

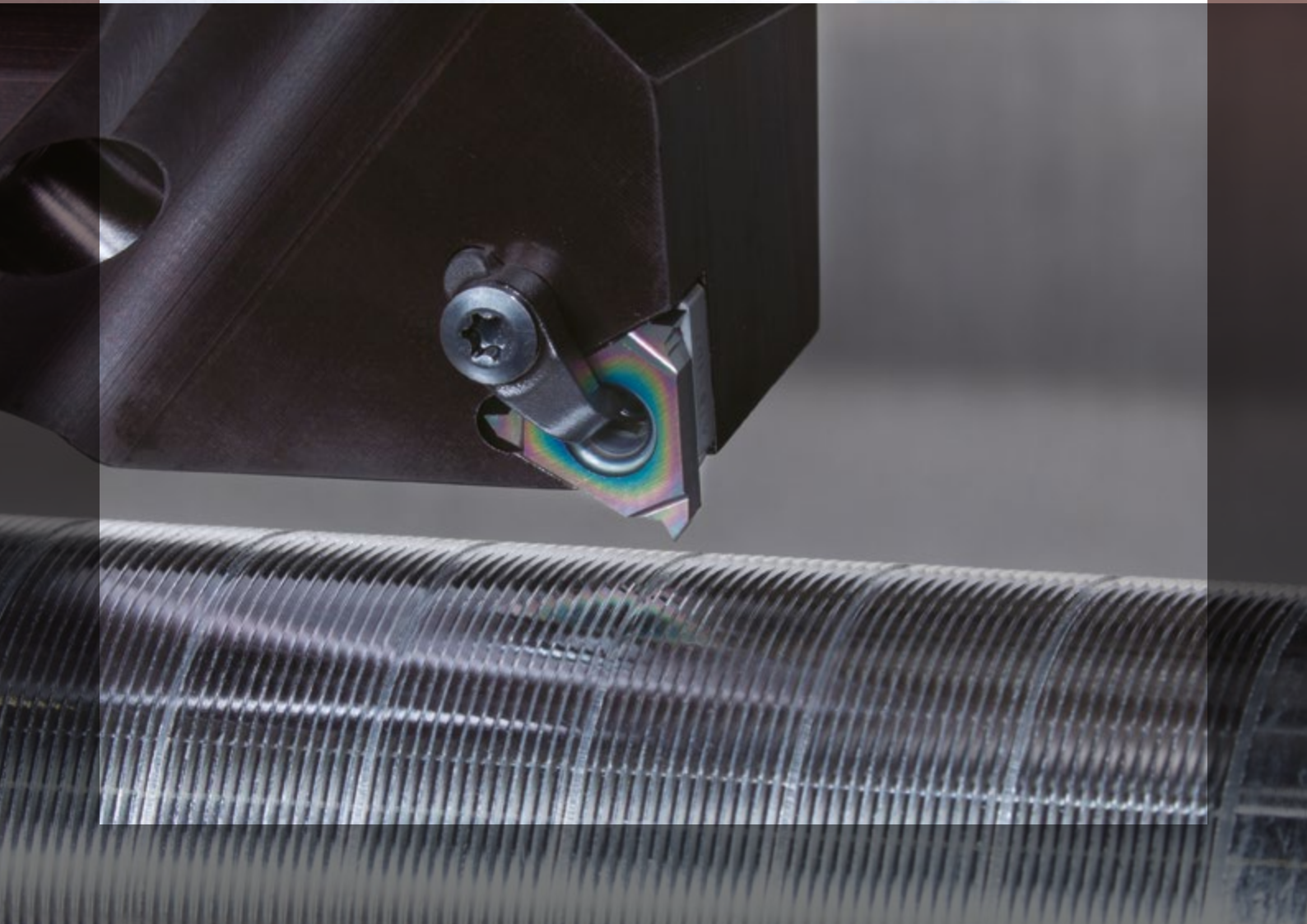
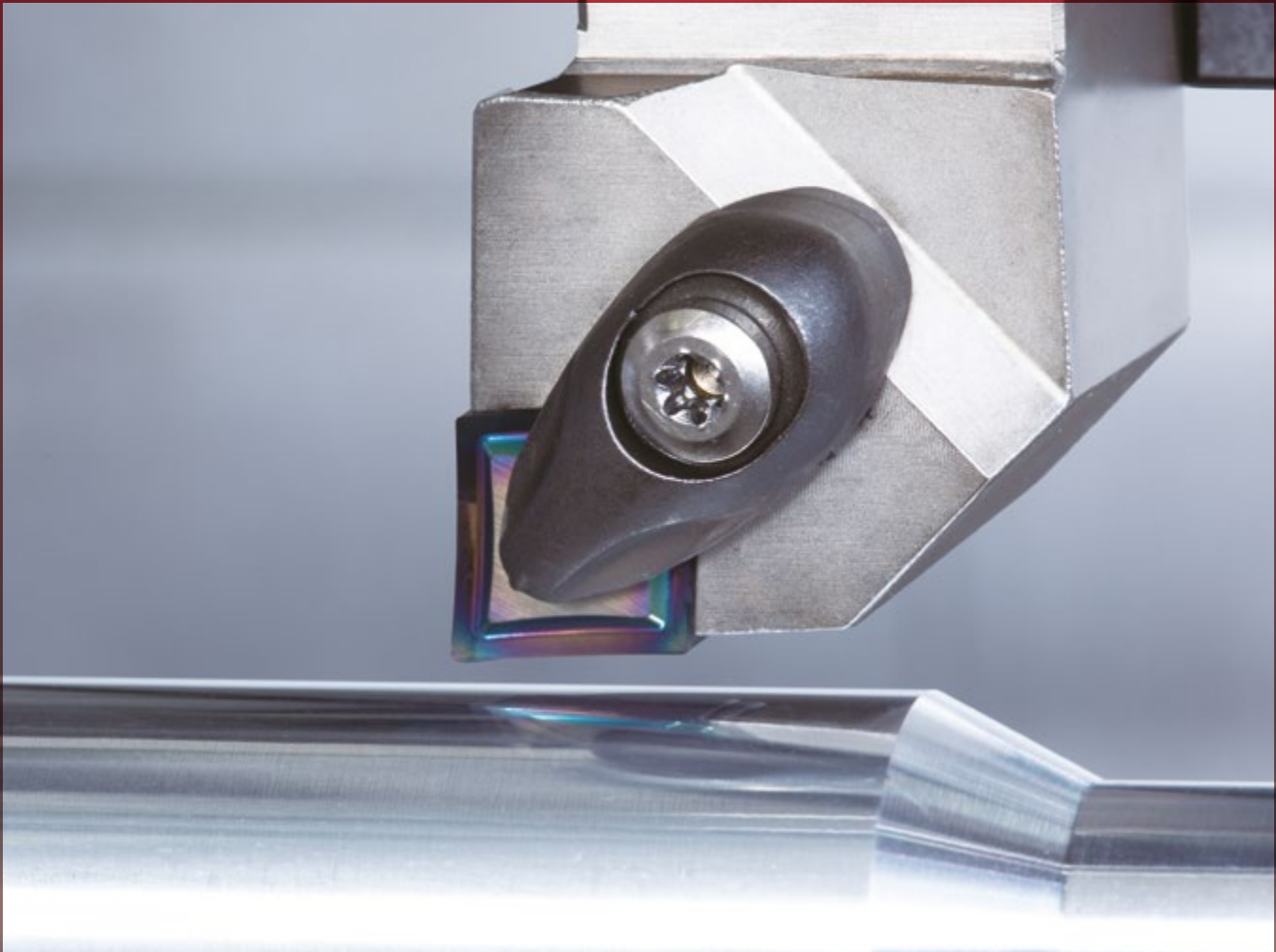


