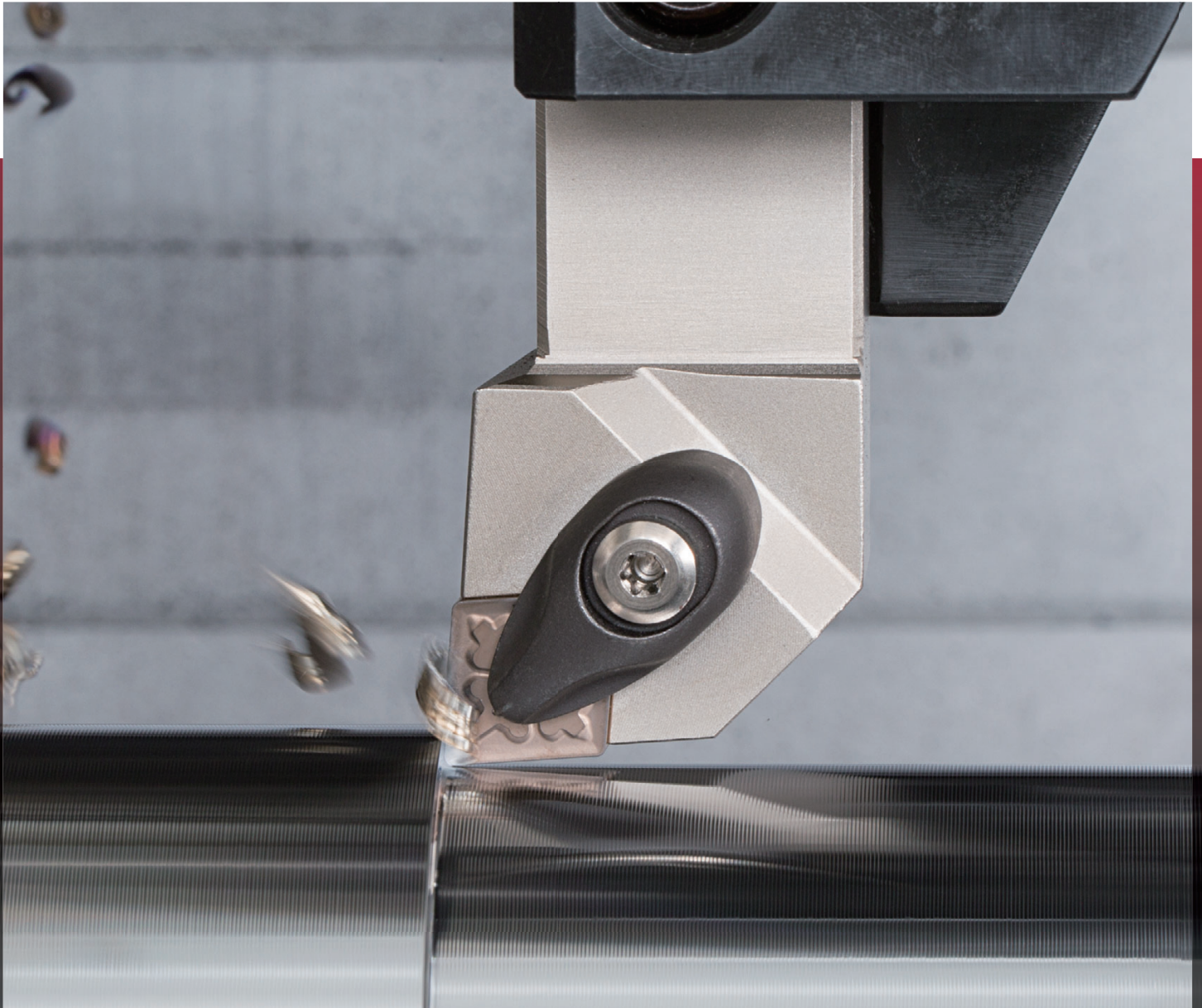


T9200 SERIES

Tungaloy Report No. 513S1-C

PS 和 PM 槽型扩充负角刀片，适用于 钢件加工





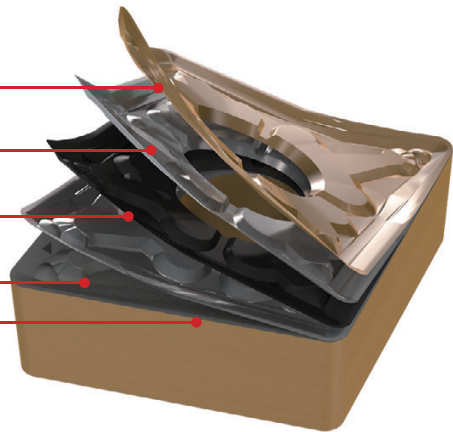
更多信息

T9200 系列扩充 PS 和 PM 槽型应用于钢件车削

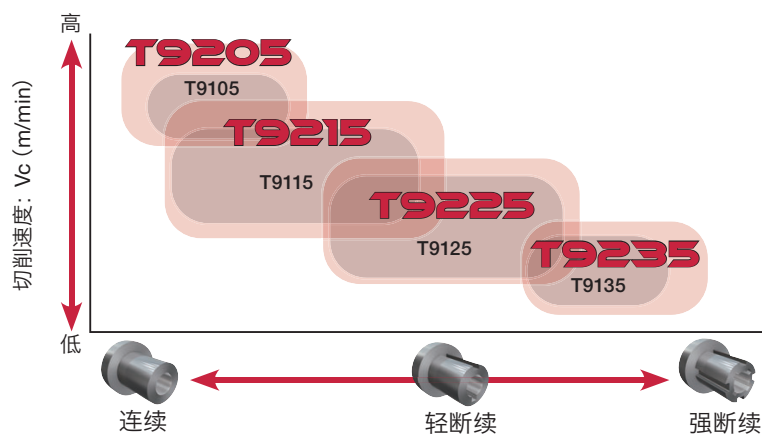
PREMIUMTEC

采用新的表面处理技术，使 T9200 系列具有良好的韧性

- 最外层
- Ti - 层
- Al₂O₃
- 钛化合物
- 特殊设计的基体



应用范围

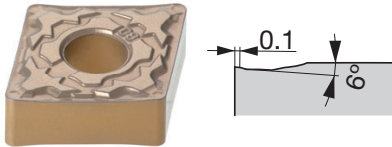


应用	材质	基体			涂层	
