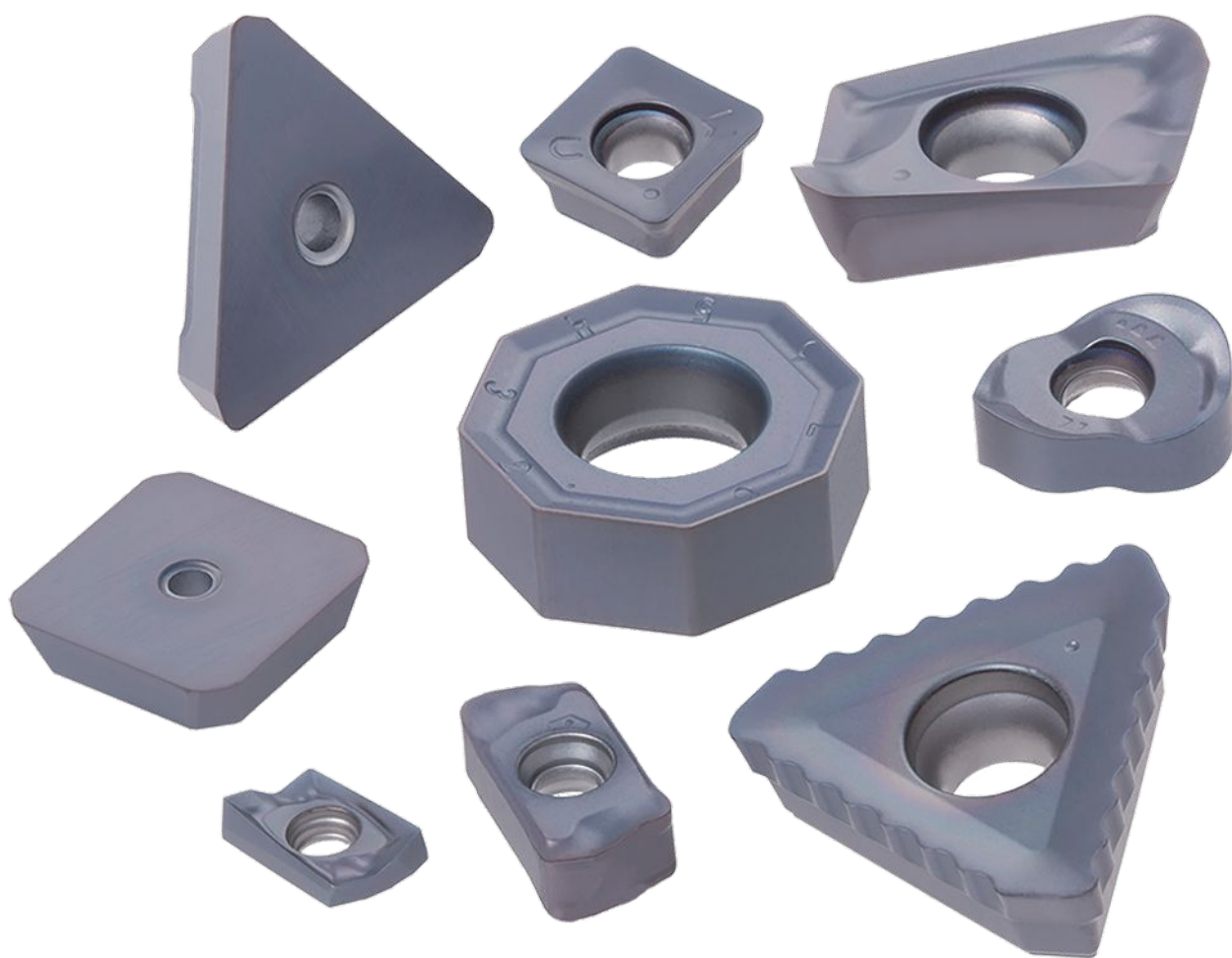


钢与不锈钢加工材质系列

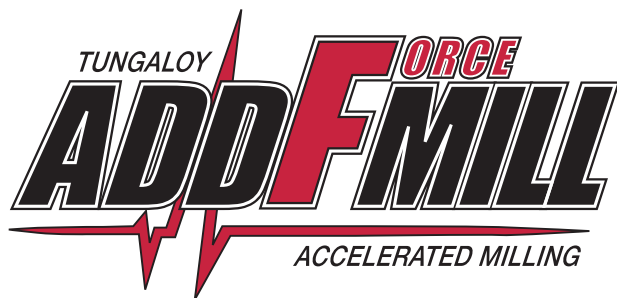
AH3225

Tungaloy Report No. 569-C

适用于钢与不锈钢加工的 PVD 材质，兼
备卓越的抗磨损性与抗崩损性







AH3225

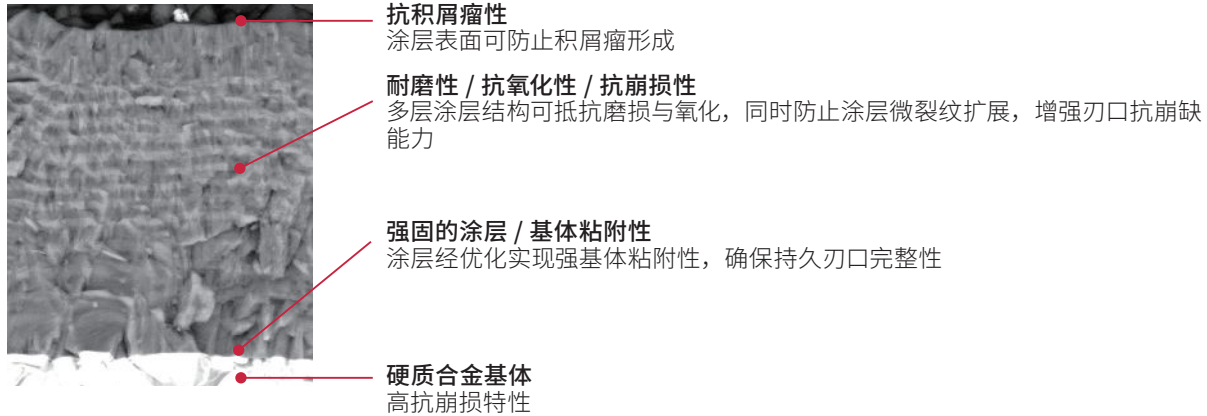


通用型PVD材质
涵盖快进给铣削、平面铣削、方肩铣削、3D仿形铣削等多种应用方式

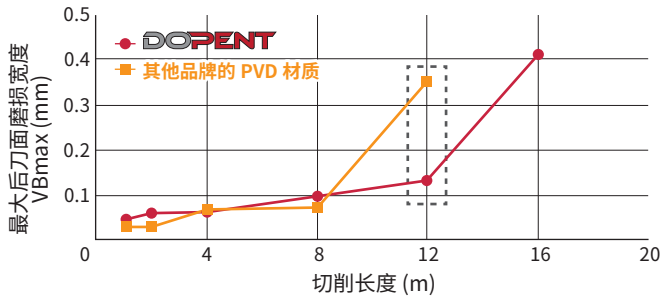
钢加工领域首选材质，兼具长刀具寿命与工艺稳定性

AH3225 P M K

- 纳米多层涂层技术——具备三大核心性能，保障最佳刃口完整性
- 显著提升耐磨性、抗崩损性、抗氧化性、抗积屑瘤性及抗涂层剥离性



切削性能



刀杆 : DOPENT
TEN09R063M22.0-04 (ø63 mm, z = 1)

