dedykowaną oprawkę CHP **z 50% rabatem**



Płytki:

DGS*S (AH725, SH7025)

DTR*S (AH7025)

STV*S (AH725)

Wytaczaki:

CTIR**S

Wymienne adaptory:

S-CTIRS-H (BoreMeister)

QC-JTTER/LS (ModuMiniTurn)



DGS*S

Niższa siła skrawania oraz ostra krawędź skrawająca
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

Pełny promień
CW = 2 - 3 mm



STV*S

Do profilowania

e-katalog



SERIA DOKŁADNYCH NARZĘDZI DO ROWKOWANIA I GWINTOWANIA PRZEZNACZONA NA TOKARKI CNC TYPU SZAWAJCARSKIEGO

Idealne do rowkowania i gwintowania prętów o średnicy 12 mm lub mniejszej.

Dostępne w rozmiarach 8x8, 10x10 i 12x12 mm z chłodzeniem pod wysokim ciśnieniem

KUP	10 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	1 dedykowaną oprawkę	

KUP	10 płytek	z 50% rabatem
DOSTANIESZ	1 dedykowaną oprawkę CHP	

Płytki (Gatunek SH725):

VGP08

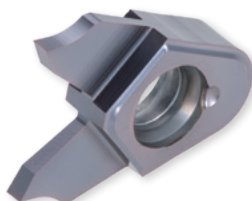
VGP10

VGT10F

Oprawki:

SVER/L

SVER/L-CHP

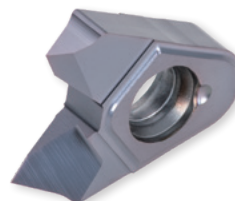


VGP08... i VGP10

do rowkowania

Płytki z 2 ostrzami

CW = 0.33 - 1 mm



VGT10F...

do gwintowania

Płytki z 2 ostrzami

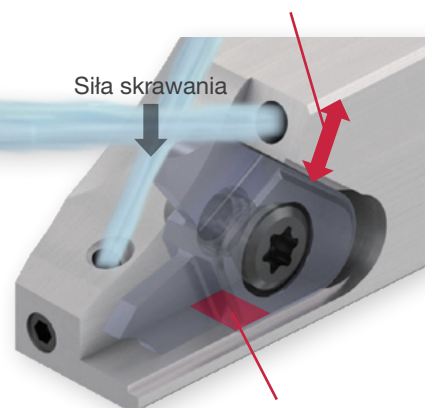
Skok = 0.4 - 2 mm

Kąt krawędzi

skrawającej = 55°, 60°

Stabilna oprawka ogranicza ruchy płytki podczas obróbki

Siła skrawania



Poprawia powtarzalność mocowania płytki skrawającej

e-katalog



WSZECHESTRONNY FREZ WALCOWO-CZOŁOWY Z UNIKALNYM MOCOWANIEM PŁYTKI W KSZTAŁCIE LITERY V DLA MAKSYMALNEJ PRODUKTYWNOŚCI

Niezrównana stabilność we wszystkich materiałach dzięki innowacyjnemu systemowi mocowania.

KUP

A

10 płytek
na gniazdo
max. 50 płytek

DOSTANIESZ 1 korpus

**za
1€**

Max. do średnicy 125mm

Płytki (Gatunki: AH3225, AH3135, AH8015,
AH120, AH130, T1215, T3225 and KS05F):

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

Frezy:

Nasadzane:

TPAV**

DC = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

Trzpieniowe:

EPAV**

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 32$ mm

Wkręcane:

HPAV-M** (złącze TungFlex)

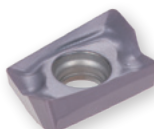
DC = $\varnothing 10 - \varnothing 40$ mm

HPAV06-S (Złącze TungMeister)

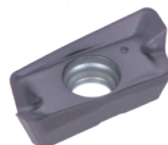
DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



