

Werkzeugaufnahmen



Werkzeugaufnahmen – Kapitelübersicht

Die Produkte sind nach Produktlinien sortiert.
 Weitere Informationen finden Sie im Inhaltsverzeichnis.
 Die Werkzeugaufnahmen in diesem Katalog sind Lagerstandard.

Hinweise zur Verwendung der Seite

Verfahren 1.

Wählen Sie die links auf jeder Seite angegebene Produktlinie (1) aus und finden Sie die gewünschte Katalog Nr. (4) in der Tabelle/ Abmessungen (3).

Verfahren 2.

Wählen Sie die Produktlinie auf der Seite K003 aus und blättern Sie zur jeweiligen Produktseite.

1 Produktlinie
2 Produktlinie und Artikel
3 Tabelle/ Abmessungen
4 Werkzeug bezeichnung/ Katalog Nr.
5 Zeichnungen zu Tabelle/Abmessungen (gemäß ISO13399)

1 Produktlinie
2 Produktlinie und Artikel
3 Tabelle/ Abmessungen
4 Werkzeug bezeichnung/ Katalog Nr.
5 Zeichnungen zu Tabelle/Abmessungen (gemäß ISO13399)
6 Austauschteile
7 Referenzseiten

1 Produktlinie
2 Produktlinie und Artikel
3 Tabelle/ Abmessungen
4 Werkzeug bezeichnung/ Katalog Nr.
5 Zeichnungen zu Tabelle/Abmessungen (gemäß ISO13399)
6 Austauschteile
7 Referenzseiten

Bestellinformationen zu MYFHE S.A.-Produkten:

- Bitte geben Sie die Katalog Nr. und die gewünschte Anzahl der PINZBOHR® Aufbohrwerkzeuge an.
 Beispiel: Bohrkopf: **AC5ACLN00090-12** ... 1 (VE = 1)
 Aufnahme: **BT34032100** ... 1 (VE = 1)

*Die Katalog Nr. enthält möglicherweise Leerzeichen. Bitte entfernen Sie diese Leerzeichen in Ihrer Bestellung.
 *Wendepplatten separat erhältlich.

- PINZBOHR® Aufbohrwerkzeuge sind Produkte von MYFHE, S. A. (Spanien).
 Es gibt noch weitere Werkzeuge, die nicht in diesem Katalog aufgeführt sind. Auf Wunsch können wir Angebote einholen und nicht in diesem Katalog aufgeführte Werkzeuge bestellen.
 Weitere Informationen erhalten Sie auf der Webseite von MYFHE: <http://www.pinzbohr.com/ingles.htm>

Werkzeugaufnahmen



TUNGCAP

Schnellspannsystem mit Polygon-Schnittstelle

K004 - K054



TUNGHOLD

Universelle Werkzeugaufnahmen

DIN69871 - K055 HSK A/E - K070
BT MAS - K090 DIN2080 - K107

K055 - K158



Andere Werkzeugaufnahmen

SpinJet - K159 BeamWrench - K165
SwissBore - K166 Aufbohrwerkzeuge - K177
Kassetten - K191 Bohrstangen - K209
Top-Borer Tools - K212

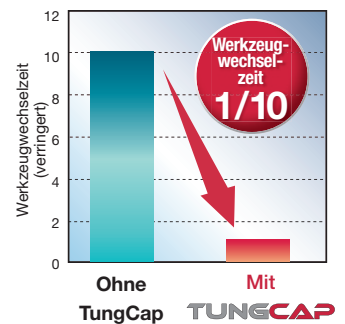
K159 - K213



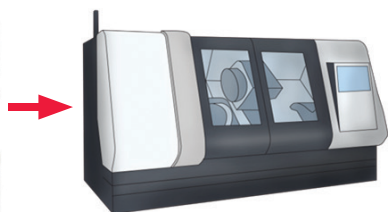
Höhere Produktivität beim Einsatz in CNC-Drehmaschinen/Drehzentren

Verringern Sie die Stillstandzeit Ihrer Maschinen.

- Kurze Einrichtungszeit – keine Werkzeuganpassungen an der Maschine erforderlich.
- Hohe Präzision nach der Feinjustierung außerhalb der Maschine.



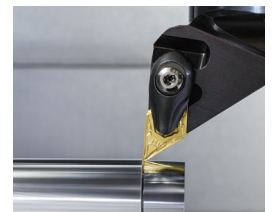
Messungen außerhalb der Maschine



Eingabe von Messdaten

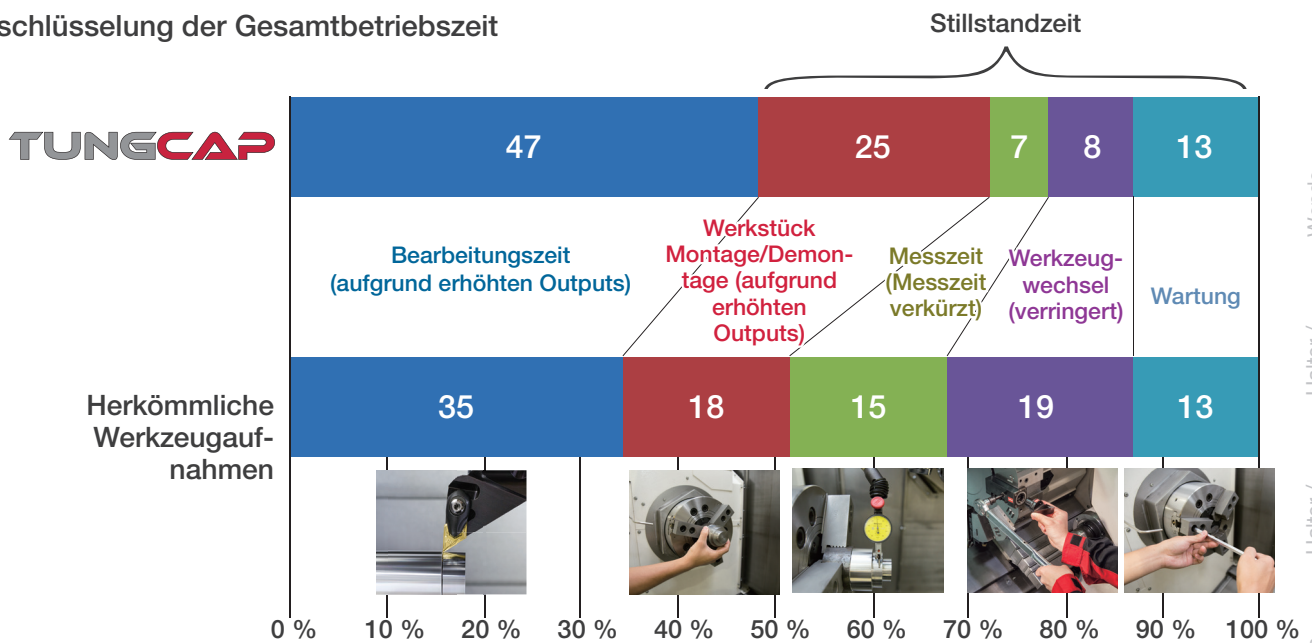


Kurze Werkzeugwechselzeit



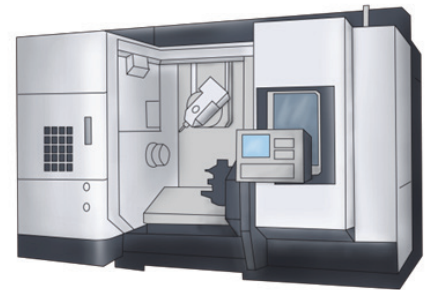
Einfaches Verfahren – hohe Präzision

Aufschlüsselung der Gesamtbetriebszeit



Werkzeugaufnahmen für Multi-Tasking-Maschinen

Eine Multi-Tasking-Maschine ist eine Kombination aus einer Drehmaschine und einem Bearbeitungszentrum, mit der ein Werkstück vollständig auf einer einzigen Maschine bearbeitet werden kann. TungCap bietet eine umfassende Auswahl an effizienten Werkzeugaufnahmen für hochentwickelte Maschinenlösungen.



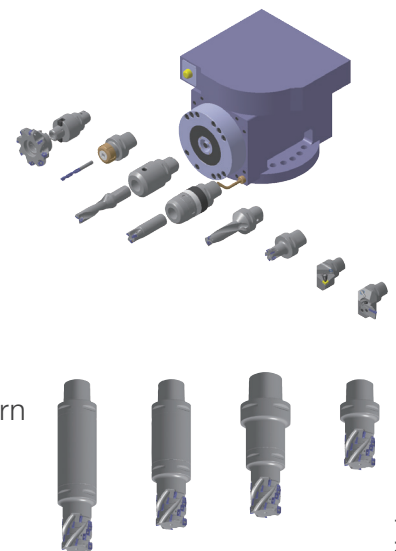
Einfaches Werkzeugmanagement

Geeignet für ein breites Anwendungsspektrum

- Das modulare TungCap-System bietet mehr Flexibilität für ein breites Anwendungsspektrum, ohne andere Adapter zu beeinträchtigen.
- Adapter für HSK- und BT-Aufnahmen mit Doppelkontakt sind ebenfalls erhältlich.

Ideale Werkzeugaufnahmen

Optimierte Auskraglänge dank Verlängerungs- oder Reduzieradaptern





Schneidköpfe für B-Achsen bei 45° in Multi-Tasking-Maschinen

- Großer radialer Hub für B-Achsen
- Schwerzerspannung möglich dank unterschiedlicher Schnittkräfte
- Keine Kollisionen bei der Bearbeitung von Eckenradien



Drehwerkzeuge

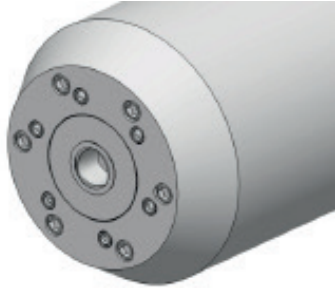
CN**1204 CN**0904  B054 -	 C*PCLNR/L****-CHP K009	 C*PCLNR/L****-12N K008	 C*ACLNR/L****-N K008	 C6PCMNN**-CHP K010	 C*ACLNN00****-N K009	Schneidkopf Außerdrehen & Planfräsen	
DN**1504** (DN**1506**)  B065 -	 C*PDJNR/L****-CHP K013	 C*PDJNR/L****-15N K012	 C*ADJNR/L****-N K012	 C6PDMNL**-CHP K013	 C*ADNN00****-15N K016		
WN**0804 WN**0604  B099 -	 C*PWLNR/L****-CHP K011	 C*AWLNR/L****-N K011	VN**1604**  B094 -	 C*PVJNR/L****-16-CHP K015	 C*AVJNR/L****-16N K015		
			VC**1604**  B153 -	 C*SVJCR/L****-16N K016	 C*SVVCN00****-16N K017		
DN**1104  B065 -	 C4PDUNR/L****-11 K019	DN**1504  B065 -	 C*ADUNR/L****-15 K019	CN**1204 CN**0904  B054 -	 C4PCLNR/L****- K018		
DRILLMEISTER J011 Weldon-Halter C*EM**X** K031 TUNGDRILL J077 TUNGSIX-DRILL J057 Whistle-Notch-Halter C*EM**X**E K032	 Bohrstangen D014 -	 Spannhülsen SC***** K029	 Bohrstange Adapter für C*ABB**...* K029 C*ADI** K030	 TungDrill Twisted Drill C*TDX***L***-3 K025	Schneidkopf Innendrehen		
16ER/L**  E010 -	 C*CER/L****-16ERN K021						Schneidkopf Gewinde- bearbeitung
DGS, SGS, DGM, SGM, DTX, DTE, DGG, DTR, SGN  F143 -	 F141 -	 K030	 C*CHSR/L****N K022	 C*CHFVR/L****N K022	Schneidkopf für Stechen		
Halter/Außerdrehen  C016 -	 C*ADES-20 K028	 C*ASHR/L**-45 K028	 C*ASHR/L*** K027	 C*ASHA20 K027	 C*ADE-**R/L K027		Adapter für Drehhalter mit rechteckigem Schaft

Produktdetails finden Sie auf den Seiten **B/C/E/F/J/K*****.

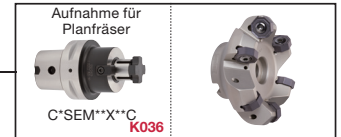
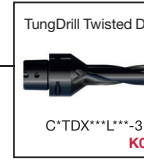
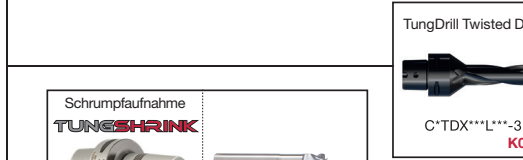
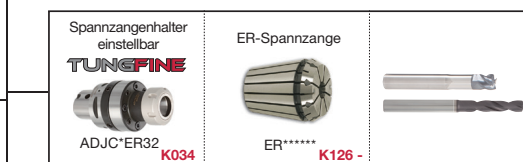
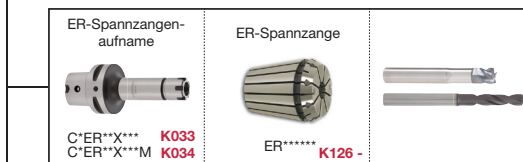
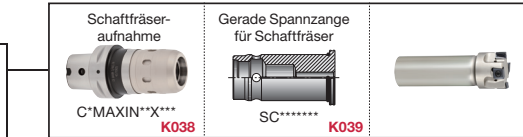
aufnahmen für Multi-Tasking-Maschinen

WERKZEUGAUFNAHMEN

Maschinenspindel



Fräs-/Bohrwerkzeuge



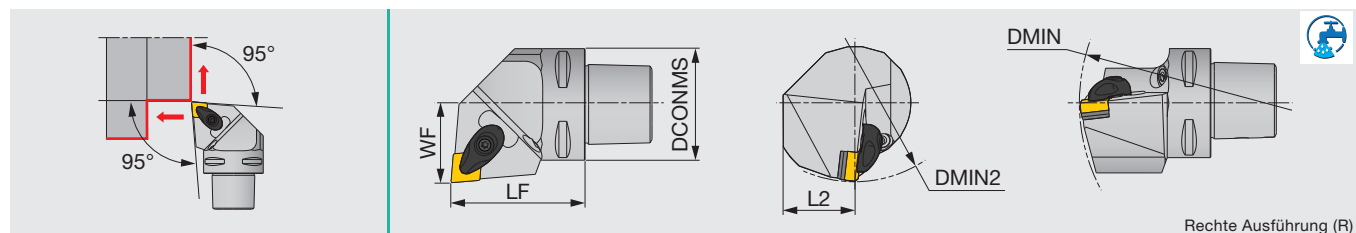
MULTICLAMPC*



MULTICLAMPC*
K045

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schaftfräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

Doppelklemmhalter – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

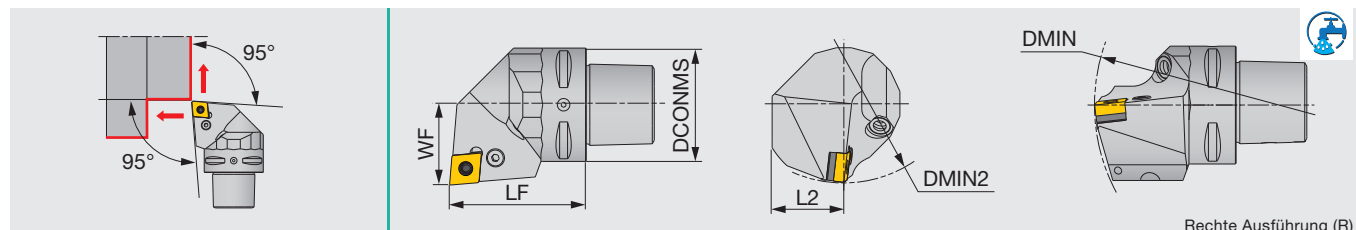
Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C3ACLNR/L22040-0904N	32	40	20	22	110	121	0.8	CN**0904**E
C4ACLNR/L27050-0904N	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904**E
C4ACLNR/L27050-12N	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**1204...
C5ACLNR/L35060-12N	50	60	32	35	165	110	0.8	CN**1204...
C6ACLNR/L45065-0904N	63	65	35	45	190	110	0.8	CN**0904**E
C6ACLNR/L45065-12N	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**1204...
C6ACLNR/L45065-16N	63	65	41	45	190	125	1.2	CN**1604...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE									
Katalog Nr.	Spann- finger	Schraube/ Spannfinger	Kühlmitteldüse	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
C*ACLN***-0904N	ACP3S-E	ACS-5W	SATZ-M10X1-5	ASC322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	-	T-15F
C*ACLN***-12N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M8X1-M3	ASC422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	-	T-15F
C6ACLN*45065-16N	ACP5S	ACS-6W	SATZ-M8X1-M3	ASC533	CSTB-5	BP-8.8	SP-2.5	KEYV-T20	-

C-PCLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C5PCLNR/L35060-12	50	60	32	35	-	-	0.8	CN**1204...
C5PCLNR/L35060-12N	50	60	32	35	165	110	0.8	CN**1204...
C6PCLNR/L45065-12N	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**1204...

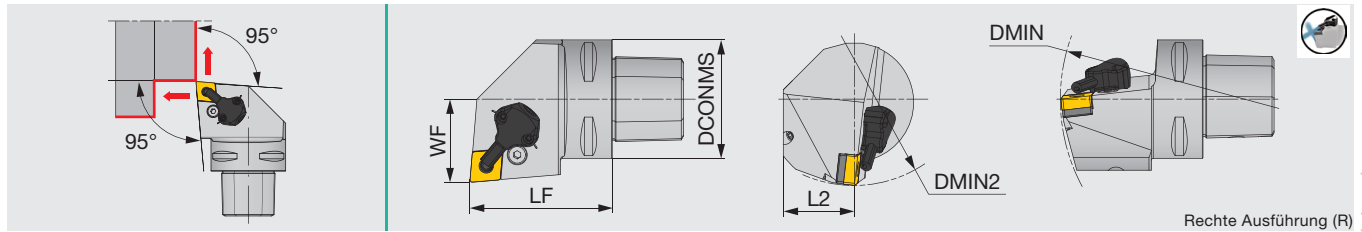
Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Artikel ohne DMIN und DMIN2 kann nicht zum Bohren verwendet werden.

AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Kühlmitteldüse	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Unterlage	Federstift	Schlüssel
C5PCLN*35060-12	EZ104	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	P-3
C*PCLN***-12N	SATZ-M10X1-M5	LCL4	LCS4	LSC42	LSP4	P-3

C-ACLNR/L, C-PCLNR/L: Wendeschneidplatten → **B054 -**, CBN → **B170 -**, PKD → **B192 -**

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C4PCLNR/L27050-0904-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904...
C4PCLNR/L27050-12-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**1204...
C5PCLNR/L35060-12-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	CN**1204...
C6PCLNR/L45065-0904-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**0904...
C6PCLNR/L45065-12-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**1204...

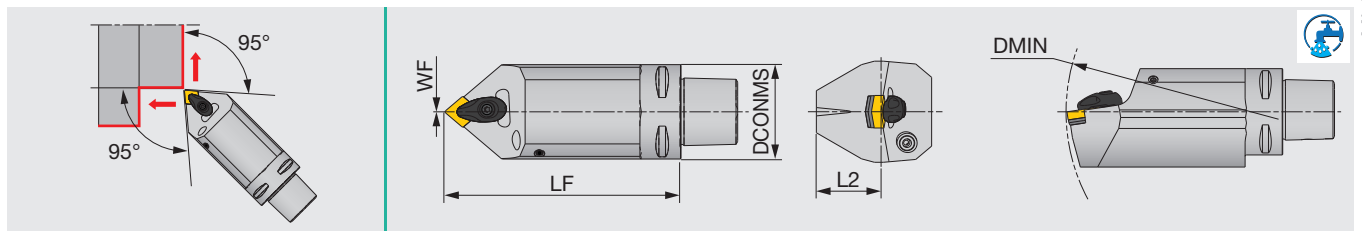
Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE						KÜHLMITTEL- SET				
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Federstift	Kniehebel	Schlüssel	Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel	O-Ring
C*PCLNR/L**12-CHP	LSC42	LCS4	LSP4	LCL4	P-3	C*PCLNR/L**CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	LSP3	LCL33	P-2.5					

TURNINGA

C-ACLNN

Doppelklemmhalter – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	RE	Wende- schneidplatten
C5ACLNN00090-12 ⁽¹⁾	50	90	32	0	-	0.8	CN**1204...
C5ACLNN00090-12N ⁽²⁾	50	90	32	0	165	0.8	CN**1204...
C5ACLNN00125-12 ⁽¹⁾	50	125	32	0	-	0.8	CN**1204...
C5ACLNN00125-12N ⁽²⁾	50	125	32	0	165	0.8	CN**1204...
C6ACLNN00100-12N ⁽²⁾	63	100	37.5	0	190	0.8	CN**1204...
C6ACLNN00140-12N ⁽²⁾	63	140	37.5	0	190	0.8	CN**1204...

Artikel ohne DMIN können nicht zum Bohren verwendet werden.

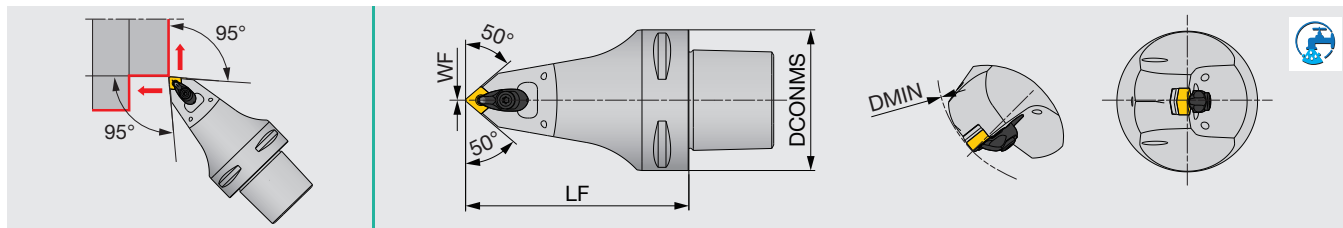
(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Kühlmitteldüse	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C5ACLNN00090-12	ACP4S	ACS-5W	EZ83	ASC422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C5ACLNN00090-12N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M8X1-M3	ASC422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C5ACLNN00125-12	ACP4S	ACS-5W	EZ83	ASC422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C*ACLNN001**12N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M8X1-M3	ASC422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

C-PCLNR/L-CHP, C-ACLNN: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

A Schneidstoffe
 B Wendeschneidplatten
 C Halter / Außendrehen
 D Halter / Innendrehen
 E Gewinde-
werkzeuge
 F Stech-
werkzeuge
 G Miniatur-
bearbeitung
 H Fräser
 I Schafffräser
 J Bohrer
 K Werkzeug-
aufnahmen
 L Benutzer-
handbuch
 M Index

Doppelklemmhalter – 50° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



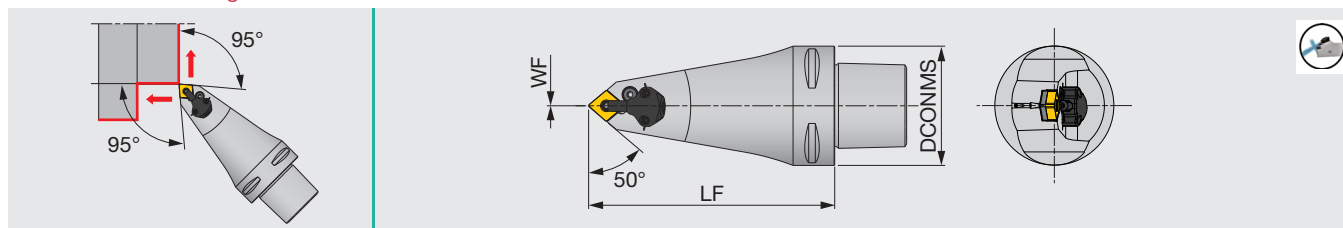
Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	DMIN	RE	Wendeschneidplatten
C6ACMNN00100-0904N	63	100	0	110	0.8	CN**0904**E
C6ACMNN00140-0904N	63	140	0	110	0.8	CN**0904**E
C6ACMNN00100-12N	63	100	0	110	0.8	CN**1204...
C6ACMNN00140-12N	63	140	0	110	0.8	CN**1204...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C6ACMNN001**-0904N	ACP3S-E	ACS-5W	ACS322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ACMNN001**-12N	ACP4S	ACS-5W	ASC422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

C-PCMNN-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung – 50° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	RE	Wendeschneidplatte
C6PCMNN00130-12-CHP	63	130	0	0.8	CN**1204...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

Nicht für Bohranwendungen geeignet.

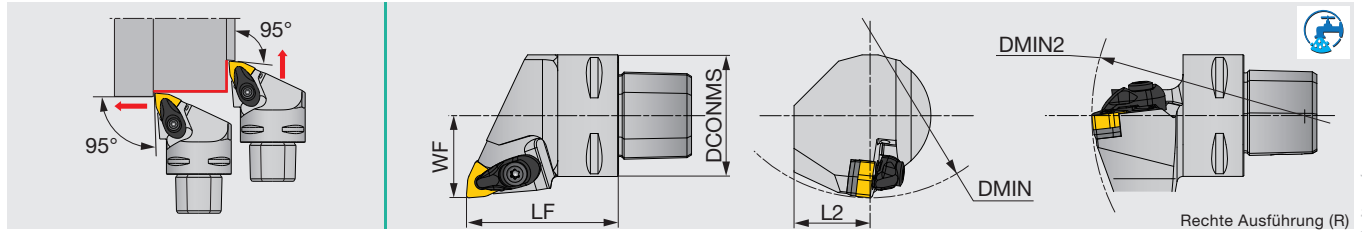
AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Unterlage	Federstift	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kühlmitteleinheit
C6PCMNN00130-12-CHP	LSC42	LSP4	LCL4	LCS4	P-3	CU-CW-CHP

KÜHLMITTEL-SET

Katalog Nr.	Kühlmitteleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C6PCMNN00130-12-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

C-ACMNN, C-PCMNN-CHP: Wendeschneidplatten → **B054 -**, CBN → **B170 -**, PKD → **B192 -**

Doppelklemmhalter – 95° Anstellwinkel für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



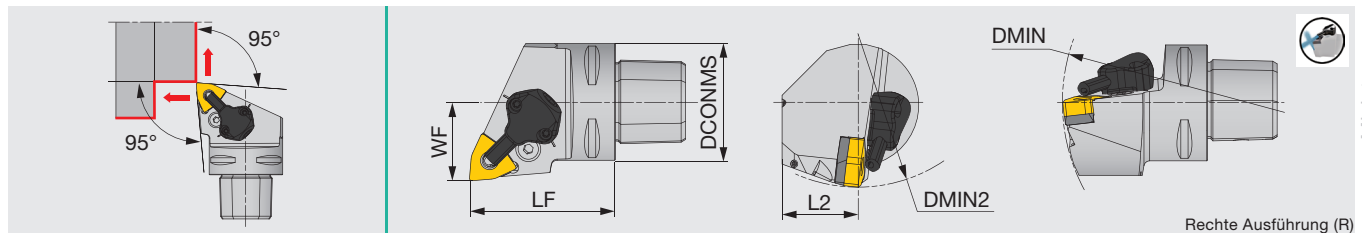
Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C4AWLNR/L27050-0604N	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...
C4AWLNR/L27050-08N	40	50	25	27	-	-	0.8	WN**0804...
C6AWLNR/L45065-08N	63	65	35	45	190	110	0.8	WN**0804...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Artikel ohne DMIN und DMIN2 können nicht zum Bohren verwendet werden.