刀片 : PNMU0905GNEN-MJ AH3225

工件材料 : S55C / C55 (200HB)

切削速度 : $V_c = 200$ m/min

每齿进给 : $f_z = 0.2$ mm/t

切削深度 : $a_p = 2$ mm

切削宽度 : $a_e = 50$ mm

冷却 : 干式

12 米后



其他品牌的 PVD 材质



DOPENT

减少
月牙洼磨损

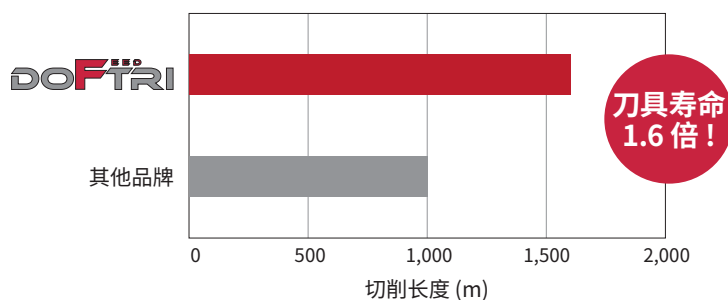
应用领域



■ 刀具寿命

■ 高进给加工

P S55C / C55 (200HB)



刀杆

: DOFTRI

EXWX03M020C20.0R03 (ø20 mm, CICT = 3)

刀片
切削速度
每齿进给
切削深度
切削宽度
冷却
机床

: WXMU0303ZER-MM AH3225

: Vc = 200 m/min

: fz = 1 mm/t

: ap = 0.6 mm

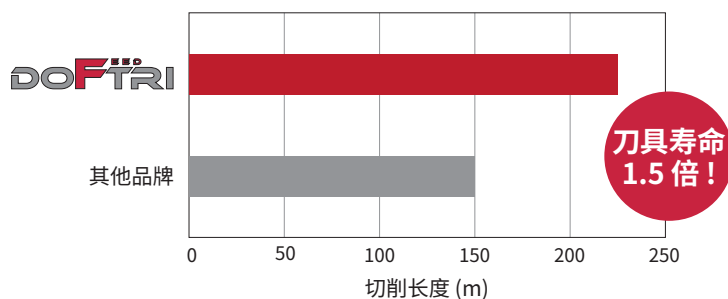
: ae = 12 mm

: 干式

: 立式加工中心, BT40



M SUS304 / X5CrNi18-9 (170HB)



刀杆

: DOFTRI

EXWX03M020C20.0R03 (ø20 mm, CICT = 3)

刀片
切削速度
每齿进给
切削深度
切削宽度
冷却
机床

: WXMU0303ZER-MM AH3225

: Vc = 120 m/min

: fz = 0.7 mm/t

: ap = 0.6 mm

: ae = 12 mm

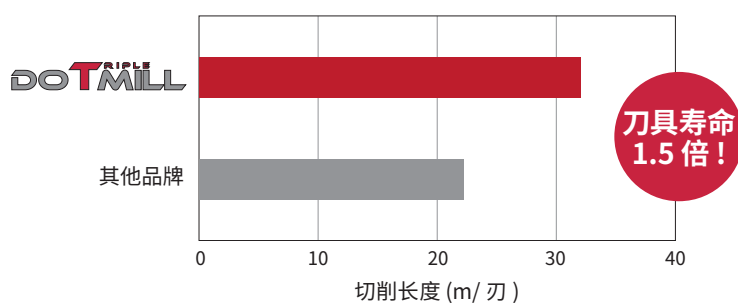
: 湿式

: 立式加工中心, BT40



■ 平面铣

P S55C / C55



刀杆

: DOFTRI

TASN13J080B25.4R05 (ø80 mm, CICT = 5)

刀片
切削速度
每齿进给
切削深度
切削宽度
冷却
机床

: SNMU1307ANEN-MJ AH3225

: Vc = 150 m/min

: fz = 0.2 mm/t

: ap = 2 mm

: ae = 50 mm

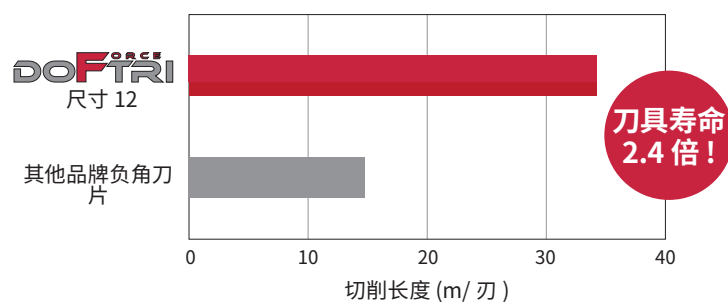
: 干式

: 立式加工中心, BT40



■ 方肩铣

P S55C / C55



刀杆

: DOFTRI

TPTN12M050B22.0R05 (ø50 mm, CICT = 5)

刀片
切削速度
每齿进给
切削深度
切削宽度
冷却
机床

: TNMU120708PER-MJ AH3225

: Vc = 200 m/min

: fz = 0.15 mm/t

: ap = 3 mm

: ae = 30 mm

: 干式

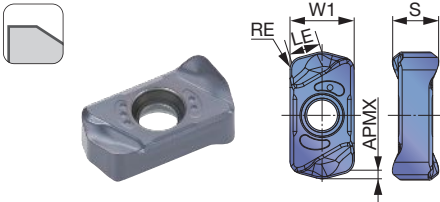
: 立式加工中心, BT40



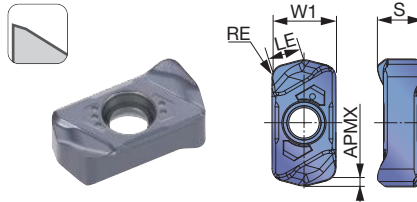
高进给铣削

DOFEED

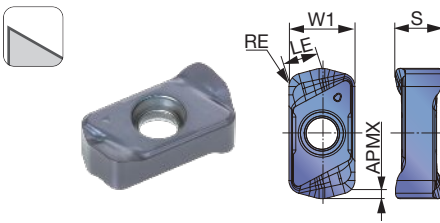
LNMU03ZER-MJ (通用型)



