

Sorten für die Bearbeitung von Kleinteilen

SH725

Tungaloy Report No. 436S1-G

Neuer JP Spanbrecher für exzellente Spankontrolle und hohe Teilepräzision bei der Kleinteilebearbeitung



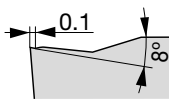


Gepresste 3D-Spanbrecher-Serie für die Kleinteilebearbeitung

Vollständige Palette an Spanbrechern für unübertroffene Spankontrolle und hervorragende Oberflächenbearbeitung

Neu

I JP Empfohlener Spanbrecher für hochpräzise Endbearbeitung



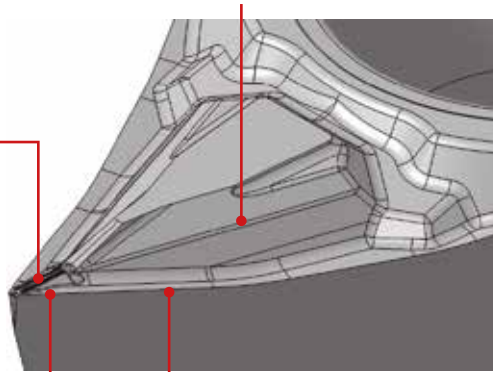
Beseitigt das Verkanten von Spänen und andere Probleme der Spanabfuhr und bietet einen stabilen Spanbruch über einen weiten Bereich von Vorschubgeschwindigkeiten und Drehzahlen.

- Effektiver Spanbruch für hohe Bearbeitungsqualität
- Vielseitige Geometrie für einen breiten Anwendungsbereich
- Verhindert Gratbildung und kontrolliert Vibrationen bei großen Schnitttiefen.

Zweiter Spanbrecher mit mehreren Facetten

Führt und leitet die bei der Bearbeitung entstehenden Späne bei großen Schnitttiefen um

Ein Vorsprung, der sich in Richtung des Nasenradius erstreckt
Hervorragende Spankontrolle im Finishing bis zum Super-Finishing



Schneidkante mit steilem Neigungswinkel

- Für eine bessere Spanabfuhr
- Für eine geringere Schnittkräfte

Primärer Spanbrecher mit variablen Winkeln

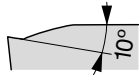
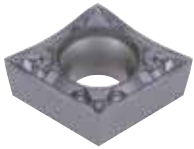
Kontrolliert die Entstehung von Graten und Vibrationen bei der Bearbeitung mit maximaler Schnitttiefe

■ Chip control

JP	Wettbewerb	JP	Wettbewerb	JP	Wettbewerb
P WSP : DCGT11T301FN-JP Werkst. Material : S45C / C45 Schnittgeschw. : $V_c = 80$ m/min Vorschub : $f = 0.02$ mm/rev Schnitttiefe : $a_p = 0.5$ mm Kühlmittel : Wet		P WSP : DCGT11T301FN-JP Werkst. Material : S45C / C45 Schnittgeschw. : $V_c = 80$ m/min Vorschub : $f = 0.03$ mm/rev Schnitttiefe : $a_p = 3$ mm Kühlmittel : Wet		M WSP : DCGT11T301FN-JP Werkst. Material : SUS304 / X5CrNi18-9 Schnittgeschw. : $V_c = 80$ m/min Vorschub : $f = 0.03$ mm/rev Schnitttiefe : $a_p = 0.05$ mm Kühlmittel : Wet	

Der JP Spanbrecher bietet eine hervorragende Spankontrolle in einem breiten Anwendungsbereich, vom Superfinish mit geringer Schnitttiefe bis zu großen Schnitttiefe.

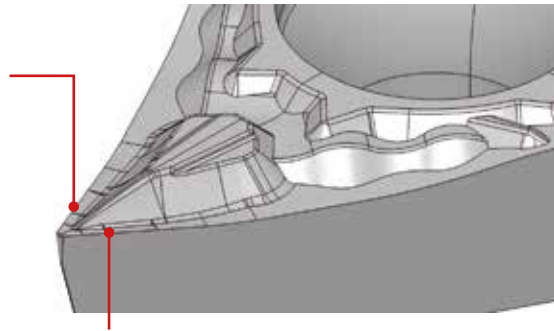
JS Empfohlener Spanbrecher zum Schichten



Spanbrechergeometrie, die einen einfachen Schnitt und einen hervorragenden Spanbruch ermöglicht

