Linia Toczenie

Więcej informacji

Narzędzia do obróbki toczeniem

Gatunki do obróbki materiałów nieżelaznych

Tungaloy Report No. 555S1-G

Wprowadzamy płytki w gatunku **DX200** - 100% polikrystalicznego diamentu, które są idealne do obróbki węglików spiekanych i innych supertwardych materiałów nieżelaznych

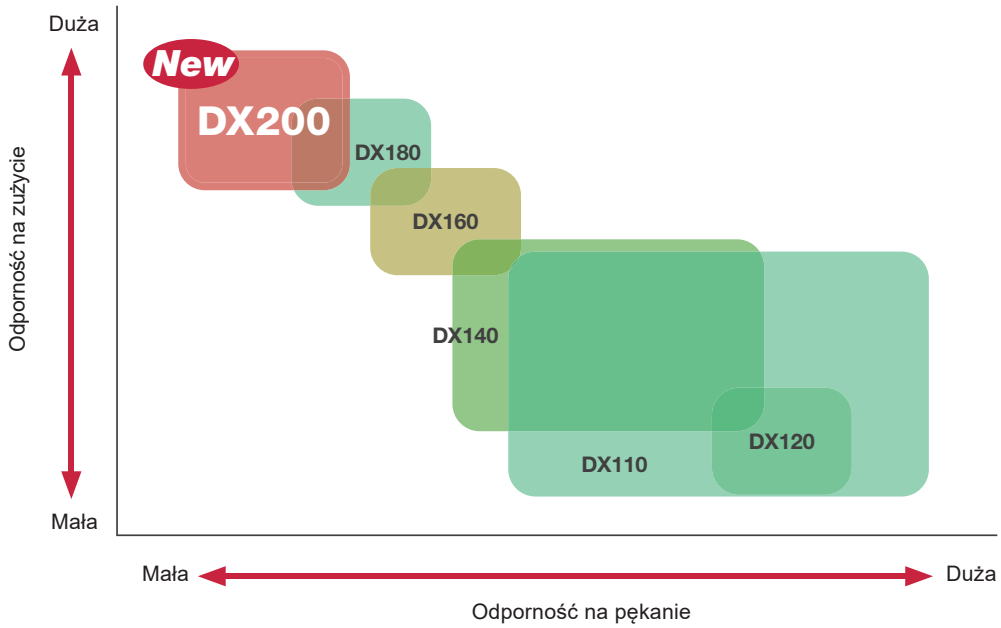
TUNGALOY ADDFORCE ACCELERATED LINES

Gatunki do obróbki materiałów nieżelaznych

DX200 - ultra twardy gatunek o wysokiej odporności na zużycie

Gatunek o zawartości 100% polikrystalicznego diamentu

- **DX200** ma najwyższą twardość ze wszystkich gatunków DX, dzięki czemu idealnie nadaje się do obróbki węglika wolframu i innych supertwardych materiałów nieżelaznych.
- **DX200** nie zawiera w swojej strukturze spoiwa metalicznego, które mógłby powodować zanieczyszczenie obrabianych powierzchni. Ta cecha sprawia, że gatunek ten nadaje się do obróbki tarcz do napylania w przemyśle półprzewodnikowym.

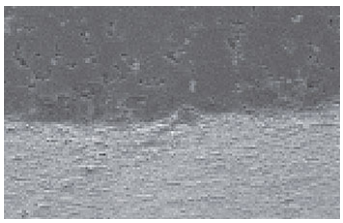


Ostra krawędź skrawająca

DX200 zapewnia ostrą krawędź skrawającą, co gwarantuje doskonałą jakość powierzchni obrobionej.

Kształt krawędzi skrawającej

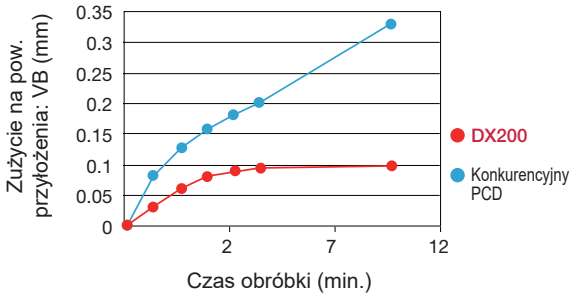
DX200



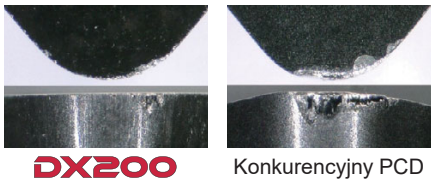
Konwencjonalny gatunek PCD

Własności obróbcze

Odporność na zużycie



Po 10 min.



