Tungaloy
Member IMC Group
www.tungaloy.co.jp

TECHNICAL solutions

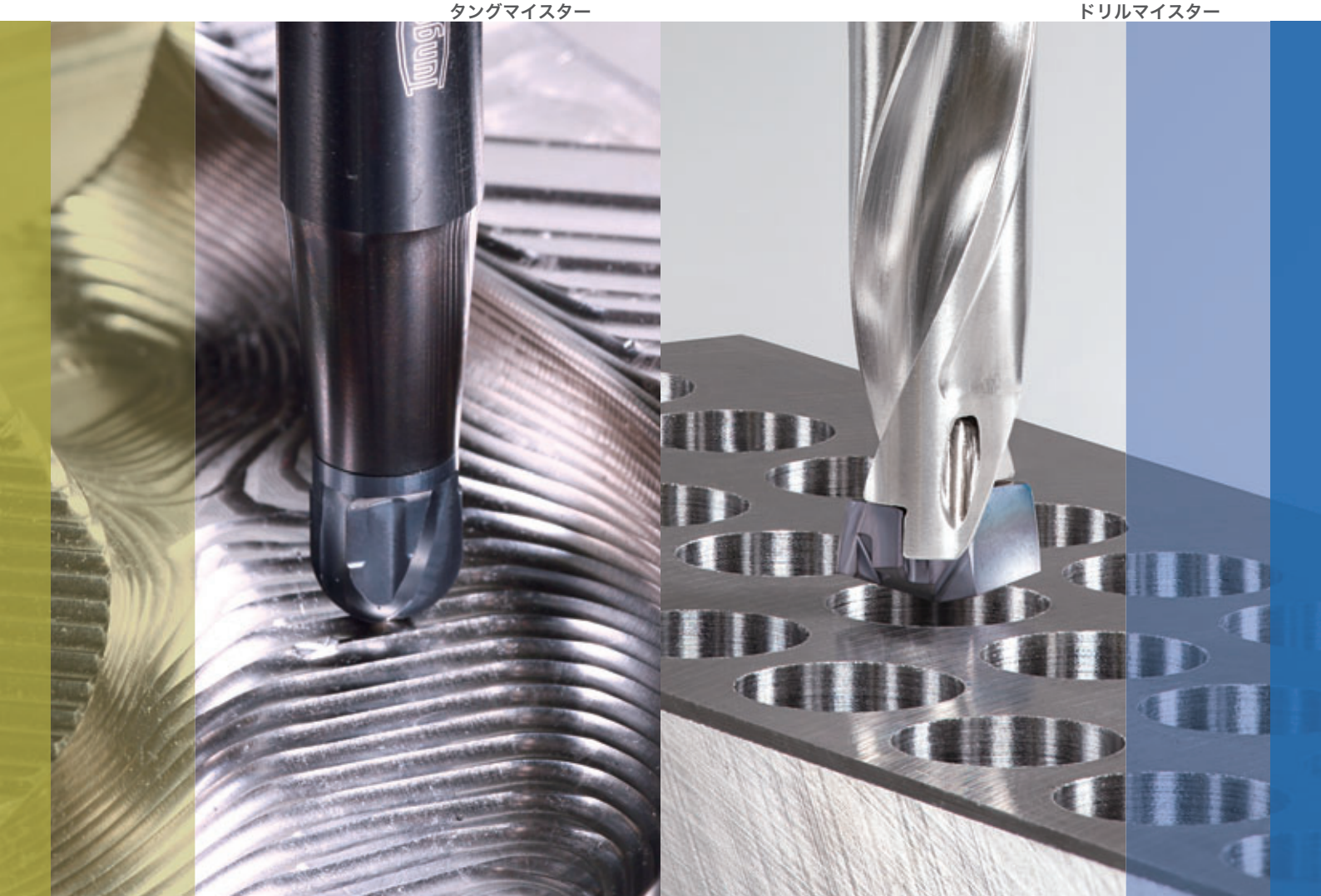
IMPROVE YOUR SETUP TIME!!

