

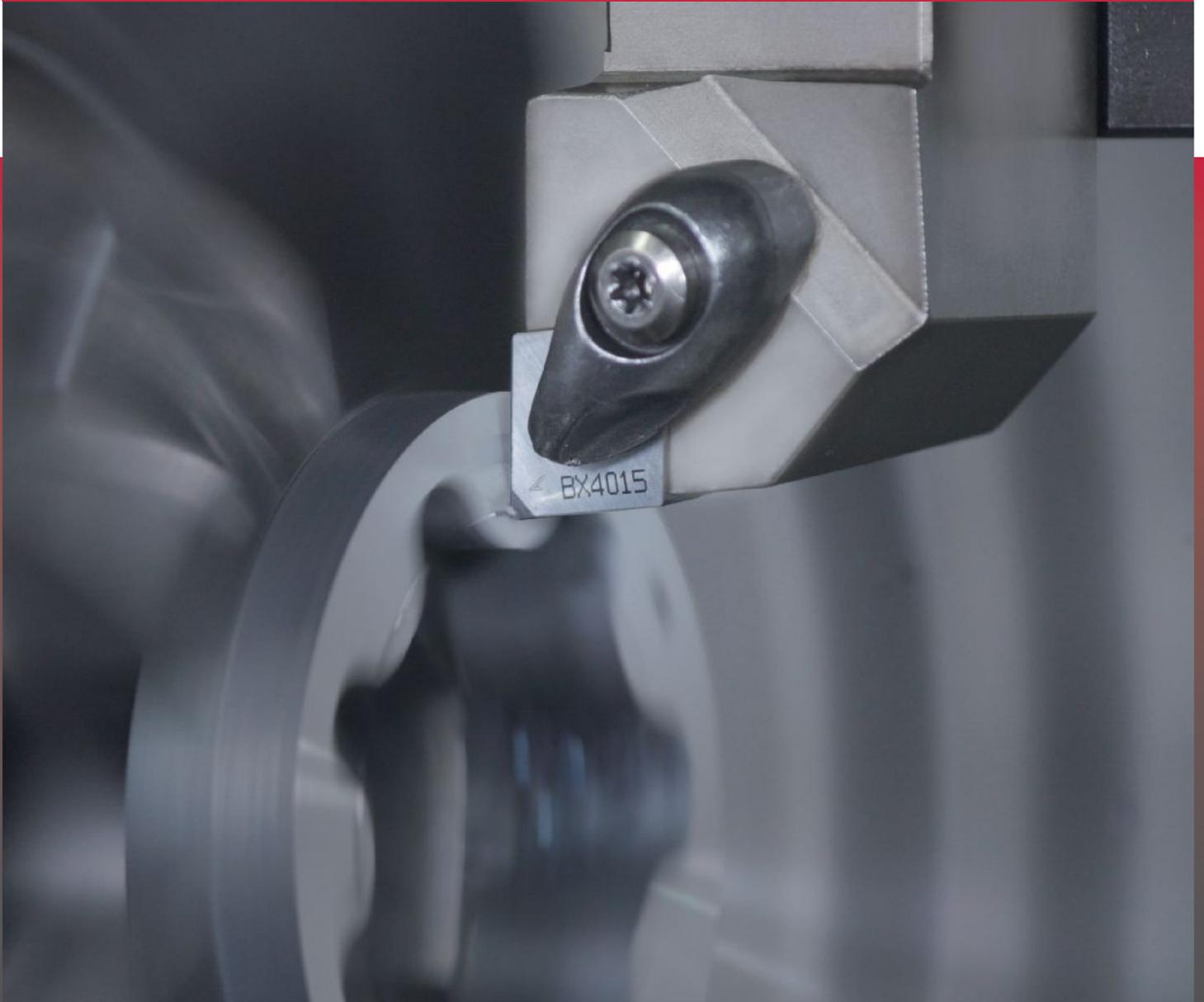


CBN 刀片

**BX4015**

Tungaloy Report No. 571-C

适用于烧结金属加工的新型 CBN 材质







## BX4015

---

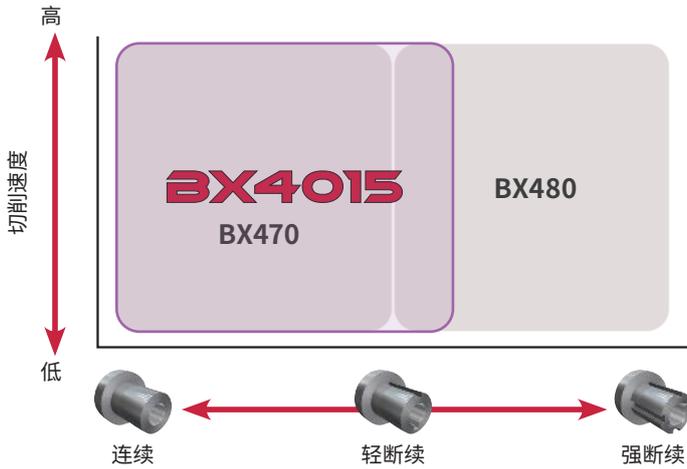


在烧结合金的精加工过程中提供卓越的加工安全性

# BX4015

## 用于烧结合金的 CBN 材质

### ■ 应用范围

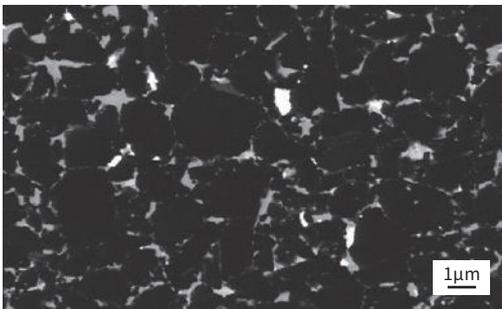


## BX4015



在连续至轻断续的烧结金属加工中提供优异的性能

### ■ 材质特性

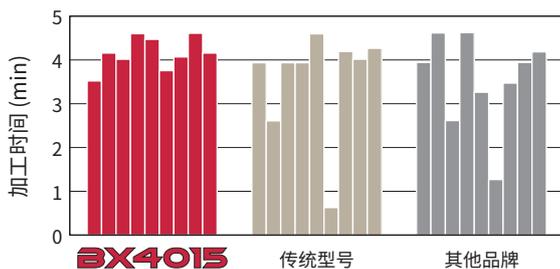


- 高 cBN 含量材质，具有卓越的耐磨性
- 由亚微米级细 cBN 颗粒组成，该材质可实现优异的刃线安全性，从而消除加工过程中的毛刺形成和表面发毛
- 采用独特的结合剂材料，该材质增强了 cBN 颗粒与结合剂之间的界面结合，从而提供出色的抗崩损性

### ■ 切削性能

烧结合金

SMF4040 (58 - 68HRA)

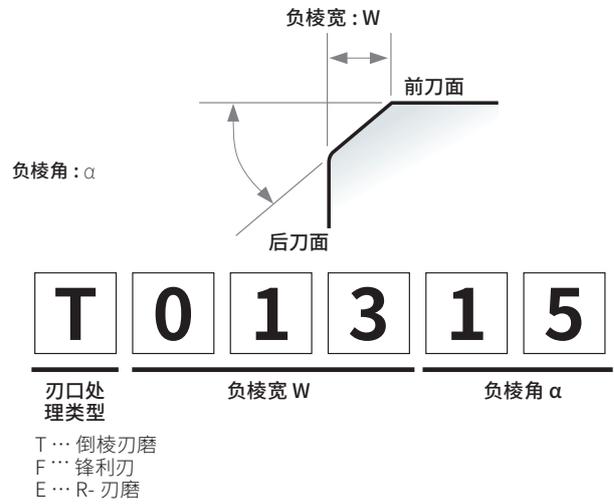
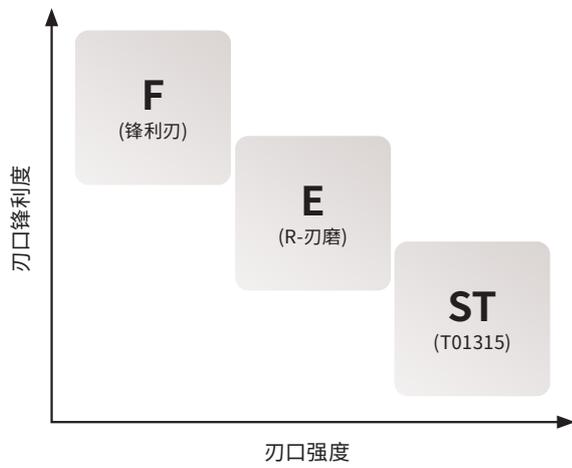


刀片 : CNGA120408F  
切削速度 :  $V_c = 300$  m/min  
进给 :  $f = 0.1$  mm/rev  
切削深度 :  $a_p = 0.2$  mm  
加工方式 : 断续端面车削  
冷却 : Wet



**BX4015 已证明具有稳定的抗崩损性**

## ■ 刃口处理



## ■ 标准切削条件

应用	工件材料	切削速度 Vc (m/min)	切削深度 ap (mm)	进给 f (mm/rev)
烧结合金	通用烧结合金	10 - 300	0.05 - 0.5	0.01 - 0.3
	高密度烧结合金	10 - 300	0.05 - 0.5	0.01 - 0.3
	烧结硬化合金	10 - 180	0.05 - 0.3	0.01 - 0.2