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C-AWLNR/L	ACP4S	ACS-5W	ASW422	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

Halter mit Kniehebelklemmung – für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C4PWLNR/L27050-0604-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...
C4PWLNR/L27050-08-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0804...
C6PWLNR/L45065-08-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	WN**0804...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

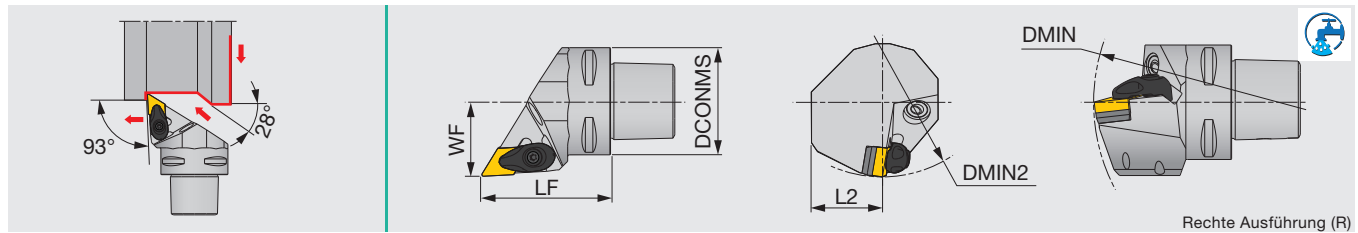
AUSTAUSCHTEILE					KÜHLMITTEL-SET					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Federstift	Kniehebel	Schlüssel	Katalog Nr.	Kühlmit- teinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel	O-Ring
C*PWLNR/L*-08-CHP	LSW42BL	LCS4	LSP4	LCL4	P-3	C*PWLNR/L*-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PWLNR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	LSP3	LCL3	P-2.5					

C-AWLNR/L, C-PWLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B099 -, CBN → B179

A Schneidstoffe
 B Wende-
schneidplatten
 C Halter/
Aufdrehen
 D Halter/
Inndrehen
 E Gewinde-
werkzeuge
 F Stech-
werkzeuge
 G Miniatur-
bearbeitung
 H Fräser
 I Schaffräser
 J Bohrer
 K Werkzeug-
aufnahmen
 L Benutzer-
handbuch
 M Index

C-ADJNR/L

Doppelklemmhalter – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C3ADJNR/L22050-1104N	32	50	20	22	121	85	0.8	DN**1104...
C4ADJNR/L27050-1104N	40	50	25	27	145	110	0.8	DN**1104...
C4ADJNR/L27050-15N	40	50	25	27	145	110	0.8	DN**15...
C5ADJNR/L35060-15N	50	60	32	35	165	110	0.8	DN**15...
C6ADJNR/L45065-1104N	63	65	35	45	190	110	0.8	DN**1104...
C6ADJNR/L45065-15N	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**15...
C6ADJNR/L45135-15N	63	135	41	45	190	110	0.8	DN**15...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE



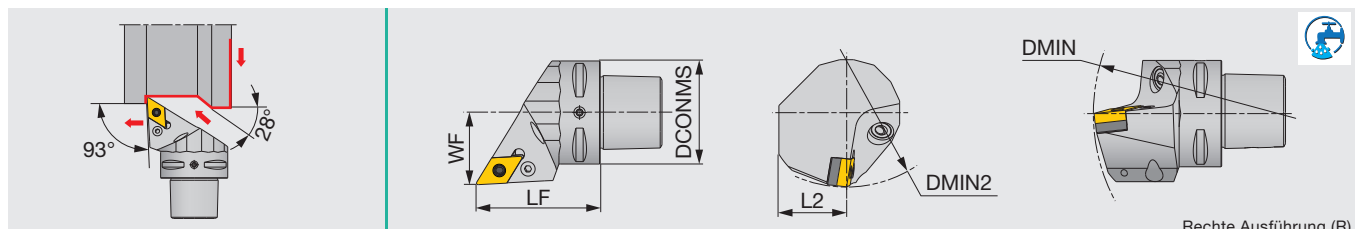
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Kühlmitteldüse	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C4ADJN*27050-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C5ADJN*35060-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ADJN*45065-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ADJN*45135-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

Option: ASD423 (Unterlage für DN**1506**)

TUNGCAP

C-PDJNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C5PDJNR/L35060-15N	50	60	32	35	165	110	0.8	DN**1504(06)
C6PDJNR/L45065-15N	63	65	41	45	195	95	0.8	DN**1504(06)

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

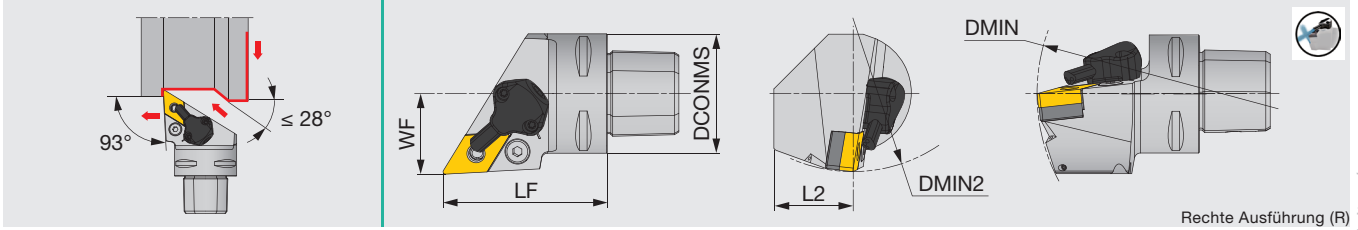


Katalog Nr.	Kühlmitteldüse	Unterlage	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Federstift	Schlüssel
C5PDJN*35060-15N	SATZ-M10X1-M5	LSD43A	LCL4	LCS4	LSP4	P-3
C6PDJN*45065-15N	SATZ-M10X1-M5	LSD43A	LCL4	LCS4	LSP4S	P-3

Option: LSD42A (Unterlage für DN**1506**), LSP4S (Rohrstift für DN**1506**)

C-ADJNR/L, C-PDJNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wendeschneidplatten
C4PDJNR/L27055-1104-CHP	40	55	25	27	140	110	0.8	DN**1104...
C4PDJNR/L27055-15-CHP	40	55	25	27	140	110	0.8	DN**1504(06)...
C5PDJNR/L35060-15-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	DN**1504(06)...
C6PDJNR/L45065-1104-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1104...
C6PDJNR/L45065-15-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1504(06)...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE

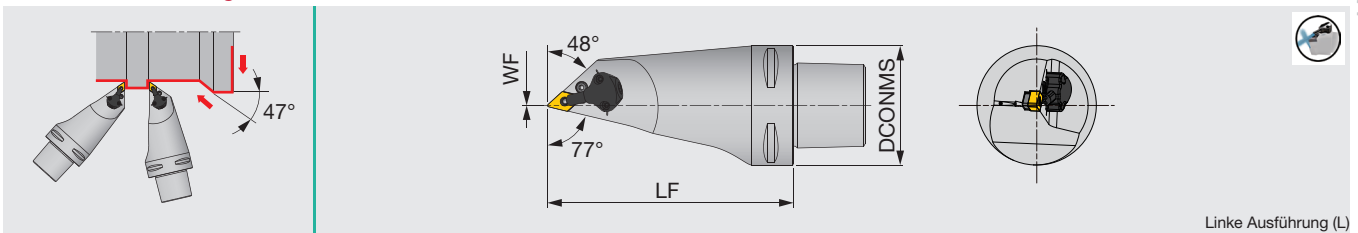
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Federstift	Kniehebel	Schlüssel
C*PDJNR/L**15-CHP	LSD43A	LCS4	LSP4	LCL4	P-3
C*PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	LSP3	LCL33L	P-2.5

KÜHLMITTEL-SET

Katalog Nr.	Kühlmitteleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel	O-Ring
C*PDJNR/L**-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

Option: LSD42A (Unterlage für DN**1506**), LSP4S (Federstift für DN**1506**)

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	RE	Wendeschneidplatten
C6PDMNL00130-1104-CHP	63	130	0	0.8	DN**1104...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

Nicht für Bohranwendungen geeignet.

AUSTAUSCHTEILE

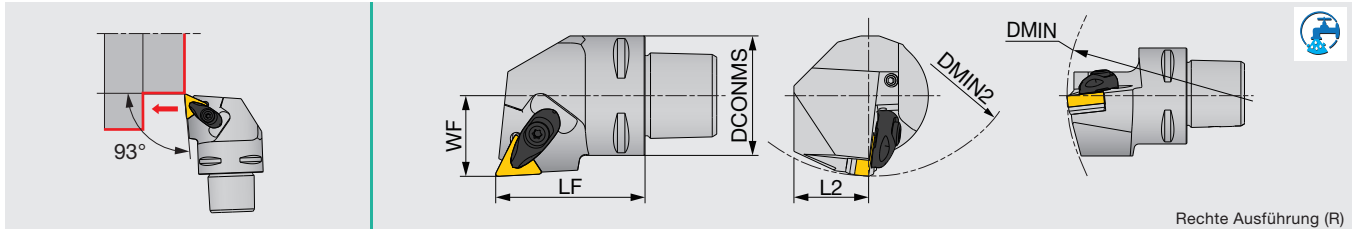
Katalog Nr.	Unterlage	Federstift	Kniehebel	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Kühlmitteleinheit
C6PDMNL00130-1104-CHP	ELSD32	LSP3	LCL33L	LCS3	P-2.5	CU-D-CHP

KÜHLMITTEL-SET

Katalog Nr.	Kühlmitteleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C6PDMNL00130-1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

C-PDJNR/L-CHP, C-PDMNL-CHP: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

Doppelklemmhalter – 93° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wendeschneidplatten
C4ATJNR/L27050-16N	40	50	25	27	140	110	0.8	TN**1604...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

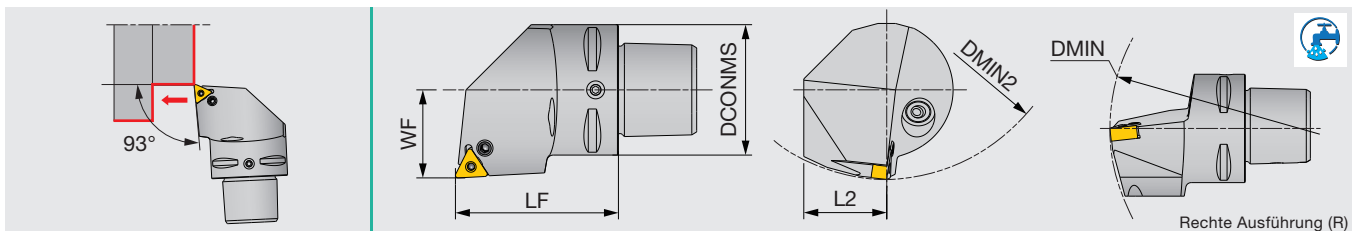
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C4ATJNR/L...	ACP3S	ACS-5W	AST322	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

TUNGCAP

C-PTJNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wendeschneidplatten
C4PTJNR/L27050-1104N	40	50	25	27	140	110	0.8	TN**1104**E

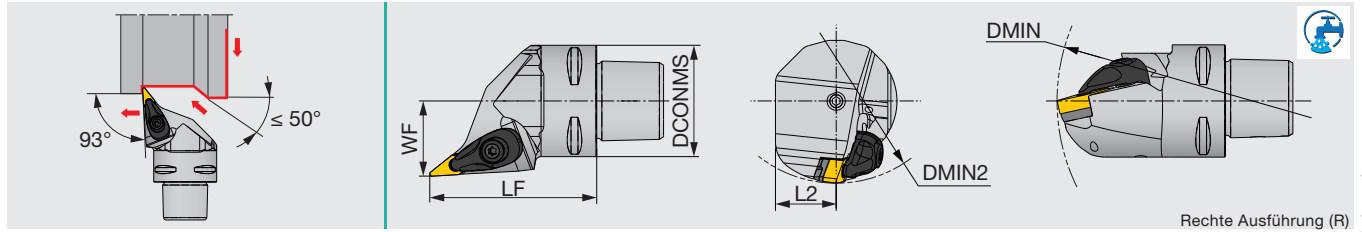
Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmitteldüse	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
C4PTJNR/L27050-1104N	SATZ-M8X1-M3	LCL23	LCS23A	P-2.5

C-ATJNR/L: Wendeschneidplatten → **B084 -**, CBN → **B176 -**, PKD → **B192 -**
 C-PTJNR/L: Wendeschneidplatten → **B085 -**

Doppelklemmhalter – 93° Anstellwinkel für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten

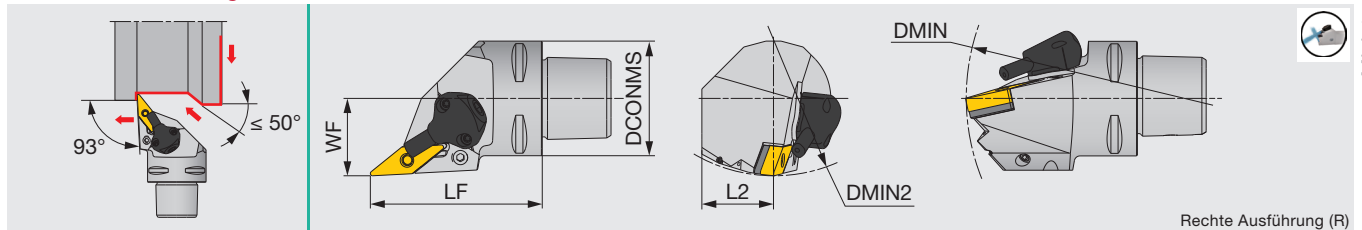


Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende- schneidplatten
C4AVJNR/L27060-1204N	40	60	20	27	140	55	0.8	VN**1204...
C4AVJNR/L27060-16N	40	60	25	27	140	110	0.8	VN**1604...
C6AVJNR/L45065-1204N	63	65	31.5	45	190	81	0.8	VN**1204...
C6AVJNR/L45065-16N	63	65	35	45	190	81	0.8	VN**1604...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Katalog Nr.	Spann- finger	Schraube/ Spannfinger	Kühlmittel- düse	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
C4AVJNR/L...	ACP3L-E	ACS-5W	-	ASV222	CSTB-3	BP-7	SP-2.5	T-9F	T-15F
C6AVJNR/L...	ACP3L-E	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASV222	CSTB-3	BP-7	SP-2.5	T-9F	T-15F

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wende- schneidplatten
C4PVJNR/L27060-16-CHP	40	60	25	27	140	110	0.8	VN**1604...
C6PVJNR/L45065-16-CHP	63	65	32	45	190	81	0.8	VN**1604...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

Katalog Nr.	Unterlage	Federstift	Kniehebel	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Kühlmittleinheit
C*PVJNR/L...16-CHP	LSV317	LSP3	LCL3V	LCS3V	P-2.5	CU-V-CHP

Katalog Nr.	Kühlmittleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PVJNR/L...16-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

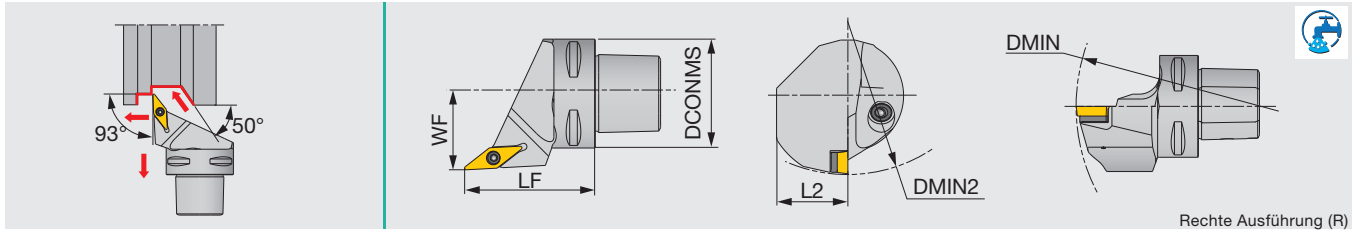
C-AVJNR/L, C-PVJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B094 -, CBN → B178, PKD → B192

A Schneidstoffe
 B Wende-
schneidplatten
 C Halter/
Außendrehen
 D Halter/
Innendrehen
 E Gewinde-
werkzeuge
 F Stech-
werkzeuge
 G Miniatur-
bearbeitung
 H Fräser
 I Schafffräser
 J Bohrer
 K Werkzeug-
aufnahmen
 L Benutzer-
handbuch
 M Index

TUNGCAP

C-SVJCR/L

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE	Wendeschneidplatten
C3SVJCR/L22040-11N ⁽²⁾	32	40	20	22	-	-	0.4	VC**1103...
C4SVJCR/L27050-16N ⁽²⁾	40	50	25	27	140	155	0.8	VC**1604...
C5SVJCL35060-16 ⁽¹⁾	50	60	32	35	-	-	0.8	VC**1604...
C5SVJCR/L35060-16N ⁽²⁾	50	60	32	35	170	160	0.8	VC**1604...
C6SVJCR/L45065-16 ⁽¹⁾	63	65	41	45	-	-	0.8	VC**1604...
C6SVJCR/L45065-16N ⁽²⁾	63	65	41	45	170	190	0.8	VC**1604...

• Artikel ohne DMIN and DMIN2 können nicht zum Bohren verwendet werden.
(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

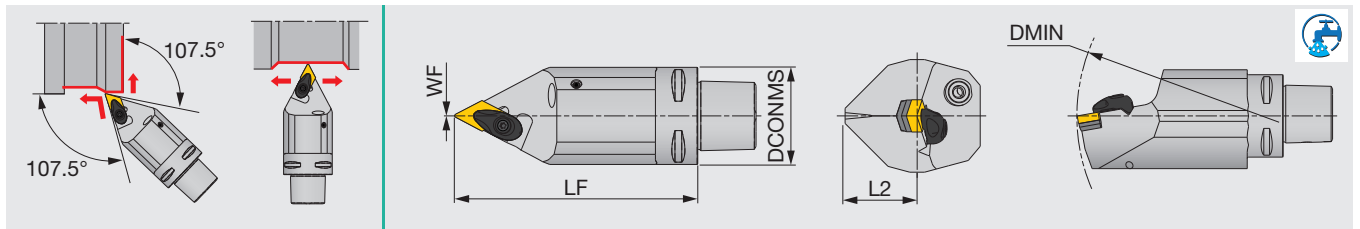
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühlmitteldüse	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
C5SVJC*35060-16	CSTB-3.5L	EZ104	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C5SVJC*35060-16N	CSTB-3.5L	SATZ-M10X1-M5	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C6SVJC*45065-16	CSTB-3.5L	EZ104	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C6SVJC*45065-16N	CSTB-3.5L	SATZ-M10X1-M5	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F

TUNGCAP

C-ADNNN

TURNINGA

Doppelklemmhalter – 63° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	RE	Wendeschneidplatten
C5ADNNN00090-15 ⁽¹⁾	50	90	32	0	-	0.8	DN**1504(06)
C5ADNNN00090-15N ⁽²⁾	50	90	32	0	165	0.8	DN**1504(06)
C5ADNNN00125-15 ⁽¹⁾	50	125	32	0	-	0.8	DN**1504(06)
C5ADNNN00125-15N ⁽²⁾	50	125	32	0	165	0.8	DN**1504(06)
C6ADNNN00100-15N ⁽²⁾	63	100	37.5	0	190	0.8	DN**1504(06)
C6ADNNN00140-15 ⁽¹⁾	63	140	37.5	0	-	0.8	DN**1504(06)
C6ADNNN00140-15N ⁽²⁾	63	140	37.5	0	190	0.8	DN**1504(06)

• Artikel ohne DMIN können nicht zum Bohren verwendet werden.
(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

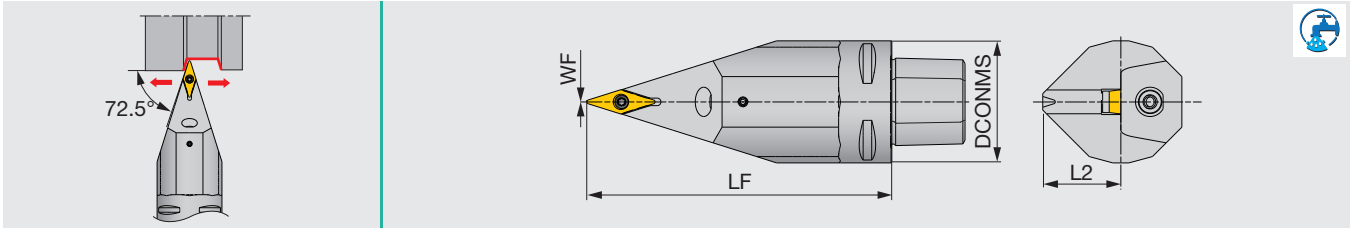
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Kühlmitteldüse	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C5ADNNN00090-15	ACP4S	ACS-5W	EZ104	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C5ADNNN00090-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C5ADNNN00125-15	ACP4S	ACS-5W	EZ104	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C5ADNNN00125-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ADNNN00100-15	ACP4S	ACS-5W	EZ104	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ADNNN00100-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ADNNN00140-15	ACP4S	ACS-5W	EZ104	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F
C6ADNNN00140-15N	ACP4S	ACS-5W	SATZ-M10X1-M5	ASD432	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

Option: ASD423 (Unterlage für DN**1506**)

C-SVJCR/L: Wendeschneidplatten → **B153 -**, CBN → **B190**, PKD → **B194 -**
C-ADNNN: Wendeschneidplatten → **B065 -**, CBN → **B172 -**, PKD → **B192 -**

C-SVVCN

Halter mit Schraubklemmung – 72.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



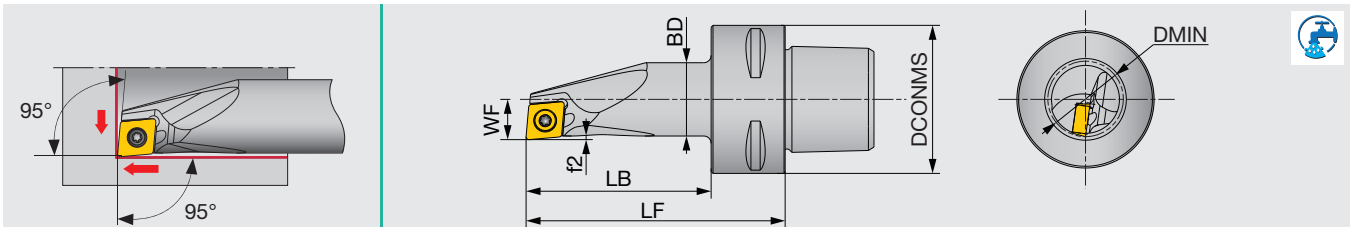
Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	RE	Wende- schneidplatten
C5SVVCN00090-16 ⁽¹⁾	50	90	32	0	0.8	VC**1604...
C5SVVCN00090-16N ⁽²⁾	50	90	32	0	0.8	VC**1604...
C5SVVCN00125-16 ⁽¹⁾	50	125	32	0	0.8	VC**1604...
C5SVVCN00125-16N ⁽²⁾	50	125	32	0	0.8	VC**1604...
C6SVVCN00100-16N ⁽²⁾	63	100	37.5	0	0.8	VC**1604...
C6SVVCN00140-16N ⁽²⁾	63	140	37.5	0	0.8	VC**1604...

(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühlmitteldüse	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
C5SVVCN00090-16	CSTB-3.5L	EZ104	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C5SVVCN00090-16N	CSTB-3.5L	SATZ-M10X1-M5	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C5SVVCN00125-16	CSTB-3.5L	EZ104	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C5SVVCN00125-16N	CSTB-3.5L	SATZ-M10X1-M5	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C6SVVCN00100-16	CSTB-3.5L	EZ104	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C6SVVCN00100-16N	CSTB-3.5L	SATZ-M10X1-M5	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C6SVVCN00140-16	CSTB-3.5L	EZ104	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F
C6SVVCN00140-16N	CSTB-3.5L	SATZ-M10X1-M5	SSV32	DTS5-3.5	P-3.5	T-15F

C-SCLCR

Halter mit Schraubklemmung – für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE	Wende- schneidplatten
C3SCLCR11070-09	22	32	19.8	70	52	11	1.0	0.8	CC**09...
C4SCLCR11070-09	22	40	19.8	70	47	11	1.0	0.8	CC**09...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

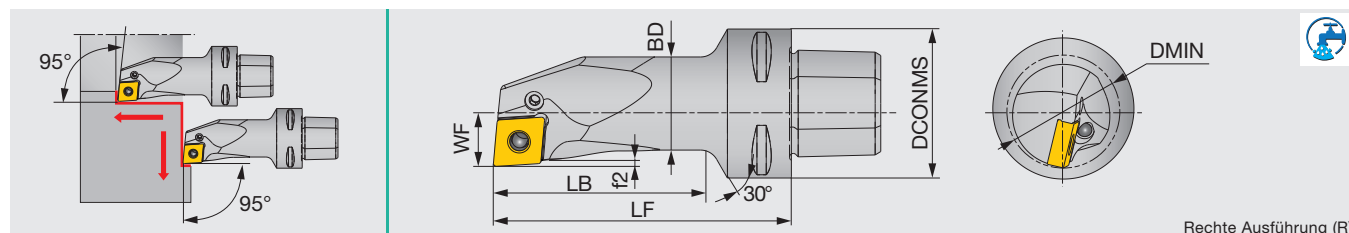
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

C-SVVCN: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B190, PKD → B194 -
 C-SCLCR: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180 -, PKD → B194 -

TUNGCAP

C-PCLNR/L-IN

Halter mit Kniehebelklemmung – für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LB	LF	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten
C3PCLNR17090-12	32	32	25	90	71	17	1.6	0.8	CN**1204...
C4PCLNR17090-0904	32	40	25	90	63	17	1.3	0.8	CN**0904**E
C4PCLNR/L17080-12	32	40	25	80	58.5	17	1.6	0.8	CN**1204...
C4PCLNR22110-0904	40	40	32	110	86.5	22	1.3	0.8	CN**0904**E
C4PCLNR27120-0904	50	40	39.5	120	100	27	1.7	0.8	CN**0904**E

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

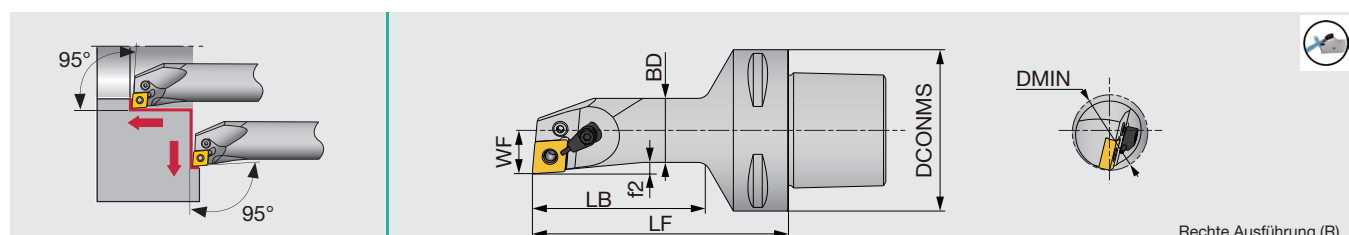
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
C*PCLNR/L...	LCL43N	LCS43	P-2.5

TUNGTURN

C-PCLNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung – für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten
C6PCLNL17100-12-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	CN**1204...

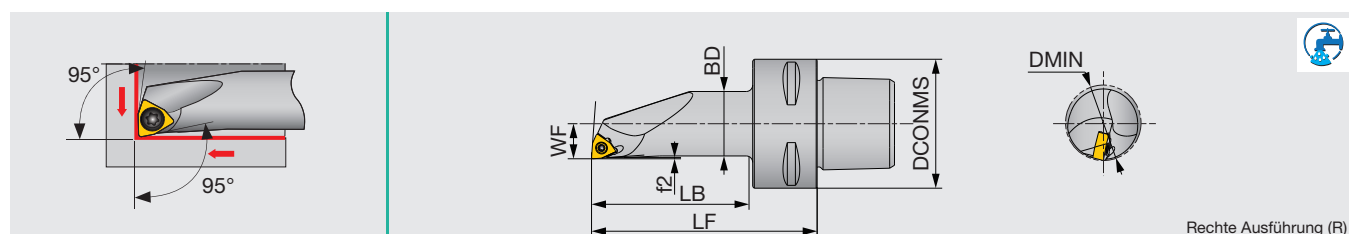
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Kühlmitteleinheit	Schlüssel	Kniehebel
C6PCLNL17100-12-CHP	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5F	LCL43N

MINIFORCE

C-SWLXR/L

Halter mit Schraubklemmung – für WXGU-Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten
C4SWLXR11070-04	22	40	20	70	47	11	0.4	0.4	WXGU0403**L...

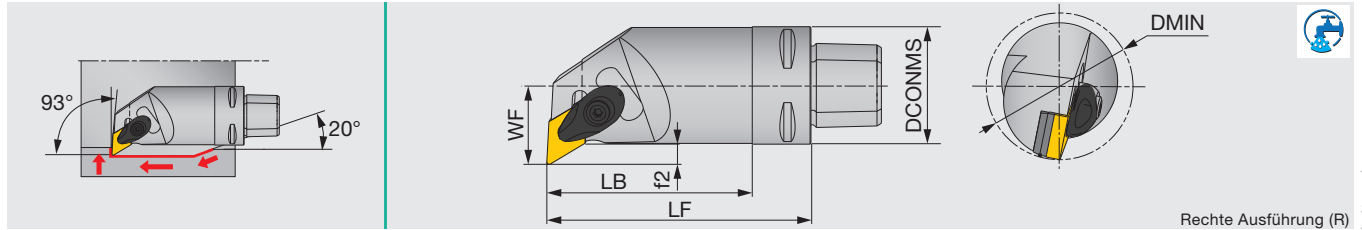
Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C4SWLXR11070-04	SR34-514	T-7F

C-PCLNR/L-IN, C-PCLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -
C-SWLXR/L: Wendeschneidplatten → B158 -

Doppelklemmhalter – für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	LF	LB	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten
C4ADUNR20070-15	38	40	70	50	20	5	0.8	DN**1504...
C4ADUNR27090-15	50	40	90	-	27	7	0.8	DN**1504...

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

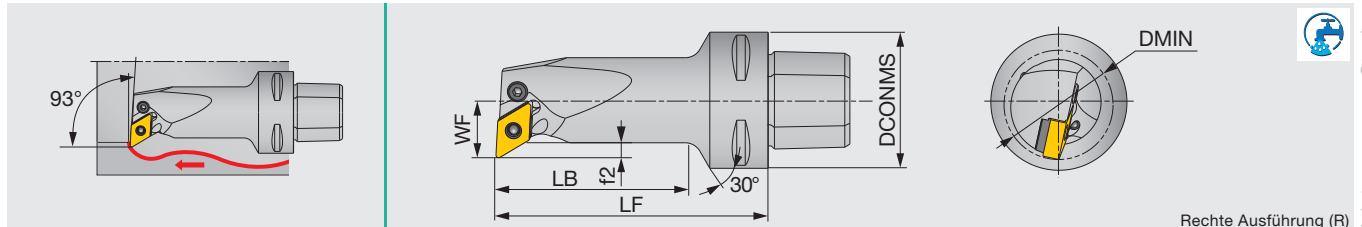
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel
C*ADUNR/L...	ACP4S	ACS-5W	ASD423(04)	CSTB-3.5	BP-7	SP-2.5	T-15F

Option: ASD423 (Unterlage für DN**1506**)

C-PDUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	LF	LB	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten
C4PDUNR/L17080-11	32	40	80	58.5	17	4.4	0.8	DN**1104...

