

CBN 刀片

**SBN30**

Tungaloy Report No. 568-G

## 铸铁高速加工用新型整体 CBN 材质









# SBN30

---



新型经济性整体 CBN 刀片

铸铁加工用整体CBN材质

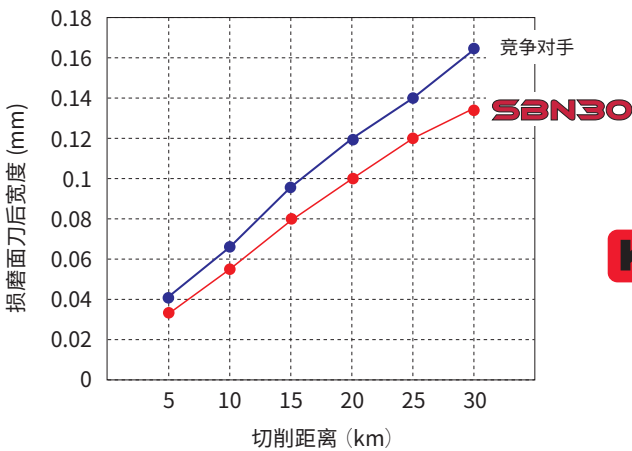


SBN30

- 整体CBN材质SBN30 主要由聚晶立方氮化硼 (PcBN) 材料构成，无硬质合金衬底，从而实现更大切削深度下的高进给/高速加工
- 采用适用于铸铁加工的CBN晶粒度的材质，结合专用粘接剂，实现良好的耐磨性和抗断裂性。

切削性能

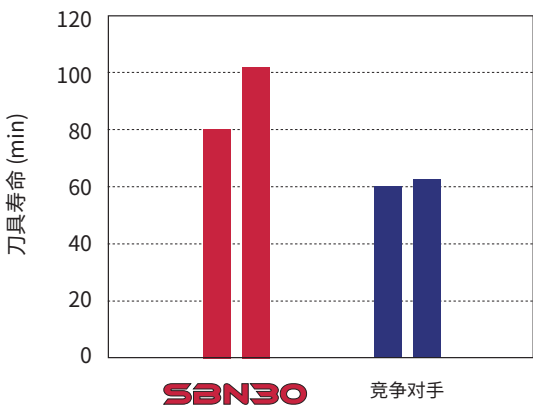
车削



**K** 刀杆  
刀片  
工件材料  
切削速度  
进给  
切削深度  
加工方式  
冷却

: TSKNL2525M1204-F  
: S-SNUN12041HU6  
: FC200 / 200  
:  $V_c = 900 \text{ m/min}$   
:  $f = 0.4 \text{ mm/rev}$   
:  $a_p = 0.5 \text{ mm}$   
: 端面连续切削  
: 湿式

铣削



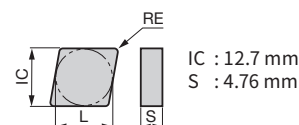
**K** 刀体  
刀片  
工件材料  
切削速度  
每齿进给  
切削深度  
切削宽度  
加工方式  
冷却

: TGN4205R-A ( $\phi 125 \text{ mm}$ ,  $z = 8$ )  
: S-SNUN12041HU6  
: FC300 / 300  
:  $V_c = 1,500 \text{ m/min}$   
:  $f_z = 0.1 \text{ mm/t}$   
:  $a_p = 1 \text{ mm}$   
:  $a_e = 80 \text{ mm}$   
: 端面铣  
: 干式

**CN** 整体硬质合金刀片



80° 菱形  
无孔

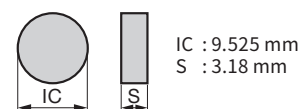
[illegible]

●: 新产品

## RN 整体硬质合金刀片



圆形，  
无孔

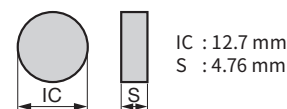
[illegible]

●: 新产品

## RN 整体硬质合金刀片

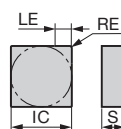


圆形，  
无孔

[illegible]

●:新产品

## SN 整体硬质合金刀片

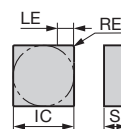


IC : 9.525 mm  
S : 3.18 mm

[illegible]

●: 新产品

## SN 整体硬质合金刀片



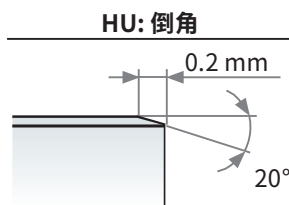
IC : 12.7 mm  
S : 4.76 mm

[illegible]

●:新产品

## ■ 刃口处理

适用于铸铁高速切削



### ■ 标准切削条件

| ISO                                                                                 | 工件材料                      | 加工方式 | 材质    | 切削速度<br>Vc (m/min) | 切削深度<br>ap (mm) | 进给<br>f (mm/rev) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------|-------|--------------------|-----------------|------------------|
|  | 灰铸铁<br>FC250, 等<br>250, 等 | 车削   | SBN30 | 300 - 2000         | 0.08 - 4        | 0.05 - 0.5       |
|                                                                                     |                           | 铣削   | SBN30 | 300 - 2000         | 0.08 - 3        | 0.05 - 0.5       |





总公司 泰珂洛超硬工具 ( 上海 ) 有限公司

ADD : 上海市浦东新区康安路388弄T1座  
701室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园  
2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号  
沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号  
复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号  
研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息  
请访问泰珂洛官方中文网站：  
[www.tungaloy.com/cn](http://www.tungaloy.com/cn)

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号



FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Produced from Recycled paper

Jan. 2022 (TJ)