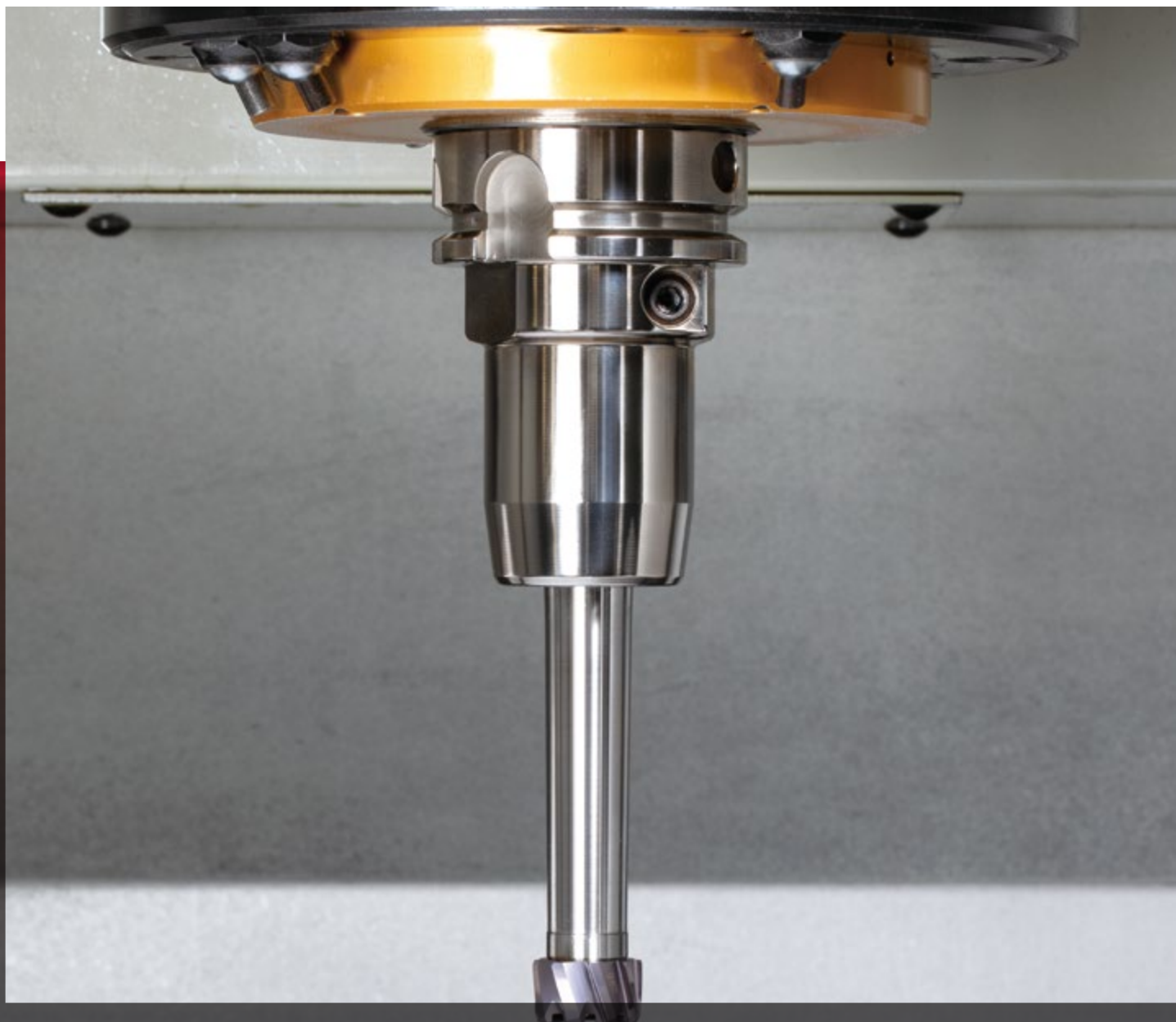




Werkzeughalter mit hydraulischem Spannfutter (T-Reihe)



Hochpräzise Hydraulische Spannfutter-Werkzeughalter der T-Serie - kompatibel mit einer Vielzahl von Maschinen-Schnittstellen

■ Eigenschaften

- **Einfache Handhabung und hohe Rundlaufgenauigkeit**

Durch einfaches Drehen der Stellschraube mit einem Inbusschlüssel bis zum Anschlag wird eine hochpräzise Spannung mit einer Rundlaufgenauigkeit von $\leq 0,003$ mm erzielt.