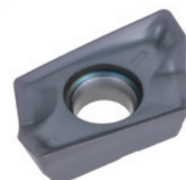
AVMT04
APMX:
4 mm



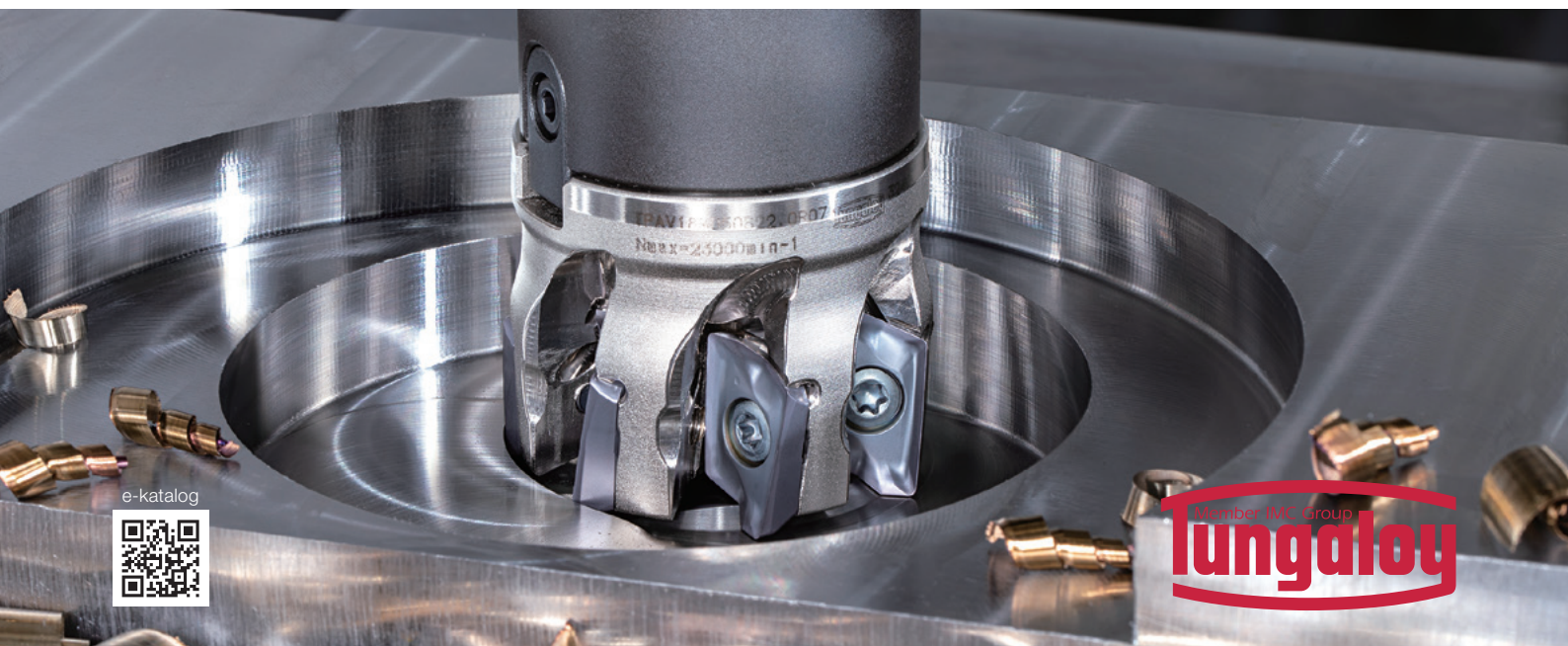
AVGT06
APMX:
6 mm



AV*T12
APMX:
11.5 mm



AV*T18
APMX:
16.5 mm



e-katalog



Member IMC Group
Tungaloy

WYSOKOWYDAJNY I EKONOMICZNY FREZ WALCOWO-CZOŁOWY

Ekonomiczny frez walcowo-czołowy o innowacyjnej 6-ostrowej geometrii zapewnia maksymalną wydajność w różnych zastosowaniach.