		比重	硬度 (HRA)	T.R.S. (Gpa)	主要构成	厚度 (μm)
P	T9205	14.2	91.5	2.4	Ti 化合物 + Al ₂ O ₃	18
	T9215	14	90.5	2.6	Ti 化合物 + Al ₂ O ₃	18
	T9225	13.8	89.8	2.7	Ti 化合物 + Al ₂ O ₃	18
	T9235	13.6	89	2.7	Ti 化合物 + Al ₂ O ₃	18

■ 钢件车削加工新槽型

New

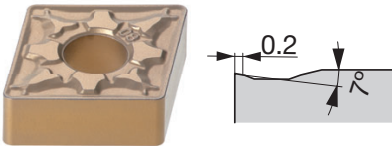
PS



在小切深加工中，独特的断屑槽提供良好的抗月牙洼磨损能力和切屑控制。

New

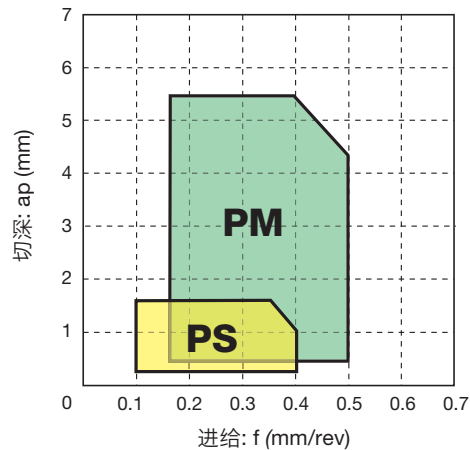
PM



灵活的几何形状与优化的刃口设计，在广泛的应用范围内提供优越的切屑控制。

New

断屑槽 (补充)