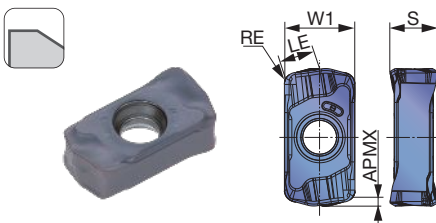
LNMU03ZER-ML (小切削力用)



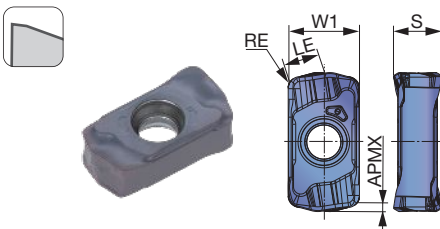
LNMU03ZER-MS (不锈钢用)



LNMU03UER-MJ (通用型, 小主偏角)



LNMU03UER-ML (用于低切削力, 低主偏角)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	W1	S
			AH3225				
LNMU0303ZER-MJ	1.2	1	●		3.2	6	4.3
LNMU0303ZER-ML	1.2	1	●		3.2	6	4.3
LNMU0303ZER-MS	1.2	1	●		3.2	6	4.3
LNMU0303UER-MJ	1	0.9	●		3.1	6	4.1
LNMU0303UER-ML	1	0.9	●		3.1	6	4.1

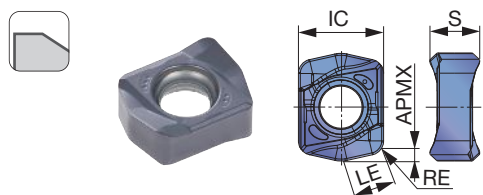
●: 阵容



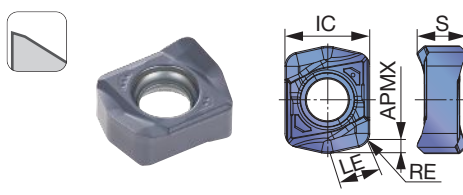
更多信息



LNMU06-MJ (通用型)



LNMU06-ML (用于低切削力)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S	BS
			AH3225					
LNMU06X5ZER-MJ	2	1.5	d		6	12	7	-
LNMU06X5ZER-ML	2	1.5	d		6	12	7	-

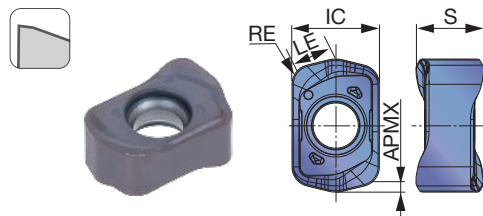


更多信息



●: 阵容

LNMU02-MM (通用型)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料	☆			

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S
			AH3225				
LNMU0202ZER-MM	0.9	0.5	●		1.79	4	3.1



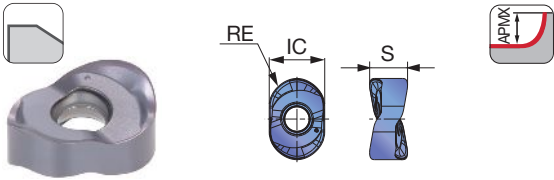
更多信息



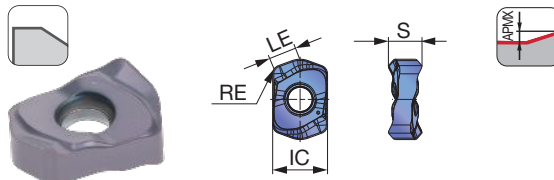
●: 阵容

DOT^{WIST}BALL

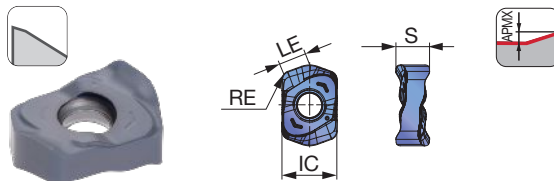
LNMX-MJ (半径)



LNMX-HJ (高进给)



LNMX-HL (高进给)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料	☆			

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S
			AH3225				
LNMX0405R4-MJ	4	4	●		-	8.2	5.6
LNMX0405ZER-HJ	1.3	1.3	●		4.36	8.2	5
LNMX0405ZER-HL	1.3	1.3	●		4.36	8.2	5
LNMX0506R5-MJ	5	5	●		-	10.4	6.1
LNMX0607R6-MJ	6	6	●		-	12.6	7.4
LNMX0607ZER-HJ	2	2	●		6.71	12.7	7.2

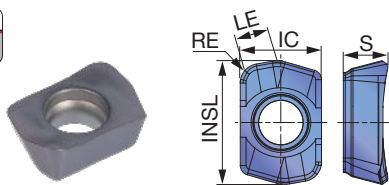
●: 阵容



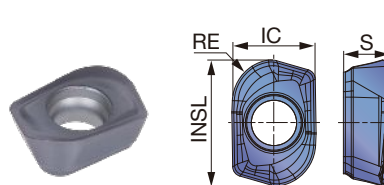
更多信息



LSMT-HM (高进给)



LSMT-MM (半径)



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	INSL	IC	S
			AH3225					
LSMT0202ZER-HM	1	0.5	●		1.7	6.4	4.2	2.3
LSMT0202R2-MM	2	2	●		-	6.4	4.3	2.3

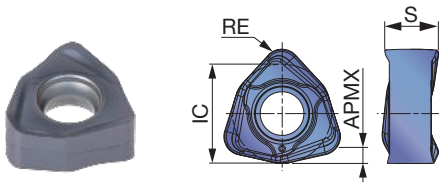
●: 阵容



更多信息



WXMU0303-MM



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		IC	S
			AH3225			
WXMU0303ZER-MM	1.2	1	●		6.35	3.63

