



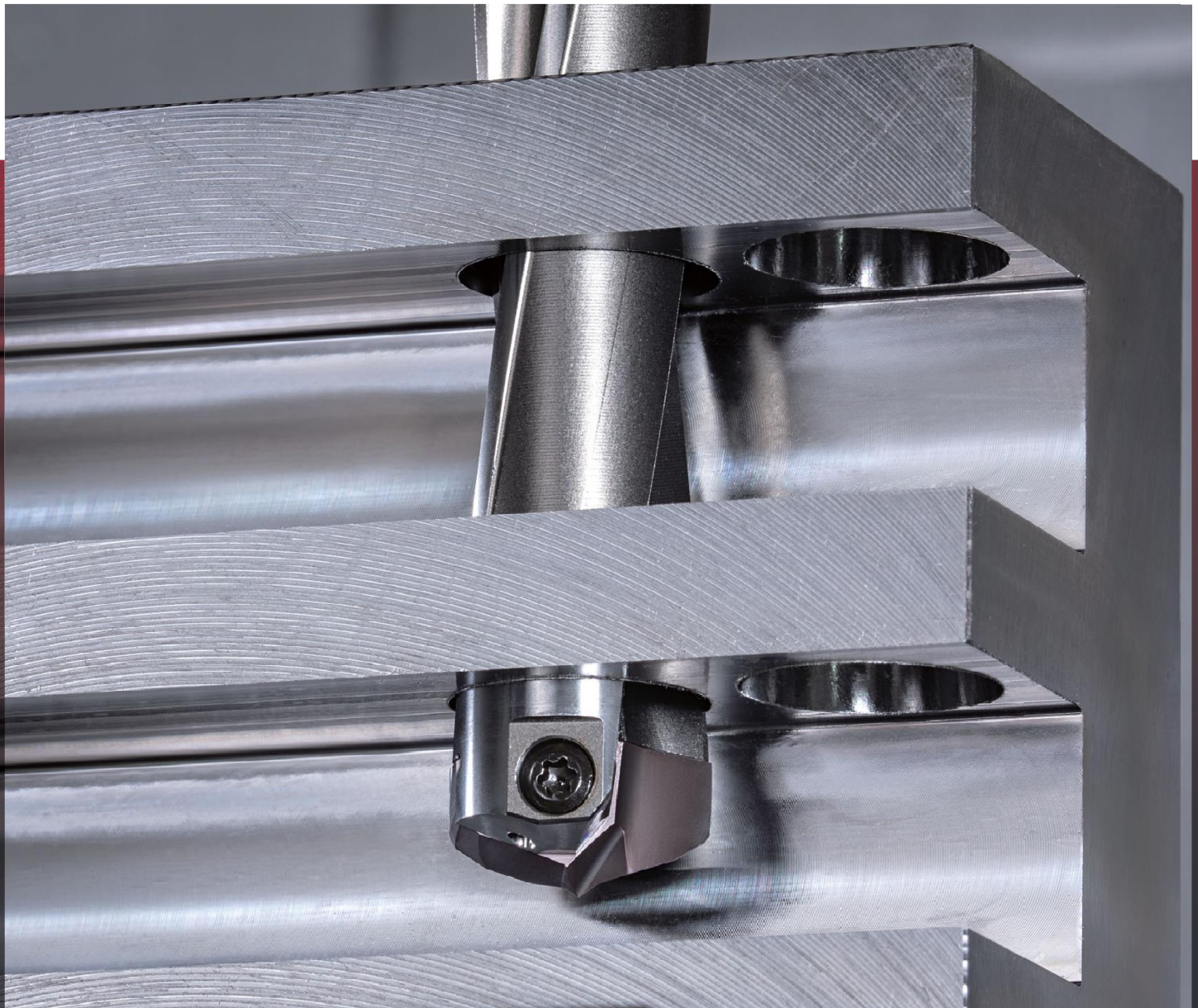
可换钻尖式钻头

DRILL FORCE MEISTER

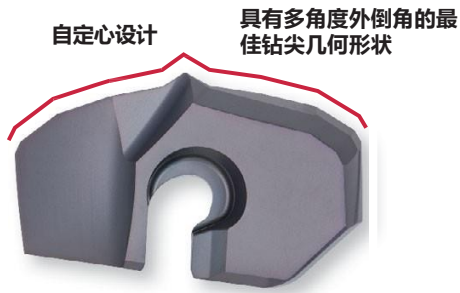
Tungaloy Report No. 509S5-G

SMC 自定心钻尖实现无需引导孔

直接钻深孔



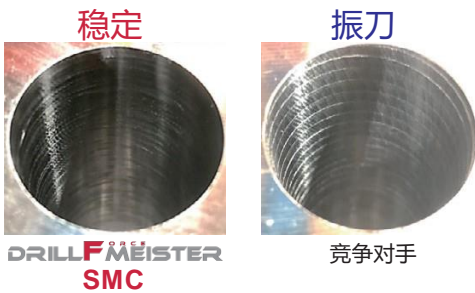
SMC - 高精度钻孔



- 无需引导孔
- 出色的**钻孔稳定性**
- 复杂的几何形状能够有效防止切屑刃崩损和工件上毛刺形成

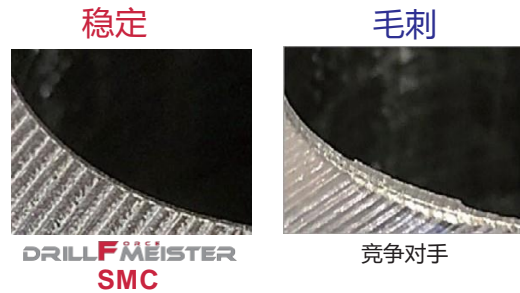
■ 加工性能

■ 孔质量



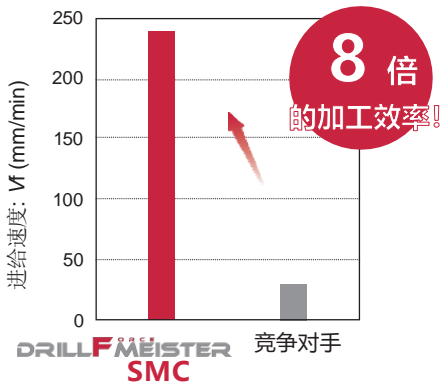
P 刀具 : $\varnothing 26$ mm, L/D = 8
 工件材料 : 合金钢
 切削速度 : $V_c = 100$ m/min
 进给 : $f = 0.3$ mm/rev

■ 毛刺形成



P 刀具 : $\varnothing 26$ mm, L/D = 8
 工件材料 : 低碳钢
 切削速度 : $V_c = 100$ m/min
 进给 : $f = 0.3$ mm/rev

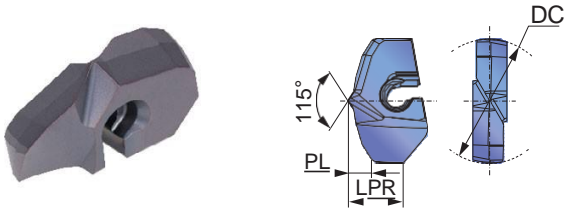
■ 稳定的长悬伸钻孔，无需钻引导孔



K 刀具 : TIS260F32-8
 钻尖 : SMC260
 材质 : AH9130
 工件材料 : FCD600
 切削速度 : $V_c = 80$ m/min
 进给 : $f = 0.25$ mm/rev
 孔深 : $H = 150$ mm
 孔类型 : 通孔
 冷却 : 湿式



SMC 高精度钻孔



刀具直径	钻尖直径公差
ø26 - ø33	+0.025 / 0

P	钢	★		
M	不锈钢			
K	铸铁	★		
N	非铁金属	☆		
S	高温合金			
H	高硬度材料	☆		

★: 首选
☆: 第二选择

名称	DC	LPR	涂 层		PL	刀座尺寸	刀杆
			AH9130				
SMC260	26	13.78	●		6.26	26	TIS260F32-*
SMC265	26.5	13.73	●		6.35	26	TIS260F32-*
SMC267	26.7	13.71	●		6.39	26	TIS260F32-*
SMC270	27	13.73	●		6.43	27	TIS270F32-*
SMC275	27.5	13.69	●		6.52	27	TIS270F32-*
SMC280	28	14.15	●		6.48	28	TIS280F32-*
SMC290	29	14.24	●		6.62	29	TIS290F32-*
SMC300	30	16.78	●		6.67	30	TIS300F32-*
SMC310	31	16.66	●		6.84	31	TIS310F32-*
SMC315	31.5	16.62	●		6.93	31	TIS310F32-*
SMC320	32	17.34	●		6.94	32	TIS320F40-*
SMC330	33	17.2	●		7.1	33	TIS330F40-*

●: 新产品
包装数量 = 1片

标准切削条件

ISO	工件材料	切削速度 Vc (m/min)	进给: f (mm/rev)	
			ø26 - ø33	
P	低碳钢 S15C, S20C, 等。 C15E4, 等。	80 - 140	0.2 - 0.5	
	碳钢和合金钢 S55C, SCM440, 等。 C55, 42CrMo4, 等。	80 - 130	0.2 - 0.5	
	预硬钢 NAK80, PX5, 等。	50 - 100	0.2 - 0.5	
K	灰铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	80 - 180	0.25 - 0.55	
	球墨铸铁 FCD400, FCD600, 等。 400-15, 600-3, 等。	80 - 140	0.25 - 0.55	
N	非铁金属	100 - 200	0.4 - 0.6	
H	高硬度材料	20 - 60	0.1 - 0.2	



泰珂洛超硬工具（上海）有限公司

总公司

地址：上海市静安区江场三路88号401室

电话：021—36321879 36321880

传真：021—36321918

分公司及办事处

天津分公司

地址：天津市河西区怒江道创智东园2-1007室

电话：022—83709199

传真：022—83709199

广州分公司

地址：广州市番禺区沙湾镇福龙路999号沙湾珠宝产业园钻汇大厦807室

电话：020—38395085 38395116

传真：020—38395106

大连分公司

地址：大连经济技术开发区铁山中路62号

电话：0411—87963170

传真：0411—87963141

西安办事处

地址：陕西省西安市高新区锦业一路56号研祥城市广场B座2028室

电话：029—81125898

传真：029—81125898

成都办事处

地址：成都市高新区益州大道中段722号

复城国际广场T4-1709A

电话：028—61500820

传真：028—61500821



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛哔哩哔哩视频网站



<https://space.bilibili.com/701520171>



微信官方公众号

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



ISO 9001 Certified
#8006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
L039-J1123
1987.11.26

Produced from Recycled paper

Dec. 2021 (TJ)