工具段取り、交換時間の短縮で
高生産性を実現 !!

革新的なヘッド交換式工具

MillLine
TUNGMEISTER
タングマイスター

DrillLine
DRILLMEISTER
ドリルマイスター

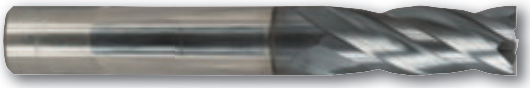


クイックチェンジタイプのミルヘッド

ソリッドエンドミル Vs TungMeister

高価な工具

超硬ソリッドエンドミル



経済的な工具

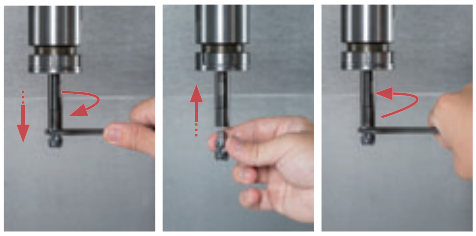
切れ刃部分のヘッドは超硬合金

ヘッド部分のみを交換

工具交換に手間がかかる

時間を大幅短縮

機上での交換が可能
機械のダウンタイムを劇的に削減
刃先の振れは、0.02 mm 以下



交換時間：1 分以内

高い汎用性

幅広い切れ刃形状と大きさが選択でき、数千の組み合わせが可能！！

DrillLine

DRILLMEISTER

TUNGALOY

秒単位の時間管理が求められる **大量生産に最適な工具**

高価な超硬ソリッドドリルからの置き換えだけでなく、工具交換時間を劇的に短縮

多品種の部品加工で、**高い生産性が要求される場合に最適**

あらゆる業種の**穴あけ加工に対応可能**

フライホイール

ホイールハブ

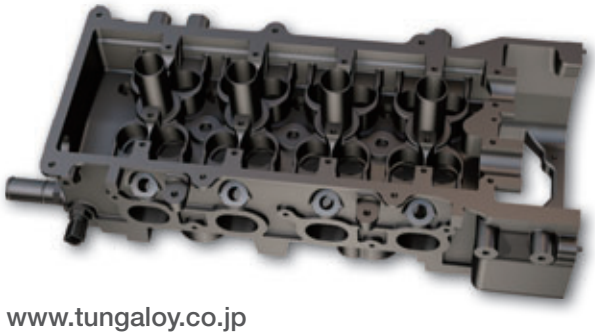
バルブ、継手

ブレーキディスク

熱交換器

管板

シリンダーヘッド



ナックル

デフ・ケース

www.tungaloy.co.jp