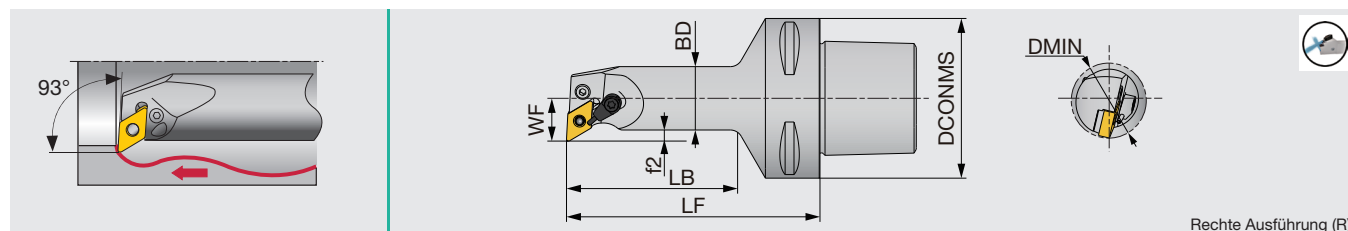
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Unterlage	Federstift	Schlüssel
C4PDUNR17080-11	LCL33L	LCS3	ELSD317BR	LSP3	P-2.5
C4PDUNL17080-11	LCL33L	LCS3	ELSD317BL	LSP3	P-2.5

C-ADUNR/L: Wendeschneidplatten → **B065 -**, CBN → **B172 -**, PKD → **B192 -**
 C-PDUNR/L: Wendeschneidplatten → **B065 -**

Halter mit Kniehebelklemmung – für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

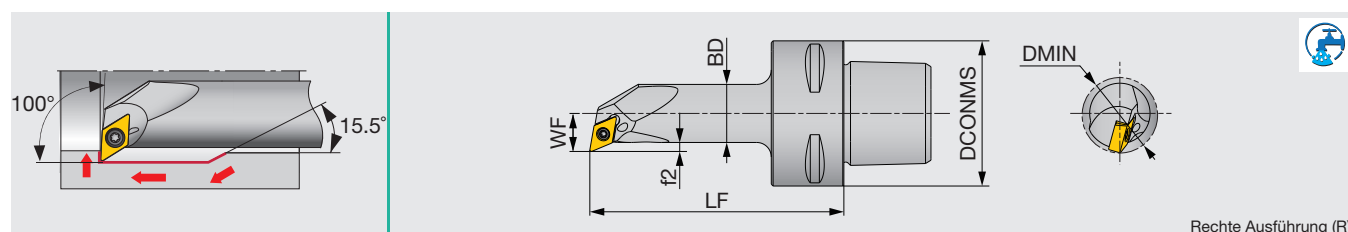
Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten DN**1104...
C6PDUNL17100-1104-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Kühlmitteleinheit	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
C6PDUNL17100-1104-CHP	ELSD317BL	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5	LSP3	LCL33L

Halter mit Schraubklemmung – für DXGU-Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE	Wendeschneidplatten
C3SDXXR11065-07	20	32	16	65	45	10.6	2.5	0.4	DXGU0703**L...
C3SDXXR13080-07	24	32	20	80	62	12.6	2.5	0.4	DXGU0703**L...
C4SDXXR11070-07	20	40	16	70	46	10.6	2.5	0.4	DXGU0703**L...
C4SDXXR13080-07	24	40	20	80	58	12.6	2.5	0.4	DXGU0703**L...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

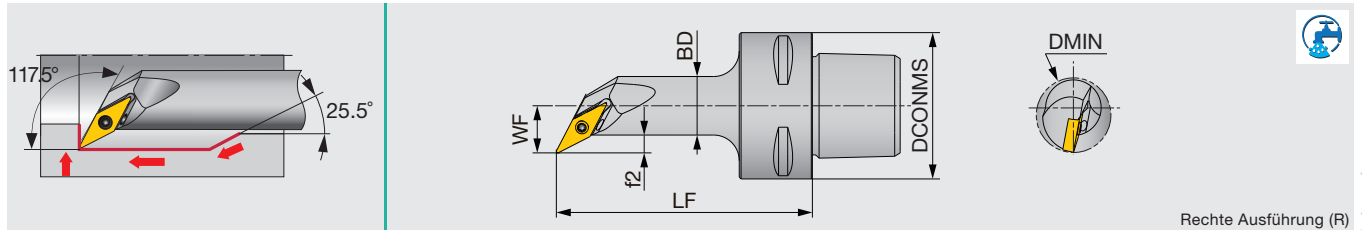
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C*SDXXR...	SR34-514	T-7F

C-PDUNR/L: Wendeschneidplatten → **B065** -
C-SDXXR: Wendeschneidplatten → **B125** -

C-SVQBR/L

Halter mit Schraubklemmung – für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE	Wende- schneidplatten
C3SVQBR13065-11	21.5	32	16	65	45	13	4.9	0.4	VB**11...
C3SVQBR15080-11	25.5	32	20	80	59	15	4.9	0.4	VB**11...
C3SVQBR18090-16	30.5	32	25	90	71	17.5	4.9	0.8	VB**16...
C4SVQBR13070-11	21.5	40	16	70	43	13	4.9	0.4	VB**11...
C4SVQBR15080-11	25.5	40	20	80	52	15	4.9	0.4	VB**11...
C4SVQBR18095-16	30.5	40	25	95	68	17.5	4.9	0.8	VB**16...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

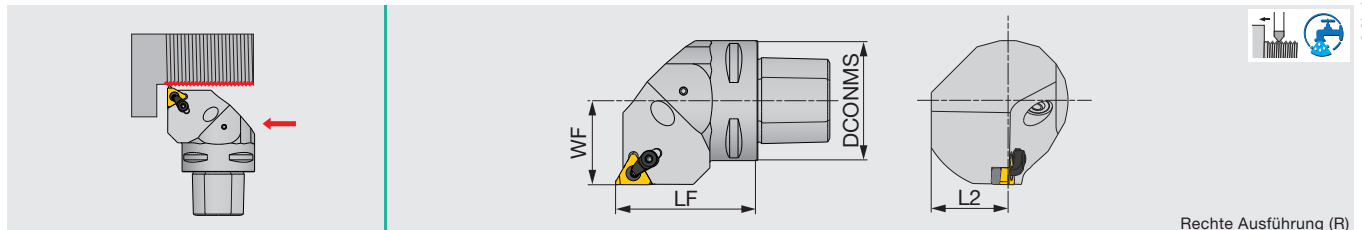
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C*SVQBR**11	CSTB-2.5	T-6F
C*SVQBR**16	CSTB-3.5	T-15F

TUNGTHREAD

C-CER/L

Halter Gewindebearbeitung außen – Spannfinger oder Schraubklemmung



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	Wende- schneidplatten
C3CER/L22040-16ERN ⁽³⁾	32	40	20	22	16ER/L...
C4CER/L27050-16ERN ⁽³⁾	40	50	25	27	16ER/L...
C5CEL35060-16ER ⁽¹⁾	50	60	32	35	16ER/L...
C5CER/L35060-16ERN ⁽²⁾	50	60	32	35	16ER/L...
C6CEL45065-16ER ⁽¹⁾	63	65	41	45	16ER/L...
C6CER/L45065-16ERN ⁽²⁾	63	65	41	45	16ER/L...

(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2), (3) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

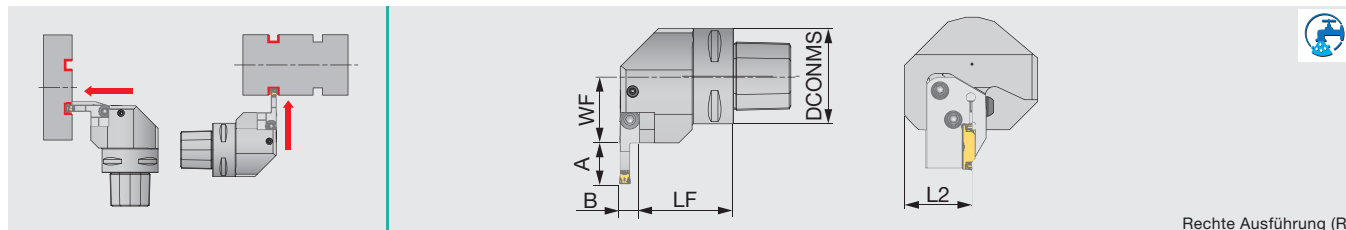
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schraube/ Spannfinger	Spannfinger-Set	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Kühlmitteldüse
C*CER/L*****-16ER...	A16-1DT	DTS5-3.5	OSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	EZ104 ⁽¹⁾
C*CER/L*****-16ER...	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	SATZ-M10X1-M5 ⁽²⁾
C*CER/L*****-16ER...	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	SATZ-M8X1-M3 ⁽³⁾

(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2), (3) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

C-SVQBR/L: Wendeschneidplatten → **B150 -**, CBN → **B189 -**
 C-CER/L: Wendeschneidplatten → **E010 -**

Stechdrehhalter für CAER/L- & CAFR/L-Schwerter



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	A	B
C3CHFVR/L22040N	32	32.5	35	22	*Tabelle:	*Tabelle:
C4CHFVR/L27050N	40	42.5	36	27	*Tabelle:	*Tabelle:
C5CHFVR/L35060N	50	49.5	36	35	*Tabelle:	*Tabelle:
C6CHFVR/L45065N	63	54.5	41	45	*Tabelle:	*Tabelle:

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
Siehe Tabelle „Versatz/Schwert“

AUSTAUSCHTEILE

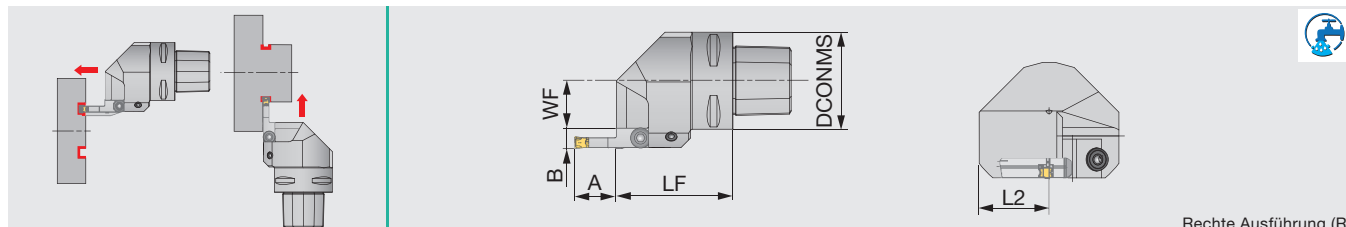
Katalog Nr.	Kühlmitteldüse 1	Kühlmitteldüse 2	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C5CHFV*35060N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4
C6CHFV*45065	CNZ125	PNZ5	CSHB-6-A	P-4
C6CHFV*45065N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4

Werkzeughalter-/Schwert-Kombination

Werkzeughalter	Schwert			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
C*CHFVR...	-	●	●	-
C*CHFVL...	●	-	-	●

● Kombination

Stechdrehhalter für CAER/L- & CAFR/L-Schwerter



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	A	B
C3CHSR/L22050N	32	50	35	11.5	*Tabelle:	*Tabelle:
C4CHSR/L27050N	40	50	36	16.5	*Tabelle:	*Tabelle:
C5CHSR/L35060N	50	60	36	24.5	*Tabelle:	*Tabelle:
C6CHSR/L45065N	63	65	41	34.5	*Tabelle:	*Tabelle:

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
Siehe Tabelle „Versatz/Schwert“

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühlmitteldüse 1	Kühlmitteldüse 2	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C4CHS*27050N	SATZ-M8X1-M3	-	CSHB-6-A	P-4
C5CHS*35060	CNZ125	PNZ5	CSHB-6-A	P-4
C*CHS**506*N	SATZ-M10X1-M5	-	CSHB-6-A	P-4

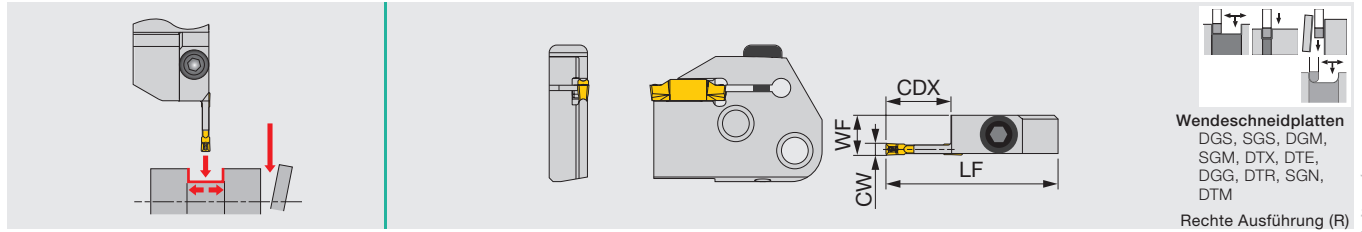
Werkzeughalter-/Schwert-Kombination

Werkzeughalter	Schwert			
	CAER...	CAEL...	CAFR...	CAFL...
C*CHSR...	●	-	-	●
C*CHSL...	-	●	●	-

● Kombination

*Tabelle: Versatz/Schwert

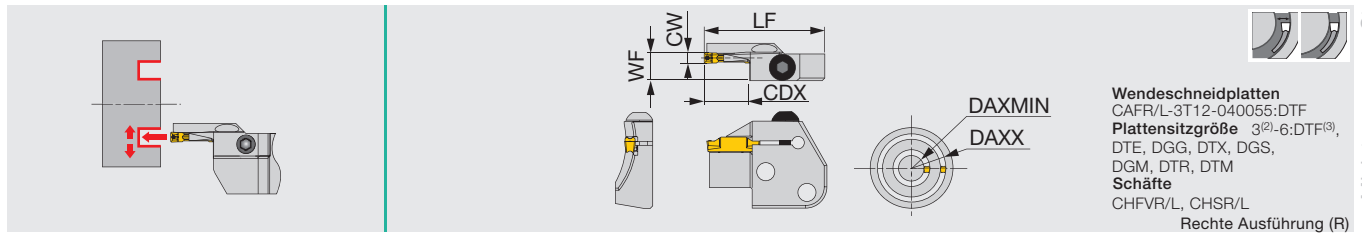
Anwendung	Schwert	A	B
Für Außen-einstecken	CAER/L-3T16	16	10.4
	CAER/L-4T16	16	10.5
	CAER/L-5T20	20	10.5
	CAER/L-6T20	20	10.5
Für Stech-drehen	CAFR/L-3T12-*	12	10.4
	CAFR/L-4T16-*	16	10.5
	CAFR/L-5T20-*	20	10.5
	CAFR/L-6T20-*	25	10.5



Katalog Nr.	CW	Plattensitzgröße	CDX	LF	WF	Schaft
CAER/L-3T16	3	3	16	45	10.4	C*CHSR/L, C*CHFV/L/R
CAER/L-4T16	4	4	16	45	10.5	C*CHSR/L, C*CHFV/L/R
CAER/L-5T20	5	5	20	49	10.5	C*CHSR/L, C*CHFV/L/R
CAER/L-6T20	6	6	20	49	10.5	C*CHSR/L, C*CHFV/L/R

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
CAER/L...	BHM6-20-A	P-4



Katalog Nr.	CW	DAXMIN	DAXX	Plattensitzgröße	CDX	LF	WF (1)
CAFR/L-3T12-040055	3	40	55	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-055075	3	55	75	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-075100	3	75	100	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-100140	3	100	140	3	12	45	10.4
CAFR/L-3T12-140200	3	140	200	3	12	45	10.4
CAFR/L-4T16-050070	4	50	70	4	16	45	10.5
CAFR/L-4T16-070100	4	70	100	4	16	45	10.5
CAFR/L-4T16-100150	4	100	150	4	16	45	10.5
CAFR/L-4T16-150250	4	150	250	4	16	45	10.5
CAFR/L-5T20-055080	5	55	80	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-080120	5	80	120	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-120180	5	120	180	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-180300	5	180	300	5	20	49	10.5
CAFR/L-5T20-300000	5	300	∞	5	20	49	10.5
CAFR/L-6T25-060090	6	60	90	6	25	55	10.5
CAFR/L-6T25-090150	6	90	150	6	25	55	10.5
CAFR/L-6T25-150250	6	150	250	6	25	55	10.5
CAFR/L-6T25-250400	6	250	400	6	25	55	10.5

Bei Stechtiefen, welche die Länge der Stechplatte überschreiten -1,5 mm, wird der Einsatz von einschneidigen Stechplatten empfohlen.

(1) Der Wert WF wird anhand der in der Tabelle angegebenen Stechbreite CW berechnet.

(2) Nicht geeignet für CAFR/L-3T12-040055

(3) Plattensitzgrößen bei DTF nur 3 und 4.

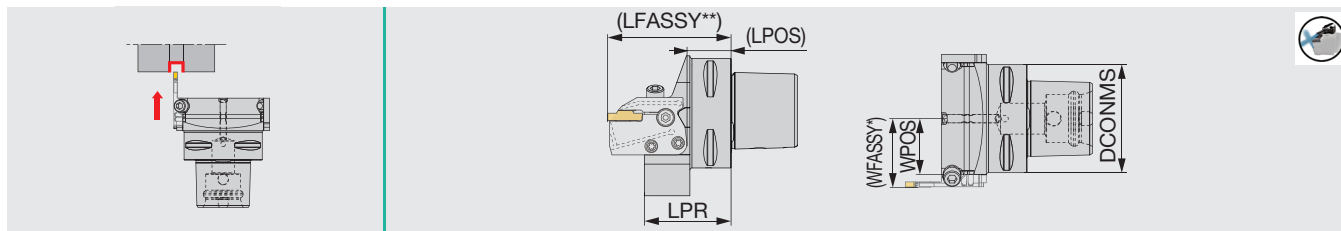
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
CAFR/L...	BHM6-20-A	P-4

Mindestbearbeitungsdurchmesser für Planeinstecken

Wendeschneidplatten	DAXMIN	Hinweis
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø92	Bei Bearbeitungsdurchmessern kleiner DAXMIN bitte DTF oder DTX verwenden.
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø64	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø61	

Adapter für Schwerter – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LPR	LPOS	WPOS	Schwert (Option)	Drehmoment*
C4CHSN21047-CHP	40	46.5	21.5	21	CAER/L...-CHP	5
C5CHSN26047-CHP	50	47	22.5	26	CAER/L...-CHP	5
C6CHSN33050-CHP	63	50	24.5	32.5	CAER/L...-CHP	5

Bei Stechtiefen, welche die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.

*WFASSY: Schaft (WPOS) + Schwert (WF) **LFASSY: Schaft (LPOS) + Schwert (LF) *Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

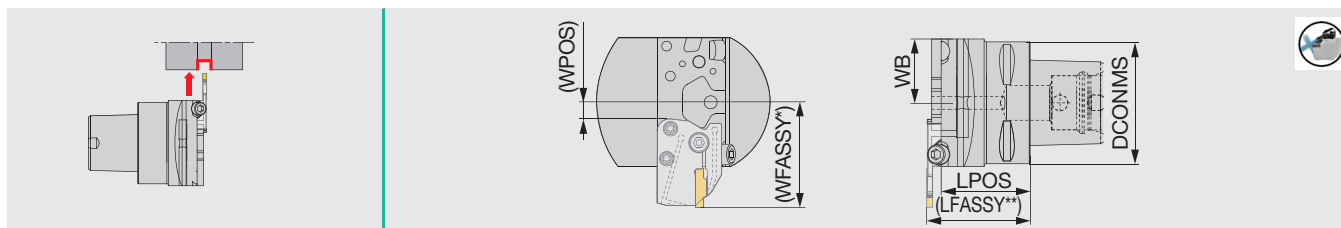
Geeignet für Kühlmitteldruck 30 MPa

*Informationen zur Montage und Demontage der Schwerter oder der Stechplatten siehe Seite L041.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung 1	Schraube/ Klemmung 2	Schraube/ Klemmung 3	Schlüssel 1	Schlüssel 2	O-Ring
C*CHSN...-CHP	SRM5-04451	SRM6X12DIN6912	SRM6X20-XT	T-20/5	HW5.0	OR5X1N

Adapter für Schwerter – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LPOS	WB	WPOS	Schwert (Option)	Drehmoment*
C4CHFVN26046-CHP	40	46	26	1.5	CAER/L...-CHP	5
C5CHFVN26046-CHP	50	46	26	1.5	CAER/L...-CHP	5
C6CHFVN33046-CHP	63	46	33	8.5	CAER/L...-CHP	5

Bei Stechtiefen, welche die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.

*WFASSY: Schaft (WPOS) + Schwert (WF) **LFASSY: Schaft (LPOS) + Schwert (WF) *Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

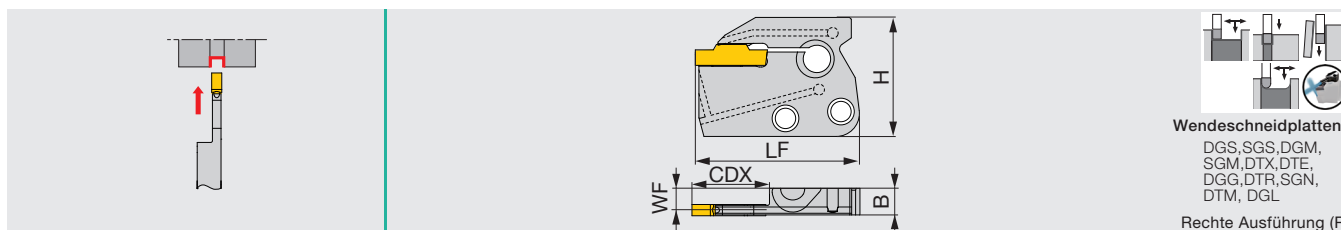
Geeignet für Kühlmitteldruck 30 MPa

*Informationen zur Montage und Demontage der Schwerter oder der Stechplatten siehe Seite L041.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung 1	Schraube/Klemmung 2	Schraube/Klemmung 3	Schlüssel 1	Schlüssel 2	O-Ring
C*CHFVN...-CHP	SRM5-04451	SRM6X12DIN6912	SRM6X20-XT	T-20/5	HW5.0	OR5X1N

Modulare Schwerter – Außeneinstecken und Abstecken – Hochdruckkühlung



Wendeschneidplatten
DGS, SGS, DGM,
SGM, DTX, DTE,
DGG, DTR, SGN,
DTM, DGL

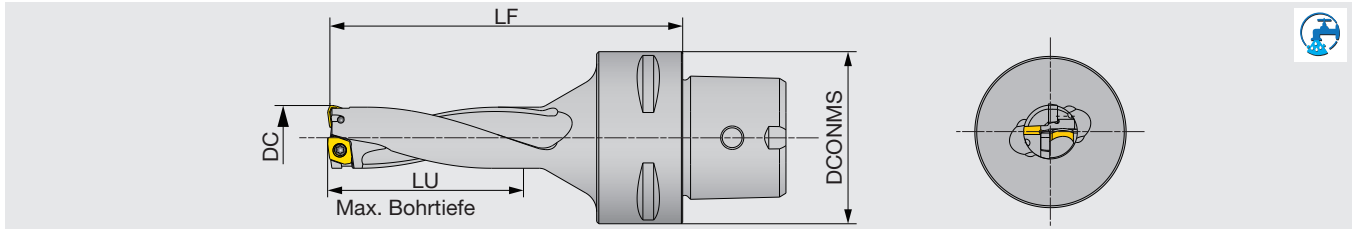
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	CW	Plattensitzgröße	CDX	WF	H	LF	B
CAER/L-3T20-CHP	3	3	20	6	33	45.5	7.2
CAER/L-4T20-CHP	4	4	20	5.7	33	45.5	7.2

Bei Stechtiefen, welche die Länge der Stechplatte überschreiten (Stechplattenlänge - 1.5 mm), wird der Einsatz von einseitigen Stechplatten empfohlen.

CAER/L-CHP: Wendeschneidplatten → F021 -

Wendeplattenbohrer L/D=3



Katalog Nr.	DC	DCONMS	LF	LU	Max. Versatz (Radial)	Wendeschneidplatten
C4TDX150L082-3	15	40	82	45.5	0.9	XPMT050204R-D*
C4TDX200L101-3	20	40	101	60.5	0.5	XPMT06X308R-D*
C4TDX250L125-3	25	40	125	75.6	0.4	XPMT07H308R-D*
C4TDX300L139-3	30	40	139	90.7	0.7	XPMT08T308R-D*
C6TDX200L101-3	20	63	101	60.5	0.5	XPMT06X308R-D*
C6TDX250L121-3	25	63	121	75.6	0.4	XPMT07H308R-D*
C6TDX300L139-3	30	63	139	90.7	0.7	XPMT08T308R-D*
C6TDX350L159-3	35	63	159	106.1	1.8	XPMT110412R-D*
C6TDX400L177-3	40	63	177	121.1	0.5	XPMT110412R-D*

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE

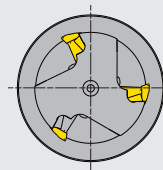
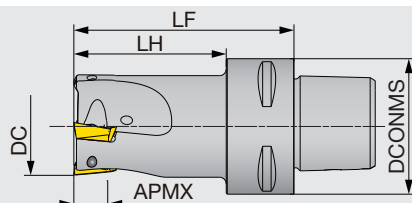


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
C4TDX150L082-3	CSTB-2L040	T-6D
C4TDX200L101-3	CSTB-2.2R	T-7D
C4TDX250L125-3	CSTB-2.5	T-8D
C4TDX300L139-3	CSTB-3	T-9D
C6TDX200L101-3	CSTB-2.2R	T-7D
C6TDX250L121-3	CSTB-2.5	T-8D
C6TDX300L139-3	CSTB-3	T-9D
C6TDX350L159-3	CSTB-4	T-15D
C6TDX400L177-3	CSTB-4	T-15D

C-TDX: Wendeschneidplatten → **J072 -**

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

Schulterfräser



Katalog Nr.	DC	APMX	DCONMS	CICT	LF	LH	Kühlmittelzufuhr	Wendeschneidplatten
C4EPA10M032R03L065	32	10	40	3	65	45	Mit	TOMT1004...
C4EPA10M035R03L065	35	10	40	3	65	45	Mit	TOMT1004...
C6EPA15M040R03L080	40	15	63	3	80	58	Mit	TOMT1506...
C6EPA15M050R04L080	50	15	63	4	80	58	Mit	TOMT1506...

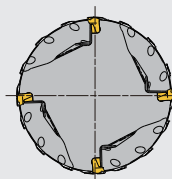
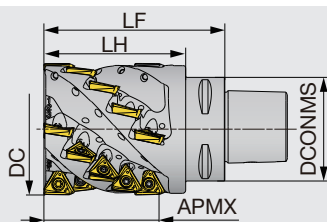
Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Torx-Einsatz	Griff
C4EPA10M0**R03L065	SR14-562/S	BLDT10/S7	SW6-SD
C6EPA15M0**R0L080	TS45120I	BT20S	H-TB2W

Schulterfräser (für große Schnitttiefen)



Katalog Nr.	DC	APMX	DCONMS	ZEFP	CICT	LF	LH	Kühlmittelzufuhr	Wendeschneidplatten
C6TLA15M063R03L100	63	55	63	12	3	100	78	Mit	TOMT1506...
C6TLA15M080R04L110	80	70	63	20	4	110	86.2	Mit	TOMT1506...

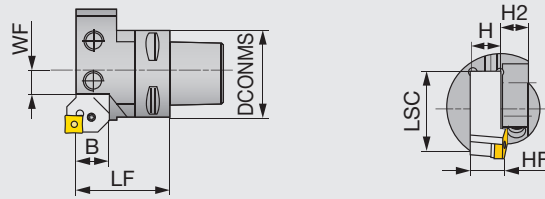
Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Torx-Einsatz	Griff
C6TLA15M0**R0L1**	TS45120I	BT20S	H-TB2W

C-EPA, C-TLA: Wendeschneidplatten → **H131**



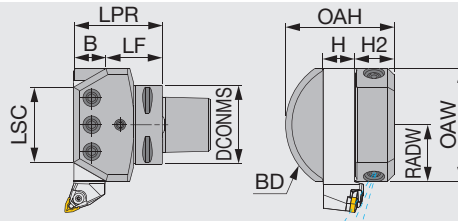
Linke Ausführung (L)

Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	B	HF	H2	H	LSC
C3ADE-16R/L	32	17	45	16	16	26	16	45
C4ADE-20R/L	40	8	49.2	20	20	26	20	57
C5ADE-20R/L	50	8	55.2	20	20	20	20	57

Normale Schäfte müssen gekürzt werden.
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

C-ASHA

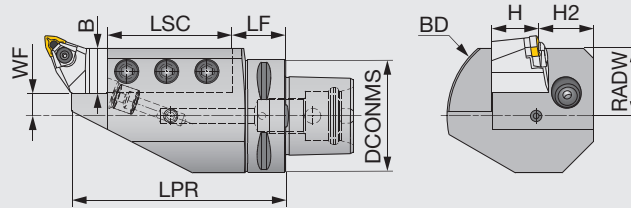
Adapter für rechteckige Schäfte



Katalog Nr.	DCONMS	H	B	LPR	LSC	LF	RADW	OAW	H2	OAH	BD
C5ASHA20	50	20	20	58	46	38	38	76	31.5	76.5	90
C6ASHA20	63	20	20	60	46	40	38	76	31.5	76.5	90
C6ASHA25	63	25	25	71	61	46	45	90	31.6	86.5	110

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Adapter für rechteckige Schäfte



Linke Ausführung (L)

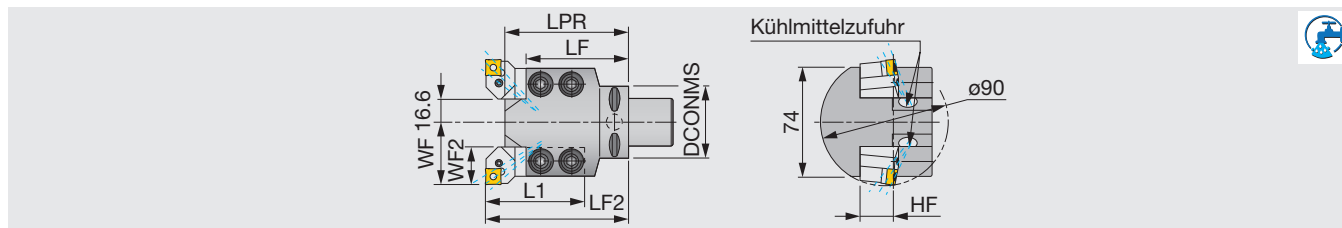
Katalog Nr.	DCONMS	LPR	LSC	LF	WF	H	B	H2	RADW	BD
C5ASHR/L201	50	98	63.5	24.5	10	20	20	33	30	90
C6ASHR251-J	63	120	82	38	-	25	25	31.5	29.5	90
C6ASHL251	63	120	70	30	13	25	25	32	38	100
C8ASHR/L32-1	80	140	90	40	8	32	32	32	40	110

Normale Schäfte müssen gekürzt werden.
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

TUNGCAP

C-ADES

Adapter für rechteckige Schäfte

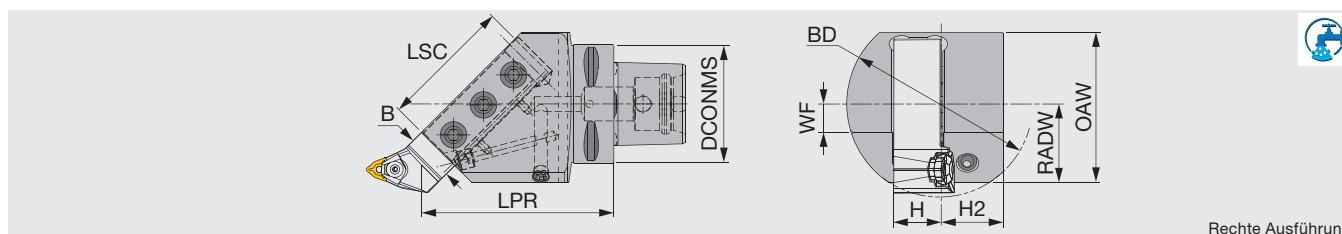


Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF2	LPR	LF	HF	WF2	L1
C4ADES-20	40	41.6	98	85	71	20	25	67
C5ADES-20	50	41.6	98	85	71	20	25	67

Normale Schäfte müssen gekürzt werden.
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

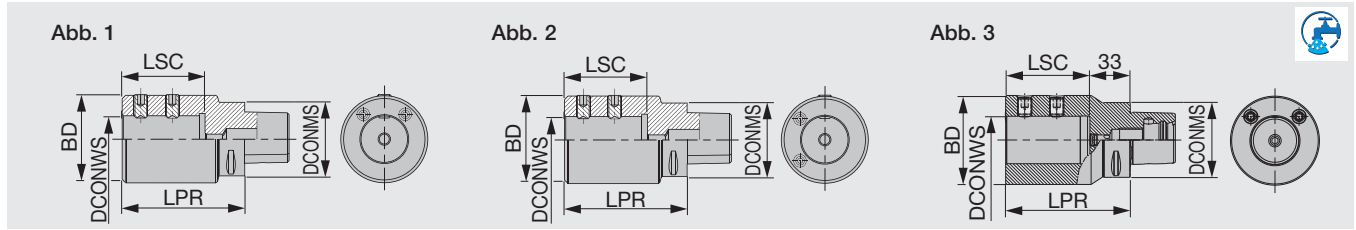
C-ASHR/L-45

Adapter für rechteckige Schäfte mit 45° Anstellung



Katalog Nr.	DCONMS	H	B	LSC	LPR	H2	RADW	OAW	WF	BD
C5ASHR/L20-45	50	20	20	-	96.3	26	36	67.5	15	72
C6ASHR/L20-45	63	20	20	70	98.3	26	36	67.5	15	72
C6ASHR/L25-45	63	25	25	70	101.3	33	41.6	79.6	15	100

Normale Schäfte müssen gekürzt werden.
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	LSC	Abb.
C4ABB-25-60	40	25	63	100	60	2
C5ABB-25-60	50	25	63	100	60	2
C6ABB-25-60C*	63	25	63	95	60	1
C6ABB-40-70C*	63	40	75	105	71	3
C8ABB25-60	80	25	63	100	60	2
C8ABB40-72	80	40	75	105	71	2

