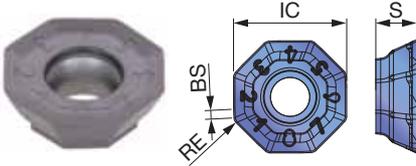
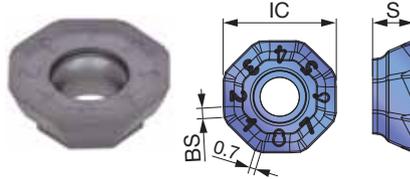


インサート

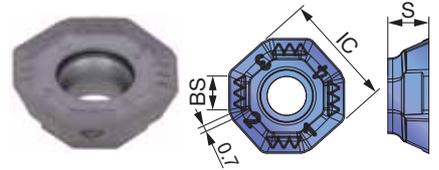
OWMT05T3AFER-MM



OWHT05T3C07AFER-MM



OWHT05T3C07AFER-MW



形番	RE	APMX	コーティング		IC	S	BS
			AH120	AH3135			
OWMT05T3AFER-MM	0.8	3	●	●	12.42	4.5	1
OWHT05T3C07AFER-MM	-	3	●	●	12.4	4.5	1.15
OWHT05T3C07AFER-MW	-	3	●	●	12.4	4.5	3.7

★: 第一選択
☆: 第二選択

●: 設定アイテム

標準切削条件

ISO	被削材	硬さ	選択基準	材種	チップ プレーカ	切削速度 Vc (m/min)	刃当り送り fz (mm/t)
P	低炭素鋼 (SS400, S15C など)	- 200 HB	第一選択	AH3135	MM	100 - 300	0.05 - 0.35
			耐摩耗性重視	AH120	MM	100 - 300	0.05 - 0.35
	炭素鋼、合金鋼 (S55C, SCM440 など)	- 300 HB	第一選択	AH3135	MM	100 - 250	0.05 - 0.3
			耐摩耗性重視	AH120	MM	100 - 250	0.05 - 0.3
M	プリハードン鋼 (NAK80, PX5 など)	30 - 40 HRC	第一選択	AH3135	MM	80 - 200	0.05 - 0.3
			耐摩耗性重視	AH120	MM	80 - 200	0.05 - 0.3
	オーステナイト系ステンレス鋼 (SUS304 など)	- 200 HB	第一選択	AH3135	MM	100 - 200	0.05 - 0.35
			耐摩耗性重視	AH120	MM	100 - 200	0.05 - 0.35
マルテンサイト系ステンレス鋼 (SUS420J1 など)	- 220 HB	第一選択	AH3135	MM	100 - 300	0.05 - 0.3	
		耐摩耗性重視	AH120	MM	100 - 300	0.05 - 0.3	
K	ねずみ鋳鉄 (FC250 など)	150 - 250 HB	第一選択	AH120	MM	100 - 300	0.05 - 0.35
			耐欠損性重視	AH3135	MM	100 - 300	0.05 - 0.35
	ダクタイル鋳鉄 (FCD400, 600 など)	150 - 250 HB	第一選択	AH120	MM	80 - 250	0.05 - 0.3
			耐欠損性重視	AH3135	MM	80 - 250	0.05 - 0.3
S	チタン合金 (Ti-6Al-4V など)	-	第一選択	AH3135	MM	30 - 60	0.05 - 0.2
			耐摩耗性重視	AH120	MM	30 - 60	0.05 - 0.2
	耐熱合金 (インコネル718 など)	-	第一選択	AH120	MM	20 - 50	0.05 - 0.15
			耐欠損性重視	AH3135	MM	20 - 50	0.05 - 0.15
H	高硬度鋼 (SKD61 など)	40 - 50 HRC	第一選択	AH3135	MM	70 - 130	0.05 - 0.15
			耐摩耗性重視	AH120	MM	70 - 130	0.05 - 0.15