DS2000 SERIES

Tungaloy-Bericht Nr. 572-G

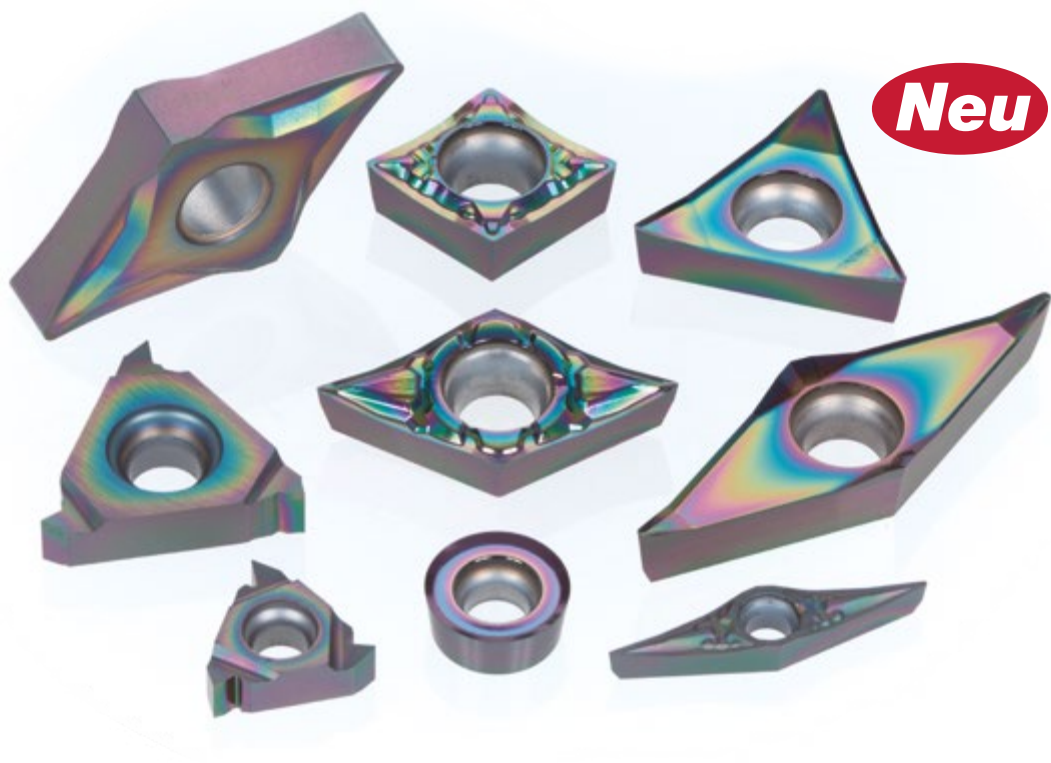
Umfassende Erweiterung des
Produktangebots für die Bearbeitung
von Kleinteilen







DS2000 SERIES



Tungaloy-Original-Sorte mit DLC-Beschichtung für
Nichteisenlegierungen,
jetzt für Drehen und Gewindedrehen erhältlich.

