



産業別ツーリングハンドブック

自動車部品 加工用工具

www.tungaloy.co.jp



産業別ソリューション



Automotive
INDUSTRY

革新的な工具開発の ために

自動車産業は、1890年代に始まり、それ以来世界で最も重要な産業の一つであり続けています。この自動車産業では、部品点数、生産量が非常に多く、生産性の向上が常に求められています。

このようなことから、タンガロイは、生産拠点の一つを主要な自動車メーカーの近くに置き、お客様の要求に即座に対応できる体制を整えています。

さらに、自動車産業で常に追及されている新しい加工方法に対応するために、タンガロイは、専用特殊工具の開発にも多くの資源と投入しています。



各種部品加工用工具

エンジン

ミッション

ブレーキ

足周り

金型

小型精密部品

■ MillLine

DOOCTO K

合わせ面荒加工

経済性の高い両面仕様 16 コーナインサートを採用。刃先高さ微調整機構や、クイックチェンジ機構を組み込んだ専用工具にも対応します。

①



■ MillLine

DOPENT N

合わせ面荒加工

両面仕様 10 コーナインサートを使用する平面加工用カッタ。鋭い切れ刃の AJ 形インサートは、すくい面を研磨した仕様で、アルミ加工に最適です。

②



■ DrillLine

TAILOREDTOOL

カム穴仕上げ加工

カム穴加工用特殊工具。ブレードタイプで刃先径微調整機構を備え、幅広い加工形態に対応可能です。

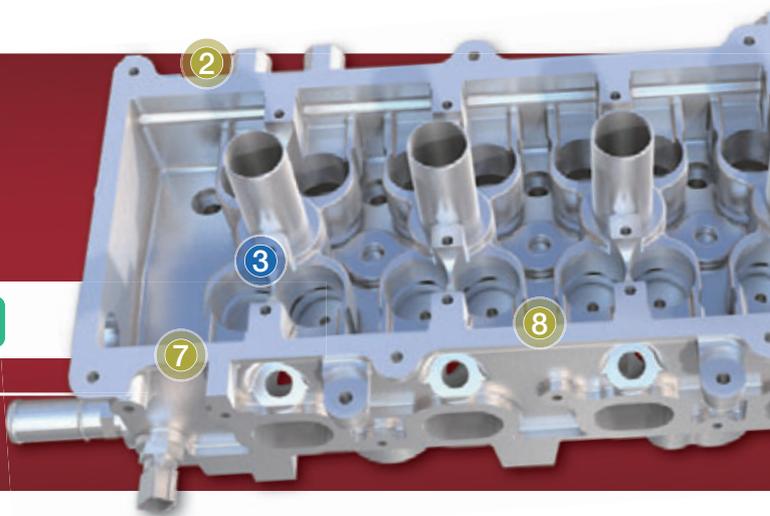
③



シリンダヘッド

K N

エンジン関連部品加工用工具



■ MillLine

TUNGSMILL

合わせ面仕上げ加工

PCD / CBN 縦インサートを使用する超多刃仕様カッタで、様々なインサート形状を選択できます。

⑦



刃先高さ調整機構付き

■ MillLine

TAILOREDTOOL K

合わせ面仕上げ加工

荒加工用にセラミック、仕上げ加工用に CBN ワイパーインサートを組み合わせた超多刃仕様カッタです。

⑧



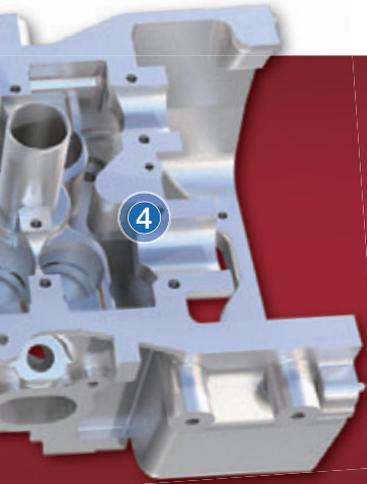
■DrillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

カム穴仕上げ加工

カム穴加工用の特殊ラインバー。鋼、超硬、どちらのボディでも対応可能です。

④



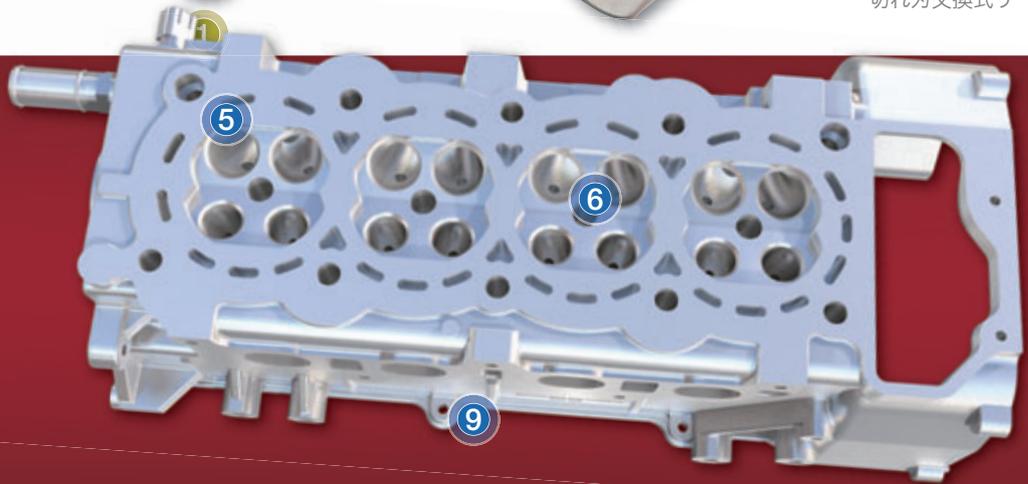
■DrillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