KUP
A
10 płytek na
gniazdo
max. 50 płytek

DOSTANIESZ 1 Korpus
**za
1€**

Max. do średnicy 125mm

Płytki (Gatunki: AH3225, AH3135, AH120, T1215, T3225):

TNMU07-MJ, TN*U12-MJ, TNMU12-NMJ

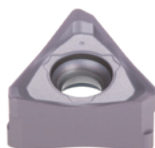
Frezy:
Nasadzane:
TPTN07/12

 DCX = $\varnothing 40$ – $\varnothing 125$ mm

Trzpieniowe:
EPTN07/12

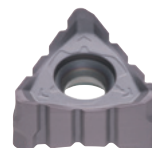
 DCX = $\varnothing 18$ – $\varnothing 40$ mm

TNMU07-MJ

 z łamaczem wiper
APMX = 6.5 mm

TNGU12-MJ

 z łamaczem wiper
APMX = 11 mm

TNMU12-R-MJ

 z promieniami 1.6 i 2.0
APMX = 11 mm

TNMU12-NMJ

 z rozdzielaczem wióra
APMX = 11 mm


e-katalog



FREZY DO PRACY Z DUŻYMI POSUWAMI DEDYKOWANE DO OBRÓBKI NA DUŻYCH WYSIĘGACH

Optymalna głębokość skrawania, która ma zastosowanie w trudnobrabialnych materiałach.

KUP

10 płytek na
gniazdo
max. 50 płytek

A

DOSTANIESZ 1 korpus

**za
1€**

Max. do średnicy 125mm

Płytki (Gatunki: AH3225, AH3135,
AH120, AH130 AH8015):

SWMT09/15ZER
SWMT09/15UER
SWMW09ZSR
SWMW09/15USR

Frezy:

Nasadzane:

TXSW09/15

DCX = ø40 – ø125 mm

Trzpieniowe:

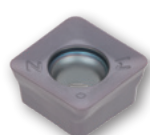
EXSW09

DCX = ø25 – ø32 mm

Wkręcane:

HXSW09 (złącze TungFlex)

DCX = ø25 – ø32 mm



SWMT09/15ZER**

APMX:

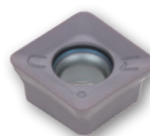
SWMT09**ZER: 1.5 mm

SWMT15**ZER: 2.5 mm



SWMW09ZSR

APMX: 1.5mm

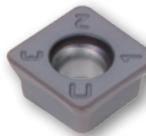


SWMT09/15UER**

APMX:

SWMT09**UER: 1 mm

SWMT15**UER: 2 mm



SWMW09/15USR

APMX:

SWMW09**USR: 1mm

SWMW15**USR: 2mm



e-katalog



LEGENDARNA I NIEZASTĄPIONA SERIA FREZÓW HIGH FEED ZAPEWNIAJĄCA WYSOKĄ PRODUKTYWNOŚĆ

Redukcja czasu obróbki w szerokim zakresie materiałów.

KUP

10 płytek na
gniazdo
max. 50 płytek

A

DOSTANIESZ 1 korpus

**za
1€**

Płytki w rozmiarze 03

Gatunki: AH3225, AH8005, AH8015,
AH120, AH130, AH725):

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

Frezy:

Nasadzane:

TXN03R...

DCX = $\varnothing 40$ - $\varnothing 50$ mm

Trzpieniowe:

EXN03R... (typ krótki)

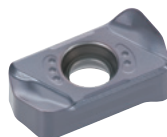
EXN03R...L (typ długi)

DCX = $\varnothing 16$ - $\varnothing 40$ mm

Wkręcane:

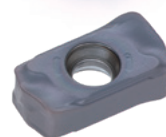
HXN03R...(złącze TungFlex)

DCX = $\varnothing 16$ - $\varnothing 40$ mm



LN*U0303ZER...

Małe siły skrawania
APMX = 1.0 mm



LN*U0303UER...

Dłuższa żywotność narzędzia
i redukcja wibracji
APMX = 0.9 mm



Video



For more
information

Member JMC Group
Tungaloy

SYSTEM WYMIENNYCH GROTÓW ZAPEWNIĄ DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚĆ WIERCENIA Z DŁUGĄ ŻYWOTNOŚCIĄ NARZĘDZIA

Szybka wymiana grotów skraca czas przestoju maszyny.

