

DEEP^{HOLE} DRILLING

Tungaloy Report No. TIBE0122-G

Descubre las líneas de taladrado profundo de Tungaloy



DEEP^{HOLE}DRILLING

	Broca cañón de punta soldada / metal duro	pág 3
	DeepTriDrill	pág 6
	BTA plaquita intercambiable	pág 9
	BTA Plaquita Soldada	pág 11
	Retaladrado / Trepanado	pág 13

Descubre nuestra gama de soluciones para taladrado profundo para máquinas CNC y máquinas específicas de taladrado profundo

BROCA CAÑÓN

Taladrado profundo

Descubre nuestra línea de brocas cañón de punta
soldada y de metal duro, una amplia gama de
soluciones



Rango de brocas cañón GUNDRILL

- **Diámetros disponibles:** desde 2,50mm hasta 20,00mm en incrementos de 0,1mm y hasta 25,00 con incrementos de 1mm

- **Longitudes disponibles:**

Rango diámetros D [mm]	longitud máx. total* OAL [mm]
Ø 2,50 – Ø 3,09	1100
Ø 3,10 – Ø 5,99	2500
Ø 6,00 – Ø 11,39	3000
Ø 11,40 – Ø 25,00	3500

- **Calidades disponibles:**

- calidad KS05F (sin recubrimiento)
- calidad AH725 (con recubrimiento TiAlN)

Ejemplo para referenciar las brocas cañón semi-estándar GUNDRILL

STGD	-	05500	-	0500	-	57	-	KS05F
Broca cañón semi estándar		Diámetro de broca [05500 = 5,5mm] semi estándar		Longitud total [0500 = 500mm]		Código de mango total		Calidad [KS05F = estándar/ sin recubrimiento]

Servicio estándar de entrega para brocas cañón semiestándar

BROCAS CAÑÓN		PLAZO DE PRODUCCIÓN (SEMANAS)		
Broca cañón metal duro	SOLIDDRILL	≤ 20 pcs	> 20 pcs	Recubrimiento
Especial (STCGD...; SPCGD...)		4-5	4-5	+1
Broca cañón de punta soldada	GUNDRILL	≤ 20 pcs	> 20 pcs	Recubrimiento
Semi estándar (STGD) con longitud total <12x Ø o 1500mm		2-3	3-4	+1
Especial (GD...;SPGD...) con punta de metal duro soldada		4-5	5-6	+1
Especial (SPGD...) con longitud extra de metal duro y/o afilado especial		6-7	7-8	+1



Brocas cañón de punta soldada	GUNDRILL	máx 6 piezas	Recubrimiento
Semi-estándar (STGD...) Ø 2,5-20mm (en incrementos de 0,1mm) mangos y longitudes según las medidas del Servicio Exprés		1 semana	2 semanas

Las configuraciones de brocas cañón de Tungaloy, cuando se utilizan en condiciones recomendadas, pueden producir agujeros con tolerancias de IT8-IT9. Si se utiliza en condiciones óptimas, se pueden conseguir tolerancias aún mejores.



Se puede conseguir una calidad de superficie de Ra 0,2 cuando se utilizan brocas cañón en las condiciones recomendadas.



