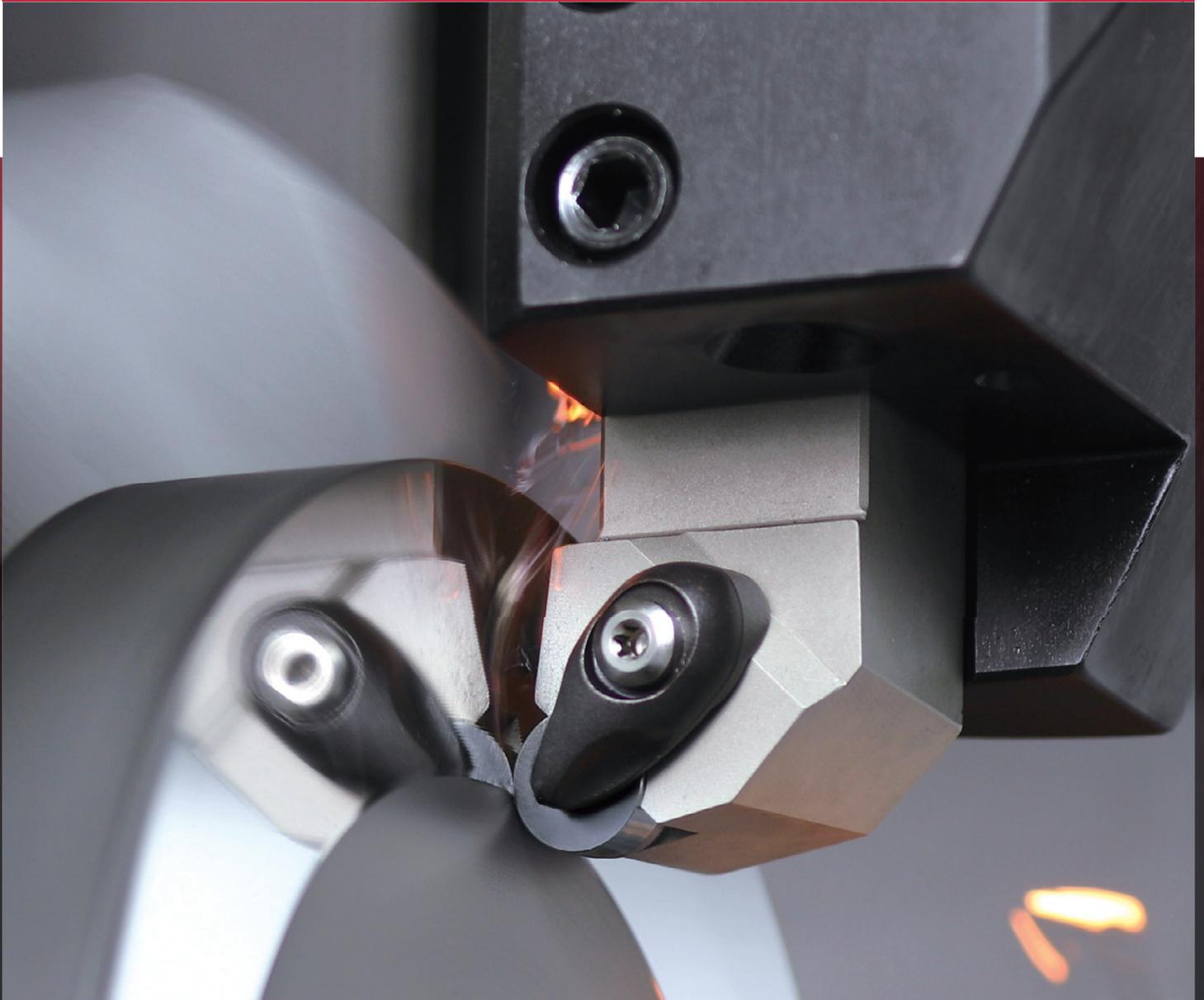


**LX10**

Tungaloy Report No. 542-C

# 用于淬火钢加工的陶瓷刀片



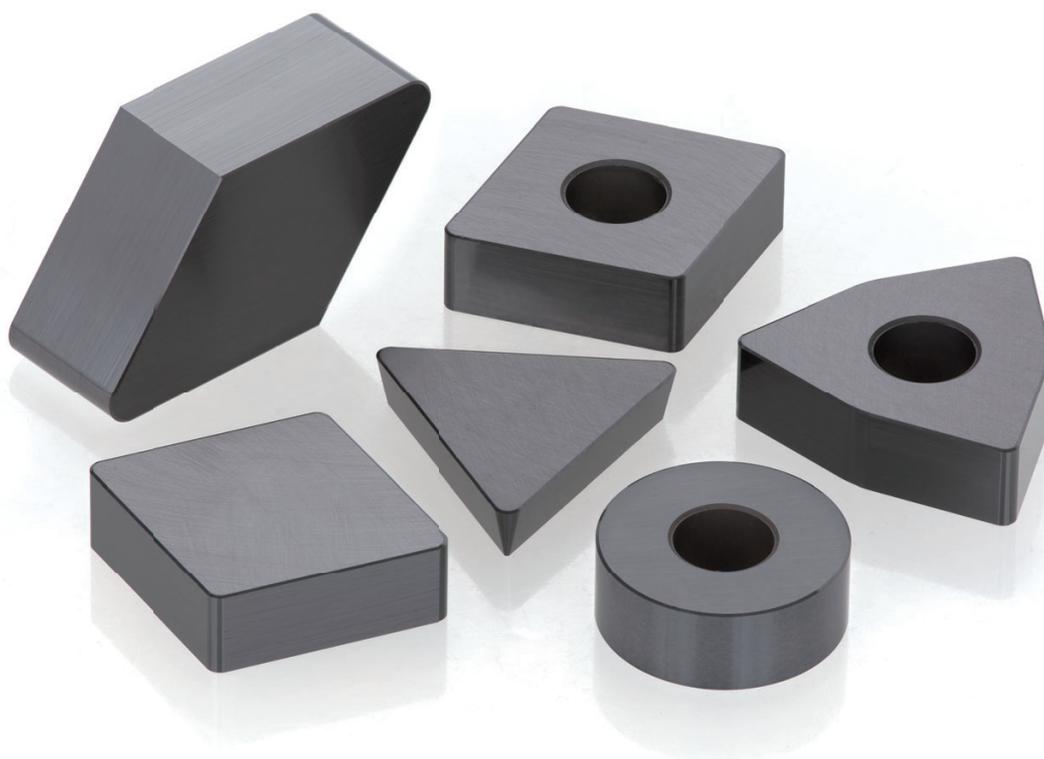


**INDUSTRY 4.0**  
*FEED the SPEED!*



陶瓷材质领导者 -

**LX10**



用于淬火钢加工的各种陶瓷刀片

## 技术 & 应用数据

### LX10

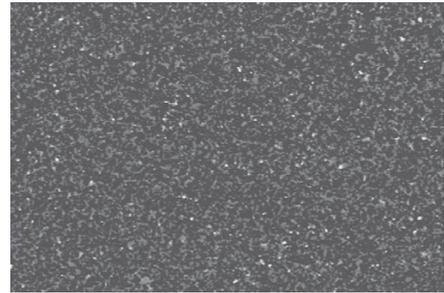
由高密度烧结的细晶粒氧化铝和 TiCN 组成

硬度高，摩擦系数低

→ **高耐磨性**

细微观结构

→ **良好的表面质量**

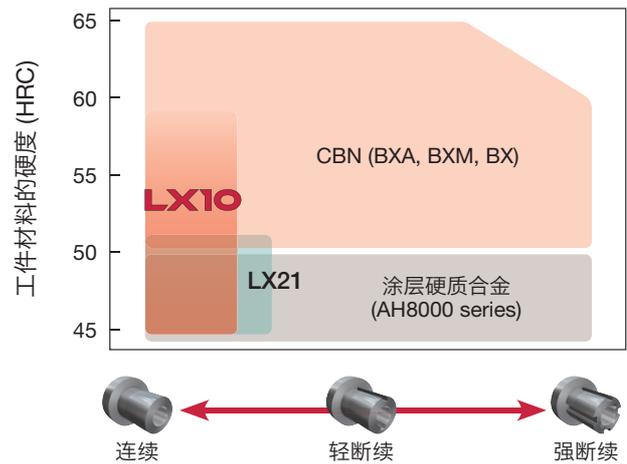
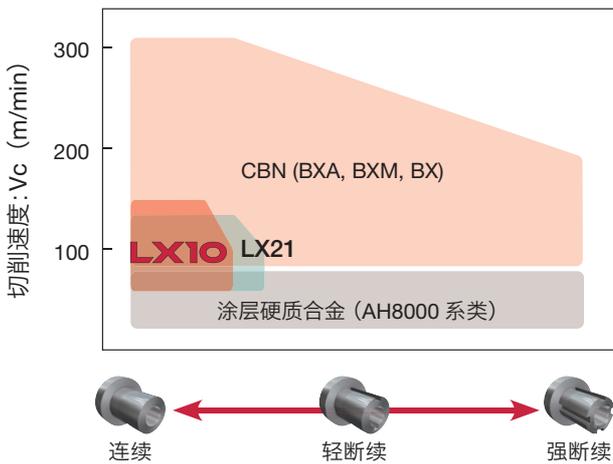


LX10 显微结构图像

### ■ 淬火钢加工的应用范围

适用于中等切削速度的连续加工

- 在不同的切深条件下表面质量 < Rz 6.3
- 工件硬度低于 55HRC 时相较于 CBN 具有更高的耐磨性



### ■ 标准加工条件

ISO	材质	工件材料	切削方式	冷却方式	切削速度 Vc (m/min)	进给量 f (mm/rev)	切深 ap (mm)
H	LX10	淬火钢	连续	湿式	50 - 150	0.05 - 0.2	0.05 - 2







