



促销

有效期：2025年1月1日至6月30日

2025 上半年



高通用性，高经济性和高生产效率的 6 刀尖刀片

使用一支刀具可完成前车，背车，仿形和端面车削加工。

买 20 个刀片

和

得 1 个刀杆

免费!

买 20 个刀片

和

得 1 个 CHP 刀杆

5 折



3C-TCMT

7°后角的正角刀片，M级，三角形刀片。

6C-TOMG

负角，M级，80°刀尖角刀片

6V-TOMG

负角，M级，35°刀尖角刀片



双紧锁式刀杆



螺钉紧锁式刀杆



用于小直径钻孔和车削的整体硬质合金镗刀

用于小直径钻孔和各种车削加工的多功能整体硬质合金镗杆

买 4个硬质合金刀头

和

得 1个对应套筒

6折

硬质合金刀头 (材质 SH725):

TBMFR07...

套筒:

JBBS16-7-L100C-4N

JBBS19-7-L100C-4N

JBBS20-7-L100C-4N

JBBS22-7-L100C-4N

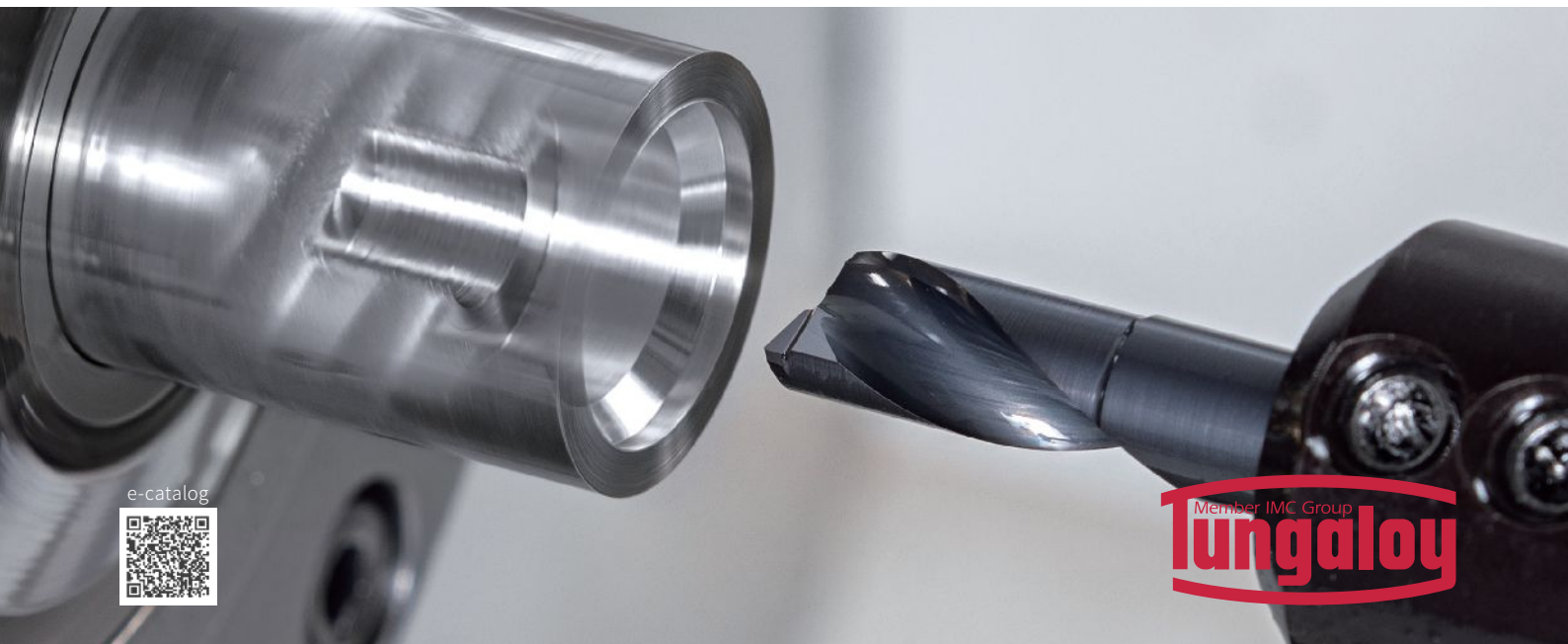
JBBS254-7-L100C-4N

JBBS25-7-L100C-4N

TBMFR07...