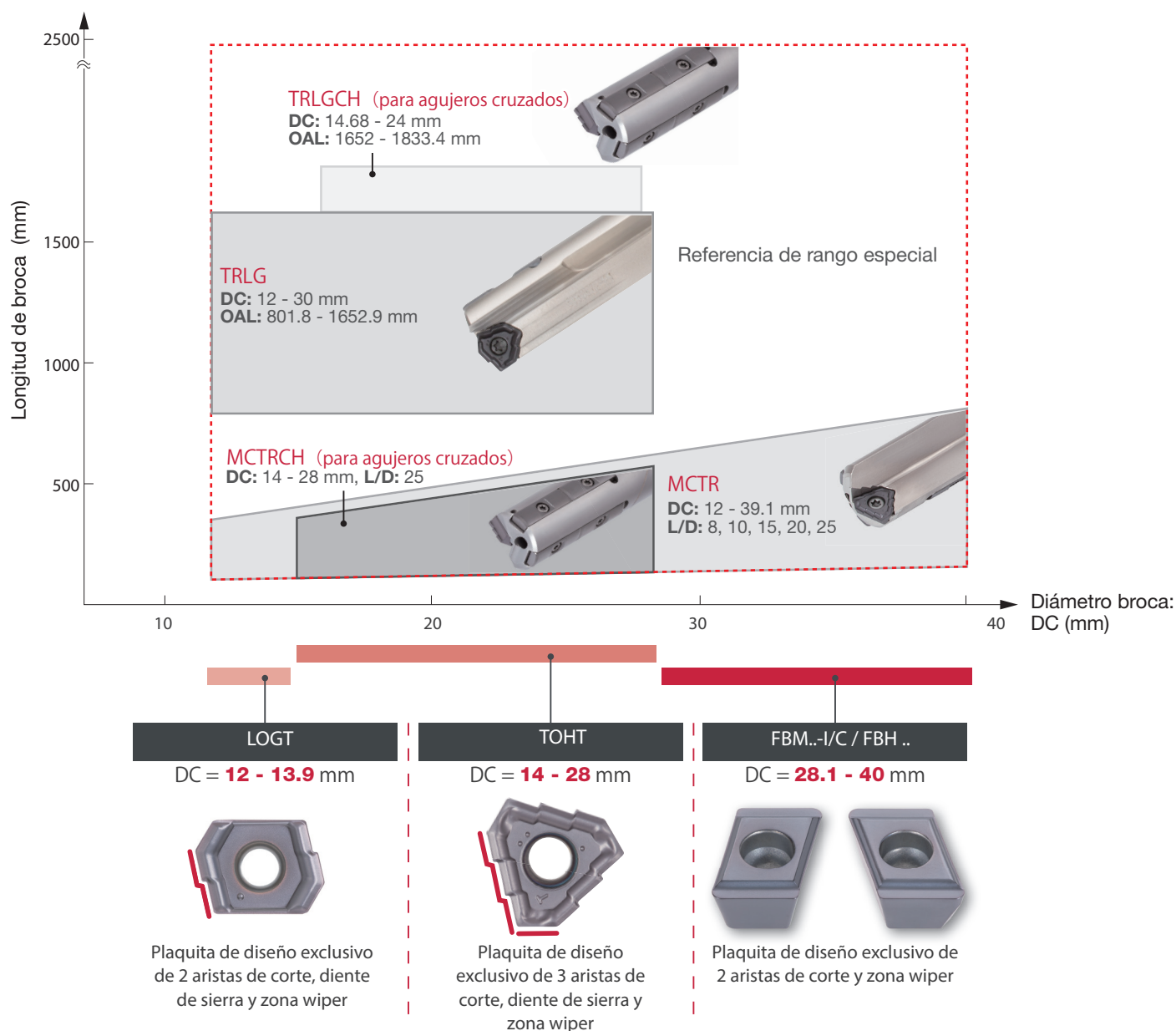
DEEP TRI DRILL

Taladrado profundo



DeepTri-Drill, **serie de brocas cañón de fácil uso**, proporciona un
productividad increíble, una eficiencia excepcional y una gran estabilidad en el
taladrado de agujeros profundos

Amplia gama de opciones para diversas aplicaciones de agujeros



DEEPT^{DRILL}

Brocas cañón de plaquita intercambiable

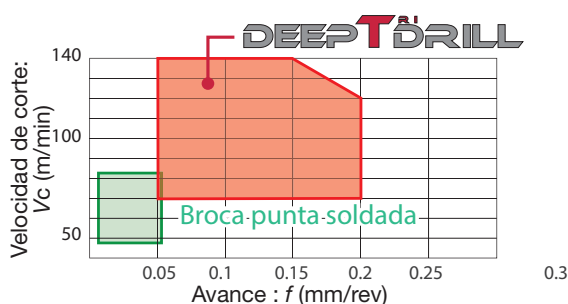
Máxima eficiencia

- El exclusivo **rompevirutas** y **diente de sierra** en la arista de corte permite un impresionante control de la viruta en cualquier velocidad de avance, especialmente en los avances más altos

