



促销

有效期：2025年1月1日至6月30日

2025 上半年



用于小直径钻孔和车削的整体硬质合金镗刀

用于小直径钻孔和各种车削加工的多功能整体硬质合金镗杆

买 4个硬质合金刀头

和

得 1个对应套筒

6折

硬质合金刀头 (材质 SH725):

TBMFR07...

套筒:

JBBS16-7-L100C-4N

JBBS19-7-L100C-4N

JBBS20-7-L100C-4N

JBBS22-7-L100C-4N

JBBS254-7-L100C-4N

JBBS25-7-L100C-4N

TBMFR07...

从钻孔到内圆、外圆和平面车削

DC = \varnothing 3, 4, 5, 6, 7 mm



e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

用于钻孔和车削的多功能工具

无需更换刀具，从而减少了机床停机时间。

买 10 个刀片

和

得 1 个对应刀杆

5 折

刀片 (材质 AH725):

XCMT-PS (for DC = $\varnothing 8$ mm)

XOMU-PS (for DC = $\varnothing 10$ - $\varnothing 32$ mm)

刀杆:

TBM

A-SXUOR/L



XOMU-PS

优化的断屑槽设计可在所有应用中实现有效的切屑控制



XCMT-PS

带 2 个刀尖的单面刀片，可用于多功能工具



配备 4 刀尖刀片的创新切槽刀具

磨削过的刀片牢固地锁在一个独特的刀片座中，确保了高刚性和可重复性。它与 AH7025、AH8005 和 AH6235 等高生产率 PVD 材质刀片搭配使用。

买 10 个刀片

和

得 1 个对应刀杆

4 折

买 10 个刀片

AND

得 1 个对应 CHP 刀杆

6 折

刀片 (材质 AH7025, AH8005 和 AH6235):

TCL27
TCS27
TCM27

刀杆:

STCR/L
STCR/L-CHP



e-catalog



用于数控自动车床和凸轮驱动车床的创新车刀系列

适合加工直径为 12 mm 或更小的小零件

买 10 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费!

刀片 (材质 SH7025/SH725) :

JVPN**R/L (用于切槽和切断)

CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (用于前车)

JVBN45/70 (背车)

JVTN (螺纹)

JVGN (切槽)

CW = 0.5, 0.75, 0.95, 1.00, 1.50 mm

JVNR/L (毛坯刀片)

刀杆:

0606, 0707, 0808, 和 1010 型



JVBN...
背车



JVGN...
切槽



JVTN...
螺纹



JVPN...
切断



JVFN...
前车



JVN...
毛坯刀片



video



e-catalog



多功能方肩铣刀，刀片底部呈独特的V形，可实现最高生产率

采用创新的夹紧系统，在所有材料上都具有无与伦比的稳定性

买 10 个刀片 X 齿数
(最多 50 个刀片)

和

得 1 个刀体
(最大直径 125 mm)

免费!

刀片 (材质 AH3225, AH8015, AH120, T1215, T3225, KS05F):

AV**T12
AV**T18

刀体:

芯轴式:

TPAV12/18

DCX = $\phi 40 - \phi 125$ mm

刀杆式:

EPAV12/18

DCX = $\phi 12 - \phi 63$ mm

模块式:

HPAV12/18

DCX = $\phi 16 - \phi 40$ mm



V形设计可防止刀片在加工过程中移动。

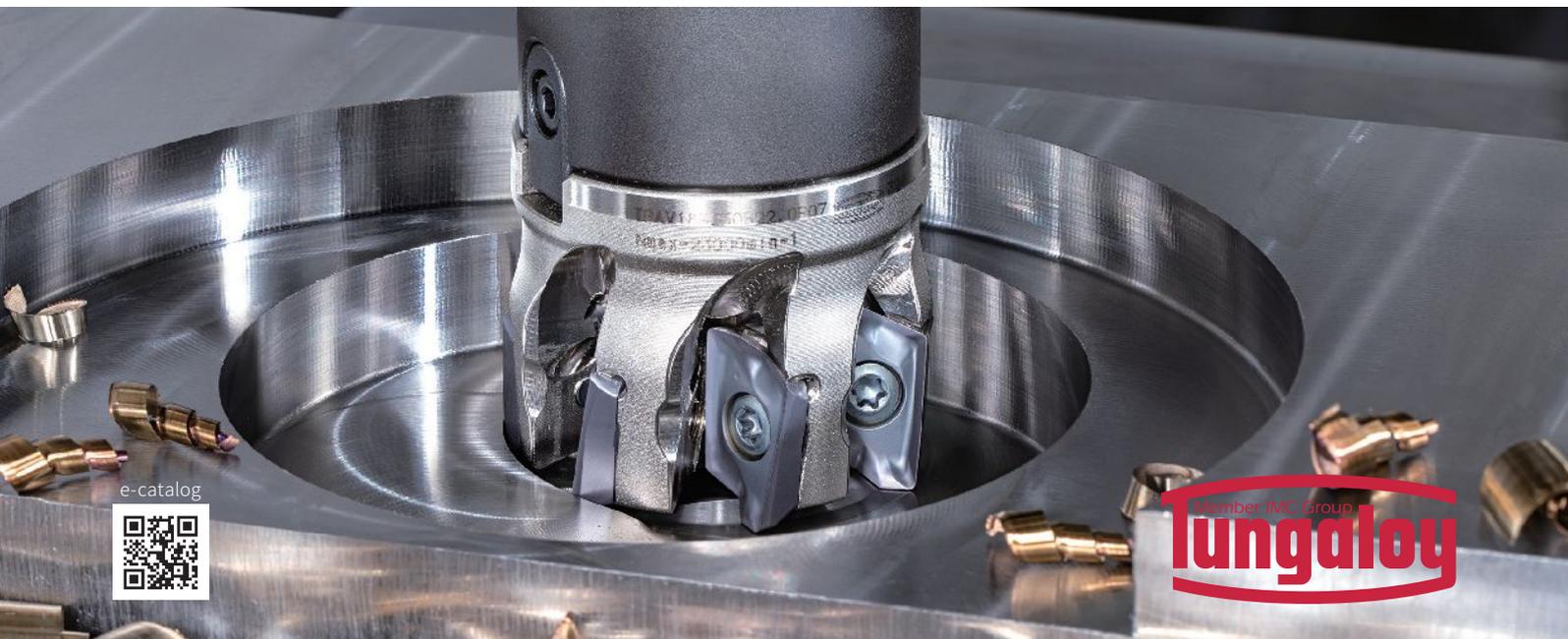


AV*T18

最大切削深度: 16.5 mm

AV*T12

最大切削深度: 11.5 mm



e-catalog



带 6 个切削刃的高进给铣刀体

铣刀的切入角度小，可确保顺利切入材料，非常适合长距离作业

买 10 个刀片 X 齿数
(最多 50 个刀片)

和

得 1 刀体

免费!

刀片 (材质 AH3225, AH8015):

WXMU03

刀体:

芯轴式:

TXWX03

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 50$ mm

刀杆式:

EXWX03...

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32$ mm

模块式:

HXWX03

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32$ mm



WXMU03-MM

双面、
6 刀尖
APMX = 1 mm



e-catalog



超过 13,000 种可能的组合

简便而精确的刀头与夹头接口缩短了刀具更换时间，并实现了高精度的切削点重复性

买 6 个刀头

和

得 1 个钢或硬质合金刀杆

4 折

刀头 (材质 : AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

方形头 : VEH, VEE, VED

平面铣 : VFM

高进给 : VFX

球头 : VBB, VBD, VBE

半径圆弧 : VRB, VRC, VRD

鼓形 : VBO

牛鼻 : VBN

弧形刃 : VBL

倒角 : VCA, VCW, VCR

倒角和点钻 : VCP, VDS

中心钻 : VDP

扩孔 : VGC

铣槽 : VST, VTB

螺纹 : VMT, VTR

刀杆 :