DS2000 SERIES

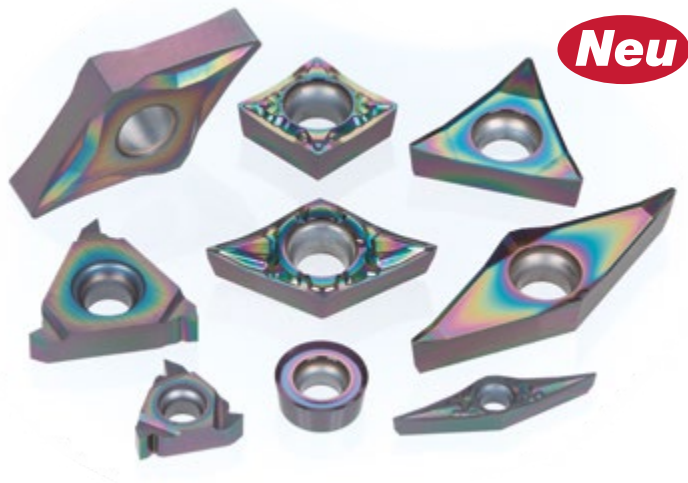
Ausgezeichnete Aufbauschneidenbeständigkeit und hohe Oberflächenqualität

DLC-beschichtete WSP

DS2000 SERIES

Tungaloy-Original-DLC-Sorte für Nichteisenlegierungen

- Die hervorragende Beständigkeit gegen Aufbauschneide sorgt für eine hochwertige, glänzende Oberfläche.
- Die Beschichtung mit hoher Härte und ausgezeichneter Hitzebeständigkeit verringert den Verschleiß.
- Die herausragende Haftungstechnologie der Beschichtung sorgt für eine stabile und zuverlässige Bearbeitung.



DS2005

- Die hervorragende Verschleißfestigkeit gewährleistet eine stabile, lange Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Nichteisenmetallen.

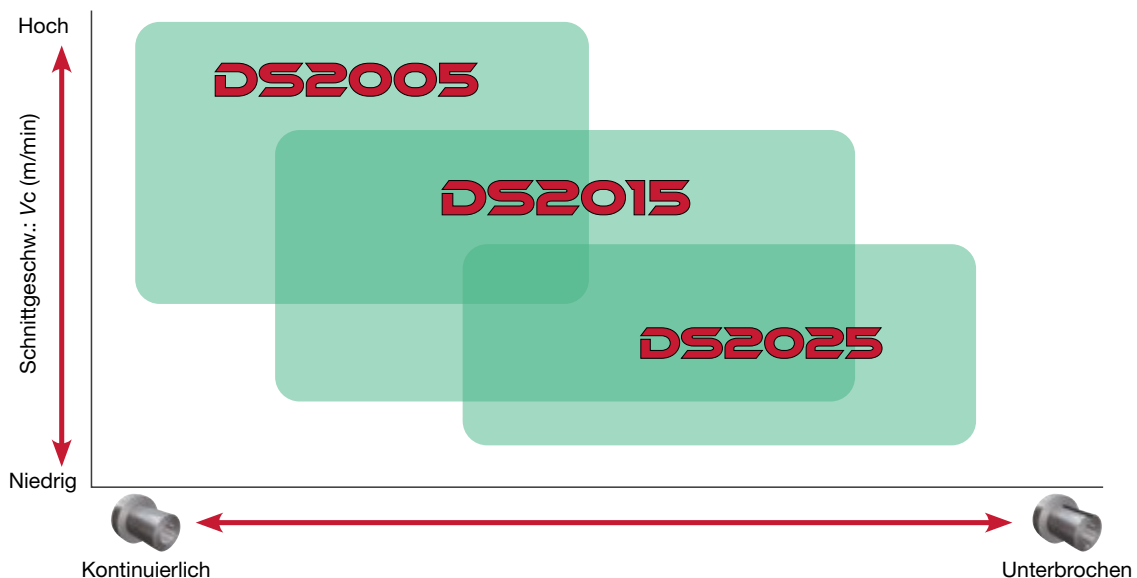
DS2015

- Dank ihrer ausgewogenen Verschleiß- und Bruchfestigkeit ermöglichen sie eine stabile und zuverlässige Bearbeitung in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen.

DS2025

- Die hervorragende Bruchfestigkeit gewährleistet stabile und hochwertige Oberflächen beim Schlichten von Nichteisenwerkstoffen durch unterbrochene Bearbeitung.

Anwendungsbereiche

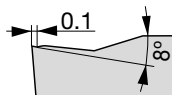


Gepresste 3D-Spanbrecher-WSP für die Bearbeitung kleiner Werkstücke

JP/JS

Umfassendes Sortiment an Spanbrechern für unübertroffene Spankontrolle und erstklassige Oberflächenqualität

Neu

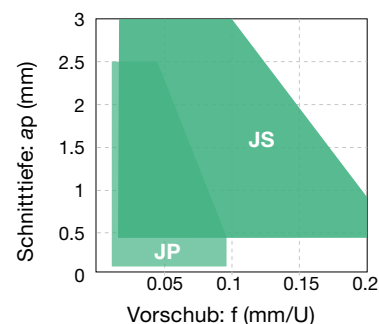


Erste Wahl-Spanbrecher für Hochpräzisions-Schlichten

JP

- Ein einzigartiger Spanbrechervorsprung sorgt für eine hervorragende Spankontrolle beim Schlichten und Superschlichten.
- Vielseitige Geometrie, die für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt ist.
- Verhindert die Entstehung von Graten und dämpft Vibrationen bei großen Schnitttiefen.

Spankontrollbereich



Neu



Erste Wahl-Spanbrecher für das Schlichten

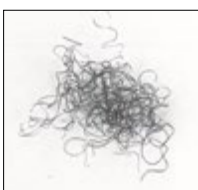
JS

- Ein steiler Neigungswinkel der Schneidkante für eine bessere Spankontrolle und geringere Schnittkräfte
- Ein einzigartiger Vorsprung sorgt für eine hervorragende Spankontrolle bei kleinen Schnitttiefen und kontrolliert zuverlässig den Spanfluss bei großen Schnitttiefen.

