

WAVYJOINT

www.tungaloy.com

Tungaloy Report No. 515S1-G

出色经济性的**MiniForce-Turn**扩充了 **BXA10**,刀尖圆角半径和刃口处理规格





WavyJoint CBN 刀片 阵容扩充

带CBN刀尖的双面正角刀片

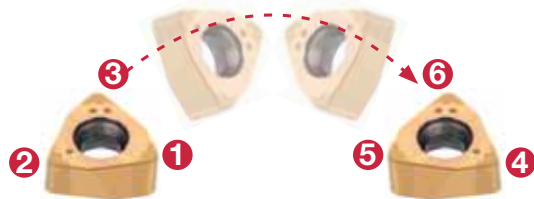
MiniForce-Turn 现在提供 WavyJoint CBN刀片，在难加工条件下能够提高强度和安全性。

■ WXGQ0403... 刀片

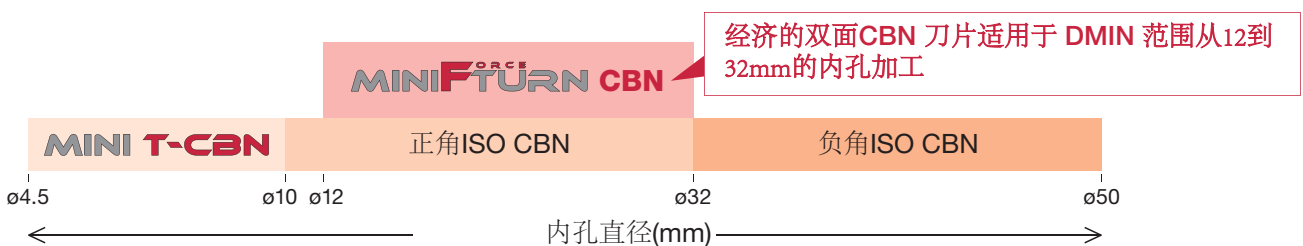
双面正角刀片



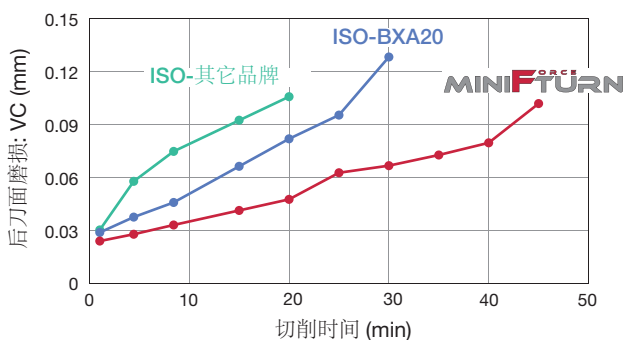
带燕尾槽设计的6刀尖刀片



■ 应用范围 – 淬火钢的内孔车削



■ 切削性能– 用于连续内孔车削(4xD)



刀片 : 6QS-WXGQ040304SPL BXA20 (MiniForce-Turn)
2QP-CCGW060204 BXA20 (ISO)
CCGW060204 型 其它品牌的H20 材质(ISO) :

刀杆 : E10M-SWLXR04-D120 (MiniForce-Turn)
E10M-SCLCR06-D120 (ISO)

工件材料 : SCM420 / 18CrMo4 (60HRC)

切削速度 : $V_c = 150$ m/min

进给 : $f = 0.1$ mm/rev

切深 : $a_p = 0.15$ mm

冷却方式 : 冷却液

因为特殊的几何形状设计, MiniForce-Turn 相对于其它品牌的ISO正角刀片能够获得双倍的刀具寿命。

双面负角刀片

BXA10和更多刀尖圆角半径规格的扩充。

BXA10

形状	刀尖圆角半径 R				修光刃
	0.2	0.4	0.8	1.2	
C	-	●	●	●	●
D	●	●	●	●	-
S	-	●	●	●	-
T	-	●	●	●	-
V	●	●	●	●	-
W	-	●	●	●	●

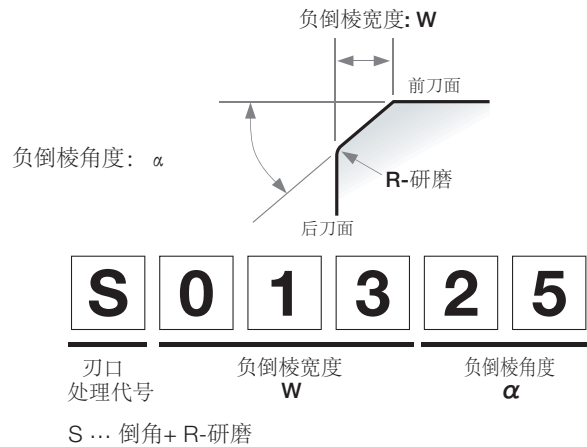
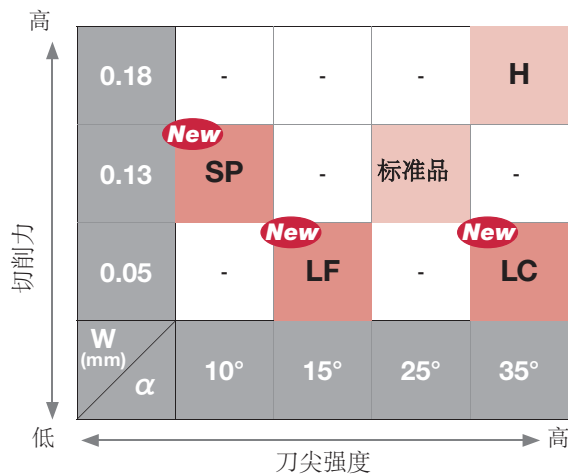
BXA20

形状	刀尖圆角半径 R				修光刃
	0.2	0.4	0.8	1.2	
C	-	●	●	●	●
D	●	●	●	●	-
S	-	●	●	●	-
T	-	●	●	●	-
V	●	●	●	●	-
W	-	●	●	●	●

●: 新品

刃口处理

扩大了应用范围。





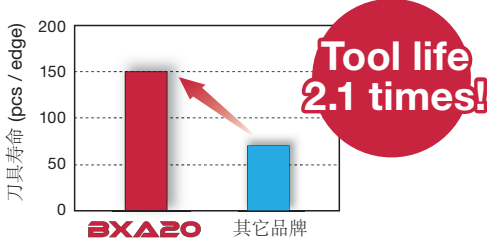
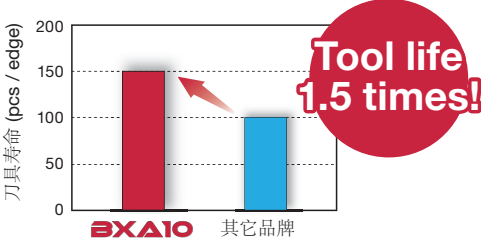
新的 **MiniForce-Turn CBN** 刀片包含 **SP (S01310)** 型刃口处理, 在安装在刀杆上时, 该类型的刃口处理有着与标准ISO正角刀片相同的大前角, 实现顺畅切削。

新的ISO 负角刀片提供了 **LF (S00515)** 和 **LC (S00535)** 形式, 用于宽范围的加工应用。

标准加工条件

ISO	材质	形状	工件情况	切削速度 Vc (m/min)	切深 ap (mm)	进给 f (mm/rev)
H	BXA10	ISO 负角刀片	连续	100 - 230	0.05 - 0.8	0.03 - 0.3
			轻断续	100 - 230	0.05 - 0.8	0.03 - 0.2
		MINIFURN	连续	100 - 230	0.05 - 0.5	0.03 - 0.3
			轻断续	100 - 230	0.05 - 0.5	0.03 - 0.2
	BXA20	ISO 负角刀片	连续	60 - 180	0.05 - 0.8	0.03 - 0.3
			断续	60 - 180	0.05 - 0.8	0.03 - 0.2
		MINIFURN	连续	60 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.3
			断续	60 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.2

实际案例

工件类型	机床零件	齿轮零件	
刀片	6QS-WXGQ040304SPL	6QS-WXGQ040304SPL	
材质	BXA20	BXA10	
工件材料	SCM415 / 15CrMo4 (60HRC)	SCM420 / 18CrMo4 (60HRC)	
	 H	 H	
加工条件	切削速度: V_c (m/min)	90	70
	进给 : f (mm/rev)	0.06	0.03
	切深 : a_p (mm)	0.075	0.1
	冷却方式	干切	干切
结果	 <p>MiniForce-Turn 刀片强壮的刀尖设计提供了出色的抗崩损性，相对于其它品牌的正角刀片延长了2.1倍的刀具寿命。</p>	 <p>MiniForce-Turn 刀片相对于其它品牌的正角刀片延长了1.5倍的刀具寿命，并避免了加工时振刀的发生。</p>	



www.tungaloy.com
 follow us at:
 facebook.com/tungaloyjapan
 twitter.com/tungaloyjapan
 www.youtube.com/tungaloycorporation



AS9100 Certified
 78006
 2015.11.04
 ISO 14001 Certified
 EC97J1123
 1997.11.26

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
 machiningcloud.com

