2024 上半年促销

Member IMC Group
Tungaloy

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

https://tungaloy.com/cn/

SH7025

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE TURN
ACCELERATED TURNING & THREADING

可靠的小零件加工效能，获得极高的表面质量！

独特的设计可防止切削刃的粘附、磨损和切屑，确保延长使用寿命和始终如一的高质量加工表面。

买 40 个刀片
AND
得 10 个刀片

免费！

刀片形状：
CCGT
DCGT
VBGT
VPGT

断屑槽类型：
01
J10
JP
JS
W08

MODUMINITURN

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE TURN ACCELERATED TURNING & THREADING

用于瑞士机床的模块化车刀杆系统

大大减少因更换刀具和设置而造成的机床停机时间

买 1 个刀头 +10 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀头

5 折！

买 1 个刀头 +10 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费！

ModuMiniTurn 刀片 (车削)
DX*U07
VXGU09
WXGU04

MiniV-LockGroove 刀片 (切槽和螺纹加工)
VGP10
VGT10

TetraMiniCut (开槽和螺纹加工)
TCG18...
TCP18...
TCS18...
TCL18...
TCF18...
TCT18...

刀片 :
11ER... (螺纹加工)
J10R... (背车)

TungCut 刀片 (切槽)
DGM...
DGS...
DTE...
DTX...
DTR...
DTM...
DGL...

CW = 1.2 - 3.18 mm

材质 :
AH6235, AH7025, AH8005, AH905, KS05F, NS9530, T9225, T515

AH725
(DGS1.2-003, DGS1.4-005, DGS1.4-010, DGS2-005, DGS2-010)

Member IMC Group Tungaloy

TUNGTHREAD

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE TURN
ACCELERATED TURNING & THREADING