Spankontrolle

JP

Wettbewerber

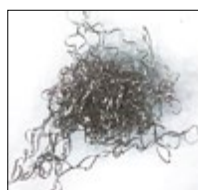


N

WSP : DCGT11T0302MF-JP
Werkstückmaterial : A6061 / AlMg1SiCu
Schnittgeschw. : $V_c = 300$ m/min
Vorschub : $f = 0,025$ mm/U
Schnitttiefe : $ap = 0,1$ mm
Kühlmittel : Nass

JP

Wettbewerber

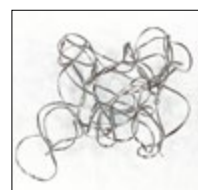


N

WSP : DCGT11T302MF-JP
Werkstückmaterial : A5052 / AlMg 2,5
Schnittgeschw. : $V_c = 300$ m/min
Vorschub : $f = 0,05$ mm/U
Schnitttiefe : $ap = 0,25$ mm
Kühlmittel : Nass

JS

Wettbewerber



N

WSP : DCGT11T0304MF-JS
Werkstückmaterial : A6061 / AlMg1SiCu
Schnittgeschw. : $V_c = 300$ m/min
Vorschub : $f = 0,15$ mm/U
Schnitttiefe : $ap = 1$ mm
Kühlmittel : Nass

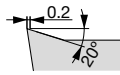
Der Spanbrecher von JS und JP sorgt für eine hervorragende Spankontrolle – vom Schlichten bis hin zu großen Schnitttiefen.

DS2000 SERIES

Spanbrecher für die Bearbeitung von Nichteisenlegierungen **AL/28**

Kein Spanstauen mehr bei der Bearbeitung von Nichteisenlegierungen

Für positive WSP

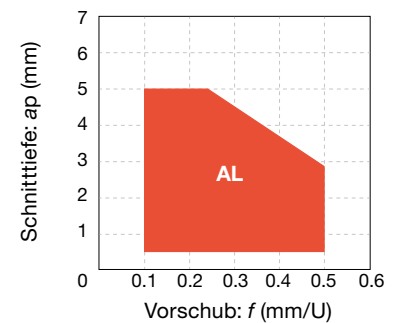


Erste-Wahl-Geometrie für Nichteisenlegierungen

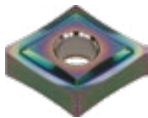
AL

- Bietet hervorragende Spanabfuhr sowie hohe Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegen Aufbauschneide
- Geringe Schnittkräfte dank eines großen Spanwinkels und einer scharfen Schneide
- Hervorragende Spankontrolle dank des großen Neigungswinkels der Schneidkante

Spankontrollbereich



Für negative WSP

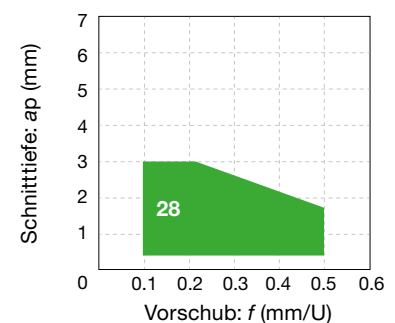


Einpressspanbrecher – ideal für mittlere Bearbeitung bis Schlichten

28

- Vielseitige Geometrie mit großem Neigungswinkel der Schneide. Ideal für mittlere Bearbeitung und Schlichten
- Sorgt für eine hervorragende Oberflächengüte und Spankontrolle

Spankontrollbereich



Spankontrolle



N WSP : CNGG120404-28
Werkstückmaterial : A6061
Schnittgeschw. : $V_c = 500$ m/min
Vorschub : $f = 0,2$ mm/U
Schnitttiefe : $a_p = 1$ mm
Anwendung : Außendrehen, Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittel : Nass

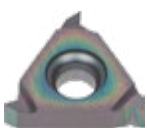


N WSP : CNGG120404-28
Werkstückmaterial : A6061
Schnittgeschw. : $V_c = 500$ m/min
Vorschub : $f = 0.3$ mm/U
Schnitttiefe : $a_p = 2$ mm
Anwendung : Außendrehen, Kontinuierlicher Schnitt
Kühlmittel : Nass

Der Spanbrecher **28** sorgt in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen für eine hervorragende Spanführung.

ITUNGTHREAD

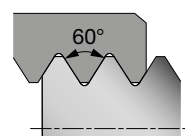
Für Gewindeschneid-WSP



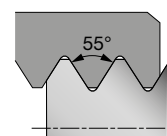
Universell
- WSP mit Teilprofil und Gewindegewinkel von 60° und 55°
- ISO-Metrik-WSP mit Vollprofil für Außen- und Innengewinde

- Hochpräzises Gewindeschneiden mit einem WSP
- Sorgt für eine hochwertige Gewindeoberfläche

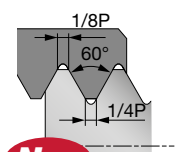
Gewindetyp



ISO-Metrik (M)
Unified (UN)



Whitworth (W)
Parallelrohrgewinde (G)

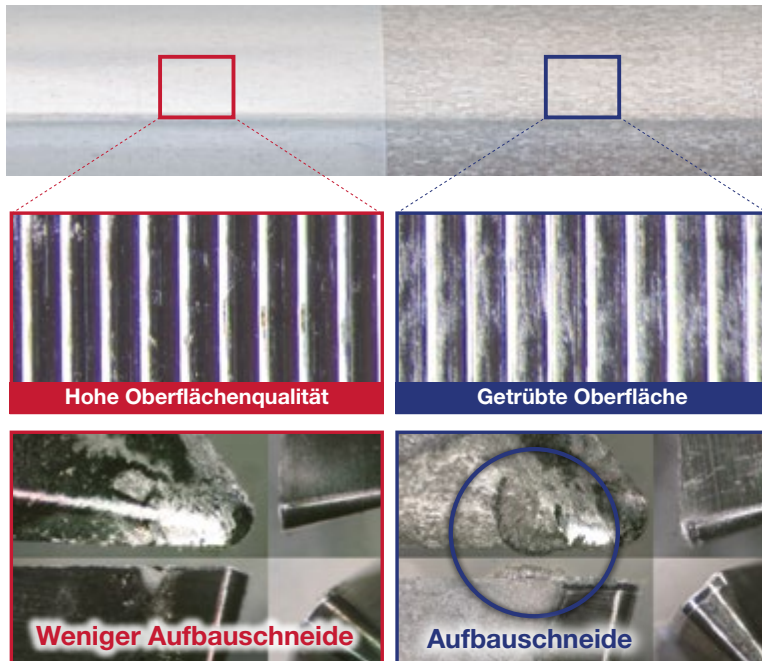


Neu

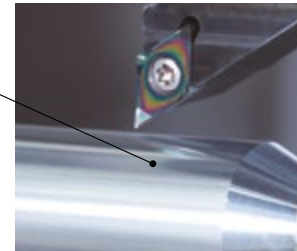
ISO-Metrik (M)

