

Erweiterte Stechbreitenoptionen für **TCL18- und TCG18-Wendeschneidplatten**



P	Stahl	★			
M	Rostfreier Stahl	★			
K	Gusseisen	★			
N	Nichteisenmetalle				
S	Superlegierungen	★			
H	Harte Werkstoffe				

Bezeichnung	Ausführung	CW±0.02	RE	Beschichtet								CDX
				AH7025								
TCL18R175-020	R	1.75	0.2	●							3.5	
TCL18R250-030	R	2.5	0.3	●							3.5	

[illegible]

P	Stahl	★			
M	Rostfreier Stahl	★			
K	Gusseisen	★			
N	Nichteisenmetalle				
S	Superlegierungen	★			
H	Harte Werkstoffe				

[illegible]

TETRAMINI-CUT

STANDARD-SCHNITTBEDINGUNGEN

TCL18R (3D-Spanbrecher), TCG18R/L (Voll Radius)

ISO	Werkstoffe des Werkstücks	Sorten	Schnittgeschw. Vc (m/min)	Vorschub: f (mm/U)	
				TCL18	TCG18
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt S15C / C15, S20C / C20, usw.	AH7025	80 - 180	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
	Kohlenstoffstähle, legierter Stahl S55C / C55, SCM440 / 42CrMoS4, usw.	AH7025	80 - 180	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
	Vorgehärteter Stahl NAK80, PX5, usw.	AH7025	80 - 180	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
M	Rostfreier Stahl SUS304 / X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, usw.	AH7025	50 - 120	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
K	Grauguss FC250 / GG25 / 250, FC300 / GG30 / 300, usw.	AH7025	50 - 180	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
	Kugelgraphitguss FCD400 / 400-15, FCD600 / 600-3, etc.	AH7025	50 - 180	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
S	Titan-Legierungen Ti-6Al-4V, usw.	AH7025	30 - 80	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14
	Superlegierungen Inconel718, usw.	AH7025	20 - 60	0.03 - 0.12	0.04 - 0.14

Standardprogramm an TetraMini-Cut Einstechplatten

Stechbreite CW (mm)	Eckenradius RE (mm)	TCL18R	TCS18R	TCG18R/L	TCP18R/L	TCP18R/L-F
		AH7025	AH7025	AH7025	AH725	SH725
0.33	0.05				●	●
0.43	0.05				●	●
0.50	0.05				●	●
0.75	0.05				●	●
0.95	0.05				●	●
1.00	0.05					●
	0.1		●	●	●	●
	0.5			★		
1.20	0.05					●
	0.1		●	●	●	●
1.25	0.05					●
	0.1		●	●	●	●
	0.2		●	●		
1.30	0.2		●	●		
1.40	0.1		●	●	●	●
	0.2		●	●		
1.45	0.05					●
	0.1		●	●	●	●
	0.2			●		
1.50	0.05					●
	0.1	●	●	●	●	●
	0.2	●	●	●		
1.58	0.79			★		
1.60	0.2		●	●		
1.70	0.2		●	●		
1.75	0.05					●
	0.1		●	●	●	●
	0.2	●	●	●		
1.85	0.2		●	●		
1.95	0.2		●	●		
2.00	0.05					●
	0.1	●	●	●	●	●
	0.2	●	●	●		
	1.0					
2.25	0.2		●	●		
2.30	0.2		●	●		
2.39	1.2			★		
2.50	0.1		●	●	●	●
	0.2		●	●		
	0.3	●	●	●		
2.65	0.3		●	●		
2.80	0.3		●	●		
3.00	0.1	●	●	●	●	●
	0.2	●	●	●		
	0.3	●	●	●		
	1.5			★		
3.18	1.59			★		

● : Neues Produkt ★ : Erscheint im Jahr 2020 ● : Lagerstandard



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in



f



Überreicht durch:



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

