

车削产品线

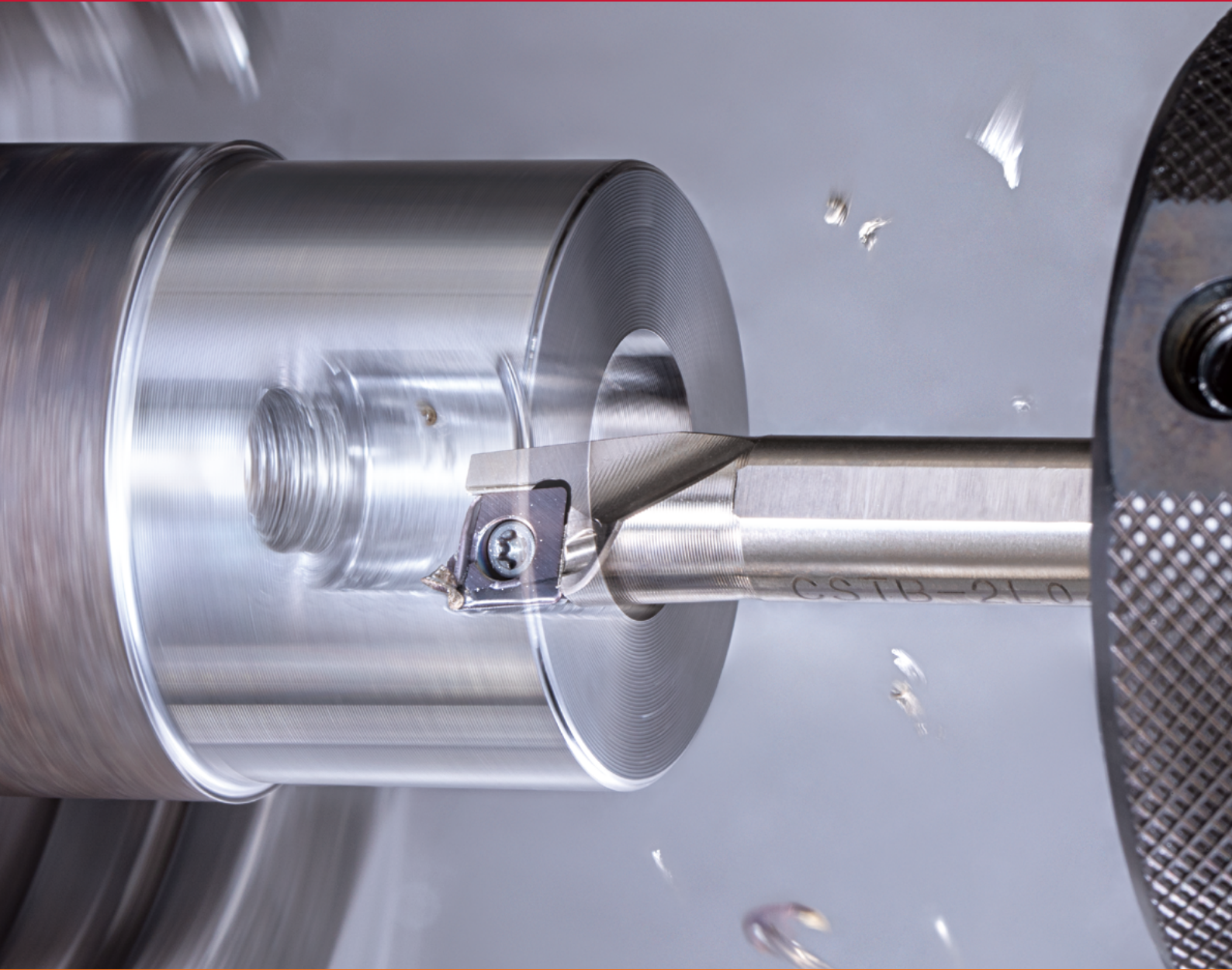


TUNG^{ORE}**B**MINI

www.tungaloy.com

Tungaloy Report No. 529S1-G

扩充具备低切削力、高排屑率新特性的高可靠
内镗刀杆！！



INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

XOMU 刀片经过优化，适用于大前角内孔镗削

现有：多功能刀具

- 钻孔
- 端面车削
- 内镗孔
- 外车削



New

用于内镗孔

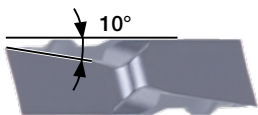
切屑排空率高
大刀片座
后角



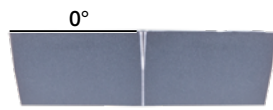
特征

1. 切削力低

XOMU 刀片的倾斜角度大



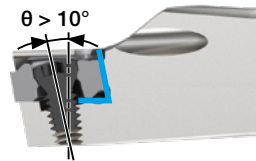
XOMU 刀片



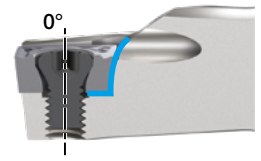
传统型
(CCMT060204...)