■ Comparación del rendimiento entre brocas cañón de punta soldada y con plaquita intercambiable



S55C / C55



■ Formación de virutas



S55C / C55

Diámetro : DC = 21 mm



Velocidad corte: $V_c = 100$ m/min
Avance : $f = 0.15$ mm/rev

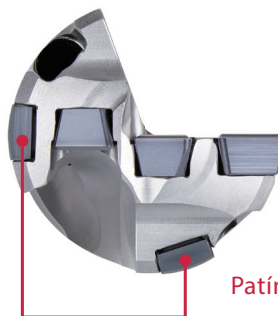
- Gracias a la evacuación suave de la viruta , es posible realizar agujeros profundos (taladrado) incluso con una presión de refrigerante estándar de 1-2 MPa (145-290 psi)



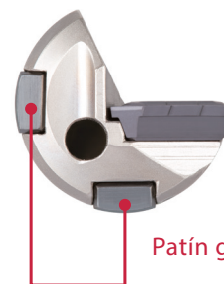
$V_c = 60$ m/min
 $f = 0.05$ mm/rev

Redondez, rectitud y acabado superficial excelente

La geometría especial de la arista de corte y el patín guía optimizado proporcionan una calidad de agujero excepcional.

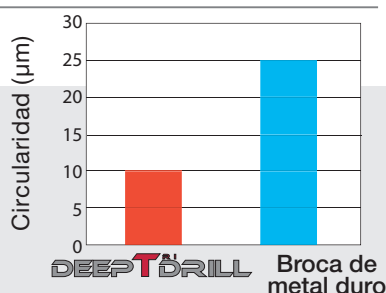


Patín guía



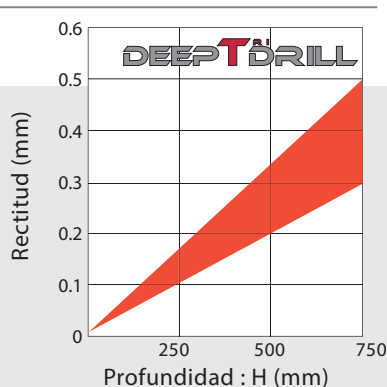
Patín guía

Redondez

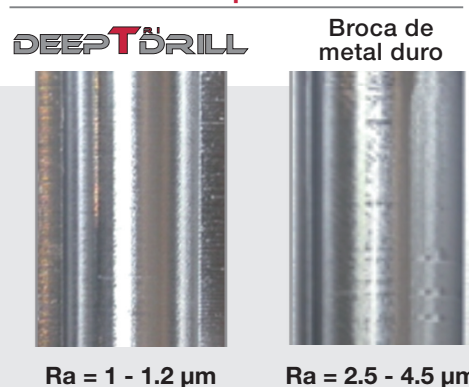


Material : SCM440 / 42CrMo4
Velocidad corte : $V_c = 100$ m/min
Avance : $f = 0.2$ mm/rev