バルブガイド、シートリング圧入前加工

圧入前加工用特殊工具。荒・仕上げ同時加工にも対応します。PCDろう付け工具、振れ調整機構付きボディも製作可能です。

⑤



■DrillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

バルブガイド、シートリング仕上げ加工

バルブガイド、シートリング仕上げ加工用特殊複合工具で、PCD インサート仕様です。シート面の角度に合わせて面取り工具を設計します。

⑥



切れ刃交換式リーマ

■DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工程削減が可能です。

⑨



■ MillLine

DOOCTO K

上下面荒加工

経済性の高い両面仕様 16 コーナインサートを採用。刃先高さ微調整機構や、クイックチェンジ機構を組み込んだ専用工具にも対応します。

①



■ MillLine

DOPENT N

前後面荒加工

両面仕様 10 コーナインサートを使用する平面加工用カッタ。鋭い切れ刃の AJ 形インサートは、すくい面を研磨した仕様で、アルミ加工に最適です。

②



シリンダーライナとの共削りにも対応可能

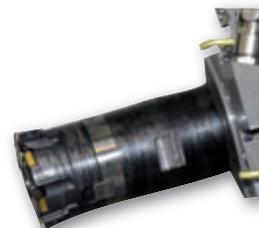
■ DrillLine

TAILOREDTOOL

シリンダボア加工

専用設計の特殊インサートによって振動を抑制し、安定した高能率加工が可能です。

③



シリンダ ブロック

K N

エンジン関連部品加工用工具



■ DrillLine

TAILOREDTOOL

クランク穴加工

クランク穴仕上げ加工用の特殊ラインバーで、加工径の微調整が可能です。鋼、超硬、どちらのボディにも対応します。

⑦



■ DrillLine

DRILLMEISTER

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工具集約が可能です。

⑧



■ MillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

ジャーナル幅加工

幅加工用特殊工具で、インサートの配列を最適化しびびりを抑えます。TungSlot, TecSlot 用標準インサートが使用できます。

④



TungSlot 用
インサート



TecSlot 用
インサート

■ MillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

クランク穴半円加工

荒加工用特殊工具で、最適なインサート配列によって加工面の段差を最小限に抑えます。

⑤



■ MillLine

TUNG-TRI
TUNGALOY

スタータ取付け面加工

切れ味の良い Tung-Tri 用インサートを使用した特殊工具で、剛性の低い部分の加工でもびびりを抑えます。

⑥



■ MillLine

TAILORED TOOL **K**
TUNGALOY

上下面仕上げ加工

荒加工用にセラミックインサート、仕上げ用に CBN ワイパーインサートを組み合わせた特殊工具です。

⑨



■ MillLine

TUNGSMILL
TUNGALOY

前後面仕上げ加工

PCD / CBN 縦インサートを使用する超多刃仕様カッタで、様々なインサート形状を選択できます。

⑩



刃先高さ調整機構付き



■ DrillLine

TUNG-SIX-DRILL

穴あけ加工

経済的な両面仕様 6 コーナインサートを
使用する刃先交換式ドリル。耐久損性が
高く、安定した長寿命を実現します。

①



■ DrillLine

DRILLMEISTER

フランジ穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、
工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定して
おり、工具集約が可能です。

