

2018年2月15日

MachiningCloud の利用方法

株式会社タンガロイ

MachiningCloud を利用するためには、MachiningCloud 専用ソフトウェアをコンピュータにインストールする必要があります。そこで、MachiningCloud 専用ソフトウェアのインストール、サインイン、MachiningCloud の使い方を順に説明いたします。

第1章	MachiningCloud 専用ソフトウェアのインストールp 2
第2章	MachiningCloud のサインインp10
第3章	MachiningCloud の使い方p16

※題目をクリックすると該当する章にジャンプします。

[Windows NET Framework 4.6.1 のインストール]

Windows 上で MachiningCloud 専用ソフトウェアが作動するためには、Windows NET Framework 4.6.1 が必要です。もし、Windows NET Framework 4.6.1 がインストールされていないときは、下記 URL アドレスの Microsoft ダウンロードセンターから入手願います。

<https://www.microsoft.com/ja-jp/download/details.aspx?id=49981>

第1章 MachiningCloud 専用ソフトウェアのインストール方法

(1) 下記の URL アドレスから MachiningCloud 社のホームページにアクセスします。

<https://www.machiningcloud.com/>

(2) MachiningCloud 社ホームページ (図 1) の左上にある「DOWNLOAD APP」のアイコンをクリックしてください。

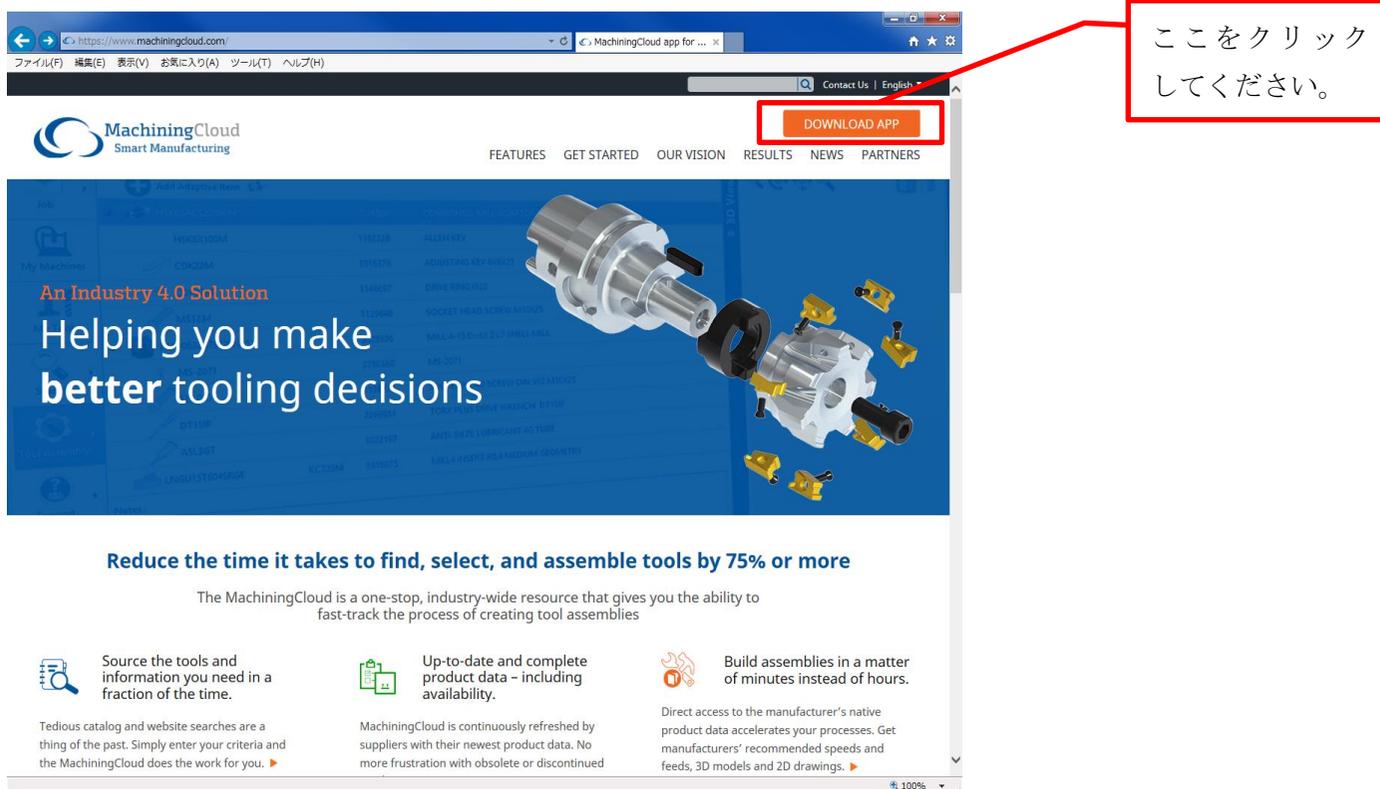
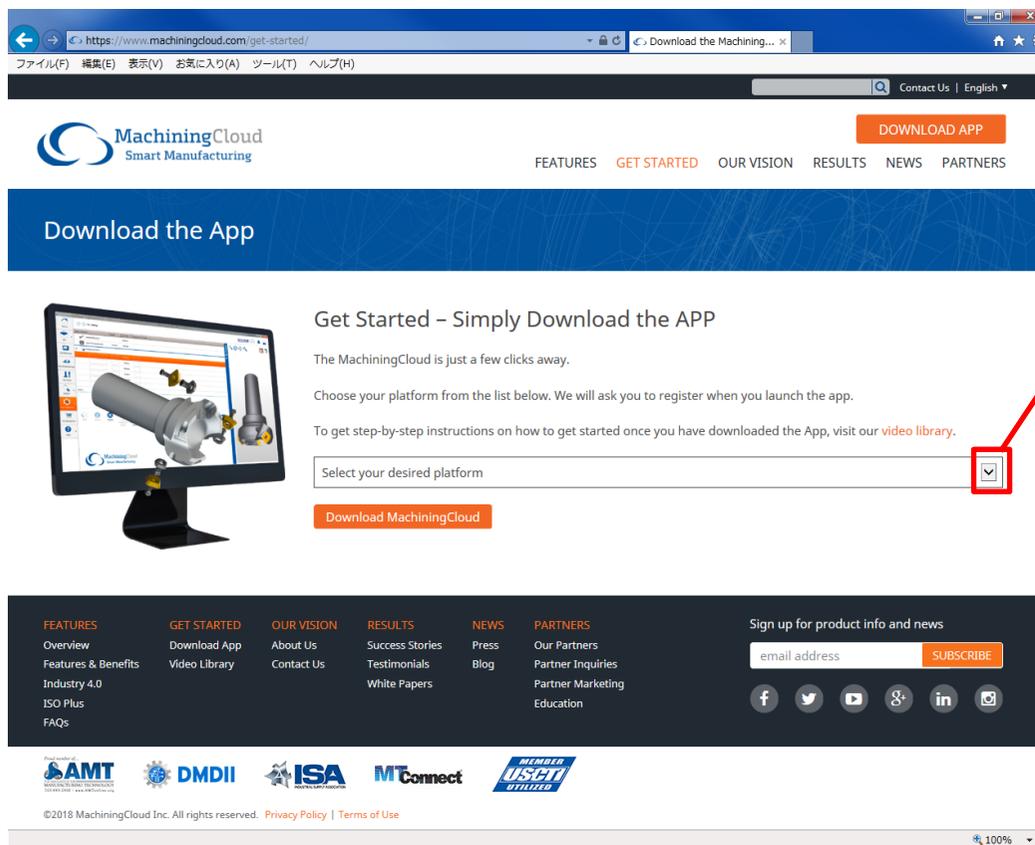


図 1 MachiningCloud 社ホームページ

- (3) 次に MachiningCloud 専用ソフトウェアのプラットフォーム選択画面 (図 2) が表示されます。
「Select your desired platform」の右側にある [v] をクリックしてください。



ここをクリックしてください。

図 2 プラットフォーム選択画面 その 1

(4) プラットフォーム選択画面 (図 3) の「Select your desired platform」の中から「Windows Desktop App」を選択してください。

