PROMOTIONS Jusqu'au 30 juin 2022





www.tungaloy.fr





UNE STABILITÉ ET UNE PRODUCTIVITÉ EXCEPTIONNELLES POUR LES OPERATIONS D'USINAGE DE GORGES PROFONDES ET DE TRONÇONNAGE

Système d'auto-bridage rigide pour améliorer la productivité.



Recevez 1 Lame

OFFERTE

POUR 10 plaquettes et 1 porte-lame

Recevez 1 Lame

OFFERTE



QSG...

Plaquettes:

QGM...

QGS...

CW = 2 - 5 mm

Nuance:

AH7025

Lame:

QSG...

CW = 2 - 5 mm

Diamètres d'usinage maximum: CUTDIA = Ø52, Ø82 et Ø120 mm

Porte-lames:

CHTBR/L...



CHTBR/L...



QGM Le brise-copeaux de premier choix pour l'usinage de gorges et le tronçonnage



Arête vive pour des efforts de coupe réduits



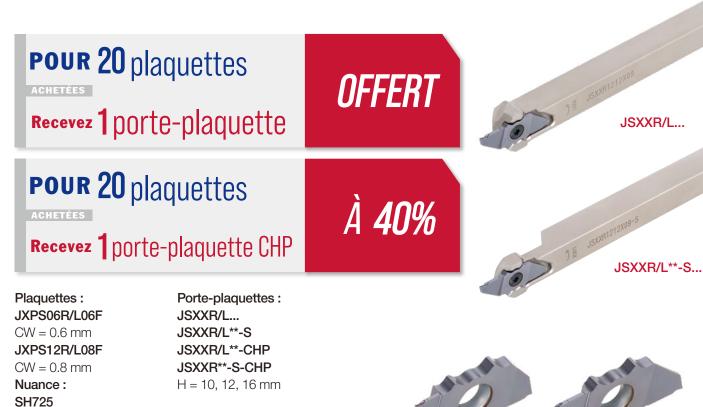


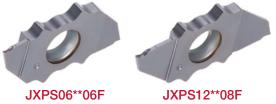


JSXXR/L...

Plaquettes de tronçonnage de largeurs 0.6 ET 0.8 MM avec brise-copeaux 3D

Réduction significative de la perte de matière pour une économie accrue en production grande série.





Le brise-copeaux innovant JXPS permet un contrôle efficace des copeaux.







PLAQUETTE CBN À 6 ARÊTES DE COUPE POUR DES OPÉRATIONS D'ALESAGE FIABLES, ÉCONOMIQUES ET PRODUCTIVES EN TOURNAGE DUR

Plaquettes CBN réversibles et positives avec technologie de brasage WavyJoint



Recevez 1 porte-plaquette



Plaquettes:

6QS-WXGQ...

RE = 0.2 - 0.8 mm

6QS-WXGU**-HP

RE = 0.4, 0.8 mm

Nuances:

BXA20

BXA₁₀

Porte-plaquettes:

A-SWLXR/L...

DCONMS = Ø10 - 20 mm

E-SWLXR/L...

DCONMS = Ø10 - 20 mm



6QS-WXGQ...

Plaquette réversible à six arêtes de coupe positives pour une économie importante du coût par arête et du coût d'outil-pièce.



6QS-WXGU**-HP

Le brise-copeaux HP offre une excellente qualité de surface et un bon contrôle des copeaux.









OFFERT



NOUVEAUX GRAINS CARBURE & MANCHONS **AVEC 4 JETS D'ARROSAGE PÉRIPHÉRIQUES POUR UNE PRODUCTIVITE MAXIMALE**

Plus de résistance à l'usure et à l'écaillage avec la nuance SH725 pour une durée de vie d'outil longue et stable.



Grains carbure : Manchon : TBTR/L... JBBS**-4N

TBPR... DCONMS = Ø12 - Ø25.4 mm **TBUR...** DCONWS = Ø4, Ø7 mm

TBCR... TBBR... TBIR...

TBRR... TBFR... TBSR...

TBGR...

