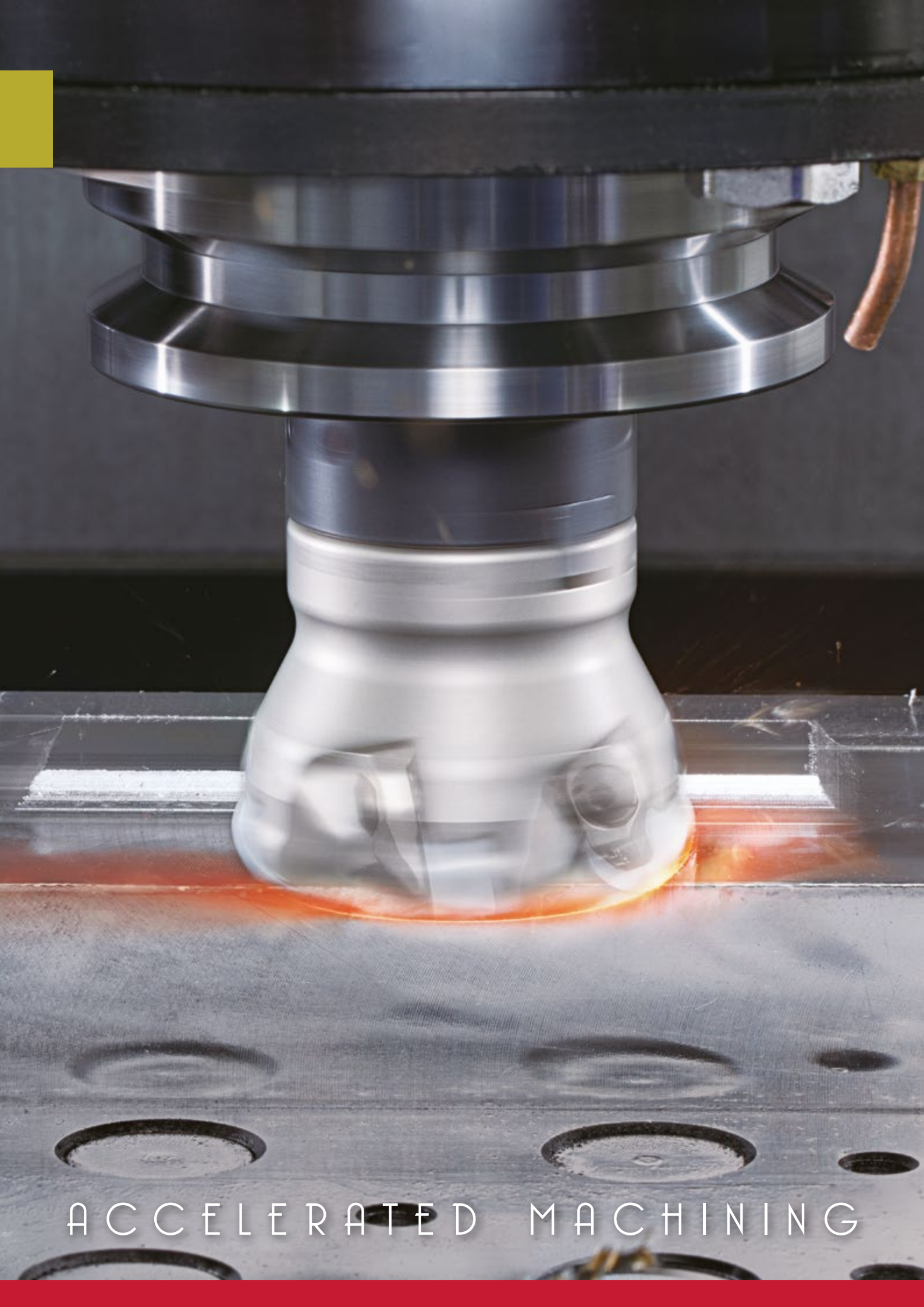


Hochleistungsfräser mit Keramik- Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von Hochtemperaturlegierungen





ACCELERATED MACHINING

■ Frässystem

CERAMIC^{PEED}MILL
TUNGALOY



Fräser mit runden negativen Wendeschneidplatten
für hohe Produktivität bei Planfräsarbeiten

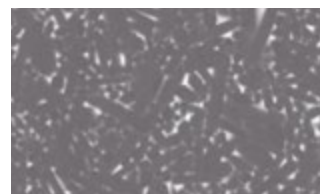
Hochzuverlässiger Planfräser und SiAlON-Wendeplatten für die Bearbeitung von Hochtemperaturlegierungen

Neue SiAlON-Wendeschnidplatten für hohe Zuverlässigkeit

Neu entwickelte SiAlON-Keramik-WSP bieten hohe Zähigkeit,
Ausbruchsbeständigkeit und stabile Bearbeitung.

