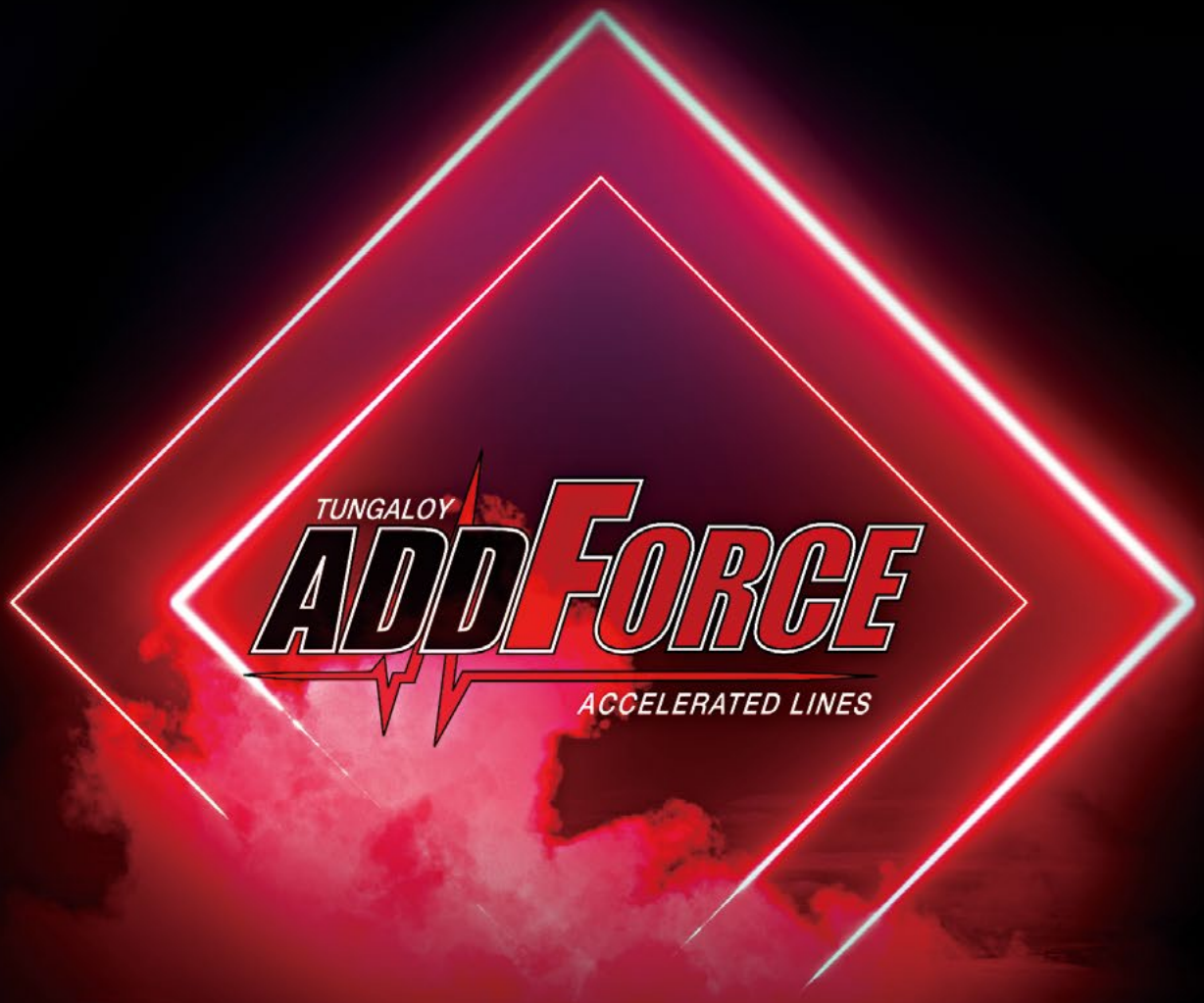


Member IMC Group
Tungaloy
INDUSTRY 4.0

www.tungaloy.fr

ADDDOFEED

NOUVEAU

SOLUTION DE FRAISAGE GRANDE-AVANCE DE PETITS DIAMETRES

La gamme DoFeed, qui connaît un grand succès, est désormais disponible dans des fraises de petits diamètres à partir de 8 mm. La plaquette réversible AddDoFeed présente un grand angle de coupe avec une inclinaison optimale qui permet un bon contrôle des copeaux et une évacuation en douceur de ceux-ci.