穴あけと面取りを同時に加工し、工程削減を実現

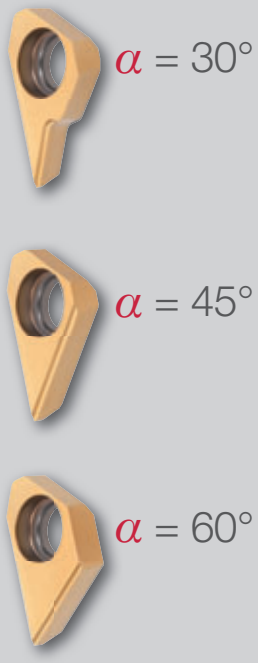
2 種類のドリルボディ

TID 形 フランジタイプ :
あらゆる穴あけ加工に対応

TIDC 形 ストレートタイプ :
面取り穴加工、ねじ下穴加工に最適

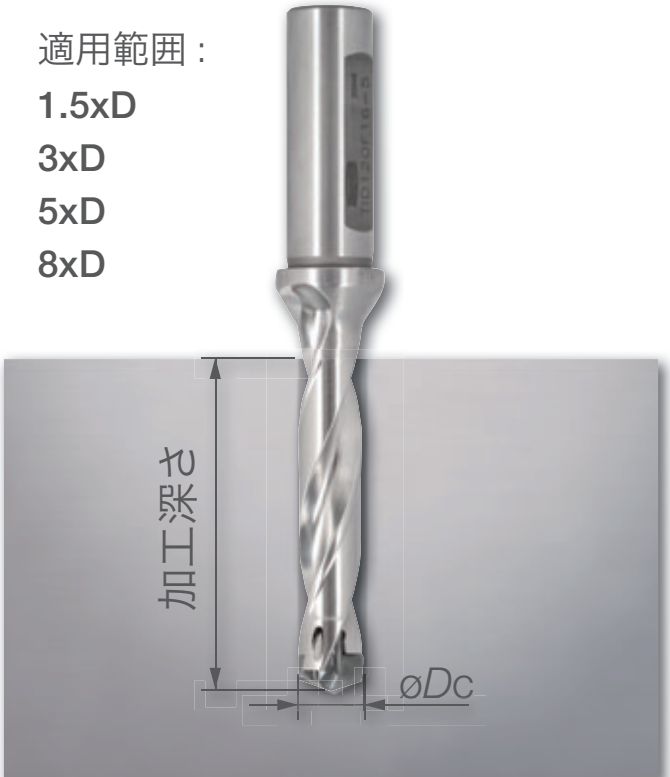
工具内部から
切削油を供給

3 種類の面取りインサート

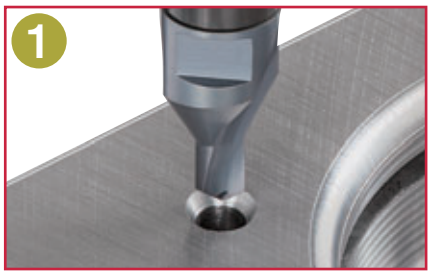


加工深さ

適用範囲 :
1.5xD
3xD
5xD
8xD



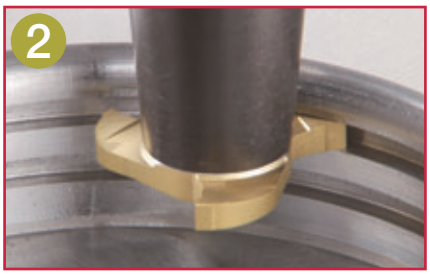
段取り時間、ダウンタイムを劇的に短縮！



センタ穴、面取り加工

VDP 形

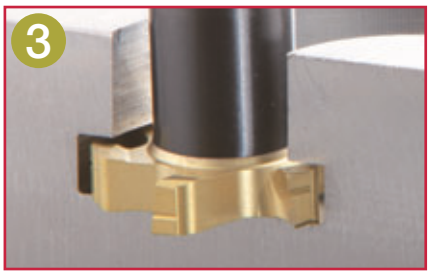
刃数：2
面取り刃付き（面取り角：60°）
- 適用範囲：
  工具径：ø3.28 mm ~ ø6.46 mm
  （DIN332 準拠）



側面溝加工

VST 形

刃数：3, 4, 6
- 側面溝加工用
- 面取り加工も可能
- 適用範囲：
  溝幅：0.76 mm ~ 10.0 mm
  最大溝深さ：6 mm



T 溝加工

VTB 形

刃数：6
- 側面溝加工にも適用可能
- コーナ R 仕様の他に、45° 面取り仕様も設定
- 適用範囲：
  溝幅：2.0 mm ~ 8.0 mm
  最大溝深さ：5.9 mm