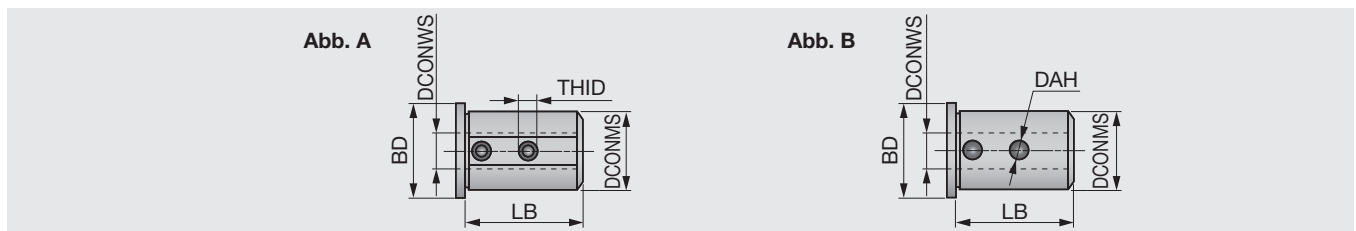
Auslassschraube gemäß der Kühlungsart (innen/außen) einsetzen.
Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung		Auslassschraube für innere Kühlmittelzufuhr	Auslassschraube für äußere Kühlmittelzufuhr
	für Hülsen A-Typ	für Hülsen B-Typ		
C...ABB-25-60/C	SRM10X20DIN915	SRM10X12DIN1835-B	SRM10X6DIN913	SRM6X8DIN913
C6ABB-40-70/C	SRM12X20DIN915	SRM12X16DIN1835-B	SRM10X6DIN913	SRM6X8DIN913
C8ABB25-60	SRM10X20DIN915	SRM10X12DIN1835-B	SRM10X6DIN913	-
C8ABB40-72	SRM12X20DIN915	SRM12X16DIN1835-B	SRM10X6DIN913	-

SC

Hülse für C-ABB-Adapter

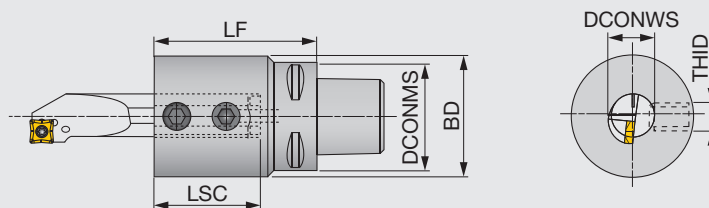


Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LB	THID	DAH	Abb.
SC25T6A	25	6	31	56	M6	-	A
SC25T8A	25	8	31	56	M8	-	A
SC25T10A	25	10	31	56	M8	-	A
SC25T12A	25	12	31	56	M8	-	A
SC25T16B	25	16	31	56	-	12	B
SC25T20B	25	20	31	56	-	12	B
SC40T6A	40	6	46	58	M6	-	A
SC40T8A	40	8	46	58	M6	-	A
SC40T10A	40	10	46	58	M8	-	A
SC40T12A	40	12	46	58	M8	-	A
SC40T16B	40	16	46	58	-	15	B
SC40T20B	40	20	46	58	-	15	B
SC40T25B	40	25	46	58	-	15	B
SC40T32B	40	32	46	58	-	15	B

TUNGCAP

C-ADI

Adapter für Bohrstangen

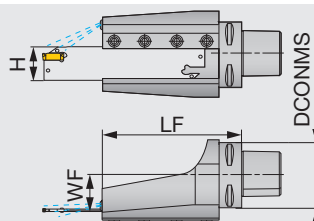


Katalog Nr.	DCONMS	LF	LSC	DCONWS	BD	THID
C3ADI10	32	50	20	10	36	M6
C3ADI12	32	50	21.5	12	36	M8
C3ADI16	32	50	29.5	16	36	M8
C4ADI10	40	50	20	10	36	M6
C4ADI12	40	50	24	12	36	M8
C4ADI16	40	50	32	16	36	M8
C4ADI20	40	60	35	20	36	M10
C4ADI25	40	70	45	25	54	M12
C5ADI10	50	60	26	10	36	M6
C5ADI12	50	60	26	12	36	M8
C5ADI16	50	60	32	16	36	M8
C5ADI20	50	60	40	20	36	M10
C5ADI25	50	70	50	25	54	M12
C5ADI32	50	100	76	32	68	M12
C6ADI12	63	65	36	12	36	M8
C6ADI16	63	65	36	16	36	M8
C6ADI20	63	65	40	20	36	M10
C6ADI25	63	76	51	25	54	M12
C6ADI32	63	100	76	32	68	M12
C6ADI40	63	100	76	40	98	M12
C6ADI50	63	115	86	50	98	M12
C8ADI12	80	70	36	12	36	M8
C8ADI16	80	70	36	16	36	M8
C8ADI20	80	70	40	20	36	M10
C8ADI25	80	80	51	25	54	M12
C8ADI32	80	110	86	32	68	M12
C8ADI40	80	115	86	40	98	M12
C8ADI50	80	115	86	50	98	M12

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

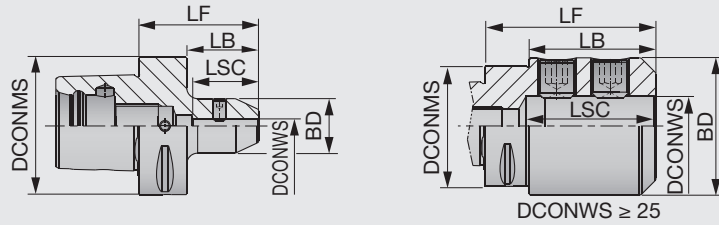
C-TBK-R/L

Adapter für Ab- und Einstechschwerter



Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	H
C6TBK-32R/L	63	32	138	32

Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa



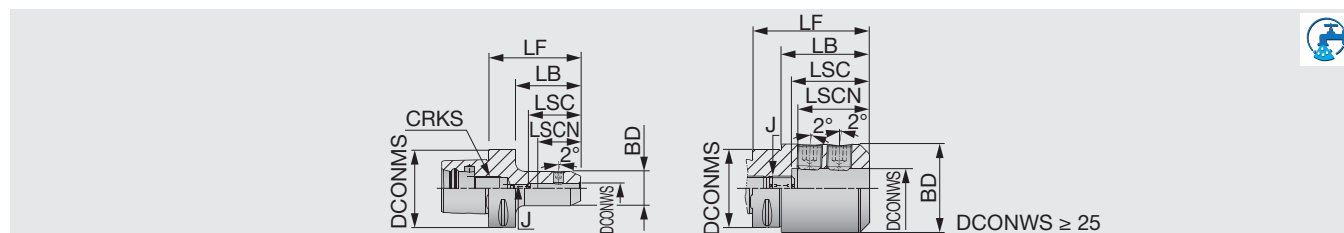
Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSC	Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSC
C3EM6X45	32	6	25	45	30	29	C6EM10X60	63	10	35	60	38	39
C3EM8X45	32	8	28	45	25	35	C6EM12X60	63	12	42	60	38	43
C3EM10X50	32	10	35	50	30	39	C6EM14X60	63	14	44	60	38	43
C3EM12X55	32	12	42	55	35	43	C6EM16X65	63	16	48	65	43	47
C4EM06X50	40	6	25	50	30	29	C6EM18X65	63	18	50	65	43	47
C4EM08X50	40	8	28	50	30	35	C6EM20X65	63	20	52	65	43	49
C4EM10X50	40	10	35	50	30	39	C6EM25X80	63	25	65	80	58	68
C4EM12X55	40	12	42	55	35	43	C6EM32X90	63	32	72	90	68	68
C4EM14X55	40	14	44	55	35	43	C6EM40X100	63	40	90	100	78	78
C4EM16X60	40	16	48	60	40	47	C8EM06X70	80	6	25	70	40	30
C5EM06X50	50	6	25	50	30	29	C8EM08X70	80	8	28	70	40	35
C5EM08X50	50	8	28	50	30	35	C8EM10X70	80	10	35	70	40	39
C5EM10X55	50	10	35	55	35	39	C8EM12X70	80	12	42	70	40	43
C5EM12X60	50	12	42	60	40	43	C8EM14X70	80	14	44	70	40	43
C5EM14X60	50	14	44	60	40	43	C8EM16X70	80	16	48	70	40	47
C5EM16X60	50	16	48	60	40	47	C8EM18X70	80	18	50	70	40	47
C5EM18X60	50	18	50	60	40	47	C8EM20X70	80	20	52	70	40	49
C5EM20X60	50	20	52	60	40	49	C8EM25X90	80	25	65	90	60	68
C5EM25X85	50	25	65	85	65	64	C8EM32X95	80	32	72	95	65	68
C6EM6X55	63	6	25	55	33	29	C8EM40X110	80	40	90	110	80	68
C6EM8X55	63	8	28	55	33	35	C8EM50X120	80	50	98	120	90	90

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Schneidstoffe
Wende-schneidplatten
Halter / Außendrehen
Halter / Innendrehen
Gewinde-werkzeuge
Stech-werkzeuge
Miniatur-bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-aufnahmen
Benutzer-handbuch
Index

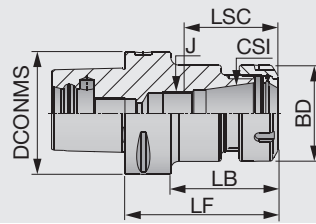


Whistle-Notch-Aufnahme (DIN1835 Form E)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSCN	LSC	LB	J	CRKS
C3EM06X70E	32	6	25	70	30	35	50	5	M14
C3EM12X75E	32	12	42	75	44	49	55	10	M14
C4EM06X70E	40	6	25	70	30	35	50	M5	M14
C4EM08X70E	40	8	28	70	35	43	50	M6	M14
C4EM10X70E	40	10	35	70	39	45	50	M8	M14
C4EM12X75E	40	12	42	75	44	49	55	M10	M14
C4EM14X75E	40	14	44	75	44	49	55	M10	M14
C5EM10X70E	50	10	35	70	39	45	50	M8	M16
C5EM12X75E	50	12	42	75	44	49	55	M10	M16
C5EM14X75E	50	14	44	75	44	49	55	M10	M16
C5EM16X80E	50	16	48	80	47	52	60	M12	M16
C5EM18X80E	50	18	50	80	47	52	60	M12	M16
C5EM20X85E	50	20	52	85	49	55	65	M16	M16
C6EM06X75E	63	6	25	75	30	36	53	M5	M20
C6EM08X75E	63	8	28	75	35	43	53	M6	M20
C6EM10X75E	63	10	35	75	39	46	53	M8	M20
C6EM12X80E	63	12	42	80	44	49	58	M10	M20
C6EM14X80E	63	14	44	80	44	49	58	M10	M20
C6EM16X85E	63	16	48	85	47	52	63	M12	M20
C6EM18X85E	63	18	50	85	47	52	63	M12	M20
C6EM20X85E	63	20	52	85	49	55	63	M16	M20
C6EM25X90E	63	25	65	90	54	60	68	M20	M20
C6EM32X95E	63	32	72	95	58	63	73	M20	M20
C8EM08X65E	80	8	28	65	35	43	35	M6	M20
C8EM10X65E	80	10	35	65	39	46	35	M8	M20
C8EM12X70E	80	12	42	70	44	49	40	M10	M20
C8EM14X70E	80	14	44	70	44	49	40	M10	M20
C8EM16X75E	80	16	48	75	47	52	45	M12	M20
C8EM18X75E	80	18	50	75	47	52	45	M12	M20
C8EM20X80E	80	20	52	80	49	57	50	M16	M20
C8EM25X90E	80	25	65	90	54	60	60	M20	M20
C8EM32X95E	80	32	72	95	58	64	65	M20	M20

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa



Katalog Nr.	Bereich Min.	Bereich Max.	DCONMS	CSI	BD	LF	LB	J	LSC	Katalog Nr.	Bereich Min.	Bereich Max.	DCONMS	CSI	BD	LF	LB	J	LSC
C3ER16X45	1	10	32	ER16	28	45	25	-	39	C6ER20X100	1	13	63	ER20	34	100	78	M12	52.5
C3ER20X45	1	13	32	ER20	34	45	30	-	39.8	C6ER20X130	1	13	63	ER20	34	130	108	M12	52.5
C4ER16X70	1	10	40	ER16	28	70	50	M10	41.6	C6ER20X160	1	13	63	ER20	34	160	138	M12	52.5
C4ER20X35*	1	13	40	ER20	34	35	27	-	39.8	C6ER25X060	1	16	63	ER25	42	60	38	-	40.4
C4ER20X52	1	13	40	ER20	34	52	32	-	39.1	C6ER25X100	1	16	63	ER25	42	100	78	M16	65
C4ER25X38*	1	16	40	ER25	42	38	30	-	43.3	C6ER25X130	1	16	63	ER25	42	130	108	M16	73
C4ER25X52	1	16	40	ER25	42	52	32	-	40.8	C6ER25X160	1	16	63	ER25	42	160	138	M16	73
C4ER32X54	2	20	40	ER32	50	54	34	-	46.7	C6ER32X060	2	20	63	ER32	50	60	36	-	47.8
C5ER16X100	1	10	50	ER16	28	100	80	M10	61.6	C6ER32X100	2	20	63	ER32	50	100	78	M22X1.5	59.4
C5ER16X130	1	10	50	ER16	28	130	110	M10	71.6	C6ER32X130	2	20	63	ER32	50	130	108	M22X1.5	69.4
C5ER20X055	1	13	50	ER20	34	55	35	-	39.3	C6ER32X160	2	20	63	ER32	50	160	138	M22X1.5	69.4
C5ER20X100	1	13	50	ER20	34	100	80	M12	52.5	C6ER40X065	3	26	63	ER40	63	65	37	-	55
C5ER20X130	1	13	50	ER20	34	130	110	M12	52.5	C6ER40X100	3	26	63	ER40	63	100	78	M28X1.5	60
C5ER25X055	1	16	50	ER25	42	55	35	-	40.5	C6ER40X130	3	26	63	ER40	63	130	108	M28X1.5	70
C5ER25X100	1	16	50	ER25	42	100	80	M16	65	C8ER32X70	2	20	80	ER32	50	70	40	-	47.8
C5ER32X057	2	20	50	ER32	50	57	36	-	47.2	C8ER32X100	2	20	80	ER32	50	100	70	M22x1.5	60.4
C5ER32X100	2	20	50	ER32	50	100	36	M22X1.5	59.4	C8ER32X160	2	20	80	ER32	50	160	130	M22x1.5	65.4
C6ER16X100	1	10	63	ER16	28	100	78	M10	61.6	C8ER40X70	3	26	80	ER40	63	70	40	-	54.8
C6ER16X130	1	10	63	ER16	28	130	108	M10	71.6	C8ER40X100	3	26	80	ER40	63	100	70	M28x1.5	60
C6ER16X160	1	10	63	ER16	28	160	138	M10	71.6	C8ER40X160	3	26	80	ER40	63	160	130	M28x1.5	71
C6ER20X060	1	13	63	ER20	34	60	38	-	39.5										

*Ohne Greifferrille nur händisch einzuwechseln.
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

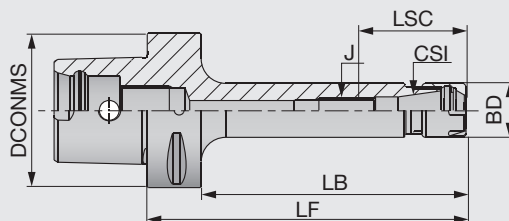
Option: Schlüssel für ER-Spannzange

- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**

TUNGCAP

C-ER-M

Mini-ER-Spannzangenaufnahme (DIN6499)



Katalog Nr.	Bereich Min.	Bereich Max.	DCONMS	CSI	BD	LF	LB	J	LSC
C4ER16X70M	0.5	10	40	ER16	22	70	50	M10	41
C5ER16X100M	0.5	10	50	ER16	22	100	80	M10	46
C5ER16X130M	0.5	10	50	ER16	22	130	110	M10	46
C6ER16X100M	0.5	10	63	ER16	22	100	78	M10	46
C6ER16X130M	0.5	10	63	ER16	22	130	108	M10	46
C6ER16X160M	0.5	10	63	ER16	22	160	138	M10	46

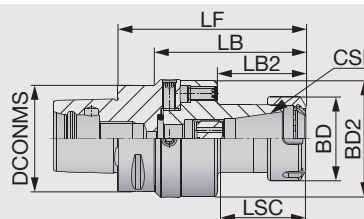
Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGCAP

ADJ C-ER

Radial und axial einstellbare ER-Spannzangenaufnahme



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich Min.	Bereich Max.	BD2	BD	LF	LB	LB2	LSC
ADJC5ER32	50	ER32	2	20	70	50	115	95	52.5	57
ADJC6ER32	63	ER32	2	20	70	50	111.5	89.5	52.5	57

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

WRENCH-ER / ER DIN 6499

Abb. 1

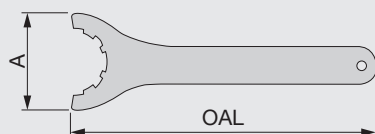


Abb. 2

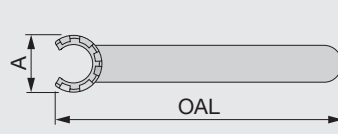
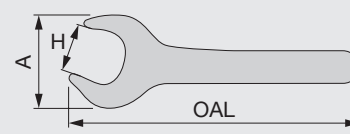
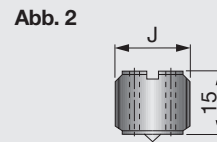
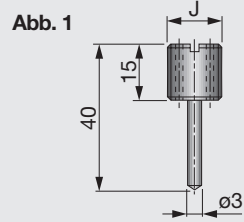


Abb. 3



Katalog Nr.	A	H	OAL	Abb.
WRENCHER11MINI	16.8	-	95	2
WRENCHER11	32	17	95	3
WRENCHER16MINI	22.5	-	117	2
WRENCHER16	42.8	25	143	3
WRENCHER20MINI	28	-	128	2
WRENCHER20	53.5	30	172	3
WRENCHER25MINI	29	-	120	2
WRENCHER25	70	-	207	1
WRENCHER32	78	-	255	1
WRENCHER40	95	-	285	1
WRENCHER50	110	-	350	1
WRENCHER20SHORTRING22	48	22	260	3
WRENCHER32SHORT	75	36	303	3
WRENCHER40SHORT	94	46	378	3

PRESET ER-JET (Voreinstellschraube)



Katalog Nr.	J	Abb.
PRESETER-JET8X1	M8X1.0	2
PRESETER-JET8X1.25	M8X1.25	2
PRESETER-JET10X1.5	M10X1.5	2
PRESETER-JET12X1	M12X1.0	2
PRESETER-JET12X1.75L	M12X1.75	1
PRESETER-JET12X1.75	M12X1.75	2
PRESETER-JET14X1	M14X1.0	2
PRESETER-JET16X2	M16X2	2
PRESETER-JET16X2L	M16X2	1
PRESETER-JET18X1	M18X1.0	2
PRESETER-JET18X1.5	M18X1.5	2
PRESETER-JET18X1.5L	M18X1.5	1
PRESETER-JET22X1.5	M22X1.5	2
PRESETER-JET22X1.5L	M22X1.5	1
PRESETER-JET28X1.5	M28X1.5	2

Schneidstoffe

Wende-
schneidplatten

Halter /
Aufdrehen

Halter /
Inndrehen

Gewinde-
werkzeuge

Stech-
werkzeuge

Miniatur-
bearbeitung

Fräser

Schafffräser

Bohrer

Werkzeug-
aufnahmen

Benutzer-
handbuch

Index

A

B

C

D

E

F

G

H

I

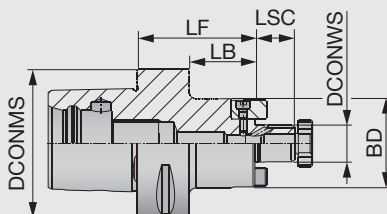
J

K

L

M

Aufnahme für Aufsteckfräser – mit Kühlmittelbohrung

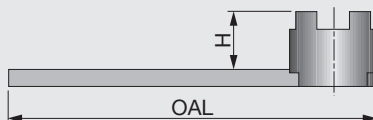


Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSC	LB	Nutbreite	Nuthöhe	Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSC	LB	Nutbreite	Nuthöhe
C4SEM16X32C	40	16	38	32	12	17	8	5	C6SEM27X100C	63	27	58	100	21	78	12	6.3
C4SEM16X55C	40	16	38	55	35	17	8	5	C6SEM31.75X60C	63	31.75	64	60	30	-	12.7	6
C4SEM22X40C	40	22	47	40	20	19	10	5.4	C6SEM32X60C	63	32	66	60	24	38	14	7
C4SEM22X55C	40	22	47	55	35	19	10	5.4	C6SEM38.1X60C	63	38.1	78	60	34	-	15.875	8
C5SEM16X35C	50	16	38	35	17	15	8	5	C6SEM40X60C	63	40	82	60	27	38	16	8
C5SEM16X70C	50	16	38	70	17	50	8	5	C8SEM16X50C	80	16	38	50	20	17	8	5
C5SEM22X35C	50	22	47	35	19	15	10	5.4	C8SEM16X100C	80	16	38	100	70	17	8	5
C5SEM22X70C	50	22	47	70	19	50	10	5.4	C8SEM22X50C	80	22	47	50	20	19	10	5.4
C5SEM25.4X37C	50	25.4	55	37	22	-	9.525	4.6	C8SEM22X100C	80	22	47	100	70	19	10	5.4
C5SEM27X40C	50	27	58	40	21	20	12	6.3	C8SEM25.4X50C	80	25.4	50	50	22	20	9.525	4.6
C5SEM31.75X60C	50	31.75	64	60	30	-	12.7	6	C8SEM27X50C	80	27	58	50	20	21	12	6.3
C5SEM32X40C	50	32	63	40	24	20	14	7	C8SEM27X100C	80	27	58	100	70	21	12	6.3
C6SEM16X50C	63	16	38	50	17	28	8	5	C8SEM31.75X50C	80	31.75	60	50	30	20	12.7	7
C6SEM16X100C	63	16	38	100	17	78	8	5	C8SEM32X50C	80	32	66	50	20	24	14	7
C6SEM22X50C	63	22	47	50	19	28	10	5.4	C8SEM32X100C	80	32	66	100	70	24	14	7
C6SEM22X100C	63	22	47	100	19	78	10	5.4	C8SEM38.1X50C	80	38.1	80	50	34	-	15.875	8
C6SEM25.4X37C	63	25.4	55	37	22	15	9.525	4.6	C8SEM40X60C	80	40	82	60	30	27	16	8
C6SEM27X60C	63	27	58	60	21	38	12	6.3									

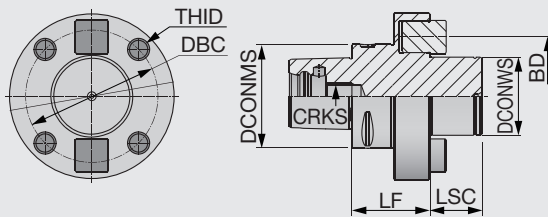
Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Option: Schlüssel für Befestigungsschraube

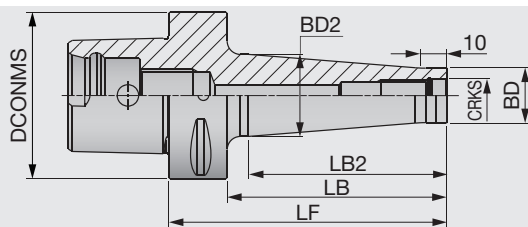
SCHLÜSSEL SEMC / DIN6368



Katalog Nr.	Innendurchmesser/ Bohrerkörper	Schraubengröße	H	OAL
WRENCHM8SEMC16	16	M8	20	180
WRENCHM10SEMC22	22	M10	25	200
WRENCHM12SEMC27	25.4 / 27	M12	32	225
WRENCHM16SEMC32	31.75 / 32	M16	36	250
WRENCHM20SEMC40	38.1 / 40	M20	40	280
WRENCHM24SEMC50	50	M24	50	315



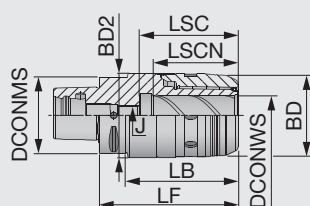
Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSC	LF	BD	DBC	THID	CRKS	Nutbreite	Nuthöhe
C8FM60X60	80	60	40	60	128	101.6	M16	M20	25.4	12.4



Katalog Nr.	CRKS	DCONMS	BD	BD2	LF	LB	LB2
C4ODP10X53	M10	40	18	23	53	33	23
C4ODP12X53	M12	40	21	26	53	33	23
C4ODP16X53	M16	40	29	34	53	33	23
C5ODP10X53	M10	50	18	19.5	53	33	25
C5ODP10X103	M10	50	18	28	103	83	75
C5ODP12X53	M12	50	21	23.5	53	33	25
C5ODP12X103	M12	50	21	31	103	83	75
C5ODP16X53	M16	50	29	34	53	33	25
C5ODP16X103	M16	50	29	36	103	83	75
C6ODP10X55	M10	63	18	19.5	55	33	25
C6ODP10X105	M10	63	18	28	105	83	75
C6ODP10X130	M10	63	18	32	130	108	100
C6ODP12X55	M12	63	21	23.5	55	33	25
C6ODP12X105	M12	63	21	31	105	83	75
C6ODP12X130	M12	63	21	36	130	108	100
C6ODP16X55	M16	63	29	34	55	33	25
C6ODP16X105	M16	63	29	34	105	83	75
C6ODP16X130	M16	63	29	41	130	108	100

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Kraftspannfutter



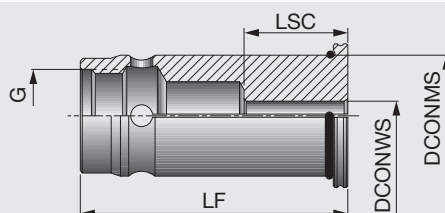
Katalog Nr.	DCONMS	Bereich	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LSCN	LSC	J
C5MAXIN20X100	50	6-20	20	51	53	95.5	75	55	67	M16
C6MAXIN20X95	63	6-20	20	51	53	95	73	55	67	M16
C6MAXIN32X115	63	6-32	32	69	70	115	93	70	82	M16
C8MAXIN20X95	80	6-20	20	51	53	95	65	55	67	M16
C8MAXIN32X115	80	6-32	32	69	70	115	85	70	82	M16

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für TungMax-Spannzange

SC-SEAL

Spannzange für Kraftspannfutter, gerade, abgedichtet, metrisch

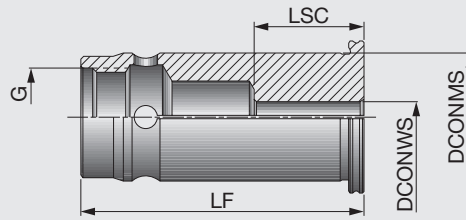


Katalog Nr.	DCONWS	DCONMS	LF	LSC	G
SC20SEAL6	6	20	60	28	M16
SC20SEAL8	8	20	60	28	M16
SC20SEAL10	10	20	60	35	M16
SC20SEAL12	12	20	60	40	M16
SC20SEAL14	14	20	60	40	M16
SC20SEAL15	15	20	60	40	M16
SC20SEAL16	16	20	60	39	M16
SC32SEAL6	6	32	72	28	M24x1.5
SC32SEAL8	8	32	72	28	M24x1.5
SC32SEAL10	10	32	72	35	M24x1.5
SC32SEAL12	12	32	72	40	M24x1.5
SC32SEAL14	14	32	72	40	M24x1.5
SC32SEAL15	15	32	72	40	M24x1.5
SC32SEAL16	16	32	72	44	M24x1.5
SC32SEAL18	18	32	72	44	M24x1.5
SC32SEAL19	19	32	72	44	M24x1.5
SC32SEAL20	20	32	72	46	M24x1.5
SC32SEAL24	24	32	72	46	M24x1.5
SC32SEAL25	25	32	72	51	M24x1.5

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

SC-SPR

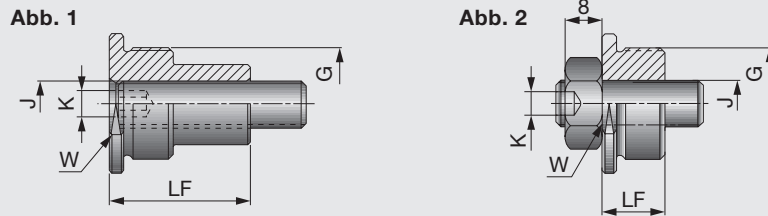
Spannzange für Kraftspannfutter, gerade, metrisch



Katalog Nr.	DCONWS	DCONMS	LF	LSC	G
SC20SPR6	6	20	60	28	M16
SC20SPR8	8	20	60	28	M16
SC20SPR10	10	20	60	35	M16
SC20SPR12	12	20	60	40	M16
SC20SPR14	14	20	60	40	M16
SC20SPR15	15	20	60	40	M16
SC20SPR16	16	20	60	39	M16
SC32SPR6	6	32	72	28	M24x1.5
SC32SPR8	8	32	72	28	M24x1.5
SC32SPR10	10	32	72	35	M24x1.5
SC32SPR12	12	32	72	40	M24x1.5
SC32SPR14	14	32	72	40	M24x1.5
SC32SPR15	15	32	72	40	M24x1.5
SC32SPR16	16	32	72	44	M24x1.5
SC32SPR18	18	32	72	44	M24x1.5
SC32SPR19	19	32	72	44	M24x1.5
SC32SPR20	20	32	72	46	M24x1.5
SC32SPR24	84	32	72	45	M24x1.5
SC32SPR25	25	32	72	51	M24x1.5

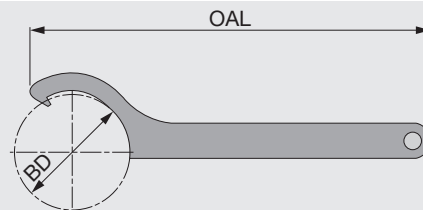
PRESET SC CAP

Voreinstellschraube für Spannzangen



Katalog Nr.	LF	W	J	G	Bereich	Schlüssel	CSI	Abb.
PRESETSCCAP8X1.25L	28	16	M8x25	M16	6-8	4	SC20	1
PRESETSCCAP8X1.25	15	16	M8x25	M16	10-16	4	SC20	2
PRESETSCCAP10X1.5L	30	27	M10x30	M24x1.5	6-14	5	SC32	1
PRESETSCCAP10X1.5	13.5	27	M10x30	M24x1.5	16-25	5	SC32	2

Schlüssel



Katalog Nr.	BD	OAL
WRENCHMAXIN20HOOK	26	205
WRENCHMAXIN32HOOK	68	240

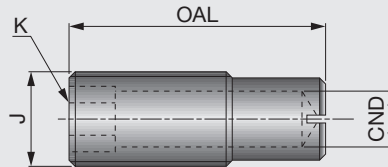
Auswerfhaken für Spannzange (Kraftspannfutter)



Katalog Nr.

EXTRACTORSCCOLLETS

Voreinstellschraube



Katalog Nr.