DLC-beschichtete WSP **DS2000 SERIES** Merkmale der Sorte

1 Ausgezeichnete Aufbauschneidenbeständigkeit und hohe Oberflächenqualität



Außendrehen



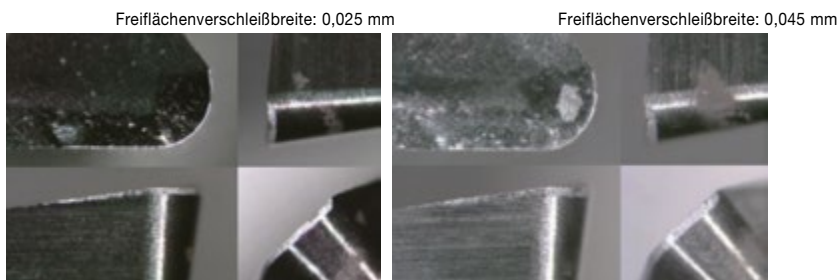
N A6061 / AlMg1SiCu

WSP : DCGT11T302
Schnittgeschw. : $V_c = 500$ m/min
Vorschub : $f = 0,1$ mm/U
Schnitttiefe : $a_p = 0,5$ mm
Kühlmittel : Trocken
Bearbeitungszeit: 17 Min.

DS2000 SERIES Unbeschichtete Hartmetallsorte

- Ausgezeichnete Aufbauschneidenbeständigkeit erzielt eine hochwertige, glänzende Bearbeitungsoberfläche.

2 Hervorragende Verschleißfestigkeit



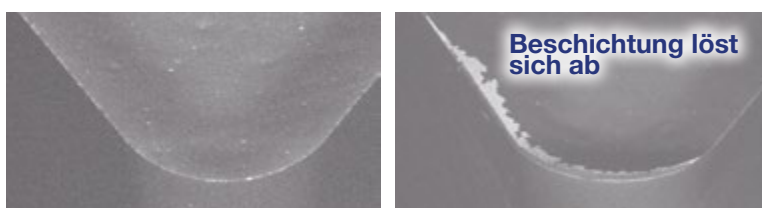
DS2000 SERIES Unbeschichtete Hartmetallsorte

N AC4C-T6 / AlSi7Mg

WSP : DCGT11T302
Schnittgeschw. : $V_c = 400$ m/min
Vorschub : $f = 0,2$ mm/Umdrehung
Schnitttiefe : $a_p = 1$ mm
Kühlmittel : Nass
Schnittlänge : 560 m (1,4 Min.)

- Die Beschichtung mit hoher Härte und ausgezeichneter Hitzebeständigkeit verlangsamt den Verschleißfortschritt.

3 Stabile und zuverlässige Bearbeitung



DS2000 SERIES

DLC-Beschichtungssorte
des Wettbewerbers

N AC4C-T6 / AlSi7Mg

WSP : DCGT11T302
Schnittgeschw. : $V_c = 400$ m/min
Vorschub : $f = 0,2$ mm/Umdrehung
Schnitttiefe : $a_p = 1$ mm
Kühlmittel : Nass
Schnittlänge : 40 m (0,1 Min.)

- Herausragende Beschichtungshaftungstechnologie sorgt für eine stabile und zuverlässige Bearbeitung.

DS2000 SERIES

SCHNEIDLEISTUNG

Außendrehen



N A6061 / AlMg1SiCu

WSP : DCGT11T302
 Schnittgeschw. : $V_c = 500$ m/min
 Vorschub : $f = 0,1$ mm/U
 Schnitttiefe : $a_p = 0,5$ mm
 Kühlmittel : Trocken

■ Oberflächenqualität

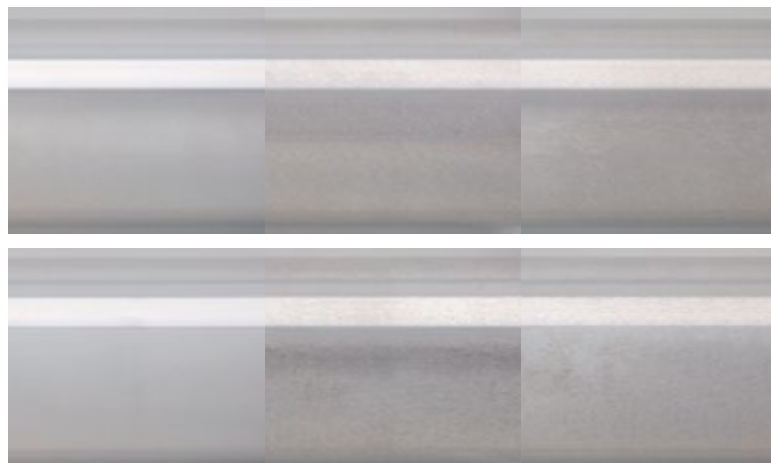
Nach 17 Minuten

Nach 48 Minuten

DS2005

Unbeschichtete
Hartmetallsorte

DLC-
Beschichtungssorte
des Wettbewerbers



- **DS2005 bietet eine hervorragende Oberflächenqualität – nicht nur im Vergleich zu unbeschichteten Hartmetallsorten, sondern auch im Vergleich zu DLC-beschichteten Sorten des Wettbewerbers!**

Außendrehen



N ADC12 / AlSi9Cu3

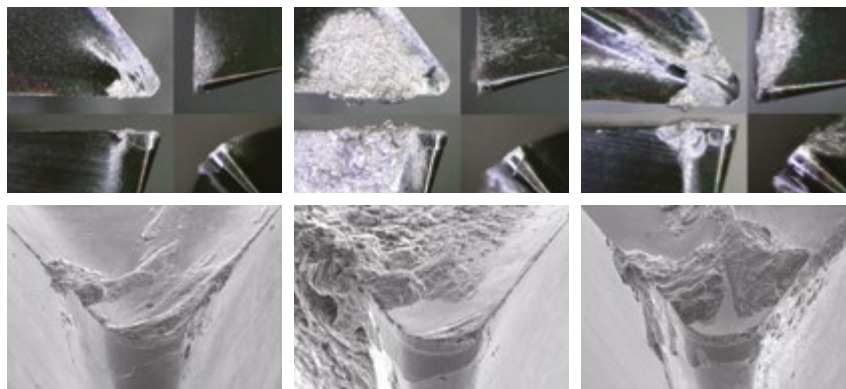
WSP : DCGT11T302
 Schnittgeschw. : $V_c = 300$ m/min
 Vorschub : $f = 0,1$ mm/U
 Schnitttiefe : $a_p = 0,5$ mm
 Kühlmittel : Trocken
 Bearbeitungszeit: 69 Min.

■ Aufbauschneidenbeständigkeit

DS2005

Unbeschichtete
Hartmetallsorte

DLC-
Beschichtungssorte
des Wettbewerbers



- **DS2005 bietet eine überragende Aufbauschneidenbeständigkeit – nicht nur im Vergleich zu unbeschichteten Hartmetallsorten, sondern auch im Vergleich zu DLC-beschichteten Sorten des Wettbewerbers!**

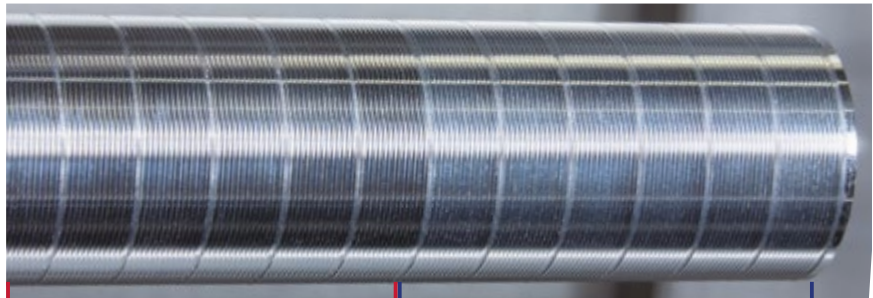
Außengewindedrehen



N A6061 / AlMg1SiCu

WSP : 16ERA60
 Schnittgeschw. : $V_c = 300 \text{ m/min}$
 Steigung : 1 mm
 Anzahl der Durchgänge : 8
 Kühlmittel : Trocken

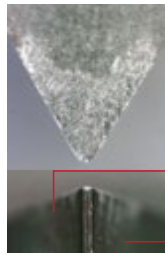
■ Oberflächenqualität



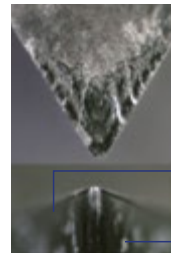
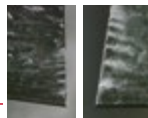
DS2015

Unbeschichtete Hartmetallsorte

■ Verschleiß- und Aufbauschneidenbeständigkeit



Freiflächenverschleißbreite: 0,015 mm



Freiflächenverschleißbreite: 0,03 mm



DS2015

Unbeschichtete Hartmetallsorte

- Die DS2015 liefert beim Gewindeschneiden eine hervorragende Oberflächenqualität!
- Verringert deutlich die Aufbauschneide und verlangsamt so den Verschleißfortschritt.

DS2000 SERIES

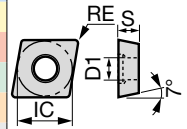
STANDARD-SCHNITTBEDINGUNGEN

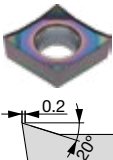
ISO	Werkstückwerkstoffe	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. V _c (m/min)	Vorschub f (mm/U)	Schnitttiefe a _p (mm)
N	Aluminiumlegierungen (Si ≤ 12 %)	JP	DS2005	100 - 1200	0.02 - 0.1	0.05 - 2.5
		JS	DS2005	100 - 1200	0.02 - 0.2	0.5 - 3
		JS	DS2025	100 - 1000	0.02 - 0.2	0.5 - 3
		AL	DS2005	100 - 1200	0.1 - 0.5	0.5 - 5
		28	DS2005	100 - 1200	0.1 - 0.5	0.5 - 3
	Aluminiumlegierungen (Si ≥ 12 %)	JP	DS2005	100 - 300	0.02 - 0.1	0.05 - 2.5
		JS	DS2005	100 - 300	0.02 - 0.2	0.5 - 3
		JS	DS2025	100 - 300	0.02 - 0.2	0.5 - 3
		AL	DS2005	100 - 300	0.1 - 0.5	0.5 - 5
		28	DS2005	100 - 300	0.1 - 0.5	0.5 - 3
	Kupfer und Kupferlegierungen	JP	DS2005	100 - 300	0.02 - 0.1	0.05 - 2.5
		JS	DS2005	100 - 300	0.02 - 0.2	0.5 - 3
		JS	DS2025	100 - 300	0.02 - 0.2	0.5 - 3
		AL	DS2005	100 - 300	0.1 - 0.5	0.5 - 5
		28	DS2005	100 - 300	0.1 - 0.5	0.5 - 3

TUNGTHREAD

ISO	Werkstückwerkstoffe	Sorte	Schnittgeschw. V _c (m/min)
N	Nichteisenmetall	DS2015	100 - 500

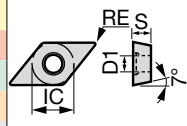
**Rhombisch,
80° mit Loch
Positiv 7°**

[illegible]

Anwendung	Werkstoffe		Verfahren																Größe (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		AL CCGT060202-AL	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</

● : Neues Produkt
● : Lagerstandard

**Rhombisch,
55° mit Loch
Positiv 7°**

[illegible]

Anwendung	werkstoffe		Beschichtet													Größe (mm)						
	Spanbrecher	Bezeichnung		DS2005																		
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		AL DCGT070202-AL	●																RE	IC	S	D1
		DCGT070204-AL	●																0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T302-AL	●																0.4	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T304-AL	●																0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T308-AL	●																0.4	9.525	3.97	4.4
																		0.8	9.525	3.97	4.4	

● : Neues Produkt
● : Lagerstandard

Toleranz

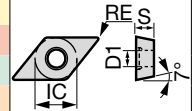


DC

Rhombisch,
 55° mit Loch
 Positiv 7°



P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		AL DCGT070202-AL	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT070204-AL	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T302-AL	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304-AL	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T308-AL	●	0.8	9.525	3.97	4.4
Präzisionsschlichten (scharfe Kante)		JP DCGT11T300MF-JP	●	<0.05	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301MF-JP	●	<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302MF-JP	●	<0.2	9.525	3.97	4.4
Schlichten (scharfe Kante)		JS DCGT11T300MF-JS	●	<0.05	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301MF-JS	●	<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302MF-JS	●	<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304MF-JS	●	<0.4	9.525	3.97	4.4

*Ein Eckenradius (RE) mit einem Ungleichheitszeichen (<) bedeutet eine Minustoleranz.

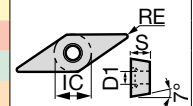
● : Neues Produkt
 ● : Lagerstandard

VC

Rhombisch,
 35° mit Loch
 Positiv 7°



P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		AL VCGT160404-AL	●	0.4	9.525	4.76	4.4
		VCGT160408-AL	●	0.8	9.525	4.76	4.4
		VCGT160412-AL	●	1.2	9.525	4.76	4.4

● : Lagerstandard

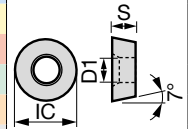
Toleranz



RC

Rund,
mit Loch
Positiv 7°

P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe



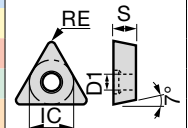
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schichten bis mittlere Bearbeitung		AL RCGT0602M0-AL	●	-	6	2.38	2.8
		RCGT0803M0-AL	●	-	8	3.18	3.4
		RCGT1003M0-AL	●	-	10	3.18	4.4

● : Neues Produkt

TC

Dreieckig
mit Loch
Positiv 7°

P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe



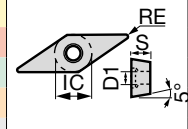
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schichten bis mittlere Bearbeitung		AL TCGT110202-AL	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110204-AL	●	0.4	6.35	2.38	2.8
		TCGT16T302-AL	●	0.2	9.525	3.97	4.4
		TCGT16T304-AL	●	0.4	9.525	3.97	4.4
		TCGT16T308-AL	●	0.8	9.525	3.97	4.4

● : Neues Produkt

VB

Rhombisch,
35° mit Loch
Positiv 5°

P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe

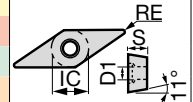


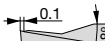
Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Präzisionsschichten (scharfe Kante)		JP VBGT110300MF-JP	●	<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301MF-JP	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302MF-JP	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
Schichten (scharfe Kante)		JS VBGT110300MF-JS	●	<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301MF-JS	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302MF-JS	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304MF-JS	●	<0.4	6.35	3.18	2.8

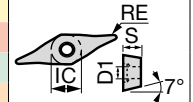
● : Neues Produkt

Toleranz



[illegible]

Anwendung	Spanbrecher		Beschichtet													Größe (mm)				
		Bezeichnung		DS2005														RE	IC	S
Präzisionsschlichten (scharfe Kante)	JP	VPGT110300MF-JP	●														<0.05	6.35	3.18	2.8
		VPGT110301MF-JP	●														<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302MF-JP	●														<0.2	6.35	3.18	2.8
																				
Schlichten (scharfe Kante)	JS	VPGT110300MF-JS	●														<0.05	6.35	3.18	2.8
		VPGT110301MF-JS	●														<0.1	6.35	3.18	2.8
		VPGT110302MF-JS	●														<0.2	6.35	3.18	2.8
		VPGT110304MF-JS	●														<0.4	6.35	3.18	2.8

[illegible]

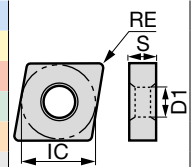
Anwendung	werkstoffe		Beschichtet																		Größe (mm)					
	Spanbrecher	Bezeichnung	DS2025																			RE	IC	S	D1	
Schichten (scharfe Kante)	JS	YCGT100201MF-JS	●																			<0.1	4.254	2.58	2.5	
		YCGT100202MF-JS	●																			<0.2	4.254	2.58	2.5	
		YCGT100204MF-JS	●																				<0.4	4.254	2.58	2.5
																										