2. 高可靠性和高刚性锁紧

燕尾锁紧和斜刀片锁紧螺钉

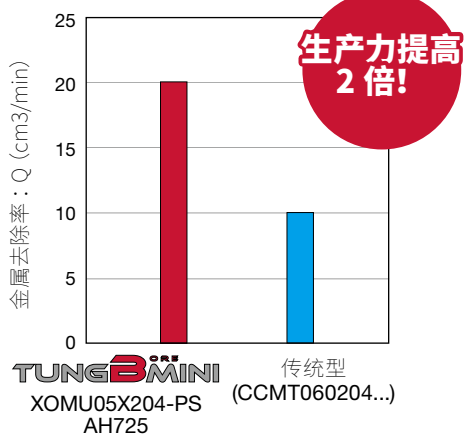


TUNGBOREMINI



传统型
(CCMT060204... 用于镗杆)

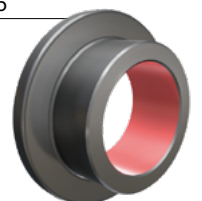
切削性能



P

加工 : 内部翻转
工件材料 : S45C / C45
冷却方式 : 湿式

	TUNGBOREMINI	传统型
切割速度: Vc (m/min)	100	100
进给: f (mm/rev)	0.08	0.08
切削深度: ap (mm)	2.5	1.25
加工次数	1	2



PVD 材质 : AH725

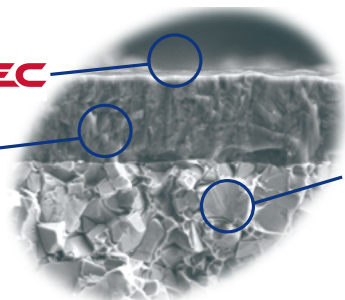
AH725是采用具有新型PVD涂层的超坚韧基材

特殊表面处理技术

PREMIUMTEC
TUNGALOY

附着力极佳的涂层

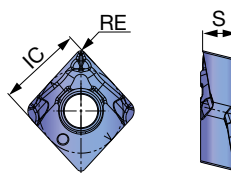
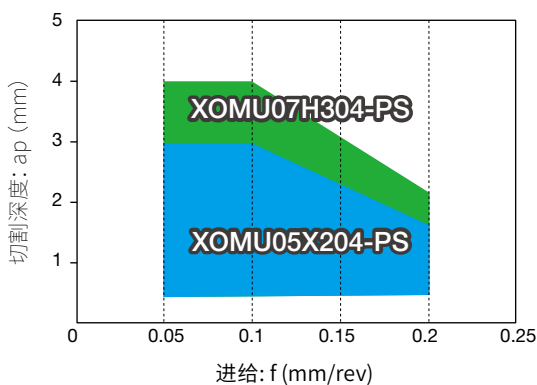
PVD 涂层



卓越的韧性
细粒硬质合金

标准切削条件

DMIN	型号		切深 ap (mm)	进给 f (mm/rev)	切速 : Vc (m/min)	
	刀杆	刀片			碳钢、合金钢	不锈钢
φ10	A/E08*-SXUOR/L05-D100	XOMU05X204-PS	0.5 - 3	0.05 - 0.2	50 - 180 m/min	50 - 160 m/min
φ14	A/E12*-SXUOR/L07-D140	XOMU07H304-PS	0.5 - 4.5			



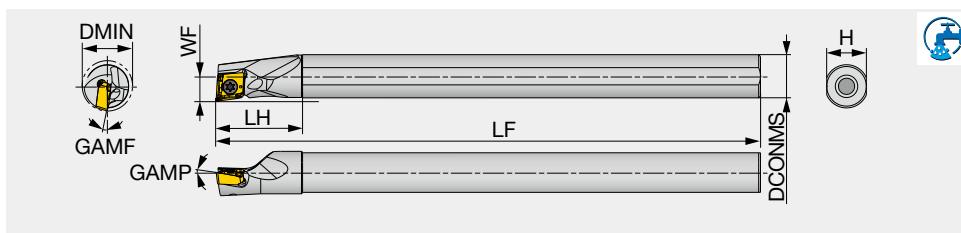
型号	RE	涂层	S	IC
		AH725		
XOMU05X204-PS	0.4	●	2.3	5.56
XOMU07H304-PS	0.4	●	3.3	7.3

●: 阵容

New

A/E-SXUOR/L

螺钉固定镗杆, 用于 XOMU 菱形刀片



型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	刀片
A08H-SXUOR/L05-D100	10	8	5	100	16	7.5	-7	-0.8	XOMU05X204-PS
A12M-SXUOR/L07-D140	14	12	7	150	24	11	-7.2	3.2	XOMU07H304-PS
E08K-SXUOR/L05-D100	10	8	5	125	22	7.5	-7	-0.8	XOMU05X204-PS
E12Q-SXUOR/L07-D140	14	12	7	180	27	11	-7.2	3.2	XOMU07H304-PS

备件



型号	锁紧螺钉	扳手
A08H-SXUOR/L05-D100	CSTB-2L040	T-6F
A12M-SXUOR/L07-D140	CSPB-2.5	IP-8D
E08K-SXUOR/L05-D100	CSTB-2L040	T-6F
E12Q-SXUOR/L07-D140	CSPB-2.5	IP-8D