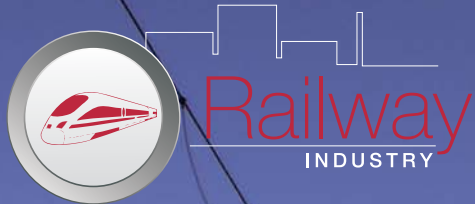


# 轨道交通



行业解决方案





# 泰珂洛的加工刀具解决方案 轨道交通行业

人口增长、快速城市化、环境问题日益加剧、能源成本飙升，所有这些都推动了全球铁路运输需求的增长。

传统上没有铁路旅行文化的地区，以及历史上曾经有过投资不足的地区，现在正积极转向铁路建设。

**泰珂洛公司提供全面的加工刀具解决方案  
以满足全球持续增长的对于轨道及其车轮  
加工的需求。**



轨道  
轮组  
铁路轮轴

MillLine  
**TECSLOT**  
TUNGALOY

## 刀片

TecSlot 的刀片是一款高可靠性的立装刀片，左手和右手切削刃整合在一个刀片中，并且可以在任意一款定制刀盘上使用。刀片的外周经过研磨可以在表面精加工中实现无台阶加工。



MillLine  
**TAILOREDTOOL**  
TUNGALOY

## 轨头仿形铣刀



# 轨道

## 轨道加工定制解决方案

MillLine  
**TAILOREDTOOL**  
TUNGALOY

## 轨底仿形铣刀





■ DrillLine  
**TUNGSIX-DRILL**  
TUNGALOY

## 钻削

TugSix-Drill 采用业界首款双面带有六个刀尖的三角形刀片，以提高生产效率并具有更低的刀片成本。由于其优化的几何形状，同一个刀片既可以用于中心刃刀片座也可以用于外周刃刀片座。