DMIN = Ø1 - 15 mm

Nuance: SH725









SYSTÈME INNOVANT DE TÊTES MODULAIRES POUR LE DÉCOLLETAGE

Plus de la flexibilité et de la productivité pour vos opérations de décolletage.



Recevez 1 tête





QC12**Y-CHP



POUR 20 plaquettes

Recevez 1 tête CHP







DXMU...





DXGU... VXGU...













Têtes:

QC12...

QC12**-CHP

QC12**-Y

QC12**-Y-CHP

Plaquettes:

DXGU..., DXMU..., VXGU..., WXGU... TCL18R..., TCS18R..., TCP18R/L... TCT18F/R/L..., TCG18R/L..., J10ER...

Nuances:

AH725, AH7025, AH8015, NS9530 KS05F, GT9530, J9530, J740, SH725,

*Les nuances applicables à la promotion dépendent de la forme de la plaquette.



TCL..

TCS...



TCT...









BRISE-COPEAUX ZF ET ZM POUR UN EXCELLENT CONTRÔLE DES COPEAUX EN COPIAGE ET EN TOURNAGE AVEC DES PROFONDEURS DE PASSES VARIABLES

Plus de plaquettes de tournage de petite taille pour des économies importantes et des performances incomparables.





Plaquettes:

CNMG0904**E-ZF/ZM DNMG1104**E-ZF/ZM VNMG1204**E-ZF/ZM WNMG0604**E-ZF/ZM Nuances:

Nuances T9215 T9225





DNMG...





VNMG...

WNMG...







LA GAMME DE FRAISAGE GRANDE-AVANCE DOFEED PROPOSE DE NOUVELLES PLAQUETTES UER POUR LES SUPERALLIAGES

Des angles d'attaque plus faibles pour une plus longue durée de vie de l'outil dans les matériaux difficiles à usiner.



ACHETÉES JU

Recevez 1 fraise





LNMU03UER...
Plaquette réversible à 4 arêtes de coupe

Plaquette:

LNMU03UER-ML/MJ

APMX = 0.9 mm

Nuances:

AH130

AH3225

AH8015

A alésage:

TXN03...

DCX = Ø40 - Ø50 mm



TXN03...

A queue:

EXN03... (Version courte, avec arrosage traversant)

DCX = Ø16 - Ø32 mm

EXN03**-L (Version longue, avec arrosage traversant)

DCX = Ø16 - Ø32 mm

EXN03-C** (Version courte, avec arrosage sur les plaquettes)

DCX = Ø16 - Ø40 mm

EXN03**-L-C (Version longue, avec arrosage sur les plaquettes)

DCX = Ø16 - Ø40 mm

EXN03**-N (Version courte, sans arrosage)

DCX = Ø16 - Ø32 mm



HXN03... (avec arrosage traversant)

DCX = Ø16 - Ø32 mm

HXN03**-C (avec arrosage sur les plaquettes)

DCX = Ø16 - Ø40 mm













HAUTE PERFORMANCE ET RENTABILITÉ POUR LES OPÉRATIONS DE FRAISAGE GRANDE-AVANCE

Plus d'arêtes de coupe pour vos opérations d'usinage



jusqu'à 50 plaquettes maxi.

Recevez 1 fraise

Plaquette: WXMU03-MM

APMX = 1 mmNuances: AH3225 AH8015

A alésage: TXWX03...



HXWX03...



A queue:

EXWX03... (Version courte) DCX = Ø16 - Ø32 mm

EXWX03**L (Version longue)

DCX = Ø16 - Ø32 mm

A visser: HXWX03...

DCX = Ø16 - Ø32 mm



TXWX03...