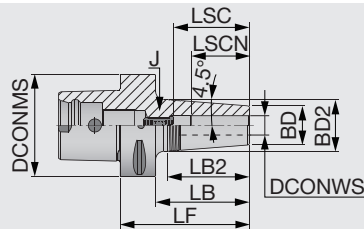
Katalog Nr.	J	OAL	CND	K
PRESETMAXIN16X30	M16	30	8	8
PRESETMAXIN16X44	M16	44	8	8
PRESETMAXIN20X55	M20	55	12	12

TUNGCAP

C-SRKIN

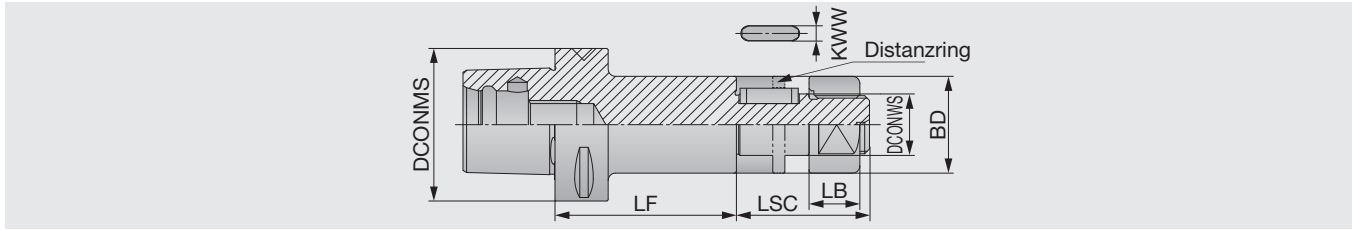
TUNGSHRINK

Schrumpfaufnahme



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J
C4SRKIN6X75	40	6	21	27	75	55	38.1	25	36	M5
C4SRKIN8X75	40	8	21	27	75	55	38.1	25	36	M6
C4SRKIN10X75	40	10	24	32	75	55	50.8	31	42	M8
C4SRKIN12X75	40	12	24	32	75	55	50.8	36	47	M10
C4SRKIN14X80	40	14	27	34	80	60	44.5	36	47	M10
C4SRKIN16X80	40	16	27	34	80	60	44.5	39	50	M12
C4SRKIN18X80	40	18	33	42	80	60	57.2	39	50	M12
C4SRKIN20X85	40	20	33	42	85	65	57.2	41	52	M16
C5SRKIN6X75	50	6	21	27	75	55	38.1	25	36	M5
C5SRKIN8X75	50	8	21	27	75	55	38.1	25	36	M6
C5SRKIN10X75	50	10	24	32	75	55	51.3	31	42	M8
C5SRKIN12X75	50	12	24	32	75	55	51.3	36	47	M10
C5SRKIN14X80	50	14	27	34	80	60	44.5	36	47	M10
C5SRKIN16X80	50	16	27	34	80	60	44.5	39	50	M12
C5SRKIN18X80	50	18	33	42	80	60	57.2	39	50	M12
C5SRKIN20X85	50	20	33	42	85	65	57.2	41	52	M16
C5SRKIN25X90	50	25	44	53	90	70	57.2	47	58	M16
C6SRKIN6X80	63	6	21	27	80	58	38.1	25	36	M5
C6SRKIN8X80	63	8	21	27	80	58	38.1	25	36	M6
C6SRKIN10X80	63	10	24	32	80	58	50.8	31	42	M8
C6SRKIN12X80	63	12	24	32	80	58	50.8	36	47	M10
C6SRKIN14X85	63	14	27	34	85	63	44.5	36	47	M10
C6SRKIN16X85	63	16	27	34	85	63	44.5	39	50	M12
C6SRKIN18X85	63	18	33	42	85	63	57.2	39	50	M12
C6SRKIN20X85	63	20	33	42	85	63	57.2	41	52	M16
C6SRKIN25X90	63	25	44	53	90	68	57.2	47	58	M16
C6SRKIN32X95	63	32	44	53	95	73	57.2	47	58	M16

Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

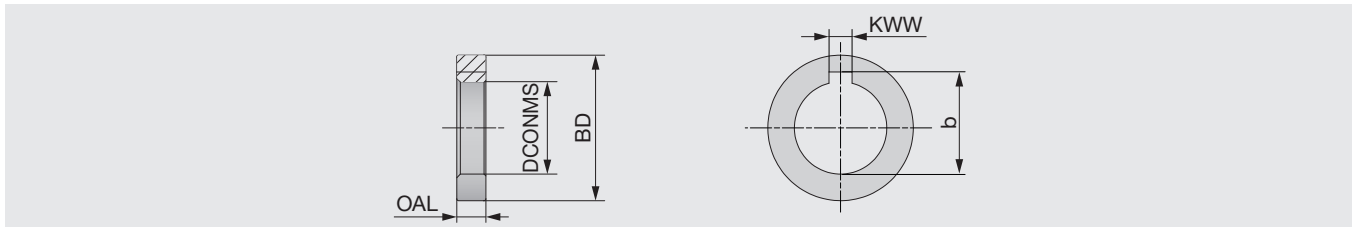


Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LF	BD	LSC	LB	Nutbreite KWW	Nuthöhe
C6SCA25.4-075	63	25.4	75	40	55	21	6.35	2.38
C6SCA31.75-075	63	31.75	75	46	60	26	7.92	3.17
C8SCA25.4-090	80	25.4	90	40	55	21	6.35	2.38
C8SCA31.75-090	80	31.75	90	46	60	26	7.92	3.17

Distanzringe für Scheibenfräser nicht enthalten.

SCA

Distanzring für Scheibenfräseraufnahme



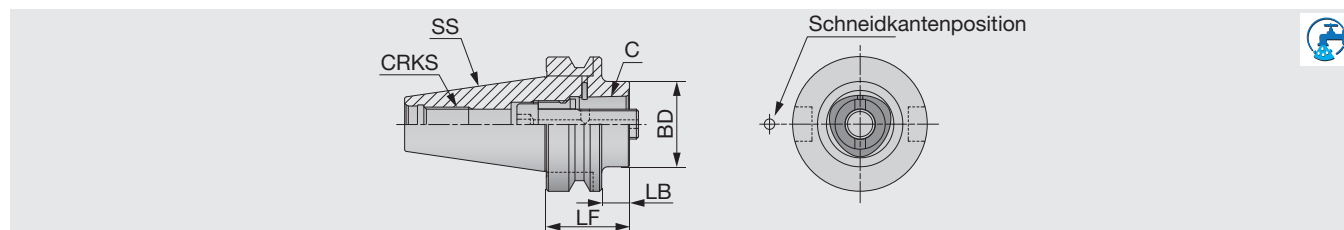
Katalog Nr.	BD	DCONMS	b	KWW	OAL
SCA25.4-02	40	25.4	28.1	6.35	3, 5, 7, 8, 10, 12, 14
SCA31.75-02	46	31.75	35.2	7.92	3, 5, 7, 8, 10, 12, 14



TUNGCAP

BT-FC

Adapter für BT-Schaft mit Doppelkontakt



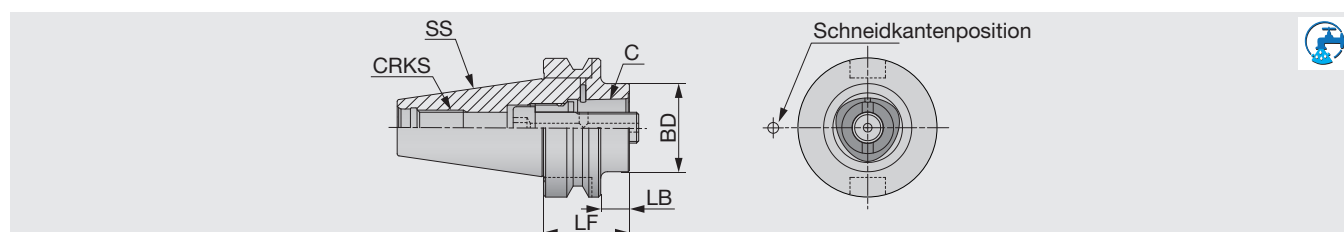
Katalog Nr.	C	SS	BD	LF	LB	CRKS	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
BT40FC-C4-040	C4	40	40	40	13	M16	55	8
BT40FC-C5-050	C5	40	50	50	23	M16	95	10
BT40FC-C6-075	C6	40	63	75	48	M16	170	10
BT50FC-C4-040	C4	50	40	40	2	M24	55	8
BT50FC-C4-070	C4	50	40	70	32	M24	55	8
BT50FC-C5-040	C5	50	50	40	2	M24	95	10
BT50FC-C5-080	C5	50	50	80	42	M24	95	10
BT50FC-C6-050	C6	50	63	50	12	M24	170	14
BT50FC-C6-100	C6	50	63	100	62	M24	170	14
BT50FC-C8-070	C8	50	80	70	32	M24	170	14
BT50FC-C8-120	C8	50	80	120	82	M24	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)

BT-FC-T

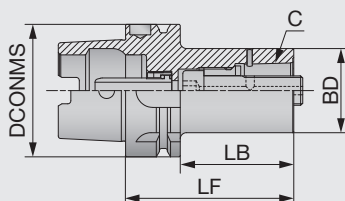
Adapter für BT-Schaft mit Doppelkontakt (zum Drehen auf Multi-Tasking-Maschinen)



Katalog Nr.	C	SS	BD	LF	LB	CRKS	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
BT40FC-C4-040T	C4	40	40	40	13	M16	55	8
BT40FC-C5-050T	C5	40	50	50	23	M16	95	10
BT50FC-C6-050T	C6	50	63	50	12	M24	170	14
BT50FC-C8-070T	C8	50	80	70	32	M24	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)



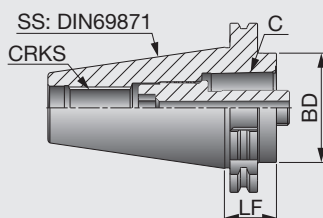
Katalog Nr.	DCONMS	C	BD	LF	LB	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
HSK63A-C4-080T	63	C4	40	80	54	55	8
HSK63A-C5-090T	63	C5	50	90	64	95	10
HSK63A-C6-110T	63	C6	63	110	74	170	14
HSK100A-C6-110	100	C6	63	110	81	170	14
HSK100A-C8-120	100	C8	80	120	91	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
Option: Kühlleitungsschlüssel

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)

C-ADSKA

Adapter DIN69871 SK40/50-Capto



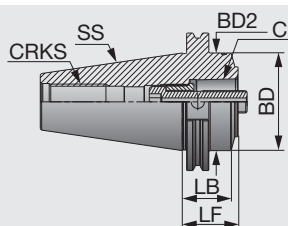
Katalog Nr.	C	SS	BD	LF	CRKS	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
C4ADSKA40X30	C4	40	40	30	M16	55	8
C5ADSKA40X30	C5	40	50	30	M16	95	10
C5ADSKA50X30ADB	C5	50	50	30	M24	95	10
C6ADSKA50X30	C6	50	63	30	M24	170	14
C8ADSKA50X70ADB	C8	50	80	70	M24	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)

C-ADCAT

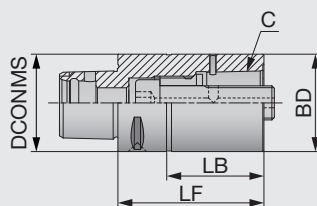
Adapter CAT 40/50-Capto



Katalog Nr.	C	SS	BD	BD2	LF	LB	CRKS	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
C4ADCATI40X40ADB	C4	40	40	44.5	40	35	5/8-11	55	8
C5ADCATI40X90ADB	C5	40	50	45.2	90	35	5/8-11	95	10
C5ADCATI50X40ADB	C5	50	50	69.9	40	35	1-8	95	10
C6ADCATI50X50	C6	50	63	69.85	50	37	1-8	170	14
C8ADCATI50X100ADB	C8	50	80	70.1	100	35	1-8	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

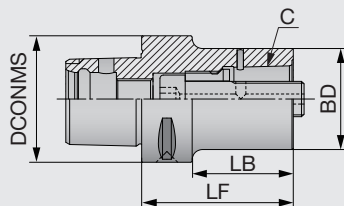
(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)



Katalog Nr.	C	DCONMS	BD	LF	LB	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
C4EX-060	C4	40	40	60	80	65	8
C4EX-080	C4	40	40	80	60	65	8
C5EX-080	C5	50	50	80	60	95	10
C5EX-100	C5	50	50	100	80	95	10
C6EX-100	C6	63	63	100	78	170	14
C6EX-140	C6	63	63	140	118	170	14
C8EX-100	C8	80	80	100	70	170	14
C8EX-160	C8	80	80	160	130	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)



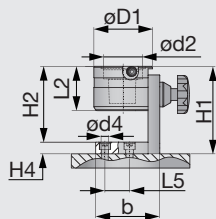
Katalog Nr.	C	DCONMS	BD	LF	LB	Nm ⁽¹⁾	Schlüsselgröße
C5-C4RE-060	C4	50	40	60	40	55	8
C5-C4RE-080	C4	50	40	80	60	55	8
C6-C4RE-080	C4	63	40	80	58	55	8
C6-C5RE-080	C5	63	50	80	58	95	10
C6-C5RE-120	C5	63	50	120	98	95	10
C8-C4RE-070	C4	80	40	70	40	55	8
C8-C5RE-080	C5	80	50	80	50	95	10
C8-C6RE-080	C6	80	63	80	50	170	14
C8-C6RE-120	C6	80	63	120	90	170	14

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)

MULTI CLAMP (TungCap)

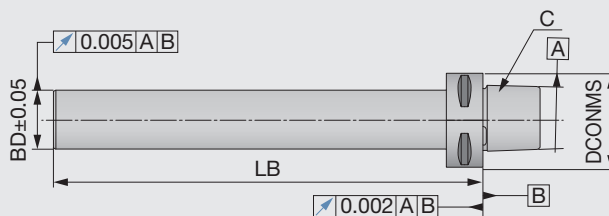
Werkzeug Montageständer Capto



Katalog Nr.	CSI	ød2	øD1	L2	H1	H2	H4	b	L5	ød4
MULTICLAMPC3	C3	32	70	64	128	109	19	104	40	12.5
MULTICLAMPC4	C4	40.4	78	67	137.5	118.5	19	104	40	12.5
MULTICLAMPC5	C5	50	85	72	142	123	19	104	40	12.5
MULTICLAMPC6	C6	63	95	72	142	123	19	104	40	12.5
MULTICLAMPC8	C8	80	130	90	178	159	19	144	85	12.5

TungCap Prüfdorn

Prüfdorn

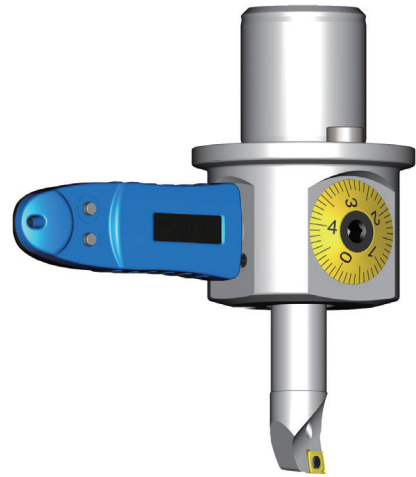


Katalog Nr.	C	DCONMS	BD	LB
C3-TB-160	C3	32	25	160
C4-TB-160	C4	40	25	160
C5-TB-160	C5	50	30	180
C6-TB-220	C6	63	35	220
C8-TB-250	C8	80	40	250

TUNGCAP

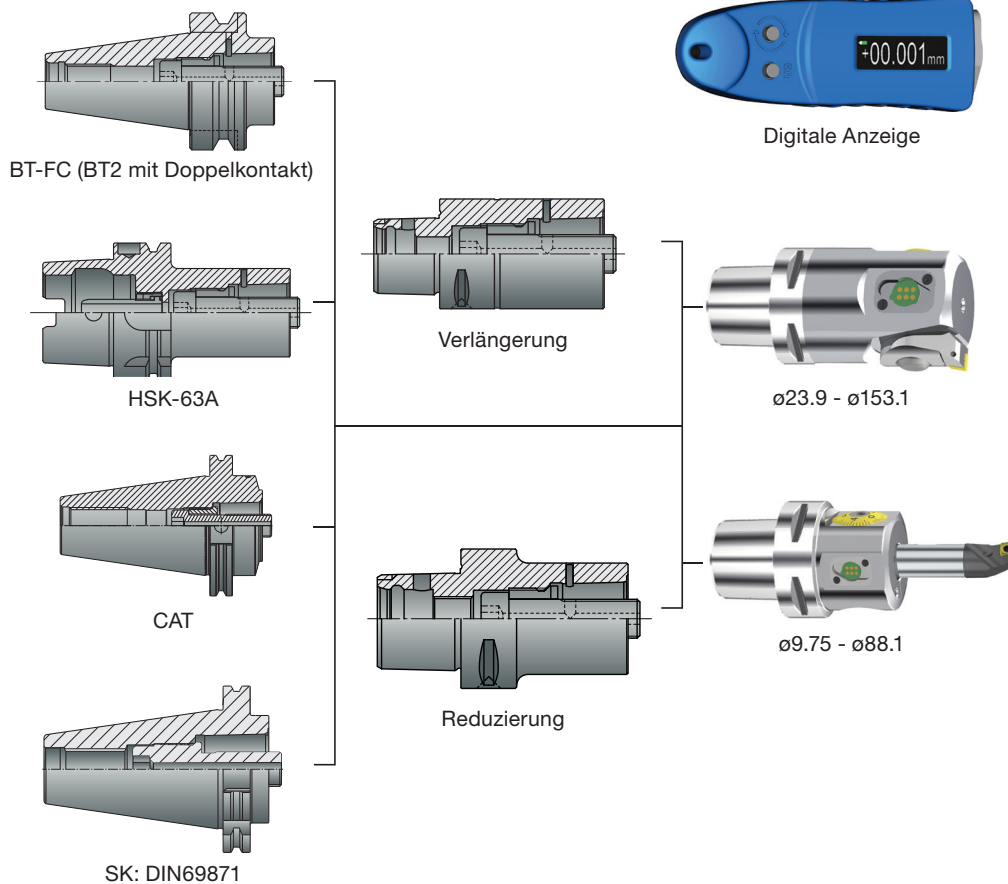
SWISS TOOLS®

Feinbohrköpfe mit Digitalanzeige

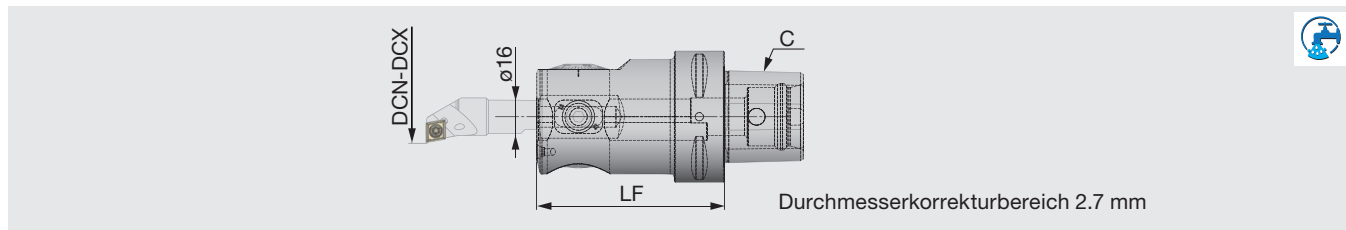


Feinbohrköpfe vereinfachen **Korrekturen im Mikrometerbereich in der Maschine.**

- Einfache, aber präzise Korrektur: Genauigkeit 1 μm im montierten Zustand
- Digitalanzeige: Die Bildschirmeinheit am Bohrkopf unterstützt die Feinkorrektur.
- Wirtschaftlich: Eine digitale Einheit ist mit allen Feinbohrköpfen kompatibel.
- Innere Kühlmittelzufuhr für einen guten Spanfluss
- Auch mit TungCap-Anschluss zum Einsatz in Multi-Tasking-Maschinen verfügbar

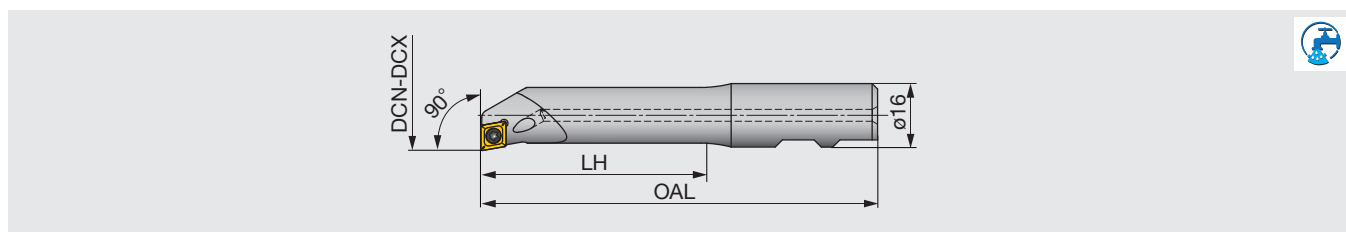


K047 - K054



Katalog Nr.	C	DCN	DCX	LF	Bohrstange
BT4-FBHO-DE-1690	BT40	9.75	88.1	90	254.0**.006... / 256...
HA6-FBHO-DE-1695	HSK-A63	9.75	88.1	95	254.0**.006... / 256...
PSC63-FBHO-DE-1690	C6	9.75	88.1	90	254.0**.006... / 256...
PSC50-FBHO-DE-1670	C5	9.75	88.1	70	254.0**.006... / 256...
PSC40-FBHO-DE-1665	C4	9.75	88.1	65	254.0**.006... / 256...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa



Katalog Nr.	DCN	DCX	LH	OAL	Wendeschneidplatten
254.010.006.075	9.75	15.1	30	75	CC**06 02...
254.015.006.090	14.75	20.1	51	90	CC**06 02...
254.020.006.105	19.75	25.1	72	105	CC**06 02...
254.025.006.115	24.75	30.1	82	115	CC**06 02...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

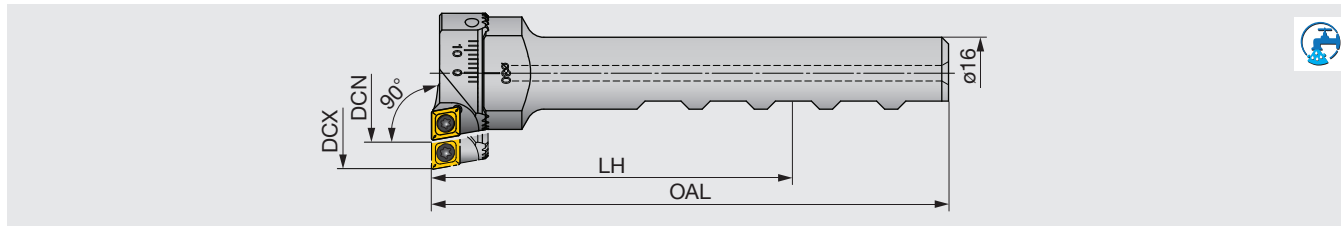
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
254.0**.006.**	CSTB-2.5S	T-8F

254.0**.006.**: Wendeschneidplatten → **B109** -

Bohrstange



Katalog Nr. (Schaft)	Katalog Nr. (Halter)	DCN	DCX	LH	OAL	Wende- schneidplatten
256.030.048.115	256.030.006.012	29.75	48.1	85	115	CC**06 02...
256.048.088.115	256.048.006.014	47.75	88.1	85	115	CC**06 02...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE



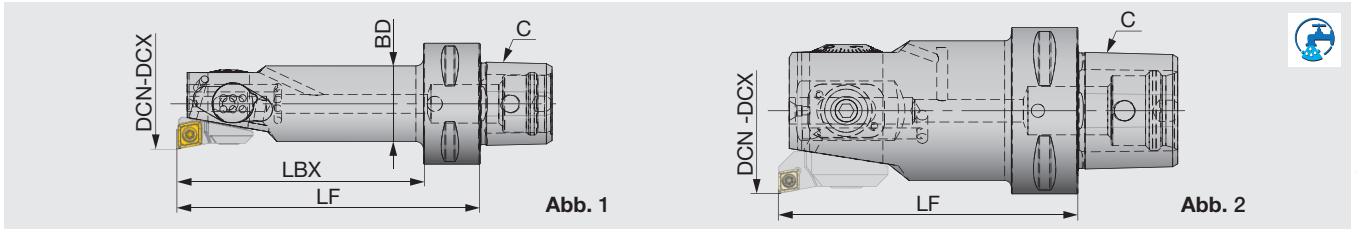
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
256.0**.006.0**	CSTB-2.5S	T-8F

256.0**.0**.115: Wendschneidplatten → **B109** -

TUNGCAP

TungCap FBHS-DE

Feinbohrköpfe mit Digitalanzeige – Durchmesser 23.9–153.1 mm



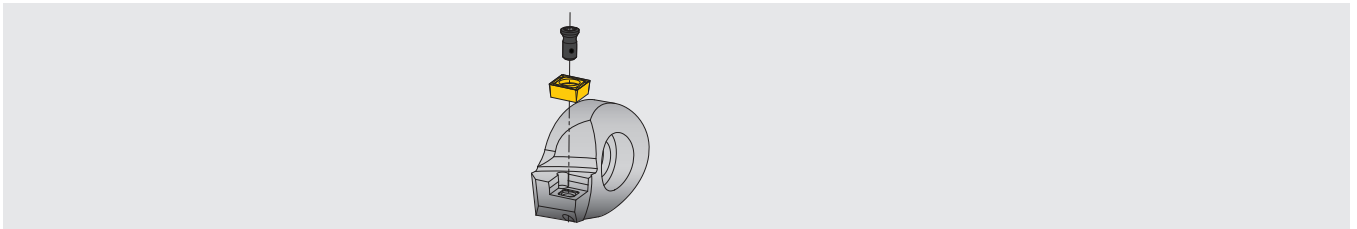
Katalog Nr.	C	DCN	DCX	LF	LBX	BD	Abb.	Halter
PSC32-FBHS-DE-24	C3	23.9	31.1	80	65	20	1	314.011.024.006/007
PSC32-FBHS-DE-24	C3	29.9	37.1	80	65	20	1	314.011.030.006/007
PSC32-FBHS-DE-31	C3	30.9	40.1	90	75	25	1	314.013.031.006/007
PSC32-FBHS-DE-31	C3	37.5	47.1	90	75	25	1	314.013.038.006/007
PSC40-FBHS-DE-40	C4	39.9	51.1	90	70	32	1	314.017.040.006/007
PSC40-FBHS-DE-40	C4	47.5	59.1	90	70	32	1	314.017.048.006/007
PSC50-FBHS-DE-51	C5	50.9	67.1	90	-	-	2	314.022.051.006/007
PSC50-FBHS-DE-51	C5	64.9	81.1	90	-	-	2	314.022.065.006/007
PSC50-FBHS-DE-67	C5	66.9	87.1	100	-	-	2	314.030.067.009/011
PSC50-FBHS-DE-67	C5	84.9	105.1	100	-	-	2	314.030.085.009/011
PSC63-FBHS-DE-87	C6	86.9	116.1	120	-	-	2	314.030.067.009/011
PSC63-FBHS-DE-87	C6	104.9	134.1	120	-	-	2	314.030.085.009/011
PSC63-FBHS-DE-116	C6	115.9	153.1	150	-	-	2	314.030.067.009/011
PSC63-FBHS-DE-116	C6	133.9	171.1	150	-	-	2	314.030.085.009/011

Halter für Wendschneidplatten sind separat erhältlich.
Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

TUNGCAP

TungCap 314.0**.0**.0**

Halter für Feinbohrköpfe mit Digitalanzeige – Durchmesser 23.9–153.1 mm



Katalog Nr. (Halter)	Wendschneidplatten
314.011.024.006	CC**0602...
314.013.031.006	CC**0602...
314.017.040.006	CC**0602...
314.022.051.006	CC**0602...
314.030.067.009	CC**08T3...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
314.0**0**0**	CSTB-2.5S	T-8F

TUNGCAP

TungCap GH1-DA

Digitale Anzeige



Katalog Nr.
GH1-DA2.BG0.077

Schneidstoffe
 Wende-
 schneidplatten
 Halter /
 Außendrehen
 Halter /
 Innendrehen
 Gewinde-
 werkzeuge
 Stech-
 werkzeuge
 Miniatur-
 bearbeitung
 Fräser
 Schafffräser
 Bohrer
 Werkzeug-
 aufnahmen
 Benutzer-
 handbuch
 Index

Nomenklatur für Spanneinheiten

Spanneinheiten

Klemmeinheiten für stehende und angetriebene Einheiten für Revolverdrehmaschinen

- Spanneinheiten für standardmäßige rechteckige und runde Schäfte
- Spanneinheiten für PSC Bolt-On-Aufnahmen
- Spanneinheiten für vertikale Scheibenaufnahmen (VDI DIN69880)



Standard-Anschluss



PBI



VDI (DIN69880)

Spanneinheiten

	Für Außenbearbeitung (Werkzeugrichtung quer X)	Für Innenbearbeitung (Werkzeugrichtung gerade Z)
Stehende Spanneinheit	C*-DTO-*C-***-R/L	C*-DTI-*C-****-R/L
Angetriebene Einheit	C*-DDC-*C-****	C*-DDS-*C-****

Nomenklatur für Spanneinheiten

Nomenklatur für stehende Spanneinheiten

C4 - DTI - IC - ABC401 - R

1	2	3	4	5	6	7
PSC-Größe	Einheit	Angetrieben	Anwendung	Kühlmittel	Einheit Nr.	Ausführung
C3	D	T	Stehend (Drehwerkzeug)	O	IC	Hersteller-symbol
C4			I	Für Innenbearbeitung	OC	R
C5			S	Sonstige		L
C6						
C8						

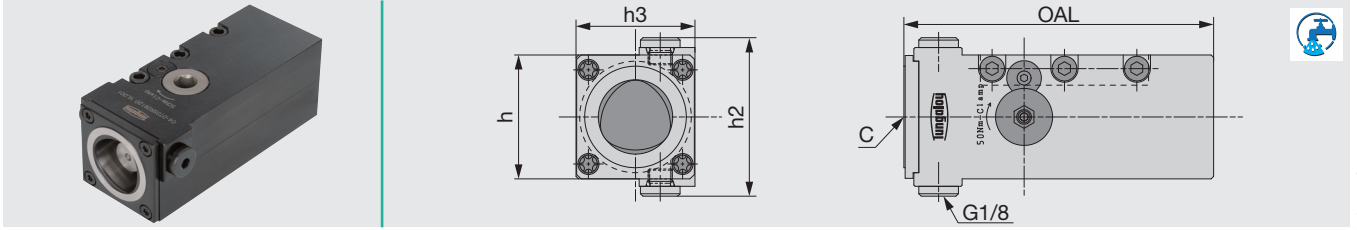
Nomenklatur für angetriebene Einheiten

C5 - DDC - OC - ABC501

1	2	3	4	5	6
PSC-Größe	Einheit	Angetrieben	Anwendung	Kühlmittel	Einheit Nr.
C3	D	D	Angetrieben (Drehwerkzeuge)	S	Gerade: Z
C4			C	Quer: X	OC
C5			X	Sonstige	WC
C6					
C8					