■ 标准加工条件

ISO	操作	断屑槽	材质	切深 ap (mm)	进给量 f (mm/rev)	切削速度 :Vc (m/min)		
						低碳钢, 合金钢	中碳钢, 合金钢	高碳钢, 合金钢
P	精加工	New PS	T9215	0.3 - 1.5	0.1 - 0.4	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		T9225	0.3 - 1.5	0.1 - 0.4	120 - 300	120 - 300	100 - 250	
	半精加工	New PM	T9215	0.5 - 5.5	0.15 - 0.5	150 - 400	150 - 400	120 - 300
		T9225	0.5 - 5.5	0.15 - 0.5	120 - 300	120 - 300	100 - 250	

T9200 SERIES

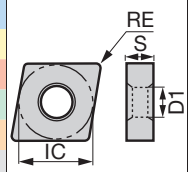
刀片 负前角

- : 续切削
- ◐ : 轻断续切削
- ✱ : 强断续切削

CN

80° 菱形, 带内冷孔

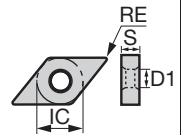
应用	断屑槽	型号	T9215	T9225	涂层	尺寸 (mm)
精加工		PS CNMG120404-PS	●	●		0.4 12.7 4.76 5.16
		CNMG120408-PS	●	●		0.8 12.7 4.76 5.16
		CNMG120412-PS	●	●		1.2 12.7 4.76 5.16
		PM CNMG120404-PM	●	●		0.4 12.7 4.76 5.16
半精加工		CNMG120408-PM	●	●		0.8 12.7 4.76 5.16
		CNMG120412-PM	●	●		1.2 12.7 4.76 5.16
		CNMG120416-PM	●	●		1.6 12.7 4.76 5.16



DN

55° 菱形 带内冷孔

应用	断屑槽	型号	T9215	T9225	涂层	尺寸 (mm)
精加工		PS DNMG150404-PS	●	●		0.4 12.7 4.76 5.16
		DNMG150408-PS	●	●		0.8 12.7 4.76 5.16
		DNMG150412-PS	●	●		1.2 12.7 4.76 5.16
		DNMG150604-PS	●	●		0.4 12.7 6.35 5.16
		DNMG150608-PS	●	●		0.8 12.7 6.35 5.16
		DNMG150612-PS	●	●		1.2 12.7 6.35 5.16
半精加工		PM DNMG150404-PM	●	●		0.4 12.7 4.76 5.16
		DNMG150408-PM	●	●		0.8 12.7 4.76 5.16
		DNMG150412-PM	●	●		1.2 12.7 4.76 5.16
		DNMG150604-PM	●	●		0.4 12.7 6.35 5.16
		DNMG150608-PM	●	●		0.8 12.7 6.35 5.16
		DNMG150612-PM	●	●		1.2 12.7 6.35 5.16



● : 新型

刀片

负前角

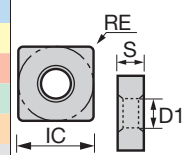
- : 续切削
- ◐ : 轻断续切削
- ✱ : 强断续切削

SN



90° 方形,
带内冷孔

P	钢	●	◐	✱
M	不锈钢	●	◐	
K	铸铁	●	◐	
N	非铁金属	●		
S	超级合金	●		
H	硬材料	●		



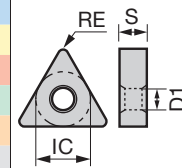
应用	断屑槽	型号	涂层		尺寸 (mm)				
			T9215	T9225	RE	IC	S	D1	
精加工	 PS	SNMG120404-PS	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-PS	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
半精加工	 PM	SNMG120404-PM	●	●		0.4	12.7	4.76	5.16
		SNMG120408-PM	●	●		0.8	12.7	4.76	5.16
		SNMG120412-PM	●	●		1.2	12.7	4.76	5.16
		SNMG120416-PM	●	●		1.6	12.7	4.76	5.16