- Ein steiler Schneidkantenneigungswinkel für bessere Spankontrolle und geringere Schnittkräfte
- Ein einzigartiger Vorsprung, der sich zum Radius hin erstreckt, steuert den Spanfluss effektiv von kleinen bis zu großen Schnitttiefen

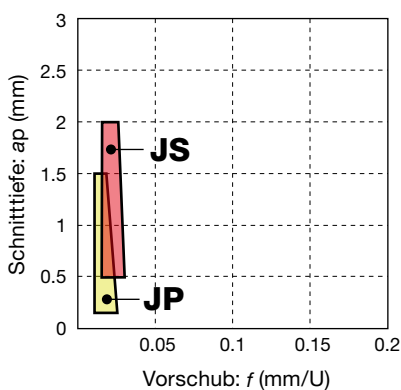
Schneidkante mit steilem Neigungswinkel
Sorgt für eine gute Spanabfuhr und reduzierte Schnittkräfte



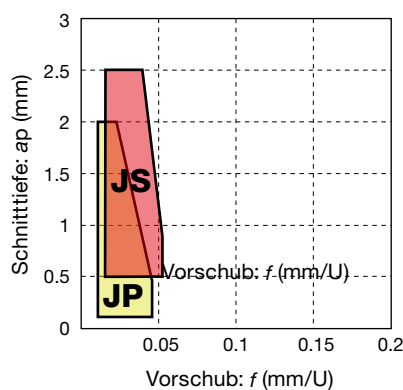
Spanbrecher mit variablem Winkel und steilem Überstand
Bietet eine stabile Spankontrolle im kleinen bis großen Schnitttiefenbereich und erhält die Stabilität und Schärfe der Schneide auch über einen längeren Zeitraum

■ Bereich der Spankontrolle

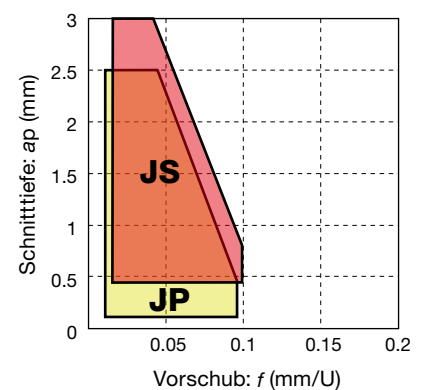
RE < 0.05 mm



RE < 0.1 mm

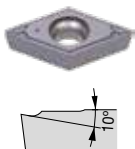


RE < 0.2 mm

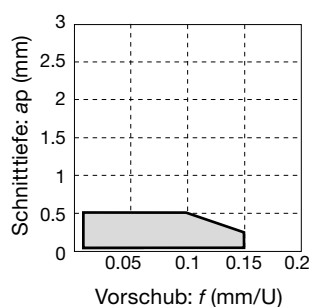


■ Ergänzende Spanbrecher

01



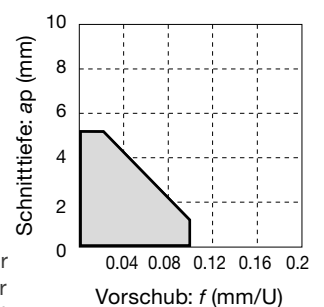
Eingepreßter Spanbrecher für hohe Teilequalität, der eine gute Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen bietet.



J10



Geschliffener Spanbrecher, der eine gute Spankontrolle bei der Bearbeitung mit unterschiedlichen Schnitttiefen aufweist.



SH725

STANDARD SCHNITTBEDINGUNGEN

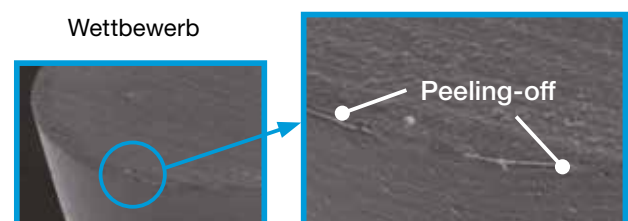
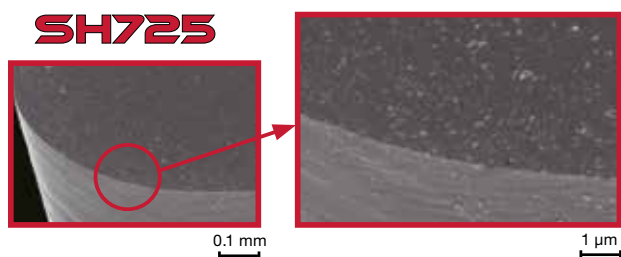
ISO	Werkstückmaterial	Spanbrecher	Sorte	Schnittgeschw. Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub: f (mm/rev)			
						RE < 0.03	RE < 0.1	RE < 0.2	RE < 0.4
P	Kohlenstoffstahl Legierter Stahl	JP	SH725	10 - 200	0.05 - 2.5	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	-
		JS	SH725	10 - 200	0.5 - 3	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	0.05 - 0.2
M	Rostfreier Stahl	JP	SH725	10 - 200	0.05 - 2.5	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	-
		JS	SH725	10 - 200	0.5 - 3	0.02 - 0.03	0.02 - 0.05	0.02 - 0.1	0.05 - 0.2

