

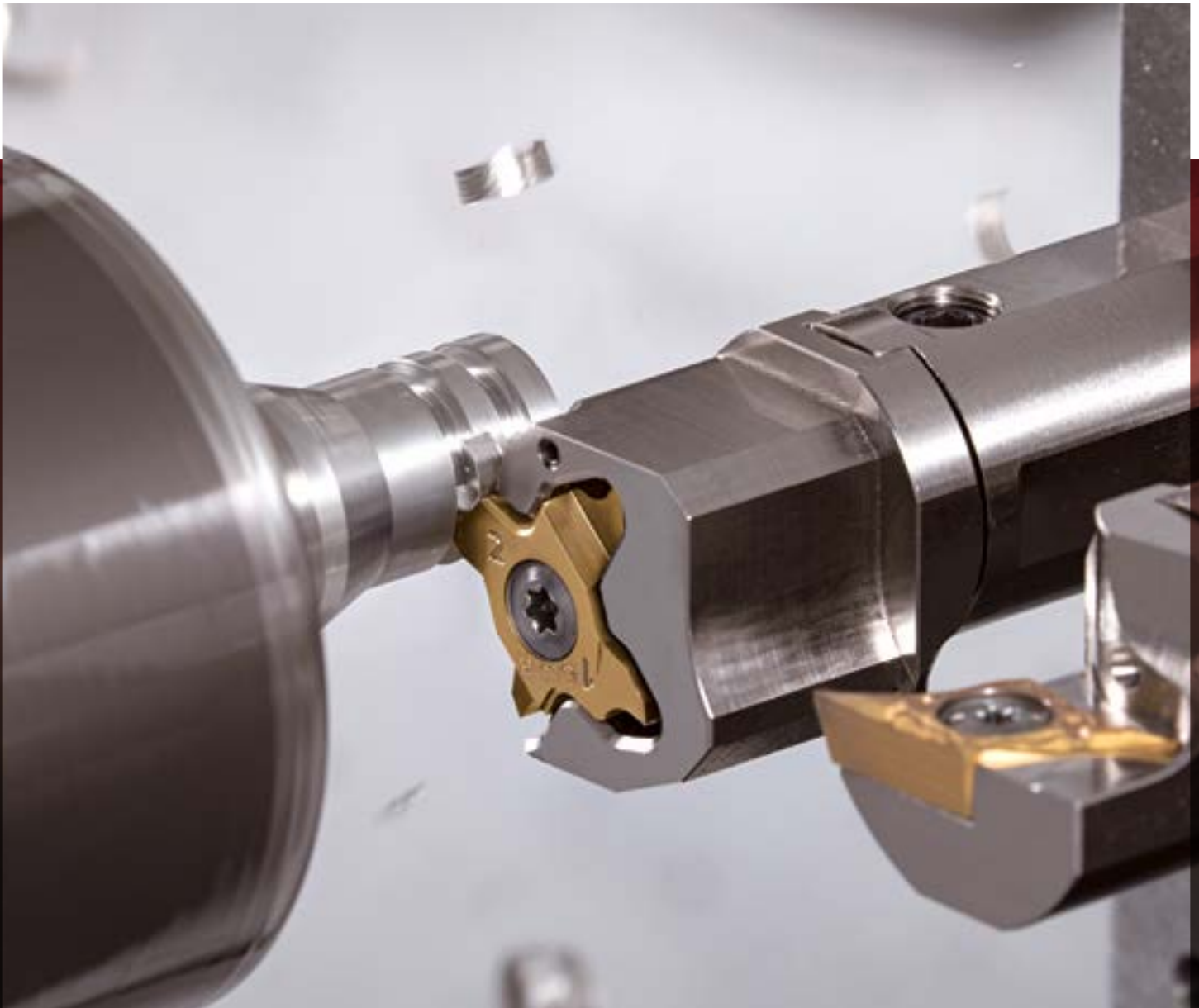


高精度切槽工具

TETRAMCUT

Tungaloy Report No. 416S8-C

TetraMini-Cut 最新 PVD 材质 SH7025

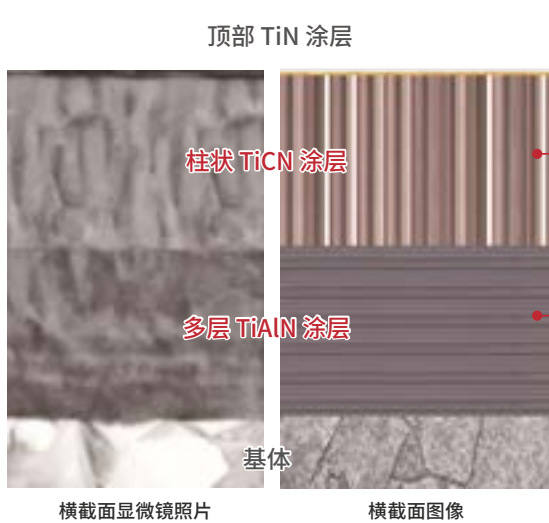


SH7025 - 最新的 PVD 刀片材质，具有卓越的表面质量和工艺安全性



SH7025

- 最新材质，刃口锋利，专为小零件加工而设计。
- 柱状结构的 TiCN 涂层和多层 TiAlN 涂层相结合，提供了卓越的表面质量和加工安全性。



实现高表面质量

抗粘刀 TiCN 涂层可提高表面光洁度。

刀具寿命极长

耐磨的柱状结构 TiCN 涂层可确保刀具的长使用寿命。