- **Hohe Auszugssicherheit und starke Spannkraft für Prozessstabilität**

- **Robustes Werkzeughalter-Design**

Hohe radiale Steifigkeit verhindert seitliches Ausweichen des Werkzeugs während der Bearbeitung und sorgt für eine bessere Maßgenauigkeit des Werkstücks.

- **Hervorragende Schwingungsdämpfung**

Das einzigartige Hydrauliksystem absorbiert Vibrationen, gewährleistet eine ratterfreie Bearbeitung und exzellente Werkstückoberflächen und verhindert Werkzeugbruch.



T-Serie Hydrauliksystem

1 Stellschraube

Kann ohne Drehmomentschlüssel betätigt werden und verfügt über einen einzigartigen Sicherheitsanschlag, der Beschädigungen durch Überdrehen verhindert, wenn das Schneidwerkzeug nicht eingesetzt ist.

2 Kolben

Komprimiert die Hydraulikflüssigkeit in das Kammernsystem.

3 Spannhülse und Kammernsystem

Die Spannhülse dehnt sich gegen den Werkzeugschaft aus. Dabei wird der Schaft zunächst zentriert und anschließend vollflächig gespannt.

4 Werkzeughalterkörper

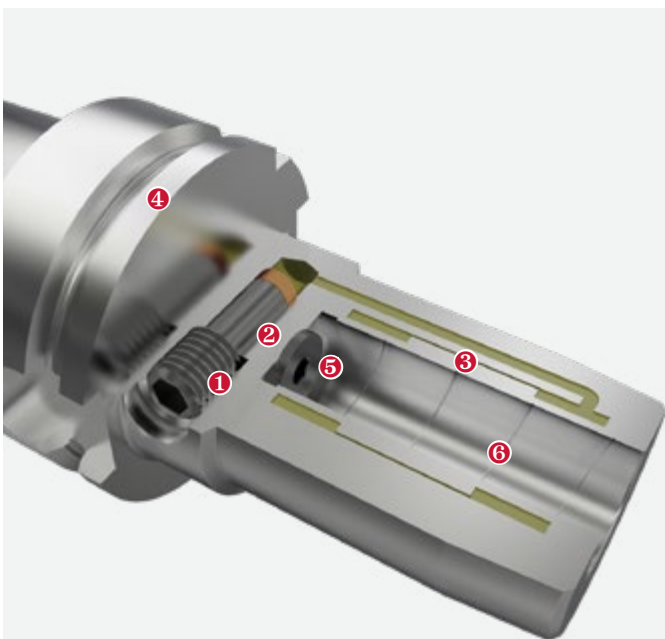
Erhältlich mit HSK-, SK-, CAT- und BT-Schnittstellen.

5 Längeneinstellschraube

Für eine schnelle und einfache Voreinstellung.

6 Nut

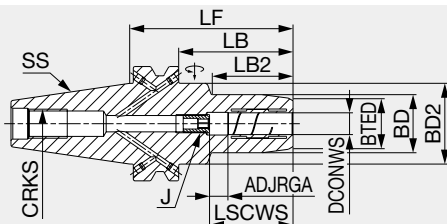
Verdrängt Öl-, Fett- oder Schmiermittelreste in die Nut und hält dadurch die Oberflächen trocken.



