

TETRAMCUT

Tungaloy Report No. 416S2-C

最新扩充的 TCF18 刀片和刀杆，用于瑞士**车床上**
的小直径端面槽

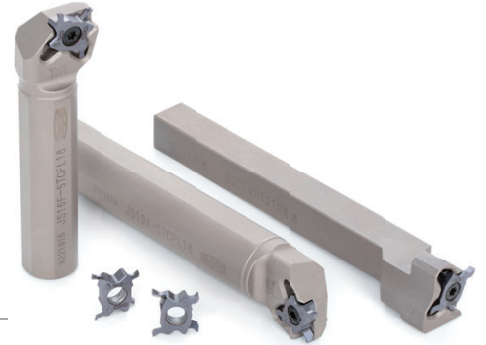




更多信息

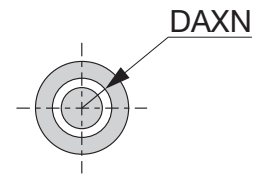
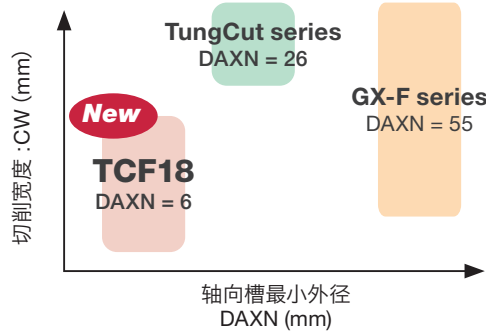
最小可加工直径 6mm 的端面槽

锋利的切削刃和牢固的锁紧可以实现良好的表面质量
切槽宽度 : 0.5-2.5mm
可安装在现有的 TetraMini-Cut 刀杆上

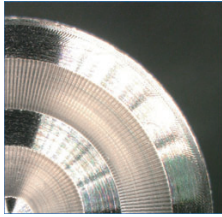


New

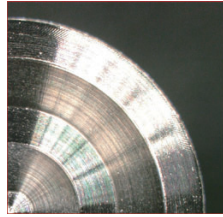
TCF18型



切削性能



其它品牌
振纹



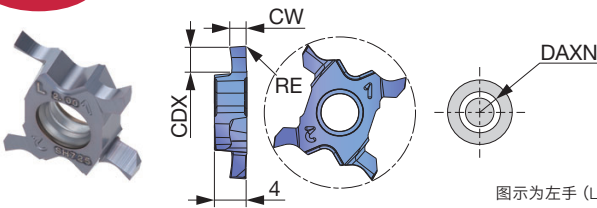
TETRAMCUT
良好的表面精度
没有振纹

刀片
工件材料
切削速度
进给量
切槽宽度
切槽深度
冷却方式
轴向槽外径

: TCF18L200F-005 SH725
: SUS316L
: $V_c = 50$ m/min
: $f = 0.03$ mm/rev
: CW = 2 mm
: CDX = 3 mm
: 湿式
: 6, 13 mm

刀片

New TCF18L (端面槽)



P	钢	★								
M	不锈钢	★								
K	铸铁	★								
N	非铁金属									
S	耐热合金	★								
H	硬材料									

★: 首选

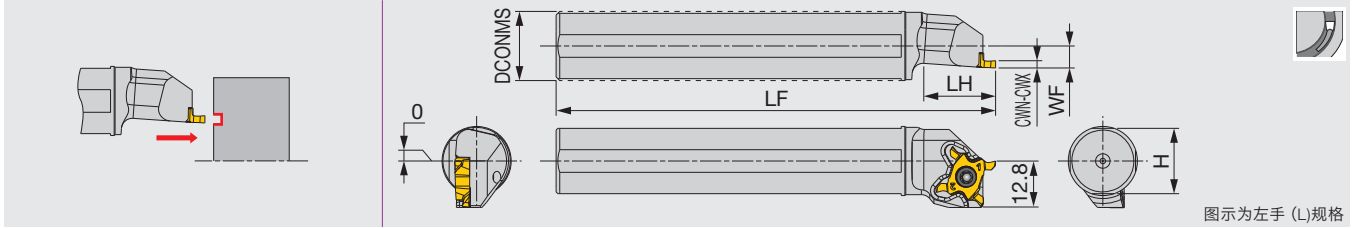
型号	方向	CW±0.02	RE	涂层							CDX	DAXN
				SH725								
TCF18L050F-005	L	0.5	0.05	●							1	6
TCF18L100F-005	L	1	0.05	●							2.5	6
TCF18L150F-005	L	1.5	0.05	●							2.5	6
TCF18L200F-005	L	2	0.05	●							3	6
TCF18L250F-005	L	2.5	0.05	●							3	6

5片/包装
新产品线

New

JS-STCFL18

圆柄端面槽刀杆



型号	CWN	CWX	DCONMS	LF	LH	H	WF	刀片	扭矩*
JS16F-STCFL18	0.5	2.5	16	85	20	15	6	TCF18L...	1.2
JS19G-STCFL18	0.5	2.5	19.05	90	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS19X-STCFL18	0.5	2.5	19.05	120	20	18	6	TCF18L...	1.2
JS20G-STCFL18	0.5	2.5	20	90	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS20X-STCFL18	0.5	2.5	20	120	20	19	6	TCF18L...	1.2
JS22X-STCFL18	0.5	2.5	22	120	20	21	6	TCF18L...	1.2
JS25H-STCFL18	0.5	2.5	25	100	20	24	6	TCF18L...	1.2
JS254X-STCFL18	0.5	2.5	25.4	120	20	24.5	6	TCF18L...	1.2

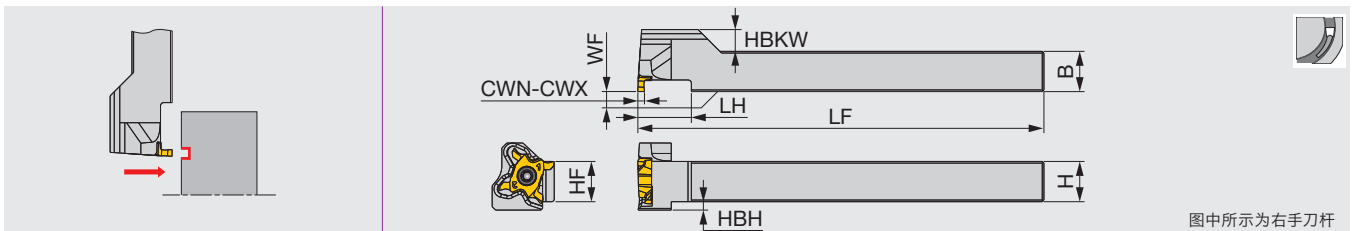
备注: 左手刀片 (L) 用于左手刀杆 (L)。

*扭矩: 推荐锁紧扭矩: N•m

New

STCFVR-18

端面切削方刀杆, 用于瑞士机床



型号	CWN	CWX	H	B	LF	LH	HF	WF	HBKW	HBH	刀片	扭矩*
STCFVR1010H18	0.5	2.5	10	10	100	12	10	0	8.5	4.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212F18	0.5	2.5	12	12	85	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1212X18	0.5	2.5	12	12	120	16	12	0	6.5	2.5	TCF18L...	1.2
STCFVR1616X18	0.5	2.5	16	16	120	20	16	0	2.5	0	TCF18L...	1.2

备注: 左手刀片 (L) 用于右手刀杆 (R)。

*扭矩: 推荐锁紧扭矩: N•m

备件

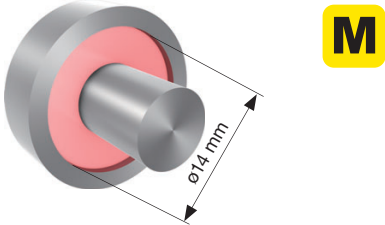
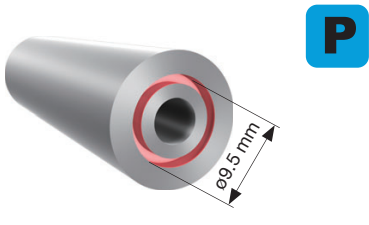
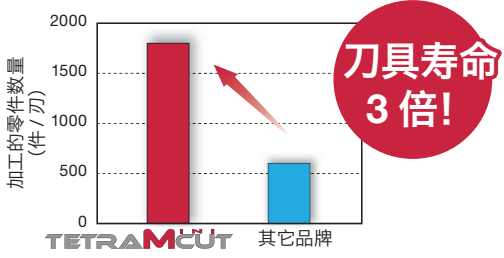
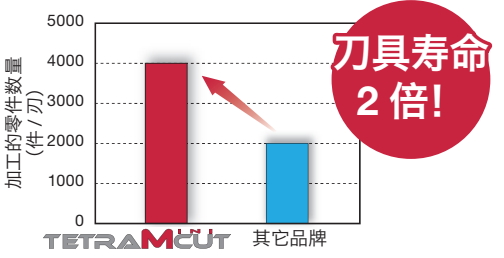
型号	锁紧螺钉	扳手
JS**-STCFL18 / STCFVR**18	CSTC-4L100DR	T-1008/5

标准加工参数

TCF18L (端面槽)

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	进给量 f (mm/rev)
P	低碳钢 S15C, C15E, C15E4, S20C, C20, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	碳钢, 合金钢 S55C, C55, SCM440, 42CrMoS4, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	预硬钢 NAK80, PX5, 等。	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
M	不锈钢 SUS304, X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
K	灰铸铁 FC250, GG25, 250, FC300, GG30, 300, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
	球墨铸铁 FCD400, 400-15, FCD600, GGG60, 600-3, etc.	SH725	30 - 100	0.01 - 0.04
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	SH725	20 - 40	0.01 - 0.04
	耐热合金 Inconel718, 等。	SH725	10 - 30	0.01 - 0.04

实例

工件类型	阀门零件	轴 (汽车空调零件)
刀杆	JS16F-STCFL18	JS19X-STCFL18
刀片	TCF18L200F-005	TCF18L100F-005
材质	SH725	SH725
工件材料	SUS304 / X5CrNi18-9	S20C / C20
		
加工条件	槽宽: CW (mm)	2
	切槽深度: CDX (m)	1
	切削速度: Vc (m/min)	50
	进给: f (mm/rev)	0.04
	加工	端面槽加工
冷却方式	湿式	湿式
结果	 <p>凭借刀片牢固的锁紧, TetraMini-Cut 有效的抑制了振动, 刀具寿命提升 3 倍。</p>	 <p>凭借刀片牢固的锁紧, TetraMini-Cut 保证了零件质量的一致性, 刀具寿命提升 2 倍。</p>



www.tungaloy.com/cn
 follow us at:
 facebook.com/tungaloyjapan
 twitter.com/tungaloyjapan
 www.youtube.com/tungaloycorporation



AS9100 Certified
 78006
 2015.11.04
 ISO 14001 Certified
 EC97J1123
 1997.11.26

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
 machiningcloud.com