POUR 10 plaquettes par logement
ACHETEES
RECEVEZ 1 Outil

OFFERT

Achat maximum de 50 plaquettes requis

LNMU02-MM
Plaquette réversible à 4 arêtes de coupe

Plaquettes :
LNMU02-MM (AH3225, AH8015, AH130)
AP maxi. = 0.5 mm

Fraises à queue :
EXN02R... (Version courte)
EXN02RL** (Version longue)
DCX = ø8 - ø25 mm
Fraises modulaires :
HXN02R...
DCX = ø8 - ø25 mm

EXN02R...
EXN02R**L

HXN02R...

LA GAMME DE FRAISES À SURFACER-DRESSER EXTRÊMEMENT ECONOMIQUE DÉVOILE DES FRAISES DE DIAMÈTRES PLUS PETITS QUE JAMAIS

La gamme Tung-Tri 04 présente une géométrie de plaquette innovante, avec un angle de coupe très élevé pour une fraise de petit diamètre qui réduit considérablement les efforts de coupe tout en éliminant les vibrations et l'écaillage des arêtes de coupe.

POUR 10 plaquettes par logement
ACHETEES
RECEVEZ 1 Outil

OFFERT

Achat maximum de 50 plaquettes requis

TOMT04-MM
Plaquette positive à 3 arêtes de coupe avec brise-copeaux MM

Plaquettes :
TOMT04-MM (AH3225, AH8015, AH120)
AP maxi. = 3.5 mm
RE = 0.4, 0.8 mm

Fraises à queue :
EPA04R... (Version courte)
DC = ø8 ~ ø25 mm
EPA04RL** (Version longue)
DC = ø10 ~ ø25 mm

EPA04...

TUNGFREC FORCE

CETTE GAMME DE FRAISES À SURFACER-DRESSER POLYVALENTES PROPOSE DÉSORMAIS ***UNE PLAQUETTE DE TAILLE 12 AVEC UNE ASSISE UNIQUE EN FORME DE V*** POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

L'utilisation de plaquettes avec une assise en forme de V permet à l'outil une plus grande rigidité et de porter un plus grand nombre de dents.

POUR 10 plaquettes par logement
ACHETEES
RECEVEZ 1 Outil

OFFERT

Achat maximum de 50 plaquettes requis

Plaquettes :
AVMT12-MM (AH3225, T3225, T1215, AH120)
AP maxi. = 11.5 mm, RE = 0.4 ~ 3 mm
AVGT12-AM (KS05F)
AP maxi. = 11.5 mm, RE = 0.4, 0.8 mm

AVMT12-MM
Plaquette à 2 arêtes de coupe pour une utilisation générale

AVGT12-AM
Plaquette à 2 arêtes de coupe pour les matériaux non-ferreux

Fraises à queue :
EPAV12M... (Version courte)
DC = ø12 - ø32 mm
EPAV12M**L (Version longue)
DC = ø16 - ø32 mm

Fraises à alésage :
TPAV12M...
DC = ø50, ø63 mm

Fraises à visser :
HPAV12M...
DC = ø16 ~ ø40 mm

EPAV12M...

TPAV12M...

HPAV12M...

TUNGMEISTER

DE NOUVEAUX EMBOUTS DE FRAISAGE EN TAILLES ET EN GEOMETRIES, AINSI QUE DEUX NOUVELLES NUANCES

Choisissez la meilleure combinaison embout-corps pour votre opération de fraisage. Réduisez les temps de changement d'outil tout en maximisant votre productivité.

POUR 6 embouts
ACHETES
RECEVEZ 1 corps en acier

OFFERT

VFX
Embout de fraisage grande-avance avec 4 et 6 dents

VEH
Embout à 90°, avec 4 dents, pas variable, hélice variable

POUR 6 embouts
ACHETES
RECEVEZ 1 corps en carbure

à 50 %

Embouts :
VBD (Hémisphèrique)
VBE (Hémisphèrique)
VCA (Chanfreinage)
VCP (Chanfreinage)
VCW (Chanfreinage)
VDS (Pointage)
VDP (Centrage)
VED (Square)
VEE (Square)
VEH (Square)
VFM (Face)
VFX (High feed)
VST (Slot)
VTB (Slot)

Corps :
VER, VSC, VSSD, VSTD, VTSD

DRILLMEISTER

LE SYSTÈME DE PERCAGE À EMBOUT INTERCHANGEABLE QUI AMÉLIORE LA PRODUCTIVITÉ

Excellentes performances d'usinage et durée de vie de l'outil grâce aux nouvelles géométries et à la nuance innovante AH9130. Le temps de changement d'outil est considérablement réduit grâce à un système de serrage simple et facile.