从钻孔到内圆、外圆和平面车削

DC = \varnothing 3, 4, 5, 6, 7 mm



e-catalog



Member IMC Group
Tungaloy

用于钻孔和车削的多功能工具

无需更换刀具，从而减少了机床停机时间。

买

10个刀片

和

得

1个对应刀杆

5折

刀片 (材质 AH725):

XCMT-PS (for DC = $\varnothing 8$ mm)

XOMU-PS (for DC = $\varnothing 10$ - $\varnothing 32$ mm)

刀杆:

TBM

A-SXUOR/L



XOMU-PS

优化的断屑槽设计可在所有应用中实现有效的切屑控制



XCMT-PS

带2个刀尖的单面刀片，可用于多功能工具



配备 4 刀尖刀片的创新切槽刀具

磨削过的刀片牢固地锁在一个独特的刀片座中，确保了高刚性和可重复性。它与 AH7025、AH8005 和 AH6235 等高生产率 PVD 材质刀片搭配使用。

买 10 个刀片

和

得 1 个对应刀杆

4 折

买 10 个刀片

和

得 1 个对应 CHP 刀杆

6 折

刀片 (材质 AH7025, AH8005 和 AH6235):

TCL27
TCS27
TCM27

刀杆:

STCR/L
STCR/L-CHP



e-catalog



用于数控自动车床和凸轮驱动车床的创新车刀系列

适合加工直径为 12 mm 或更小的小零件

买 10 个刀片
和
得 1 个刀杆

免费!

刀片 (材质 SH7025/SH725) :

JVPN**R/L (用于切槽和切断)

CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (用于前车)

JVBN45/70 (背车)

JVTN (螺纹)

JVGN (切槽)

CW = 0.5, 0.75, 0.95, 1.00, 1.50 mm

JVNR/L (毛坯刀片)

刀杆:

0606, 0707, 0808, 和 1010 型



JVBN...
背车



JVGN...
切槽



JVTN...
螺纹



JVPN...
切断



JVFN...
前车



JVN...
毛坯刀片



video



e-catalog



多功能方肩铣刀，刀片底部呈独特的V形，可实现最高生产率

采用创新的夹紧系统，在所有材料上都具有无与伦比的稳定性

买 10 个刀片 × 齿数

和

得 1 个刀体
(最大直径 125 mm)

免费!

刀片 (材质 AH3225, AH8015, AH120, T1215, T3225, KS05F):

AV**T12

AV**T18

刀体:

芯轴式:

TPAV12/18

DCX = $\phi 40 - \phi 125$ mm

刀杆式:

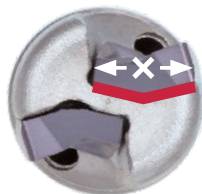
EPAV12/18

DCX = $\phi 12 - \phi 63$ mm

模块式:

HPAV12/18

DCX = $\phi 16 - \phi 40$ mm



V形设计可防止刀片在加工过程中移动。

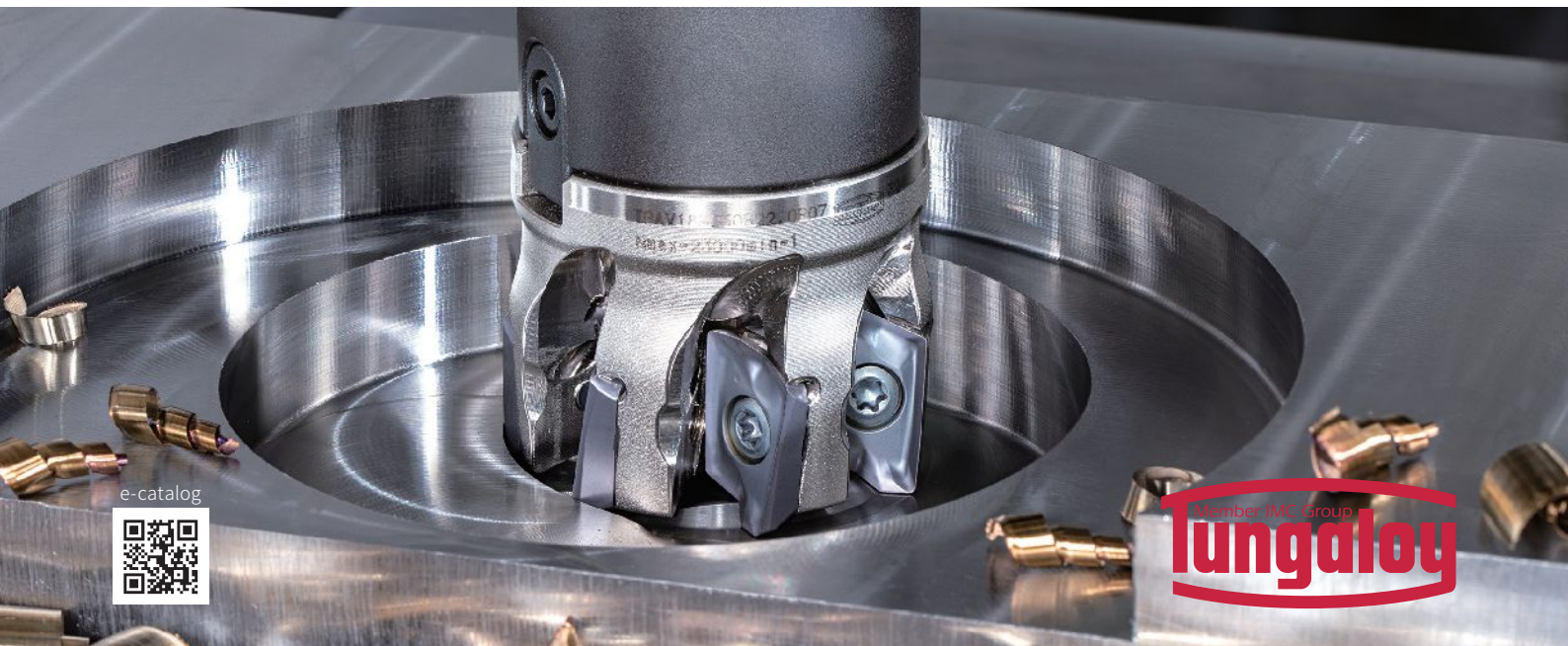


AV*T18

最大切削深度: 16.5 mm

AV*T12

最大切削深度: 11.5 mm



e-catalog



带 6 个切削刃的高进给铣刀体

铣刀的切入角度小，可确保顺利切入材料，非常适合长距离作业

买 10 个刀片 × 齿数

和

得 1 刀体

免费!

刀片 (材质 AH3225, AH8015):

WXMU03

刀体:

芯轴式:

TXWX03

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 50$ mm

刀杆式:

EXWX03...

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32$ mm

模块式:

HXWX03

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32$ mm



WXMU03-MM

双面、
6 刀尖
APMX = 1 mm



e-catalog



超过 13,000 种可能的组合

简便而精确的刀头与夹头接口缩短了刀具更换时间，并实现了高精度的切削点重复定位

买 6个刀头

和

得 1个钢或硬质合金刀杆

4折

刀头 (材质 : AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

方形头 : VEH, VEE, VED

平面铣 : VFM

高进给 : VFX

球头 : VBB, VBD, VBE

半径圆弧 : VRB, VRC, VRD

鼓形 : VBO

牛鼻 : VBN

弧形刃 : VBL

倒角 : VCA, VCW, VCR

倒角和点钻 : VCP, VDS

中心钻 : VDP

扩孔 : VGC

铣槽 : VST, VTB

螺纹 : VMT, VTR

刀杆 :

钢, 硬质合金, ER 筒夹类型



e-catalog



适用于各种材料加工的多功能平面铣刀

DoTriple-Mill 采用改进的燕尾槽锁紧结构并在相同的刀片座上安装四边形、八边形和圆形刀片，实现三倍的优势

| | | |
|-------------|--------------------|------------|
| 买 和 得 | 10个刀片 × 齿数 1个刀体 | 5折 |
| 买 和 得 | 20个刀片 × 齿数 1个刀体 | 1折 |
| 买 和 得 | 30个刀片 × 齿数 1个刀体 | 免费! |



SN*U
双面、
方形刀片



ON*U
双面、
八角形刀片



RNMU
双面、
圆形刀片

注：刀体最大直径125mm

刀片：

SN*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225)
APMX = 6 mm

ON*U-MJ/W (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225)
APMX = 3.4 mm

RNMU-MJ (AH120, AH3135, AH3225, T1215, T3225)
APMX = 6 mm

刀盘式：

TASN13

DC = ø50 - ø125mm



可更换钻尖的钻头，用于大直径孔加工

独特的锁紧概念和钻尖上的两个有效切削刃，可提供出色的孔质量和高生产率

买 4 个钻尖
和
得 1 个钻杆
至多 3xD

5 折



SMC
钻孔直径：.
ø26 - ø33 mm
带自定心横刃的高精度钻头

买 6 个钻尖
和
得 1 个钻杆
至多 5xD

5 折



SMP
钻孔直径：.
ø20 - ø41 mm
通用钻尖是各种钻孔应用的理想选择

买 8 个钻尖
和
得 1 个钻杆
至多 8xD

5 折



SMF
钻孔直径：.
ø20 - ø41 mm
用于高效钻平底孔

钻尖 (材质 AH9130, AH725):

SMC, SMP, SMF

钻杆:

TIS (3xD, 5xD, 8xD)



e-catalog



有效期：2025年1月1日至6月30日

高生产效率可换钻尖式钻头

性能稳定，刀具寿命长，并且因为避免了刀具修磨和减少了库存，从而大幅节约了成本

买 10 个钻尖

和

得 1 个钻杆 (1.5xD-8.0xD)

2 折!