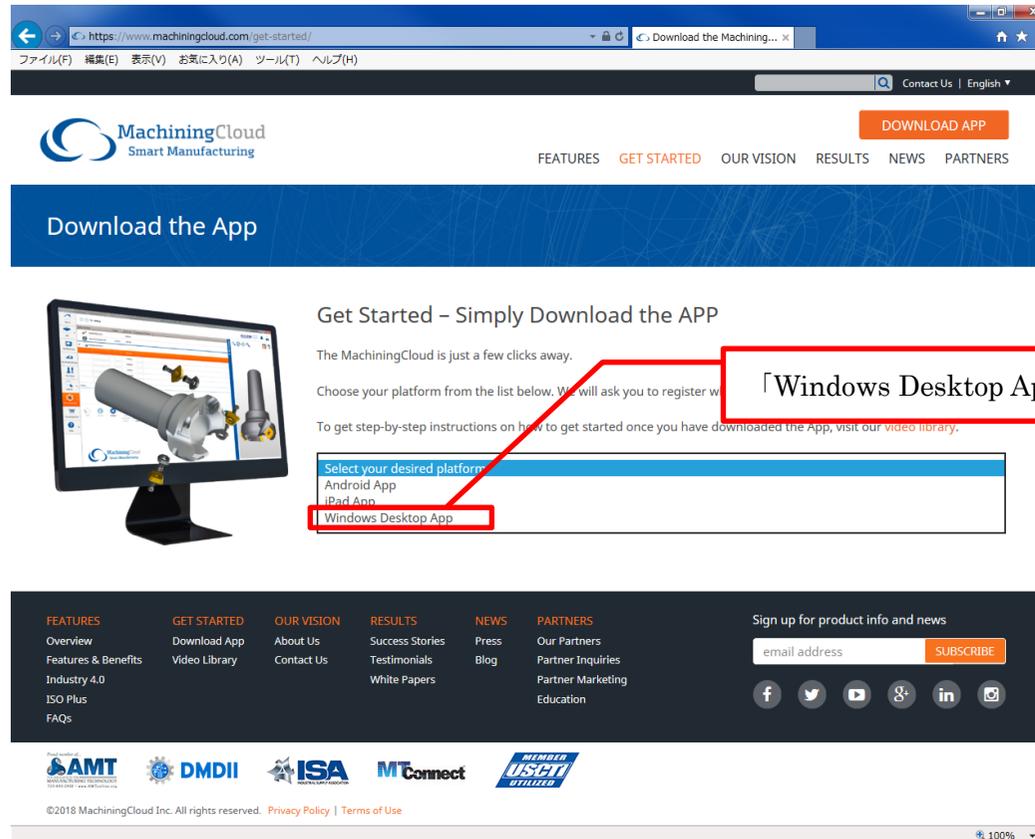


図 3 プラットフォーム選択画面 その 2

- (5) 「Windows Desktop App」を選択した後、「Download MachiningCloud」アイコンをクリックしてください。MachiningCloud 専用アプリの実行・保存を確認する別ウインド (図 4) が開きますので、「実行」をクリックしてください。

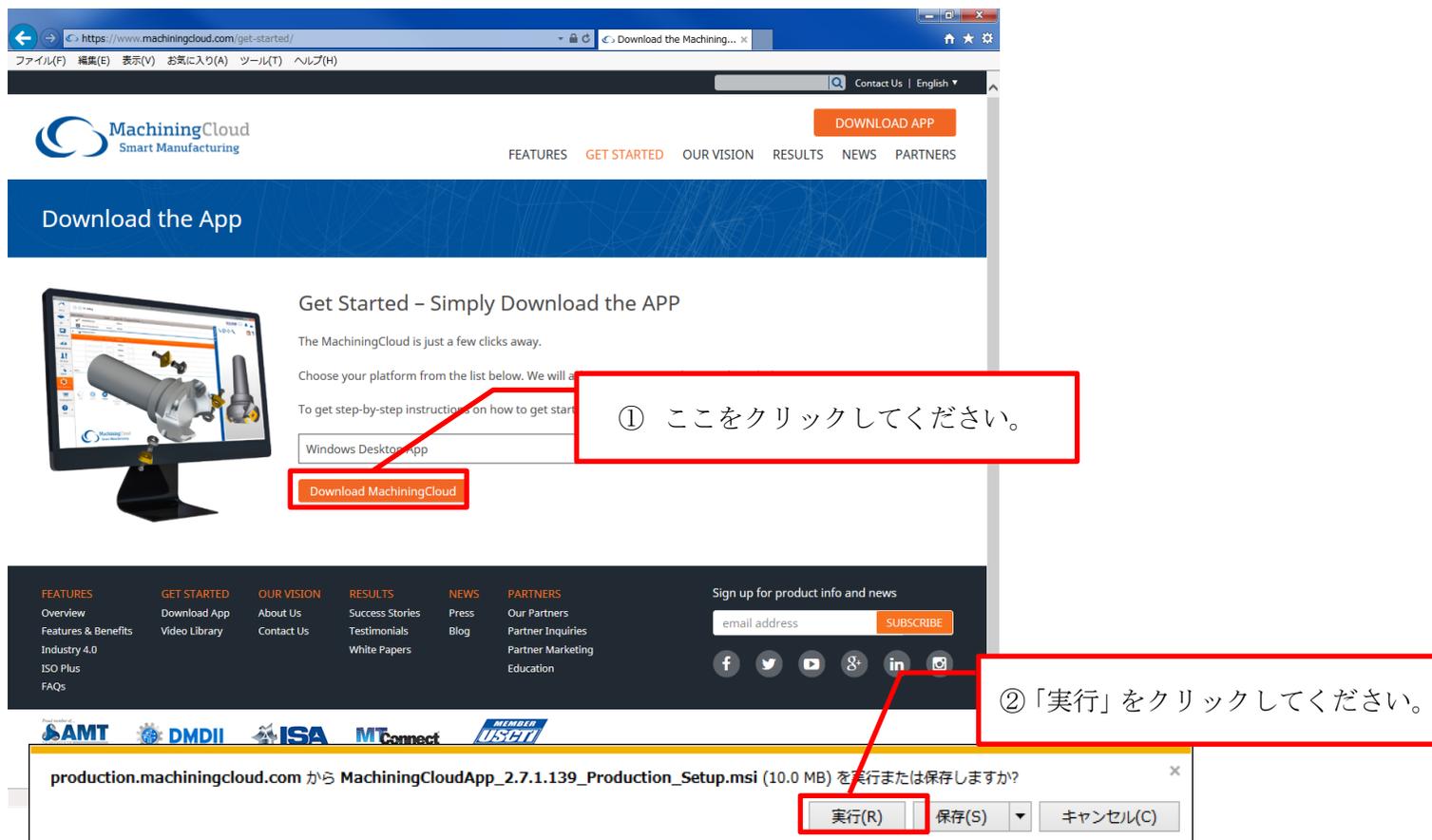


図 4 プラットフォーム選択画面 その3

(6) 使用言語を選択する別ウインド (図 5) が開きますので、「Japanese」(日本語) を選択して、「OK」をクリックしてください。

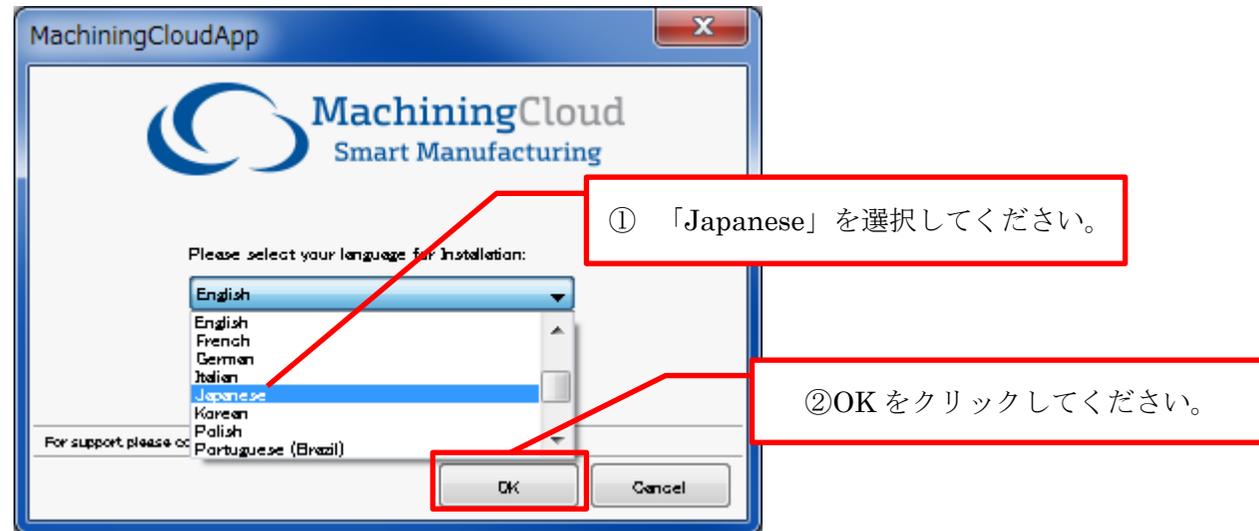


図 5 使用言語を選択する画面

(7) 使用許諾説明書の条項への同意を確認する別ウインド (図 6) が開きます。MachiningCloud の使用許諾説明書の条項にご同意いただけましたら、「私は使用許諾説明書の条項に同意します」にチェックを入れて、「次へ」をクリックしてください。