Neu

BT-HYDRO-T

BT MAS-403 ADB TungHydro Hydraulikspannfutter für Schaftfräser mit BT Schaft



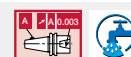
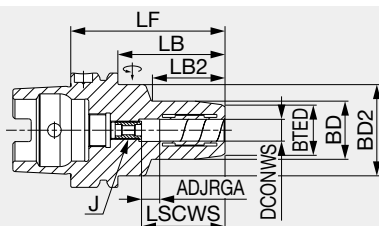
Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD2	BTED	LF	LSCWS	ADJRGA	LB2	LB	J	Min. Drehm. (N-m)	WT(kg)	CRKS	Schlüssel*
BT30HYDRO6X55T	30	6	26	46	22.8	55	37	10	17.8		M5	16	0.6	M12	P-5
BT30HYDRO8X55T	30	8	28	46	24.8	55	37	10	18.4		M6	23	0.6	M12	P-5
BT30HYDRO10X55T	30	10	30	46	26.8	55	41	10	19		M8x1	45	0.6	M12	P-5
BT30HYDRO12X55T	30	12	32	46	28.8	55	46	10	19.5		M10x1	90	0.6	M12	P-5
BT30HYDRO16X90T	30	16	38	45	34.7	90	49	10	50	68	M12x1	185	0.9	M12	P-5
BT30HYDRO20X90T	30	20	42	45	37.7	90	51	10	50	68	M8x1	330	0.95	M12	P-5
BT40HYDRO6X90T	40	6	26	44.5	22	90	37	10	43	63	M5	16	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO8X90T	40	8	28	44.5	24	90	37	10	44.5	63	M6	23	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO10X90T	40	10	30	44.5	26	90	41	10	44.5	63	M8x1	45	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO12X90T	40	12	32	44.5	28	90	46	10	44.5	63	M10x1	90	1.4	M16	P-5
BT40HYDRO16X90T	40	16	38	44.5	34	90	49	10	47.5	63	M12x1	185	1.5	M16	P-5
BT40HYDRO20X90T	40	20	42	44.5	38	90	51	10	47.5	63	M16x1	330	1.5	M16	P-5
BT40HYDRO32X100T	40	32	62	-	58.5	100	61	10	63	-	M16x1	650	2.55	M16	P-6
BT50HYDRO12X90T	50	12	32	49.25	28	90	46	10	31.5	52	M10x1	90	3.95	M24	P-5
BT50HYDRO20X90T	50	20	42	49.25	38	90	51	10	34	52	M16x1	330	3.95	M24	P-5
BT50HYDRO32X120T	50	32	64	70.25	60	120	61	10	62.5	82	M16x1	650	5.1	M24	P-6

* Schlüssel nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.
Werkzeugschaft-Toleranz: h6
Auswuchtgüte G2.5, max. Drehzahl: 25,000 min⁻¹

Neu

HSK A-HYDRO-T

TungHydro Hydraulikspannfutter für Schaftfräser mit DIN69893 HSK-A Schaft

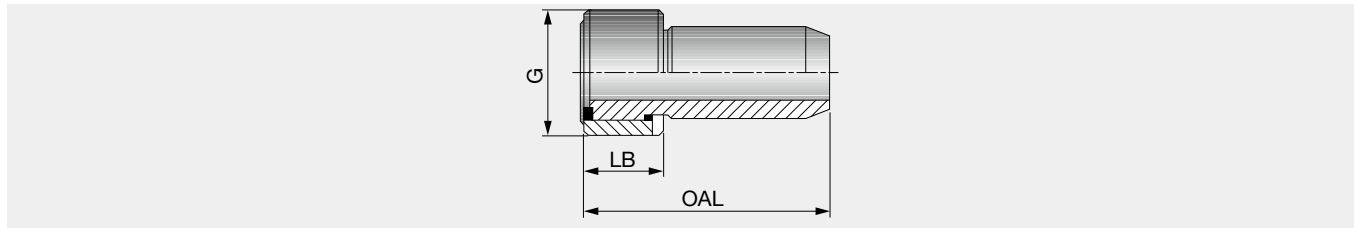


Bezeichnung	DCONWS	BD	BD2	BTED	LF	LSCWS	ADJRGA	LB2	LB	J	Min. Drehm. (N-m)	WT(kg)	Schlüssel*
HSKA63HYDRO6X70T	6	26	50	22	70	37	10	24	44	M5	16	1	P-5
HSKA63HYDRO8X70T	8	28	50	24	70	37	10	25	44	M6	23	1	P-5
HSKA63HYDRO10X80T	10	30	50	26	80	41	10	35	54	M8x1	45	1.1	P-5
HSKA63HYDRO12X85T	12	32	50	28	85	46	10	40	59	M10x1	90	1.1	P-5
HSKA63HYDRO16X90T	16	38	50	34	90	49	10	46	64	M12x1	185	1.2	P-5
HSKA63HYDRO20X90T	20	42	50	38	90	51	10	48	64	M16x1	330	1.3	P-5
HSKA63HYDRO25X120T	25	57	-	53	120	57	10	94	-	M16x1	400	2.16	P-6
HSKA63HYDRO32X125T	32	62	-	58	125	61	10	99	-	M16x1	650	2.7	P-6
HSKA100HYDRO10X90T	10	30	50	26	90	41	10	42	61	M8x1	45	2.5	P-5
HSKA100HYDRO12X95T	12	32	50	28	95	46	10	47	66	M10x1	90	2.6	P-5
HSKA100HYDRO16X100T	16	38	50	34	100	49	10	53	71	M12x1	185	2.7	P-5
HSKA100HYDRO20X105T	20	42	50	38	105	51	10	59	76	M16x1	330	2.8	P-5
HSKA100HYDRO25X110T	25	57	63	53	110	57	10	62	81	M16x1	400	3.7	P-6
HSKA100HYDRO32X110T	32	64	75	60	110	61	10	62	81	M16x1	650	3.8	P-6