■ DrillLine  
**DRILLMEISTER**  
TUNGALOY

## 钻削

DrillMeister 是一款钻尖可换式钻头系统，相对于传统的高速钢钻头不仅可以提高加工效率，而且通过缩短换刀时间大大降低了加工成本



■ MillLine  
**TAILOREDTOOL**  
TUNGALOY

## 轨腰仿形铣刀



TurnLine

**TAILOREDTOOL**  
TUNGALOY

## 新车轮车削

IC =  $\varnothing 25$  mm 或者更大的圆刀片可以实现轮辋和轮缘的一刀加工。在高进给速度下进行加工时，可以保持出色的无台阶表面质量。

粗加工



精加工



精加工



# 轮组

## 新车轮车削



**RCMM-61**

刀片整合了通用型的全周型断屑槽和坚固的刃口适用于大进给加工。标准的 T9100 材质系列提高了刀具性能的稳定性。



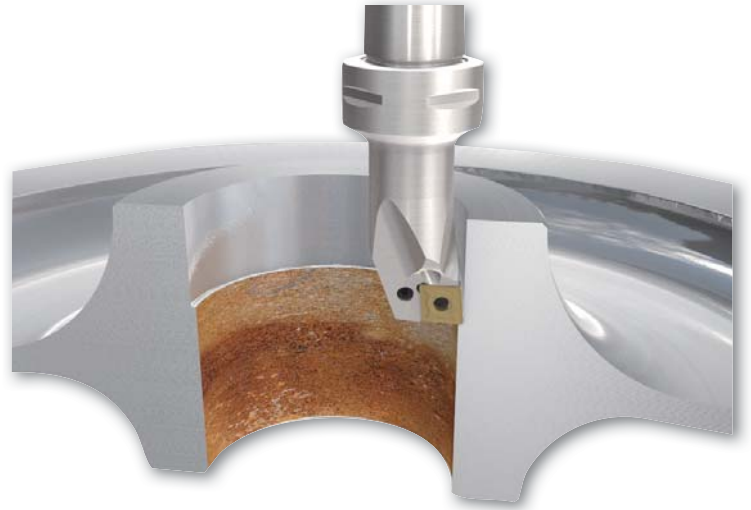
**RCMM-H18**

采用了用于车轮仿形加工的专用断屑槽。一种阻挡型断屑槽几何形状在要求苛刻的加工中获得良好的切屑控制效果。

TurnLine  
**TUNGTURN**  
TUNGALOY

## 新车轮车削

轴孔位置使用 ISO 刀片进行加工。此类刀具通常要求具有较高的耐磨性和切屑控制性能，以便一次完成所需尺寸和加工表面质量。



TurnLine  
**TUNGTURN**  
TUNGALOY

## 轴孔车削

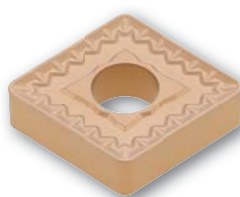
泰珂洛最新的断屑槽技术与 T9100 系列材质的结合实现了较高耐磨性的同时实现了优异的加工稳定性。