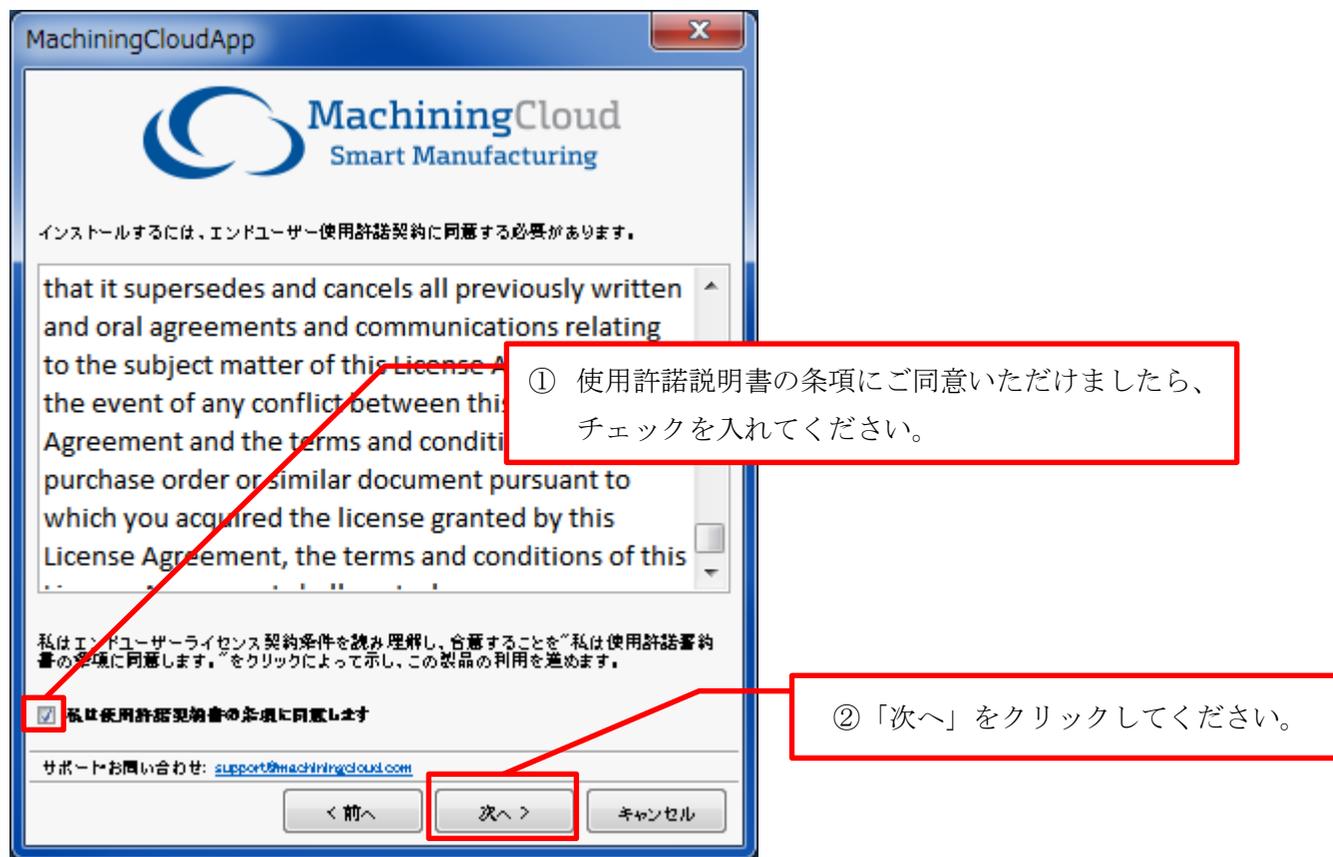


図 6 使用許諾説明書への同意を確認する画面

(8) インストールの種類を選択する別ウインド (図 7) が開きますので、「標準」を選択し、「次へ」をクリックして下さい。

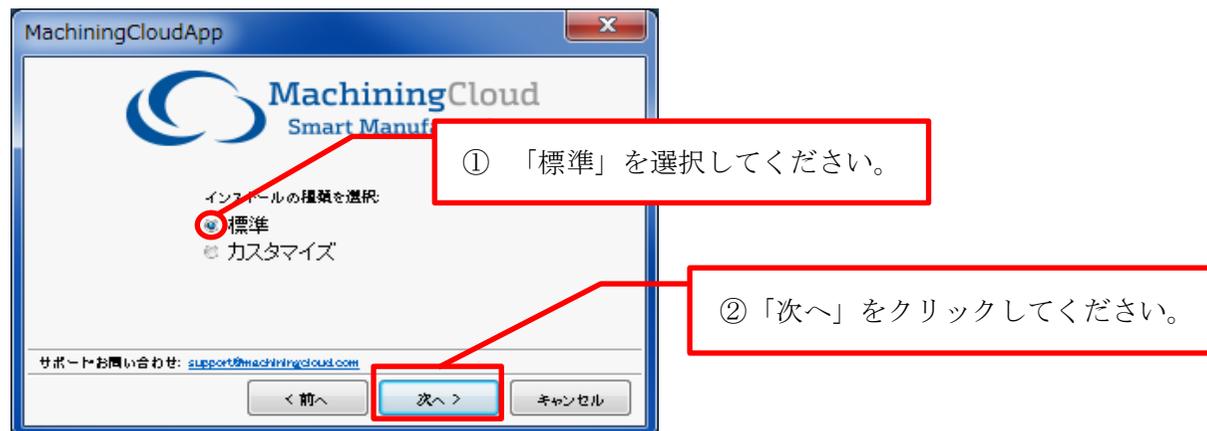


図 7 インストールの種類を選択する画面

(9) インストールを実行する別ウインド (図 8) が開きますので、「インストール」をクリックして下さい。



図 8 インストールを実行する画面

(10) インストールが完了しましたら、そのことを示す別ウインド (図9) が開きます。



図9 インストールが完了したことを示す画面

図9の「終了」をクリックすると別ウインド (図9) が閉じます。一方、図9の「アプリの実行」をクリックすると専用ソフトウェアが起動し、「サインイン」画面が表示されます。詳しくは p10 の「第二章 MachiningCloud のサインイン」をご参照ください。

以上の方法で MachiningCloud 専用ソフトウェアをインストールすることができます。

第2章 MachiningCloud のサインイン

- (1) Windows デスクトップ (図 10) にある MachiningCloud のアイコンまたはプログラムの「MachiningCloudApp」、もしくは、専用ソフトウェアのインストール完了に示す別ウインド (図 9) の「アプリの実行」をクリックすると、MachiningCloud 専用ソフトウェアが起動します。

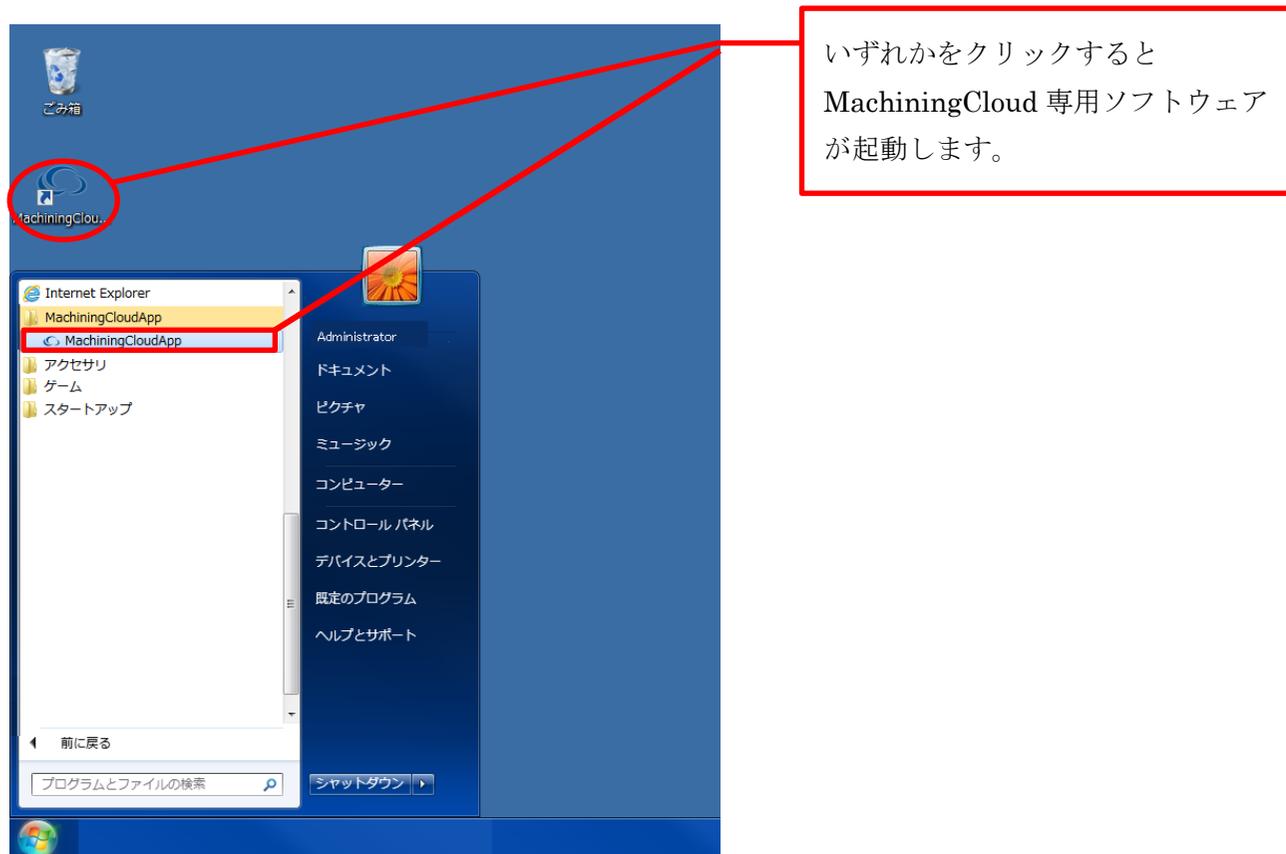


図 10 Windows デスクトップ画面

- (2) 初めて MachiningCloud 専用ソフトウェアを起動したときは、使用許諾の条項及び条件への同意を確認する別ウインド（図 11）が開きます。MachiningCloud の使用許諾説明書の条項にご同意いただけましたら、「私は使用許諾説明書の条項に同意します」にチェックを入れて、「OK」をクリックしてください。

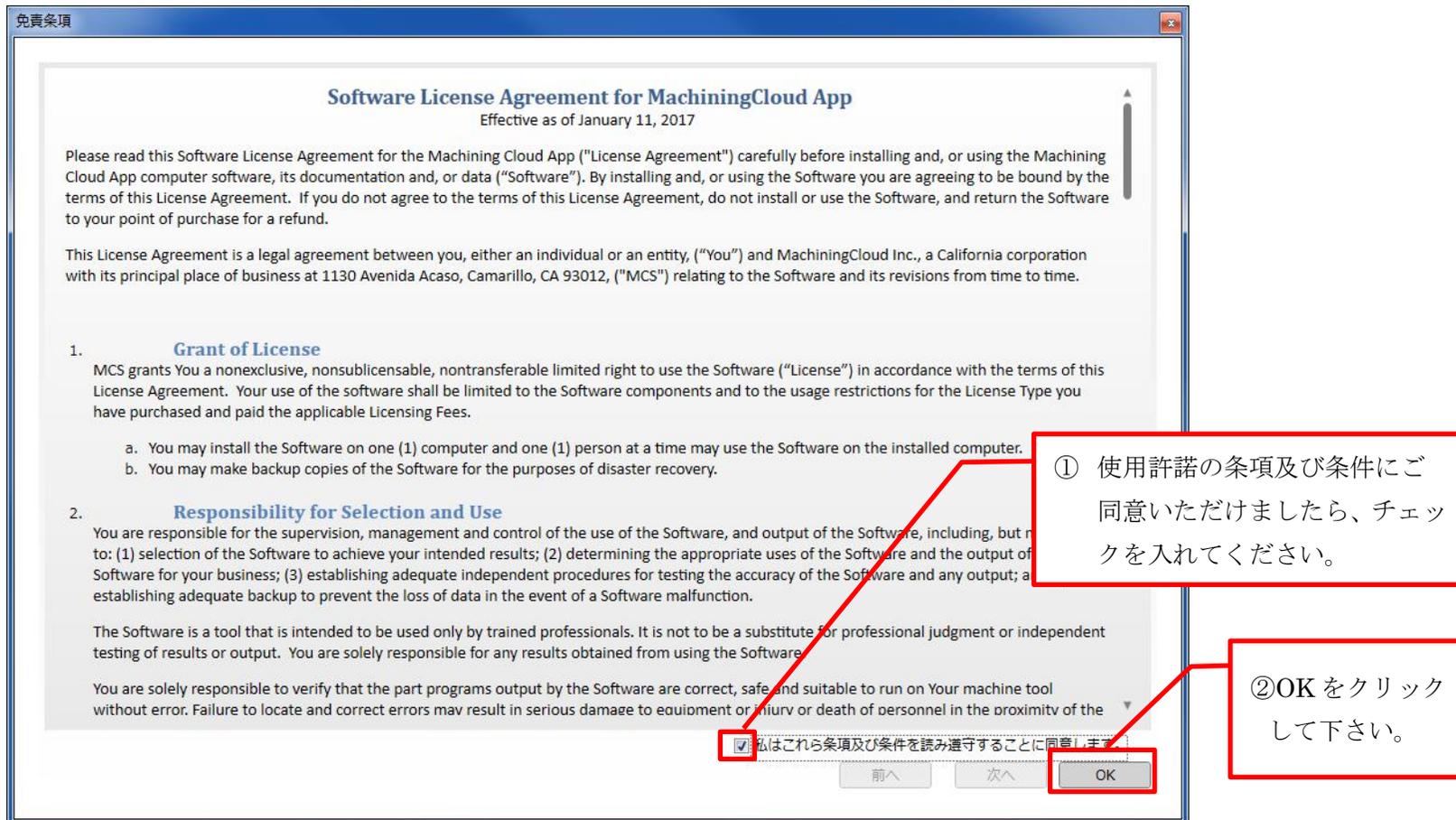


図 11 使用許諾の条項及び条件への同意を確認する画面

- (2) MachiningCloud に登録しているブランドを選択するウインド (図 12) が開きます。その中からタンガロイ (Tungaloy) をクリックしてください。

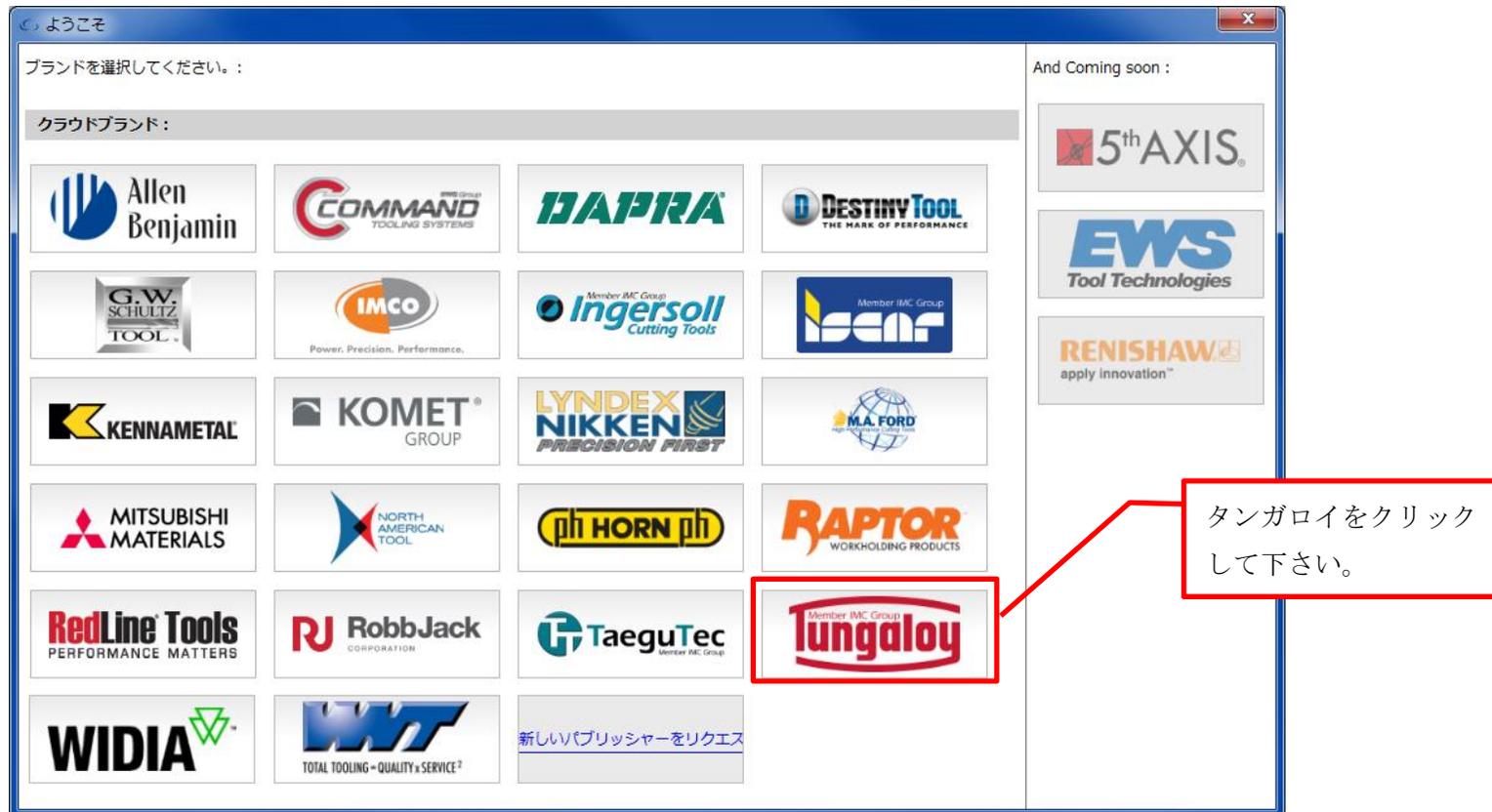
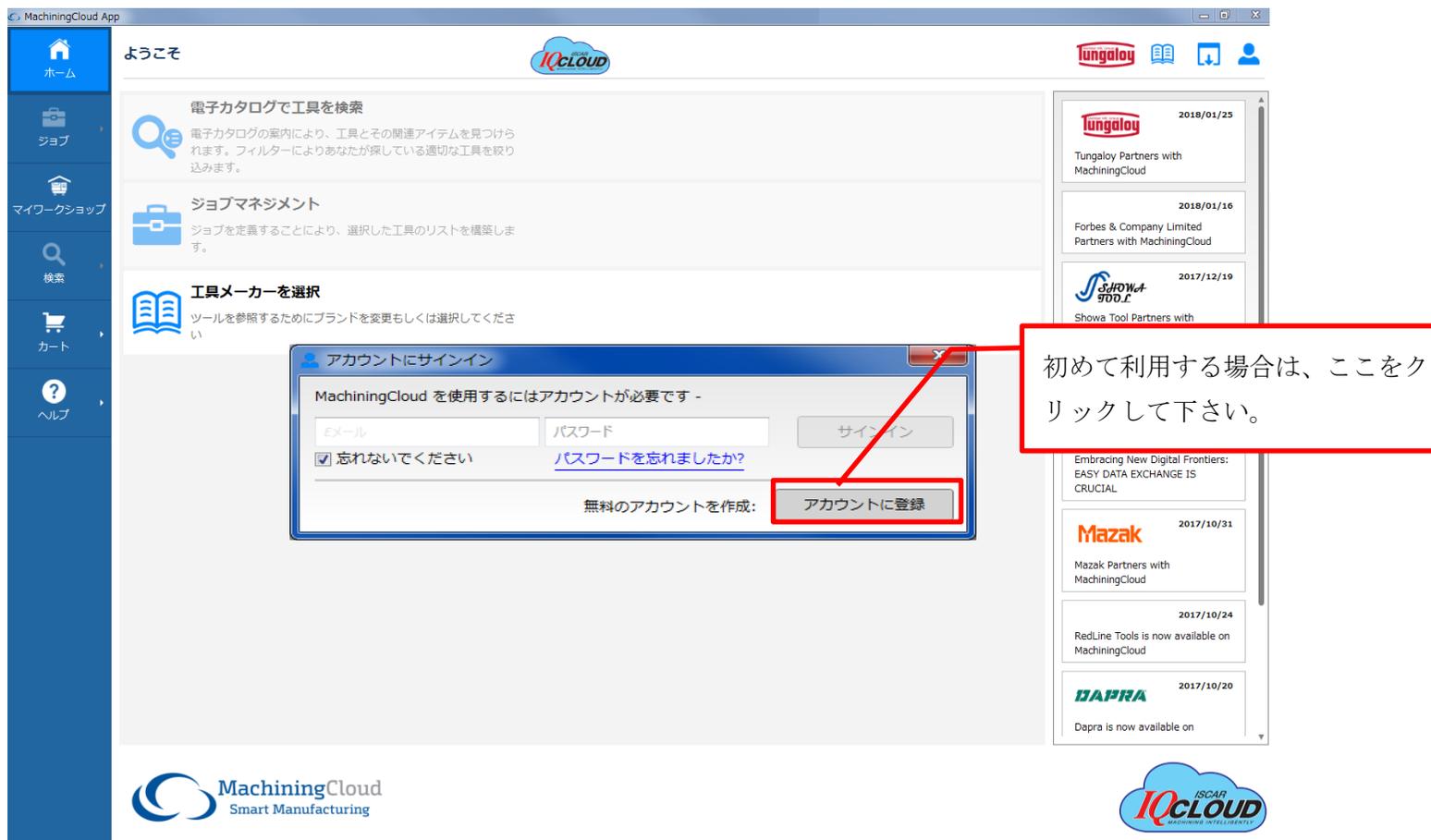


図 12 ブランド選択画面

- (3) MachiningCloud のアカウントにサインインする別ウインド (図 13) が表示されます。初めて MachiningCloud 専用ソフトウェアを利用する場合は「アカウントに登録」をクリックしてください。



(4) 次にアカウント作成フォーマット (図 14) が開きますので、*印の必須フィールドに氏名、メールアドレスを入力して、「登録」をクリックしてください。即座に MachinigCloud 社からパスワードを記したメールが届きます。

新しいアカウントを作成

必須フィールドは、赤い星 (で示されています*)

名 *	名		
姓 *	姓		
あなたのEメール	Eメール		
メールアドレスの確認	メールアドレスの確認		
ジョブタイトル	ジョブタイトル		
会社名	会社名		
産業	産業		
住所	住所		
都市	都市	郵便番号	郵便番号
国	国	州/地方	状態
電話番号	電話番号		
Fax 番号	Fax 番号		

ご登録済みですか? [サインイン](#)

登録

① 氏名、メールアドレスを入力してください。

② 「登録」をクリックしてください。

図 14 アカウント作成フォーマット

(5) アカウントにサインインの別ウインドにメールアドレス、パスワードを入力し、「サインイン」をクリックすると、MachiningCloudに入ることができます。

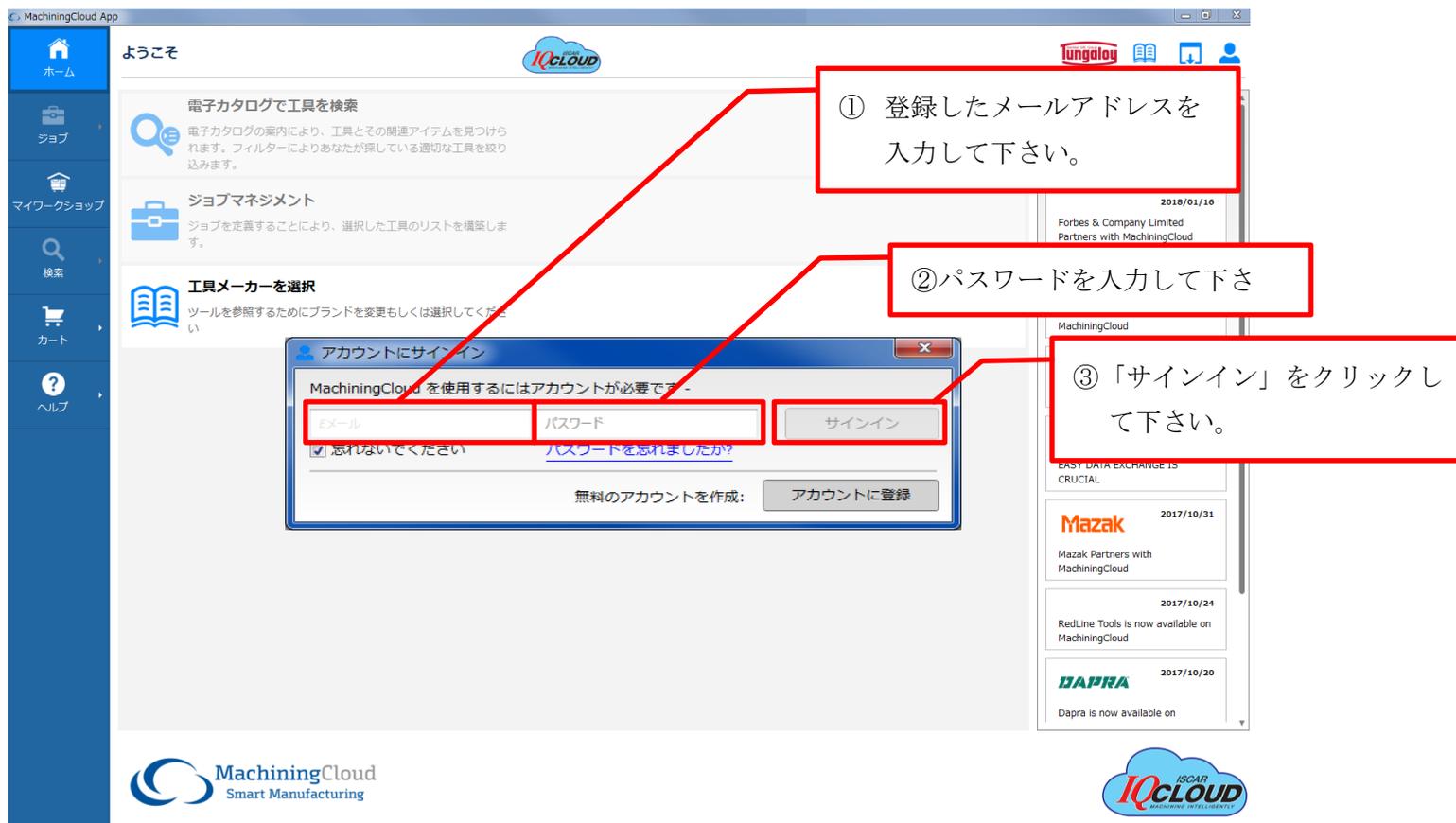


図 16 MachiningCloud スタート画面その 1

以上の方法で MachiningCloud にサインインすることができます。

第3章 MachinigCloud の使い方

ここでは、直角肩削り用正面フライスカッタ TPA10R040M16.0E04 を例にあげて STP ファイルの入手方法を説明いたします。

(1) MachinigCloud スタート画面 (図 17) の「電子カタログで工具を検索」をクリックしてください。

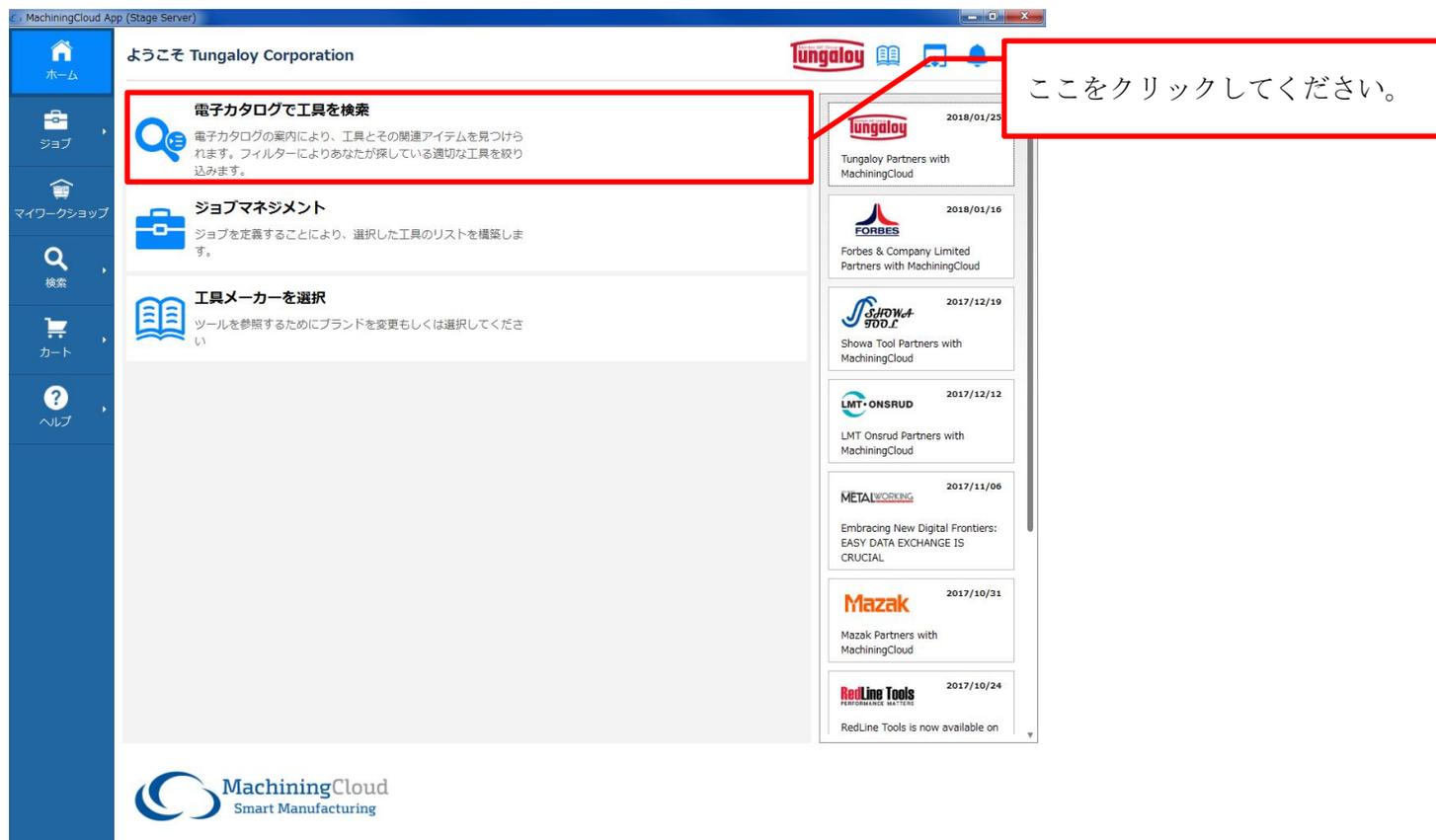


図 17 MachinigCloud スタート画面

(3) メインアプリケーション画面 (図 18) が表示されます。その中の「Milling Tools」をクリックしてください。

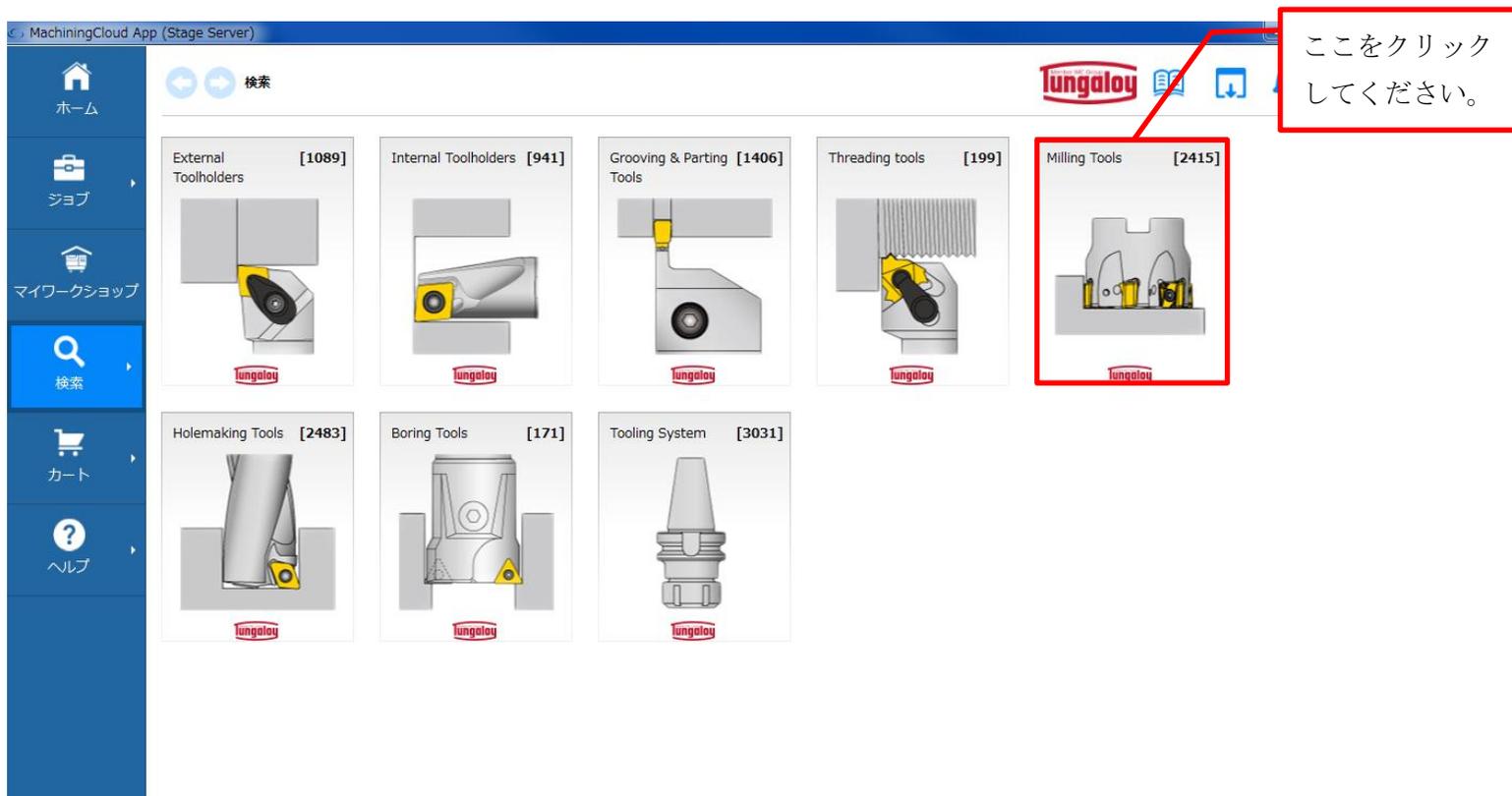


図 18 メインアプリケーション画面

(3) サブアプリケーション画面 (図 19) が表示されます。その中の「Shoulder milling」をクリックしてください。

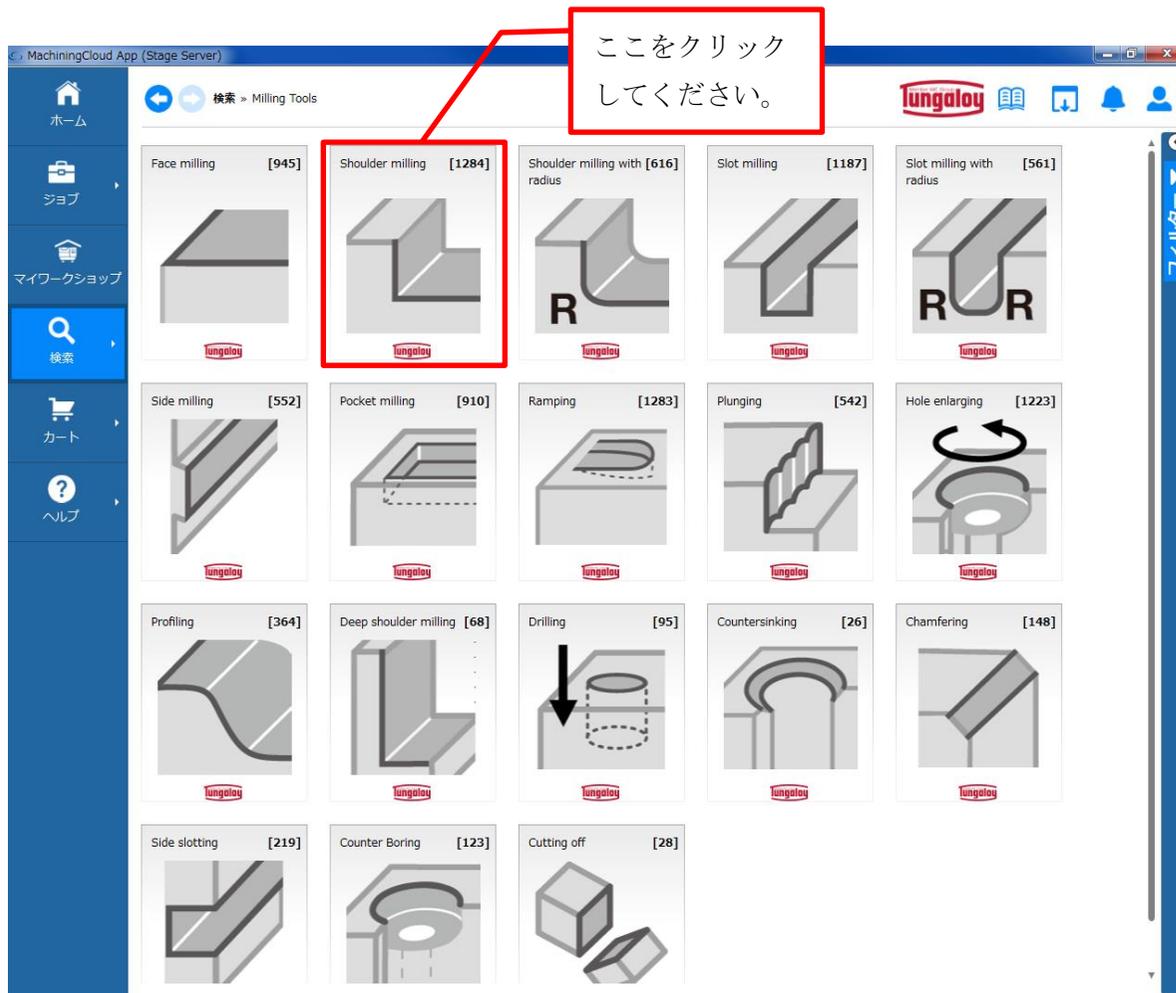


図 19 サブアプリケーション画面

(4) 工具選択画面 (図 20) が表示されます。その中の「TPA10」をクリックしてください。

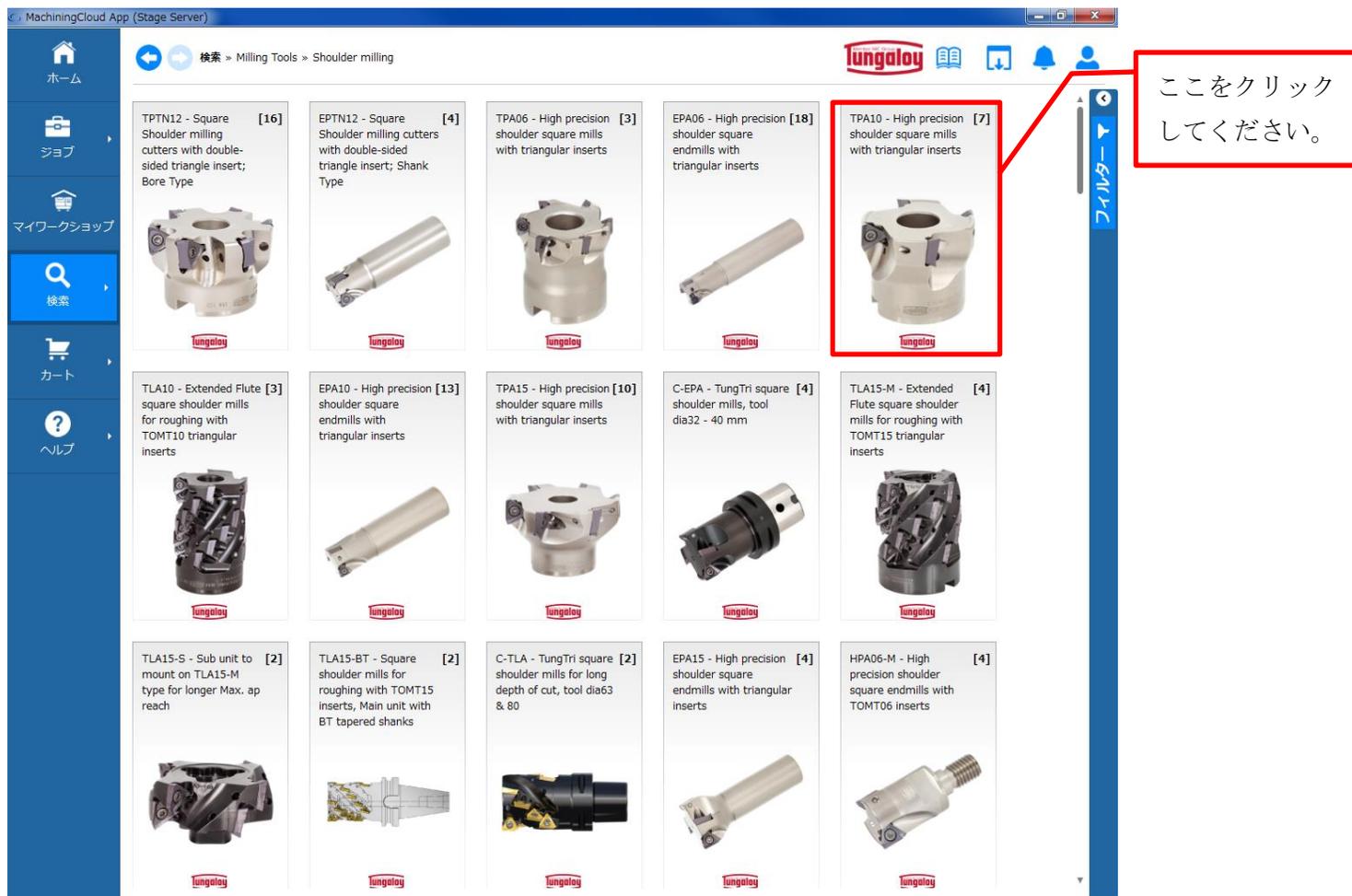


図 20 工具選択画面

(5) アイテム選択画面 (図 21) が表示されます。

(5-1) STP Detail (静止状態の 3D モデル) が必要な場合は、左側の「STP」アイコンをクリックしてください。

(5-2) STP Light (回転形状の 3D モデル) が必要な場合は、右側の「STP」アイコンをクリックしてください。

TPA10 - High precision shoulder square mills with triangular inserts

TUNG-TRI
High precision shoulder square mills with triangular inserts

	オーダー番号	カタログ番号	Max. ap	Dc	z	Db	d	l	Lf	b	a	Kg	Air hole	Model (3D) Detail	Model (3D) Light
<input type="checkbox"/>	6996223	TPA10R040M16.0E04	10	40	4	35	16	18	40	5.6	8.4	0.2	with	STP	STP
<input type="checkbox"/>	6996224	TPA10R050M22.0E04	10	50	4	41	22	20	40	6.3	10.4	0.31	with	STP	STP
<input type="checkbox"/>	6996225	TPA10R063M22.0E06	10	63	6	41	22	20	40	6.3	10.4	0.51	with	STP	STP
<input type="checkbox"/>	6996226	TPA10R080M25.4-07	10	80	7	58	25.4	26	50	6	9.5	1.04	with	STP	STP
<input type="checkbox"/>	6996228	TPA10R080M27.0E07	10	80	7	58	27	22	50	7	12.4	1.04	with	STP	STP
<input type="checkbox"/>	6996227	TPA10R100M31.7-08	10	100	8	70	31.75	32	63	8	12.7	2.02	with	STP	STP
<input type="checkbox"/>	6996229	TPA10R100M32.0E08	10	100	8	60	32	28.5	50	8	14.4	2.02	with	STP	STP

図 21 アイテム選択画面

(6) ダウンロード先を指定する別ウインド (図 22) が表示されます。保存先を指定して「保存」をクリックしてください。

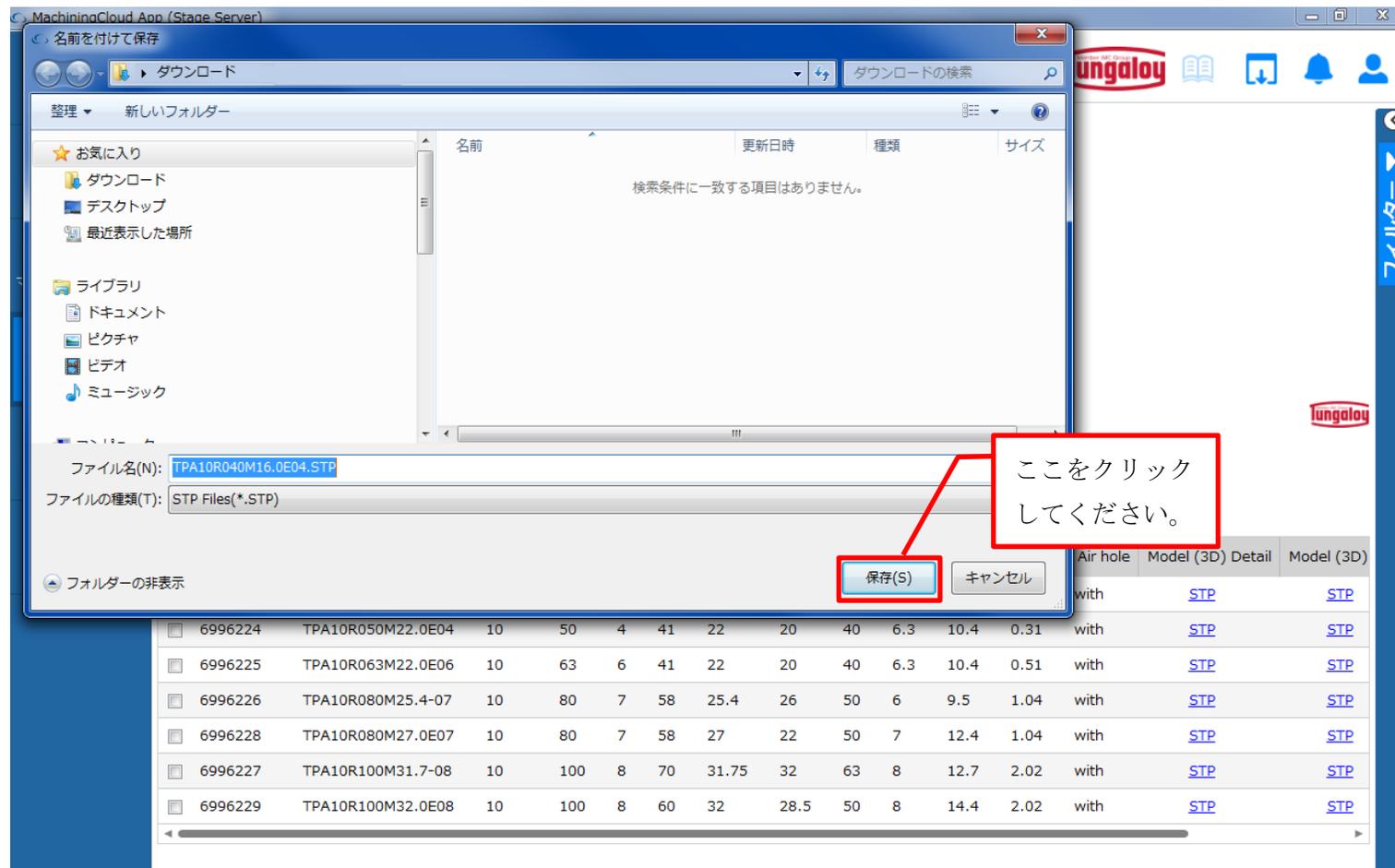


図 22 STP ファイル保存先を指定する画面

以上の方法で STP ファイルを入手できます。