

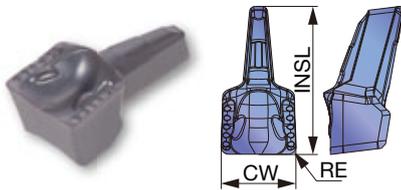
溝入れ、横送り用1コーナタイプインサート

標準切削条件

ISO	被削材	硬度	材種	チップブレーカ	切削速度 Vc (m/min)
P	低炭素鋼 (S45C, SCM435 など)	- 300 HB	AH725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	AH725	EGM	80 - 180
	炭素鋼、合金鋼 (S55C, SCM440 など)	- 300 HB	AH725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	AH725	EGM	80 - 180
	プリハードン鋼 (NAK80, PX5 など)	- 300 HB	AH725	ETX	80 - 180
		- 300 HB	AH725	EGM	80 - 180
M	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304 など)	-	AH725	ETX	50 - 120
		-	AH725	EGM	50 - 120

インサート

ETX

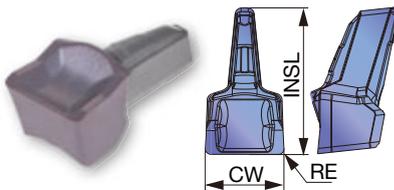


形番

	AH725	CW±0.05	INSL	RE
ETX4-040	✓	4	8	0.4
ETX5-040	✓	5	10	0.4
ETX6-040	✓	6	12	0.4

✓ : 在庫形番

EGM



形番

	AH725	CW±0.05	INSL	RE
EGM4-030	✓	4	8	0.3

✓ : 在庫形番