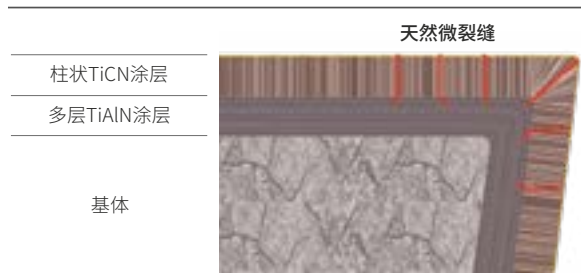
实现加工稳定性

抗崩的多层 TiAlN 涂层可确保加工稳定性。

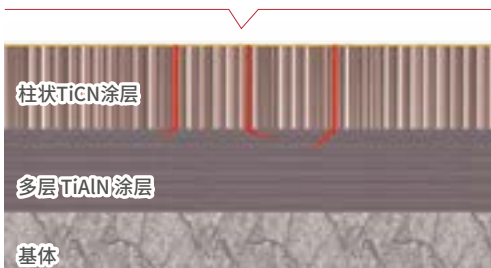
卓越的加工稳定性

抗崩的多层 TiAlN 涂层可确保加工稳定性。

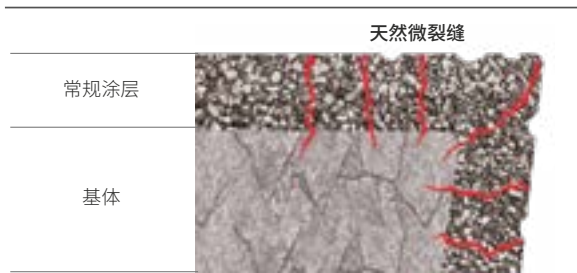
SH7025



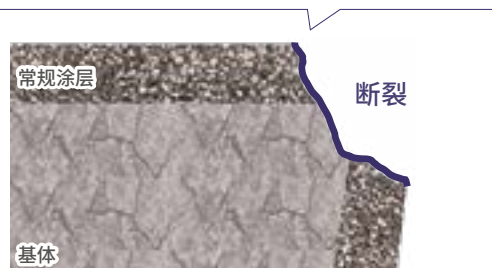
TiAlN 涂层可防止裂纹进一步扩展



传统型

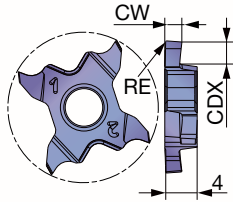


裂缝延伸到基体，导致刀尖崩刃



刀片

TCP18R/L-F



图中所示为右手 (R) 刀杆.

