

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

		Diamètre: øDc (mm), Rotation : n (min-1), Vitesse d'avance : Vf (mm/min), Profondeur de passe maxi : ap = 0.5 mm, Nombre de dents: CICT										
		ø8, CICT = 1		ø10, CICT = 2		ø12			ø16			
		n	Vf	n	Vf	n	Vf		n	Vf		
						CICT = 2		CICT = 3			CICT = 3	CICT = 5
P	Aciers au carbone (S45C / C45, S55C / C55, etc)	7960	3980	6370	6370	5310	5310	7970	3980	5970	9950	
		Vc = 200 m/min, fz = 0.5 mm/t										
	Aciers alliés (SCM440 / 42CrMo4, etc)	7960	3980	6370	6370	5310	5310	7970	3980	5970	9950	
		Vc = 200 m/min, fz = 0.5 mm/t										
M	Aciers prétraités (NAK80, PX5, etc)	5970	2390	4780	3820	3980	3180	4780	2990	3590	5980	
		Vc = 150 m/min, fz = 0.4 mm/t										
	Aciers inoxydables (SUS304 / X5CrNi18-9, SUS316 / X5CrNiMo17-12-3, etc)	4780	1910	3820	3060	3190	2550	3830	2390	2870	4780	
		Vc = 120 m/min, fz = 0.4 mm/t										
K	Fontes grises (FC250 / 250 / GG25, FC300 / 300 / GG30, etc)	7960	3980	6370	6370	5310	5310	7970	3980	5970	9950	
		Vc = 200 m/min, fz = 0.5 mm/t										
	Fontes ductiles (FCD600 / 600-3 / GGG60, etc)	5970	2990	4780	4780	3980	3980	5970	2990	4490	7480	
		Vc = 150 m/min, fz = 0.5 mm/t										
S	Alliages titane (Ti-6Al-4V, etc)	1590	320	1270	510	1060	420	640	800	480	800	
		Vc = 40 m/min, fz = 0.2 mm/t										
	Alliages réfractaires (Inconel, Hastelloy, etc)	1190	240	1000	400	800	320	480	600	360	600	
		Vc = 30 m/min, fz = 0.2 mm/t										
H	Aciers trempés	SKD61 / X40CrMoV5-1, etc	4780	1430	3820	2290	3190	1910	2870	2390	2150	3590
		Vc = 120 m/min, fz = 0.3 mm/t										
		SKD11 / X153CrMoV12, etc	2390	480	1910	760	1590	640	950	1190	710	1190
		Vc = 60 m/min, fz = 0.2 mm/t										

ESSAYEZ-LES
Pour une productivité exceptionnelle

Tungaloy France S.A.S.
ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 Rue de la Terre de Feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex,
France

+33 1 64 86 43 00
adv@tungaloy.fr

Webshop.tungaloy.fr

DISTRIBUÉ PAR



FRAISES GRANDE-AVANCE
MINIATURES À PLAQUETTES



KIT DÉCOUVERTE

~~827.15€~~

379€*

* Offre valable jusqu'au 30 Avril 2020

POINTS FORTS DE LA GAMME TUNGFORCEFEED :

- Conçu pour fonctionner dans des conditions d'usinage plus élevées
- Vis de serrage robuste et facile à manipuler
- Une bonne formation de copeaux assure un processus d'usinage fiable
- Efficacité d'usinage améliorée grâce à un nombre de dents important

DES TECHNOLOGIES
AVANCÉES POUR DES
USINAGES ACCÉLÉRÉS

DEUX DÉCLINAISONS DE KIT DISPONIBLES :



6674394

- TUNGFORCEFEED KIT01 (EXL)

Contenu du kit :

> 1 FRAISE Ø12 - 3 dents

6770130 - EXLS02M012C12.0LH20R03

> 1 FRAISE Ø16 - 5 dents

6770132 - EXLS02M016C16.0LH30R05

> 20 PLAQUETTES

6778688 - LSMT0202ZER-HM AH3525

> 20 PLAQUETTES AU CHOIX

LSMT0202ZER-XX XXX



6674399

- TUNGFORCEFEED KIT02 (HXL)

Contenu du kit :