荒 - 仕上げ同時加工

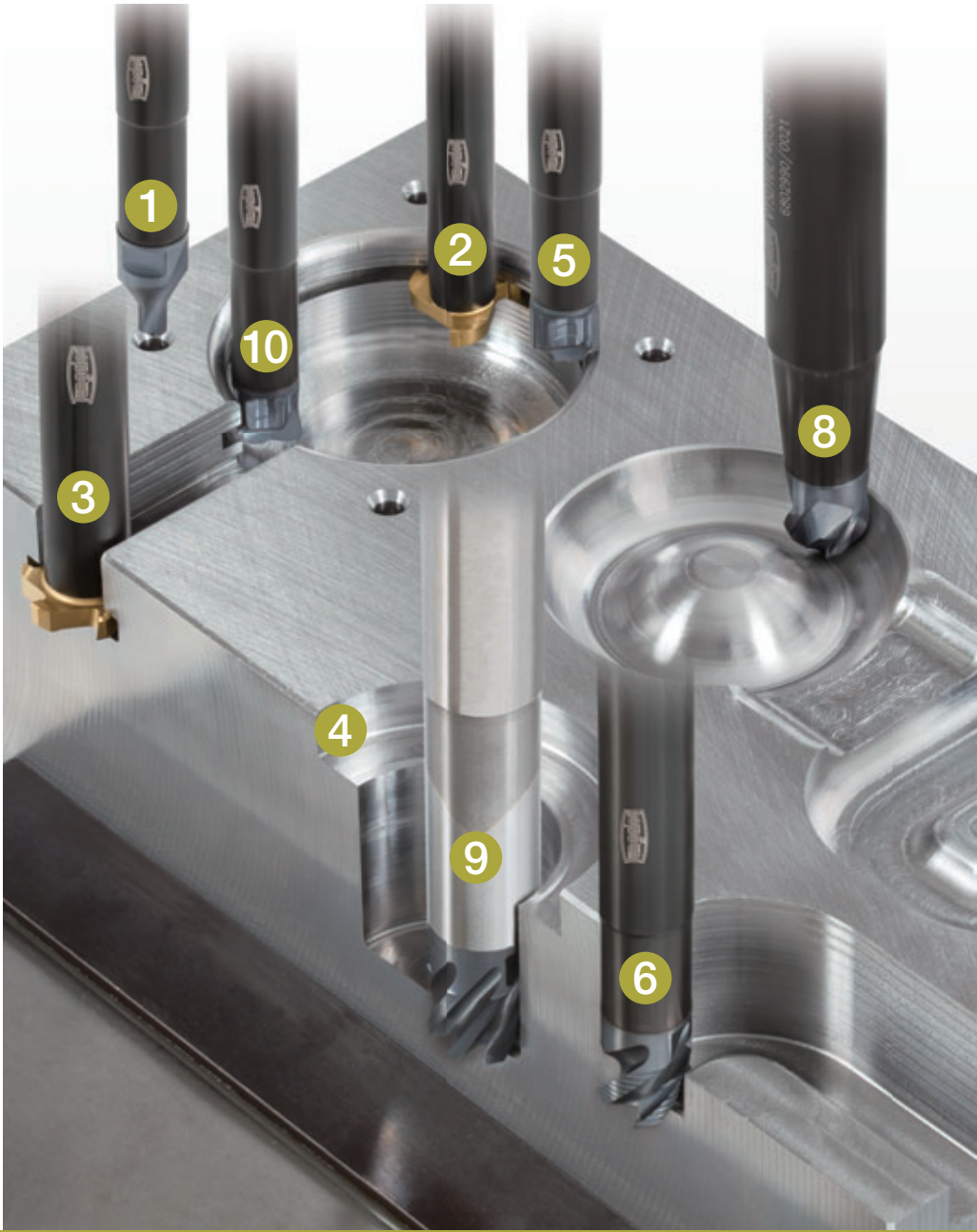
VEE-C 形

刃数：4 / ねじれ角：45°
- 荒加工と仕上げ加工のコンビネーションタイプ
- 切削抵抗を低減
- 適用範囲：
  工具径：ø8.0 mm ~ 20.0 mm
  あらゆる被削材に適用可能

R 面取り加工

VCR 形

刃数：2
- R 面取り加工用、ばり取りにも有効。
- ポケットのエッジ部分や、穴入口に滑らかな R 面取りが可能
- 適用範囲：
  工具径：ø8.0 mm ~ 20.0 mm
  R 形状：1.0R ~ 6.0R

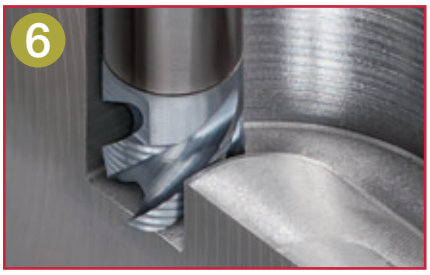


1本のシャンクで、様々な加工に対応可能

23 種類の加工ヘッドを設定

シャンクは、3 材種から選択可能

オール・イン・ワン！



低抵抗荒加工

VEE-R 形

刃数：4, 5, 6 / ねじれ角：45°

- 切削抵抗が低く、大切込み、高送りによる高能率加工が可能
- 適用範囲：
  工具径：**ø8 mm ~ ø20 mm**
  コーナ部：面取り仕様

面取り、皿もみ、ばり取り加工

VCA 形

刃数：4, 6

- 汎用性の高い工具で、面取りの他、ばり取り加工にも有効
- 適用範囲：
  工具径：**ø10 mm ~ ø20 mm**
  面取り角：45°

ボールタイプ倣い加工

VBD / VBE-BG 形

刃数：4 / ねじれ角：30°, 45°

- 仕上げ加工用高精度ボールエンドミル
- 適用範囲：
  工具径：**ø6 mm ~ ø20 mm**
  R 公差：±0.01 mm, ±0.012 mm

多刃仕様仕上げ加工

VEE / VED 形

刃数：6, 8, 10 / ねじれ角：30°, 45°, 50°

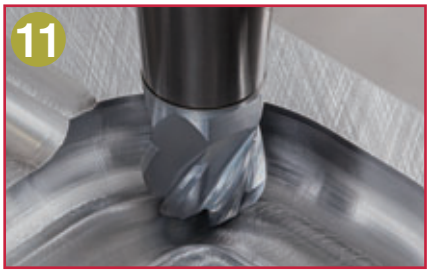
- 難削材や高硬度鋼の加工にも対応
- 3 種類のねじれ角を設定。クランプの弱い加工物にも対応。
- 適用範囲：
  工具径：**ø8 mm ~ ø20 mm**
  コーナ **R** 仕様：ピン角から **2.0R** まで設定

超高送り加工

VFX 形

刃数：2

- 独自の切れ刃形状で、高送りによる高能率加工が可能
- 適用範囲：
  工具径：**ø10 mm ~ ø20 mm**
  切込み：**0.6 mm ~ 1.5 mm**
  送り：最大 2.0 mm/rev



ラジアスタイプ倣い、肩削り加工

VRD / VRB / VRC 形

刃数：2, 6

- R 形状（総形）加工の他、倣い加工にも適用可能
- 適用範囲：
  工具径：**ø8 mm ~ ø20 mm**
  コーナ R：**0.5R ~ 8.0R**