* Schlüssel nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.
Bitte Kühlrohr verwenden (nicht im Lieferumfang enthalten).
Werkzeugschaft-Toleranz: h6
Auswuchtgüte G2.5, max. Drehzahl: 25,000 min⁻¹

COOLING TUBE-HSK

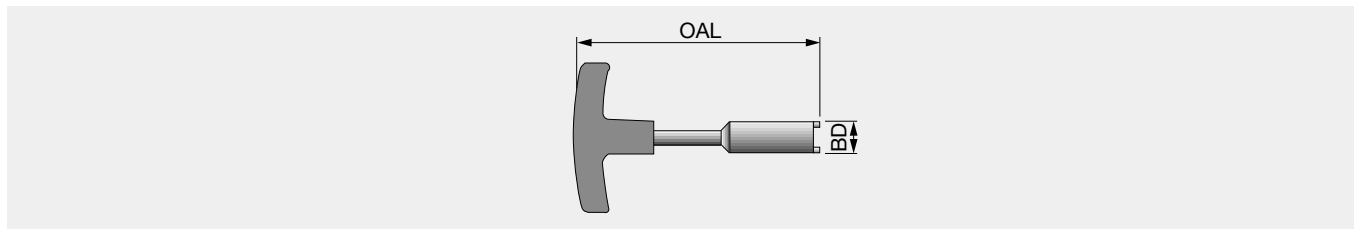
Kühlrohr für HSK-Schaft



Bezeichnung	HSK-Größe	OAL	LB	G
COOLINGTUBEHSKA63	63	36	11.5	M18X1
COOLINGTUBEHSKA100	100	43.6	15.5	M24X1.5

WRENCH

Schlüssel für HSK-Kühlrohr

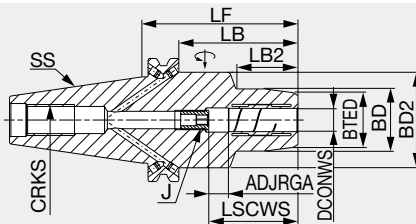


Bezeichnung	HSK-Größe	BD	OAL
WRENCH COOL TUBE HSK63	63	17	122
WRENCH COOL TUBE HSK100	100	22	141

Neu

SK-HYDRO-T

TungHydro Hydraulikspannfutter für Schaftfräser mit SK-Schaft



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD2	BTED	LF	LSCWS	ADJRGA	LB2	LB	J	Min. Drehm. (N-m)	WT(kg)	CRKS	Schlüssel*
SK40HYDRO6X80.5T	40	6	26	49.25	22	80.5	37	10	29.5	61.4	M5	16	1.4	M16	P-5
SK40HYDRO8X80.5T	40	8	28	49.25	24	80.5	37	10	30	61.4	M6	23	1.4	M16	P-5
SK40HYDRO10X80.5T	40	10	30	49.25	26	80.5	41	10	31	61.4	M8x1	45	1.4	M16	P-5
SK40HYDRO12X80.5T	40	12	32	49.25	28	80.5	46	10	31.5	61.4	M10x1	90	1.4	M16	P-5
SK40HYDRO16X80.5T	40	16	38	49.25	34	80.5	49	10	33	61.4	M12x1	185	1.4	M16	P-5
SK40HYDRO20X80.5T	40	20	42	49.25	38	80.5	51	10	34	61.4	M16x1	330	1.4	M16	P-5
SK40HYDRO25X80.5T	40	25	55	65.95	53	80.5	57	10	22	61.4	M16x1	400	1.8	M16	P-6
SK40HYDRO32X80.5T	40	32	63	72.95	60	80.5	61	10	25.5	61.4	M16x1	650	2	M16	P-6
SK50HYDRO12X80.5T	50	12	32	49.25	28	80.5	46	10	31.5	61.45	M10x1	90	3.2	M24	P-5
SK50HYDRO16X80.5T	50	16	38	49.25	34	80.5	49	10	33	61.45	M12x1	185	3.2	M24	P-5
SK50HYDRO20X80.5T	50	20	42	49.25	38	80.5	51	10	34	61.45	M16x1	330	3.3	M24	P-5
SK50HYDRO32X103.2T	50	32	64	70.25	60	103.2	61	10	62.5	81.15	M16x1	650	4.4	M24	P-6