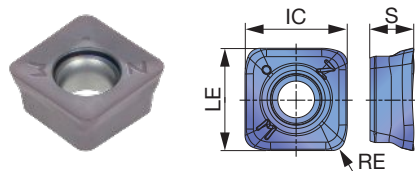
●: 阵容



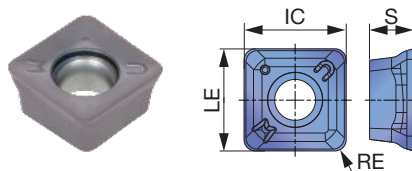
更多信息



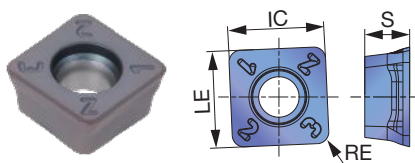
SWMT09/15ZER-MM



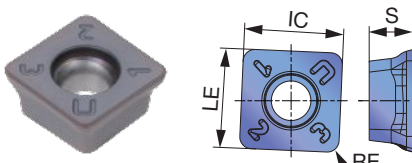
SWMT09/15UER-MM



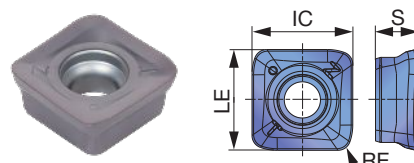
SWMW09ZSR



SWMW09/15USR



SWMT15ZER-MT



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料	☆			

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S
			AH3225				
SWMT0904ZER-MM	1	1.5	●		8.605	8.605	4
SWMT0904UER-MM	1	1	●		9.05	9.05	4
SWMW0904ZSR	1	1.5	●		8.605	8.605	4
SWMW0904USR	1	1	●		9.05	9.05	4
新 SWMT1506ZER-MM	2	2.5	●		16.01	16.01	6.8
新 SWMT1506UER-MM	2	2	●		16.27	16.27	6.8
SWMW1506USR	2	2	●		16.14	16.14	6.8
新 SWMT1506ZER-MT	2	2.5	●		15.925	15.925	6.8

●: 新产品
●: 阵容



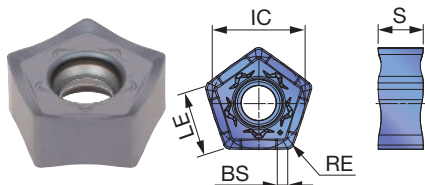
更多信息



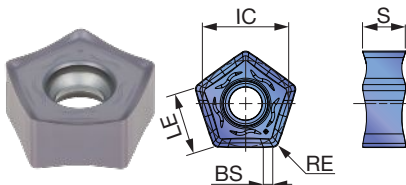
平面铣

DOPENT

PN*U0905GNEN-MJ (中性设计)



PNCU0905GNEN-ML (中性设计)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	S	IC	BS
			AH3225					
PNMU0905GNEN-MJ	0.8	6.4	●		8.9	6	12.2	1.4
PNCU0905GNEN-MJ	0.8	6.4	●		8.9	6	12.2	1.4
PNCU0905GNEN-ML	0.8	6.4	●		8.9	5.96	12.2	1.4

●: 阵容

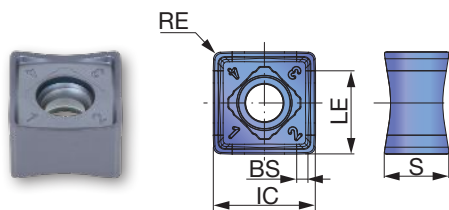


更多信息

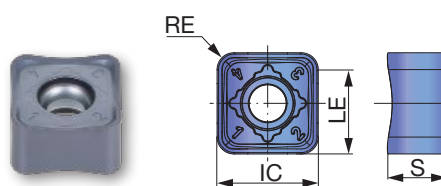


DOQ^UMILL

SNMU120608HNEN-MM



SNMU120612/20EN-MM



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	S	IC	BS
			AH3225					
SNMU120608HNEN-MM	0.8	9.5	●		9.8	7.5	12	1.4
SNMU120612EN-MM	1.2	9.5	●		10.8	7.25	12	-
SNMU120620EN-MM	2	9.5	●		10	7	12	-

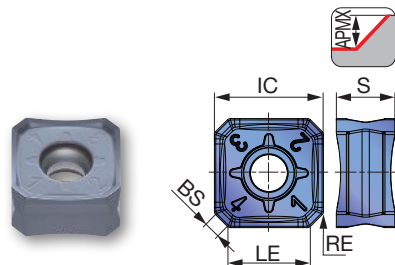
●: 阵容



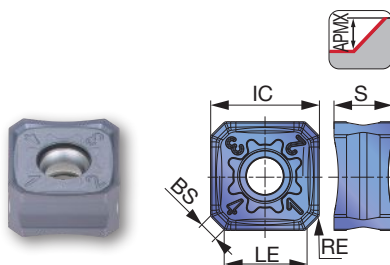
更多信息



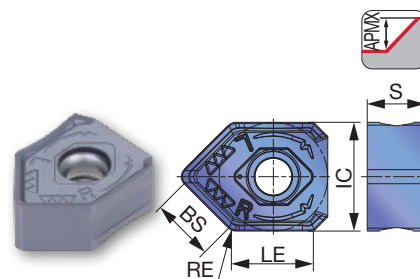
SNMU-MJ



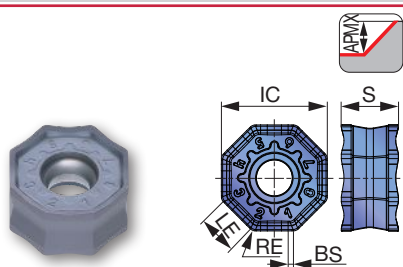
SNGU-MJ



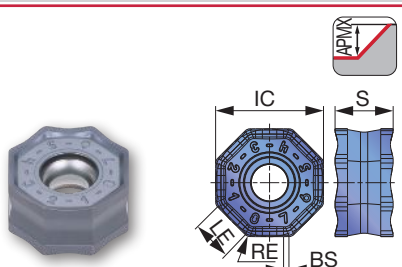
SNGU-W



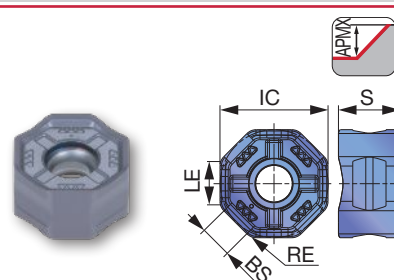
ONMU-MJ



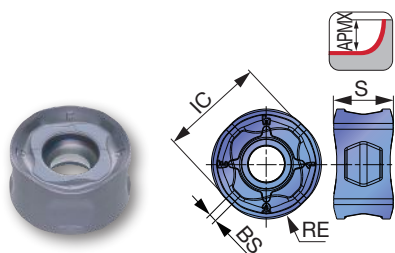
ONGU-MJ



ONGU-W



RNMU-MJ



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S	BS
			AH3225					
SNMU1307ANEN-MJ	0.5	6	●		9.4	13	7	2
SNGU1307ANEN-MJ	0.5	6	●		9.4	13	7	2
SNGU1307ANEN-W	1.2	6	●		9.6	13	7	7.5
ONMU0507ANEN-MJ	0.8	3.4	●		4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-MJ	0.8	3.4	●		4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-W	1.6	3.4	●		5	13	7.44	3.9
RNMU1307ZNER-MJ	6	6	●		-	13	7.26	1