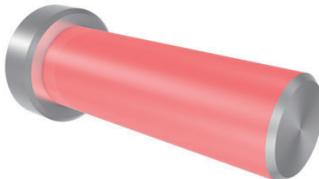








## 实际案例

工件类型	导销	壳体
刀片	DNGA150408	TNGA160412
材质	LX10	LX10
刀杆	ADJNR2525M15	A32S-ATFNL16-D400
工件材料	D2 工具钢 (HRC60)	16MnCr5 (55 HRC)
	 <b>H</b>	 <b>H</b>
加工条件	切削速度 : Vc (m/min)	120
	进给 : f (mm/rev)	0.2
	切深 : ap(mm)	1
	加工	外圆车削
	冷却方式	湿式
结果	 <p><b>刀具寿命 2倍!</b></p> <p>兼具良好的耐磨性和抗断裂性 LX10 在1 mm切深的情况下实现了2倍的使用寿命</p>	 <p><b>刀具寿命 2倍!</b></p> <p>凭借优异的耐磨性, LX10提高到2倍的刀具寿命</p>



www.tungaloy.com/cn  
follow us at:  
facebook.com/tungaloyjapan  
twitter.com/tungaloyjapan  
www.youtube.com/tungaloycorporation



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO 14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!  
machingcloud.com