* Schlüssel nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

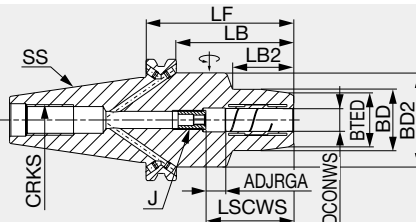
Werkzeugschaft-Toleranz: h6

Auswuchtgüte G2.5, max. Drehzahl: 25,000 min⁻¹

Neu

CAT-HYDRO-T

TungHydro Hydraulikspannfutter für Schaftfräser mit CAT-Schaft



Bezeichnung	SS	DCONWS	BD	BD2	BTED	LF	LSCWS	ADJRGA	LB2	LB	J	Min. Drehm. (N-m)	WT(kg)	CRKS	Schlüssel*
CAT40HYDRO6X63.5T	40	6	26	44.45	19.8	63.5	37	10	25	44.45	M5	16	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO8X63.5T	40	8	28	49	23.5	63.5	37	10	26	44.45	M5	23	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO10X63.5T	40	10	30	49	24	63.5	41	10	28	44.45	M5	45	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO12X63.5T	40	12	32	49	27.1	63.5	46	10	27	44.45	M10x1	90	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO16X63.5T	40	16	38	49	33.1	63.5	49	10	28	44.45	M10x1	185	1.2	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO20X63.5T	40	20	42	49	37.6	63.5	51	10	26	44.45	M10x1	330	1.2	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO1/4X2.500T ⁽¹⁾	40	1/4"	26	44.45	19.8	63.5	37	10	25	44.45	M5	17	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO3/8X2.500T ⁽¹⁾	40	3/8"	30	49	24	63.5	41	10	28	44.45	M5	45	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO1/2X2.500T ⁽¹⁾	40	1/2"	32	49	27	63.5	46	10	24.5	44.45	M10x1	95	1.1	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO5/8X2.500T ⁽¹⁾	40	5/8"	38	49	33.1	63.5	49	10	28	44.45	M10x1	185	1.2	5/8-11	P-5
CAT40HYDRO3/4X2.500T ⁽¹⁾	40	3/4"	44.5	49	38	63.5	51	10	23.17	44.45	M10x1	310	1.2	5/8-11	P-5
CAT50HYDRO12X81T	50	12	32	49	25.5	81	46	10	40	61.95	M10x1	90	3.1	1-8	P-5
CAT50HYDRO20X81T	50	20	42	51	35.5	81	51	10	46	61.95	M10x1	330	3.2	1-8	P-5
CAT50HYDRO25X81T	50	25	48	68	41.5	81	57	10	35.4	61.95	M10x1	400	3.5	1-8	P-6
CAT50HYDRO32X81T	50	32	62	75	55.8	81	61	10	40	61.95	M10x1	650	3.8	1-8	P-6
CAT50HYDRO1/2X3.189T ⁽¹⁾	50	1/2"	32	44.45	27.7	81	46	10	31.5	61.95	M10x1	95	3.1	1-8	P-5
CAT50HYDRO3/4X3.189T ⁽¹⁾	50	3/4"	44.5	49	38.9	81	51	10	43.17	61.95	M10x1	310	3.2	1-8	P-5
CAT50HYDRO1X3.189T ⁽¹⁾	50	1"	48	48	43.3	81	57	10	38.5	61.95	M10x1	400	3.4	1-8	P-6
CAT50HYDRO1-1/4X3.189T ⁽¹⁾	50	1 1/4"	62	75	55.8	81	61	10	40	61.95	M10x1	650	3.8	1-8	P-6

(1) Zoll

* Schlüssel nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

Werkzeugschaft-Toleranz: h6

Auswuchtgüte G2.5, max. Drehzahl: 25,000 min⁻¹



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in



f



Überreicht durch:



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26