TN



60° 三角形,
带内冷孔

P	钢	●	◐	✱
M	不锈钢	●	◐	
K	铸铁	●	◐	
N	非铁金属	●		
S	超级合金	●		
H	硬材料	●		



应用	断屑槽	型号	涂层		尺寸 (mm)				
			T9215	T9225	RE	IC	S	D1	
精加工	 PS	TNMG160404-PS	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-PS	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-PS	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81
半精加工	 PM	TNMG160404-PM	●	●		0.4	9.525	4.76	3.81
		TNMG160408-PM	●	●		0.8	9.525	4.76	3.81
		TNMG160412-PM	●	●		1.2	9.525	4.76	3.81

● : 新型

T9200 SERIES

刀片 负前角

- : 续切削
- : 轻断续切削
- : 强断续切削

VN



P 钢	●●●
M 不锈钢	●●
K 铸铁	●●
N 非铁金属	●
S 超级合金	●
H 硬材料	

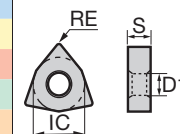


应用	断屑槽	型号	涂层		尺寸 (mm)				
			T9215	T9225	RE	IC	S	D1	
							●●		
精加工		PS VNMG160404-PS	●●	●●		0.4	9.525	4.76	3.81
		VNMG160408-PS	●●	●●		0.8	9.525	4.76	3.81
半精加工		PM VNMG160408-PM	●●	●●		0.8	9.525	4.76	3.81
		VNMG160412-PM	●●	●●		1.2	9.525	4.76	3.81

WN



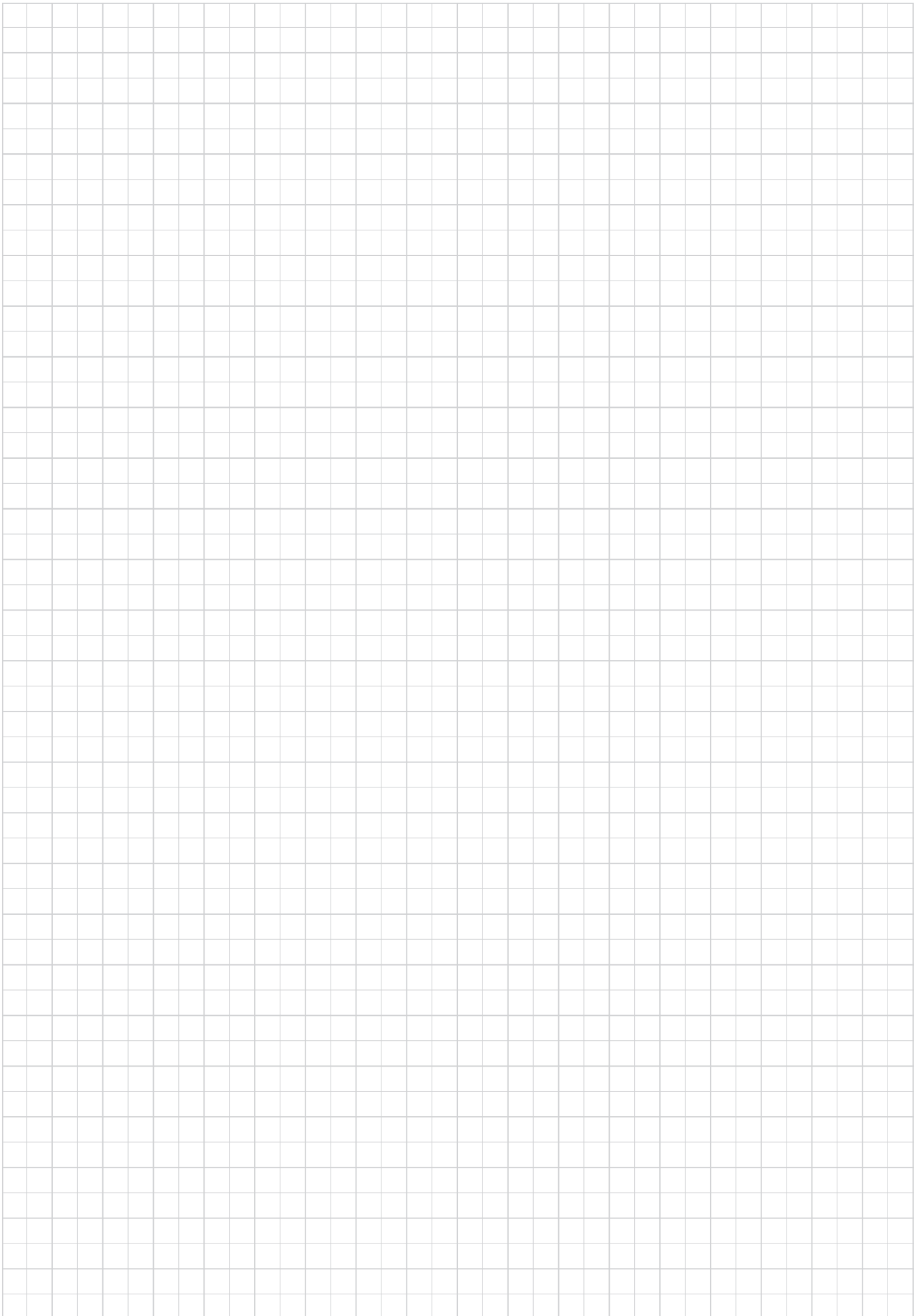
P 钢	●●●
M 不锈钢	●●
K 铸铁	●●
N 非铁金属	●
S 超级合金	●
H 硬材料	