WXMU03-MM Plaquettes économiques réversibles avec six arêtes de coupe









NOUVELLES PLAQUETTES DE TAILLE 04 POUR UNE CAPACITÉ ACCRUE DE FRAISAGE A 90°

Une gamme élargie de plaquettes uniques avec assise en V pour une meilleure productivité



Recevez 1 fraise



Plaquettes: AVMT04-MM

APMX = 4 mm

Nuances:

AH120

AH3225

A queue:

EPAV04... (Version courte)

DC = Ø6 - Ø16 mm

EPAV04**L (Version longue)

 $DC = \emptyset 8 - \emptyset 16 \text{ mm}$





AVMT04-MM Plaquettes uniques avec assise en V pour une productivité maximale









NOUVELLES FRAISES AVEC COUPE AU CENTRE POUR UNE POLYVALENCE D'USINAGE ULTIME : DU FRAISAGE A 90° À LA RÉALISATION DE TROUS

Plus d'économie par arête avec des plaquettes à quatre arêtes de coupe.

POUR 10 plaquettes par logement

ACHETÉES

Recevez 1 fraise





LXMU**-MM

Quatre arêtes de coupe au total pour une économie maximale



LXMU08/10/12-MM

APMX = 7 - 11 mm

Nuances:

AH3225

AH8015

AH120

A queue:

EVLX08/10/12... (Version courte)

DC = Ø16 - Ø25 mm

EVLX08/10/12**L (Version longue)

DC = Ø16 - Ø26 mm

A visser:

HVLX08/10/12...

DC = Ø16 - Ø25 mm











NUANCE AH3225 POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ ET LA RENTABILITÉ DES USINAGES

Plus de durée de vie d'outil avec des fraises à surfacer avec des plaquettes économiques à 10 arêtes.



Recevez 1 fraise





PN**U09... Plaquettes pentagonales réversibles à 10 arêtes de coupe

Plaquettes:

PNMU09-MJ

APMX = 6.4 mmPNCU09**-MJ/ML

APMX = 6.4 mm

Nuance:

AH3225

A alésage:

TEN09R/L...

 $DC = \emptyset 50 - \emptyset 125 \text{ mm}$

A queue:

EEN09...

DC = Ø32 - Ø80 mm















LA NOUVELLE NUANCE AH3225 MAXIMISE VOTRE PRODUCTIVITÉ ET VOS PROFITS POUR OPÉRATIONS A SURFACER-DRESSER

Une fiabilité exceptionnelle et longue durée de vie des outils dans l'usinage des aciers et aciers inoxydables.

POUR 10 plaquettes par logement

jusqu'à 50 plaquettes maxi.

Recevez 1 fraise







TNMU07...

Géométrie 1er choix pour sa polyvalence

Plaquettes: TNMU07**-MJ

APMX = 6.5 mm

TNMU12**-MJ/NMJ

APMX = 11 mm

TNMU12**R**-MJ

APMX = 11 mm

TNGU12**R**-MJ

APMX = 11 mm

Nuance:

AH3225

A alésage:

TPTN07...

DC = Ø40, Ø50 mm

TPTN12...

 $DC = \emptyset 50 - \emptyset 125 \, mm$

A queue:

EPTN07... (Version

courte)

DC = Ø18 - Ø32 mm

EPTN07**L (Version

longue)

DC = Ø20, Ø25 mm

EPTN12...

DC = Ø32, Ø40 mm





TNGU12...

Pour des tolérances serrées









LES PLUS PETITS EMBOUTS DE PERCAGE AU MONDE!

Plus de performances dans les opérations de petits perçage.



Recevez 1 foret 3xD

À 50%

POUR 6 embouts

ACHETÉS

Recevez 1 foret 5xD

À 50%

Embouts de perçage :

DMP... (AH725)

 $DC = \emptyset 4 - \emptyset 5.9 \text{ mm}$

DMC... (AH9130)

 $DC = \emptyset 5 - \emptyset 5.9 \text{ mm}$

Forets:

TID-R...

L/D = 3.5

 $DC = \emptyset 4 - \emptyset 5.9 \text{ mm}$



DMC Embout de perçage de haute précision avec pointe d'autocentrage



DMP Embout de perçage à usage général idéal pour diverses applications d'usinage





PRILLMEISTE





SYSTÈME DE PERÇAGE À EMBOUT INTERCHANGEABLE POUR AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ

Nuance innovante AH9130 pour des performances de coupe et une durée de vie d'outil exceptionnelles. Temps de changement d'outil considérablement réduit grâce à un système de bridage simple et efficace.