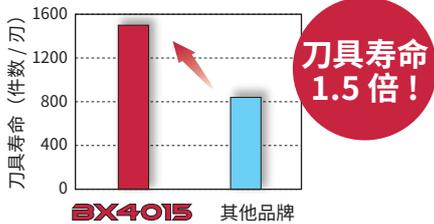
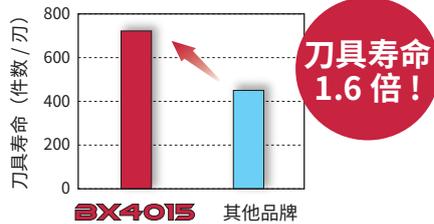








## 实际案例

工件类型		链轮	链轮
刀片		3QP-TNGA160408F	3QP-TNGA160408E
材质		BX4015 铁基烧结合金	BX4015 铁基烧结合金 (局部淬硬)
工件材料		 烧结合金	 烧结合金
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	55	218
	进给 : f (mm/rev)	0.08	0.16
	切削深度 : ap (mm)	0.3	0.13
	冷却	Wet	Wet
结果		 <p><b>刀具寿命 1.5倍!</b></p> <p>BX4015 表现出出色的抗崩刃性, 提供了良好的表面质量, 并实现了刀具寿命提升1.5倍。</p>	 <p><b>刀具寿命 1.6倍!</b></p> <p>BX4015 展现出优异的抗崩刃性, 有效抑制了工件表面的毛刺形成, 同时将刀具寿命提升1.6倍。</p>

总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD : 上海市浦东新区康安路388弄T1座  
701室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园  
2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号  
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号  
复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号  
研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息  
请访问泰珂洛官方中文网站：  
[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2025 (TJ)