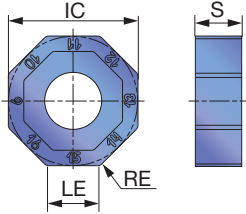
●: 阵容



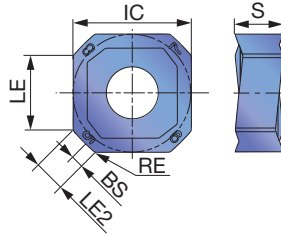
更多信息



ONMU0705-MJ / -ML



SNMU1706 -MJ / -ML



P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	☆		
N	非铁金属			
S	耐热合金	☆		
H	硬质材料			

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	S	LE2	IC	BS
			AH3225						
新 ONMU0705ANPN-MJ	0.8	4.75	●		7.2	6.2	-	17.3	-
新 ONMU0705ANPN-ML	0.8	4.75	●		7.2	6.2	-	17.3	-
新 SNMU1706ANPR-MJ	0.8	7.5	●		11	6.98	4.4	17.3	1.8
新 SNMU1706ANTR-ML	0.8	7.5	●		11	6.98	4.4	17.3	1.8

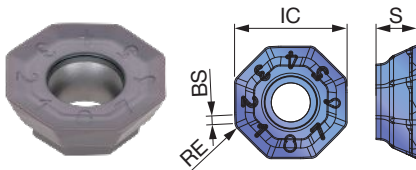
●: 新阵容



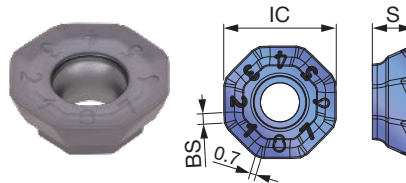
更多信息



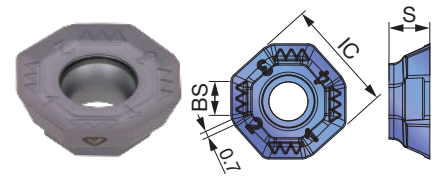
OWMT05T3AFER-MM



OWHT05T3C07AFER-MM



OWHT05T3C07AFER-MW



P	钢	★		
M	不锈钢	☆		
K	铸铁	☆		
N	非铁金属			
S	耐热合金	☆		
H	硬质材料			

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		IC	S	BS
			AH3225				
新 OWMT05T3AFER-MM	0.8	3	●		12.42	4.5	1
新 OWHT05T3C07AFER-MM	-	3	●		12.4	4.5	1.15
新 OWHT05T3C07AFER-MW	-	3	●		12.4	4.5	3.7

●: 新产品



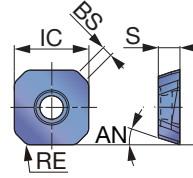
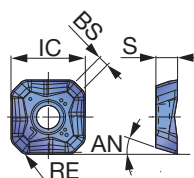
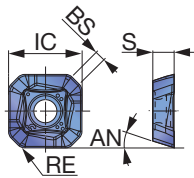
更多信息



SWMT13T3-MJ

SWMT13T3-ML

SWMW13T3 (平角型)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		IC	S	AN	BS
			AH3225					
新 SWMT13T3AFPR-MJ	1.5	4	●		13.9	4	18.5	2
新 SWMT13T3AFER-ML	1.5	2.5	●		13.9	4	18.5	2
新 SWMW13T3AFTR	1.5	5	●		13.9	4	18.5	2

●: 新阵容

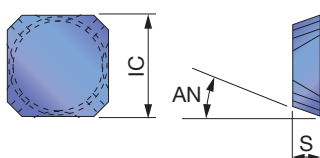


更多信息

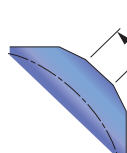


TME4400R/LI, EME4400

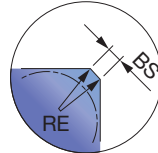
SEEN1203



SEE/CN
1203AG*N



SEEN
1203AGTNCR



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	APMX	涂层		IC	S	AN	BS
		AH3225					
新 SEEN1203AGTN	4	●		12.7	3.18	20	2.4
新 SEEN1203AGTNCR	4	●		12.7	3.18	20	1.6

●: 新阵容



TME4400R/LI

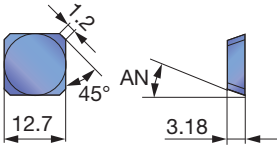


EME4400

TMD4400R/LI, EMD4400RI

SDKN42Z

常规刃口
SD*N42Z*N



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	APMX	涂层			IC	INSL	S	AN	BS
		AH3225							
SDKN42ZTN	4	●			12.7	-	3.18	15°	1.2