POUR 4 embouts

Recevez 1 foret jusqu'à 3.5xD

À 50%



Embout à usage général avec arêtes de coupe renforcées



Arêtes de coupe à 180° pour lamages et fonds plats

POUR 6 embouts

Recevez 1 foret jusqu'à 6xD

À 50%

*Promotion applicable aux embouts DMH et DMF uniquement

POUR 8 embouts

Recevez 1 foret jusqu'à 8xD

À 50%

Embouts de perçage :

DMH...

 $DC = \emptyset 10 - \emptyset 19.5 \text{ mm}$

DMF...

 $DC = \emptyset6 - \emptyset25.9 \text{ mm}$

Nuance: AH9130

Forets:

TID-F...

L/D = 1.5, 3, 5, 8

 $DC = \emptyset6 - \emptyset25.9 \text{ mm}$

TID-R...

L/D = 3.5, 6, 8 $DC = \emptyset6 - \emptyset19.9 \text{ mm}$ TIDC...

L/D = 3, 5

 $DC = \emptyset 7.5 - \emptyset 19.9 \text{ mm}$



TID-F...

TID-R...

TIDC...







OFFERT



FORETS CARBURE À 4 LÈVRES POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

4 arêtes de coupe pour des perçages hautement productifs et une durée de vie plus longue de l'outil



Forets DSQ...

L/D = 3.5

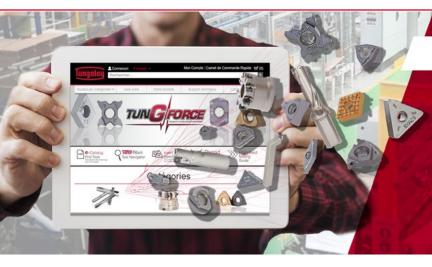
DC = Ø6 - Ø16 mm

Nuance: AH9130









WEBSHOP.TUNGALOY.FR

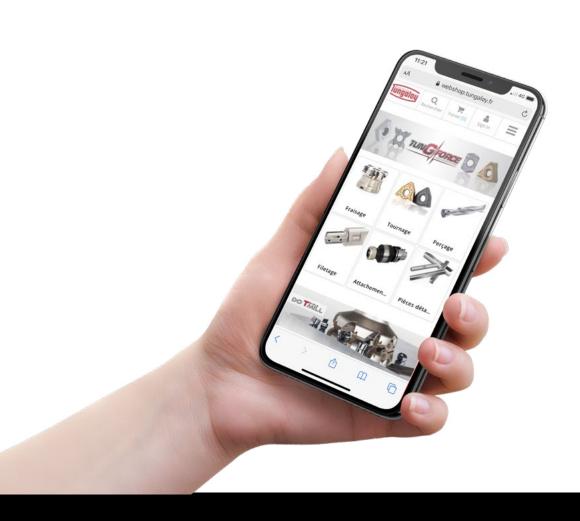
- > Simplicité
- > Rapidité
- > Visibilité des stocks

ESSAYEZ NOTRE BOUTIQUE EN LIGNE

Frais de livraison offerts à partir de 75€



Demandez votre accès à la boutique en ligne sur webshop@tungaloy.fr





DERNIÈRES CHANCES Jusqu'au : 31 mars 2022

SOLUTION DE FRAISAGE GRANDE-AVANCE **DE PETITS DIAMETRES**

La gamme DoFeed, qui connaît un grand succès, est désormais disponible dans des fraises de petits diamètres à partir de 8 mm. La plaquette réversible AddDoFeed présente un grand angle de coupe avec une inclinaison optimale qui permet un bon contrôle des copeaux et une évacuation en douceur de ceux-ci.



ACHETEES

RECEVEZ 1 Outil





Plaquette réversible à 4 arêtes de coupe

Achat maximum de 50 plaquettes requis

Plaquettes:

LNMU02-MM (AH3225, AH8015, AH130)

AP maxi. = 0.5 mm

Fraises à queue :

EXN02R... (Version courte)
EXN02R**L (Version longue)

DCX = Ø8 - Ø25 mm

Fraises modulaires:

HXN02R...