适用于数控机床、瑞士机床和多任务机床的高效螺纹加工解决方案

AH8015 多用途 PVD 材质，可在多种材料加工中实现优异的耐磨性和抗切屑性

买 20 个刀片

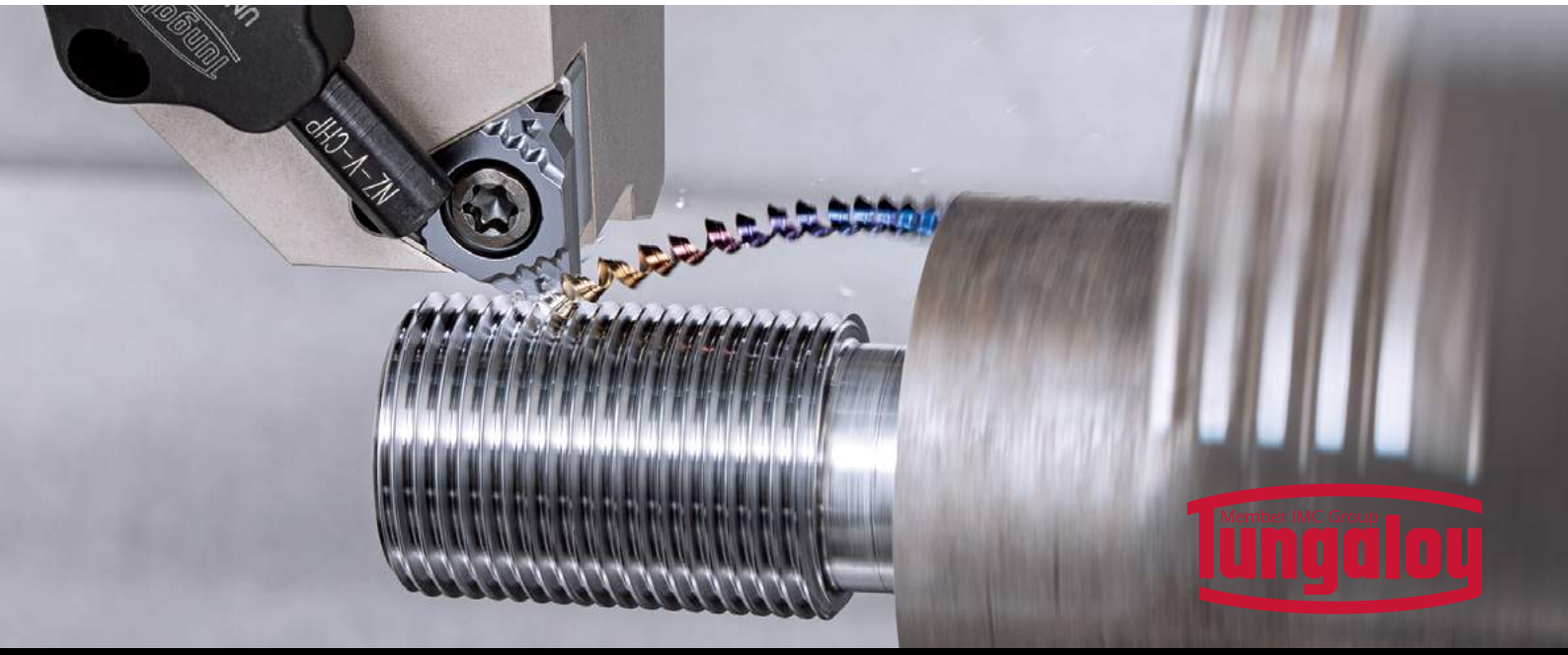
AND

得 5 个刀片

免费！

刀片：
3 个切削刃尺寸 11, 16 和 22
1 个切削刃尺寸 6

材质：
AH8015



经济型 4 刀尖刀片

锋利的切削刃可降低切削负荷，提高螺纹表面质量。
适用于 0.4 毫米至 3 毫米的螺纹间距。

买 10 个刀片
AND
得 1 个刀杆

5 折！

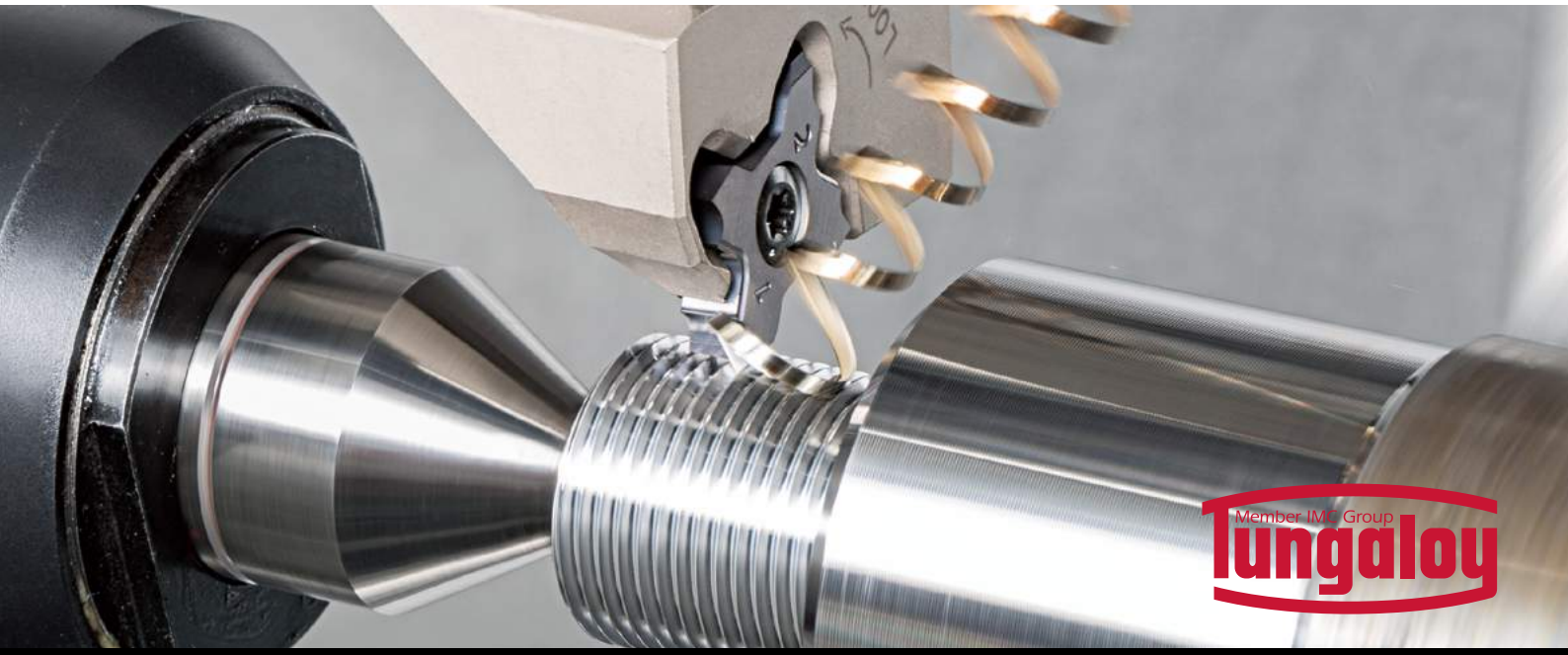
刀片：
TCT18R...-ISO (全牙轮廓刀片) 间距 = 0.5 – 1.5 mm
TCT18R...-UN (全牙轮廓刀片) TPI = 16 - 32
TCT18R...-UNJ (全牙轮廓刀片) TPI = 28 - 32
TCT18R...-W (全牙轮廓刀片) TPI = 11 - 28