②



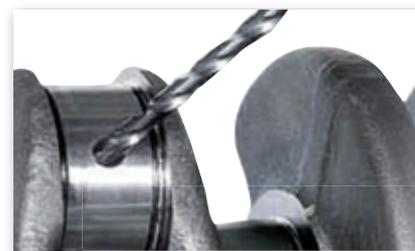
■ DrillLine

SOLIDDRILL

油穴加工（深穴加工）

深穴加工用超硬ソリッドドリルで MQL で
の加工にも対応可能です。

③



クランク シャフト

P K



エンジン関連部品加工用工具

■ MillLine

TAILOREDTOOL

軸部外径ボーリング加工

軸部の外径を工具回転工程で加工します。

⑥



■ TurnLine

TUNGCUT

軸部溝入れ加工

溝入れや横送り加工を 1 本でこなせる多
機能工具。工具集約、加工時間の短縮を
可能にします。

⑦



■ MillLine

TAILOREDTOOL
TUNGALOY

外径ボーリング加工

軸部の外径を工具回転工程で加工します。

4



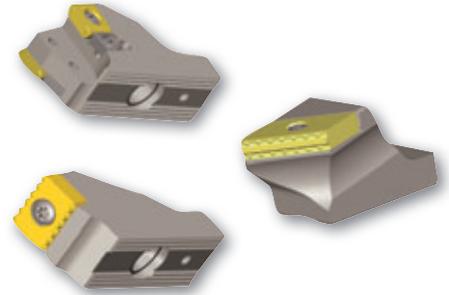
■ TurnLine

TAILOREDTOOL
TUNGALOY

ジャーナル部加工

ターン・ターンプローチによる荒・仕上げ同時加工で、加工時間を大幅に短縮します。

5



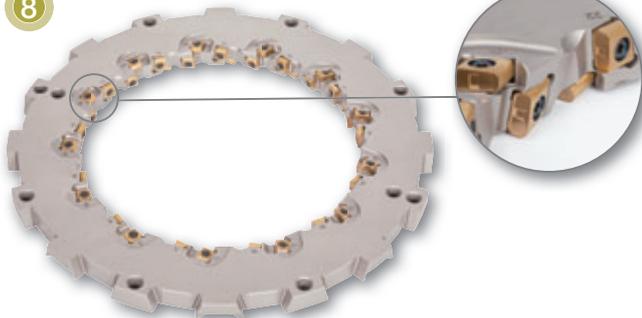
■ MillLine

TAILOREDTOOL
TUNGALOY

ピン部加工

経済的な 8 コーナインサートを使用するピンミラーで、切れ味が鋭く切削抵抗が低いので、スムーズな加工が可能です。

8



■ MillLine

DO PENT
TUNGALOY

全長決め & センター穴加工

DoPent カッタにセンタードリルを組合わせた複合工具でシャフトの全長決め加工とセンター穴を 1 台でこなし、加工時間を大幅に短縮します。

9



Tungaloy
Member IMC Group

■TurnLine

Y-PRO
TUNGALOY

外径加工、ぬすみ加工

切れ刃角 25° のYWMT インサートは、
做い加工、ぬすみ加工に最適です。

①



■TurnLine

TUNGCUT
TUNGALOY

軸部溝入れ加工

溝入れや横送り加工を 1 本でこなせる多
機能工具で工具集約と加工時間の短縮を
可能にします。

②



■MillLine

TECSLOT
TUNGALOY

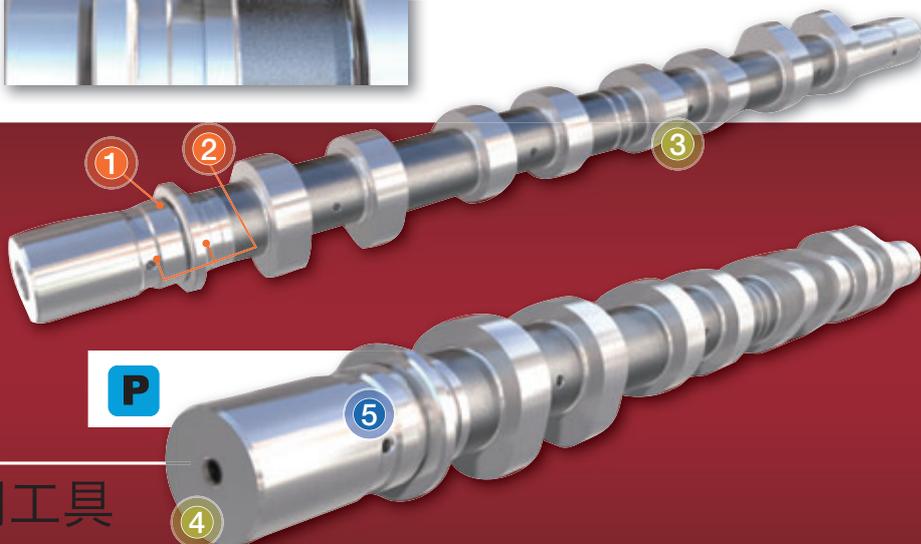
カム面加工

カムミラー用特殊工具でカム外周部と面
取りの同時加工が可能です。

③



カム シャフト



P

エンジン部品加工用工具

■MillLine

DOPENT
TUNGALOY

全長決め・センター穴加工

DoPent カッタにセンタードリルを組合わせた複
合工具でシャフトの全長決め加工とセンター穴
を 1 台でこなし、加工時間を大幅に短縮します。

④



■DrillLine

SOLIDDRILL
TUNGALOY

穴あけ加工

高能率加工と安定した長寿命を実現する
超硬ソリッドドリルです。

⑤



OMOTIVE

■MillLine

TUNGMEISTER
TUNGALOY

ボルト座エンドミル加工