应用	断屑槽	型号	涂层		尺寸 (mm)				
			T9215	T9225	RE	IC	S	D1	
							●●		
精加工		PS WNMG080404-PS	●●	●●		0.4	12.7	4.76	5.16
		WNMG080408-PS	●●	●●		0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-PS	●●	●●		1.2	12.7	4.76	5.16
半精加工		PM WNMG080408-PM	●●	●●		0.8	12.7	4.76	5.16
		WNMG080412-PM	●●	●●		1.2	12.7	4.76	5.16
		WNMG080416-PM	●●	●●		1.6	12.7	4.76	5.16

●: 新型

MEMO



总公司 泰珂洛超硬工具(上海)有限公司

ADD : 上海市静安区江场三路 88 号 401 室

TEL : 021-36321879 36321880

FAX : 021-36321918

天津分公司

ADD : 天津市河西区怒江道创智东园

2-1007 室

TEL : 022-83709199

FAX : 022-83709199

广州分公司

ADD : 广州市番禺区沙湾镇福龙路 999 号

沙湾珠宝产业园钻汇大厦 807 室

TEL : 020-38395085 38395116

FAX : 020-38395106

大连分公司

ADD : 大连经济技术开发区铁山中路 62 号

TEL : 0411-87963170

FAX : 0411-87963141

成都办事处

ADD : 成都市高新区益州大道中段 722 号

复城国际广场 T4-1709A

TEL : 028-61500820

FAX : 028-61500821

西安办事处

ADD : 陕西省西安市高新区锦业一路 56 号

研祥城市广场 B 座 2028 室

TEL : 029-81125898

FAX : 029-81125898



了解更多产品信息
请访问泰珂洛官方中文网站：
www.tungaloy.com/cn

查看产品视频请访问泰珂洛优酷视频网站



<http://i.youku.com/tungaloy2017>

您身边的金
属切削专家

信手拈来
扫码下载 APP



微信官方公众号



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26