TCT18FR/R/L-60...(范围牙型刀片) 间距 = 0.4 – 3.0 mm
TCT18R/L-55...(范围牙型刀片) TPI = 8 – 28 mm

材质：
AH725
AH8015
SH725

TCT18***-55/60...
范围牙型

TCT18...-ISO/UN/UNJ/W
全牙轮廓



ADDMULTITURN（仅限中国）

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE TURN ACCELERATED TURNING & THREADING

高通用性，高经济性和高生产效率的 6 刀尖刀片

使用一支刀具可完成前车，背车，仿形和端面车削加工。

买 20 个刀片 AND 得 1 个刀杆	免费！
买 20 个刀片 AND 得 1 个 CHP 刀头	5 折！

3C-TCMT

7°后角的正角刀片，M 级，三角形刀片。

6C-TOMG

负角，M 级，80°刀尖角刀片

6V-TOMG

负角，M 级，35°刀尖角刀片

双紧锁式刀杆

螺钉紧锁式刀杆

ADDFORCE CUT

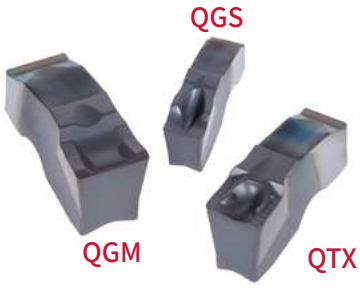
有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE GROOVE
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

在深槽和切断加工中具有极高的稳定性和生产率

新设计的刀片外形可确保切屑流动畅通无阻，排屑均匀一致。

买 20 个刀片 AND 得 1 个刀板 / 刀杆 / 刀柄（任选其一）	免费！
买 20 个刀片 AND 得 1 个 CHP 刀杆 / 刀板	5 折！
买 10 个刀片 + 1 个刀座 AND 得 1 个刀板 / 刀杆	免费！
买 10 片刀片 + 1 个刀座 AND 得 1 个 CHP 刀板 / 刀杆	5 折！



刀片
QGM, QGS 和 QTX 刀片 (AH7025, AH6235)
CW = 2, 3, 4, 5, 6 and 8 mm
最大切深
CDX = 33 mm
（用于一体式刀杆）

请注意：
请向您所在地的泰珂洛销售代表咨询关于本次促销活动中提供的刀杆。

TUNGSHORT CUT

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE GROOVE
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

设计坚固的新型双头小型内切槽刀片

用于内孔切槽的经济型刀片，DMIN = 12 mm

买 20 个刀片
AND
得 1 个刀头 / 刀杆

免费！

材质：AH7025

用于内孔切槽的刀杆：CTIR**S

BoreMeister 系列的刀头：S**-CTIR..-H

DGS*S 型
(2 刀尖)

DTR*S 型
(2 刀尖)

MINI V LOCK GROOVE

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADD FORCE GROOVE
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