钻尖：

DMP (ø4.0 - ø25.9 mm)

DMC (ø4.0 - ø25.9 mm)

DMF (ø6.0 - ø25.9 mm)

DMH (ø6.0 - ø25.5 mm)

DMN (ø6.8 - ø19.5 mm)

钻杆：

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3xD, 3.5xD, 5xD,
6xD, 8xD)

TID-R-E (2xD)

TIDC (3xD, 5xD)

TID-M (2xD, 3xD)

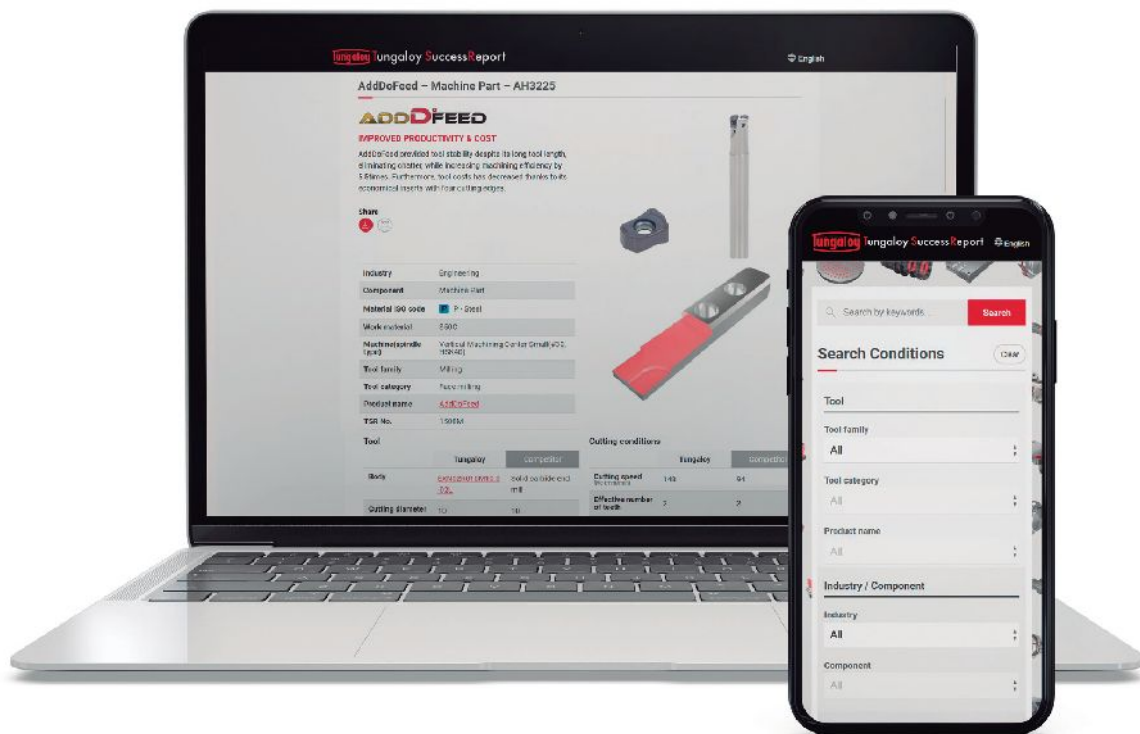
TID-S (2xD)



您获取泰珂洛成功报告的门户！

我们邀请您访问最新的TSR平台，了解泰珂洛的产品是如何成功应对各种挑战并取得卓越成果的。这些报告可以为您自己的应用和项目提供见解和灵感，为您在各个工业领域取得成功提供详细的解决方案。

查找适合您当前需求的应用程序，提高您的生产力，解决您的生产瓶颈。



tsr.tungaloy.com/cn



泰珂洛超硬工具（上海）有限公司
上海市静安区江场三路88号401室
电话 +86-21-3632-1879 , +86-21-
3632-1880
tungaloy.com/cn

引 领 创 新

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Dec. 2024 (TC)