 $DCX = \emptyset8 - \emptyset25 \text{ mm}$







DERNIÈRES CHANCES Jusqu'au : 31 mars 2022



LA GAMME DE FRAISES À SURFACER-DRESSER EXTRÊMEMENT ECONOMIQUE *DÉVOILE DES FRAISES DE DIAMÈTRES PLUS PETITS QUE JAMAIS*

La gamme Tung-Tri 04 présente une géométrie de plaquette innovante, avec un angle de coupe très élevé pour une fraise de petit diamètre qui réduit considérablement les efforts de coupe tout en éliminant les vibrations et l'écaillage des arêtes de coupe.



ACHETEES

RECEVEZ 10util





TOMT04-MM

Plaquette positive à 3 arêtes de coupe avec brisecopeaux MM

Achat maximum de 50 plaquettes requis

Plaquettes:

TOMT04-MM (AH3225, AH8015, AH120)

AP maxi. = 3.5 mm RE = 0.4, 0.8 mm

Fraises à queue :

EPA04R... (Version courte)

DC = Ø8 ~ Ø25 mm

EPA04R**L (Version longue

DC = Ø10 ~ Ø25 mm









DERNIÈRES CHANCES Jusqu'au : 31 mars 2022

CETTE GAMME DE FRAISES À SURFACER-DRESSER POLYVALENTES PROPOSE DÉSORMAIS *UNE PLAQUETTE DE TAILLE 12 AVEC UNE ASSISE UNIQUE EN FORME DE V* POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

L'utilisation de plaquettes avec une assise en forme de V permet à l'outil une plus grande rigidité et de porter un plus grand nombre de dents.

POUR 10 plaquettes par logement

ACHETEES

RECEVEZ 1 Outil







AVMT12-MM

Plaquette à 2 arêtes de coupe pour une utilisation générale

AVGT12-AM

Plaquette à 2 arêtes de coupe pour les matériaux non-ferreux

Achat maximum de 50 plaquettes requis

Plaquettes:

AVMT12-MM (AH3225, T3225, T1215, AH120)

AP maxi. = 11.5 mm, RE = $0.4 \sim 3$ mm

AVGT12-AM (KS05F)

AP maxi. = 11.5 mm, RE = 0.4, 0.8 mm

Fraises à queue :

EPAV12M... (Version courte)

 $DC = \emptyset 12 - \emptyset 32 \text{ mm}$

EPAV12M**L (Version longue)

 $DC = \emptyset 16 - \emptyset 32 \text{ mm}$

Fraises à alésage :

TPAV12M...

DC = Ø50, Ø63 mm

Fraises à visser :

HPAV12M...

DC = Ø16 ~ Ø40 mm





TPAV12M...



HPAV12M...



GMEISTER



DE NOUVEAUX EMBOUTS DE FRAISAGE EN TAILLES ET EN **GEOMETRIES**, AINSI QUE DEUX NOUVELLES NUANCES

Choisissez la meilleure combinaison embout-corps pour votre opération de fraisage. Réduisez les temps de changement d'outil tout en maximisant votre productivité.



6 embouts

RECEVEZ 1 corps en acier





Embout de fraisage grande-avance avec 4 et 6 dents



Embout à 90°, avec 4 dents, pas variable, hélice variable



6 embouts

RECEVEZ 1 corps en carbure

50 %

Embouts:

VBD (Hémisphèrique) VED (Square) VBE (Hémisphèrique) VEE (Square) VCA (Chanfreinage) VEH (Square) VCP (Chanfreinage) VFM (Face) VCW (Chanfreinage) VFX (High feed) VDS (Pointage) VST (Slot) VDP (Centrage) VTB (Slot)

Nuances: AH715, AH725, AH735, AH750

Corps:

VER, VSC, VSSD, VSTD, VTSD









Tungaloy France S.A.S.
ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

www.tungaloy.fr