Koszty magazynowania i zarządzania narzędziami są znacznie zmniejszone.

KUP	4 grotó	z 50% rabatem
A		
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do długości 3,5xD	

KUP	6 grotów	z 50% rabatem
A		
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do długości 6xD	

KUP	8 grotów	z 50% rabatem
A		
DOSTANIESZ	1 korpus wiertła do długości 8xD	

Końcówki

(Gatunki: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Korpusy wiertel:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

Modułowe korpusy wiertel:

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M

e-katalog



LINIA GROTÓW WIERCĄCYCH



DMP

Średnice grotów:
ø6 - ø25.9 mm

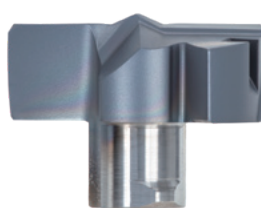
Groty ogólnego przeznaczenia



DMC

Średnice grotów:
ø6 - ø25.9 mm

Samocentryczny grot z podwójną łysinką, wysoką tolerancją otworu bez konieczności nawiercania



DMF

Średnice grotów:
ø6 - ø25.9 mm

Grot 180° do pogłębiania i płaskiego dna



DMH

Średnice grotów:
ø6 - ø25.9 mm

Grot ogólnego przeznaczenia ze wzmocnioną krawędzią tnącą



DMN

Średnice grotów:
ø6.8 - ø19.5 mm

Grot z ostrą krawędzią skrawającą do materiałów nieżelaznych



DMM

Średnice grotów:
ø10 - ø16.7 mm

Głowica wiertarska ogólnego przeznaczenia do materiałów ze stali nierdzewnej

LINIA KORPUSÓW WIERTEŁ



TIDC

Średnice wiertel:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD i 5xD



TID-F

Średnice wiertel:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Średnice wiertel:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

LINIA KORPUSÓW MODUŁOWYCH

Wideo



TID-M

Średnice wiertel:
ø6 - ø18.9 mm
2xD i 3xD
Złącze TungFlex



TID-S

Średnice wiertel:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
Złącze TungMeister

Wideo



TID-L-A-M

Średnice wiertel:
ø6.5 - ø16.9 mm
Złącze TungFlex
Wiercenie + fazowanie /
otwór i fazowanie

WIERTŁO NA PŁYTKI WYMIENNE Z EKONOMICZNĄ PŁYTKĄ Z 6 KRAWĘDZIAMI SKRAWAJĄCYMI

Gatunki AH7020 i AH7030 opracowane w celu wydłużenia żywotności.

KUP

20 płytek

A

DOSTANIESZ

1 korpus
wierćła

z 50%
rabatem

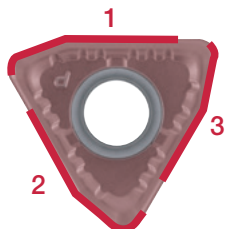
Gatunki: (AH7020, AH7030):

WWMU-DJ / -DS

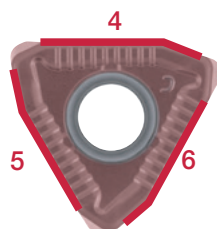
Korpusy wiertel:

TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)

Zewnętrzne krawędzie
skrawające



Wewnętrzne krawędzie
skrawające



TDS-F

Średnice wiertel:
ø20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-katalog



SZEROKA GAMA WIERTEŁ SKŁADANYCH DO OGÓLNYCH ZASTOSOWAŃ

Gatunki AH7020 i AH7030 opracowane w celu wydłużenia żywotności płytek.