Rectitud



Acabado superficial



PLAQUITA INTERCAMBIABLE

B T A

Taladrado profundo



DEEP^{HOLE} DRILLING

Cabezales de plaquita intercambiable

Aplicación		STS (Sistema de tubo simple)			DTS (Sistema de doble tubo)		
		TRI-FINE	FINE-BEAM	UNIDEX	TRI-FINE	FINE-BEAM	UNIDEX
		FNTR	FNBM	KUSTS	FNTR-D	FNBM-D	KUDTS
Cabezales de broca							
Diámetro de broca (mm)		ø16 - ø28	ø25 - ø65	ø38 - ø293.99	ø18.4 - ø28	ø25 - ø65	ø38 - ø183.99
Tipo de rosca	Rosca exterior de 4 entradas	○	○	○	○	○	○
	Rosca interior de una entrada	○	○	○	-	-	-
Tolerancia de agujero		IT10	IT10	IT10	IT10	IT10	IT10
Acabado superficial Ra (µm)		2	2	3	2	2	3
Máquinas	Máquinas de taladrado profundo	○	○	○	○	○	○
	Tornos	-	-	-	○	○	○
	Centros de mecanizado M/C	-	-	-	○	○	○
Material	Acero P	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	Inoxidable M	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	Fundición K	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	No férrico N	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	Superalcaciones S	★★	★★	★★	★★	★★	★★
	Material duro (≥40HRC) H	★★	★★	★★	★★	★★	★★
Tipo de plaquita		TOHT	FBH / FBM	NPMX / TPMX	TOHT	FBH / FBM	NPMX / TPMX
Cartucho y patín guía +1 mm - +5 mm		-	-	○	-	-	○

★★★ (Excelente) ↔ ★ (Estándar)

PLAQUITA SOLDADA

BTA

Taladrado Profundo



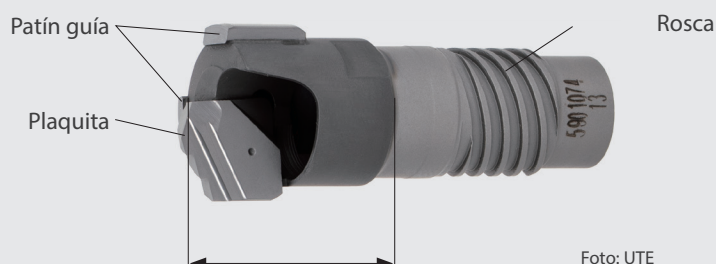
Aplicación		STS (Sistema de tubo simple)			DTS (Sistema de doble tubo)
		MBU	UTE	BTU	ETU
Cabezales de broca con placa soldada					
Diámetro de broca (mm)		ø8 - ø14.79	ø12.6 - ø20	ø12.6 - ø65	ø18.4 - ø65
Tipos de rosca	Rosca exterior de 1 entrada	○	-	-	-
	Rosca exterior de 2 entradas	-	○ 1*	○ 1*	-
	Rosca exterior de 4 entradas	-	○ 2*	○ 2*	○
Tolerancia de agujero		IT9	IT9	IT9	IT9
Acabado superficial Ra (µm)		2	2	2	2
Máquina	Máquinas de taladrado profundo	○	○	○	○
	Máquinas CN	-	-	-	○
	Tornos	-	-	-	○
	Centros de mecanizado M/C	-	-	-	○
Material	Acero P	★★★	★★★	★★★	★★★
	Inoxidable M	★★★	★★★	★★★	★★★
	Fundición K	★★★	★★★	★★★	★★★
	No férrio N	★★★	★★★	★★★	★★★
	Superalcaciones S	★★	★★	★★	★★
	Material duro (≥40HRC) H	★★	★★	★★	★★

★★★ (Excelente) ↔ ★ (Estándar)

*1: Broca UTE & BTU : ø12.6 mm - ø15.59 mm, Rosca exterior de 2 inicios

*2: Broca UTE & BTU : ø15.6 mm - ø65 mm, Rosca exterior de 4 inicios

cabeza de broca de placa soldada — Area de recubrimiento



RETALADRADO T R E P A N A D O

T a l a d r a d o P r o f u n d o



Retaladrado

Aplicación		STS (Sistema de tubo simple) 				DTS (Double Tube System) 	
		KUSTR				KUDTR	
Cabezal de broca							
Diámetro de broca (mm)		ø25 - ø39.99	ø40 - ø291.99	ø25 - ø39.99	ø40 - ø293.99	ø25 - ø39.99	ø40 - ø183.99
Rosca	Rosca exterior de 4 entradas	○	○	-	-	○	○
	Rosca interior	-	-	○	○	-	-
Tolerancia de agujero		IT10	IT10	IT10	IT10	IT10	IT10
Acabado superficial Ra (µm)		2	2	2	2	2	2
Máquina	Máquinas de taladrado profundo	○	○	○	○	○	○
	Tornos	-	-	-	-	○	○
	Centros de mecanizado M/C	-	-	-	-	○	○
Material	Acero P	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	Inoxidable M	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	Fundición K	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	No férrico N	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
	Superalaciones S	★★	★★	★★	★★	★★	★★
	Material duro (≥40HRC) H	★★	★★	★★	★★	★★	★★
Tipo de plaquita*		IIS160	TPMX	IIS160	TPMX	IIS160	TPMX
Cartucho y patín guía +1 mm - +5 mm		-	○	-	○	-	○

