



# Starter Kits for Multi-Task Machines

I N C R E A S E   Y O U R   P R O D U C T I V I T Y



タンガロイより、最新の複合加工機において、すぐに高能率加工をスタートできる2種類のツールキットをお届けします。

・このツールキットは、複合加工機に最適な高性能工具をセットにしており、高い生産性を実現します。

・高生産性を誇る一体型 TungCap 工具のA-キットと、汎用工具を複合加工機に展開できるホルダをセットにしたB-キットの2種類を準備しています。

・この複合機用スタータツールキットにより、すぐにでも高精度、高能率加工を提供します。



# Kit-A for Multi-Task Machines

## C6 ソリッドタイプ・高生産性キット

- ・ソリッドタイプ（一体型）TungCap 工具シリーズのキット。
- ・2種類の外径旋削用カッティングヘッドは複合機専用で、B軸を45°傾けることにより主軸との干渉を防ぎます。
- ・内外径旋削用カッティングヘッドは、高圧クーラントに対応する最新のTungTurn-Jet仕様で、切りくず処理性の向上と長寿命化を実現します。
- ・仕上げ旋削加工用として、経済性に優れたISO-EcoTurn インサートを使用するホルダを適用。ワイパーインサートによる高能率、高品位加工も可能です。
- ・工具径  $\phi 50$  mm のTung-Tri カッタが、ビビリの無い高能率直角肩削りを実現します。



番号 /No.	工具名称 / Tool Name	型式 /Code	Q'ty/pcs
1	C6 + CHP 荒旋削用カッティングヘッド (B軸 45° 用)	C6PCMNN00130-12 CHP	1
	インサート	CNMG1204** タイプ	10
2	C6 + CHP 荒旋削用カッティングヘッド (B軸 45° 用)	C6PDMNL00130-1104 CHP	1
	ISO-EcoTurn インサート	DNMG1104**E タイプ	10
3	C6 + $\phi 25$ CHP 内径荒用カッティングヘッド	C6PCLNL17100-12 CHP	1
	インサート	CNMG1204** タイプ	10
4	C6 + $\phi 25$ CHP 内径荒用カッティングヘッド	C6PDUNL17100-1104 CHP	1
	ISO-EcoTurn インサート	DNMG1104**E タイプ	10
5	C6 Tung-Tri カッタ (N = 4)	C6EPA15M050R04L080	1
	インサート (コーナ R = 0.8 mm)	TOMT1506**PDER-**	10

# Kit-B for Multi-Task Machines

## 汎用ツール用・C6 高生産性キット

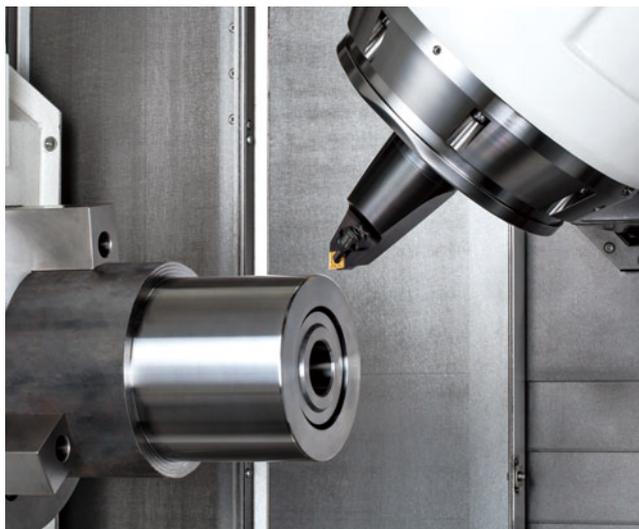
- ・汎用工具と TungCap ホルダを組合わせたキット。
- ・外径用 25 mm 角バイト、内径用  $\phi 25$  mm シャンクボーリングバー、および TungCap ホルダと、一体型 Tung-Tri カッタをセットしています。
- ・仕上げ旋削加工用として、経済性に優れた ISO-EcoTurn インサートを使用するホルダを適用。ワイパーインサートによる高能率、高品位加工も可能です。
- ・工具径  $\phi 50$  mm の Tung-Tri カッタが、ビビリの無い高能率直角肩削りを実現します。



番号 /No.	工具名称 / Tool Name	型式 /Code	Q'ty/pcs
1	C6 汎用 25 角バイト用ホルダ	C6ASHR251-J	2
2	25 角汎用バイト・荒用 ISO-EcoTurn インサート	ACLNR2525M0904-A CNMG0904**E タイプ	1 10
3	25 角汎用バイト・仕上げ用 ISO-EcoTurn インサート	ADJNR2525M1104-A DNMG1104**E タイプ	1 10
4	C6 汎用 $\phi 25$ ボーリングバー用ホルダ	C6ABB 25-60C	2
5	$\phi 25$ 汎用ボーリングバー・荒用 ISO-EcoTurn インサート	A25R-ACLNR0904-D320 CNMG0904**E タイプ	1 10
6	$\phi 25$ 汎用ボーリングバー・仕上げ用 ISO-EcoTurn インサート	A25R-ADUNR1104-D320 DNMG1104**E タイプ	1 10
7	C6 Tung-Tri カッタ (N = 4) インサート (コーナ R = 0.8 mm)	C6EPA15M050R04L080 TOMT1506**PDER**	1 10

## B 軸 45°型カッティング・ヘッド

- ・B 軸の径方向ストロークが広がる
- ・切削抵抗が分割され重切削が可能
- ・コーナ部加工の干渉がない



## インサートサイズを小さくすることにより高い経済性を実現

- ・チップブレーカを標準サイズインサートと同じ性能が得られるよう設計
- ・切込み 3 mm 以下の切削領域で、標準サイズインサートと同じ切削性能を実現



## 高圧クーラントの供給により生産性を飛躍的に向上

- ・2方向からのクーラント供給システムを採用
- ・冷却効果により、切削速度 150 - 200%アップも可能
- ・ステンレス鋼や合金鋼でも 150 - 200%の寿命延長



## 経済的な3コーナインサートを直角肩削りカッタに採用

- ・最適化されたインサート形状が切削抵抗の低減だけでなく、びびり振動も抑制
- ・曲線切れ刃と最適なインサート配置で、高い壁面精度と優れた加工面粗さを両立





starter kits for multi-task machines

[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)



6753552