www.tungaloy.co.jp

クイックチェンジタイプのドリルヘッド

DrillMeister Vs ソリッドドリル

経済的な工具

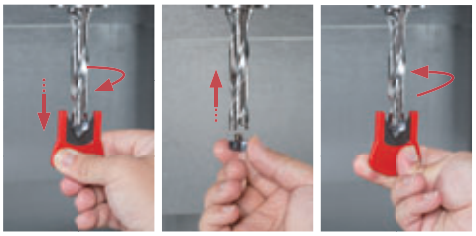
切れ刃部分のヘッドは超硬合金

高価な工具

工具全体が超硬合金

時間を大幅短縮

機上での交換も可能
機械のダウンタイムを劇的に短縮

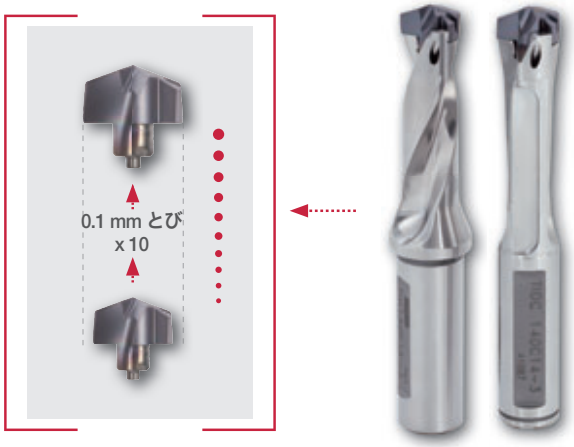


交換時間：1 分以内

工具交換に手間がかかる

高い汎用性

一本のドリルボディで、5 種類または 10 種類のドリルヘッドに対応



工具径：ø10.0 mm ~ ø19.9 mm

■本　　社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
●マーケティング部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8504	FAX 0246(36)8540
●営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
●東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8412	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒940-0085	新潟県長岡市草生津1-2-28（ドルミーリバーサイド102）	☎0258(37)5822	FAX 0258(37)5825
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542（瀬尾ビル2階）	☎0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
京浜営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8426	FAX 045(470)8578
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17（イシイビル6階）	☎027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15（松栄宮城野ビル）	☎022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1151	福島県いわき市好間町下好間字一町坪85-1（ウィンディーいわき2階）	☎0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0025	長野県上田市天神4-17-8（みすずビル）	☎0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
●中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2（第2東祥ビル2階）	☎0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1（ヴィサージュ）	☎076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036（グリーンビル）	☎053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6011	FAX 052(805)6083
●西部支店				
大阪営業所	〒550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀2-1-1（江戸堀センタービル）	☎06(6447)2401	FAX 06(6447)2419
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579（五条堀川ビル）	☎075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26（ニッセイ明石ビル）	☎078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39（野田センタービル）	☎086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2（グランドビル大手町）	☎082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒812-0004	福岡県福岡市博多区榎田2-3-20（PANリバース12）	☎092(441)5981	FAX 092(451)3382
●技術本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8512	FAX 0246(36)8544
●生産本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎0246(36)8523	FAX 0246(36)8152
名古屋工場	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎052(805)6021	FAX 052(805)6082
●製品事業本部				
販売部				
摩擦材料販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8461	FAX 045(470)8582
ﾐｸﾛﾝﾄﾞﾘﾙ販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8461	FAX 045(470)8582
耐摩土木販売課	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9（友泉新横浜一丁目ビル）	☎045(470)8465	FAX 045(470)8645
製造部	〒407-0036	山梨県韮崎市大草町上条東割114	☎0551(23)0820	FAX 0551(23)0846

⚠ 安全上の注意点

●ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
●切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
●切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
●切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。
また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーダイヤル　切削技術相談　0120-401-509（ヨーイ コーグ）
受付時間　AM 9:00～12:00 / PM 1:00～5:00
土曜、日曜、祝日、タンガロイ休日は休ませていただきます。

Tungaloy Member IMC Group

www.tungaloy.co.jp
タンガロイ公式アカウント
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら
Tung-TV
www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:

06729081

ダウンロード Dr.Carbide App

Available on the App Store　GET IT ON Google play

ISO 9001 認証取得
登録番号 QC00J0056
株式会社タンガロイ
登録日 1996.10.18

ISO 14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
株式会社タンガロイ
国内組織及び海外製造組織
登録日 1997.11.26

QC00J0056
EC97J1123
051

資源保護のため再生紙を使用しています。　Sep. 2014 (TJ)