ヘッド交換式エンドミル。刃先位置精度が高く、工具交換時間を劇的に短縮します。

①



■DrillLine

SOLIDDRILL
TUNGALOY

ボルト穴加工

高能率加工と安定した長寿命を実現する超硬ソリッドドリルです。

②



■MillLine

TUNGSLOT
TUNGALOY

切断加工

6 コーナ仕様の縦インサートを採用。鋭い切れ味でびびりを抑え、バリを削減します。

③



コンロッド

P

エンジン部品加工用工具

■MillLine

DOPENT
TUNGALOY

平面加工

経済的な両面仕様 10 コーナインサートを採用。サーメット材種によって、抜群の加工面品位を実現します。

④



サーメット材種
インサート

■DrillLine

TUNGSIX-DRILL
TUNGALOY

穴あけ加工

経済的な両面仕様 6 コーナインサートを使用する刃先交換式ドリル。耐久損性が高く、安定した長寿命を実現します。

⑤



■DrillLine

TAILOREDTOOL
TUNGALOY

小端穴・面取り加工

穴あけ、ボーリング、面取り加工を1工程で行う複合工具で、工具集約ができ、加工時間を大幅に短縮します。

⑥



Tungaloy

Member IMC Group

TurnLine

DIMPLEFX

端面荒加工

セラミック材種と両面仕様 12 コーナインサートの組合せで、高能率加工と経済性を両立します。

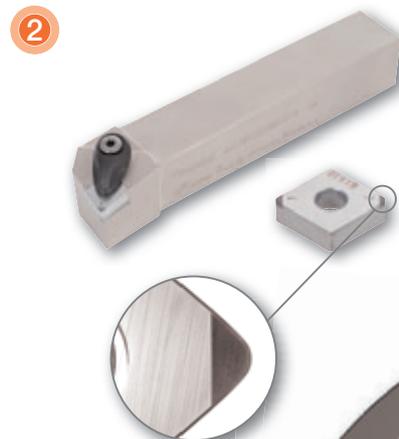


TurnLine

T-CBN SERIES

端面仕上げ加工

鋳鉄の高速加工に最適な CBN 材種を採用。高い耐欠損性で安定した長寿命を実現します。



フライホイール

K



エンジン関連部品加工用工具

TurnLine

DOMTURN

内径加工

経済性の高い両面仕様インサートを採用。鋭い切れ味で切削抵抗が低く、高能率加工が可能です。



DrillLine

DRILLMEISTER

フランジ穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工具集約が可能です。



■TurnLine

TUNGTURN
TUNGALOY

外径仕上げ加工

細い軸部分の仕上げ加工に最適な特殊インサートを採用しています。

①



■TurnLine

TETRACUT
TUNGALOY

溝入れ加工

独創的な形状の4コーナインサートを採用。鋭い切れ味で高効率加工を実現します。総形加工用の特殊形状にも対応します。

②



■MillLine

TUNGMEISTER
TUNGALOY

バランス取り加工

バランス取り用の重量調整加工に最適なヘッド交換式エンドミル。刃先位置精度が高く、工具交換時間を劇的に短縮します。

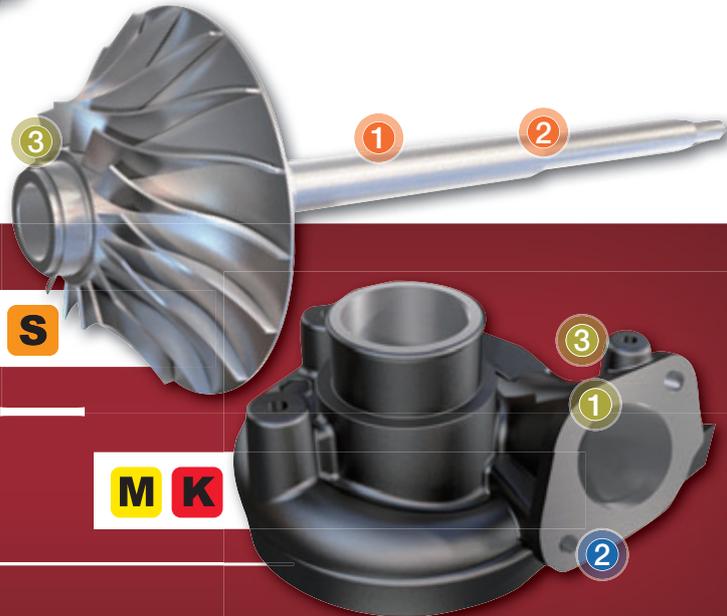
③



インペラー、ターボチャージャー

P S

M K



エンジン関連部品加工用工具

■MillLine

DOOCTO
TUNGALOY

取付け面荒加工