KUP

20 płytek

A

DOSTANIESZ 1 korpus

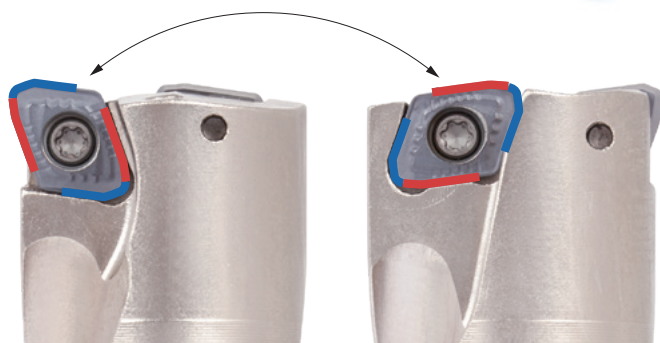
**z 50%
rabatem**

Gatunki: (AH7020, AH7030):

XPMT-DJ / -DS / -DW

Korpusy wiertel:

TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)



Jedna płytka pasuje zarówno do gniazda wewnętrznego, jak i zewnętrznego co pomaga zredukować koszty produkcyjne.



TDX-F

Średnice wiertel:
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD

e-katalog



JRF do frezowania materiałów z grupy HRSA **NTK**

Ważne od 01.07.2025 do 15.12.2025

FREZY CERAMICZNE

BEZKONKURENCYJNY FREZ CERAMICZNY: DOSTĘPNY JUŻ OD ŚREDNICY Ø16 Z 3 WYMIENNYMI PŁYTKAMI

Ulepszony system mocowania zapobiega ruchom płytki i zapewnia wysoką stabilność podczas obróbki.

KUP	10 płytek na gniazdo max. 50 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus	

KUP	10 płytek na gniazdo max. 50 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	1 korpus wkręcany	

Frezy:

Trzpieniowe:

JRFBMH**E

DCX = Ø16 – Ø32 mm

Wkręcane:

JRFBMH**MM

DCX = Ø16 – Ø32 mm



RNGF

APMX = 1 mm



e-katalog



WYDAJNA SERIA GATUNKÓW CBN DO OBRÓBK STALI HARTOWANEJ ORAZ ŻELIWA

KUP
A

2 płytki

DOSTANIESZ 2 dodatkowe płytki

**z 50%
rabatem**

Gatunki:

BHN320, BHN330 (pokrywane) - do materiałów hartowanych

BH320, BH330, BH340 (niepokrywane) - do materiałów hartowanych

BK310, BK320 BK350 (niepokrywane) - do żeliwa

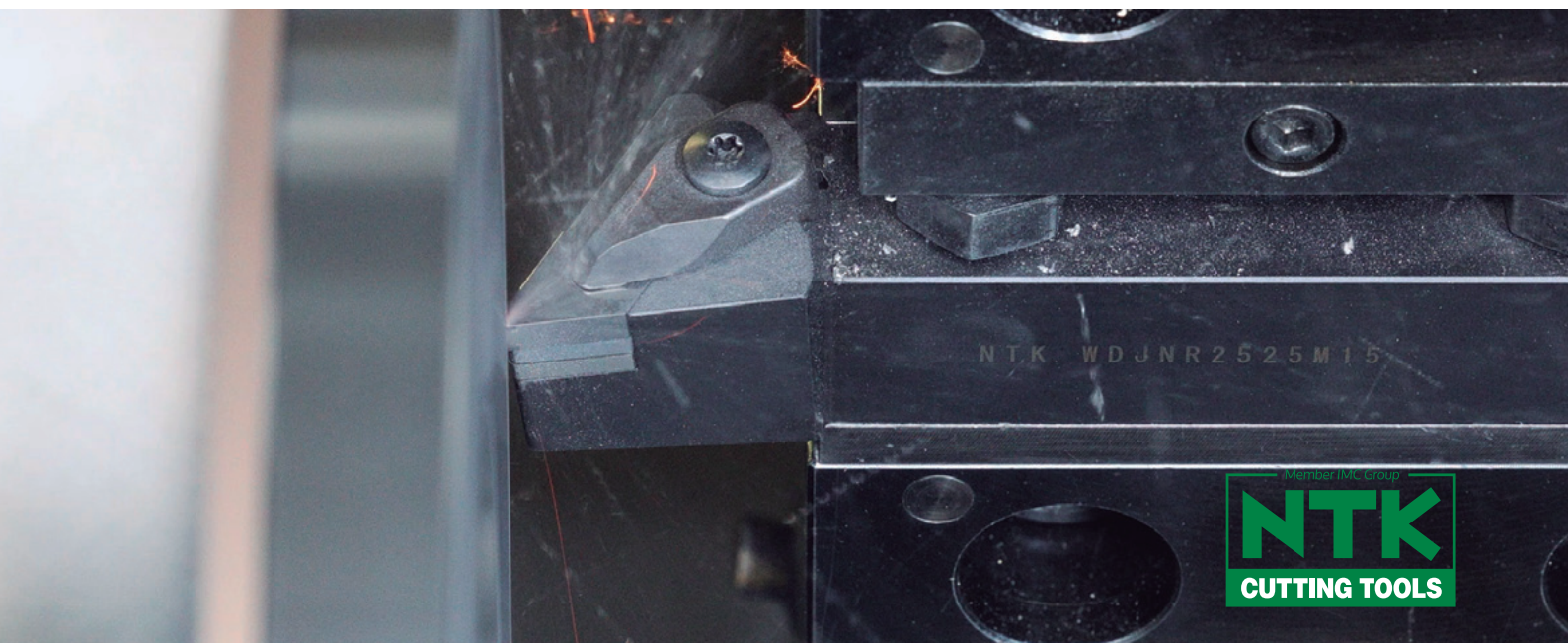
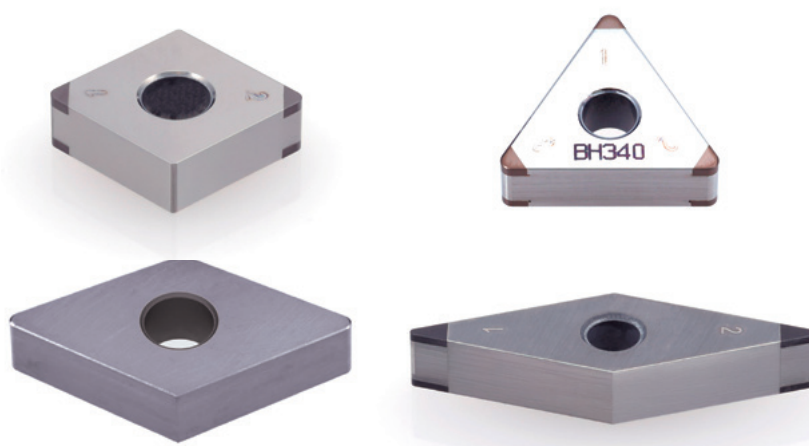
Geometrie:

CNGA

DNGA

TNGA

VNGA



Płytki z łamaczem wióra TMV

Ważne od 01.07.2025 do 15.12.2025

NTK

TOCZENIE NA AUTOMATACH
TOKARSKICH

ZNAKOMITY ŁAMACZ WIÓRA DO OBRÓBK WZDŁUŻNEJ TŁUMIĄCY WIBRACJE

Płytki z łamaczem wióra TMV zapewnia doskonałe wykończenie powierzchni nawet przy dużych posuwach.