> 1 FRAISE Ø 12 - 3 dents

6772876 - HXLS02M012M06R03

> 1 FRAISE Ø 16 - 5 dents

6772878 - HXLS02M016M08R05

> 20 PLAQUETTES

6778688 - LSMT0202ZER-HM AH3525

> 20 PLAQUETTES AU CHOIX

LSMT0202ZER-XX XXX



CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

ISO	Matière	Dureté	Priorité	Nuances	Vitesse de coupe Vc (m/min)	Avance par dent fz (mm/d)
P	Aciers au carbone (S45C / C45, S55C / C55, etc)	- 300HB	Premier choix	AH3225	100 - 300	0.2 - 0.8
		- 300HB	Résistance à l'usure	AH8015	100 - 300	0.2 - 0.8
	Aciers alliés (SCM440 / 42CrMo4, etc)	- 300HB	Premier choix	AH3225	100 - 300	0.2 - 0.8
		- 300HB	Résistance à l'usure	AH8015	100 - 300	0.2 - 0.8
	Aciers prétraités (NAK80, PX5, etc)	30 - 40HRC	Premier choix	AH8015	100 - 200	0.2 - 0.5
		30 - 40HRC	Résistance à l'usure	AH3225	100 - 200	0.2 - 0.5
M	Aciers inoxydables (SUS304 / X5CrNi18-9, SUS316 / X5CrNiMo17-12-3, etc)	- 200HB	Premier choix	AH3225	100 - 150	0.2 - 0.5
K	Fontes grises (FC250 / 250 / GG25, FC300 / 300 / GG30, etc)	150 - 250HB	Premier choix	AH8015	100 - 300	0.2 - 0.8
		150 - 250HB	Résistance à l'usure	AH3225	100 - 300	0.2 - 0.8
	Fontes ductiles (FCD600 / 600-3 / GGG60, etc)	150 - 250HB	Premier choix	AH8015	80 - 200	0.2 - 0.8
		150 - 250HB	Résistance à l'usure	AH3225	80 - 200	0.2 - 0.8
S	Alliages titane (Ti-6Al-4V, etc)	- 40HRC	Premier choix	AH3225	30 - 60	0.1 - 0.3
		- 40HRC	Résistance à l'usure	AH8015	30 - 60	0.1 - 0.3
	Alliages réfractaires (Inconel, Hastelloy, etc)	- 40HRC	Premier choix	AH8015	20 - 50	0.1 - 0.3
		- 40HRC	Résistance à l'usure	AH3225	20 - 50	0.1 - 0.3
H	Aciers trempés	SKD61 / X40CrMoV5-1, etc	Premier choix	AH8015	80 - 150	0.1 - 0.5
		SKD11 / X153CrMoV12, etc	Premier choix	AH8015	50 - 70	0.1 - 0.3

BON DE COMMANDE

À renvoyer sur adv@tungaloy.fr ou à votre distributeur Tungaloy
Renseignements au 01 64 86 43 00
Commande en ligne sur webshop.tungaloy.fr

Société : _____ Adresse de livraison : _____

Nom : _____

Prénom : _____

Adresse email : _____ Code postal : _____ Ville : _____

Téléphone : _____ Référence commande : _____

6674394 - TUNGFORCEFEED KIT01 (EXL)

INCLUS	6770130 - EXLS02M012C12.0LH20R03	x1
	6770132 - EXLS02M016C16.0LH30R05	x1
	6778688 - LSMT0202ZER-HM AH3525	x20

POUR LES 20 PLAQUETTES COMPLÉMENTAIRES :

6779556 LSMT0202R2-MM AH3225	☐ X10	☐ X10
6779557 LSMT0202R2-MM AH8015	☐ X10	☐ X10
6778688 LSMT0202ZER-HM AH3225	☐ X10	☐ X10
6781796 LSMT0202ZER-HM AH8015	☐ X10	☐ X10

6674399 - TUNGFORCEFEED KIT02 (HXL)

INCLUS	6772876 - HXLS02M012M06R03	x1
	6772878 - HXLS02M016M08R05	x1
	6778688 - LSMT0202ZER-HM AH3525	x20

POUR LES 20 PLAQUETTES COMPLÉMENTAIRES :

6779556 LSMT0202R2-MM AH3225	☐ X10	☐ X10
6779557 LSMT0202R2-MM AH8015	☐ X10	☐ X10
6778688 LSMT0202ZER-HM AH3225	☐ X10	☐ X10
6781796 LSMT0202ZER-HM AH8015	☐ X10	☐ X10