両面仕様 16 コーナインサートを採用。高クロム合金など強度の高い特殊材料の荒・中仕上げ加工に最適です。

①



■DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

ボルト穴加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工具集約が可能です。

②



■MillLine

TUNGSLOT
TUNGALOY

裏面加工

経済的な6コーナインサートを採用。オーバーハング部分の裏面加工に最適です。

③



TurnLine
ECOTURN
TUNGALOY

外径荒加工

経済的な小型の“Eco”インサートを使用し、PremiumTecを施した T9100 シリーズ材種と組み合わせることで、安定した長寿命を実現します。



TurnLine
T-CBN SERIES
TUNGALOY

外径仕上げ加工

高硬度鋼加工に最適な BXM シリーズ材種を採用し、断続加工でも安定した寿命性能を発揮します。



ToolLine
TUNGCAP
TUNGALOY

ポリゴンテーパを持つクイックチェンジ機構で、極めて高い刃先位置繰り返し精度を実現しています。



シャフト

H

ミッション加工用工具

TurnLine
TUNG CUT
TUNGALOY

溝入れ加工

溝入れや横送り加工を1本でこなせる多機能工具で工具集約と加工時間の短縮を可能にします。



■ MillLine

DOPENT
TUNGALOY

取付け面荒加工

両面仕様 10 コーナインサートを使用する平面加工用カッタ。鋭い切れ刃の AJ 形インサートは、すくい面を研磨した仕様で、アルミ加工に最適です。

①



■ MillLine

TUNG-ALUMILL
TUNGALOY

肩削り加工 (基準位置、搬送座等)

鋭い切れ味でアルミ加工に最適なカッタで、独自のインサートクランプ機構により剛性が高く、大切込みでの高能率加工に対応します。

②



■ MillLine

TUNGSMILL
TUNGALOY

取付け面仕上げ加工

PCD / CBN 縦インサートを使用する超多刃仕様カッタで、様々なインサート形状を選択できます。

③



刃先高さ調整機構付き

ミッションケース

N

ミッション加工用工具

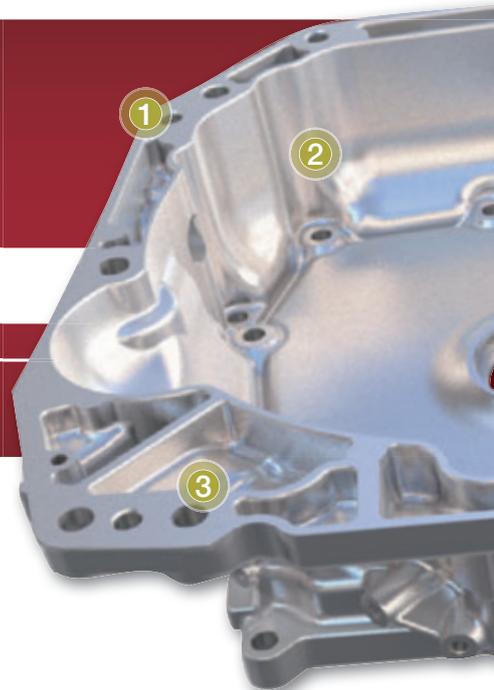
■ DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工具集約が可能です。

⑤



■DrillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

ボーリング、リーマ加工、溝入れ加工、総形加工

加工部位に応じて、専用の特殊工具を製作します。
PCD ろう付けタイプの他、PCD ブレードタイプ
も対応可能です。

④



溝入れ加工用



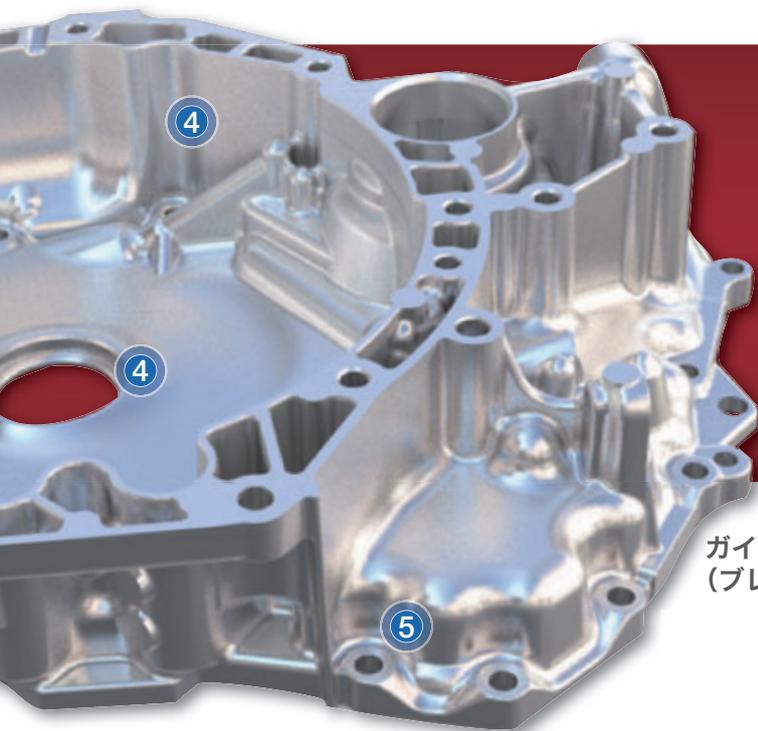
リーマ + 面取り加工用



ボーリング + 繰り広げ加工用



総形加工用



ガイドパッド付きリーマ
(ブレードタイプ)



TurnLine
TUNG CUT
TUNGALOY

溝入れ加工

溝入れや横送り加工を1本でこなせる多機能工具。工具集約、加工時間の短縮を可能にします。



TurnLine
T-CBN SERIES
TUNGALOY

内径仕上げ加工

高硬度鋼加工に最適な BXM シリーズ材種を採用し、断続加工でも安定した寿命性能を発揮します。



ToolLine
TUNG CAP
TUNGALOY

ポリゴンテーパを持つクイックチェンジ機構で、極めて高い刃先位置繰り返し精度を実現しています。



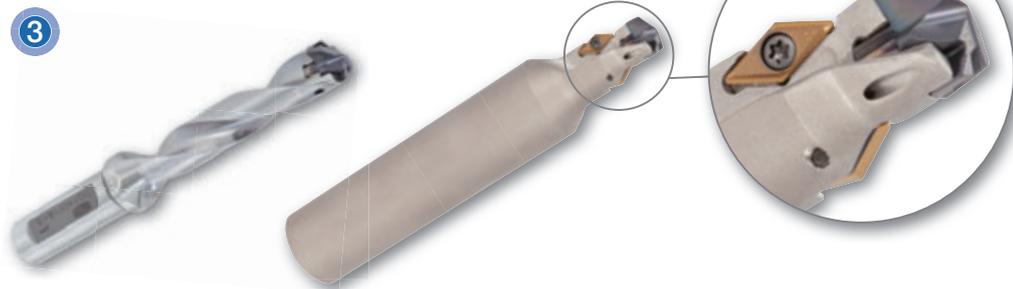
ギア

ミッション加工用工具

DrillLine
DRILLMEISTER
TUNGALOY

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。面取りや、ボーリングを1工程で行うための複合工具にも対応します。



■ DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。

①



■ DrillLine

TUNGSIX-DRILL
TUNGALOY

穴あけ加工

経済的な両面仕様 6 コーナインサートを使用する刃先交換式ドリルで耐欠損性が高く、安定した長寿命を実現します。

②



■ MillLine

TAILOREDTOOL
TUNGALOY

球面加工

デフ内部の球面、平面を加工する専用特殊工具で加工形状に応じた専用インサートを使用することで、高精度加工が可能です。

③



デフケース

K



ミッション加工用工具

■ TurnLine

TURNINGA
TUNGALOY

外径荒加工

ダブルクランプ機構を採用。高い刃先位置精度と高剛性を実現しています。

④



■ TurnLine

TUNGCUT
TUNGALOY

溝入れ加工

溝入れ加工、横送り加工を1本でこなせる多機能工具。工具集約、加工時間の短縮を可能にします。

⑤



Tungaloy

Member IMC Group

■ MillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

スロット加工

キャリパの溝部を加工する専用工具で最適なインサート配列で切削抵抗が低く、大きな幅でも安定した加工が可能です。

①



■ MillLine

TAILORED TOOL
TUNGALOY

ピストン穴ボーリング加工

特殊なダンパー機構を組込んだボーリング加工工具で長い突出しでも、びびりを抑制します。

②



ブレーキ キャリパ

K



ブレーキ関連部品加工用工具

■ DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

スライドピン穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を短縮できます。

③



TurnLine

DIMPLEFX
TUNGALOY

端面荒加工

セラミック材種と両面仕様 12 コーナインサートの組合せで、高能率加工と経済性を両立します。

①



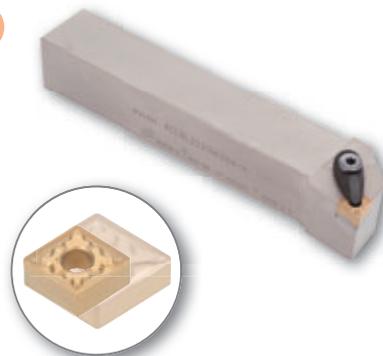
TurnLine

ECOTURN
TUNGALOY

端面荒加工

経済的な小型の“Eco”インサートを使用し、PremiumTecを施した T9100 シリーズ材種と組み合わせることで、安定した長寿命を実現します。

②



TurnLine

T-CBN SERIES
TUNGALOY

端面仕上げ加工

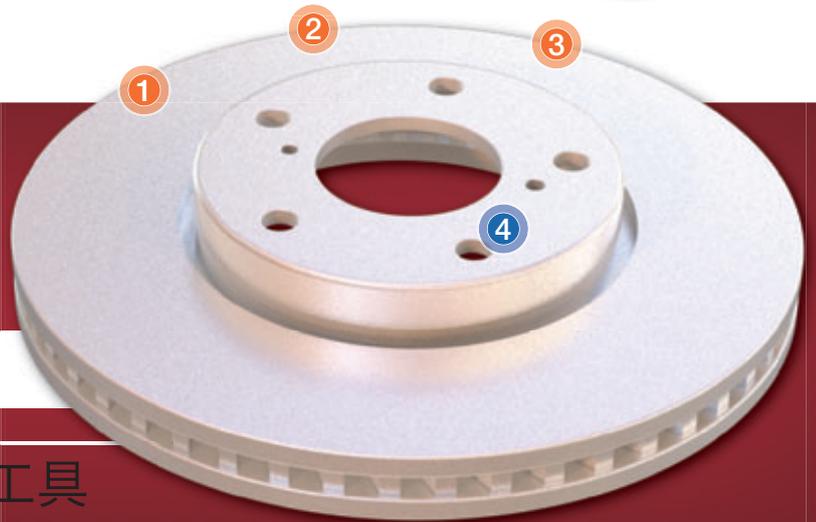
鋳鉄の高速加工に最適な CBN 材種を採用。高い耐欠損性で安定した長寿命を実現します。