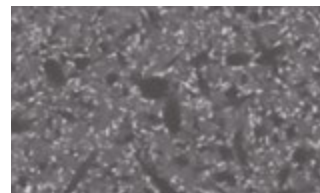
TS200

- Überlegene Verschleißfestigkeit aufgrund hoher chemischer Stabilität
- Überlegene Verschleißfestigkeit an Flanken und Kerben



TS300

- Extreme Zähigkeit ermöglicht höhere Vorschübe und größere Schnitttiefen
- Geeignet für das Entfernen von Zunderschichten und die Schrubbearbeitung



Hochleistungsfräser mit Keramik-Wendeschnidplatten

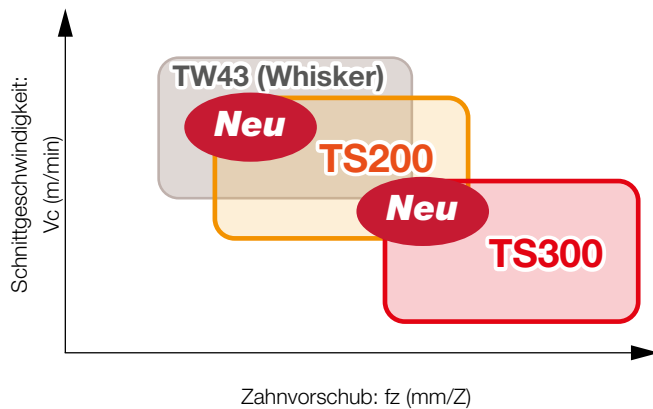
Tungaloy bietet den am engsten bestückten Fräser auf dem Markt für Durchmesser von 63 mm an.

Enge Teilung der Fräser für hohe Fräseffizienz

$z = 5$ für Fräserdurchmesser $\phi 63$ mm (vorhanden $z = 4$ für den gleichen ϕ)

Fräser- durchmesser (mm)	Anzahl der Zähne		
	Tungaloy	Wettbewerber A	Wettbewerber B
63	5	4	4
80	5	5	5

ANWENDUNGSBEREICH (Hochtemperaturlegierungen)


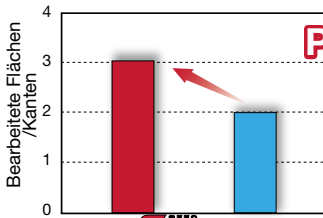


TS200: Hochgeschwindigkeits-Schlichten
TS300: Das Entfernen von
 Zunderschichten und Schrupppräsen

STANDARD-SCHNITTDATEN

ISO	Werkstückstoffe	Sorten	Schnitt- geschwindigkeit V_c (m/min)	Zahnvorschub f_z (mm/Z)	Schnitttiefe a_p (mm)
S	Ni-basierte Superlegierungen	TS200	550 - 1300	0.05 - 0.2	0.1 - 2
		TS300	270 - 550	0.05 - 0.2	0.1 - 2
	Kobaltbasierte Superlegierungen	TS200	550 - 1500	0.05 - 0.2	0.1 - 2
		TS300	270 - 550	0.05 - 0.2	0.1 - 2

PRAKTISCHE BEISPIELE

Werkstücktyp		Flugzeugteile
Fräser		TFMRN563-22R-12FL (ø63 mm, z = 5)
Wendeschneidplatte		RNGN120700E
Sorte		TS300
Werkstückstoff		INCONEL718
		 S
Schnitt- bedingungen	Schnittgeschwind.: Vc (m/min)	500
	Zahnvorschub: fz (mm/Z)	0.1
	Vorschubgeschwind.: Vf (mm/min)	1,255
	Schnitttiefe: ap (mm)	0.5
	Bearbeitung	Planfräsen
	Kühlmittel	Trocken
	Maschine	Vertikal M/C
Ergebnisse		 <p>Produktivität 1,5 Mal!</p> <p>CERAMICSMMILL Wettbewerber</p> <p>TS 300 bietet hohe Zerspanungsfestigkeit, ermöglicht tiefe Bearbeitung und reduziert Bearbeitungsgänge.</p>



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in



f



Überreicht durch:



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26