POUR 4 embouts de perçage
ACHETES
RECEVEZ 1 outil jusqu'à 3.5xD
à 50 %

POUR 6 embouts de perçage
ACHETES
RECEVEZ 1 outil jusqu'à 6xD
à 50 %

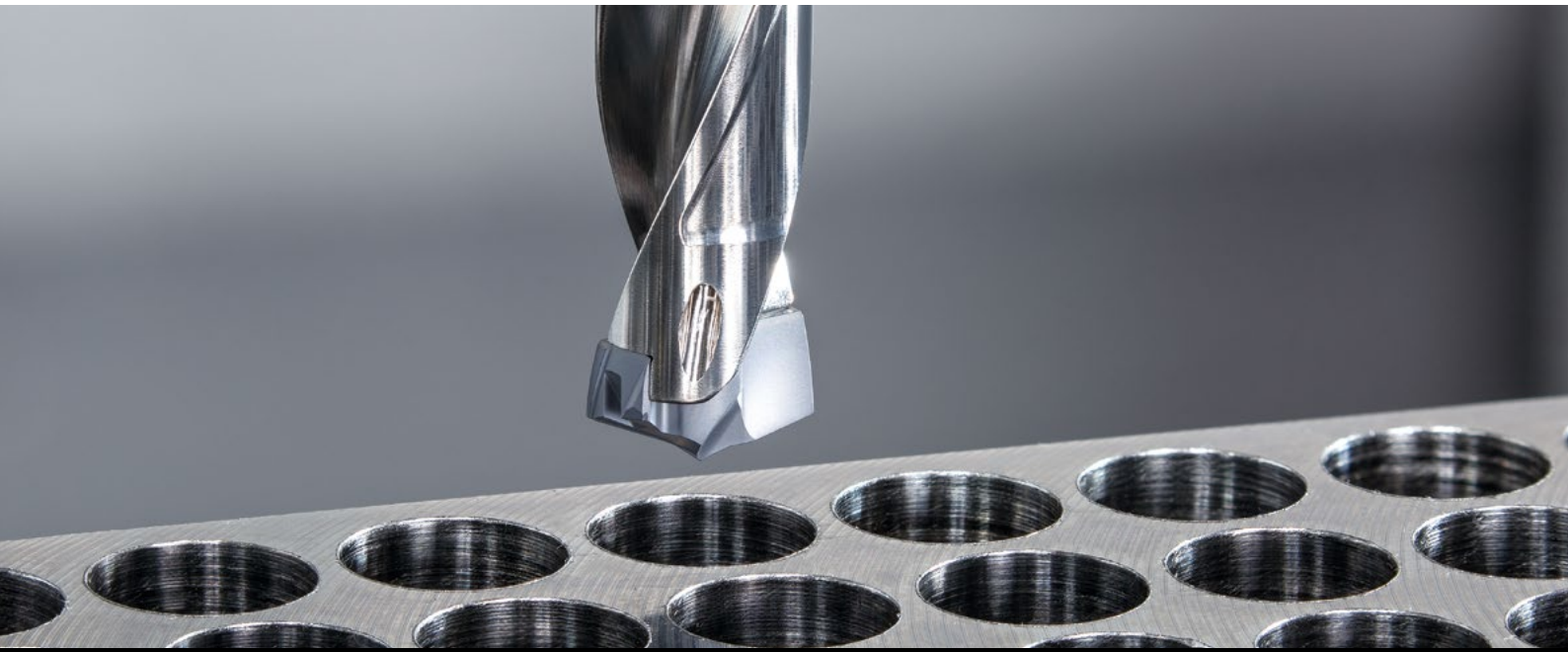
POUR 8 embouts de perçage
ACHETES
RECEVEZ 1 outil jusqu'à 8xD
à 50 %

DMC
La pointe de centrage et le double listel garantissent une excellente précision du diamètre et de la concentricité du trou

DMP
Utilisation générale pour divers matériaux et opérations d'usinage

*Promotion applicable aux embouts DMC et DMP uniquement.

Embouts de perçage :
DMC... (AH9130)
DC = ø6 ~ ø25.9 mm
DMP... (AH9130)
DC = ø6.8 ~ ø25.9 mm

Forets :
TID-F... (L/D = 1.5, 3, 5, 8)
DC = ø6 ~ ø25.9 mm
TID-R... (L/D = 3.5, 6, 8)
DC = ø6 ~ ø19.9 mm
TIDC... (L/D = 3, 5)
DC = ø7.5 ~ ø19.9 mm

TID-F... TID-R... TIDC...