

Punte a cuspidi intercambiabile

DRILL **F**ORCE MEISTER

Tungaloy Report No. 509S2-I

Espansione gamma con le **nuove**
cuspidi piane SMF: $\varnothing 20 - \varnothing 40$ mm





Design del tagliente ottimizzato per la realizzazione di fori dal fondo piatto

SMF Cuspidi piane per punte DrillForceMeister

Le nuove cuspidi a testa piana sono rivestite con il grado PVD AH9130, estremamente resistente all'usura.

Sono ideali nelle applicazioni di svasatura per le teste dei bulloni e delle viti in genere e nelle forature di superfici irregolari.

Taglienti a 180°
Realizzano fori dal fondo piatto.

Profilo sul fondo del foro



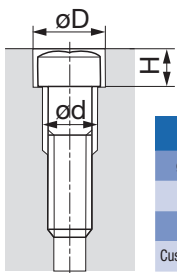
SMF lascia un piccolo profilo conico sul fondo.



Autocentrante
Facilita l'ingresso nel materiale.

Spigoli smussati
Prevengono rotture premature.

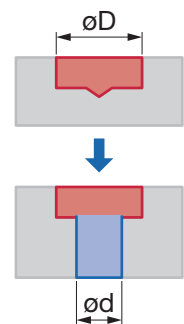
Dimensioni dell'incasso per le teste dei bulloni



Misura filetto	M16	M20	M22	M24
øD (mm)	26	32	35	39
H (mm)	17.5	21.5	23.5	25.5
ød (mm)	18	22	24	26
Cuspide applicabile	SMF260	SMF320	SMF350	SMF390

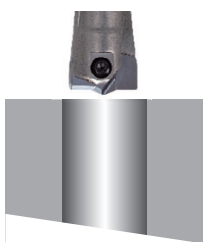
Processo di lamatura consigliato

- 1 Utilizzare prima la cuspide piana SMF per l'incasso della testa.
- 2 Passare ad una punta di diametro inferiore per il filetto.

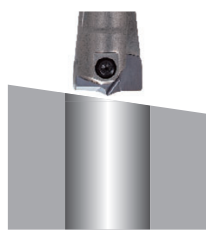


Applicazioni tipiche su superfici irregolari

Uscite inclinate



Ingressi inclinati



Per fori ≤ 3xD, fino a 10°

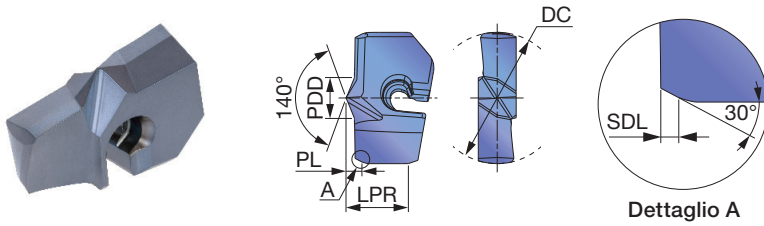
Rispetto alle cuspidi con angolo al vertice a 140°, le SMF sono meno soggette alle forze radiali risultando quindi più stabili ed affidabili nelle forature di superfici irregolari oppure di pezzi poco rigidi. Inoltre l'interfaccia cuspide/sede punta è sicura e stabile anche in condizioni di taglio più gravose.



Ampia zona di contatto

* Applicabili sui corpi punta DrillForceMeister

SMF Cuspidi a testa piana



P	Acciai	★	
M	Acciai inossidabili	★	
K	Ghisa	★	
N	Non ferrosi	☆	
S	Superleghe	★	
H	Materiali duri	★	

Diametro punta	Tolleranza diametro cuspidi
ø20 - ø29.9	+0.014 / -0.015
ø30 - ø41	+0.014 / -0.02

★ : Prima scelta
☆ : In alternativa

Denominazione	DC	LPR	Rivestito		SDL	PL	PDD	Dimensione sede	Corpo punta
			AH9130						
SMF200	20	9.82	●		0.7	2.18	8.3	20	TIS200F25-*
SMF205	20.5	9.61	●		0.7	2.18	8.3	20	TIS200F25-*
SMF210	21	9.4	●		0.7	2.18	8.3	21	TIS210F25-*
SMF215	21.5	9.19	●		0.7	2.18	8.3	21	TIS210F25-*
SMF220	22	10.56	●		0.7	2.38	9	22	TIS220F25-*
SMF225	22.5	10.35	●		0.7	2.38	9	22	TIS220F25-*
SMF227	22.7	10.27	●		0.7	2.38	9	22	TIS220F25-*
SMF230	23	10.14	●		0.7	2.38	9	23	TIS230F25-*
SMF235	23.5	9.93	●		0.7	2.38	9	23	TIS230F25-*
SMF238	23.8	9.8	●		0.7	2.38	9	23	TIS230F25-*
SMF240	24	10.63	●		0.7	2.52	10	24	TIS240F32-*
SMF242	24.2	10.55	★		0.7	2.52	10	24	TIS240F32-*
SMF245	24.5	10.42	●		0.7	2.52	10	24	TIS240F32-*
SMF250	25	10.21	●		0.7	2.52	10	25	TIS250F32-*
SMF255	25.5	10	●		0.7	2.52	10	25	TIS250F32-*
SMF260	26	12.32	●		0.7	2.48	10.5	26	TIS260F32-*
SMF265	26.5	12.11	●		0.7	2.48	10.5	26	TIS260F32-*
SMF270	27	11.9	●		0.7	2.48	10.5	27	TIS270F32-*
SMF275	27.5	11.69	●		0.7	2.48	10.5	27	TIS270F32-*
SMF280	28	12.28	●		0.7	2.72	11.6	28	TIS280F32-*
SMF290	29	11.86	●		0.7	2.72	11.6	29	TIS290F32-*
SMF295	29.5	11.65	★		0.7	2.72	11.6	29	TIS290F32-*
SMF296	29.6	11.61	★		0.7	2.72	11.6	29	TIS290F32-*
SMF300	30	14.46	●		0.7	2.8	12.4	30	TIS300F32-*
SMF310	31	14.04	★		0.7	2.8	12.4	31	TIS310F32-*
SMF315	31.5	13.83	●		0.7	2.8	12.4	31	TIS310F32-*
SMF320	32	14.76	●		0.7	3.13	13.6	32	TIS320F40-*
SMF325	32.5	14.55	●		0.7	3.13	13.6	32	TIS320F40-*
SMF330	33	14.34	●		0.7	3.13	13.6	33	TIS330F40-*
SMF340	34	13.92	●		0.7	3.13	13.6	34	TIS340F40-*
SMF345	34.5	13.71	●		0.7	3.13	13.6	34	TIS340F40-*
SMF350	35	16.54	●		0.7	3.31	14.6	35	TIS350F40-*
SMF355	35.5	16.33	★		0.7	3.31	14.6	35	TIS350F40-*
SMF360	36	16.12	●		0.7	3.31	14.6	36	TIS360F40-*
SMF365	36.5	15.91	★		0.7	3.31	14.6	36	TIS360F40-*
SMF370	37	15.7	★		0.7	3.31	14.6	37	TIS370F40-*
SMF380	38	16.85	★		0.7	3.49	15.9	38	TIS380F40-*
SMF390	39	16.43	●		0.7	3.49	15.9	39	TIS390F40-*
SMF400	40	16.01	●		0.7	3.49	15.9	40	TIS400F40-*
SMF402	40.2	15.93	★		0.7	3.49	15.9	40	TIS400F40-*
SMF410	41	15.59	★		0.7	3.49	15.9	40	TIS400F40-*