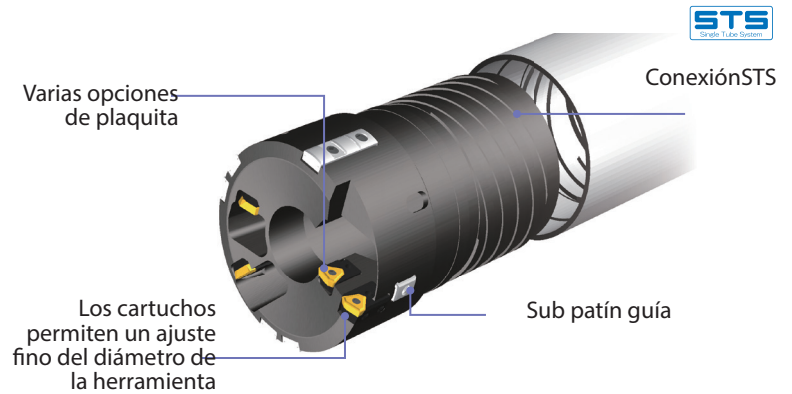
★★★ (Excelente) ↔ ★ (Estándar)

Trepanado

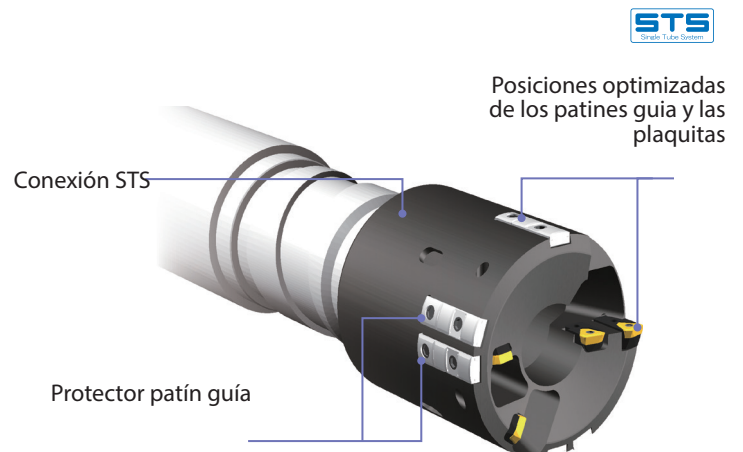
STS (Sistema de tubo simple)	
UTT	
	
ø100 - ø328	ø100 - ø305.99
○	-
-	○
IT10	IT10
2	2
○	○
-	-
-	-
★★★★	★★★★
★★★★	★★★★
★★★★	★★★★
★★★★	★★★★
★★	★★
★★	★★
TPMX	TPMX
-	-

★★★★ (Excelente) ↔ ★ (Estándar)

Rosca exterior



Rosca interior



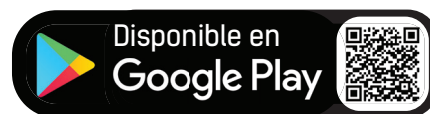


Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360

www.tungaloy.es

DESCUBRE NUESTRA APP



[HTTP://WEBSHOP.TUNGALLOY.ES](http://www.tungaloy.es)

Síguenos @tungaloyiberica



ThreadMilling Advisor



Tungaloy Atlas



Guía de selección de
plaquitas



Dr. Carbide



TungNavi

Distribuido por:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



TUNGALLOY
RESPONSIBLE
PRINTING

Publicación impresa en papel
Creator Digital Gloss 115g con
certificado:

