



IWAKI JAPÓN

CASA DE TUNGALOY P.8

DOQUADMILL

MAESTRA DEL PLANEADO P.4

OSAMUTEZUKA

EL DIOS DEL MANGA P.16

MUJERES Y METALURGIA

PASADO Y FUTURO P.38

CALENDARIO
+ HACHIMAKI
DE REGALO

03

3º TRIMESTRE 2021

///YAMAZAKURA: EL SABOR DE LA TRADICIÓN ///

///NEWSFROMTUNGALOY///CULTURA JAPONESA///MM21///

///WEBSHOP TIPS///THE PROMISE THE FUTURE///MATRIX WIZ///

CONTENIDO



#04. DoQuadMill

#08. Osamu Tezuka, el dios del manga



#13. Iwaki-Japón Casa de Tungaloy

#34. The promise the future

#38. Mujer y metalurgia, pasado y futuro.



#42. Entrevistas cruzadas:
Tungaloy vs Dracs Baseball Club

/// **#16.** Yamazakura: el sabor de la tradición /// **#19.** NewsFromTungaloy ///
#31. Cultura japonesa /// **#27.** WebshopTips /// **#36.** Metalmadrid 2021 /// **#40.**
Reciclar para volver a mecanizar/// **#45.** Matrix: WIZ /// **#46.** Social Media News///

Manresa · 12 de noviembre 2021 /// Diseño · Redacción · Edición: carla.fernandez@tungaloy.es

Colaboración: Marc Sierra, Osamu Tezuna; Ai Ohkoshi, Iwaki /// Agradecimientos: Dracs Beisbol Club Manresa

ED

IT

Dicen que cuando una cosa se hace por tercera vez esta se convierte en permanente. Es la intención que tenemos en esta tercera revista, conseguir reafirmarnos en las secciones y fórmula establecida aunque con una filosofía flexible que es la base de nuestra publicación. En este tercer número hemos querido dar importancia al papel de la mujer en la industria metalúrgica y esperamos que se a una de las secciones recurrentes en las que poder dar importancia y visibilidad.

También hemos querido dar una mayor relevancia a las novedades de la marca, puesto que esta ha sido un mes de lanzamientos y promociones de nuestra nueva gama de productos AddForce.

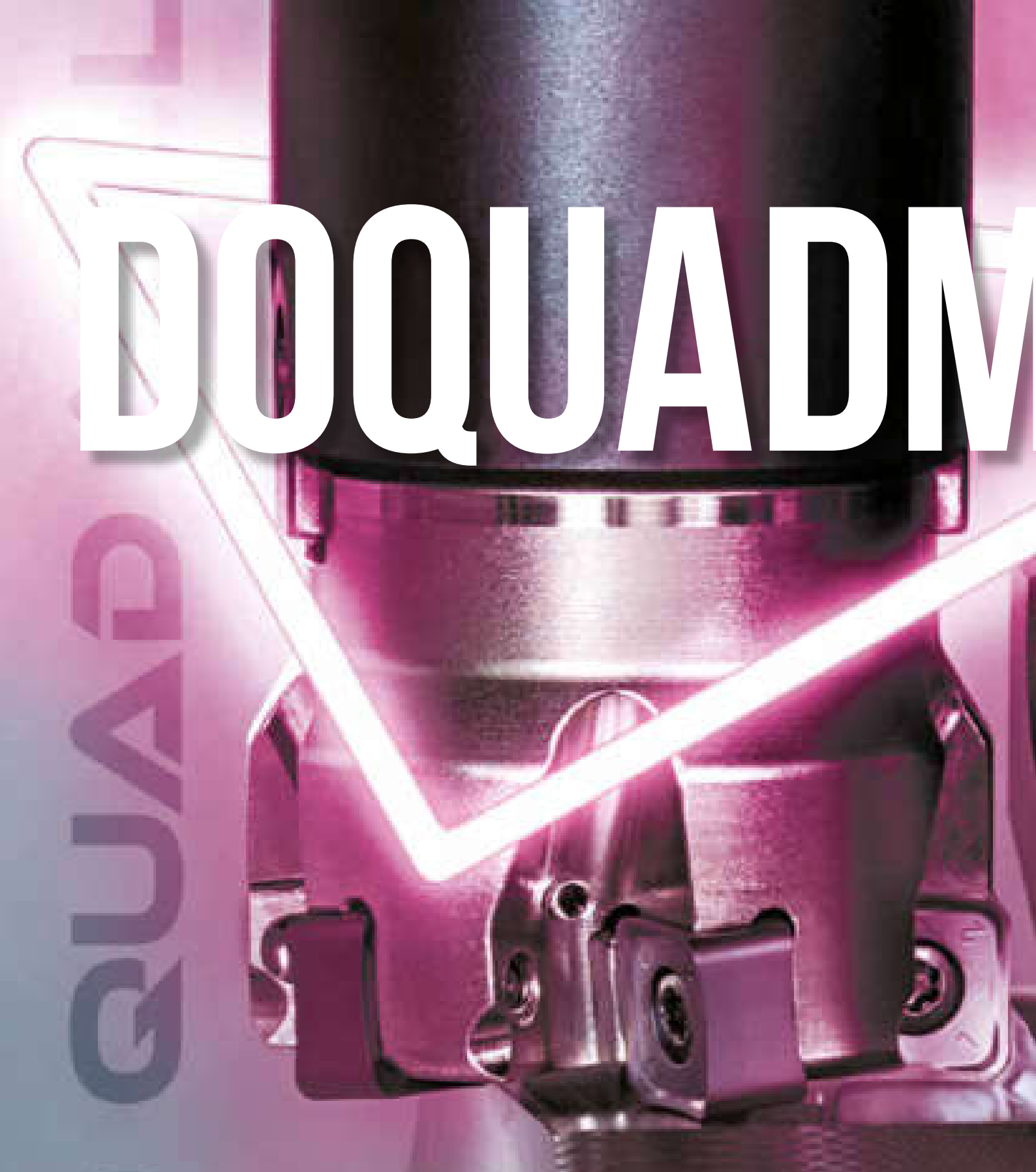
La revista de Tungaloy ha llegado para quedarse. Para cualquier sugerencia no dudéis en contactar con:

carla.fernandez@tungaloy.es

\CARLA FERNANDEZ\ MARKETING



R



DOOQUADM

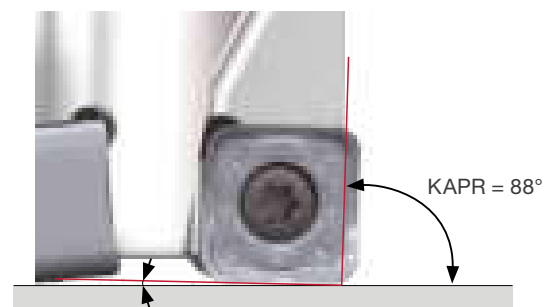
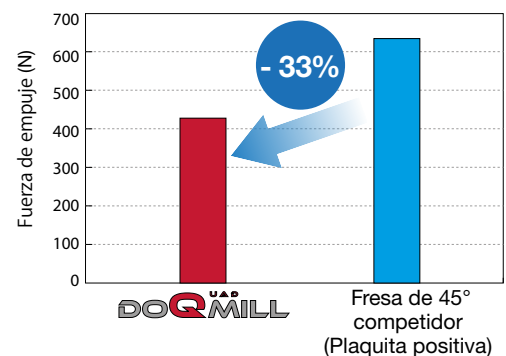
//NUESTRA FRESA DE PLANEADO CON PLAQUITAS DE 8
ARISTAS PARA OPERACIONES DE GRAN RENDIMIENTO//



DoQuadMill ha diseñado una fresa optimizada para bajas fuerzas de corte y la prevención de las vibraciones. Características imprescindibles para obtener los mejores resultados en operaciones de planeado.

■ La arista de corte de la plaquita tiene un gran ángulo de ataque que genera unas fuerzas de corte bajas, mientras que el gran ángulo de entrada reduce la elevación de la pieza de trabajo para garantizar la estabilidad.

➔ Ideal para fresar piezas de trabajo con pared / base delgada o cuando la fijación no es fuerte



P	Fresa	: THSN12M050B22.0R05 ($\phi = 50$ mm, z = 1)
	Acero	
	Plaquita	: SNMU120608HNEN-MM AH3135
	Material	: S55C (200HB)
	Velocidad	: Vc = 150 m/min
	Avance	: fz = 0.15 mm/t
	Profundidad	: ap = 3 mm
	Ancho	: ae = 30 mm

MEJORA EL ACABADO DE LA SUPERFICIE ALREDEDOR DE ACCESORIOS, SISTEMAS DE SUJECCIÓN Y PAREDES LATERALES

Fresa de planear con una gran relación coste-punta.

- Diseñada para evitar la interferencia de la herramienta en operaciones de desbaste y acabado

La fresa de
planeado más
económica

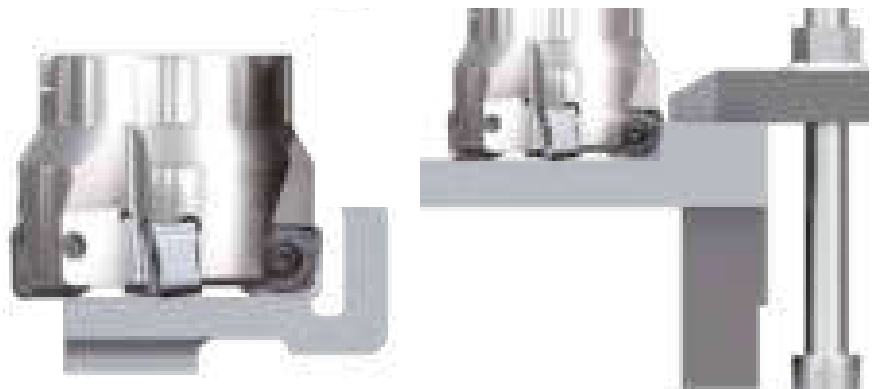


Fresa convencional
4 aristas de corte



8 aristas de corte
DOQ^{UAD}MILL

Previene
interferencias
con sistemas de
fijación y paredes
laterales



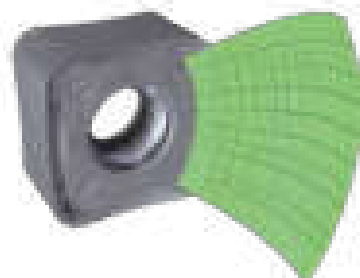
✓ Sin interferencias

GRAN PRECISIÓN



6

PLANEADO ESTABLE



formación de viruta en forma de barril

DOQUAMILL

Plaquita reforzada
con gran
resistencia a la
rotura

PLAQUITA
REFORZADA



¡NO TE
PIERDAS EL
PRÓXIMO
LANZAMIENTO
EN NUESTRO
CANAL DE
YOUTUBE!

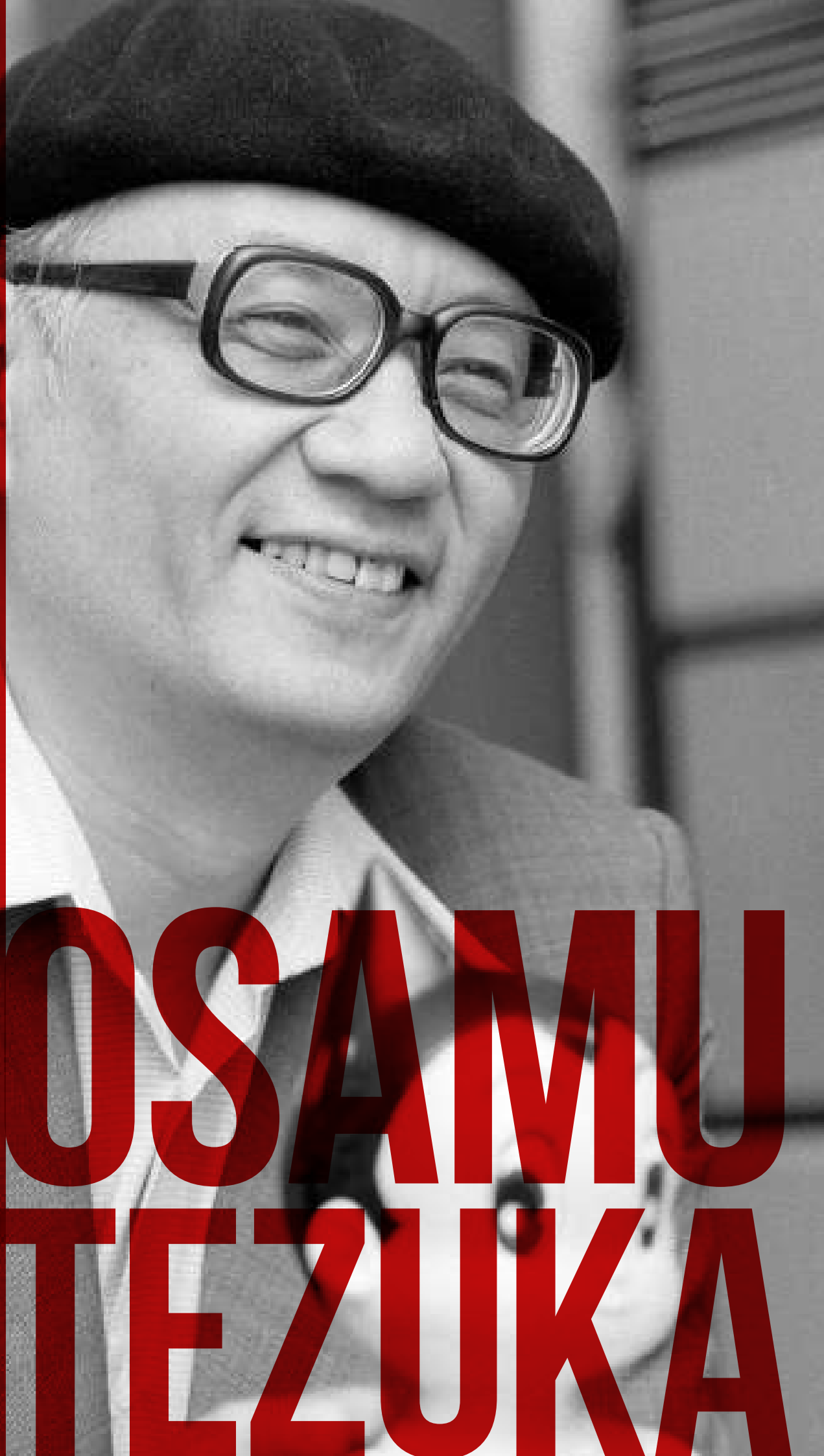


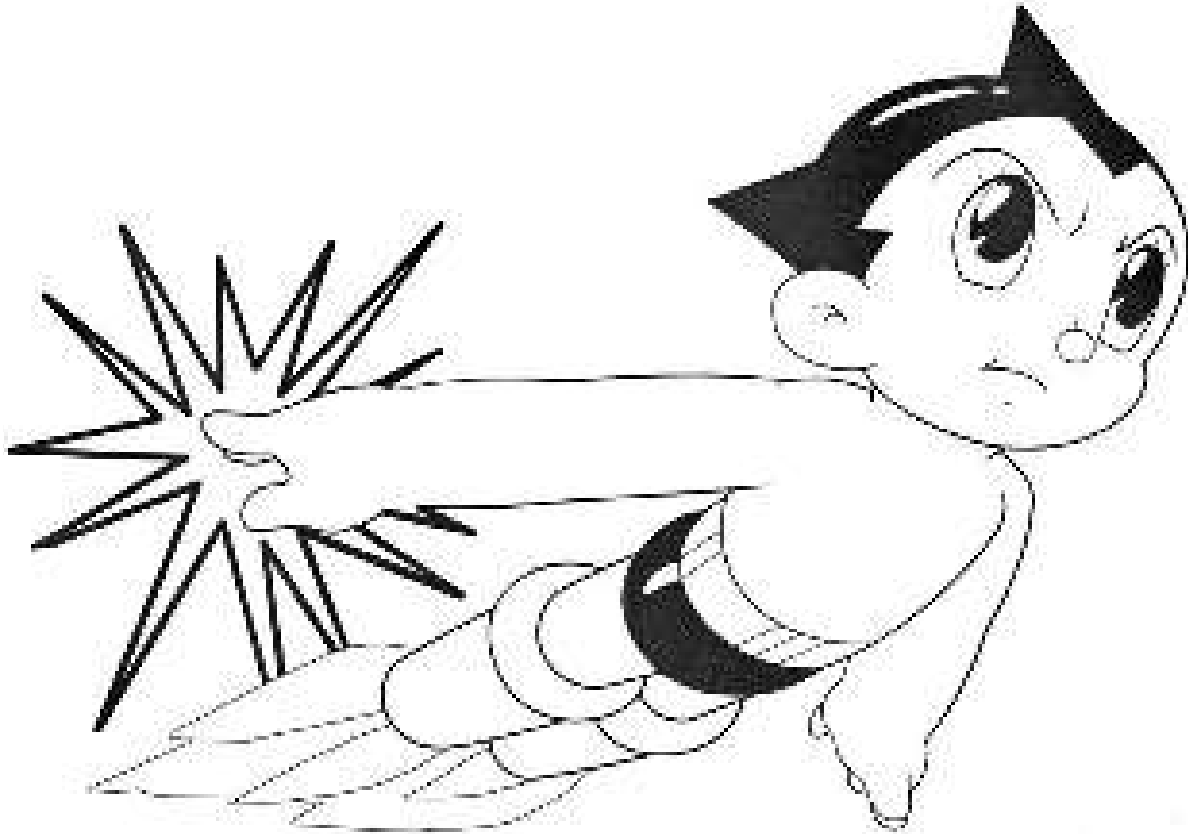
▶ 🔍 📄 🏠 📺

🔊 ⚙️ 📱 📺

EL DIOS DEL MANGA

**OSAMU
TEZUKA**





Fotografía: Astoboy uno de los personajes más conocidos de Tezuka

No podía ser de otro modo, en esta serie de artículos donde vamos presentando iconos mundiales de la cultura japonesa, tarde o temprano debía aparecer el “dios del manga”, Osamu Tezuka.

Primero de todo hay que comprender que a través de su mano nace el estilo que define al manga actual, tanto los ojos grandes como personajes estilizados. A través de más de 700 obras trabajó en prácticamente todos los géneros posibles, fue pionero en realizar animación de sus propias obras y abordó temas tan diferentes como la homosexualidad, la eugenesia, la corrupción, la guerra, planteó sociedades distópicas y trató desde múltiples visiones cuestiones como la religión y el misticismo.

Testigo de las atrocidades de la guerra, admirador de Walt Disney, pretendió con su obra mostrar una imagen más amable del mundo, crear un imaginario bello y agradable. A su vez quiso tratar todas sus inquietudes, que son muchas, y lo hizo abordando tantos géneros como necesitó, desde

los superhéroes con obras como Astro Boy hasta el Shojo, género enfocado a chicas adolescentes con la obra La princesa caballero. Produjo al conocidísimo Black Jack, doctor clandestino acompañado por la entrañable Pinoko, a Alabaster un criminal empeñado en destruir la belleza en el mundo o al desdichado Dororo que dedicaría su vida a recuperar todas las partes de su cuerpo que le faltan debido a un pacto que realizaron sus padres con los Yokai (denominación de los demonios japoneses)

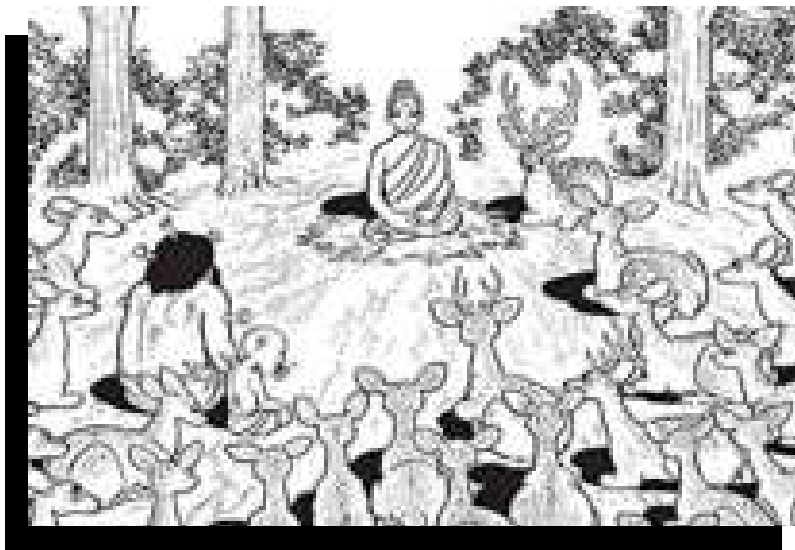
Leer a Tezuka es una experiencia única y atemporal, su obra contiene géneros tan diversos que permite que cualquier persona encuentre un título de su agrado. Por ello desde la revista de Tungaloy os recomendaremos algunos de los más significativos.

/MARC SIERRA/MARKETING TEAM

/LA OBRA DE TEZUKA CUENTA CON MÁS DE 150 000 PÁGINAS, EL DIBUJANTE MÁS PROLÍFICO DE LA HISTORIA./

Buda (1972) ブツダ Buddha?

Tezuka abordó el viaje que realiza el príncipe Sidartha para convertirse en el Buda Gautama (el iluminado) En ella retrató el sufrimiento del pueblo hindú, el sistema de castas y una estructura social determinista marcada por el nacimiento. Más allá de eso, Tezuka nos muestra un viaje espiritual en un escenario terrenal donde en una épica narrativa derrocha sentimientos y recursos para terminar una épica obra de 14 volúmenes.



Adolf (1982) Adorufu ni Tsugu アドルフに告ぐ?

Con tres Adolf con vidas distintas, Tezuka nos muestra el pasado de los diferentes protagonistas donde el hilo conductor es la posible descendencia judía de Adolf Hitler. Con ello muestra los horrores de la segunda Guerra Mundial, el exterminio de los judíos por parte del régimen Nazi y las campañas asiáticas del ejército imperial japonés.



El árbol que da sombra (1986) Hidamari no ki 陽だまりの樹

Para comprender el periodo de apertura a occidente, cabe destacar la obra El árbol que da sombra. A través de la confrontación entre la medicina Oriental y la occidental vista desde un estudiante de medicina y la visión de japonés desde la perspectiva de un Samurai, Tezuka nos narra como se diluye el hermetismo en que se hallaba el país del sol naciente a finales del siglo XIX y como iba filtrando la influencia exterior en los diferentes



aspectos de la sociedad nipona. A su vez nos cuenta la historia de un samurái anclado a su tiempo que ve con recelo la apertura del comercio exterior y a las culturas occidentales. Como la sutileza del romance japonés se contrasta con el frenesí y la espontaneidad de los visitantes americanos que empezaban a frecuentar en territorio japonés.

手塚治虫



/// Fénix (1967) **Hi no Tori** 火の鳥

La obra Fénix la colocamos al final puesto que dedicó toda su vida a ella, termino dejándola inacabada, sin embargo al ser historias independientes con el hilo conductor de el ave fénix permite ser leída sin impedimento alguno.

En 12 volúmenes narra la búsqueda humana de la inmortalidad, la idea de la reencarnación y especula con el sentido de la existencia. De hecho aprovechando su localización, tanto en el pasado remoto como en el futuro más distante, utiliza a descendientes o reencarnados de los mismos personajes y vincula sus historias entre los diferentes tomos.



/SOLO ES UNA PEQUEÑA PARTE DE LA GRAN OBRA DE TEZUKA. RECOMENDAMOS SERIES COMO BLACK JACK Y OBRAS COMO AYAKO./



RECURSOS DIGITALES

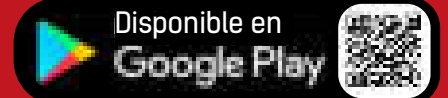
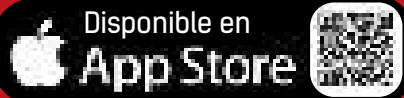
EL FUTURO YA ESTÁ AQUÍ



[HTTP://WEBSHOP.TUNGALOY.ES](http://webshop.tungaloy.es)



DESCUBRE NUESTRA APP



IWAKI JAPÓN

CASA DE TUNGALOY

Población: 336,081 people
Familias 144,123

Area: 1,232.26km²

Localización

Latitud norte: 37°03'02"

Latitud este: 140°53'16"

La ciudad de Iwaki está ubicada en el extremo sureste de la prefectura de Fukushima, limitando con la prefectura de Ibaraki en el extremo sur. La ciudad se enfrenta al Océano Pacífico al este y está bendecida con un clima favorable con relativamente poca diferencia de temperatura durante todo el año.

Frente al Océano Pacífico, con una costa de unos 60 km de norte a sur y un mar de mareas, Iwaki es famoso por los mariscos frescos y los diversos platos y productos del mar procesados producidos con sabores y técnicas transmitidas de generación en generación.

Además, el sake local de Iwaki, producido en un clima templado, también es un producto precioso. Además, en las largas horas de sol de Iwaki se cultivan deliciosas frutas y verduras como peras y tomates.

En el interior, hay un cañón que se extiende por 15 km con arroyos claros, cascadas y rocas extrañas, y es un hermoso lugar para conducir con flores en primavera, verde intenso en verano y hojas rojas en otoño.

Debido al clima estable con largas horas de sol incluso en invierno, Iwaki también es un lugar popular para los deportes.

Historia

A mediados del siglo XI, se colocaron los cimientos de la actual ciudad de Iwaki. En 1966, 14 ciudades, pueblos y aldeas se fusionaron para formar la actual ciudad de Iwaki.

Joban Coalfield

La industria del carbón apoyó el desarrollo industrial de Japón desde la era Meiji hasta principios de la era Showa. En ese momento, la ciudad de Iwaki albergaba el campo de carbón Joban, uno de los mayores productores de carbón de Japón. A medida que la energía pasó del carbón adecuado al petróleo, las principales industrias de la ciudad de Iwaki cambiaron dinámicamente de las industrias relacionadas con el carbón a la industria y el turismo.



pasta de pescado hervida

SPA RESORT HAWAIIANOS

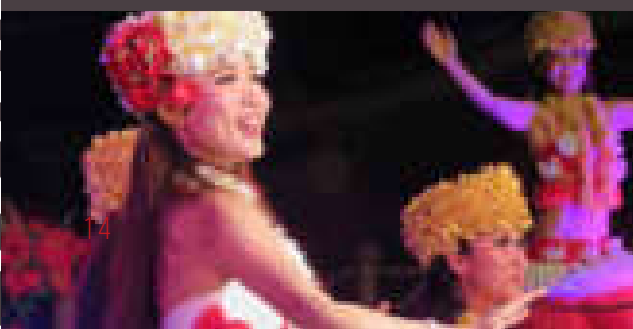
En 1966, una empresa minera de carbón abrió una instalación de ocio que utiliza fuentes termales para emplear a los mineros y sus familias, que fue un gran éxito y se convirtió en un ejemplo destacado de conversión industrial exitosa al "turismo".



Este lugar de ocio es ahora una completa instalación de ocio con seis parques temáticos y tres instalaciones de alojamiento, que incluyen piscinas e instalaciones de aguas termales repartidas en un vasto sitio. También hay un espectáculo de chicas hula y un gran baño al aire libre.

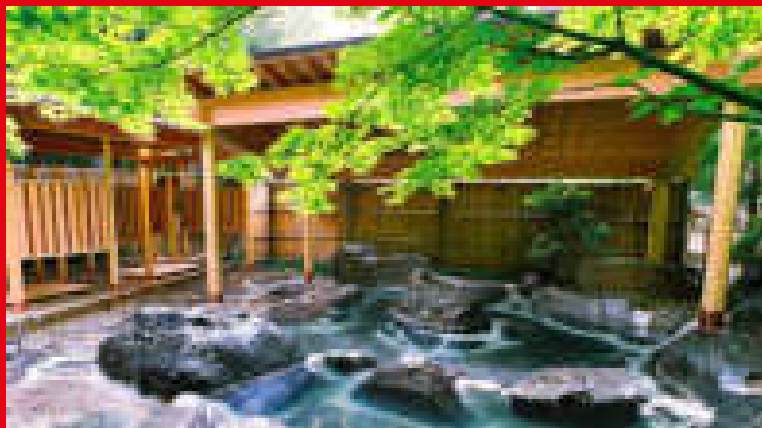


A raíz del gran terremoto del este de Japón, la ciudad llevó a cabo una caravana "Kizuna" en todo el país con las "chicas Hula", un símbolo de la reconstrucción, que contribuyó en gran medida a la reconstrucción no solo de Iwaki sino también de Fukushima en su conjunto.



AGUAS TERMALES DE YUMOTO

La ciudad de Yumoto, donde se encuentra el complejo, también es famosa por sus aguas termales como se mencionó anteriormente. Se dice que la historia se remonta al período de Nara (710-794). Es una de las fuentes termales más grandes del mundo, con un volumen de chorro de 5,5 toneladas por minuto.



TESORO NACIONAL: PALACIO SHIRAMIZU AMIDA

El palacio Shiramizu Amida es una de las únicas estructuras del período Heian existentes en la región de Tohoku, junto con Chusonji Konjikido en la prefectura de Iwate y Kozoji Amida en la



FARO DE SHIOYAZAKI

Este hermoso faro de color blanco tiza fue seleccionado como uno de los 50 mejores faros de Japón. Es uno de los pocos faros de Japón que se pueden visitar.



prefectura de Miyagi. Es el único edificio de la prefectura de Fukushima que ha sido designado Tesoro Nacional. Se dice que Tokuhime, la esposa de Norimichi Iwashiro, construyó el templo como un monumento a su esposo. El techo de hogata-zukuri bellamente curvado y el jardín que nos recuerda el Paraíso de la Tierra Pura nos muestran la elegante apariencia del templo del período Heian.



/AI OHKOSHI/MARKETING JAPAN

ARTESANÍAS TRADICIONALES

Una de las artesanías tradicionales más famosas de Iwaki es Iwaki Daruma.

Los colores básicos de la muñeca Iwaki Daruma son rojo, blanco y azul, con un borde azul alrededor de la cara. Es popular como amuleto de la suerte de Año Nuevo que trae buena fortuna.



YAMAZAKURA: EL SABOR DE LA TRADICIÓN



40 ° / 70cl



Yamazakura Japanese Blended Whisky se elabora meticulosamente en Sasanokawa Shuzo la cual recibió la **primera licencia** de fabricación de whisky de Tohoku en 1946.

Recientemente renació y se renovó en 2016 como la destilería Asaka. La destilería **Sasanokawa Shuzo / Asaka Distillery** fue fundada en 1765 en Koriyama, cerca del lago Inawashiro en la región de Fukushima (Japón). Inicialmente se prepararon licores de arroz, sake y shochu. Casi **200 años** después, decidieron sumergirse en el mercado de whisky en 1946, produciendo whiskies de muy alta calidad y ediciones limitadas que se exportan a todo el mundo.

La compañía dio un paso adelante en la década de 1980 con Cherrhisky, dependiendo en gran medida del whisky escocés importado y el licor a base de melaza. En ese momento, eran el principal productor de "Ji-whisky" de Tohoku.

Después de que terminase ese boom del whisky en particular, **Sasanokawa Shuzo** dejó de destilar su propio whisky en la destilería Yamazakura. También tenían muchas existencias que maduraban en distintas barricas en la destilería. A pesar de no fabricar su propio whisky en ese momento, la famosa compañía acudió al rescate de Ichiro Akuto, quien necesitaba un lugar para almacenar alrededor de 400 barriles de Hanyu en 2004. Compañía que finalmente terminaron comprando para convertirse definitivamente en Asaka.

Fundada en 1765, Sasanokawa Shuzo es la fábrica de cerveza más antigua de la región de Tohoku, en el noreste de Japón. Especialista en bebidas tradicionales japonesas, y en particular en sake, **Sasanokawa Shuzo** decidió probar la aventura del whisky en 1946. Con casi 200 años de experiencia adquirida en la producción de licores japoneses, la empresa rápidamente demostró su maestría en la producción de whiskies de alta calidad. La destilería **Asaka** se fundó en 2015 para satisfacer la creciente demanda de whiskies japoneses. Ubicada

en el corazón de las montañas Fukushima, la destilería Asaka tiene la intención de utilizar su saber hacer, centenario para ofrecer whiskies todo con elegancia y delicadeza.

Yamazakura Japanese Blended Whisky tiene su historia en "El **Yamazakura**" el cual toma su nombre de dos símbolos japoneses "**Yama**", que significa "montaña" y "**Zakura**", que significa cerezo.

Whisky japonés hecho de una combinación de cuatro whiskies de malta y grano cuidadosamente seleccionados y envejecidos en barricas de roble americano que anteriormente contenían bourbon.

Color dorado con reflejos ambarinos. En nariz notas Azahar, malta, cereales y sutiles notas de roble. En boca afrutado con notas de almendras caramelizadas, bizcocho, vainilla y ciruelas ahumadas. Final largo con toques de mermelada de naranja y especias dulces.



<http://qantimagroup.com>

«PARA NOSOTROS
TRABAJAR CON UNA
WHISKY JAPONÉS
COMO YAMAZAKURA
ES UNA APUESTA
SEGURA»

Manuel Villa • Quantima Group
distribuidores de Yamazakura en España



Member IMC Group
Tungaloy



2022

**¡PIDE YA
TU CALENDARIO
TUNGALOY
2022!**





TUNGALOY PRESENTA LAS NUEVAS PLAQUITAS PCD TUNGREC11 PCD PARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD EN OPERACIONES EN MATERIALES NO FÉRRICOS

Tungaloy presenta las nuevas plaquitas para fresado con punta PCD con un radio de punta de 0.2 y de 0.4 mm para utilizarlas con nuestro sistema TungRec 11 de escuadrado.

TungRec 11 es un Sistema para el escuadrado muy versátil que puede crear paredes limpias eliminando la necesidad de procesos secundarios. Además de las calidades con recubrimiento o sin, la nueva plaquita con punta PCD produce una calidad de acabado superficial inigualable en operaciones de acabado proporcionando una solución productiva para operaciones no férricas.

Optimizada para un corte libre, la geometría de corte de la plaquita PCD ha sido diseñada para trabajar con unas fuerzas de corte bajas que cualquier plaquita PCD para escuadrado, mientras proporciona una calidad en el escuadrado

espectacular.

Las plaquitas con punta PCD permiten un fresado de gran avance en operaciones en materiales no férricos y proporcionan una gran durabilidad en aleaciones de aluminio abrasivas con alto contenido de silicón. Las plaquitas las podemos encontrar en la calidad DX110, una calidad de PCD con tamaño de grano submicrónico, que mantiene una arista de corte afilada para producir acabados de superficiales de gran calidad.

Además de la nueva plaquita PCD que complementa la línea de Tungaloy ya existente de productos PCD de fresado para materiales no férricos: TungRec 11 ahora ofrece el rango de aplicación de fresas de 50 mm de diámetro, mientras que TungSpeed-Mill, otra serie de fresas de planear con plaquitas PCD de alta

productividad con un de alta densidad de plaquita, cubre la gama con fresas de hasta 50 mm de diámetro.

La serie de fresas de escuadrado TungRec 11 proporcionan plaquitas con un diseño único con aristas de corte helicoidales un gran ángulo de ataque. Estas características proporcionan unas fuerzas de corte bajas y reducen el impacto cuando inician el corte del material, permitiendo un mecanizado estable y preciso. Plaquitas con recubrimiento o sin, están disponible en varios estilos de rompevirutas, MJ para operaciones generales, MS para operaciones en aceros inoxidable, HJ para fresado de gran avance y AJ (sin recubrimiento), juntamente con la nueva plaquita DX110 de punta PCD, para operaciones en materiales no férricos.

EL NUEVO SISTEMA DE TUNGALOY, ADDFORCECUT, PARA OPERACIONES DE TRONZADO Y RANURADO PROFUNDO

Tungaloy presenta su nuevo Sistema para ranurado y tronzo AddForceCut que maximiza la estabilidad de las herramientas.

Utiliza una plaquita de una arista de corte con un Sistema de autoanclaje, lo que permite a AddForceCut mejorar el control y evacuación de viruta en operaciones de ranurado profundo y tronzo.

La utilización de una plaquita con una arista de corte permite a AddForceCut ranurar más profundamente o cortar en una barra de mayor diámetro que las plaquitas de dos aristas de corte, evitando la interferencia de la segunda arista en la pieza de trabajo.

La estabilidad de la plaquita es crucial en operaciones de tronzo y ranurado. Utilizando un Sistema de sujeción estable, el asentamiento de la plaquita

está especialmente diseñado para albergar la plaquita con la máxima estabilidad y fiabilidad con 3 superficies de contacto, una en la parte superior y dos en la base. Además la convexidad de la zona de asentamiento de la plaquita que sostiene la parte inferior, transfiriere una mayor fuerza de corte a la zona robusta de la herramienta, al tiempo que restringe el movimiento no deseado de la plaquita durante el mecanizado.

El sistema de fijación en la parte superior del portaherramientas está diseñado como continuación del perfil de ataque de la plaquita para que las virutas fluyan suavemente sin obstrucciones desde la zona de corte durante las operaciones de ranurado profundo.

Las plaquitas AddForceCut están disponibles en las geometrías QGM y QGS y para anchos de ranura de 2-5 mm. QGM es una geometría versátil que

proporciona un buen control de viruta en una amplia gama de materiales, mientras que QGS tiene una arista de corte afilada que genera bajas fuerzas de corte durante las operaciones de ranurado de acero inoxidable.

Están disponibles diferentes portaherramientas para AddForceCut, incluidos los portaherramientas tradicionales de estilo monoblock para aplicaciones generales, lamas modulares para aplicaciones de ranurado profundo y tronzo, y cabezales de corte BoreMeister para ranurado interior sin vibraciones de orificios profundos. Además, el sistema de herramientas de tronzo TungFeed-Blade, una última innovación de Tungaloy, ofrece una lama modular triangular única para usar con las plaquitas de AddForceCut de una sola arista de corte. Con la nueva y robusta TungFeed-Blade, AddForceCut ahora puede aumentar la productividad con seguridad en los procesos, lo que permite cortar barras de material de hasta 120 mm de diámetro.

\ RANURAS DE MAYOR PROFUNDIDAD \



EL NUEVO SISTEMA ADDINTERNALCUT UTILIZA UNA PLAQUITA DE 4 ARISTAS DE CORTE PARA RANURADO INTERIOR DE 10.5 MM DE DIÁMETRO



Tungaloy lanza su nueva línea para operaciones de ranurado interior AddInternalCut, para una mayor precisión en la fijación de las plaquitas con una revolucionaria plaquita de 4 aristas de corte para agujeros desde 10.5 mm.

La utilización de plaquitas intercambiables para operaciones de ranurado interior está limitada por el diámetro del agujero, por lo tanto las plaquitas de ranurado interior tradicionales solo pueden tener una arista de corte o dos como máximo.

La nueva plaquita TCIG de AddInternalCut cuenta con 4 aristas de corte para maximizar la rentabilidad. El portaherramientas está diseñado para garantizar una fijación rígida de la plaquita y una evacuación suave de viruta durante el ranurado interior de agujeros pequeños. La combinación de portaherramientas

y plaquita permite que AddInternalCut proporcione una estabilidad increíble y tolerancias pequeñas, al tiempo que garantiza una evacuación suave de la viruta desde la zona de corte y fuera del agujero, durante las operaciones de ranurado interior.

El exclusivo método de sujeción de la plaquita contribuye a la estabilidad adicional de AddInternalCut. La plaquita TCIG de cuatro aristas de corte se atornilla en la zona de asentamiento, fijándose con las zonas de contacto que sostienen la plaquita, en lugar de apoyarse directamente bajo del punto de corte, como es el caso de las herramientas de ranurado convencionales. Y, en caso de rotura de la arista de corte durante el mecanizado, este método protege el portaherramientas así como las aristas de corte no utilizados de la plaquita contra posibles daños. El operario simplemente necesita fijar la plaquita y puede continuar con la operación usando la misma herramienta. La plaquita se apoya en la zona de asentamiento con tres zonas de contacto, lo que proporciona

una excelente precisión de fijación y repetibilidad. Además, las plaquitas TCIG son intercambiables, la misma plaquita se puede montar en el portaherramientas a derechas o izquierdas.

Las plaquitas TCIG están disponibles para anchos de ranura de 1.5-2.5 mm y hasta 2.0 mm de profundidad. Las plaquitas están rectificadas y tienen una arista de corte afilada para fuerzas de corte bajas. La combinación de estas plaquitas de alta precisión y un método de sujeción seguro asegura la máxima estabilidad y fiabilidad en las operaciones de ranurado de diámetro interior más exigentes.

Los portaherramientas están disponibles para un diámetro de agujero mínimo (DMIN) de 10,5 mm y superior y tienen capacidad de suministro de refrigerante, que dirige el flujo de cerca de la zona de corte para garantizar una mejor durabilidad de la herramienta y evacuación de viruta.

Se han añadido un total de 13 puntas para el estilo DMF.



DRILLMEISTER AMPLÍA SU LÍNEA DE PUNTAS DE BROCA DMC CON RANGOS DE 20.1-25.9 MM DE DIÁMETRO



\NUEVAS PUNTAS DMC PARA AMPLIAR EL RANGO DE OPERACIONES\

Tungaloy añade 10 puntas de broca de estilo DMC a su línea de brocas de punta intercambiable DrillMeister de rango de 20.1 a 25.9 mm de diámetro.

El Sistema de brocas de punta intercambiable DrillMeister es una serie super productiva, precisa y eficiente. Un solo portabrocas encaja con 5 estilos distintos de punta en diámetros desde los 6.0 mm hasta los 25.9 mm. Las puntas de broca están disponibles en estilo DMP para uso general, DMC para agujeros de gran precisión, DMH con una geometría de arista de corte mejorada para el taladrado en de paredes finas, DMF con aristas de corte

planas, ideales para avellanado y DMN para operaciones en materiales no férricos.

Las puntas DMC, diseñadas para crear agujeros precisos, se caracteriza por tener una geometría de punta autocentrante para una entrada segura y suave al material, esto elimina la necesidad de realizar previamente un agujero piloto incluso en operaciones de taladrado profundo. Además, su característica de doble contacto lateral ayuda a estabilizar el movimiento de la broca durante el proceso de taladrado, proporcionando un agujero con un acabado superficial increíble y una

rectitud equivalente a la resultante en operaciones con herramientas de metal duro.

Las puntas de brocas DMC están disponibles en la calidad AH9130, una calidad de recubrimiento PVD especialmente diseñada para operaciones de taladrado. Muy resistente al desgaste proporciona una gran durabilidad y predictibilidad en aceros al carbono y aleaciones de acero.

TUNGALOY AMPLÍA EL RANGO DE LOS CABEZALES INTERCAMBIABLES DE LA SERIE TUNGMEISTER



**AMPLIAMOS
MÁS LAS
CAPACIDADES
DE LA SERIE**

Tungaloy añade 88 nuevos cabezales en 5 geométricas a su serie de fresas de cabezal intercambiables: VFX para fresado de alto avance, VBL con forma de lente para mecanizado de 5 ejes, VEE de diámetro pequeño para operaciones de escuadrado, VDS para punteado y chaflanado y VDP para centrado.

El cabezal VFX para operaciones de fresado de gran avance ahora presenta una versión con 6 labios, además de la existente de 2 y cuatro, permitiendo a TungMeister una mayor productividad. El nuevo cabezal de 6 labios está disponible en la calidad AH750 adecuada para una mayor productividad en el mecanizado de materiales ISO H. Además, los cabezales existentes de 2 y 4 labios ahora presentan canales de refrigerante interno, los cuales dirigen el refrigerante a presión cerca de la zona de corte para una mejor durabilidad y evacuación de viruta.

Además de los cabezales VBO estándar y VBN con forma de barril para

operaciones de fresado más productivas en el acabado de superficies curvas, el nuevo cabezal de TungMeister, VBL con forma de lente, tiene una arista de corte de forma convexa proporcionando una buena solución para mecanizar superficies complejas. Estos cabezales de acabado permiten una mayor eliminación de material con menos pasadas en el mecanizado de 5 ejes.

El cabezal para operaciones de escuadrado VEE se encuentra disponible con tamaño de tornillo de fijación de tamaño S04 para una sujeción segura y precisa para cabezales de 6mm de diámetro con mango del mismo diámetro de 6mm. Esta característica hace que sea muy sencillo la utilización de TungMeister en tornos tipo suizo.

VDS es un cabezal de punteado para marcar el punto de entrada de la broca en el material, para ubicar de forma correcta la herramienta antes de realizar el agujero, lo que elimina el riesgo de que la broca se mueva y ayuda a asegurar dimensiones del agujero de

forma más precisa. La geometría del cabezal y los labios están optimizados para una entrada suave al material. Dado que el ángulo de la punta del cabezal VDS es de 90 grados, también se puede utilizar para operaciones de chaflanado de 45 grados.

El cabezal para centrado VDP ahora incluye el Tipo B, formando un agujero con dos chaflanes: un chaflán de 60 grados y un chaflán de 120 grados al inicio del agujero en una sola operación.

La serie TungMeister

TungMeister está diseñada para minimizar el tiempo de parada de la máquina, solo requiriendo un minuto de tiempo en el cambio del cabezal. El tiempo de Setup se reduce de forma drástica a una décima parte del necesario cuando se opera con herramientas de metal duro lo que mejora la productividad y los costes. Con más de 13,000 posibles combinaciones cabezal-mango, TungMeister proporciona una gran flexibilidad que permite a los operarios encontrar soluciones para cada tipo de operaciones de fresado.

TUNGALOY MEJORA AÚN MÁS SU RELACIÓN COSTE/PUNTA, LA FIABILIDAD Y EL CONTROL DE VIRUTA DE SUS PLAQUITAS CBN EN APLICACIONES DE TORNEADO DE ACABADO EN MATERIALES DUROS

Desarrolladas para garantizar un buen control y rotura de viruta durante el mecanizado de acabado de piezas de acero templado, las plaquitas CBN de Tungaloy con rompevirutas estilo HP ahora están disponibles en un estilo WavyJoint de doble cara que proporciona la máxima fiabilidad y estabilidad de la herramienta.

Se ha desarrollado un innovador rompevirutas estilo HP para garantizar un gran control de viruta durante el torneado de piezas duras a profundidades de corte de 0,2 mm o menor. El rompevirutas tiene un diseño único con una distancia óptima entre la arista de corte y el conformador de viruta. Este diseño minimiza el desgaste por craterización de la zona de corte para una máxima durabilidad de la herramienta y también ayuda a aligerar las fuerzas de corte durante el

mecanizado, eliminando las marcas de vibración y los restos de piezas para mejorar la estabilidad del mecanizado.

20 nuevas plaquitas en rompevirutas estilo HP ahora están disponibles en estilo WavyJoint, 4QS-CNGG1204 ..- HP, 4QS-DNGG1504 ..- HP, 6QS-TNGG1604 ..- HP, y 4QS-VNGG1604 ..- plaquitas HP. Convencionalmente, las puntas de corte de CBN se sueldan generalmente en un solo lado, en una plaquita de metal duro. La tecnología WavyJoint mejora aún más la unión de las puntas de corte de CBN en las plaquitas negativas con un aumento del 160% en la superficie de soldadura entre la punta de CBN y la plaquita de metal duro. Además, la tecnología utiliza puntas de CBN un 200% mayores para mejorar la fiabilidad de la plaquita y la durabilidad de la herramienta. Además, las plaquitas CNGG1204 ..- HP también

están disponibles en geometría wiper, aumentando la calidad en operaciones de acabado.

Hay dos calidades de plaquita disponibles: BXA20 versátil que cubre cortes continuos a interrumpidos a velocidades de corte bajas a medias y BXA10 que demuestra una resistencia excepcional al desgaste en cortes continuos de acero templado, proporcionando fiabilidad y una larga durabilidad de la herramienta.

**\ MÁXIMO CONTROL
DE VIRUTA
REDUCIENDO
COSTES **





///ADDFORCE PROMOCIONES ESPECIALES///

Seguimos anunciando novedades en nuestra nueva gama de productos AddForce. Con los productos AddForce queremos ofrecer a nuestros clientes las últimas mejoras tecnológicas y soluciones revolucionarias en herramientas de corte. Además para celebrarlo los productos AddForce están de promoción.

- Add Force Cut - nuestras nuevas herramientas de ranurado con una gran estabilidad están de oferta por 20 plaquitas obtén una lama o un mango...**¡GRATIS!**
- AddInternatCut - Opción muy económica para ranurado interior ahora por 10 plaquitas recibe 1 mango de acero...**¡GRATIS!**
- Nueva calidad AH6225 para una increíble resistencia al desgaste por craterización. Ahora compra 40 plaquitas y recibe 10...**¡GRATIS!**
- Nuevas geometrías GNMG y FNMG en la línea ISOEcoTurn para un excelente control y evacuación de viruta. Compra 40 plaquitas y recibe 10... **¡GRATIS!**
- AddDoFeed, nuestra solución para el

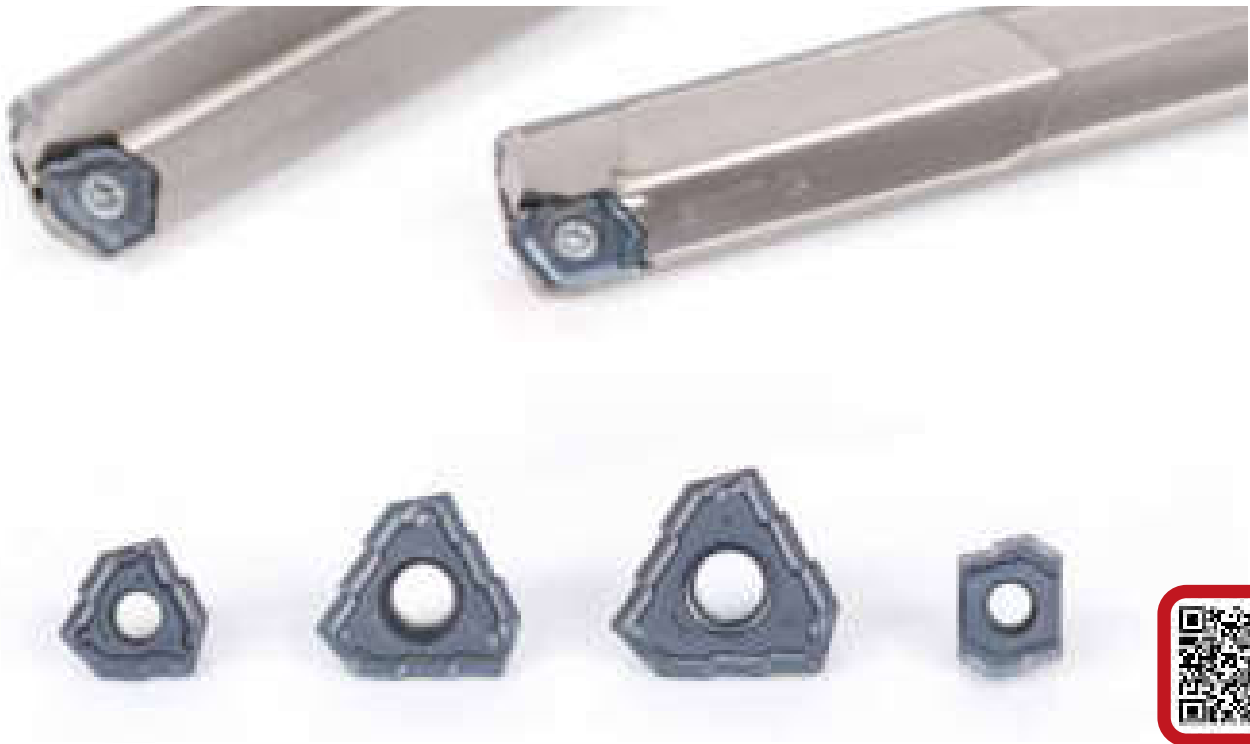
fresado de alto avance en diámetros pequeños. Compra 10 plaquitas por asentamiento y recibe una fresa **¡GRATIS!**

- En la gama Tungmeister hemos ampliado tamaños y geometrías de cabezales además de añadir dos nuevas calidades. Compra 6 cabezales y recibe 1 mango de acero... **¡GRATIS!**
- Nuestro sistema de brocas de punta intercambiable Drillmeister para mejorar la productividad también está de promoción. Recibe un **50%** de descuento adicional en un cuerpo de broca de 1.5xD o 3.5xD por la compra de 4 puntas.

También encontraréis en promoción nuestra serie TungForce Rec, Tung-Tri, los rompevirutas PS y PM, MiniForceTurn, TungTurnJet, TungFeedBlade... Para información más detallada consulta nuestro PDF→



DEEPTRI-DRILL PRESENTA NUEVAS PLAQUITAS CON LA CALIDAD CON GRAN RESISTENCIA AL DESGASTE AH9130



Iwaki, octubre 2021 — Tungaloy añade una nueva calidad resistente al desgaste AH9130 a su broca cañón de plaquita intercambiable DeepTri-Drill.

DeepTri-Drill es una línea de brocas cañón que utiliza plaquitas intercambiables con características únicas. La broca permite un aumento del avance de penetración en comparación con las brocas cañón de metal duro convencionales, lo que aumenta la productividad y la seguridad de las operaciones durante el taladrado profundo.

DeepTri-Drill ahora introduce la calidad resistente al desgaste AH9130 para las plaquitas LOGT y TOHT. La calidad AH9130 es lo último en tecnología PVD diseñado específicamente para operaciones de taladrado combinado con un substrato especial con una resistencia al desgaste increíble durante operaciones de taladrado profundo en acero, acero inoxidable y fundición lo que proporciona una gran durabilidad y estabilidad.

Las plaquitas LOGT disponen de dos aristas de corte, cubren un rango de diámetro desde los 12.0 mm a los 13.9 mm. Mientras la plaquita TOHT con tres aristas de corte viene en 6 tamaños y cubre un rango desde

los 14.0 mm a los 28.0 mm de diámetro. Ambos estilos de plaquita disponen de cortadores de viruta en la arista de corte que rompen las virutas en trozos más pequeños para una evacuación de viruta fluida y segura, eliminando la rotura de la broca durante operaciones de taladrado profundo.

La serie DeepTri-Drill

Con rompevirutas 3D sinterizados en su cara de desprendimiento, las plaquitas DeepTri-Drill muestran un control de viruta efectivo durante operaciones de taladrado profundo en un amplio rango de materiales.

Los cortadores de viruta de diseño especial en la arista de corte rompen de forma segura las virutas en trozos pequeños, que se evacuan suavemente con la ayuda del rompevirutas desde el punto de corte hasta fuera del agujero.

Gracias a la tecnología de plaquita intercambiable, DeepTri-Drill elimina la necesidad de reacondicionar las brocas gastadas y también reduce el tiempo de inactividad gracias a su capacidad para cambiar las plaquitas mientras permanece la broca en el eje de la máquina. Además,

**\\AH9130 ULTRA
RESISTENCIA AL
DESGASTE**

la herramienta requiere un espacio de almacenamiento mínimo, en comparación con las brocas cañón tradicionales de metal duro y permite una gestión de inventario optimizada.

Los patines guía están ubicados estratégicamente en el cuerpo de la broca para que pueda proporcionar una durabilidad máxima de la herramienta y tolerancias de agujero estrechas. Los patines guía son reemplazables, lo que permite un cambio fácil y seguro de los patines guía desgastados.

TUNGTURN-JET PRESENTA UN NUEVO PORTAHERRAMIENTAS CON EL SISTEMA DE REFRIGERANTE DE ALTA PRESIÓN INTEGRADO EN EL MISMO PORTAHERRAMIENTAS

Tungaloy amplía su línea de portaherramientas de torneado exterior con el suministro de refrigerante interno de alta presión añadiendo nuevos portaherramientas con el sistema de salida del refrigerante integrado en el mismo portaherramientas.

La serie de portaherramientas TungTurn-Jet de torneado de gran precisión de Tungaloy, son capaces de utilizar refrigerante a alta presión de más de 7 MPa para un control efectivo de la viruta en materiales con tendencia a generar viruta larga como el acero inoxidable y superaleaciones termostables.

Los nuevos portaherramientas se caracterizan por una zona de salida de refrigerante integrada en el mismo. Este diseño es mucho más efectivo que en los portaherramientas de refrigerante interno convencionales tienen una boquilla de salida de refrigerante ajustable o voluminosa. Con un sistema reducido de elementos, los nuevos portaherramientas amplían el rango de TungTurn-Jet con una opción muy económica que puede contribuir a que

los clientes puedan reducir aún más los costes, mientras mantienen un control de viruta efectivo y la máxima durabilidad de la herramienta.

Además, cuando se usan con plaquitas ISO-EcoTurn de tamaño reducido, los nuevos portaherramientas TungTurn-Jet mejoran la productividad y reducen costes al mecanizar acero y materiales exóticos.

La serie TungTurn-Jet

Desarrollada para torneado de diámetro exterior, ranurado, roscado y torneado de interior productivo (los portaherramientas de torneado de ID, diámetro interior, solo están disponibles en la conexión lateral de máquina PSC), la serie permite el mecanizado de alta velocidad con una evacuación eficaz de la viruta.

El sistema de portaherramientas TungTurn-Jet para tornos tipo suizo también están disponibles. Las

operaciones en piezas pequeñas o en miniatura pueden ser increíblemente mejoradas con los portaherramientas TungTurn-Jet y su sistema de refrigerante interno. Además, se puede eliminar las complicadas conexiones de sistemas de refrigerante cuando usamos un torno tipo suizo equipado con la capacidad suministro de refrigerante directamente desde el cabezal móvil. Esta capacidad de refrigerante plug-and-play permite a los operadores simplemente montar los portaherramientas en el portaherramientas o en el poste de herramientas y usar la boquilla de refrigerante integrada para un control efectivo de la viruta y una vida útil máxima de la herramienta.

**\ MÁXIMO
CONTROL DE
VIRUTA A BAJO
COSTE **



DUOJUST-CUT PRESENTA PLAQUITAS DE RANURADO CON PUNTA DE PCD CON ROMPEVIRUTAS 3D PARA UN COPIADO EFICIENTE EN TORNEADO DE ALUMINIO



\ NUEVAS PUNTAS PCD PARA AMPLIAR EL RANGO DE OPERACIONES \

Tungaloy ha introducido plaquitas de ranurado con punta de PCD con rompevirutas 3D para su línea DuoJust-Cut para aumentar la productividad en el mecanizado en máquinas tipo suizo de piezas de aluminio complicadas.

Las piezas cilíndricas de aluminio complicadas, como los carretes deslizantes para válvulas de control direccional, se utilizan ampliamente en el sistema hidráulico en la fabricación de automóviles. La relación longitud-diámetro de estas piezas se adapta bastante bien a los tornos de estilo suizo. Para acortar el tiempo de ciclo, los talleres suelen usar una sola pasada continua para contornear un perfil complicado utilizando una herramienta de ranurado con capacidad

de giro lateral. Si bien generalmente eligen plaquitas de metal duro sin recubrimiento debido a su amplia disponibilidad de varios estilos de rompevirutas para lograr el efecto de rotura de viruta deseado, la nueva plaquita DuoJust-Cut presenta una arista de corte con punta de PCD con rompevirutas 3D. Esto no únicamente asegura una rotura efectiva de viruta al copiar piezas cilíndricas complicadas con diferentes profundidades de corte y direcciones de avance, sino que también proporciona una vida útil de la herramienta mucho más larga y un acabado superficial mucho mejor que con las plaquitas de metal duro. Con una profundidad de corte de hasta 7 mm o .276", la plaquita PCD, con su ingenioso diseño de rompevirutas,

garantiza un control eficaz de la viruta independientemente de las profundidades de corte a las que se utilice la plaquita.

La plaquita la podemos encontrar en la calidad DX110, una calidad PCD que está formada por polvos de diamante policristalino de grano submicrónico que proporciona un acabado superficial tipo espejo.

Se añaden tres plaquitas en total: JDX12R20F DX110, JDX12R25F DX110 y JDX16R25F DX110. Se adaptan a todos los portaherramientas DuoJust-Cut existentes. Con gran rigidez de fijación de la plaquita, la herramienta garantiza estabilidad y fiabilidad a profundidades de corte profundas.

TUNGALOY PRESENTA LAS BROCAS DE PUNTA INTERCAMBIABLE ADDMEISTERDRILL PARA AGUJEROS DE 4,5 MM DE DIÁMETRO



Tungaloy presenta sus brocas de punta intercambiable AddMeisterDrill que permiten la realización de agujeros de tan solo 4,5 mm de diámetro.

Con un rendimiento de corte superior de las brocas de metal duro y la facilidad de uso de la serie de brocas de punta intercambiable DrillMeister, AddMeisterDrill satisface las necesidades de diámetros de agujeros mínimos de 4.5 mm.

La tecnología de taladro de punta intercambiable AddMeisterDrill elimina la necesidad de afilado y también reduce el número de configuraciones necesarias, lo que simplifica la gestión del inventario de herramientas. Sus puntas de broca de 4,5 mm de diámetro están preconfiguradas

en una llave especialmente diseñada para una fijación fácil y rápida de la punta al cuerpo de la broca. Además, las salidas de refrigerante internas en el cuerpo de la broca están optimizadas para una evacuación eficaz de la viruta, lo que proporciona estabilidad a la perforación.

Las puntas están disponibles en la geometría DMP, la primera opción para el mecanizado general, en la calidad AH725, lo que garantiza una alta productividad y una gran durabilidad de la herramienta en una amplia gama de grupos de materiales.

**\NUEVA SERIE
ESPECIALMENTE
PENSADA PARA
AGUJEROS DE
DIÁMETRO
PEQUEÑO**

TUNGALOY PRESENTA LA FRESA DE GRAN AVANCE DOFEEDTRI CON PLAQUITAS DE 6 ARISTAS DE CORTE

Tungaloy presenta la fresa de gran avance DoFeedTri que utiliza plaquitas reversible con un total de 6 aristas de corte útiles, lo que permite una gran reducción de costes en las operaciones de mecanizado.

DoFeedTri, fresas de gran avance con una gran rentabilidad, utilizan plaquitas reversible con 3 aristas de corte en cada cara – con un total de 6 aristas de corte- proporcionando un 50% más de rentabilidad por arista de corte que con las plaquitas convencionales de 4 aristas.

Las plaquitas DoFeedTri tienen un diseño trigonal especial que permite tener una gran zona de contacto que permite una mayor fijación de la plaquita cuando el tornillo de sujeción la fija en la fresa, eliminando movimientos de la plaquita durante el mecanizado.

En operaciones de rampado, la fresa primero corta por la parte inferior la superficie con la plaquita principal y luego corta la misma superficie con la plaquita posterior. Las plaquitas DoFeedTri están diseñadas con una

arista de corte "interior" larga que puede cortar más material en la parte inferior que las plaquitas de fresado convencionales cuando se arrastra la plaquita principal durante las operaciones de rampado. Esto convierte a DoFeedTri en una herramienta perfecta para operaciones rampado productivas.

Además, un ángulo de entrada reducido de la fresa elimina las vibraciones, mejorando la estabilidad durante el mecanizado con una configuración de herramienta con voladizo largo. Las fuertes aristas de corte proporcionan a la plaquita una gran durabilidad y seguridad a mayores velocidades de mecanizado.

Hay dos calidades de plaquita disponibles: AH3225, la primera opción para acero que promete una gran durabilidad y AH8015 que demuestra un rendimiento superior en acero templado y aleaciones termorresistentes. Las fresas se encuentran en un rango de diámetro de 16 mm a 50 mm. Con una profundidad

de corte máxima de 1,0 mm, el nuevo DoFeedTri contribuye a que los clientes reduzcan más los costes de mecanizado. Se han añadido un total de 26 fresas y plaquitas nuevos.

**\ OPERACIONES
MÁS ECONÓMICAS
GRACIAS A LAS
PLAQUITAS
REVERSIBLES **



TAKOYAKI 蛸焼

Los Takoyakis son unas pequeñas bolitas o buñuelos hechos de masa de harina con huevo y rellenos de trocitos de pulpo (tako). Por lo general, se preparan en una plancha (yaki) y son muy fáciles de preparar. ¡Su sabor es increíble!

Historia:

Un pequeño dato curioso es que la receta de Takoyaki fue creada por Endo Tomekichi, el fundador de la tienda Aizu-ya en la ciudad de Osaka. Conforme fue pasando el tiempo fue cambiando su receta, hasta que en 1935 se decidió por el pulpo, que se popularizó rápidamente.

Significado:

A diferencia de otro tipo de comida japonesa como el sushi, el takoyaki, que son bolitas de harina y pulpo se sirven calientes. Lo ideal es comerlos cuando estén recién hechos, ya que el auténtico sabor de los takoyaki reside en su masa caliente y en la salsa que suele acompañar a este plato, que también se sirve caliente.

A diferencia de otros platos, este no es uno que se pueda preparar en casa, ya que se necesita una plancha para buñuelos específicamente creada para su elaboración.

Ingredientes:

Material: plancha especial para takoyaki.

- 200g de pulpo hervido (troceado)
- Aceite vegetal
- 450ml de agua
- 6g de caldo dashi en polvo
- 200g de harina
- 2 huevos
- Jengibre encurtido beni shoga o gari (picado)
- Cebolleta china (picada)
- Salsa takoyaki o tonkatsu
- katsuobushi
- Mayonesa japonesa vinagre de arroz y wasabi al gusto)

Elaboración

1. Agrega el agua y el caldo dashi en un cuenco, mezcla bien.
2. Agrega el caldo a la harina y los huevos en un tazón o fuente y mézclalo todo bien.
3. Unta en aceite la plancha para takoyaki con un pincel o servilleta enrollada en un palillo.
4. Enciende la plancha a fuego medio/bajo. Vierte dentro la pasta rebozada. Un 80% en cada molde.
5. Agrega los trozos de pulpo cortado a cada uno.
6. Agrega la cebolleta y el jengibre al gusto.
7. Acaba de cubrir con más pasta por encima.
8. Da media vuelta a cada takoyaki cuando esté un poco cocido ayudándote con unos palillos de metal finos.
9. Cocina los takoyaki hasta que alcancen el grado deseado de firmeza, dándoles la vuelta con frecuencia y vigilando la temperatura para que no se cocinen demasiado rápido.
10. Sácalos de la plancha, unta salsa takoyaki o tonkatsu, mayonesa, cebolleta picada y katsuobushi al gusto.

Nota: También es típico espolvorear por encima un poco de aonori.

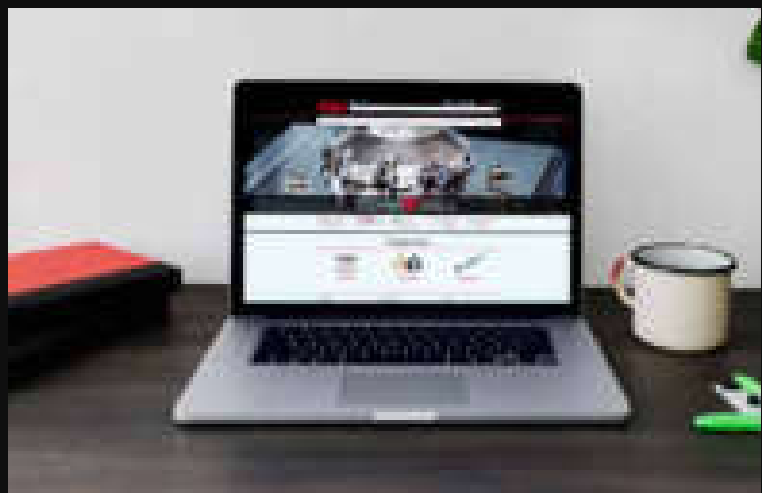


NUEVA LISTA DE YOUTUBE

Anunciamos el estreno de Webshotips. Nuestro nuevo canal para presentar los trucos y usos de nuestra webshop. Si estáis atentos tendréis ofertas exclusivas solo por ver nuestros videos y por supuesto por realizar las compras a través de la plataforma.

Os avanzamos la previa de lo que será nuestro primer video consejo. Como acceder a la plataforma o solicitar el alta.

[HTTP://WEBSHOP.TUNGALOY.ES](http://webshop.tungaloy.es)



Si es usted cliente acceder es muy sencillo: acceda a nuestra web <http://webshop.tungaloy.es> haga click en el botón  en la parte superior derecha de la pantalla y...



¡Introduzca su usuario y contraseña enviados y ya podrá empezar a comprar!

Si tienes problemas con el login puedes recuperar la contraseña introduciendo tu email



Haz click en la frase
¿Olvidaste la contraseña?
Solo con tu email podrás recuperarla

Si no ha recibido el email con las credenciales solicítelo de nuevo a carla.fernandez@tungaloy.es
Si aún no es cliente cree una nueva cuenta o solicite información a : info@tungaloy.es o al teléfono +34 699 83 04 86

WEBSHOP PROMOMO

PROMOCIÓN EXCLUSIVA PARA COMPRAS REALIZADAS A TRAVÉS DE LA WEBSHOP

COMPRA A TRAVÉS DE LA WEBSHOP Y OBTÉN UNA ALFOMBRILLA PARA EL RATÓN POR CADA PEDIDO REALIZADO



INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

*Promoción válida hasta agotar existencias

[HTTP://WEBSHOP.TUNGALOY.ES](http://websiteshop.tungaloy.es)



THE PROMISE THE FUTURE



NUEVO PROYECTO

En el estado español el deporte rey es el motociclismo y hemos tenido la oportunidad de contactar con una de las jóvenes promesas con posibilidades de convertirse en el nuevo campeón del mundo, Pau Alsina. A su corta edad, 13 años, este año 2021 ha debutado en la European Talent Cup con grandes resultados, superando a su compañero y ubicándose en el top 15 (de 50) todos los fines de semana de su año de debut. Por otra parte hemos contactado con un proyecto realmente interesante, un grupo de futuros ingenieros que participan en EPowered racing con el objetivo de construir una moto de competición 100% eléctrica. Actualmente la búsqueda a la mejor alternativa al uso de combustibles fósiles para avanzar hacia una tecnología de movilidad más sostenible, avanzamos hacia el futuro.

Estos proyectos por separado no tendrían sentido para nosotros, pero la apuesta por ambos construye un marco interesante de colaboración. Siguiendo con nuestra línea de sponsorizaciones no exclusivamente monetarias, sino con una implicación por nuestra parte más allá de la ayuda económica, hemos conseguido encontrar este margen en ambos proyectos. Queremos que sea un proyecto a largo plazo en el que ganemos todos los implicados en él. Para Tungaloy Ibérica es una oportunidad de ayudar a una promesa del deporte y a un proyecto de futuro.



@ PAUALSINA26

@EPOWERED
RACING



METALMADRID21



Este año aunque las circunstancias no son las mismas que en anteriores ediciones queremos reencontrarnos con vosotros en la feria industrial del mundo del metal más importante del estado MetalMadrid. Queremos contar con vosotros en el que será el evento del año. Sabemos que dadas las circunstancias actuales nada va a ser igual, pero queremos reencontrarnos con vosotros.

No os olvidéis este año nos podéis encontrar en

el stand 5D23, tenemos preparadas muchas novedades con los nuevos productos AddForce, también sorpresas como la cata de whisky japonés Yamazakura a cargo de Qantima Group y un concurso de fuerza en el que podéis ganar muchos premios.

Sabemos que en un futuro el formato de las ferias tal y como lo conocemos cambiará pero no por ello queremos dejar pasar la oportunidad de estar a vuestro lado.

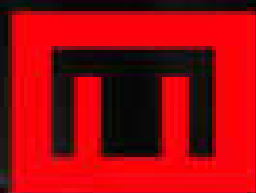
Disponemos de invitaciones así que solo tenéis que solicitarlo y os las haremos llegar lo antes posible. Para solicitar vuestra invitación solamente debéis enviar un correo con vuestros datos a:

carla.fernandez@tungaloy.es

Estamos deseando presentar nuestras novedades tecnológicas en una feria que puede que sea diferente, pero a la que vamos con una renovada ilusión.

TUNGALOY IBÉRICA + METALMADRID





metal
madrid21

TUNGALOY STAND 5D23

DIAS 17 Y 18 DE NOVIEMBRE

TECNOLOGÍA · HERRAMIENTAS DE
CORTE · INNOVACIÓN · MATRIX · JAPÓN

· INDUSTRY4.0 · ADDFORCE · WEBSHOP ·
NOVEDADES · REGALOS · Y MUCHO MÁS...

MUJERES Y METALURGIA PASADO Y FUTURO

El sector metalúrgico emplea en su conjunto a **914.000** personas en estas actividades de fabricación, cifra que asciende hasta **1,6 millones** de personas si se tienen en cuenta además los empleos generados en la reparación, montaje, mantenimiento y comercio de productos metálicos y maquinaria.

Esta presencia **femenina** en el sector metalúrgico contrasta con la que registra en su conjunto en el mercado laboral, donde las mujeres ocupan el **45,5 %** de los puestos de trabajo, tasa que ha mejorado **2 puntos** en diez años.

De hecho, las mujeres han experimentado un incremento de la ocupación del **7,8 %** en la última década, frente al **1,1 %** de la de los hombres. La industria del metal se ha marcado como objetivos atraer a más mujeres y jóvenes hacia el sector STEM (ciencias, tecnología, ingeniería y matemáticas), para lo que reclama la introducción de programación básica como asignatura en todas las aulas e integrar el aprendizaje digital en todos los planes de estudios.

Nos encontramos con **Miren Bengoa**. De la empresa **OSG Ibérica Tooling SLU**. Con **5 años** de experiencia en el sector metalúrgico.

OSG, desde **1938**, es el proveedor líder en el mercado japonés de herramientas de corte y ocupa una posición de primer nivel en todo el mundo, con una red de producción, ventas y tecnología que abarca más de **33 países**. Presente en la península desde los años 80.

Fotografía Miren Bengoa



«LAS PRIMERAS EN CONFIAR DEBEMOS SER NOSOTRAS MISMAS. AHÍ ESTÁ LA CLAVE.»

¿Podéis explicar brevemente vuestro ámbito de trabajo y vuestra trayectoria profesional hasta la fecha?

Mi primer contacto con el mundo laboral fue en una empresa de estampación. Mi trabajo consistió, durante 2 años, en llevar a cabo todos los controles de calidad requeridos.

Hoy en día, pertenezco, desde hace casi 4 años, al departamento de Marketing de OSG Ibérica.

En él, lideramos e impulsamos nuestra marca OSG Smart Vending. Ofreciendo soluciones únicas y personalizadas, ayudamos a mantener y mejorar la gestión de la herramienta rotativa.

Mi día a día consiste en poner a punto nuestro sistema OSG Smart Vending y dar soporte técnico a aquellos clientes cuyo proceso quiera ser mejorado a través de nuestro sistema.

¿En algún momento os planteasteis que por el hecho de ser mujeres podría ser más difícil alcanzar vuestros objetivos?

A día de hoy y dada la situación del mercado, los prejuicios son claros. Se trata de ir un paso por delante.

Las primeras en confiar debemos ser nosotras mismas. Ahí está la clave.

En OSG la filosofía va más allá del género.

El valor de un técnico jamás se mide por su género, si no por su aptitud y actitud. Y eso es lo que más me gusta.

¿Cuál es vuestra percepción del espacio que tienen las mujeres en el ámbito tecnológico? ¿Habéis notado alguna evolución durante vuestros años de experiencia?

Cada vez estamos más cerca de alcanzar la igualdad entre hombres y mujeres en nuestro sector. Pero queda mucho camino por recorrer.

Priorizar a las personas por su nivel técnico, independientemente de su género, es una cuestión de ética profesional.

Pero como decía antes, es imprescindible que interioricemos nosotras mismas nuestro valor.

Ya no vale que otros lo hagan por ti.

En vuestro contacto con la industria metal-mecánica, ¿Cómo percibís el rol de la mujer en ese ámbito?

Mi experiencia lo percibe de forma positiva. Desde que me adentre en el mundo del mecanizado, la sociedad a avanzado a pasos agigantados.

Y eso siempre es señal de trabajo, sacrificio y mucha constancia y dedicación.

¿Creéis que existe algún tipo de prejuicio o limitación que, hoy en día, siga alejando a las mujeres del ámbito científico e industrial?

Evidentemente, sí. Las cifras son claras.

Los prejuicios provienen de personas y en ningún caso deben ser globales.

Romper estos prejuicios solo depende de nosotros mismos.



«LOS PREJUICIOS PROVIENEN DE PERSONAS Y EN NINGÚN CASO DEBEN SER GLOBALES»



**RECICLAR
PARA VOLVER
A MECANIZAR**



Los recursos de la tierra son finitos y nuestra meta es reducir lo máximo posible nuestra huella medioambiental. Seguimos investigando para que las tecnologías de reciclaje sean cada vez más limpias y eficientes. Es por ello que queremos anunciar nuestro proyecto de reciclaje de metalduro. Aun estamos en fase de pruebas pero pronto verá la luz.

Queremos premiar el reciclaje y por ello buscamos la mejor solución para hacerlo de la forma más sencilla posible para vosotros. El metal duro es un recurso renovable cada vez más escaso. Para ayudar a promover la sostenibilidad a largo plazo de este recurso en nuestra industria. Cada kilogramo de metal duro que recolectamos se puede utilizar en la fabricación de nuevas herramientas para la industria.

Y este no es el único beneficio; También ayudamos a nuestros clientes a eliminar de manera fácil y segura los recursos pesados y potencialmente tóxicos de sus instalaciones mientras obtienen el valor actual de mercado del metal duro.

Tungaloy proporciona a los fabricantes que lo soliciten contenedores de almacenamiento pequeño o grandes para que los coloquen en sus instalaciones. Cualquier producto de metal duro se puede colocar en los contenedores, incluyendo plaquitas de metal duro, brocas y fresas enterizas, piezas desgastadas y plaquitas con filo de PCD/PCBN.

Tungaloy recoge periódicamente los contenedores y devuelve el importe de valor de mercado en descuentos a los fabricantes. Para obtener más información sobre cómo participar en el programa de reciclaje de metal duro de Tungaloy Ibérica, póngase en contacto con:

INFO@TUNGALOY.ES



THE GLOBAL GOALS



KUJI KASHIMURA

Entrenador del primer equipo de Tungaloy Baseball club

1 ¿Cuál es la categoría o liga en la que juegas con el equipo de béisbol de Tungaloy?

En la liga Japan Rubber Baseball.

Todos los partidos oficiales se llevan a cabo en formato de torneo, por lo que cuanto más ganes, en más partidos puedes participar.



2 **INDUSTRY 4.0**
¿Cuántos partidos oficiales de béisbol juegas por temporada y qué nivel de juego tienes?

Hay unos 25 partidos oficiales como máximo. Además de eso, realizamos alrededor de 25 partidos de práctica con otros equipos. Entonces, el total de partidos en los que participamos como equipo son unos 50 al año.

El nivel de esta liga es el de Division A (el más alto nivel en baseball japonés).

3 ¿Cuántos días y horas entrena a la semana con todo el equipo?

3 veces entre semana (martes, miércoles, jueves después del trabajo de 5:30 p.m. a 8:30 p.m.) y 1 vez durante los fines de semana (sábado o domingo, 4-7 horas * A veces los partidos se llevan a cabo los sábados y domingos)

4 Actualmente, ¿cuál es el mejor lanzador que tiene? ¿Cuántas millas lanza y qué tiradas tiene?

El mejor lanzador del equipo es Yuji Kashiwamura. (un lanzador de estilo de lanzamiento lateral derecho, 140 km máx.)

5 ¿En qué campo de béisbol juegas partidos en casa donde eres un "club local"?

"Iwaki Green Stadium" o "Taira Baseball Stadium" en la ciudad de Iwaki.

ENTREVISTAS



1

¿Cuál es la categoría o liga en la que juegas con el Dracs Baseball Club?

La principal competición en que participamos es el campeonato catalán de béisbol de 1ª división.

2

¿Cuántos partidos oficiales de béisbol juegas por temporada y qué nivel de juego tienes?

Jugamos un total de 32 partidos por temporada. 16 partidos de liga de los Campeonatos de Cataluña de 1ª división + 8 partidos de la Copa Catalunya + 8 partidos en campeonatos y partidos amistosos.

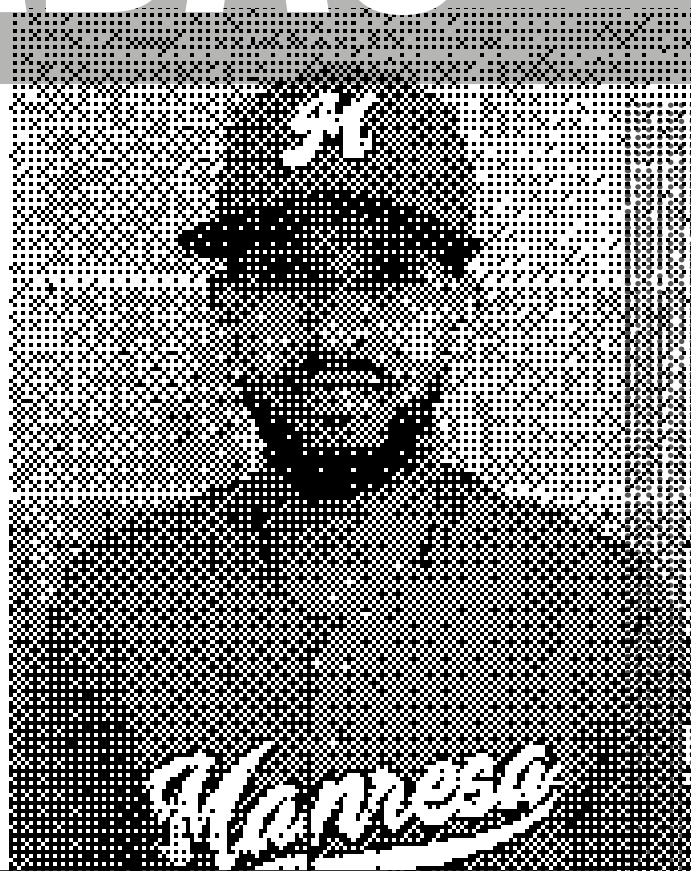
3

¿Cuántos días y horas entrena a la semana con todo el equipo?

Dos días a la semana, martes y jueves a partir de las 19:00 h. a las 9:00 p.m. también realizamos sesiones de entrenamiento de bateo individuales o entrenamientos en el túnel de bateo de interior en pequeños grupos durante la semana.

4

Actualmente, ¿cuál es el mejor lanzador que tiene? ¿Cuántas millas lanza y qué tiradas tiene?



KERSON TRINIDAD

Entrenador del primer equipo senior de 1ª división de Dracs Baseball Club

Yo mismo, Kerson Trinidad soy considerado el mejor lanzador del equipo y el mejor lanzador del campeonato; "lanza la séptima consecutiva a las 87 millas. Domina su control, tiene una gran inteligencia en los lanzamientos y tiene un slider con mucho movimiento." Según Carles Fernandez director deportivo del equipo

5

¿En qué campo de béisbol juegas partidos en casa donde eres un "club local"?

Todos los partidos se juegan en nuestro campo de baseball en Manresa.





TUNGALOY TE OBSEQUIA CON UNA

CAFETERA BOSCH TASSIMO

////////// POR LA COMPRA DE

300€

MÁS

EN NUESTRA WEBSHOP

OFERTA
VÁLIDA SOLO
POR LA PRIMERA
COMPRA



[HTTP://WEBSHOP.TUNGALOY.ES](http://webshop.tungaloy.es)

MÁS RÁPIDO

MÁS FÁCIL

MÁS SEGURO



ARMARIOS WIZ

**LOS ARMARIOS
MATRIX SON UNO DE
LOS AVANCES HACIA
LA INDUSTRIA 4.0
QUE PROPONEMOS
DESDE TUNGALLOY.
PARA CONTROLAR
LOS COSTES DE
PRODUCCIÓN, PARA
REALIZAR PEDIDOS
AUTOMÁTICOS,
REDUCIR EL STOCK...**

APLICACIONES

Diseño moderno y elegante, con puertas transparentes, múltiples opciones de compartimentos configurables e iluminación LED. WIZ es la opción perfecta de almacenaje para una gama ilimitada de productos, incluyendo:

- Guantes, cascos, equipos de seguridad, lubricantes
- Herramientas de gran tamaño
- Herramientas eléctricas
- Dispositivos móviles que deben ser controlados, como ordenadores portátiles, escáner y dispositivos de comunicación



OPCIONES

- El armario WIZ está disponible en versión POD (adicional) y comprende:
- Tapa
- Batidor inferior y superior
- Base con acceso a carretillas elevadoras
- El armario principal dispone de 1 o 2 controles
- Los controles pueden accionar 32 puertas
- Se pueden accionar hasta 2 armarios adicionales al principal
- Cada estantería puede soportar un peso de 15 kg
- Accionamiento manual en caso de fallo de corriente
- Conexión directa a la red
- Suministro de energía de 12V 15A por armario
- Color negro (RAL9005)
- Dimensiones del armario - 2070mm (H) x 914mm (W) x 457mm (D)

REVOLUCIÓN 4.0



MATRIX@TUNGALLOY.ES

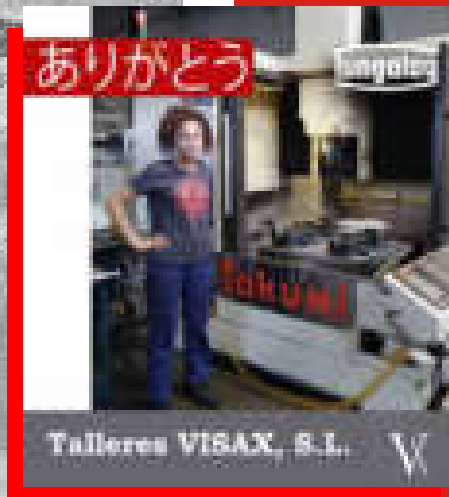
SOCIAL MEDIA NEWS

Este mes agradecemos la colaboración en forma de imagen a todas nuestras colaboradoras en nuestra campaña a través de las redes sociales para visibilizar la labor de las mujeres en un mundo mayoritariamente de hombres.

Esperamos que cada mes podamos reservar una sección para daros voz y conseguir que la presencia de la mujer en el sector no sea una excepción.

**¡MUCHAS GRACIAS
A TODAS!**

MUJERES Y MECANIZADO



///MECANIZADOS
HIGUERAS///

///MATRICERIA
INVIR///

///DECOLETAJES
MECVEL///

///RIERA///

///TALLERES
VISAX///

TUNGALOY CLUB

PRÓXIMAMENTE



日本から世界へ

FROM JAPAN TO THE WORLD

#03

WWW.TUNGALOY.ES