数控自动机床用高精度槽螺纹加工刀具系列

适用于 12mm 或更小直径棒料的切槽和螺纹加工

买 10 个刀片
AND
得 1 个刀杆

免费！

买 10 个刀片
AND
得 1 个 CHP 刀杆 / 刀头

5 折！

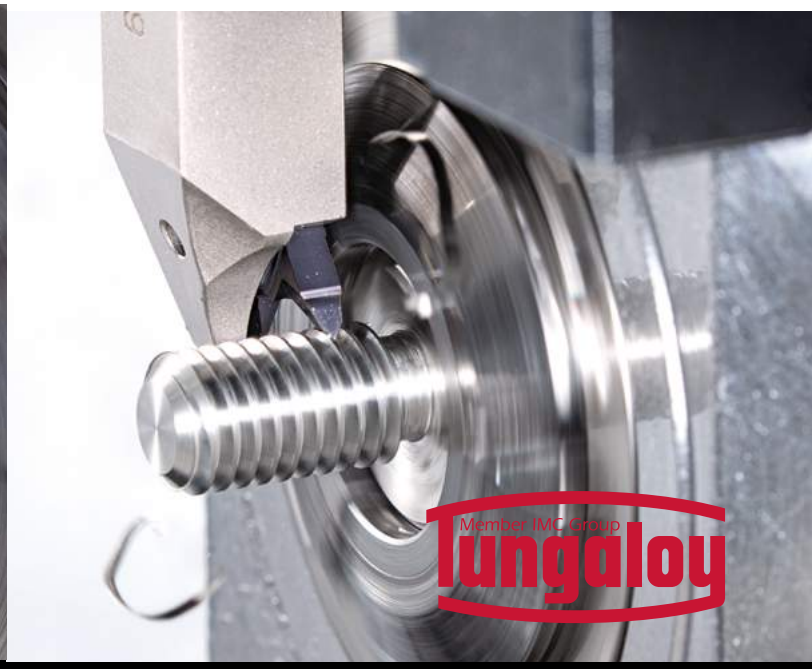
刀片：
VGP08/10 (切槽用)
CW = 0.33 - 1 mm

刀片：
VGT10F (螺纹加工用)
间距 = 0.4 - 2 mm
TPI = 12 – 64
刃口角度 = 55° , 60°

刀杆：所有

VGP08/10

VGT10F



Member IMC Group Tungaloy

DUOFORCE CUT

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE GROOVE
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

用于数控自动车床和凸轮驱动车床的灵活车刀系列

适用于 12mm 或更小直径小零件的加工

买 10 个刀片
AND
得 1 个刀杆

免费！

刀片：

JVPN**R/L (用于切槽和切断)
CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (用于前车)

JVNR/L (毛坯刀片)

刀杆：

0606, 0707, 0808, and 1010 型

JVPN**R/L

JVFN45R/L

JVNR/L

Member IMC Group Tungaloy

TUNGCUT（仅限中国）

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE GROOVE
ACCELERATED PARTING AND GROOVING

满足各种槽加工需求的多功能系统

使用一支刀具可完成前车，背车，仿形和端面车削加工。

买 40 个刀片 AND 得 1 个刀杆	免费！
买 40 个刀片 AND 得 10 个刀片	免费！

刀片：

TungCut 刀片用于外圆切槽、车削和切断的
CW = 1.0 – 8.0 mm (.039" – .315")

TungCut & TungShortCut 刀片用于退刀和仿形槽加工
CW = 2.0 – 8.0 mm (.079" – .315")

TungCut & TungShortCut 用于内孔切槽和车削
CW = 1.2 – 8.0 mm (.047" – .315")

TungCut 刀片用于端面切槽和车削
CW = 1.2 – 8.0 mm (.047" – .315")

TungCut CBN 刀片用于槽加工和车削
CW = 2.0 – 5.0 mm (.079" – .197")

ADDICUT INTERNAL（仅限中国）

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE GROOVE ACCELERATED PARTING AND GROOVING

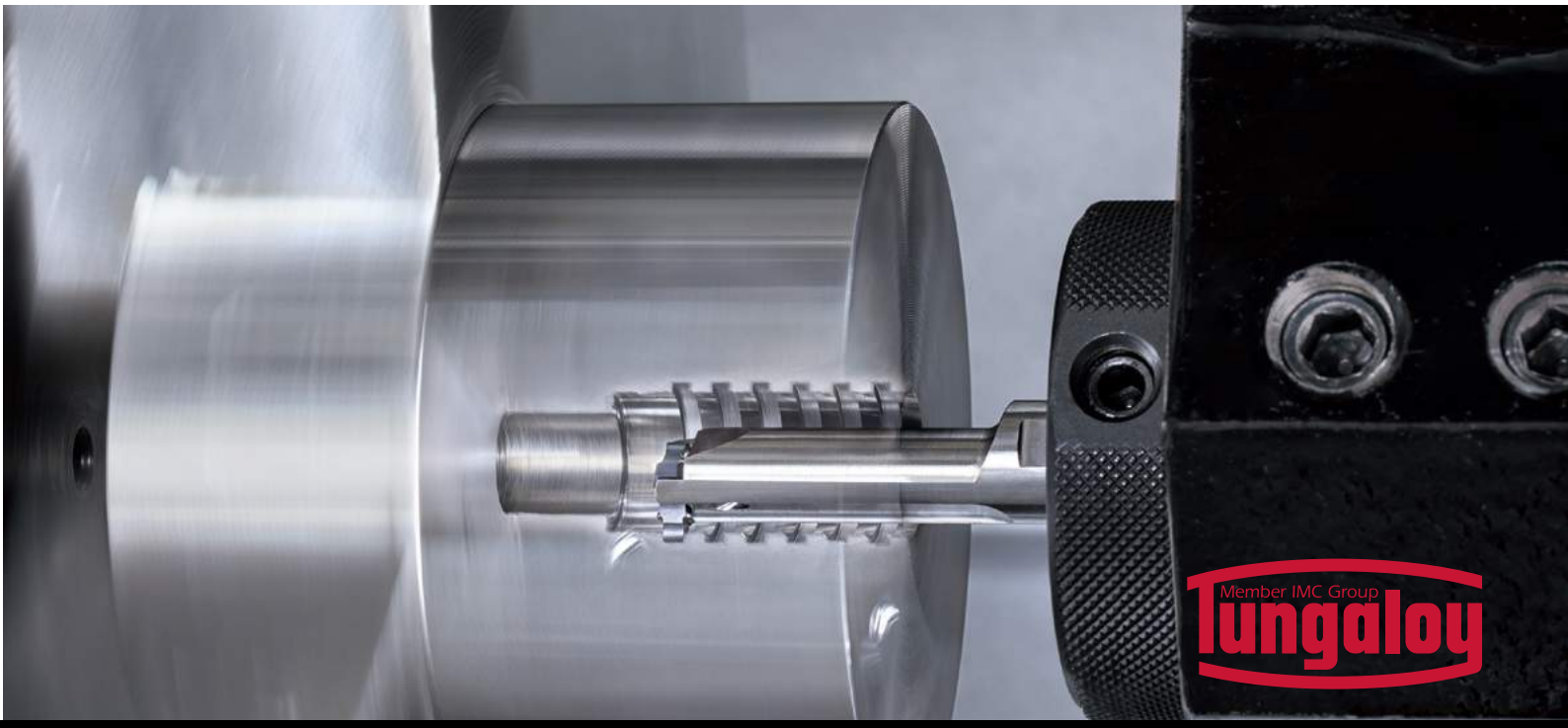
用于内孔切槽加工的 4 刀尖刀片

特殊的刀片锁紧系统确保了较高的转位重复定位精度和锁紧刚性

买 10 个刀片 AND 得 1 个刀杆	免费！
买 10 个刀片 AND 得 1 个硬质合金刀杆	5 折！

A/E-STCIR/L
内孔切槽刀杆

TCIG 刀片
CW = 1.5 – 3 mm



适用于多种操作的带中心刃的多功能铣刀

创新的四刃刀片具有极高的加工灵活性和经济性。具有中心切削能力的全能铣刀提供了极高的加工灵活性

买 10 个刀片 × 齿数

AND

得 1 个刀体

免费！

刀片：
LXMU-MM (AH120, AH3225, AH8015)

刀杆式：
EVLX06/08/10/12/16/19…
(短型) DC = ø12 – ø40 mm
EVLX06/08/10/12/16/19...L
(长型) DC = ø12 – ø40 mm