TM 断屑槽



THS 断屑槽



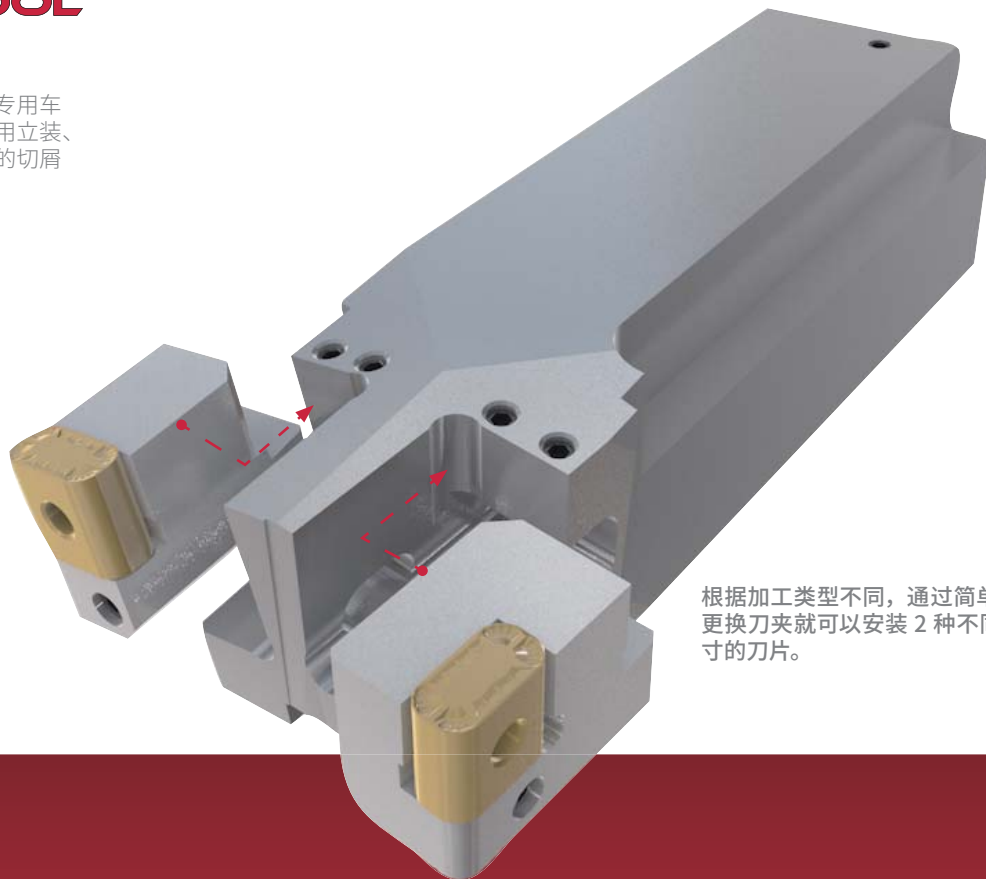
TUS 断屑槽

TurnLine

**TAILOREDTOOL**

## 车轮修复车削

车轮的修复车削通常在地下车轮专用车床上采用干式加工。刀片一般采用立装、垂直安装并且要求能够实现顺畅的切屑控制和较高的抗崩损性。



根据加工类型不同，通过简单的更换刀夹就可以安装 2 种不同尺寸的刀片。

# 轮组

## 车轮修复车削

LNMX-TWF



LNMX-TWM

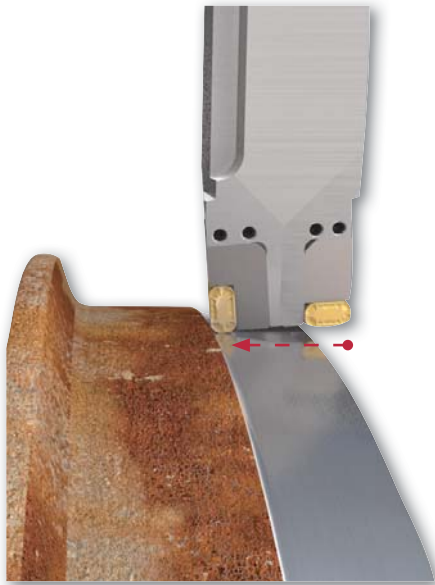


两款刀片都可以安装在对应的刀夹上，用于车轮不同部位的修复车削，如辋面、轮缘和车轮踏面。泰珂洛提供的刀具拥有高抗崩损性和牢固的刀片锁紧方式，这对于轨道车轮的翻新车削至关重要。



# ALWAYS

踏面



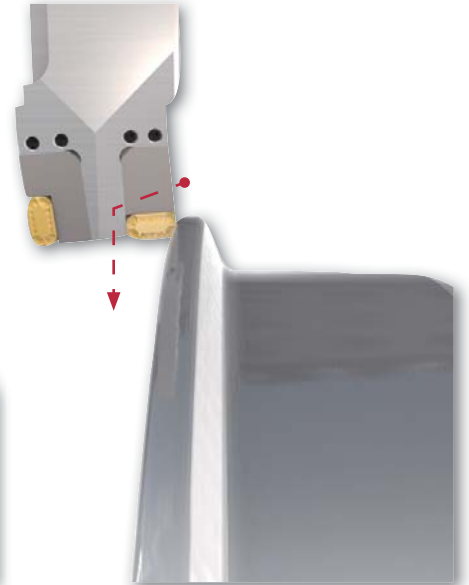
立装刀片增加了刀具刚性

轮缘



高精度 3D 仿形加工

内辋面



稳定的切屑控制

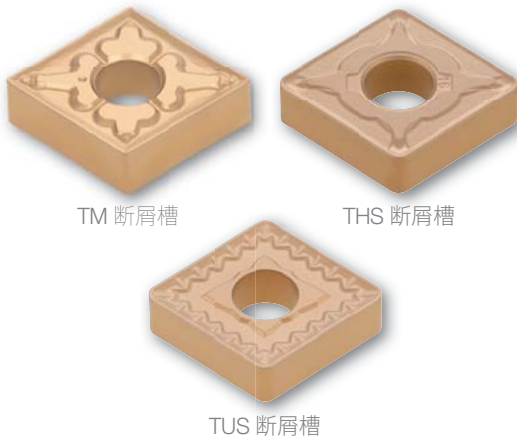
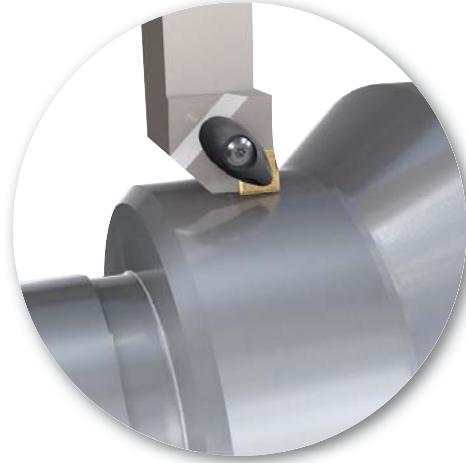