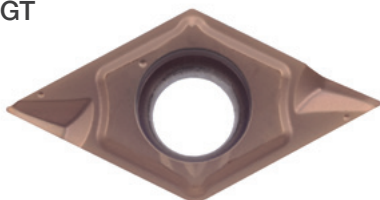
KUP

20 płytek

za 1€

DOSTANIESZ **10** dodatkowych płytek

Gatunki NTK650, ST4:
DCGT



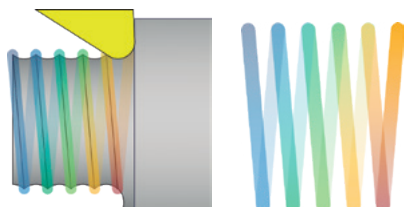
DCGT

Kształt zapobiegający
wykruszeniu krawędzi

Kształt powierzchni natarcia
odporny na wysokie posuwy

Niezawodna kontrola
spływu wiórów

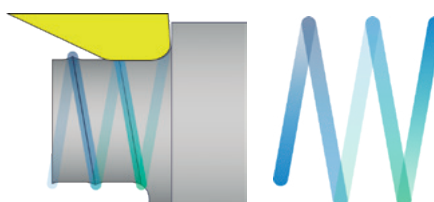
Konwencjonalna długość ścieżki narzędzia



Posuw: **0.05 mm/obr.**

Długość ścieżki narzędzia: **31.4 m**

**TMV-WP skraca o połowę długość ścieżki narzędzia
przy dużych posuwach**



TMV-WP posuw **0.10 mm/obr.**

Długość ścieżki narzędzia: **15.7 m**

Krótszy czas cyklu dzięki
wyższym prędkościom posuwu

Krawędź wiper pozwala
zachować dokładne wykończenie
powierzchni

Wyższy posuw = krótsza ścieżka
narzędzia
dłuższa krawędź = dłuższa
żywność narzędzia

e-katalog



Toczenie czołowe

Ważne od 01.07.2025 do 15.12.2025

NTK

TOCZENIE NA AUTOMATACH
TOKARSKICH

WYDAJNE TOCZENIE Z JEDNYM PRZEJŚCIEM O GŁĘBOKOŚCI SKRAWANIA DO 5,0 MM

Osiągnij głębokość skrawania do 5,0 mm dzięki zaawansowanej geometrii płytek TFX i oprawkom z chłodzeniem wewnętrznym, zapewniającym doskonałą kontrolę wióra, jakość powierzchni oraz stabilność.

KUP	20 płytek	za 1€
DOSTANIESZ	1 oprawkę	

KUP	20 płytek	z 50% rabatem
DOSTANIESZ	1 oprawkę z chłodzeniem wewnętrznym	

Gatunki: DM4, ST4

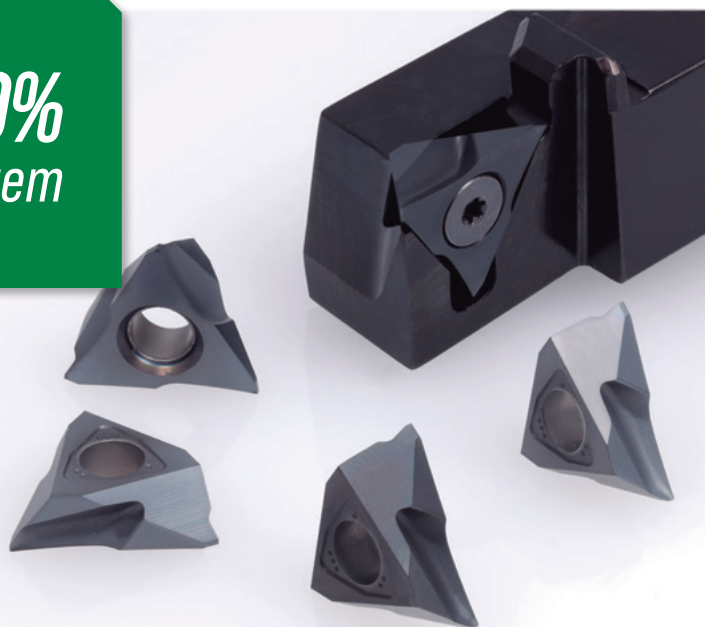
TFX

Oprawki:

TFT

TFT-OH2

TFTR-OH3



e-katalog





TUNGALOY POLSKA sp. z o.o.
ul. Irysowa 1
55-040 Bielany Wrocławskie
www.tungaloy.pl



2808 Iwazaki Komaki-City,
Aichi 485-8510, Japonia
ntkcuttingtools.com

L i d e r i n n o w a c j i

Dystrybucja:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Jun. 2025 (TJ)