P	钢	★							
M	不锈钢	★							
K	铸铁	★							
N	非铁金属								
S	耐热合金	★							
H	硬材料								

★: 首选

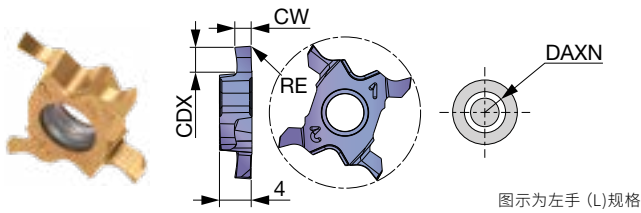
型号	右手型	左手型	CW±0.02	RE	涂层								CDX	
					SH7025									
TCP18R033F-005	✓		0.33	0.05	●									0.8
TCP18R043F-005	✓		0.43	0.05	●									1.2
TCP18R050F-005	✓		0.5	0.05	●									1.2
TCP18R075F-005	✓		0.75	0.05	●									2
TCP18R095F-005	✓		0.95	0.05	●									2
TCP18R100F-005	✓		1	0.05	●									2
TCP18R100F-010	✓		1	0.1	●									2
TCP18R120F-005	✓		1.2	0.05	●									2
TCP18R120F-010	✓		1.2	0.1	●									2
TCP18R125F-005	✓		1.25	0.05	●									2
TCP18R125F-010	✓		1.25	0.1	●									2
TCP18R140F-010-35	✓		1.4	0.1	●									3.5
TCP18R145F-005-35	✓		1.45	0.05	●									3.5
TCP18R145F-010-35	✓		1.45	0.1	●									3.5
TCP18R150F-005-35	✓		1.5	0.05	●									3.5
TCP18R150F-010-35	✓		1.5	0.1	●									3.5
TCP18R175F-005-35	✓		1.75	0.05	●									3.5
TCP18R175F-010-35	✓		1.75	0.1	●									3.5
TCP18R200F-005-35	✓		2	0.05	●									3.5
TCP18R200F-010-35	✓		2	0.1	●									3.5
TCP18R250F-010-35	✓		2.5	0.1	●									3.5
TCP18R300F-010-35	✓		3	0.1	●									3.5
TCP18L033F-005		✓	0.33	0.05	●									0.8
TCP18L043F-005		✓	0.43	0.05	●									1.2
TCP18L050F-005		✓	0.5	0.05	●									1.2
TCP18L075F-005		✓	0.75	0.05	●									2
TCP18L095F-005		✓	0.95	0.05	●									2
TCP18L100F-010		✓	1	0.1	●									2
TCP18L120F-010		✓	1.2	0.1	●									2
TCP18L125F-010		✓	1.25	0.1	●									2
TCP18L145F-010-35		✓	1.45	0.1	●									3.5
TCP18L150F-010-35		✓	1.5	0.1	●									3.5
TCP18L175F-010-35		✓	1.75	0.1	●									3.5
TCP18L200F-010-35		✓	2	0.1	●									3.5
TCP18L250F-010-35		✓	2.5	0.1	●									3.5
TCP18L300F-010-35		✓	3	0.1	●									3.5

每盒 5 件
●: 新产品

TETRAMINI-CUT

刀片

TCF18L (端面槽)

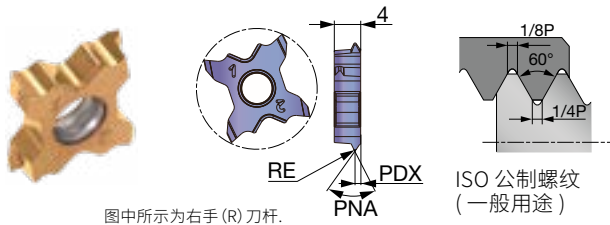


P	钢	★								
M	不锈钢	★								
K	铸铁	★								
N	非铁金属									
S	耐热合金	★								
H	硬材料									★: 首选

型号	左手型	CW±0.02	RE	涂层								CDX	DAXN
				SH7025									
TCF18L050F-005	✓	0.5	0.05	●								1	6
TCF18L100F-005	✓	1	0.05	●								2.5	6
TCF18L150F-005	✓	1.5	0.05	●								2.5	6
TCF18L200F-005	✓	2	0.05	●								3	6
TCF18L250F-005	✓	2.5	0.05	●								3	6

每盒 5 件
●: 新产品

TCT18R-ISO (修光刃)

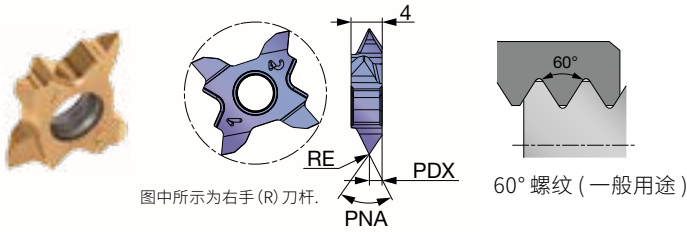


P	钢	★								
M	不锈钢	★								
K	铸铁	★								
N	非铁金属									
S	耐热合金	★								
H	硬材料									★: 首选