钢, 硬质合金, ER 筒夹类型



e-catalog



可更换钻尖的钻头，用于大直径孔加工

独特的锁紧概念和钻尖上的两个有效切削刃，可提供出色的孔质量和高生产率

买 4 个钻尖
AND
得 1 钻体
至多 3xD

5 折



SMC
钻孔直径：.
ø26 - ø33 mm
带自定心横刃的高精度钻头

买 6 个钻尖
AND
得 1 钻体
至多 5xD

5 折



SMP
钻孔直径：.
ø20 - ø41 mm
通用钻尖是各种钻孔应用的理想选择

买 8 个钻尖
AND
得 1 钻体
至多 8xD

5 折



SMF
钻孔直径：.
ø20 - ø41 mm
用于高效钻平底孔

钻尖 (材质 AH9130, AH725):

SMC, SMP, SMF

钻体：

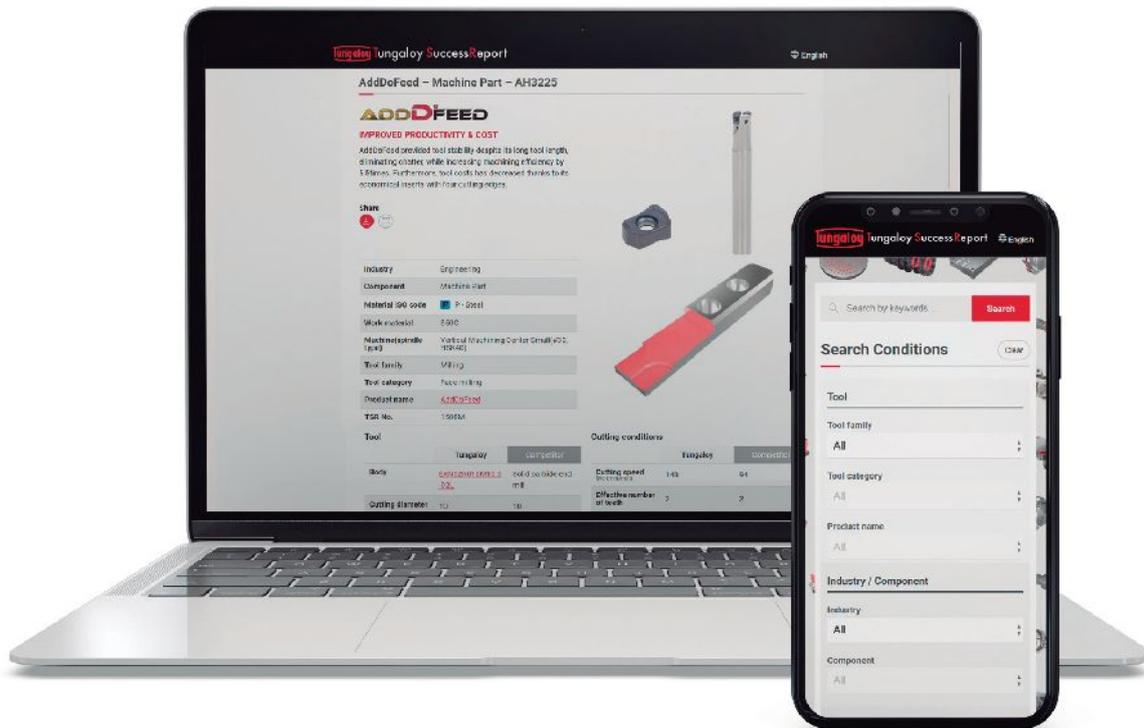
TIS (3xD, 5xD, 8xD)



您获取泰珂洛成功报告的门户！

我们邀请您访问最新的TSR平台，了解泰珂洛的产品是如何成功应对各种挑战并取得卓越成果的。这些报告可以为您自己的应用和项目提供见解和灵感，为您在各个工业领域取得成功提供详细的解决方案。

查找适合您当前需求的应用程序，提高您的生产力，解决您的生产瓶颈。



tsr.tungaloy.com



Tungaloy Cutting Tools
Taiwan Co. Ltd.
新北市新莊區中央路293號9樓
電話 +886-2-8521-9986
tungaloy.com/tw

引 領 創 新

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Dec. 2024 (TJ)