SH725 PVD-Sorte, die ausschließlich für die Bearbeitung von Präzisionsteilen entwickelt wurde.

→ Erstaunliche Standzeiten bei hervorragender Schärfe!

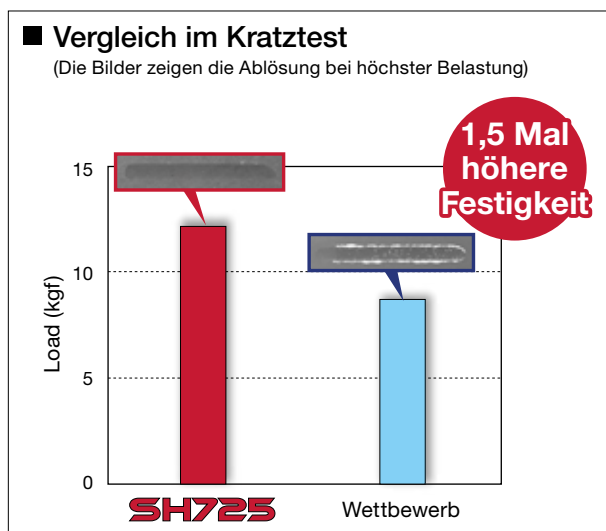
Neu entwickelte Beschichtung

Kein Abplatzen auch an scharfen Schnittkanten



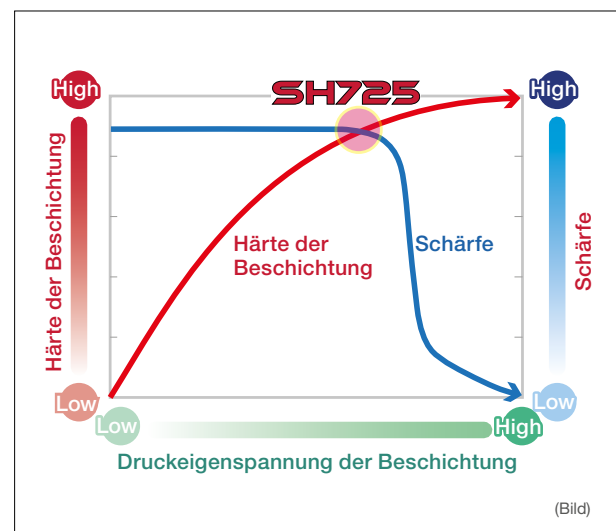
Deutlich verbesserte Adhäsionskraft

Neueste effektive Beschichtungstechnologie



Harte Schicht auf scharfer Schneide

Innovative Beschichtung, die sowohl Härte als auch Schärfe bietet



Wendeschneidplatte POSITIV

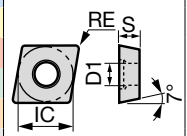
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leichter unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

CC



rhombisch, 80°
mit Loch
Positiv 7°

P	Stahl	●●
M	Rostfrei	●●
K	Guss	
N	Nichteisen	
S	Superlegierungen	
H	Harte Materialien	



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	besch.	Maße (mm)					
				RE	IC	S	D1		
Präzise Verarbeitung (scharfe Kante)		JP CCGT060200FN-JP ●		<0.05	6.35	2.38	2.8		
		CCGT060201FN-JP ●		<0.1	6.35	2.38	2.8		
		CCGT060202FN-JP ●		<0.2	6.35	2.38	2.8		
		CCGT09T300FN-JP ●		<0.05	9.525	3.97	4.4		
		CCGT09T301FN-JP ●		<0.1	9.525	3.97	4.4		
		CCGT09T302FN-JP ●		<0.2	9.525	3.97	4.4		
		O1 CCGT060202F-O1 ●		<0.2	6.35	2.38	2.8		
		CCGT060204F-O1 ●		<0.4	6.35	2.38	2.8		
		CCGT09T302F-O1 ●		<0.2	9.525	3.97	4.4		
		CCGT09T304F-O1 ●		<0.4	9.525	3.97	4.4		
		Finishing bis mittlere Bearbeitung (scharfe Kante)		JS CCGT060200FN-JS ●		<0.05	6.35	2.38	2.8
				CCGT060201FN-JS ●		<0.1	6.35	2.38	2.8
CCGT060202FN-JS ●				<0.2	6.35	2.38	2.8		
CCGT060204FN-JS ●				<0.4	6.35	2.38	2.8		
CCGT09T300FN-JS ●				<0.05	9.525	3.97	4.4		
CCGT09T301FN-JS ●				<0.1	9.525	3.97	4.4		
	J10 CCGT060200FR-J10 ●			0.03	6.35	2.38	2.8		
	CCGT060200FL-J10 ●			0.03	6.35	2.38	2.8		
	CCGT060201FR-J10 ●			0.1	6.35	2.38	2.8		
	CCGT060201FL-J10 ●			0.1	6.35	2.38	2.8		
	CCGT060202FR-J10 ●		0.2	6.35	2.38	2.8			
	CCGT060202FL-J10 ●		0.2	6.35	2.38	2.8			
	CCGT09T300FR-J10 ●		0.03	9.525	3.97	4.4			
	CCGT09T300FL-J10 ●		0.03	9.525	3.97	4.4			
	CCGT09T301FR-J10 ●		0.1	9.525	3.97	4.4			
	CCGT09T301FL-J10 ●		0.1	9.525	3.97	4.4			
	CCGT09T302FR-J10 ●		0.2	9.525	3.97	4.4			
	CCGT09T302FL-J10 ●		0.2	9.525	3.97	4.4			
CCGT09T304FR-J10 ●		0.4	9.525	3.97	4.4				

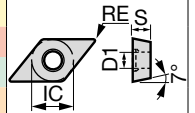
Der Eckenradius (RE) mit einem Ungleichheitszeichen (<) bedeutet Minustoleranz.

- : neues Produkt
- : Lagerware

DC

Rhombisch, 55°
 mit Loch
 Positiv 7°

P	Stahl	▶																
M	Rostfrei	▶																
K	Guss																	
N	Nichteisen																	
S	Superlegierungen																	
H	Harte Materialien																	



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	besch.	Maße (mm)								
				RE	IC	S	D1					
Präzise Verarbeitung (scharfe Kante)		JP DCGT070200FN-JP ●	SH725					<0.05	6.35	2.38	2.8	
		DCGT070201FN-JP ●						<0.1	6.35	2.38	2.8	
		DCGT070202FN-JP ●							<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T300FN-JP ●							<0.05	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301FN-JP ●							<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302FN-JP ●							<0.2	9.525	3.97	4.4
		01 DCGT070202F-01 ●							<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT070204F-01 ●							<0.4	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T302F-01 ●							<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304F-01 ●							<0.4	9.525	3.97	4.4
Finishing bis mittlere Bearbeitung (scharfe Kante)		JS DCGT070200FN-JS ●						<0.05	6.35	2.38	2.8	
		DCGT070201FN-JS ●						<0.1	6.35	2.38	2.8	
		DCGT070202FN-JS ●							<0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T300FN-JS ●							<0.05	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301FN-JS ●							<0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T302FN-JS ●							<0.2	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T304FN-JS ●							<0.4	9.525	3.97	4.4
		J10 DCGT070200FR-J10 ●							0.03	6.35	2.38	2.8
		DCGT070200FL-J10 ●							0.03	6.35	2.38	2.8
		DCGT070201FR-J10 ●							0.1	6.35	2.38	2.8
		DCGT070201FL-J10 ●							0.1	6.35	2.38	2.8
		DCGT070202FR-J10 ●							0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT070202FL-J10 ●							0.2	6.35	2.38	2.8
		DCGT070204FR-J10 ●							0.4	6.35	2.38	2.8
		DCGT070204FL-J10 ●							0.4	6.35	2.38	2.8
		DCGT11T300FR-J10 ●							0.03	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T300FL-J10 ●							0.03	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301FR-J10 ●							0.1	9.525	3.97	4.4
		DCGT11T301FL-J10 ●							0.1	9.525	3.97	4.4
DCGT11T302FR-J10 ●							0.2	9.525	3.97	4.4		
DCGT11T302FL-J10 ●							0.2	9.525	3.97	4.4		

Der Eckenradius (RE) mit einem Ungleichheitszeichen (<) bedeutet Minustoleranz.