型号	右手型	RE	涂层								螺距	PDX	PNA
			SH7025										
TCT18FR-05ISO	✓	0.06	●								0.5	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	✓	0.09	●								0.7	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	✓	0.09	●								0.75	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	✓	0.1	●								0.8	0.5	60°

每盒 5 件
●: 新产品

TCT18R-60 (螺纹刀片)



P	钢	★									
M	不锈钢	★									
K	铸铁	★									
N	非铁金属										
S	耐热合金	★									★: 首选
H	硬材料										

型号	右手型	RE	涂层									螺距	PDX	PNA
			SH7025											
TCT18FR-60A-005	✓	0.05	●									0.4 - 1	0.6	60°
TCT18FR-60A-010	✓	0.1	●									1 - 2	1	60°

每盒 5 件
●: 新产品

标准切削条件

TCP18R/L-F

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 f (mm/rev)
P	低碳钢 S15C、S20C 等 C15、C20 等	SH7025	80 - 180	0.03 - 0.1
	碳钢、合金钢 S55C、SCM440 等 C55、42CrMoS4 等。	SH7025	80 - 180	0.03 - 0.1
	淬火钢 NAK80、PX5 等	SH7025	80 - 180	0.03 - 0.1
M	不锈钢 SUS304 等 X5CrNi18-9 等。	SH7025	50 - 120	0.03 - 0.1
K	灰铸铁 FC250, 250 等 FC300, 300 等	SH7025	50 - 180	0.03 - 0.1
	球墨铸铁 FCD400、FCD600 等 400-15、600-3 等	SH7025	50 - 180	0.03 - 0.1
S	钛合金 Ti-6Al-4V 等	SH7025	30 - 80	0.03 - 0.1
	耐热合金 Inconel718 等	SH7025	20 - 60	0.03 - 0.1

标准切削条件

TCF18L (端面槽)

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给 f (mm/rev)
P	低碳钢 S15C, S20C, 等。 C15, C20, 等。	SH7025	30 - 100	0.01 - 0.04
	碳钢、合金钢 S55C, SCM440, 等。 C55, 42CrMoS4, 等。	SH7025	30 - 100	0.01 - 0.04
	淬火钢 NAK80, PX5, 等。	SH7025	30 - 100	0.01 - 0.04
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	SH7025	30 - 100	0.01 - 0.04
K	灰铸铁 FC250, 250, 等。 FC300, 300, 等。	SH7025	30 - 100	0.01 - 0.04
	球墨铸铁 FCD400, FCD600, 等。 400-15, 600-3, 等。	SH7025	30 - 100	0.01 - 0.04
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	SH7025	20 - 40	0.01 - 0.04
	耐热合金 Inconel718, 等。	SH7025	10 - 30	0.01 - 0.04

TCT18FR-ISO / TCT18FR (螺纹)

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	TPI
P	低碳钢 S15C, S20C, 等。 C15, C20, 等。	SH7025	60 - 150	0.4 - 2	64 - 18
	碳钢、合金钢 S55C, SCM440, 等。 C55, 42CrMoS4, 等。	SH7025	60 - 150	0.4 - 2	64 - 18
	淬火钢 NAK80, PX5, 等。	SH7025	60 - 150	0.4 - 2	64 - 18
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	SH7025	50 - 80	0.4 - 2	64 - 18
K	灰铸铁 FC250, 250, 等。 FC300, 300, 等。	SH7025	50 - 100	0.4 - 2	64 - 18
	球墨铸铁 FCD400, FCD600, 等。 400-15, 600-3, 等。	SH7025	50 - 100	0.4 - 2	64 - 18
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	SH7025	30 - 100	0.4 - 2	64 - 18
	耐热合金 Inconel718, 等。	SH7025	30 - 100	0.4 - 2	64 - 18



tungaloy.com/cn

泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司
上海市静安区江场三路 88 号 401 室
电话 +86-21-3632-1879, +86-21-3632-1880

Distributed by:



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26