TMD4400R/LI



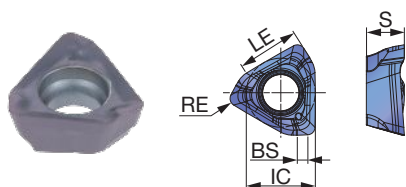
EMD4400RI

●: 新阵容

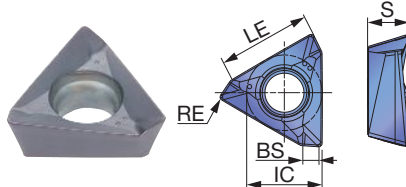
方肩铣

TUNG-TRI

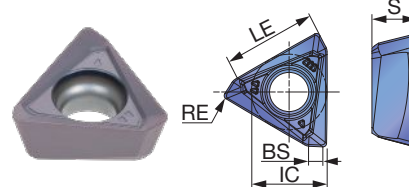
TOMT-MM



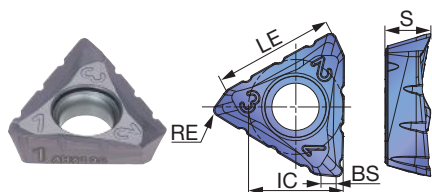
TOMT-MJ



TOET-MJ



TOMT-NMJ



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S	BS
			AH3225					
TOMT040204PXER-MM	0.4	3.5	●		3.6	4	2.2	0.6
TOMT040208PXER-MM	0.8	3.5	●		3.6	4	2.2	0.2
TOMT060302PDER-MJ	0.2	6	●		6.2	5.6	3.2	1.4
TOMT060304PDER-MJ	0.4	6	●		6.2	5.6	3.2	1.2
TOMT060308PDER-MJ	0.8	6	●		6.2	5.6	3.2	0.8
TOET060302PDER-MJ	0.2	6	●		6.2	5.6	3.3	1.3
TOET060304PDER-MJ	0.4	6	●		6.2	5.6	3.3	1.1
TOMT100404PDER-MJ	0.4	10	●		10.5	8.6	4.7	1.5
TOMT100408PDER-MJ	0.8	10	●		10.5	8.6	4.7	1.1
TOMT100416PDER-MJ	1.6	10	●		10.5	8.6	4.7	0.2
TOET100404PDER-MJ	0.4	10	●		10.5	8.6	5.1	1.5
TOET100408PDER-MJ	0.8	10	●		10.5	8.6	5.1	1.1
TOMT150604PDER-MJ	0.4	15	●		15.7	12.7	6	2.2
TOMT150608PDER-MJ	0.8	15	●		15.7	12.7	6	1.9
TOMT150616PDER-MJ	1.6	15	●		15.7	12.7	6	1.1
TOMT150620PDER-MJ	2	15	●		15.7	12.7	6	0.7
TOMT150608PDER-NMJ	0.8	15	●		15.7	12.7	6	1.9
TOET150604PDER-MJ	0.4	15	●		15.7	12.5	5.6	2.2
TOET150608PDER-MJ	0.8	15	●		15.7	12.5	5.6	1.9

●: 阵容

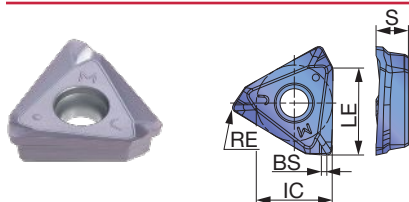


更多信息



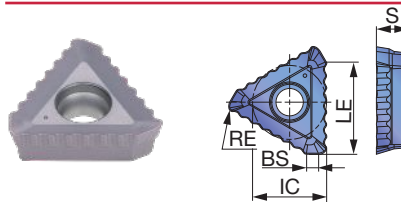
TUNG TSHRED

TCGT-MJ



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

TCMT-NMJ



★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S	BS
			AH3225					
新 TCGT160608PDER-MJ	0.8	16	●		16	13.7	5.8	1
新 TCMT160620PDER-NMJ	2	16	●		16	13.3	5.8	2



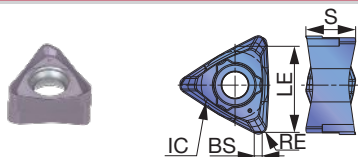
更多信息



●: 新阵容

DOFTRI

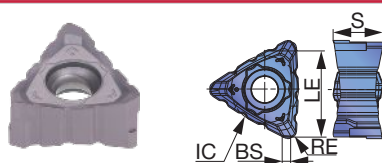
TNMU07-MJ



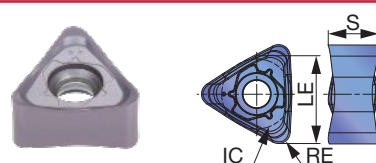
TNGU12-MJ/TNMU12-MJ



TNMU12-NMJ



TNMU12-R-MJ



P	钢	e			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S	BS
			AH3225					
TNMU070304PER-MJ	0.4	6.5	●		6.5	5.7	4.1	0.6
TNMU070308PER-MJ	0.8	6.5	●		6.5	5.7	4.1	0.6
TNGU120708PER-MJ	0.8	11	●		12	9.525	7.04	1.16
TNMU120708PER-MJ	0.8	11	●		12	9.525	7.1	1.16
TNMU120708PER-NMJ	0.8	11	●		12	9.525	7.1	1.16
TNMU1207R16PER-MJ	1.6	11	●		12	9.525	6.88	-
TNMU1207R20PER-MJ	2	11	●		12	9.525	6.72	-

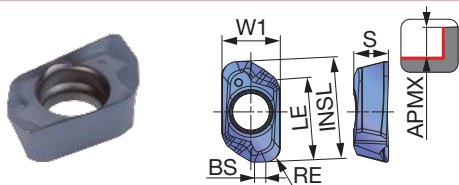


更多信息

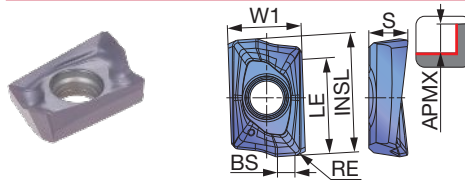


●: 阵容

AVMT04-MM (通用型)



AVGT06-MJ (通用型)



AVMT12-MM (通用型)

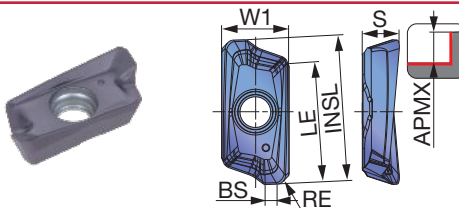


图1

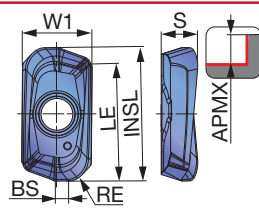
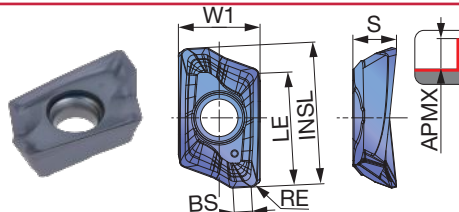
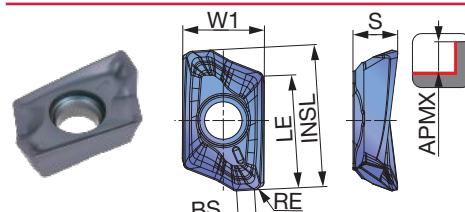


图2

AVMT18-MM (通用型)



AVMT18-MT (强韧断屑槽)