模块式：
HVLX06/08/10/12/16…
DC = ø12 – ø33 mm

LXMU-MM

尺寸 06:
APMX 5 mm
刀具直径 .: ø12 - ø13 mm

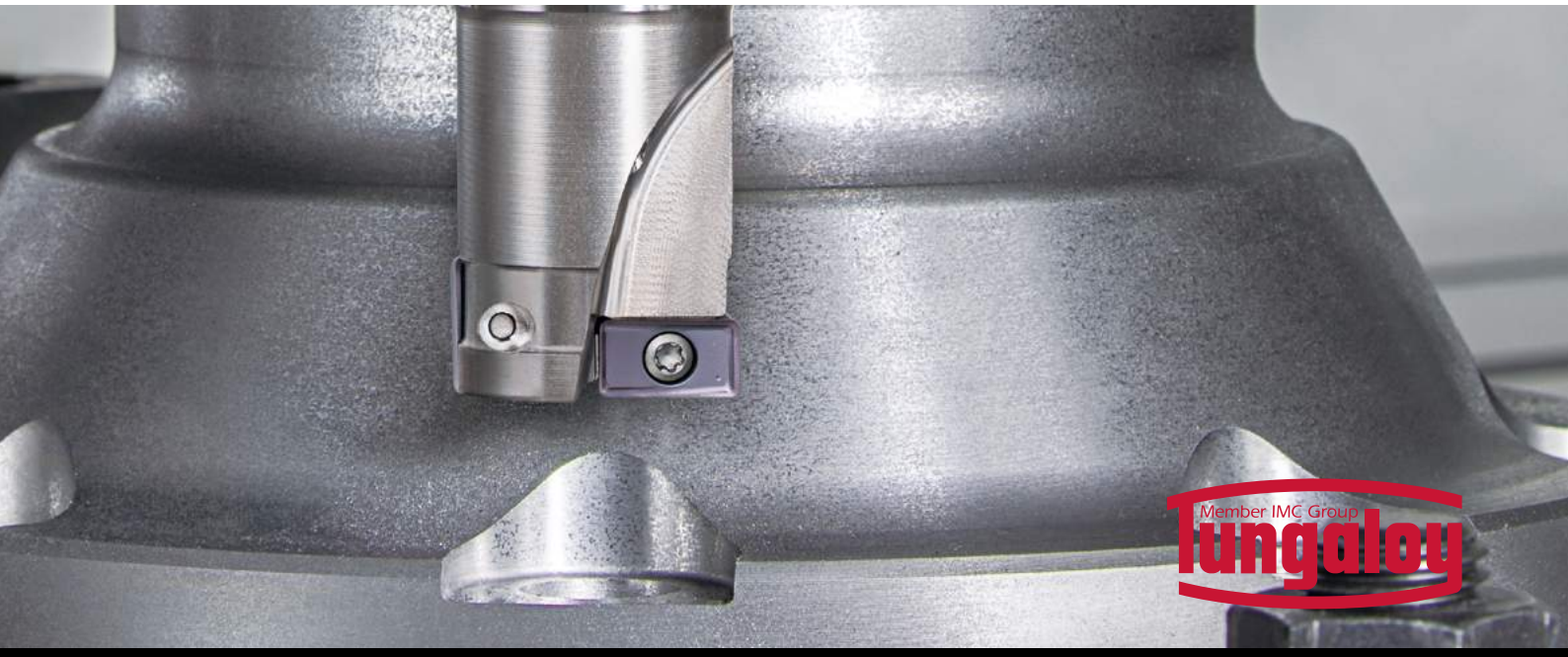
尺寸 08:
APMX 7 mm
刀具直径 .: ø16 - ø17 mm

尺寸 10:
APMX 9 mm
刀具直径 .: ø20 - ø21 mm

尺寸 12:
APMX 11 mm
刀具直径 .: ø25 - ø26 mm

尺寸 16:
APMX 14.5 mm
刀具直径 .: ø32 - ø33 mm

尺寸 19:
APMX 18 mm
刀具直径 .: ø40 mm



DoTriple Mill

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

适用于各种材料加工的多功能平面铣刀

DoTriple-Mill 采用改进的燕尾槽锁紧结构并在相同的刀片座上安装四边形。八边形和圆形刀片，实现三倍的优势

买 10 个刀片 × 齿数

AND

得 1 个刀体（最大直径 125mm）

免费！

SN*U
双面、
方形刀片

ON*U
双面、
八角形刀片

RNMU
双面、
圆形刀片

刀片：
SN*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225)
APMX = 6 mm

ON*U-MJ/W (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225)
APMX = 3.4 mm