Non è necessaria alcuna modifica del corpo punta per alloggiare la cuspidi SMF.
Non riaffilare. Le cuspidi SMF non sono progettate per essere riaffilate e riutilizzate.

● : Novità
★ : da ottobre 2022
● : Standard stock
Confezione = 1 pz

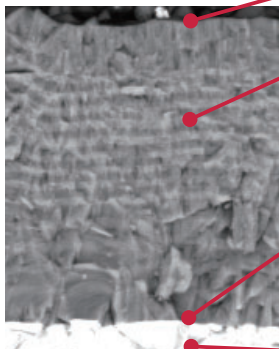
Articoli collegati



GRADO

Il rivestimento più innovativo progettato per le operazioni di foratura

New AH9130



Resistenza al tagliante di riporto

Strato di rivestimento resistente all'incollamento

Resistenza all'usura, all'ossidazione e alla frattura

- 2 strati alternati resistenti all'usura e all'ossidazione.
- La disposizione alternata previene la progressione da scheggiatura a frattura.

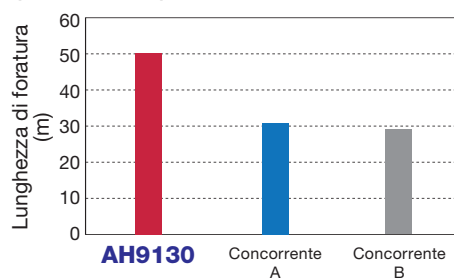
Forte adesione rivestimento-substrato

L'adesione tra strato di rivestimento e substrato determina un'elevata resistenza al fenomeno dello sfogliamento.

Substrato

Substrato in metallo duro resistente alla frattura e all'usura.

Vita inserto su acciaio al carbonio (S55C / C55)



P Punta : $\phi 26$ mm
Vel. di taglio : $V_c = 100$ m/min
Avanzamento : $f = 0.35$ mm/giro

La migliore resistenza all'usura del grado AH9130 e il bloccaggio cuspido affidabile aumentano sensibilmente la durata.

PARAMETRI DI TAGLIO STANDARD

ISO	Materiale da lavorare	Velocità di taglio V_c (m/min)	Avanzamento: f (mm/giro)		
			$\phi 20 - \phi 29.9$	$\phi 30 - \phi 35.9$	$\phi 36 - \phi 41$
P	Acciai a basso tenore di carbonio (C15, C20, ecc.)	80 - 140	0.2 - 0.5	0.2 - 0.5	0.2 - 0.55
	Acciai al carbonio e acciai legati (S55C / C55, SCM440 / 42CrMo4, ecc.)	80 - 130	0.2 - 0.5	0.2 - 0.5	0.2 - 0.55
	Acciai pre-tempra (NAK80, PX5, ecc.)	50 - 100	0.2 - 0.5	0.2 - 0.5	0.2 - 0.55
M	Acciai inossidabili (SUS304 / X5CrNi18-9, SUS316 / X5CrNiMo17-12-3, ecc.)	40 - 70	0.15 - 0.25	0.2 - 0.3	0.2 - 0.35
K	Ghisa grigia (FC250 / 250, FC300 / 300, ecc.)	80 - 180	0.25 - 0.55	0.25 - 0.55	0.3 - 0.6
	Ghisa sferoidale (400-15, 600-3, ecc.)	80 - 140	0.25 - 0.55	0.25 - 0.55	0.3 - 0.6
N	Materiali non ferrosi	100 - 200	0.4 - 0.6	0.4 - 0.6	0.5 - 0.7
S	Leghe resistenti al calore (Inconel718, ecc.)	20 - 50	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.25
	Leghe di titanio (Ti-6Al-4V, ecc.)	20 - 50	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.25
H	Materiali temprati	20 - 60	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.25



tungaloy.com/it

seguici su:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distribuito da:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 Certified
7806
2015.11.04
ISO14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26