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		W1	INSL	S	BS	LE	Fig.
			AH3225							
AVMT040204PPER-MM	0.4	4	●		3.5	6.05	2.1	1	4.4	-
AVMT040208PPER-MM	0.8	4	●		3.5	6.05	2.1	0.6	4.4	-
AVGT060300PBER-MJ	0.0	6	●		5	8	2.7	1.6	6.5	-
AVGT060302PBER-MJ	0.2	6	●		5	8	2.7	1.5	6.5	-
AVGT060304PBER-MJ	0.4	6	●		5	8	2.7	1.3	6.5	-
AVGT060308PBER-MJ	0.8	6	●		5	8	2.6	0.9	6.5	-
AVMT120404PDER-MM	0.4	11.5	●		6.6	14.2	3.6	1.5	11.8	1
AVMT120408PDER-MM	0.8	11.5	●		6.6	14.2	3.6	1.1	11.8	1
AVMT120412PDER-MM	1.2	11.5	●		6.6	14.2	3.6	0.7	11.8	1
AVMT120416PDER-MM	1.6	11.5	●		6.6	14.2	3.6	0.3	11.8	1
AVMT120420PDER-MM	2	10.5	●		6.6	12.7	3.4	1.2	11.1	2
AVMT120430PDER-MM	3	10.5	●		6.6	12.7	3.4	0.2	11.1	2
AVMT180704PDER-MM	0.4	16.5	●		12.4	21.6	6.7	3.1	17.1	-
AVMT180708PDER-MM	0.8	16.5	●		12.4	21.6	6.6	2.7	17.1	-
AVMT180712PDER-MM	1.2	16.5	●		12.4	21.6	6.6	2.2	17.1	-
AVMT180716PDER-MM	1.6	16.5	●		12.4	21.6	6.5	1.8	17.1	-
AVMT180720PDER-MM	2	16.5	●		12.4	21.6	6.5	1.4	17.1	-
AVMT180724PDER-MM	2.4	16.5	●		12.4	21.6	6.5	1	17.1	-
AVMT180731PDER-MM	3.1	16.5	●		12.4	21.6	6.4	0.2	17.1	-
AVMT180704PDER-MT	0.4	16.5	●		12.4	21.6	6.7	3.1	17.1	-
AVMT180708PDER-MT	0.8	16.5	●		12.4	21.6	6.6	2.7	17.1	-

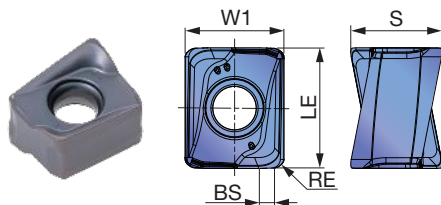


更多信息

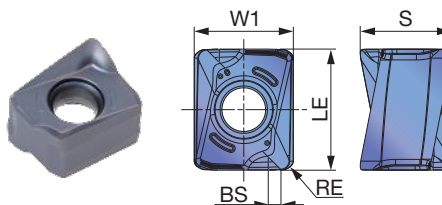


●: 阵容

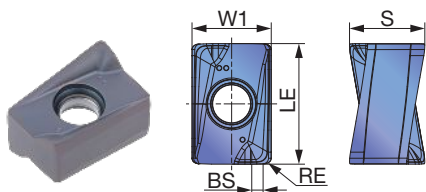
LQMU11-PXER-MJ (通用型)



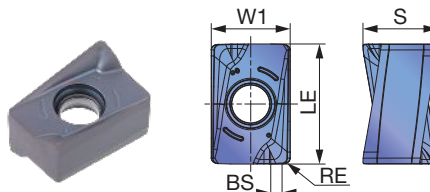
LQMU11-PXER-ML (用于低切削力)



LQMU11/18-PNER-MJ (通用型)



LQMU18-PNER-ML (用于低切削力)



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	S	W1	BS
			AH3225					
LQMU110704PXER-MJ	0.4	9	●		11	8.4	9	1.5
LQMU110708PXER-MJ	0.8	9	●		11	8.3	9	1.1
LQMU110716PXER-MJ	1.6	9	●		11	8.1	9	0.3
LQMU110720PXER-MJ	2	9	●		11	8.1	9	-
LQMU110704PXER-ML	0.4	9	●		11	8.4	9	1.5
LQMU110708PXER-ML	0.8	9	●		11	8.3	9	1.1
LQMU180804PNER-MJ	0.4	16	●		17.5	10.9	11.5	2
LQMU180808PNER-MJ	0.8	16	●		17.5	10.9	11.5	1.6
LQMU180816PNER-MJ	1.6	16	●		17.5	10.9	11.5	0.8
LQMU180804PNER-ML	0.4	16	●		17.5	10.9	11.5	2
LQMU180808PNER-ML	0.8	16	●		17.5	10.9	11.5	1.6



更多信息

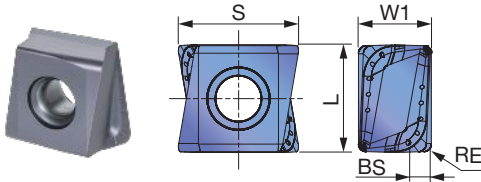


●: 阵容

AH3225

TECMILL

LMMU11/16-MJ



P	钢	★			
M	不锈钢	☆			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		S	L	W1	BS
			AH3225					
LMMU110708PNER-MJ	0.8	9.7	●		11.7	10.5	7.1	2
LMMU110716PNER-MJ	1.6	9.7	●		11.5	10.5	7.1	1.2
LMMU110732PNER-MJ	3.2	9.7	●		11.1	10.5	7.1	-
LMMU160908PNER-MJ	0.8	15.1	●		17.3	16	9.5	2.4
LMMU160916PNER-MJ	1.6	15.1	●		17.1	16	9.5	1.6

●: 阵容

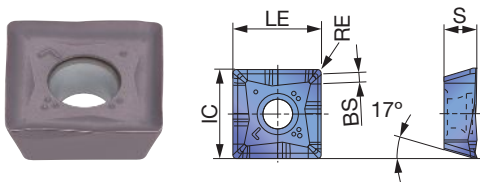


更多信息



TPW

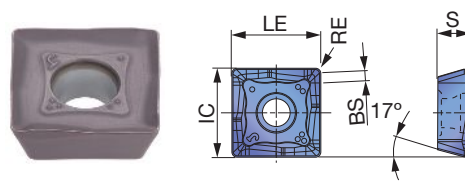
SWMT1304-ML



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

SWMT1304-MJ



型号	RE	APMX	涂层		LE	IC	S	BS
			AH3225					
新 SWMT1304PDPR-MJ	0.8	10	●		13.6	13.6	5	1.4
新 SWMT1304PDER-ML	0.8	10	●		13.6	13.6	5	1.4

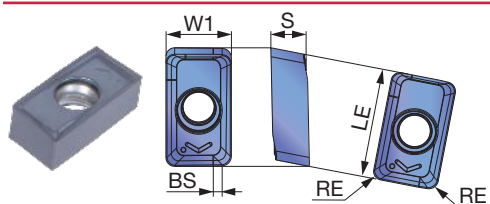
●: 新产品



更多信息



LXMU-MM (通用型)