● : neues Produkt
 ● : Lagerware

Wendeschneidplatte POSITIV

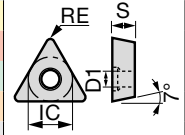
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leichter unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

TC



**Dreieckig, 60°
mit Loch
Positiv 7°**

P	Stahl	●●
M	Rostfrei	●●
K	Guss	
N	Nichteisen	
S	Superlegierungen	
H	Harte Materialien	



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	besch.	Maße (mm)			
				RE	IC	S	D1
Präzise Verarbeitung (scharfe Kante)		JP TCGT110200FN-JP	✱	<0.05	6.35	2.38	2.8
		TCGT110201FN-JP	✱	<0.1	6.35	2.38	2.8
		TCGT110202FN-JP	✱	<0.2	6.35	2.38	2.8
		01 TCGT110202F-01	●	<0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110204F-01	●	<0.4	6.35	2.38	2.8
Finishing bis mittlere Bearbeitung (scharfe Kante)		JS TCGT110200FN-JS	●	<0.05	6.35	2.38	2.8
		TCGT110201FN-JS	●	<0.1	6.35	2.38	2.8
		TCGT110202FN-JS	●	<0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110204FN-JS	●	<0.4	6.35	2.38	2.8
		J10 TCGT110200FR-J10	●	0.03	6.35	2.38	2.8
		TCGT110200FL-J10	●	0.03	6.35	2.38	2.8
		TCGT110201FR-J10	●	0.1	6.35	2.38	2.8
		TCGT110201FL-J10	●	0.1	6.35	2.38	2.8
		TCGT110202FR-J10	●	0.2	6.35	2.38	2.8
		TCGT110202FL-J10	●	0.2	6.35	2.38	2.8
	TCGT110204FR-J10	●	0.4	6.35	2.38	2.8	

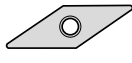
Der Eckenradius (RE) mit einem Ungleichheitszeichen (<) bedeutet Minustoleranz.

- ✱ : Erscheint in Q1 2023
- : Lagerware

Wendeschneidplatte POSITIV

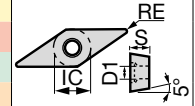
- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leichter unterbrochener Schnitt
- * : Stark unterbrochener Schnitt

VB



**rhombisch, 35°
mit Loch
positiv 5°**

P	Stahl	■
M	Rostfrei	■
K	Guss	■
N	Nichteisen	■
S	Superlegierungen	■
H	Harte Materialien	■



Anwendung	Spanbrecher	Bezeichnung	besch.	Maße (mm)			
				RE	IC	S	D1
Präzise Verarb. (scharfe Kante)		VBGT110300FN-JP ●	●	<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FN-JP ●	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FN-JP ●	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
Finishing bis mittlere Bearbeitung (scharfe Kante)		VBGT110300FN-JS ●	●	<0.05	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FN-JS ●	●	<0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FN-JS ●	●	<0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FN-JS ●	●	<0.4	6.35	3.18	2.8
Finishing bis mittlere Bearbeitung (Kante)		VBGT110300FR-J10 ●	●	0.03	6.35	3.18	2.8
		VBGT110300FL-J10 ●	●	0.03	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FR-J10 ●	●	0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110301FL-J10 ●	●	0.1	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FR-J10 ●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110302FL-J10 ●	●	0.2	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FR-J10 ●	●	0.4	6.35	3.18	2.8
		VBGT110304FL-J10 ●	●	0.4	6.35	3.18	2.8

Der Eckenradius (RE) mit einem Ungleichheitszeichen (<) bedeutet Minustoleranz.

- : neues Produkt
- : Lagerware



tungaloy.de

Folgen Sie uns:

- linkedin.com/company/tungaloy-germany-gmbh/
- facebook.com/tungaloygermanygmbh
- instagram.com/tungaloygermany/
- twitter.com/tungaloygermany

Überreicht von:



FIND US ON THE CLOUD!
[machiningcloud.com](https://www.machiningcloud.com)



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EO97J1123
1997.11.26

Hergestellt aus recyceltem Papier

Okt. 2022 (TJ)