Konkurencyjny PCD

N

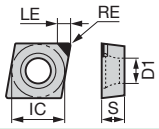
Płytka : 1QP-DCGW11T304F DX200
Materiał obr. : Węglik wolframu (85HRA)
Nóż : SDJCL2525M11
Prędkość skr. : *Vc* = 20 m/min.
Posuw : *f* = 0.1 mm/obr.
Głębokość skr. : *ap* = 0.1 mm
Chłodziwo : Na mokro

DX200 zapewnia lepszą odporność na zużycie w porównaniu z konkurencyjnymi gatunkami PCD.

Płytki PCD POZYTYWOWE

● : Skrawanie ciągłe
◐ : Skrawanie lekko przerywane
✣ : Ciężkie skrawanie przerywane

CC



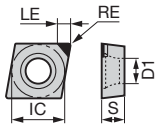
IC : 6.35 mm
D1 : 2.8 mm
S : 2.38 mm

Romboidalne 80° pozytywowe 7° z otworem

N Nieżelazne ●

Zastosowanie	Oznaczenie	Wymiary (mm) RE	Wymiary (mm) LE	Liczba ostrzy	Łamacz wióra	DX200
Obróbka wykańczająca	**1QP-CCGW060204F**	0.4	1.8	1		●

CC



IC : 9.525 mm
D1 : 4.4 mm
S : 3.97 mm

Romboidalne 80° pozytywowe 7° z otworem

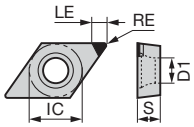
N Nieżelazne ●

Zastosowanie	Oznaczenie	Wymiary (mm) RE	Wymiary (mm) LE	Liczba ostrzy	Łamacz wióra	DX200
Obróbka wykańczająca	**1QP-CCGW09T302F**	0.2	1.8	1		●
	1QP-CCGW09T304F	0.4	1.8	1		●

Płytki PCD POZYTYWOWE

● : Skrawanie ciągłe
◐ : Skrawanie lekko przerywane
✣ : Ciężkie skrawanie przerywane

DC



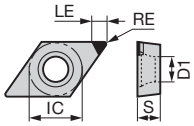
IC : 6.35 mm
D1 : 2.8 mm
S : 2.38 mm

Romboidalne 55° pozytywowe 7° z otworem

N Nieżelazne ●

Zastosowanie	Oznaczenie	Wymiary (mm) RE	Wymiary (mm) LE	Liczba ostrzy	Łamacz wióra	DX200
Obróbka wykańczająca	1QP-DCGW070202F	0.2	1.8	1		●
	1QP-DCGW070204F	0.4	1.8	1		●

DC



IC : 9.525 mm
D1 : 3.97 mm
S : 4.4 mm

Romboidalne 55° pozytywowe 7° z otworem

N Nieżelazne ●

Zastosowanie	Oznaczenie	Wymiary (mm) RE	Wymiary (mm) LE	Liczba ostrzy	Łamacz wióra	DX200
Obróbka wykańczająca	1QP-DCGW11T302F	0.2	1.8	1		●
	1QP-DCGW11T304F	0.4	1.8	1		●

● : Dostępne

STANDARDOWE PARAMETRY SKRAWANIA

ISO	Materiały obrabiane	Gatunek	Prędkość skrawania *Vc* (m/min.)	Posuw *f* (mm/obr.)	Głębokość skrawania *ap* (mm)
N	Węglik wolframu spiekany (HRA80 - 95)	DX200	5 - 30	0.02 - 0.1	0.02 - 0.2
	FRP (tworzywa wzmacniane włóknem szklanym)	DX200	500 - 1000	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	CFRP (tworzywa wzmacniane włóknem węglowym)	DX200	100 - 700	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	Węgiel	DX200	300 - 500	0.05 - 0.3	0.1 - 1
	Ceramika zielona	DX200	100 - 200	0.02 - 0.1	0.1 - 1
	Tarcze do napylania półprzewodników	DX200	10 - 100	0.02 - 0.1	0.02 - 0.2

Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0

tungaloy.com
follow us at:
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan
www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:

Explore the Tungaloy world!
Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

AS9100 Certified
78006
2015.11.04

ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26

Produced from Recycled paper Jul. 2023 (TJ)