TurnLine  
**TUNGTURN**  
TUNGALOY

### 车削

车轴的加工需要优异的切屑控制和较高的加工效率。泰珂洛现有的标准 ISO 车削刀片正好满足您的需求。

泰珂洛最新的断屑槽技术与 T9100 系列材质的结合实现了较高耐磨性的同时实现了优异的加工稳定性。



# 车轮 车轴

车轴加工解决方案



DrillLine  
**TAILOREDTOOL**  
TUNGALOY

### 深孔钻削

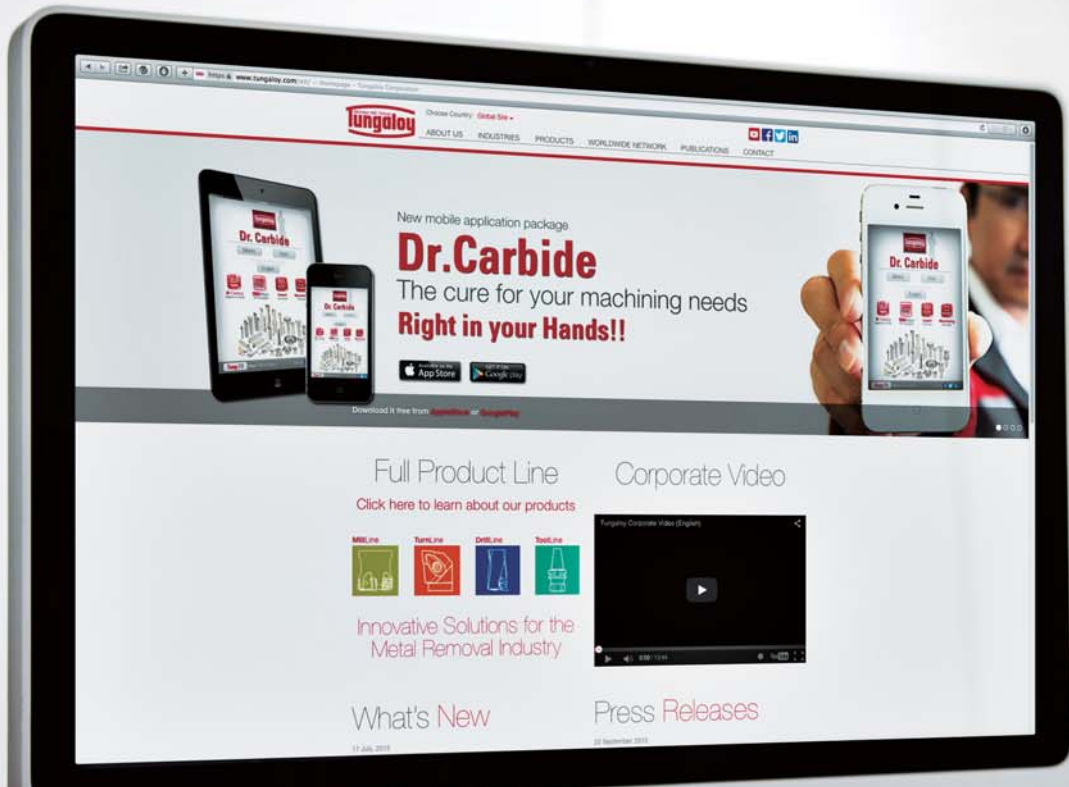
在高速列车轮对中使用的许多车轴都有一个用于减轻重量和减振的内孔。

与传统的孔加工相比，BTA 钻孔是钻孔加工中最高效加工方式，是一种更直接，更可靠的深孔加工方式。



# ALWAYS

## 请浏览我们的官网和应用程序获得更多信息！



Available on the App Store



GET IT ON Google play

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD: 上海市闸北区江场三路 88 号 401 室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

大连分公司

ADD: 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

广州分公司

ADD: 广州市番禺区沙头街禺山西路 329 号  
4 座 1 栋 1410 单元

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

成都办事处

ADD: 四川省成都市高新区天府二街复城国际  
广场 T4 栋 2701 号

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

天津分公司

ADD: 天津市河西区怒江道北侧创智东园  
2 号楼 1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709198

西安办事处

ADD: 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号  
研祥城市广场 B 座 2028 号

TEL : 029-88861380

FAX : 029-88861379



[www.tungaloy.com/tcts](http://www.tungaloy.com/tcts)

follow us at:

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

To see this product in action visit:

**Tung-TV**

[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

Distributed by:



DOWNLOAD  
Dr. Carbide App



Available on the  
App Store



GET IT ON  
Google play



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2018 (TJ)