Toleranz



CNRhombisch,
80° mit Loch

P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe

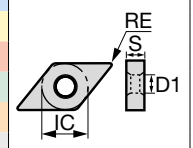


Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schlichten bis mittlere Bearbeitung (scharfe Kante)		28 CNGG120402-28	●	0.2	12.7	4.76	5.16
		CNMG120404-28	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-28	●	0.8	12.7	4.76	5.16
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		28 CNMG120404-28	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		CNMG120408-28	●	0.8	12.7	4.76	5.16

● : Lagerstandard

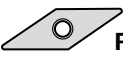
DNRhombisch,
55° mit Loch

P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe

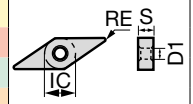


Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		28 DNMG150404-28	●	0.4	12.7	4.76	5.16
		DNMG150408-28	●	0.8	12.7	4.76	5.16
		DNMG150604-28	●	0.4	12.7	6.35	5.16
		DNMG150608-28	●	0.8	12.7	6.35	5.16

● : Lagerstandard

VNRhombisch,
35° mit Loch

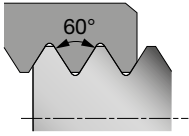
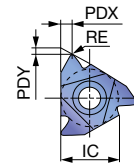
P	Stahl
M	Rostfreier Stahl
K	Gusseisen
N	Nichteisenmetalle
S	Superlegierung
H	Harte Werkstoffe



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	Beschichtet	Größe (mm)			
				RE	IC	S	D1
Schlichten bis mittlere Bearbeitung		28 VNMG160404-28	●	0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-28	●	0.8	9.525	4.76	3.81

● : Lagerstandard

**60° Gewindegewinkel
(Allgemeiner Zweck)**

[illegible]

Rechte Ausführung (R) für Außengewinde.

[illegible]

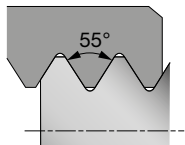
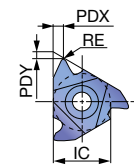
● : Lagerstandard

WSP Gewindeschneiden (WSP mit Teilprofil)

TUNGTHREAD

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐: Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱: Stark unterbrochener Schnitt

55° Gewindegwinkel (Allgemeiner Zweck)

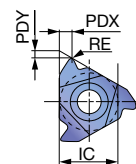
[illegible]

Rechte Ausführung (R) für Außengewinde.

[illegible]

● : Lagerstandard



[illegible]

Rechte Ausführung (R) für Außengewinde.

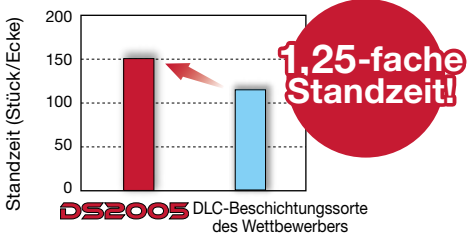
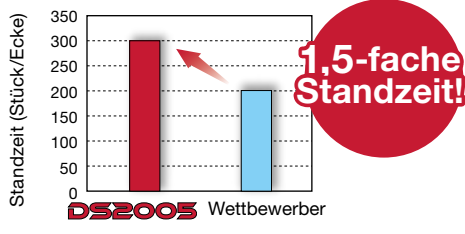
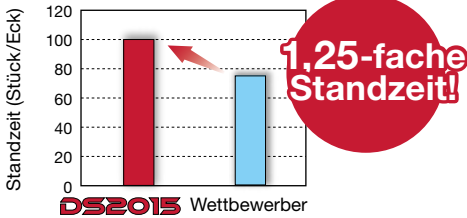
[illegible]

● : Neues Produkt



DS2000 SERIES

■ PRAKTISCHE BEISPIELE

Werkstücktyp		Teil einer Vakuumpumpe	Maschinenteil
WSP		CNGG120404-28	CNGG120408-28
Sorte		DS2005	DS2005
Werkstückwerkstoffe		A6061 / AlMg1SiCu	C1011 / Kupfer
		 N	 N
Schnittbedingungen	Schnittgeschw.: V_c (m/min)	330	270
	Vorschub : f (mm/U)	0,35	0,15
	Schnitttiefe: a_p (mm)	2	1
	Kühlmittel	Nass	Nass
Ergebnisse		 DS2005 verhindert die Bildung von Graten, sorgt für eine hochwertige Bearbeitungsoberfläche und erzielt im Vergleich zu einer DLC-beschichteten Sorte eines Wettbewerbers eine 1,25-mal längere Standzeit.	 Der DS2005 erzielt im Vergleich zu Produkten des Wettbewerbers eine 1,5-mal längere Standzeit bei gleichbleibend hoher Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke.
Werkstücktyp		Welle	Bauteile für Halbleiterfertigungsanlagen
WSP		16IRA60	VBGT110304MF-JS
Sorte		DS2015	DS2005
Werkstückwerkstoffe		A5052 / AlMg2,5	ADC12 / Al-Si8Cu3Fe
		 N	 N
Schnittbedingungen	Schnittgeschw.: V_c (m/min)	150	500
	Vorschub : f (mm/U)	-	0.17
	Schnitttiefe: a_p (mm)	-	0.1
	Steigung	1	-
Kühlmittel		Nass	Nass
Ergebnisse		 Unbeschichtete WSP und Aufbauschneide führen zu einer schlechten Oberflächengüte. Dank der hervorragenden Beständigkeit des DS2015 gegen Aufbauschneide konnte die Standzeit um das 1,25-Fache verlängert werden.	 DS2005 gewährleistet eine stabile Standzeit und bietet im Vergleich zu unbeschichteten WSP eine hervorragende Oberflächenqualität.



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy-ntk.de

in



f



Überreicht durch:



Tungaloy-App und
soziale Netzwerke

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100-zertifiziert
78006
2015.11.04
Zertifiziert nach ISO
14001
EC97J1123
1997.11.26

„QR Code“ ist eine eingetragene Marke der DENSO WAVE INCORPORATED.

Juni 2026 (TJ)