P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		LE	W1	S	BS
			AH3225					
LXMU060204PER-MM	0.4	5	●		6	3.9	2.32	0.6
LXMU080304PER-MM	0.4	7	●		7.7	5	2.8	0.8
LXMU10T304PER-MM	0.4	9	●		10	6	3.2	1.2
LXMU10T308PER-MM	0.8	9	●		10	6	3.2	0.8
LXMU120404PER-MM	0.4	11	●		12.2	7.1	4.2	1.2
LXMU120408PER-MM	0.8	11	●		12.2	7.1	4.2	0.8
LXMU160504PER-MM	0.4	14.5	●		15.7	9.4	5.22	1.6
LXMU160508PER-MM	0.8	14.5	●		15.7	9.4	5.27	1.2
LXMU190608PER-MM	0.8	18	●		19	12.5	6.82	1.2

●: 阵容

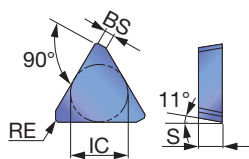


更多信息



TSP4000RIA

TPKN 43Z



图示为右手型 (R)。

P	钢	★			
M	不锈钢	★			
K	铸铁	☆			
N	非铁金属				
S	耐热合金	☆			
H	硬质材料				

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		IC	LE	S	BS
			AH3225					
TPKN43ZTR	C0.5	10	●		12.7	-	4.76	2

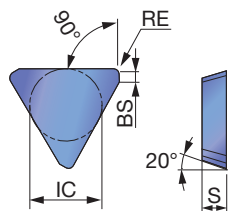
●: 新产品



TSP4000RIA

TSE3000R, ESE3000R

TEEN 32Z



P	钢	★				
M	不锈钢	☆				
K	铸铁	☆				
N	非铁金属					
S	耐热合金	☆				
H	硬质材料					

★: 首选
☆: 备选

型号	RE	APMX	涂层		IC	S	BS
			AH3225				
新 TEEN32ZTR	0.8	8	●		9.525	3.18	1

●: 新产品



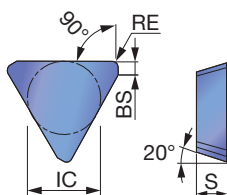
TSE3000R



ESE3000R

TSE4000RIA

TEEN 43Z



P	钢	★				
M	不锈钢	☆				
K	铸铁					
N	非铁金属					
S	耐热合金					
H	硬质材料					

★: 首选
☆: 备选

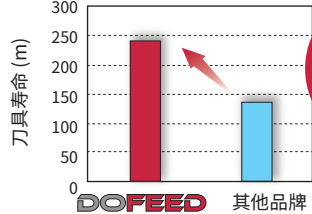
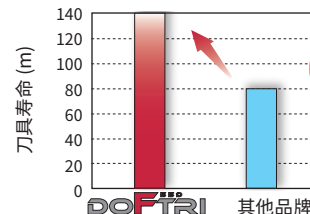
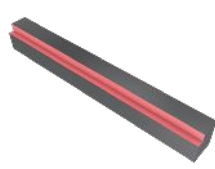
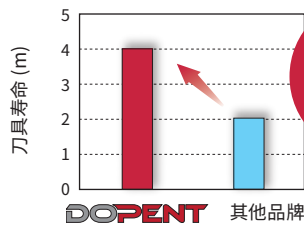
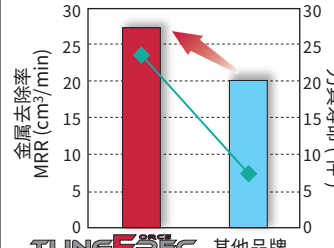
型号	RE	APMX	涂层		IC	S	BS
			AH3225				
新 TEEN43ZTR	1	10	●		12.7	4.76	1.31

●: 新产品



TSE4000RIA

实际案例

工件类型		模具	支架
刀杆		DOFEED HXN03R025MM12-05 (ø25 mm, CICT = 5)	DOFTRI EXWX03M020C20.0R03 (ø20 mm, CICT = 3)
刀片		LNMU0303UER-MJ	WXMU0303ZER-MM
材质		AH3225	AH3225
工件材料		SKD61 / X40CrMoV5-1 (45HRC)	SUS316L / X2CrNiMo17-12-2
		 P	 M
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	118	94
	每齿进给 : fz (mm/t)	0.4	0.6
	进给速度 : Vf (mm/min)	-	2,693
	切削深度 : ap (mm)	0.5	0.6
	切削宽度 : ae (mm)	- 25	- 20
	加工方式	轮廓	仿形
	冷却	干式	湿式 (内冷)
	机床	立式加工中心, HSK63	立式加工中心, BT50
结果		 刀具寿命 (m) 刀具寿命 1.8 倍! 采用AH3225材质的UER刀片, 使刀具寿命提高180%	 连续切削 刀具寿命 (m) 刀具寿命 超过 1.5 倍! 凭借出色的抗崩屑性能, AH3225材质有效消除了刃口崩损问题, 并将刀具寿命提升至1.5倍以上
工件类型		壳体	机床部件
刀杆		DOPENT TEN09R125M38.1-10 (ø125 mm, CICT = 10)	TUNEFREC EPAV06M014C12.0R03 (ø14 mm, CICT = 3)
刀片		PNMU0905GNEN-MJ	AVGT060302PBER-MJ
材质		AH3225	AH3225
工件材料		SC450 / 230-450	SS400 / E275A
		 P	 P
切削条件	切削速度 : Vc (m/min)	314	264
	每齿进给 : fz (mm/t)	0.08	0.125
	进给速度 : Vf (mm/min)	640	1,500
	切削深度 : ap (mm)	0.5	6
	切削宽度 : ae (mm)	90	3
	加工方式	平面铣	方肩铣
	冷却	湿式 (外冷)	湿式 (外冷)
	机床	卧式加工中心, BT50	立式加工中心, BT40
结果		 刀具寿命 (m) 刀具寿命 2 倍! DoPent AH3225材质有效消除焊接刃口问题与刃口崩损, 实现刀具寿命翻倍	 金属去除率 MRR (cm³/min) 刀具寿命 (件) 生产效率 1.4 倍! 刀具寿命 3 倍! TungForce-Rec 立铣刀凭借高耐磨的 AH3225 材质, 相比整体立铣刀实现刀具寿命延长 3 倍, 生产效率提升 140%

总公司 泰珂洛超硬工具 (上海) 有限公司

ADD : 上海市浦东新区康安路388弄T1座
701室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园
2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号
复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号
研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔站视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2022 (TJ)