③



ブレーキ ディスク

K



ブレーキ関連部品加工用工具

DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工具集約が可能です。

④



Tungaloy
Member IMC Group

■ MillLine

TUNGSLLOT
TUNGALOY

取付け面幅決め加工

経済的な両面仕様 6 コーナインサートを使用する専用工具。裏表両面を同時に加工します。

①



■ MillLine

DOREC
TUNGALOY

取付け部平面加工

面積が小さく、干渉物の多い部位の加工に最適で経済的な両面仕様 4 コーナインサートは、切れ味が鋭く切削抵抗を低減します。

②



■ DrillLine

TAILOREDTOOL
TUNGALOY

ボス内径ボーリング・面取り加工

ボーリングと面取りを 1 工程で加工する特殊工具。加工径、段数に応じて専用に設計します。

③



ナックル アーム



P

足周り部品加工用工具

■ DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

取付け部穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工程削減が可能です。

④



■ MillLine

TUNGSLLOT
TUNGALOY

溝入れ加工

6 コーナ仕様の縦インサートを採用し鋭い切れ味でびびりを抑え、バリを削減します。

⑤



■DrillLine

TUNG-SIX-DRILL

穴あけ加工

経済的な両面仕様6コーナインサートを使用する刃先交換式ドリル。耐欠損性が高く、安定した長寿命を実現します。

①



■TurnLine

ECOTURN

外径・端面荒加工

経済的な小型の“Eco”インサートを使用し、PremiumTecを施したT9100シリーズ材種と組み合わせることで、安定した長寿命を実現します。

②



■TurnLine

DOMTURN

内径加工

経済性の高い両面仕様インサートを採用。鋭い切れ味で切削抵抗が低く、高能率加工が可能です。

③



ハブ

足周り部品加工用工具

■DrillLine

DRILLMEISTER

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。

④



■ MillLine

DOFEED
TUNGALOY

平面荒加工、彫込み加工

独自の切れ刃形状で、一般鋼だけでなく、プリハードン鋼や難削材においても、超高送りによる驚異的な高能率加工を実現します。



■ MillLine

ROUNDSPLIT
TUNGALOY

平面荒加工、彫込み加工

セレーション切れ刃を持つ丸駒インサートを採用。長い突出しの工具でも、びびりの無い安定した高能率加工が可能です。



■ MillLine

TUNGFBALL
TUNGALOY

仕上げ加工

精密に研削されたインサートによって、高精度の仕上げ加工を実現します。



金型加工

金型加工用工具

■ DrillLine

GUNDRILL
TUNGALOY

深穴加工

高い実績を持つろう付けガンドリルは、安定した深穴加工を提供します。



■ DrillLine

TUNGDRILLTRI
TUNGALOY

深穴加工

3コーナインサートを採用した刃先交換式ガンドリルで高い切りくず処理能力により、従来工具の3倍以上の高能率加工が可能です。



OMOTIVE

■ MillLine

TUNGFLEX
TUNGALOY

平面加工、直角肩削り加工、彫込み加工

モジュラタイプのヘッド交換式工具シリーズで超高速加工で、幅広い用途をカバーします。



P H

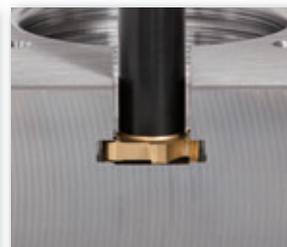


■ MillLine

TUNGMEISTER
TUNGALOY

エンドミル加工

ヘッド交換式エンドミル。幅広いアイテムの加工ヘッドを揃え、あらゆる加工に対応します。



Tungaloy
Member IMC Group

■ DrillLine

DRILLMEISTER
TUNGALOY

穴あけ加工

高精度なクランプ機構のヘッド交換式ドリルで、工具交換時間を大幅に短縮できます。専用の面取りアダプタも設定しており、工具集約が可能です。

①



■ MillLine

TUNGMEISTER
TUNGALOY

エンドミル加工

ヘッド交換式エンドミルで刃先位置精度が高く、工具交換時間を劇的に短縮します。

②



■ DrillLine

GUNDRILL
TUNGALOY

小径深穴加工

工具径 $\phi 0.9 - \phi 3.0$ mm に対応する超硬ソリッドグンドリルで共通レール部品の精密穴あけ加工に最適です。

③



コモンレール、ABS 関連部品

精密部品加工用工具

P



■ TurnLine

DOMTURN
EXTERNAL LINE

外径加工

両面仕様インサートの採用で高い経済性を発揮し、鋭い切れ刃で切削抵抗を低減、小型部品の高精度加工に対応します。

①



■ TurnLine

TETRACUT
TUNGALOY

溝入れ加工

独創的な形状の4コーンインサートを採用し、鋭い切れ味で精密溝入れ加工に最適です。

②



■ TurnLine

TINYMTURN
SOLID LINE

内径加工

超硬ソリッドタイプの内径加工用工具。幅広いアイテムと抜群の性能で、あらゆる内径加工に対応します。

③

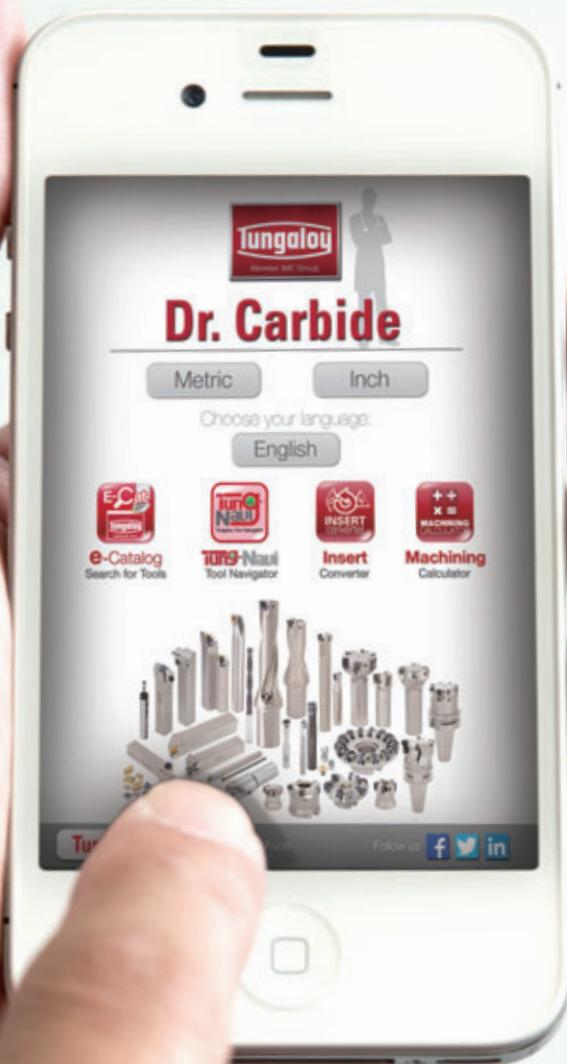


Dr. Carbide



手のひらサイズの 「加工名人」

切削加工支援 統合アプリ



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play

今すぐダウンロード！



www.tungaloy.co.jp

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● マーケティング部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8504	FAX 0246(36)8540
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8412	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒940-0085	新潟県長岡市草生津1-2-28 (ドルミーリバーサイド102)	☎ 0258(37)5822	FAX 0258(37)5825
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542 (瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
京浜営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8426	FAX 045(470)8578
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17 (イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15 (松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1151	福島県いわき市好間町下好間字一町坪85-1 (ウィンディーいわき2階)	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0025	長野県上田市天神4-17-8 (みすずビル)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2 (第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1 (ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036 (グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀2-1-1 (江戸堀センタービル)	☎ 06(6447)2401	FAX 06(6447)2419
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579 (五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26 (ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39 (野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2 (グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒812-0004	福岡県福岡市博多区榎田2-3-20 (PANリバース12)	☎ 092(441)5981	FAX 092(451)3382
● 技術本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8512	FAX 0246(36)8544
● 生産本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8523	FAX 0246(36)8152
● 製品事業本部	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6021	FAX 052(805)6082
販売部				
摩擦材料販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8461	FAX 045(470)8582
耐摩土木販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9 (友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8465	FAX 045(470)8645
製造部	〒407-0036	山梨県韮崎市大草町上条東割114	☎ 0551(23)0820	FAX 0551(23)0846

⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーダイヤル 切削技術相談 ☎ **0120-401-509** ヨーイ コーグ 受付時間 AM 9:00 ~ 12:00 / PM 1:00 ~ 5:00
土曜、日曜、祝日、タンガロイ休日は休ませていただきます。



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App

Dr. Carbide Tungaloy

Available on the App Store GET IT ON Google play



ISO 9001 認証取得
登録番号 QC00J0056
株式会社タンガロイ
登録日 1996.10.18

ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
株式会社タンガロイ
国内組織及び海外製造組織
登録日 1997.11.26