

# TETRA<sup>FORCE</sup>CUT

Tungaloy Report No. 416S3-G

Nueva **plaquita TCL38** de la serie TetraForce-Cut para ranurado profundo y procesos de tronzado





Para más información

- El exclusivo método de sujeción de la plaquita proporciona alta repetibilidad y estabilidad para aplicaciones de ranurado y tronzado profundos
- Geometría de corte ligera asegura un control de viruta consistente para reducir las vibraciones
- Solución eficaz con plaquita de varias aristas para aplicaciones de ranurado exterior y tronzado de más de 6,4 mm de profundidad de corte
- Plaquita económica de 4 aristas de corte
- Suministro de refrigerante de precisión asegura extracción de viruta efectiva durante el ranurado profundo

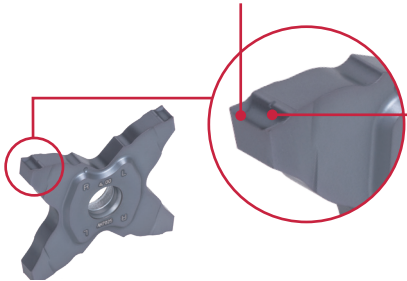


## RENDIMIENTO DE CORTE

### Características rompevirutas

#### Gran cara de desprendimiento positiva

Proporciona una arista de corte afilada y una fuerza de corte baja que elimina la formación de rebabas y las vibraciones



#### Gran surco en la cara de desprendimiento

Asegura una fiable extracción de viruta en operaciones de poco avance

#### Portaherramientas CHP para suministro de refrigerante a alta presión

El refrigerante se suministra a la arista de corte proporcionando un buen control de viruta y una larga durabilidad de la herramienta



### Control de viruta



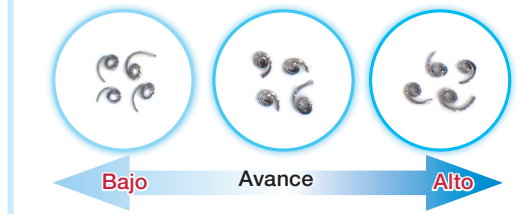
#### Ranurado y tronzado

**P**

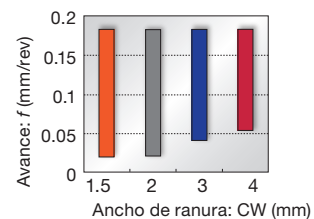
Acero al carbono (S45C / C45)

Vc = 160 m/min  
CDX = 9 mm

TCL38 (CW = 2 mm)



■ Avance estándar

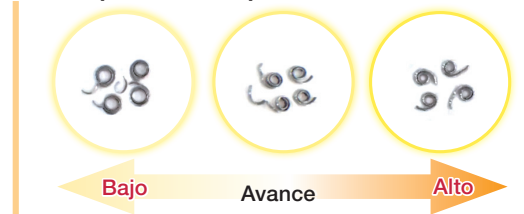


**M**

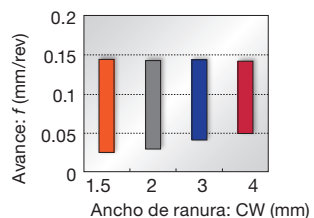
Acero inoxidable (SUS304 / X5CrNi18-9)

Vc = 120 m/min  
CDX = 9 mm

TCL38 (CW = 2 mm)

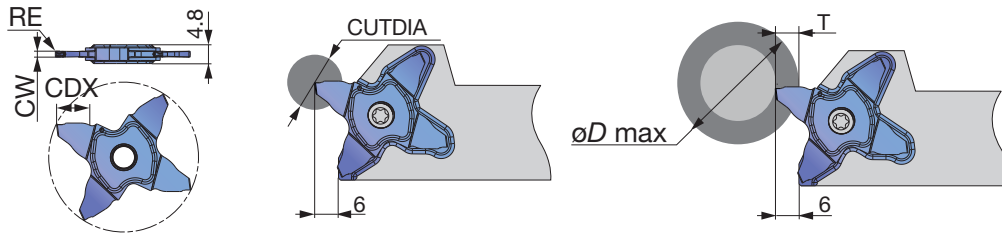


■ Avance estándar



**Nuevo**

**TCL38**



P	Acero	★	
M	Inoxidable	★	
K	Fundición	★	
N	No ferroso		
S	Superalcaciones	★	
H	Materiales duros		

★ : Primera opción

Descripción	CW±0.02	RE	Recubrimiento AH7025	CDX	CUTDIA	Relación entre profundidad de ranura (T) y Diám. Máx. (øD max)					
						T ≤ 5	T ≤ 6	T ≤ 7	T ≤ 8	T ≤ 9	T ≤ 10
TCL38-150-020	1.5	0.2	●	9	18	∞	950	315	190	45	-
TCL38-200-020	2	0.2	●	9	18	∞	950	315	190	45	-
TCL38-300-020	3	0.2	●	10	20	∞	950	315	190	130	50
TCL38-400-030	4	0.3	●	10	20	∞	950	315	190	130	50

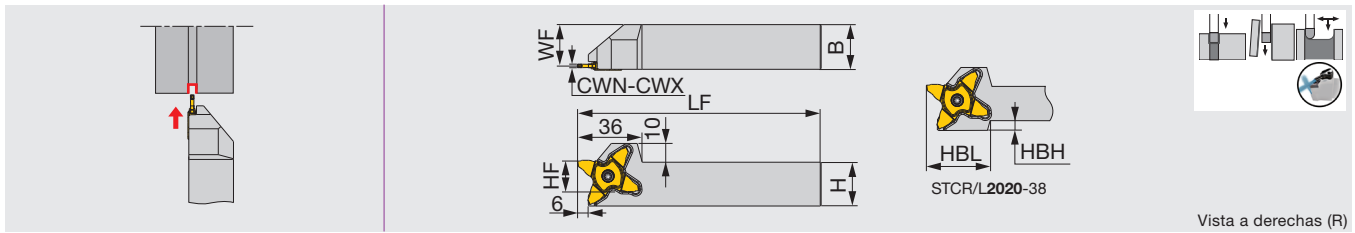
5 piezas por paquete

● : Nuevo

**Nuevo**

**STCR/L-38 (-CHP)**

Portaherramientas para ranurado exterior y tronzado



Descripción	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF	HBH	HBL	Plaquita	Par*
STCR/L2020-38	1.5	4	20	20	120	20	18.1	5	36	TCL38...	2.5
STCR/L2525-38	1.5	4	25	25	135	25	23.1	-	-	TCL38...	2.5
STCR/L3232-38	1.5	4	32	32	135	32	30.1	-	-	TCL38...	2.5
STCR/L2525-38-CHP	1.5	4	25	25	135	25	23.1	-	-	TCL38...	2.5

\*Par recomendado (N-m)

**REPUESTOS**

Descripción	Tornillo	Llave
STCR***-38 (-CHP)	SR16-212-01397L	T-2010/5
STCL***-38 (-CHP)	SR16-212-01397	T-2010/5

**CONDICIONES DE CORTE ESTÁNDAR**

ISO	Material de trabajo	Calidades	Velocidad de corte Vc (m/min)	Avance: f (mm/rev)	
				Ranurado, Tronzado	TCL38
<b>P</b>	Acero al carbono (S45C / C45, etc.)	AH7025	80 - 180	0.03 - 0.18	
	Aleaciones de acero (SCM435 / 34CrMo4, etc.)	AH7025	50 - 180	0.03 - 0.18	
<b>M</b>	Aleaciones de acero (SCM435 / 34CrMo4, etc.)	AH7025	50 - 150	0.03 - 0.14	
<b>K</b>	Fundición gris (FC250 / 250 / GGG25, etc.)	AH7025	50 - 180	0.03 - 0.14	
	Fundición dúctil (FCD400 / 400-15 / GGG400, etc.)	AH7025	50 - 120	0.03 - 0.14	
<b>S</b>	Aleaciones de titanio (Ti-6Al-4V, etc.)	AH7025	30 - 60	0.03 - 0.14	
	Superalcaciones (Inconel718, etc.)	AH7025	20 - 50	0.03 - 0.14	



## Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7  
Pol. Ind. Bufalvent  
ES-08243 Manresa (BCN), Spain  
Phone: +34 93 113 1360  
[www.tungaloy.es](http://www.tungaloy.es)

DESCUBRE NUESTRA APP



[HTTP://WEBSHOP.TUNGALOY.ES](http://www.tungaloy.es)

Síguenos @tungaloyiberica



ThreadMilling Advisor



Tungaloy Atlas



Guía de selección de  
plaquitas



Dr. Carbide



TungNavi

Distribuido por:



FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



TUNGALOY  
RESPONSIBLE  
PRINTING

Publicación impresa en papel  
Creator Digital Gloss 115g con  
certificado:



PEFC  
PEFC010001



FSC



Explore the

115gsm\_fopj6un