RNMU-MJ (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225)
APMX = 6 mm

刀盘式：
TASN13
DC = ø50 - ø125mm

DOTWISTBALL

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

螺旋刃设计的半径圆弧铣刀用于三维加工

特殊的扭曲刀片几何形状确保安全的刀片锁紧实现较高的稳定性
两种类型的刀片可分别安装在相同的刀盘上：半径圆弧型和高效加工型刀片

买 10 个刀片 × 齿数

AND

得 1 个刀体

免费！

刀片：
LNMX04/05/06-MJ/ML (圆弧型)
(AH3135, AH120, AH8015, AH3225)
APMX = 4 - 6 mm

LNMX04/06-HJ/HL (高进给型)
(AH3135, AH120, AH8015, AH3225)
APMX = 1.3 - 2 mm

刀杆式：
EXLN04/05/06R... (短颈型)
EXLN04/05/06R**L... (长颈型)
DCX = ø20 - ø40 mm

模块式：
HXLN04/05/06R...
DCX = ø20 - ø42 mm

刀盘式：
TXLN04/05/06R...
DCX = ø40 - ø66 mm

LNMX...MJ / ML
圆弧角刀片

LNMX...HJ / HL
高进给刀片

DOFTRI FORCE（仅限中国）

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFMILL FORCE ACCELERATED MILLING

高效且经济的方肩铣刀

经济型方肩铣刀采用创新型 6 刀尖刀片，在各种加工中实现高性能。

买 10 个刀片 × 齿数

AND

得 1 个刀体（最大直径 125mm）

免费！

TN*U12 刀片

最大切深 : 11 mm

刀杆式

EPTN07/12 (ø18 – ø40 mm)

圆柱柄型用于方肩铣削

TN*U07 刀片

最大切深 : 6.5 mm

刀盘式

TPTN12 (ø50 – ø125mm)

芯轴式用于方肩铣削

DOFTRI (仅限中国)

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

安装六刀尖刀片的大进给铣刀

采用坚固的刀具设计，实现高生产效率

买 10 个刀片 × 齿数

AND

得 1 个刀体

免费！

EXWX03 (ø16 – ø32 mm)
刀杆式铣刀用于大进给铣削

TXWX03 (ø40 – ø50 mm)
芯轴式铣刀盘用于大进给铣削

HXWX03
(ø16 – ø32 mm)
模块式刀头 (TungFlex) 用于大进给铣削

WXMU03 刀片
最大切深
WXMU03: 1 mm

TUNGFORCE REC（仅限中国）

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

带有特殊 V 形刀片底部的通用型方肩铣刀使生产效率最大化

TungForce-Rec, 一款新型方肩铣刀系列，采用特殊的锁紧系统，在小型腔和窄槽加工中获得出色的稳定性

买 10 个刀片 × 齿数

AND

得 1 个刀体

免费！

AV*T04

最 大 切 深 : 4 mm
带有 V 形底部的高精度方肩铣削刀片

AV*T06

最大切深 : 6 mm
带有 V 形底部的高精度方肩铣削刀片

AV*T12

最大切深 : 11.5 mm
带有 V 形底部的高精度方肩铣削刀片

EPAV

(ø6 – ø32mm)
方肩铣削圆柱柄铣刀杆

HPAV-M**

(ø10– ø40 mm)
方肩铣削模块化刀头 (TungFlex)

TPAV

(ø40 – ø63mm)
方肩铣削芯轴式刀盘

HPAV06-S

(ø10– ø16 mm)
方肩铣削 TungMeister 接口

DRILLMEISTER（仅限中国）

有效期：2024 年 1 月 1 日至 6 月 30 日

TUNGALOY ADDFORCE DRILL ACCELERATED HOLEMAKING

高生产效率可换钻尖式钻头

性能稳定，刀具寿命长，并且因为避免了刀具修磨和减少了库存，从而大幅节约了成本

买 10 个钻尖

AND

得 1 个钻体（1.5xD-8.0xD）

3 折！

钻尖：

DMP (ø4.0 – ø25.9 mm)

DMC (ø4.0 – ø25.9 mm)

DMF (ø6.0 – ø25.9 mm)

DMH (ø6.0 – ø25.5 mm)

DMN (ø6.8 – ø19.5 mm)

钻体：

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3xD, 3.5xD, 5xD, 6xD, 8xD)

TID-R-E (2xD)

TIDC (3xD, 5xD)

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

Member IMC Group

Tungaloy

泰珂洛（中国）

上海市静安区江场三路88号401室
电话 +86-21-3632-1879 , +86-21-3632-1880
https://tungaloy.com/cn/

引 领 创 新

Distributed by:

Explore the Tungaloy world

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Dec. 2023 (TC)