C-DTOSR/L

Manuelle Spanneinheit, rechteckiger Sockel



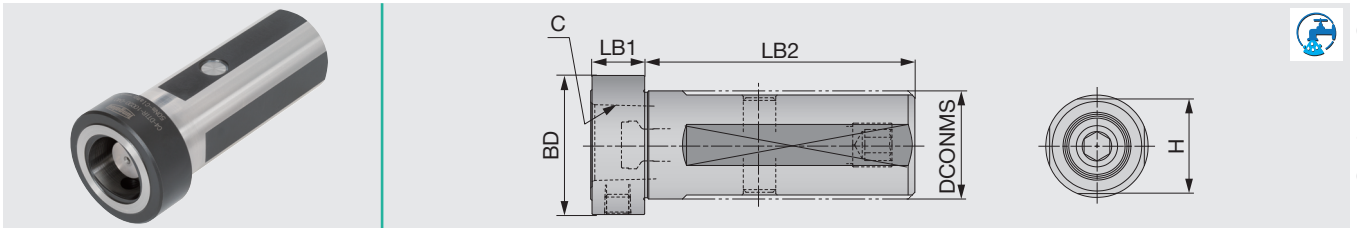
Katalog Nr.	C	Revolvergröße h	h3	h2	OAL	Drehmoment ⁽¹⁾
C3-DTOS4038R/L	C3	40	38	62	95	35
C4-DTOS5048R/L	C4	50	48	64	125	50
C5-DTOS6464R/L	C5	60	64	68	145	70

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)

C-DTIR

Manuelle Spanneinheit – runder Schaft



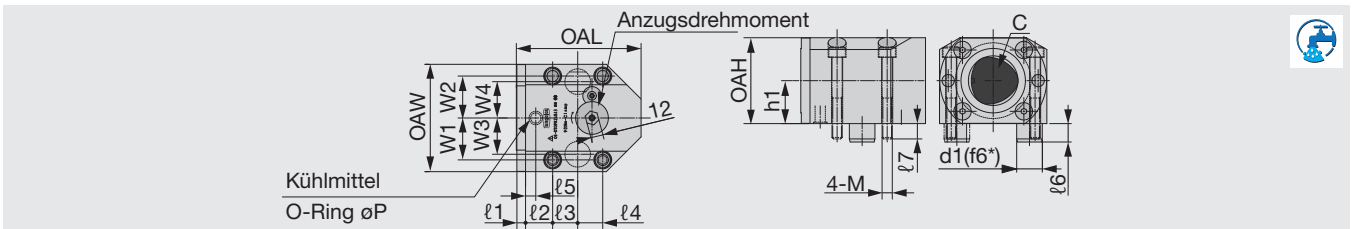
Katalog Nr.	C	DCONMS	BD	H	LB2	LB1	Drehmoment ⁽¹⁾
C3-DTIR-08018-D32	C3	32	41.5	30	80	18	35
C4-DTIR-10020-D40	C4	40	51.5	37	100	20	50
C4-DTIR-12020-D50	C4	50	51.5	47	120	20	50
C5-DTIR-12024-D50	C5	50	61.5	47	120	24	70

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)

C-DTOFR/L

Manuelle Spanneinheit – feste Einheit



Katalog Nr.	C	OAH	h1	OAL	OAW	W1	W2	W3	W4	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	d1(f6*)	P	M	Drehmoment ⁽¹⁾
C5-DTOFR/L32048	C5	64	32	100	92	35	31	8	19	21	7	11	15	20	P8	M10	70			
C6-DTOFR/L42060	C6	84	42	122	105	41	35.5	9	26.5	24.5	10	18	15	25	P10	M10	90			
C8-DTOFR/L50088	C8	100	50	146	133	55	46	12	33	43	13	19	20	32	P11	M12	130			

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

*f6-Toleranz: d20 & 25 = -0.022 / -0.033, d32 = -0.025 / -0.041
(1) Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N-m)

Schneidstoffe
A
Wende-
schneidplatten
B
Halter /
Außendrehen
C
Halter /
Innendrehen
D
Gewinde-
werkzeuge
E
Stech-
werkzeuge
F
Miniatur-
bearbeitung
G
Fräser
H
Schafffräser
I
Bohrer
J
Werkzeug-
aufnahmen
K
Benutzer-
handbuch
L
Index
M

Spanneinheiten & Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen

Auswahl Außenbearbeitung – Drehen

Abb. 1

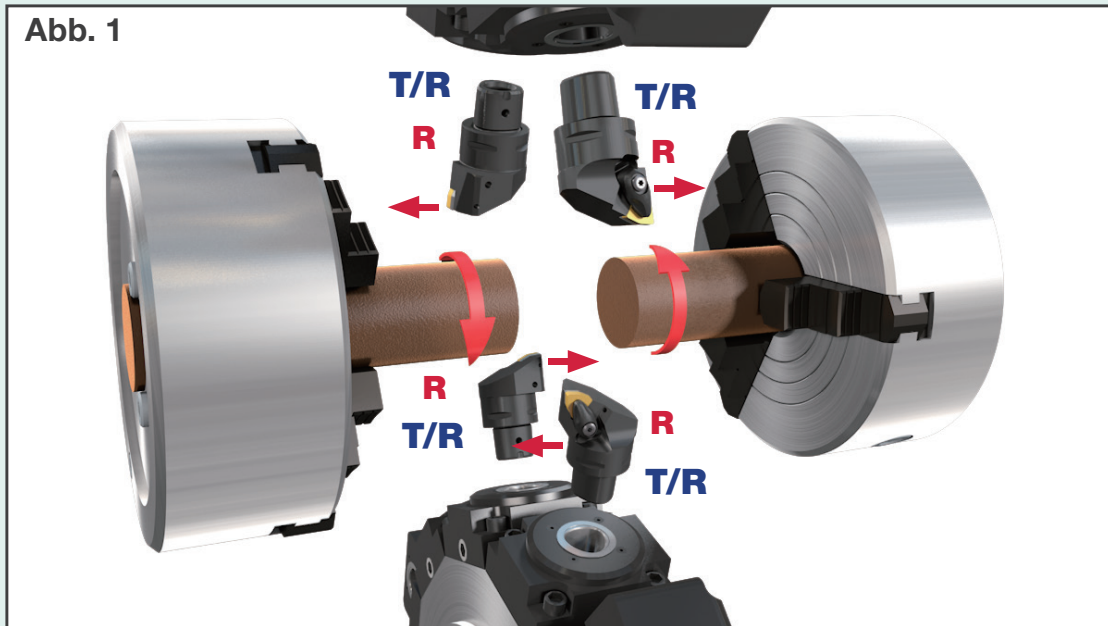
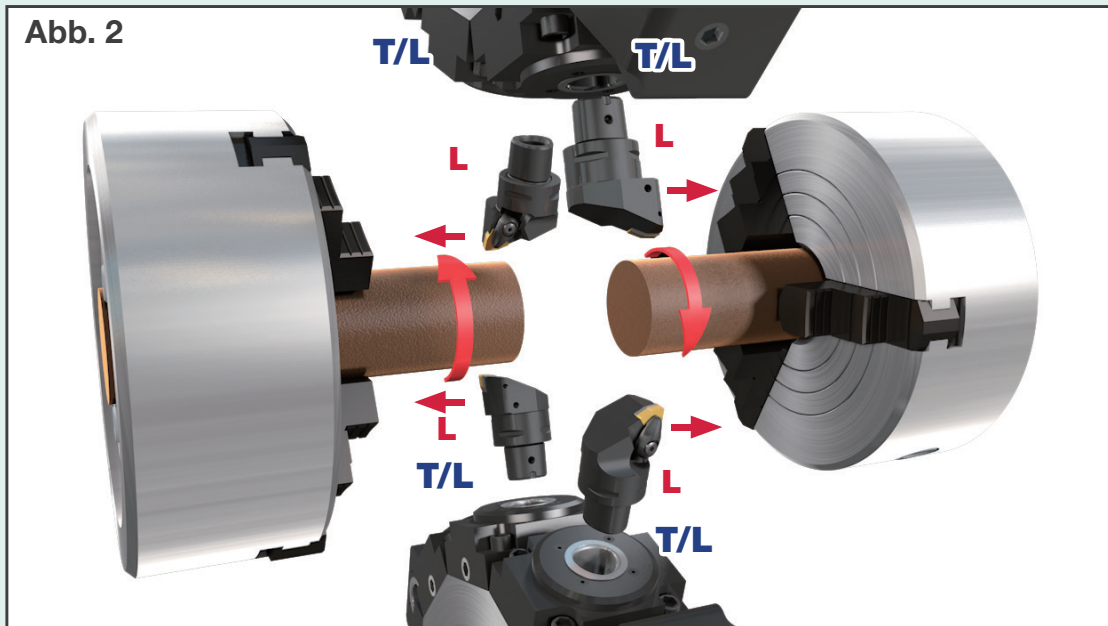


Abb. 2

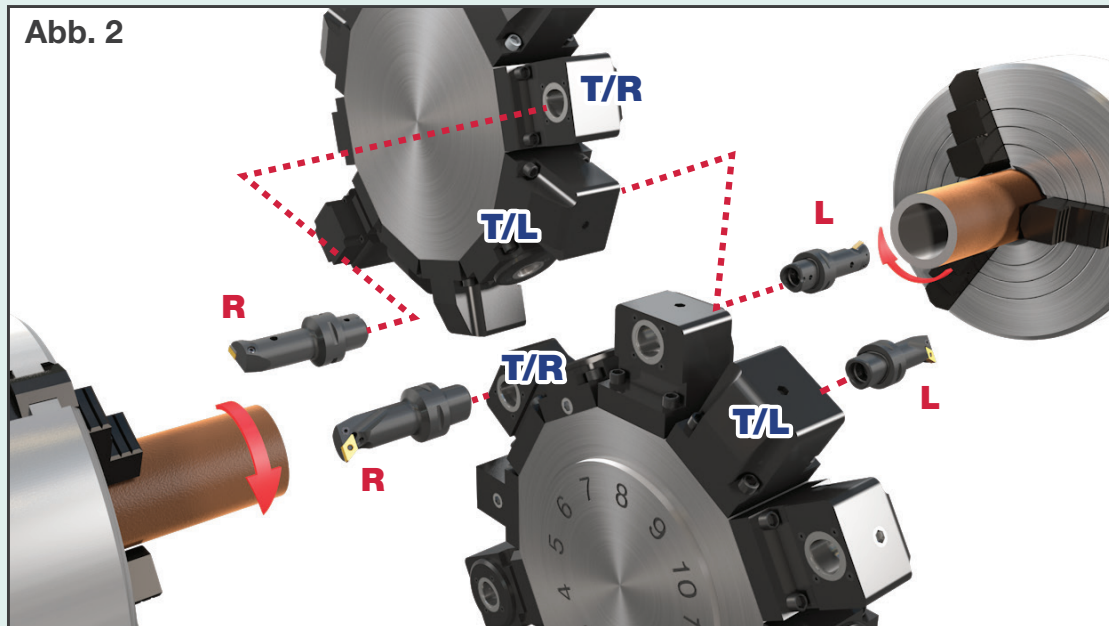
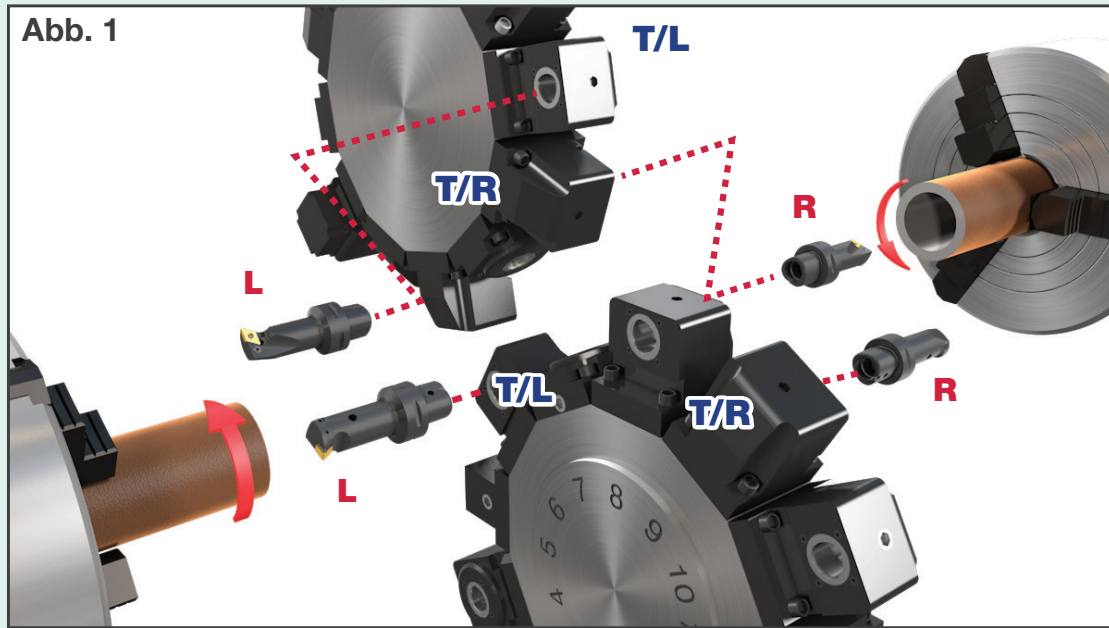


R: Werkzeug/Rechte Ausführung **L:** Werkzeug/Linke Ausführung

T/R: Spanneinheit/Rechte Ausführung **T/L:** Spanneinheit/Linke Ausführung

Spanneinheiten & Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen

Auswahl Innenbearbeitung – Drehen



R: Werkzeug/Rechte Ausführung **L:** Werkzeug/Linke Ausführung

T/R: Spanneinheit/Rechte Ausführung **T/L:** Spanneinheit/Linke Ausführung

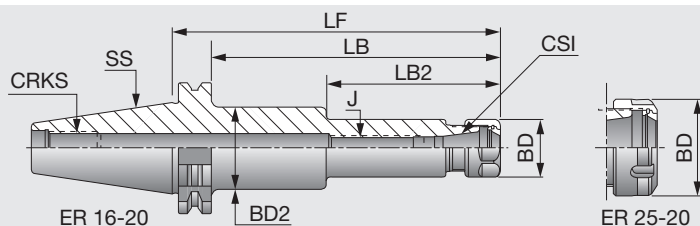
Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schaffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

Anzugsdrehmoment



PSC-Größe	Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N · m)	Spannkraft (Min. KN)	Drehmomentschlüsselgröße	
			Stehende Einheit	Angetriebene Einheit
C3	35	16	8	6
C4	50	21	10	8
C5	70	27	12	10
C6	90 (110*)	30	12	12
C8	130	37	12	12

* Angetriebene Spanneinheit



Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	CRKS
DIN6987130ER16X63 ⁽¹⁾	30	ER16	0.5-10	63	43.9	28	28	-	M10	M12
DIN6987140ER16X63	40	ER16	0.5-10	63	43.9	-	28	-	M12	M16
DIN6987140ER16X63B	40	ER16	0.5-10	63	43.9	-	28	-	M12	M16
DIN6987140ER16X100	40	ER16	0.5-10	100	80.9	-	28	-	M12	M16
DIN6987140ER16X160	40	ER16	0.5-10	160	140.9	85	28	40	M12	M16
DIN6987140ER16X160B	40	ER16	0.5-10	160	140.9	85	28	40	M12	M16
DIN6987140ER20X63	40	ER20	1-13	63	43.9	-	34	-	M12	M16
DIN6987140ER20X63B	40	ER20	1-13	63	43.9	-	34	-	M12	M16
DIN6987140ER20X100	40	ER20	1-13	100	80.9	-	34	-	M12	M16
DIN6987140ER20X100B	40	ER20	1-13	100	80.9	-	34	-	M12	M16
DIN6987140ER20X160	40	ER20	1-13	160	140.9	91	34	44	M12	M16
DIN6987150ER16X100 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	100	80.9	-	28	-	M12	M24
DIN6987150ER16X100B	50	ER16	0.5-10	100	80.9	-	28	-	M12	M24
DIN6987150ER16X160 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	160	140.9	85	28	40	M12	M24
DIN6987150ER16X200 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	200	180.9	110	28	40	M10	M24
DIN6987150ER20X100 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	100	80.9	-	34	-	M12	M24
DIN6987150ER20X100B	50	ER20	1-13	100	80.9	-	34	-	M12	M24
DIN6987150ER20X160 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	160	140.9	86	34	45	M12	M24
DIN6987130ER32X65 ⁽¹⁾	30	ER32	2-20	65	45.9	32	50	40.4	M18x1.5	M12
DIN6987140ER25X65	40	ER25	1-16	65	45.9	28	42	32.4	M16x2	M16
DIN6987140ER25X65B	40	ER25	1-16	65	45.9	28	42	32.4	M16x2	M16
DIN6987140ER25X100	40	ER25	1-16	100	80.9	-	42	-	M16x2	M16
DIN6987140ER25X150	40	ER25	1-16	150	130.9	-	42	-	M16x2	M16
DIN6987140ER25X150B	40	ER25	1-16	150	130.9	-	42	-	M16x2	M16
DIN6987140ER32X65	40	ER32	2-20	65	45.9	32	50	40.4	M22x1.5	M16
DIN6987140ER32X100	40	ER32	2-20	100	80.9	35	50	49	M22x1.5	M16
DIN6987140ER32X150	40	ER32	2-20	150	130.9	35	50	49	M22x1.5	M16
DIN6987140ER40X70	40	ER40	3-26	70	50.9	32	63	50.4	M28x1.5	M16
DIN6987140ER40X70B	40	ER40	3-26	70	50.9	32	63	50.4	M28x1.5	M16
DIN6987140ER40X100	40	ER40	3-26	100	80.9	32	63	50.4	M28x1.5	M16
DIN6987140ER40X100B	40	ER40	3-26	100	80.9	32	63	50.4	M28x1.5	M16
DIN6987150ER25X100 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	100	80.9	-	42	-	M16x2	M24
DIN6987150ER25X100B	50	ER25	1-16	100	80.9	-	42	-	M16x2	M24
DIN6987150ER25X150 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	150	130.9	80.9	42	50	M16x2	M24
DIN6987150ER25X150B	50	ER25	1-16	150	130.9	80.9	42	50	M16x2	M24
DIN6987150ER25X200 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	200	180.9	85	42	55	M16x2	M24
DIN6987150ER32X100 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	100	80.9	-	50	-	M22x1.5	M24
DIN6987150ER32X150 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	150	130.9	-	50	-	M22x1.5	M24
DIN6987150ER32X150B	50	ER32	2-20	150	130.9	-	50	-	M22x1.5	M24
DIN6987150ER32X200 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	200	180.9	-	50	-	M22x1.5	M24
DIN6987150ER40X100 ⁽¹⁾	50	ER40	3-26	100	80.9	-	63	-	M28x1.5	M24
DIN6987150ER40X100B	50	ER40	3-26	100	80.9	-	63	-	M28x1.5	M24
DIN6987150ER40X150 ⁽¹⁾	50	ER40	3-26	150	130.9	-	63	-	M28x1.5	M24
DIN6987150ER40X200 ⁽¹⁾	50	ER40	3-26	200	180.9	-	63	-	M28x1.5	M24
DIN6987150ER40X200B	50	ER40	3-26	200	180.9	-	63	-	M28x1.5	M24
DIN6987150ER50X100 ⁽¹⁾	50	ER50	10-34	100	80.9	-	78	-	M36x1.5	M24
DIN6987150ER50X100B	50	ER50	10-34	100	80.9	-	78	-	M36x1.5	M24
DIN6987150ER50X150 ⁽¹⁾	50	ER50	10-34	150	130.9	-	78	-	M36x1.5	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa. • „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen
 (1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12,000 min⁻¹

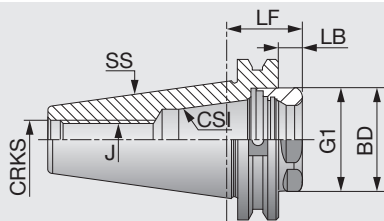
Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



TUNGSHORT

DIN69871-ER-SHORT

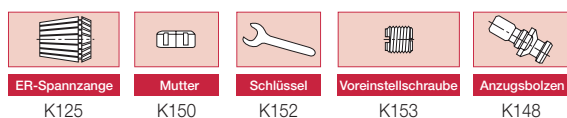
ER-Spannzangenaufnahme, kurze Ausführung (DIN69871)

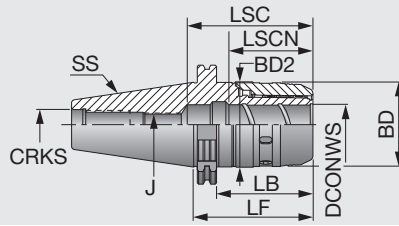


Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	BD	J	CRKS	G1
DIN6987140ER32SHORT	40	ER32	2-20	25.1	6	40	M16	M16	M40x1.5
DIN6987150ER32SHORT	50	ER32	2-20	28.6	9.5	40	M22x1.5	M24	M40x1.5
DIN6987150ER40SHORT	50	ER40	3-26	28.6	9.5	50	M28x1.5	M24	M50x1.5

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange





Katalog Nr.	SS	DCONWS	Bereich	LF	LB	LSCN	LSC	BD	BD2	J	CRKS
DIN6987140MAXIN20X95	40	20	6-20	95	76	56	69	51	53	M16	M16
DIN6987150MAXIN20X105 ⁽¹⁾	50	20	6-20	105	86	56	69	51	53	M16	M24
DIN6987150MAXIN32X100 ⁽¹⁾	50	32	6-32	100	81	70	84	69	70	M20x2	M24
DIN6987150MAXIN32X135 ⁽¹⁾	50	32	6-32	135	116	71	85	69	70	M20x2	M24

- Geeignet für 10 MPa
- „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen
- (1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 8,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für Spannzange

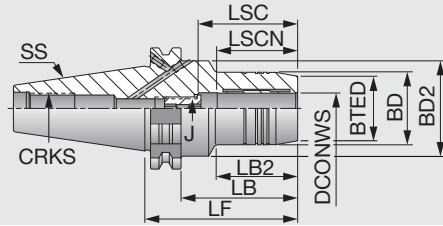
Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außerdrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M



TUNGHYDRO

DIN69871-HYDRO

Hydrodehnspannfutter (DIN69871)



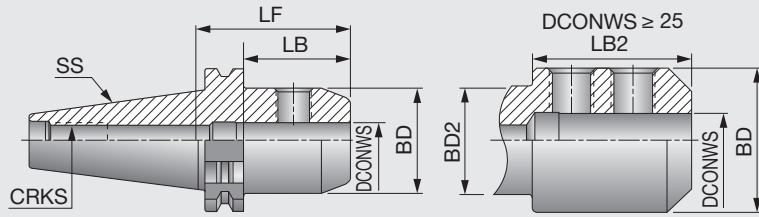
Katalog Nr.	SS	DCONWS	BTED	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS
DIN6987130HYDRO6X60	30	6	23	26	45	60	41	25	27	37	M5	M12
DIN6987130HYDRO16X90	30	16	34	38	45	90	71	43	42	52	M12x1	M12
DIN6987130HYDRO20X90	30	20	38	42	42	90	71	-	42	52	M12x1	M12
DIN6987140HYDRO6X68	40	6	23	26	50	68	49	33	27	37	M5	M16
DIN6987140HYDRO8X68	40	8	25	28	50	68	49	33	27	37	M6	M16
DIN6987140HYDRO10X72	40	10	27	30	50	72	53	37	32	42	M8x1	M16
DIN6987140HYDRO12X77	40	12	29	32	50	77	58	42	37	47	M10x1	M16
DIN6987140HYDRO14X77	40	14	30	34	50	77	58	42	37	47	M10x1	M16
DIN6987140HYDRO16X80	40	16	34	38	50	80	61	43	42	52	M12x1	M16
DIN6987140HYDRO18X80	40	18	36	40	50	80	61	43	42	52	M12x1	M16
DIN6987140HYDRO20X82	40	20	38	42	50	82	63	47	42	52	M12x1	M16
DIN6987140HYDRO25X117	40	25	46	50	63	117	98	51	48	58	M16x1	M16
DIN6987140HYDRO32X117	40	32	56	60	63	117	98	56	52	62	M16x1	M16
DIN6987150HYDRO6X68	50	6	23	26	80	68	49	33	27	37	M5	M24
DIN6987150HYDRO8X68	50	8	25	28	80	68	49	33	27	37	M6	M24
DIN6987150HYDRO10X72	50	10	27	30	80	72	53	37	32	42	M8x1	M24
DIN6987150HYDRO12X77	50	12	29	32	80	77	58	42	37	47	M10x1	M24
DIN6987150HYDRO14X77	50	14	30	34	80	77	58	42	37	47	M10x1	M24
DIN6987150HYDRO16X80	50	16	34	38	80	80	61	45	42	52	M12x1	M24
DIN6987150HYDRO18X80	50	18	36	40	80	80	61	45	42	52	M12x1	M24
DIN6987150HYDRO20X82	50	20	38	42	80	82	63	47	42	52	M16x1	M24
DIN6987150HYDRO25X87	50	25	46	50	80	87	68	52	48	58	M16x1	M24
DIN6987150HYDRO32X91	50	32	56	60	80	91	72	56	54	64	M16x1	M24
DIN6987140HYDRO20X64.5 ⁽¹⁾	40	20	40	49.5	-	64.5	45	-	42	52	M16x1	M16
DIN6987150HYDRO32X81 ⁽¹⁾	50	32	56	72	-	81	62	-	54	64	M16x1	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
 - Spannschlüssel (Schlüssel HYDRO HEX 4) muss separat bestellt werden.
 - Hinweis: Reduzierhülsen für 12, 20, 25 und 32 mm Bohrdurchmesser erhältlich. Die Spannkraft wird mit Einsatz von Reduzierhülsen erheblich verringert (separat zu bestellen).
- (1) Halter für Schwerzerspannung



Gerade Spannzange Anzugsbolzen Schlüssel

K138 K148 K152



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	CRKS
DIN6987130EM6X50	30	6	26	-	50	30.9	-	M12
DIN6987130EM8X50	30	8	28	-	50	30.9	-	M12
DIN6987130EM10X50	30	10	35	-	50	30.9	-	M12
DIN6987130EM16X63	30	16	48	44.9	63	43.9	28	M12
DIN6987130EM18X72	30	18	50	44.9	72	52.9	37	M12
DIN6987130EM20X72	30	20	52	44	72	52.9	37	M12
DIN6987140EM6X50	40	6	25	-	50	30.9	-	M16
DIN6987140EM8X50	40	8	28	-	50	30.9	-	M16
DIN6987140EM10X50	40	10	35	-	50	30.9	-	M16
DIN6987140EM12X50	40	12	42	-	50	30.9	-	M16
DIN6987140EM14X63	40	14	44	-	63	43.9	-	M16
DIN6987140EM16X63	40	16	48	-	63	43.9	-	M16
DIN6987140EM18X63	40	18	50	49	63	43.9	28.5	M16
DIN6987140EM20X63	40	20	52	49	63	43.9	28.5	M16
DIN6987140EM20X63B	40	20	52	49	63	43.9	28.5	M16
DIN6987140EM25X100	40	25	65	49	100	80.9	65	M16
DIN6987140EM25X100B	40	25	65	49	100	80.9	65	M16
DIN6987140EM32X100	40	32	71	49	100	80.9	65	M16
DIN6987150EM6X63	50	6	25	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM8X63	50	8	28	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM8X63B	50	8	28	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM10X63	50	10	35	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM12X63	50	12	42	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM14X63	50	14	44	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM16X63	50	16	48	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM18X63	50	18	50	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM20X63	50	20	52	-	63	43.9	-	M24
DIN6987150EM25X80	50	25	65	-	80	60.9	-	M24
DIN6987150EM25X80B	50	25	65	-	80	60.9	-	M24
DIN6987150EM32X100	50	32	72	-	100	80.9	-	M24
DIN6987150EM32X100B	50	32	72	-	100	80.9	-	M24
DIN6987150EM40X100	50	40	90	79.9	100	80.9	43	M24
DIN6987150EM50X125	50	50	98	79.9	125	105.9	90	M24
DIN6987140EM10X45 ⁽¹⁾	40	10	35	-	45	25.9	-	M16
DIN6987140EM12X45 ⁽¹⁾	40	12	42	-	45	25.9	-	M16
DIN6987140EM14X45 ⁽¹⁾	40	14	44	-	45	25.9	-	M16
DIN6987140EM16X45 ⁽¹⁾	40	16	48	-	45	25.9	-	M16
DIN6987140EM18X45 ⁽¹⁾	40	18	49	-	45	25.9	-	M16
DIN6987140EM20X45 ⁽¹⁾	40	20	49	-	45	25.9	-	M16
DIN6987140EM25X45 ⁽¹⁾	40	25	49	-	45	25.9	-	M16

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen
- (1) Kurze Schafffräseraufnahme



Schraube/
Klemmung
K155

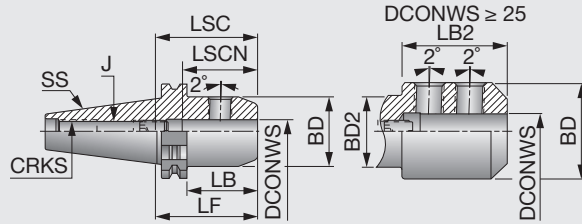


Anzugsbolzen
K148

TUNGHOLD

DIN69871-EM E

Whistle-Notch-Aufnahme (DIN69871)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J ⁽¹⁾	CRKS	Schlüssel
DIN6987140EM8X50E	40	8	28	-	50	30.9	-	35	45	M6	M16	3
DIN6987140EM10X50E	40	10	35	-	50	30.9	-	39	49	M8	M16	4
DIN6987140EM12X50E	40	12	42	-	50	30.9	-	44	54	M10	M16	5
DIN6987140EM16X63E	40	16	48	-	63	43.9	-	47	57	M12	M16	6
DIN6987140EM18X63E	40	18	50	49	63	43.9	28.5	47	57	M12	M16	6
DIN6987140EM20X63E	40	20	52	49	63	43.9	29	49	59	M16	M16	8
DIN6987140EM25X100E	40	25	65	49	100	80.9	65	54	64	M20X1.5	M16	10
DIN6987140EM32X100E	40	32	72	49	100	80.9	65	58	68	M20X1.5	M16	10
DIN6987150EM10X63E	50	10	35	-	63	43.9	-	39	49	M8	M24	4
DIN6987150EM12X63E	50	12	42	-	63	43.9	-	44	54	M10	M24	5
DIN6987150EM14X63E	50	14	44	-	63	43.9	-	44	54	M10	M24	5
DIN6987150EM16X63E	50	16	48	-	63	43.9	-	47	57	M12	M24	6
DIN6987150EM20X63E	50	20	52	-	63	43.9	-	49	49	M16	M24	8
DIN6987150EM20X63EB	50	20	52	-	63	43.9	-	49	49	M16	M24	8
DIN6987150EM25X80E	50	25	65	-	80	60.9	-	54	64	M20X1.5	M24	10
DIN6987150EM32X100E	50	32	72	-	100	80.9	-	58	68	M20X1.5	M24	10
DIN6987150EM40X100E	50	40	90	79.9	100	80.9	43	68	78	M20X1.5	M24	10

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen
- (1) Voreinstellungsschraube mit Kühlmittelbohrung.



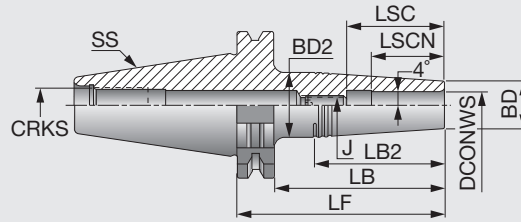
Schraube/
Klemmung

K155



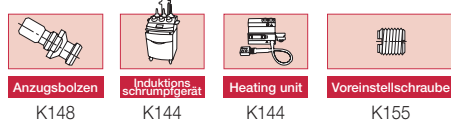
Anzugsbolzen

K148



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS	Schlüssel
DIN6987140SRK3X50	40	3	10	15	69.1	50	35.55	10	16	M6	M16	3
DIN6987140SRK3X85	40	3	10	19	104.1	85	64.15	10	16	M6	M16	3
DIN6987140SRK4X50	40	4	10	15	69.1	50	35.55	12	18	M6	M16	3
DIN6987140SRK4X85	40	4	10	19	104.1	85	64.15	12	18	M6	M16	3
DIN6987140SRK5X50	40	5	10	15	69.1	50	35.55	15	21	M6	M16	3
DIN6987140SRK5X85	40	5	10	19	104.1	85	64.15	12	18	M6	M16	3
DIN6987140SRK6X50	40	6	11	16	69.1	50	35.55	18	24	M8	M16	4
DIN6987140SRK6X85	40	6	11	20	104.1	85	64.1	18	24	M8	M16	4
DIN6987140SRK8X50	40	8	14	20	69.1	50	42.5	25	31	M10	M16	5
DIN6987140SRK8X85	40	8	14	23	104.1	85	63.95	25	31	M10	M16	5
DIN6987140SRK10X50	40	10	16	22	69.1	50	42.4	30	36	M12	M16	6
DIN6987140SRK10X85	40	10	16	24.5	104.1	85	60.28	30	36	M12	M16	6
DIN6987140SRK12X50	40	12	20	26	69.1	50	42.3	32	42	M10	M16	5
DIN6987140SRK12X85	40	12	20	28	104.1	85	56.6	32	42	M10	M16	5

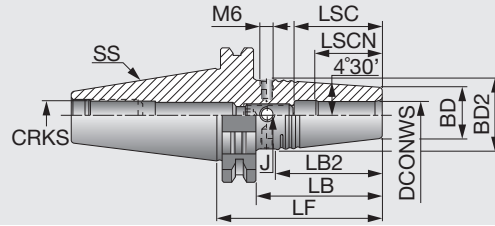
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
 - Für Schrumpfaufnahme SRKIN ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät verwenden.
- (1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 20,000 min⁻¹



TUNGSHRINK

DIN69871-SRKIN

Thermische Schrumpfaufnahme für Vollhartmetall- und HSS-Schaft (DIN69871)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS	Schlüssel
DIN6987140SRKIN6X80	40	6	21	27	80	60.9	38	25	36	M5	M16	2.5
DIN6987140SRKIN8X80	40	8	21	27	80	60.9	38	25	36	M6	M16	3
DIN6987140SRKIN10X80	40	10	24	32	80	60.9	50.5	31	42	M8	M16	4
DIN6987140SRKIN12X80	40	12	24	32	80	60.9	50.5	31	47	M10	M16	5
DIN6987140SRKIN14X80	40	14	27	34	80	60.9	44.2	36	47	M10	M16	5
DIN6987140SRKIN16X80	40	16	27	34	80	60.9	44.2	39	50	M12	M16	6
DIN6987140SRKIN18X80	40	18	33	42	80	60.9	57	39	50	M12	M16	6
DIN6987140SRKIN20X80	40	20	33	42	80	60.9	57	41	52	M16	M16	8
DIN6987140SRKIN25X100	40	25	44	53	100	80.9	57	47	58	M16	M16	8
DIN6987150SRKIN6X80 ⁽¹⁾	50	6	21	27	80	60.9	38	25	36	M5	M24	2.5
DIN6987150SRKIN8X80 ⁽¹⁾	50	8	21	27	80	60.9	38	25	36	M6	M24	3
DIN6987150SRKIN10X80 ⁽¹⁾	50	10	24	32	80	60.9	51	31	42	M8	M24	4
DIN6987150SRKIN12X80 ⁽¹⁾	50	12	24	32	80	60.9	51	36	47	M10	M24	5
DIN6987150SRKIN14X80 ⁽¹⁾	50	14	27	34	80	60.9	44.5	36	47	M10	M24	5
DIN6987150SRKIN16X80 ⁽¹⁾	50	16	27	34	80	60.9	44.5	39	50	M12	M24	6
DIN6987150SRKIN18X80 ⁽¹⁾	50	18	33	42	80	60.9	57	39	50	M12	M24	6
DIN6987150SRKIN20X80 ⁽¹⁾	50	20	33	42	80	60.9	57	41	52	M16	M24	8
DIN6987150SRKIN25X100 ⁽¹⁾	50	25	44	53	100	80.9	57	47	58	M16	M24	8
DIN6987150SRKIN32X100 ⁽¹⁾	50	32	44	53	100	80.9	57	47	58	M16	M24	8

- Geeignet für Kühlmittelruck 10 MPa
 - Für Schrumpfaufnahmen (SRKIN) ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät verwenden.
- (1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 20,000 min⁻¹



Anzugsbolzen

K148



Induktions-schrumpfgerät

K144



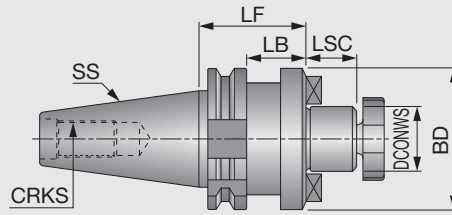
Heating unit

K144



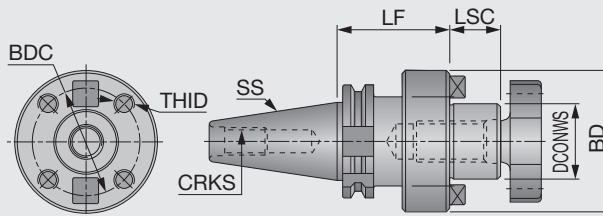
Voreinstellschraube

K155



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	CRKS
DIN6987130SEM16X35	30	16	17	38	35	15.9	M12
DIN6987130SEM22X50	30	22	19	47	50	30.9	M12
DIN6987130SEM27X50	30	27	21	58	50	30.9	M12
DIN6987140SEM16X35	40	16	17	38	35	15.9	M16
DIN6987140SEM22X35	40	22	19	47	35	15.9	M16
DIN6987140SEM27X60	40	27	21	58	60	40.9	M16
DIN6987140SEM32X60	40	32	24	66	60	40.9	M16
DIN6987140SEM40X60	40	40	27	82	60	40.9	M16
DIN6987150SEM16X35	50	16	17	38	35	15.9	M24
DIN6987150SEM22X35	50	22	19	47	35	15.9	M24
DIN6987150SEM22X50X200	50	22	19	50	200	180.9	M24
DIN6987150SEM27X35	50	27	21	58	35	15.9	M24
DIN6987150SEM32X35	50	32	24	66	35	15.9	M24
DIN6987150SEM32X78X370	50	32	24	78	370	350.9	M24
DIN6987150SEM40X50	50	40	27	82	50	30.9	M24
DIN6987150SEM50X60	50	50	30	95	60	40.9	M24

Optional: Schlüssel für Spanschraube



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	BDC	THID	CRKS
DIN6987140FM40	40	40	27	88	60	66.7	M12	M16
DIN6987150FM40	50	40	27	88	70	66.7	M12	M24
DIN6987150FM60	50	60	40	128	70	101.6	M16	M24



K148

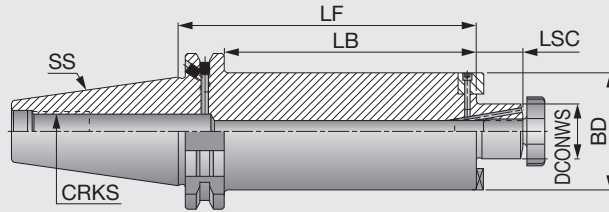
K154

K156

TUNGHOLD

DIN69871-SEM

Aufsteckfräserdorn mit innerer Kühlmittelzufuhr, lange Ausführung (DIN69871)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	CRKS
DIN6987150SEM22X48X200C	50	22	19	48	200	181	M24
DIN6987150SEM22X61X300C	50	22	19	61	300	281	M24
DIN6987150SEM27X61X300C	50	27	21	61	300	281	M24
DIN6987150SEM32X78X370C	50	32	24	78	370	351	M24

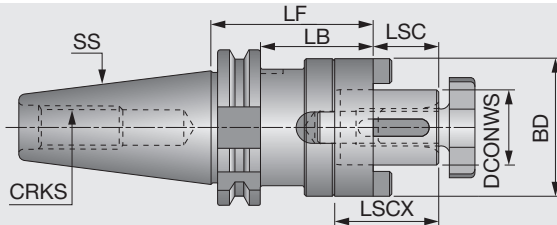
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Wenn der „B“ Typ eingesetzt werden soll, muss die Verschlusschraube der Kühlmittelzufuhr an der Flanschseite entfernt werden (2-mm-Sechskantschlüssel verwenden).

Optional: Schlüssel für Spannschraube

TUNGHOLD

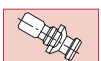
DIN69871-SEMC

Kombi-Aufsteckfräserdorn (DIN69871)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	LSCX	CRKS
DIN6987130SEMC16X50	30	16	17	32	50	30.9	27	M12
DIN6987130SEMC22X50	30	22	19	40	50	30.9	31	M12
DIN6987140SEMC16X55	40	16	17	32	55	35.9	27	M16
DIN6987140SEMC16X100	40	16	17	32	100	80.9	27	M16
DIN6987140SEMC22X55	40	22	19	40	55	35.9	31	M16
DIN6987140SEMC22X100	40	22	19	40	100	80.9	31	M16
DIN6987140SEMC27X55	40	27	21	48	55	35.9	33	M16
DIN6987140SEMC27X100	40	27	21	48	100	80.9	33	M16
DIN6987140SEMC32X60	40	32	24	58	60	45.9	38	M16
DIN6987140SEMC32X100	40	32	24	58	100	80.9	38	M16
DIN6987140SEMC40X60	40	40	27	70	60	40.9	41	M16
DIN6987150SEMC16X55	50	16	17	32	55	35.9	27	M24
DIN6987150SEMC16X100	50	16	17	32	100	80.9	27	M24
DIN6987150SEMC22X55	50	22	19	40	55	35.9	31	M24
DIN6987150SEMC22X100	50	22	19	40	100	80.9	31	M24
DIN6987150SEMC27X55	50	27	21	48	55	35.9	33	M24
DIN6987150SEMC27X100	50	27	21	48	100	80.9	33	M24
DIN6987150SEMC32X55	50	32	24	58	55	35.9	38	M24
DIN6987150SEMC32X100	50	32	24	58	100	80.9	38	M24
DIN6987150SEMC40X55	50	40	27	70	55	35.9	41	M24
DIN6987150SEMC40X100	50	40	27	70	100	80.9	41	M24
DIN6987150SEMC50X70	50	50	30	90	70	50.9	46	M24

Optional: Schlüssel für Spannschraube



Anzugsbolzen

K148



Schraube/
Klemmung

K154



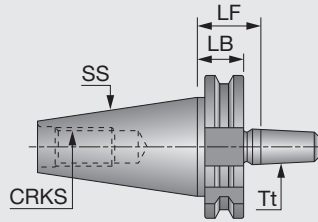
Schlüssel

K156

TUNGHOLD

DIN69871-DC

Jacobs-Kegelaufnahme (DIN69871)

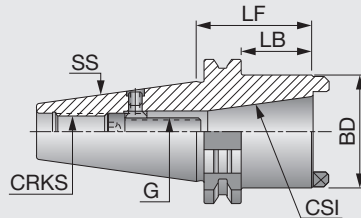


Katalog Nr.	SS	Tt	LF	LB	CRKS
DIN6987140DCB12X26	40	B12	26	19.1	M16
DIN6987140DCB16X26	40	B16	26	19.1	M16
DIN6987140DCB18X26	40	B18	26	19.1	M16
DIN6987150DCB16X26	50	B16	26	19.1	M24
DIN6987150DCB18X26	50	B18	26	19.1	M24

TUNGHOLD

DIN69871 AD

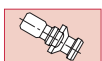
Reduzieraufnahme (DIN69871)



Katalog Nr.	SS	CSI	LF	BD	LB	G	CRKS
DIN6987140ADDIN208030	40	DIN2080 30	50	50	30.9	M12	M16
DIN6987150ADBT/SK40	50	BT/SK 40	70	66	50.9	M16	M24

Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Außendreihen
Halter /
Innendreihen
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M



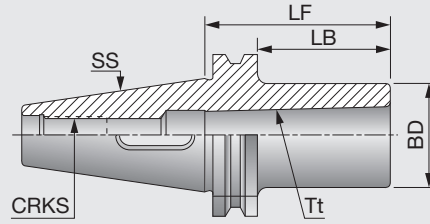
Anzugsbolzen

K148

TUNGHOLD

DIN69871-MT

Aufnahme für MK (DIN69871)

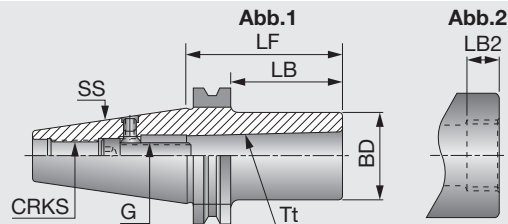


Katalog Nr.	SS	Tt	LF	BD	LB	CRKS
DIN6987140MT1X50	40	MT1	50	25	30.9	M16
DIN6987140MT2X50	40	MT2	50	32	30.9	M16
DIN6987140MT3X70	40	MT3	70	40	50.9	M16
DIN6987140MT4X95	40	MT4	95	48	75.9	M16
DIN6987150MT1X45	50	MT1	45	25	25.9	M24
DIN6987150MT2X60	50	MT2	60	32	40.9	M24
DIN6987150MT3X65	50	MT3	65	40	45.9	M24
DIN6987150MT4X95	50	MT4	95	48	75.9	M24
DIN6987150MT5X105	50	MT5	105	63	85.9	M24

TUNGHOLD

DIN69871-MT DRW

Aufnahme für MK mit Kupplung (DIN69871)



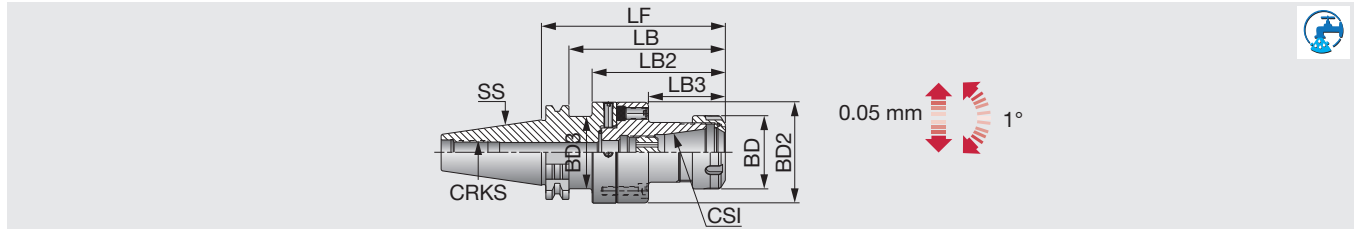
Katalog Nr.	SS	Tt	LF	BD	LB	LB2	G	CRKS	Abb.
DIN6987140MT1DRW	40	MT1	50	25	30.9	-	M6	M16	1
DIN6987140MT2DRW	40	MT2	50	32	30.9	-	M10	M16	1
DIN6987140MT3DRW	40	MT3	70	40	50.9	-	M12	M16	1
DIN6987140MT4DRW ⁽¹⁾	40	MT4	95	63	75.9	15	M16	M16	2
DIN6987150MT1DRW	50	MT1	45	25	25.9	-	M6	M24	1
DIN6987150MT2DRW	50	MT2	60	32	40.9	-	M10	M24	1
DIN6987150MT3DRW	50	MT3	65	40	45.9	-	M12	M24	1
DIN6987150MT4DRW ⁽¹⁾	50	MT4	70	63	50.9	15	M16	M24	2
DIN6987150MT5DRW ⁽¹⁾	50	MT5	100	78	80.9	18	M20	M24	2

(1) DIN 2201.



Anzugsbolzen

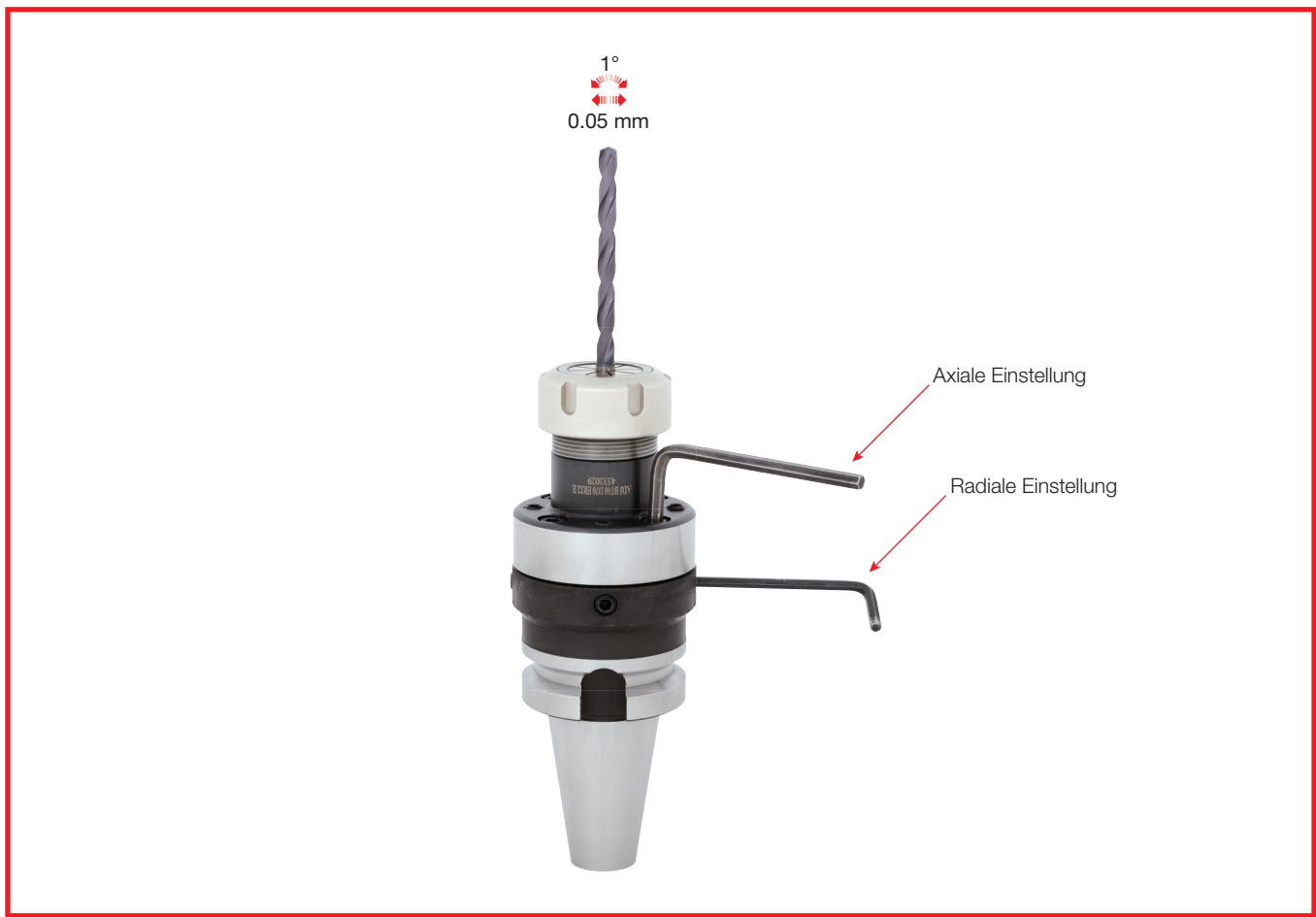
K148



Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	LB3	BD	BD2	BD3	CRKS
ADJDIN6987140D70ER32	40	ER32	2-20	124.5	105.4	89.5	52.5	50	70	46	M16
ADJDIN6987150D70ER32	50	ER32	2-20	124.5	105.4	-	52.5	50	70	-	M24

• Geeignet für Kühlmittelruck 10 MPa

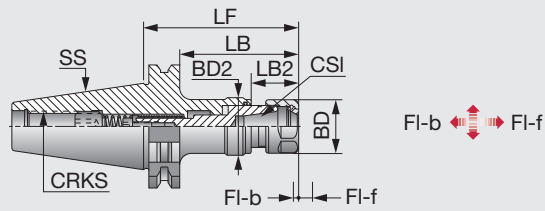
Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



TUNG GTI

GTI-DIN69871-ER

Gewindeschneidfutter (DIN69871)



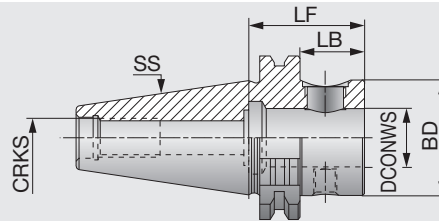
Katalog Nr.	SS	CSI	Min. Gewindegröße	Max. Gewindegröße	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	FI-f	FI-b	CRKS
GTIDIN6987140ER16	40	ER16	M3	M10	0.5-10	81.2	62.1	24.6	28	29.5	8	3	M16
GTIDIN6987150ER16	50	ER16	M3	M10	0.5-10	106.8	87.7	24.6	28	29.5	8	3	M24
GTIDIN6987140ER32	40	ER32	M6	M20	2-20	112.6	93.5	33	50	56.5	9	4	M16
GTIDIN6987150ER32	50	ER32	M6	M20	2-20	115.3	96.2	33	50	56.5	9	4	M24
GTIDIN6987140ER40	40	ER40	M6	M28	3-26	130.6	111.5	51	63	56.5	9	4	M16
GTIDIN6987150ER40	50	ER40	M6	M28	3-26	133.3	114.2	51	63	56.5	9	4	M24

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNG FIT

DIN69871-CF

Modulares Schnellwechselsystem (DIN69871)



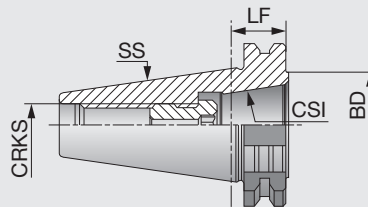
Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	LF	LB	CRKS
DIN6987140CF4-S	40	25	44.5	44.1	25	M16
DIN6987140CF4-L	40	25	44.5	100	80.9	M16
DIN6987150CF4-S	50	25	44.5	44.1	25	M24
DIN6987150CF4-L	50	25	44.5	100	80.9	M24
DIN6987150CF4-LB	50	25	44.5	100	80.9	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Anzugsdrehmoment: 58.8 N·m „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen.

TUNG CLICK

DIN69871-ER-CLICK

Modulares Schnellwechselsystem (DIN69871)



Katalog Nr.	SS	CSI	BD	LF	CRKS
DIN6987140ER32CLICK-IN	40	ER32	41	20.1	M16

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa • Anzugsdrehmoment: 235 N·m



ER-Spannzange
K125



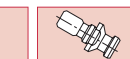
Mutter
K151



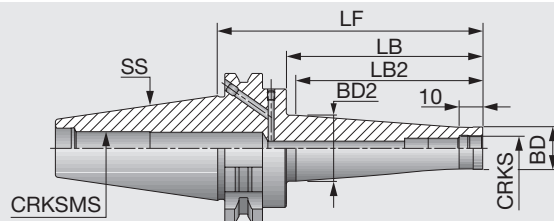
Schlüssel
K152



Voreinstellschraube
K153



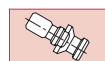
Anzugsbolzen
K148



Katalog Nr.	SS	CRKS	BD	BD2	LF	LB	LB2	CRKSMS
DIN6987140ODP6X58	40	M6	9.8	13	58	38.9	32	M16
DIN6987140ODP6X98	40	M6	9.8	23	98	78.9	74	M16
DIN6987140ODP8X58	40	M8	13.1	15	58	38.9	32	M16
DIN6987140ODP8X98	40	M8	13.1	23	98	78.9	74	M16
DIN6987140ODP10X58	40	M10	18	20	58	38.9	32	M16
DIN6987140ODP10X98	40	M10	18	28	98	78.9	74	M16
DIN6987140ODP12X58	40	M12	21	24	58	38.9	34	M16
DIN6987140ODP12X98	40	M12	21	31	98	78.9	75	M16
DIN6987140ODP16X58	40	M16	29	28.6	58	38.9	33	M16
DIN6987140ODP16X98	40	M16	29	34	98	78.9	75	M16
DIN6987150ODP12X78 ⁽¹⁾	50	M12	23	30	78	58.9	50	M24
DIN6987150ODP12X128 ⁽¹⁾	50	M12	23	40	128	108.9	100	M24
DIN6987150ODP12X178 ⁽¹⁾	50	M12	23	40	178	158.9	150	M24
DIN6987150ODP12X228 ⁽¹⁾	50	M12	23	46	228	208.9	200	M24
DIN6987150ODP16X78 ⁽¹⁾	50	M16	29	34	78	58.9	50	M24
DIN6987150ODP16X128 ⁽¹⁾	50	M16	29	40	128	108.9	100	M24
DIN6987150ODP16X178 ⁽¹⁾	50	M16	29	55	178	158.9	150	M24
DIN6987150ODP16X228 ⁽¹⁾	50	M16	29	55	228	208.9	200	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12,000 min⁻¹



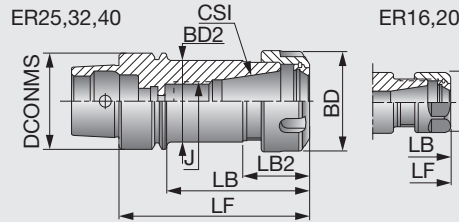
Anzugsbolzen

K148

TUNGHOLD

HSK E-ER

ER-Spannzangenaufnahme (HSK-E)



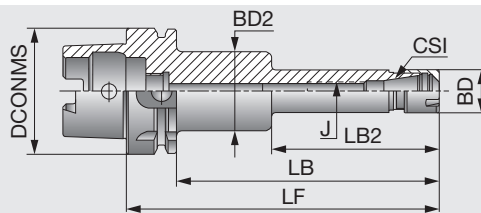
Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J
HSKE32ER16X60	32	ER16	0.5-10	60	40	21.5	28	22.4	-
HSKE32ER20X60	32	ER20	1-13	6	40	26	34	25.4	-
HSKE32ER25X65	32	ER25	1-16	65	45	30	42	25.8	-
HSKE40ER16X60	40	ER16	0.5-10	60	40	-	28	-	-
HSKE40ER16X80	40	ER16	0.5-10	80	60	-	28	-	M10
HSKE40ER20X80	40	ER20	1-13	80	60	-	34	-	M12
HSKE40ER25X80	40	ER25	1-16	80	60	28	42	34	M18X1.5
HSKE40ER32X80	40	ER32	2-20	80	60	31	50	40.1	M22X1.5
HSKE50ER16X100 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	100	74	-	28	-	M10
HSKE50ER16X100M ⁽¹⁾⁽³⁾	50	ER16	0.5-10	100	74	-	22	-	M10
HSKE50ER16X80 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	80	54	-	28	-	M10
HSKE50ER20X80 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	80	54	-	34	-	M10
HSKE50ER25X80 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	80	54	28	42	32.4	-
HSKE50ER32X80 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	80	54	31	50	40.4	-
HSKE50ER32X100 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	100	74	31	50	40.4	M22X1.5
HSKE63ER16X80 ⁽²⁾	63	ER16	0.5-10	80	54	-	28	-	M10
HSKE63ER16X100 ⁽²⁾	63	ER16	0.5-10	100	74	-	28	-	M10
HSKE63ER20X75 ⁽²⁾	63	ER20	1-13	75	49	-	34	-	-
HSKE63ER32X100 ⁽²⁾	63	ER32	2-20	100	75	-	50	-	M22X1.5

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Ausgerüstet mit Spannmutter ER 16 MINI
- (1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 35,000 min⁻¹
- (2) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 35,000 min⁻¹
- (3) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 30,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



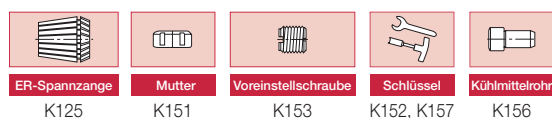
ER-Spannzange K125 Mutter K151 Voreinstellschraube K153 Schlüssel K152, K157 Kühlmittelrohr K156



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J
HSKA63ER16X100M	63	ER16	0.5-10	100	74	-	22	-	M10
HSKA63ER16X120M	63	ER16	0.5-10	120	94	78	22	40	M10
HSKA63ER16X160M	63	ER16	0.5-10	160	134	85	22	40	M10
HSKA63ER20X100M	63	ER20	1-13	100	74	-	28	-	M12
HSKA63ER20X120M	63	ER20	1-13	120	94	-	28	-	M12
HSKA63ER20X160M	63	ER20	1-13	160	134	85	28	45	M12
HSKA100ER16X100M ⁽¹⁾	100	ER16	0.5-10	100	71	-	22	-	M10
HSKA100ER16X160M ⁽¹⁾	100	ER16	0.5-10	160	131	85	22	40	M10
HSKA100ER20X100M ⁽¹⁾	100	ER20	1-13	100	71	-	28	-	M12
HSKA100ER20X160M ⁽¹⁾	100	ER20	1-13	160	131	85	28	45	M12

• Geeignet für Kühlmittel druck 10 MPa
 (1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12,000 min⁻¹

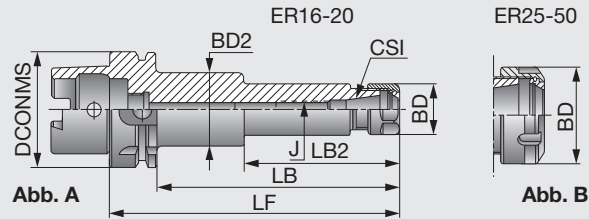
Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



TUNGHOLD

HSK A-ER

ER-Spannzangenaufnahme (HSK-A)

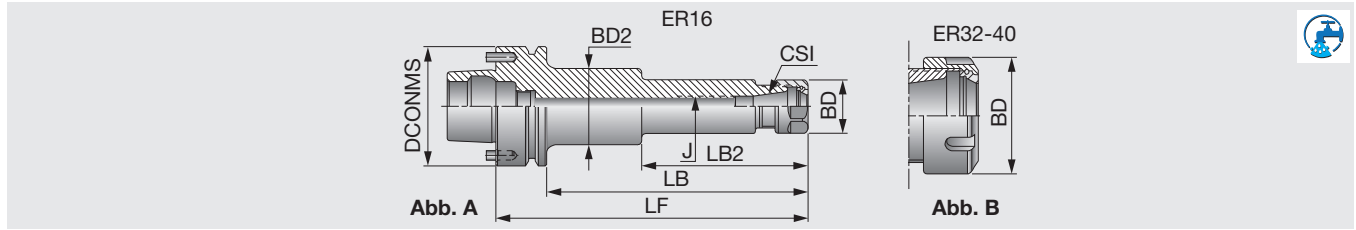


Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	Abb.
HSKA40ER16X60	40	ER16	0.5-10	60	40	-	28	-	M10	A
HSKA40ER16X80	40	ER16	0.5-10	80	60	-	28	-	M10	A
HSKA50ER20X100	50	ER20	1-13	100	74	-	34	-	M12	A
HSKA63ER16X100	63	ER16	0.5-10	100	74	-	28	-	M10	A
HSKA63ER16X120	63	ER16	0.5-10	120	94	-	28	-	M10	A
HSKA63ER16X160	63	ER16	0.5-10	160	134	85.6	28	40	M10	A
HSKA63ER20X100	63	ER20	1-13	100	74	-	34	-	M12	A
HSKA63ER20X120	63	ER20	1-13	120	94	-	34	-	M12	A
HSKA63ER20X160	63	ER20	1-13	160	134	85.0	34	45	M12	A
HSKA100ER16X100 ⁽¹⁾	100	ER16	0.5-10	100	71	-	28	-	M10	A
HSKA100ER16X160 ⁽¹⁾	100	ER16	0.5-10	160	131	85	28	40	M10	A
HSKA100ER20X100 ⁽¹⁾	100	ER20	1-13	100	71	-	34	-	M12	A
HSKA100ER20X160 ⁽¹⁾	100	ER20	1-13	160	131	85	34	45	M12	A
HSKA40ER25X80	40	ER25	1-16	80	60	28	42	32.4	M18x1.5	B
HSKA40ER25X100	40	ER25	1-16	100	80	28	42	32.4	M16	B
HSKA40ER32X100	40	ER32	2-20	100	80	31	50	40.4	M22x1.5	B
HSKA63ER25X80	63	ER25	1-16	80	54	-	42	-	M16	B
HSKA63ER25X100	63	ER25	1-16	100	74	-	42	-	M16	B
HSKA63ER25X120	63	ER25	1-16	120	94	-	42	-	M16	B
HSKA63ER25X160	63	ER25	1-16	160	134	-	42	-	M16	B
HSKA63ER32X80	63	ER32	2-20	80	54	31	50	40.4	M22x1.5	B
HSKA63ER32X100	63	ER32	2-20	100	74	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA63ER32X120	63	ER32	2-20	120	94	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA63ER32X140	63	ER32	2-20	140	114	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA63ER32X160	63	ER32	2-20	160	134	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA63ER40X80	63	ER40	3-26	80	54	34	63	50.4	-	B
HSKA63ER40X100	63	ER40	3-26	100	74	34	63	50.4	M28x1.5	B
HSKA63ER40X120	63	ER40	3-26	120	94	34	63	50.4	M28x1.5	B
HSKA100ER25X100	100	ER25	1-16	100	71	-	42	-	M16	B
HSKA100ER25X120	100	ER25	1-16	120	91	-	42	-	M16	B
HSKA100ER25X160	100	ER25	1-16	160	134	-	42	-	M16	B
HSKA100ER32X100	100	ER32	2-20	100	71	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA100ER32X120	100	ER32	2-20	120	91	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA100ER32X160	100	ER32	2-20	160	131	-	50	-	M22x1.5	B
HSKA100ER40X100	100	ER40	3-26	100	71	-	63	-	M28x1.5	B
HSKA100ER40X120	100	ER40	3-26	120	91	-	63	-	M28x1.5	B
HSKA100ER40X160	100	ER40	3-26	160	131	-	63	-	M28x1.5	B
HSKA100ER50X100	100	ER50	10-34	100	71	-	78	-	-	B

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
 (1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange





Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	Abb.
HSKFM63ER16X80	63	ER16	0.5-10	80	54	-	28	-	M10	A
HSKFM63ER16X100	63	ER16	0.5-10	100	74	-	28	-	M10	A
HSKFM63ER16X120	63	ER16	0.5-10	120	94	-	28	-	M10	A
HSKFM63ER16X160	63	ER16	0.5-10	160	134	85.6	28	40	M10	A
HSKFM63ER32X80	63	ER32	2-20	80	54	-	50	-	-	B
HSKFM63ER32X100	63	ER32	2-20	100	74	-	50	-	M22x1.5	B
HSKFM63ER40X80	63	ER40	3-26	80	54	32	63	50	-	B
HSKFM63ER40X100	63	ER40	3-26	100	74	32	63	50	M28x1.5	B

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Durch Entfernen der Mitnehmerstifte kann die Aufnahme als Standard Aufnahme Typ HSK 63F verwendet werden.

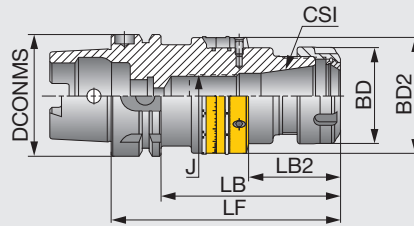
Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



TUNGBALANCE

HSK A-ER BIN

Auswuchtbare ER-Spannzangenaufnahme (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J
HSKA63ER16X100BIN	63	ER16	0.5-10	100	74	45	28	44	M10
HSKA63ER16X160BIN	63	ER16	0.5-10	160	134	75	28	44	M10
HSKA63ER20X160BIN	63	ER20	1-13	160	134	86.1	34	44	M12
HSKA63ER25X100BIN	63	ER25	1-16	100	74	45.2	42	44	M16
HSKA63ER25X160BIN	63	ER25	1-16	160	134	86.2	42	44	M16
HSKA63ER32X120BIN	63	ER32	2-20	120	94	48	50	60	M22x1.5

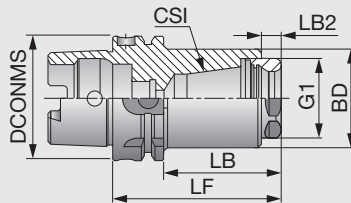
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- (1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 20,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGSHORT

HSK A-SHORT

ER-Spannzangenaufnahme, kurze Ausführung (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	G1
HSKA63ER32SHORT	63	ER32	2-20	84.5	56.1	9.5	50	M40x1.5
HSKA100ER32SHORT	100	ER32	2-20	89.5	60.5	9.5	50	M40x1.5
HSKA100ER40SHORT	100	ER40	3-26	104.5	75.5	9.5	70	M50x1.5

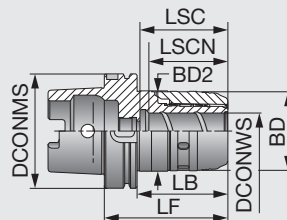
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 8,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGMAX

HSK A-TUNGMAX

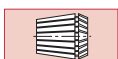
Kraftspannfutter (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	Bereich	LF	LB	LSCN	LSC	BD	BD2
HSKA63MAXIN20X95	63	20	6-20	95	69	56	66	51	53
HSKA63MAXIN32X113	63	32	6-32	113	87	70	85	69	70
HSKA100MAXIN20X115 ⁽¹⁾	100	20	6-20	115	86	56	69	51	53
HSKA100MAXIN32X135 ⁽¹⁾	100	32	6-32	135	106	71	87	69	70

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- (1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 8,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für TungMax-Spannzange



ER-Spannzange

K125



Mutter

K151



Voreinstellschraube

K153



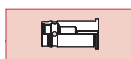
Schlüssel

K152, K157



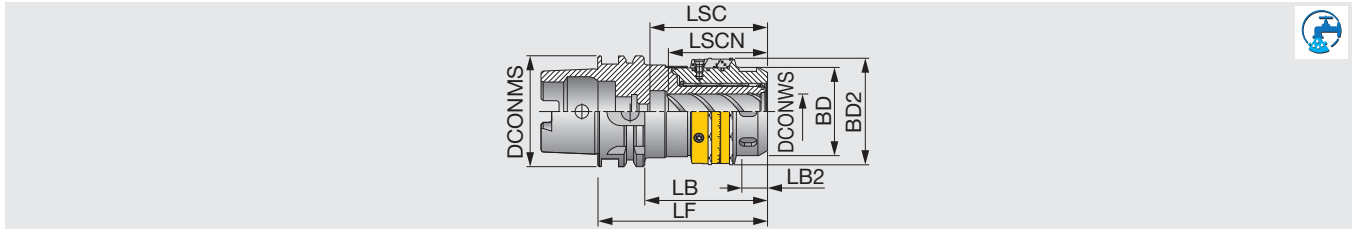
Kühlmittelrohr

K156



Gerade Spannzange

K135

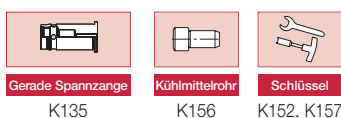


Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	Bereich	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	BD	BD2
HSKA63MAXIN20X95BIN ⁽¹⁾	63	20	6-20	95	69	17.5	56	66	51	61
HSKA63MAXIN32X113BIN ⁽¹⁾	63	32	6-32	113	87	24.9	70	85	69	80

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Spannfutter mit Kegelgröße HSK A63 können mittels Einstellring auf bis zu G2.5 bei 20,000 min⁻¹ gewuchtet werden.
 (2) Spannfutter mit Kegelgröße HSK A100 können mittels Einstellring auf bis zu G2.5 bei 18,000 min⁻¹ gewuchtet werden.

Optional: Schlüssel für TungMax-Spannzange



Gerade Spannzange

Kühlmittelrohr

Schlüssel

K135

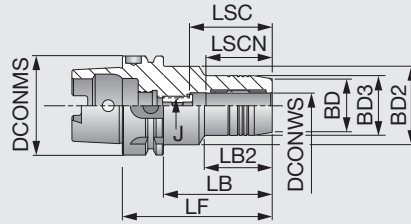
K156

K152, K157

TUNGHYDRO

HSK A-HYDRO

Hydrodehnspannfutter (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD3	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J
HSKA50HYDRO6X80	50	6	26	23	42	80	54	35	27	37	M5
HSKA50HYDRO8X80	50	8	28	25	42	80	54	36	27	37	M6
HSKA50HYDRO16X95	50	16	38	34	42	95	69	52	42	52	M12x1
HSKA50HYDRO20X100	50	20	42	38	42	100	74	74	42	52	M16x1
HSKA63HYDRO6X80	63	6	26	23	50	80	54	33	27	37	M5
HSKA63HYDRO8X80	63	8	28	25	50	80	54	33	27	37	M6
HSKA63HYDRO10X85	63	10	30	27	50	85	59	39	32	42	M8x1
HSKA63HYDRO12X90	63	12	32	29	50	90	64	44	37	47	M10x1
HSKA63HYDRO14X90	63	14	34	30	50	90	64	46	37	47	M10x1
HSKA63HYDRO16X95	63	16	38	34	50	95	69	52	42	52	M12x1
HSKA63HYDRO18X95	63	18	40	36	50	95	69	52	42	52	M12x1
HSKA63HYDRO20X100	63	20	42	38	50	100	74	58	42	52	M16x1
HSKA63HYDRO25X120	63	25	50	46	50	120	94	94	48	58	M16x1
HSKA63HYDRO32X125	63	32	60	56	53	125	99	83	52	62	M16x1
HSKA80HYDRO6X85	80	6	26	23	50	85	59	37	27	37	M5
HSKA80HYDRO14X95	80	14	34	30	50	95	69	47	37	47	M10x1
HSKA80HYDRO16X100	80	16	38	34	50	100	74	52	42	52	M12x1
HSKA80HYDRO18X100	80	18	40	36	50	100	74	52	42	52	M12x1
HSKA80HYDRO20X105	80	20	42	38	50	105	79	52	42	52	M16x1
HSKA80HYDRO25X115	80	25	50	46	50	115	89	58	48	58	M16x1
HSKA100HYDRO6X85	100	6	26	23	63	85	56	29	27	37	M5
HSKA100HYDRO8X85	100	8	28	25	63	85	56	29	27	37	M6
HSKA100HYDRO10X90	100	10	30	27	63	90	61	35	32	42	M8x1
HSKA100HYDRO12X95	100	12	32	29	63	95	66	40	37	47	M10x1
HSKA100HYDRO14X95	100	14	34	30	63	95	66	42	37	47	M10x1
HSKA100HYDRO16X100	100	16	38	34	63	100	71	47	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO18X100	100	18	40	36	63	100	71	48	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO20X105	100	20	42	38	63	105	76	54	42	52	M16x1
HSKA100HYDRO25X115	100	25	50	46	63	115	86	51	48	58	M16x1
HSKA100HYDRO32X120	100	32	60	56	63	120	91	59	52	62	M16x1

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Reduzierhülsen für 12, 20, 25 und 32 mm Bohrdurchmesser erhältlich.
- Die Spannkraft wird mittels Reduzierhülsen erheblich verringert (separat zu bestellen).

Optional: Spannschlüssel



Gerade Spannzange

K138



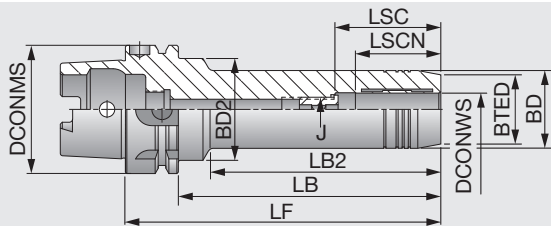
Kühlmittelrohr

K156



Schlüssel

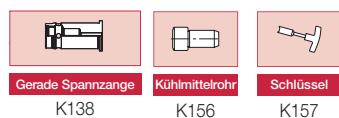
K157



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BTED	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J
HSKA63HYDRO6X150	63	6	26	23	50	150	124	103	27	37	M5
HSKA63HYDRO6X200	63	6	26	23	50	200	174	153	27	37	M5
HSKA63HYDRO8X150	63	8	28	25	50	150	124	104	27	37	M6
HSKA63HYDRO10X150	63	10	30	27	50	150	124	104	32	42	M8x1
HSKA63HYDRO10X200	63	10	30	27	50	200	174	154	32	42	M8x1
HSKA63HYDRO12X150	63	12	32	29	50	150	124	105	37	47	M10x1
HSKA63HYDRO12X200	63	12	32	29	50	200	174	155	37	47	M10x1
HSKA63HYDRO14X150	63	14	34	30	50	150	124	105	37	47	M10x1
HSKA63HYDRO16X150	63	16	38	34	50	150	124	106.5	42	52	M12x1
HSKA63HYDRO16X200	63	16	38	34	50	200	174	156.5	42	52	M12x1
HSKA63HYDRO20X150	63	20	42	38	50	150	124	108	42	52	M12x1
HSKA63HYDRO20X200	63	20	42	38	50	200	174	158	42	52	M12x1
HSKA63HYDRO25X150	63	25	50	46	50	150	124	-	48	58	M16x1
HSKA63HYDRO25X200	63	25	50	46	50	200	174	-	48	58	M16x1
HSKA100HYDRO6X150	100	6	26	23	50	150	124	94	27	37	M6
HSKA100HYDRO6X200	100	6	26	23	50	200	174	144	27	37	M6
HSKA100HYDRO8X150	100	8	28	25	50	150	124	94.5	27	37	M6
HSKA100HYDRO8X200	100	8	28	25	50	200	174	144.5	27	37	M6
HSKA100HYDRO10X150	100	10	30	27	50	150	124	95	32	42	M8x1
HSKA100HYDRO10X200	100	10	30	27	50	200	174	145	32	42	M8x1
HSKA100HYDRO12X150	100	12	32	29	50	150	124	95.5	37	47	M10x1
HSKA100HYDRO12X200	100	12	32	29	50	200	174	145.5	37	47	M10x1
HSKA100HYDRO14X150	100	14	34	30	50	150	124	97	37	47	M10x1
HSKA100HYDRO14X200	100	14	34	30	50	200	174	147	37	47	M10x1
HSKA100HYDRO16X150	100	16	38	34	50	150	124	97.5	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO16X200	100	16	38	34	50	200	174	147.5	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO18X150	100	18	40	36	50	150	124	98	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO18X200	100	18	40	36	50	200	174	148	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO20X150	100	20	42	38	50	150	124	99	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO20X200	100	20	42	38	50	200	174	149	42	52	M12x1
HSKA100HYDRO25X200	100	25	50	46	50	200	174	-	48	58	M16x1
HSKA100HYDRO32X200	100	32	60	56	60	200	174	-	52	62	M16x1

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Reduzierhülsen für 12, 20, 25 und 32 mm Bohrdurchmesser erhältlich.
- Die Spannkraft wird mittels Reduzierhülsen erheblich verringert (separat zu bestellen).

Optional: Spannschlüssel

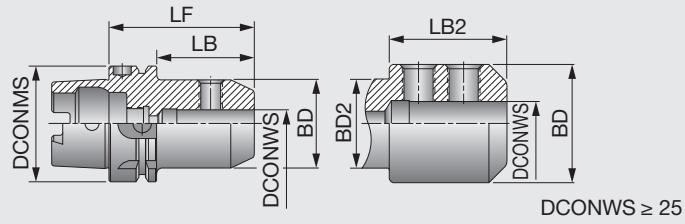


Schneidstoffe
A
Wende-
schneidplatten
B
Halter /
Aufdrehen
C
Halter /
Innendrehen
D
Gewinde-
werkzeuge
E
Stech-
werkzeuge
F
Miniatur-
bearbeitung
G
Fräser
H
Schafffräser
I
Bohrer
J
Werkzeug-
aufnahmen
K
Benutzer-
handbuch
L
Index
M

TUNGHOLD

HSK A-EM

Weldon-Aufnahme (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2
HSKA63EM6X65	63	6	25	-	65	39	-
HSKA63EM8X65	63	8	28	-	65	39	-
HSKA63EM10X65	63	10	35	-	65	39	-
HSKA63EM12X80	63	12	42	-	80	54	-
HSKA63EM14X80	63	14	44	-	80	54	-
HSKA63EM16X80	63	16	48	-	80	54	-
HSKA63EM18X80	63	18	50	-	80	54	-
HSKA63EM20X80	63	20	52	-	80	54	-
HSKA63EM25X110	63	25	65	52	110	84	65.5
HSKA63EM32X110	63	32	72	52	110	84	65.5
HSKA100EM6X80	100	6	25	-	80	51	-
HSKA100EM8X80	100	8	28	-	80	51	-
HSKA100EM10X80	100	10	35	-	80	51	-
HSKA100EM12X80	100	12	42	-	80	51	-
HSKA100EM14X80	100	14	44	-	80	51	-
HSKA100EM16X100	100	16	48	-	100	71	-
HSKA100EM18X100	100	18	50	-	100	71	-
HSKA100EM20X100	100	20	52	-	100	71	-
HSKA100EM25X100	100	25	65	-	100	71	-
HSKA100EM32X100	100	32	72	-	100	71	-

• Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa



Schlüssel

K157

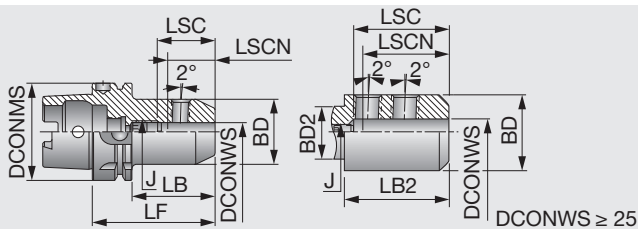


Kühlmittelrohr

K156

Schraube/
Klemmung

K155



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	Schlüssel
HSKA63EM6X80E	63	6	25	-	80	54	-	32	40	M5	2
HSKA63EM8X80E	63	8	28	-	80	54	-	35	40	M6	3
HSKA63EM10X80E	63	10	35	-	80	54	-	39	44	M8	4
HSKA63EM12X90E	63	12	42	-	90	64	-	44	49	M10	5
HSKA63EM14X90E	63	14	44	-	90	64	-	44	49	M10	5
HSKA63EM16X100E	63	16	48	-	100	74	-	47	52	M12	6
HSKA63EM18X100E	63	18	50	-	100	74	-	47	55	M12	6
HSKA63EM20X100E	63	20	52	-	100	74	-	49	54	M16	8
HSKA63EM25X110E	63	25	65	52	110	84	65.5	54	61	M16	8
HSKA63EM32X110E	63	32	72	52	110	84	65.5	58	63	M20X1.5	10
HSKA100EM8X90E	100	8	28	-	90	61	-	35	40	M6	3
HSKA100EM12X100E	100	12	42	-	100	71	-	44	54	M10	5
HSKA100EM14X100E	100	14	44	-	100	71	-	44	54	M10	5
HSKA100EM16X100E	100	16	48	-	100	71	-	47	52	M12	6
HSKA100EM18X100E	100	18	50	-	100	71	-	47	52	M12	6
HSKA100EM20X110E	100	20	52	-	110	81	-	49	54	M16	8
HSKA100EM25X120E	100	25	65	-	120	91	-	54	61	M20X1.5	10
HSKA100EM32X120E	100	32	72	-	120	91	-	58	63	M20X1.5	10

• Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
Die Einstellschraube verfügt über eine Bohrung für innere Kühlmittelzufuhr.



Schlüssel
K157

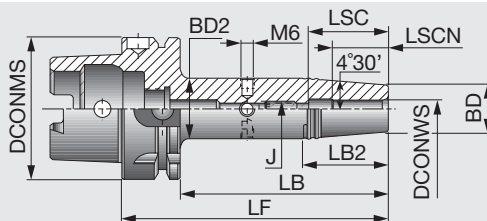
Kühlmittelrohr
K156

Schraube/
Klemmung
K155

TUNGSHRINK

HSK A-SRKIN

Thermische Schrumpfaufnahme für Vollhartmetall- und HSS-Schaft (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	Schlüssel
HSKA63SRKIN6X80	63	6	21	27	80	54	38	25	36	M5	2.5
HSKA63SRKIN6X120	63	6	21	27	120	94	38	25	36	M5	2.5
HSKA63SRKIN6X160	63	6	21	27	160	134	38	25	36	M5	2.5
HSKA63SRKIN8X80	63	8	21	27	80	54	38	25	36	M6	3
HSKA63SRKIN8X120	63	8	21	27	120	94	38	25	36	M6	3
HSKA63SRKIN8X160	63	8	21	27	160	134	38	25	36	M6	3
HSKA63SRKIN10X85	63	10	24	32	85	59	51	31	42	M8	4
HSKA63SRKIN10X120	63	10	24	32	120	94	51	31	42	M8	4
HSKA63SRKIN10X160	63	10	24	32	160	134	51	31	42	M8	4
HSKA63SRKIN12X90	63	12	24	32	90	64	51	36	42	M8	4
HSKA63SRKIN12X120	63	12	24	32	120	94	51	36	47	M10	5
HSKA63SRKIN12X160	63	12	24	32	160	134	51	36	47	M10	5
HSKA63SRKIN14X90	63	14	27	34	90	64	45	36	47	M10	5
HSKA63SRKIN14X120	63	14	27	34	120	94	45	36	47	M10	5
HSKA63SRKIN14X160	63	14	27	34	160	134	45	36	47	M10	5
HSKA63SRKIN16X75	63	16	27	34	75	49	-	39	50	-	-
HSKA63SRKIN16X95	63	16	27	34	95	69	44	39	50	M12	6
HSKA63SRKIN16X120	63	16	27	34	120	94	44	39	50	M12	6
HSKA63SRKIN16X160	63	16	27	34	160	134	44	39	50	M12	6
HSKA63SRKIN18X95	63	18	33	42	95	69	57	39	50	M12	6
HSKA63SRKIN18X120	63	18	33	42	120	94	57	39	50	M12	6
HSKA63SRKIN18X160	63	18	33	42	160	134	57	39	50	M12	6
HSKA63SRKIN20X75	63	20	33	41	75	49	-	41	50	-	-
HSKA63SRKIN20X100	63	20	33	42	100	74	57	41	52	M16	8
HSKA63SRKIN20X120	63	20	33	42	120	94	57	41	52	M16	8
HSKA63SRKIN20X160	63	20	33	42	160	134	57	41	52	M16	8
HSKA63SRKIN25X85	63	25	44	53	85	59	-	47	58	-	-
HSKA63SRKIN25X115	63	25	44	53	115	89	55	47	58	M16	8
HSKA63SRKIN32X85	63	32	44	53	85	59	-	47	58	-	-
HSKA63SRKIN32X120	63	32	44	53	120	94	55	47	58	M16	8
HSKA100SRKIN6X85	100	6	21	27	85	56	38	25	36	M5	2.5
HSKA100SRKIN6X120	100	6	21	27	120	91	38	25	36	M5	2.5
HSKA100SRKIN6X160	100	6	21	27	160	131	38	25	36	M6	3
HSKA100SRKIN8X85	100	8	21	27	85	56	38	25	36	M6	3
HSKA100SRKIN8X120	100	8	21	27	120	91	38	25	36	M6	3
HSKA100SRKIN8X160	100	8	21	27	160	131	38	25	36	M6	3
HSKA100SRKIN10X90	100	10	24	32	90	61	51	31	42	M8	4
HSKA100SRKIN10X120	100	10	24	32	120	91	51	31	42	M8	4
HSKA100SRKIN10X160	100	10	24	32	160	131	51	31	42	M8	4
HSKA100SRKIN12X95	100	12	24	32	95	66	51	36	47	M10	5
HSKA100SRKIN12X120	100	12	24	32	120	91	51	36	47	M10	5
HSKA100SRKIN12X160	100	12	24	32	160	131	51	36	47	M10	5
HSKA100SRKIN14X95	100	14	27	34	95	66	45	36	47	M10	5
HSKA100SRKIN14X120	100	14	27	34	120	91	45	36	47	M10	5
HSKA100SRKIN14X160	100	14	27	34	160	131	45	36	47	M10	5
HSKA100SRKIN16X100	100	16	27	34	100	71	45	39	50	M12	6
HSKA100SRKIN16X120	100	16	27	34	120	91	45	39	50	M12	6
HSKA100SRKIN16X160	100	16	27	34	160	131	45	39	50	M12	6
HSKA100SRKIN18X100	100	18	33	42	100	71	57	39	50	M12	6
HSKA100SRKIN18X160	100	18	33	42	160	131	57	39	50	M12	6
HSKA100SRKIN20X105	100	20	33	42	105	76	57	41	52	M16	8
HSKA100SRKIN20X160	100	20	33	42	160	131	57	41	52	M16	8
HSKA100SRKIN25X115	100	25	44	53	115	86	57	47	58	M16	8
HSKA100SRKIN32X120	100	32	44	53	120	91	57	47	58	M16	8

- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).
- Für Schrumpfaufnahmen (SRKIN) ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät verwenden.
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



Induktions-schrumpfgerät
K144



Heizgerät
K144



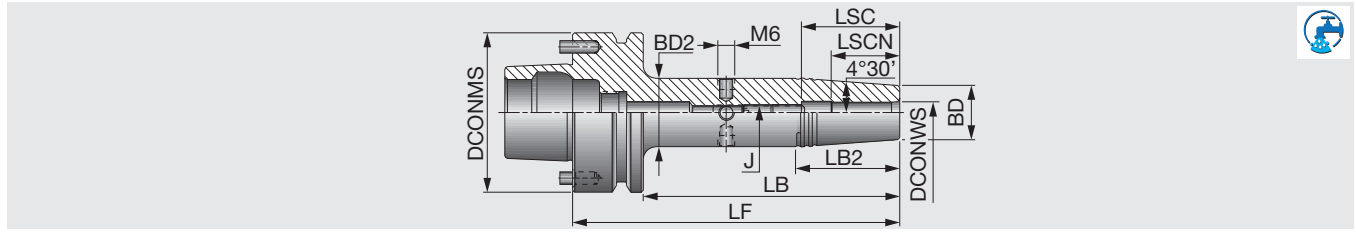
Voreinstellschraube
K155



Schlüssel
K157



Kühlmittelrohr
K156



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	Schlüssel
HSKFM63SRKIN25X115	63	25	44	52.7	115	89	55	47	58	M16	8

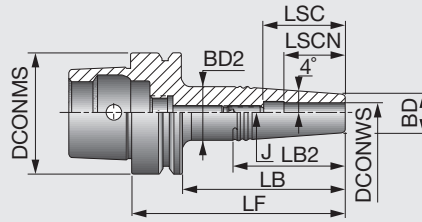
- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).
- Für Schrumpfaufnahmen (SRKIN) ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät verwenden.
- Durch Entfernen der Mitnehmerstifte kann die Aufnahme als Standard Aufnahme Typ HSK 63F verwendet werden.
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



TUNGSHRINK

HSK E-SRK

Thermische Schrumpfaufnahme für Vollhartmetallschaft (HSK-E)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	Schlüssel
HSKE32SRK3X45	32	3	10	13	65	45	30	10	16	M4	2
HSKE32SRK4X45	32	4	10	15	65	45	35	12	18	M4	2
HSKE32SRK5X45	32	5	10	15	65	45	35	15	25	M4	2
HSKE32SRK6X45	32	6	11	16	65	45	35	18	28	M4	2
HSKE32SRK10X45	32	10	16	22	65	45	42	30	40	M4	2
HSKE32SRK12X45	32	12	20	25	65	45	35.6	32	40	M4	2
HSKE40SRK3X45	40	3	10	13	65	45	30	10	16	M5	2.5
HSKE40SRK3X80	40	3	10	19	100	80	64	10	16	M5	2.5
HSKE40SRK4X45	40	4	10	15	65	45	35	12	18	M5	2.5
HSKE40SRK4X80	40	4	10	19	100	80	64	12	18	M5	2.5
HSKE40SRK5X45	40	5	10	15	65	45	35	15	25	M4	2
HSKE40SRK5X80	40	5	10	19	100	80	64	15	25	M4	2
HSKE40SRK6X45	40	6	11	16	65	45	35	18	28	M5	2.5
HSKE40SRK6X80	40	6	11	20	100	80	64	18	28	M5	2.5
HSKE40SRK8X45	40	8	14	20	65	45	42	25	35	M5	2.5
HSKE40SRK8X80	40	8	14	23	100	80	64	25	35	M6	3
HSKE40SRK10X45	40	10	16	22	65	45	42	30	40	M5	2.5
HSKE40SRK10X80	40	10	16	24.5	100	80	60	30	40	M8	4
HSKE40SRK12X45	40	12	20	26	65	45	42	32	42	M5	2.5
HSKE40SRK12X80	40	12	20	28	100	80	56	32	42	M10	5
HSKE50SRK3X45 ⁽¹⁾	50	3	10	15	71	45	36	10	16	M5	2.5
HSKE50SRK3X80 ⁽¹⁾	50	3	10	19	106	80	64	10	16	M5	2.5
HSKE50SRK4X45 ⁽¹⁾	50	4	10	15	71	45	36	12	18	M5	2.5
HSKE50SRK4X80 ⁽¹⁾	50	4	10	19	106	80	64	12	18	M5	2.5
HSKE50SRK6X45 ⁽¹⁾	50	6	11	16	71	45	36	18	28	M5	2.5
HSKE50SRK6X80 ⁽¹⁾	50	6	11	20	106	80	64	18	28	M5	2.5
HSKE50SRK8X45 ⁽¹⁾	50	8	14	20	71	45	43	25	35	M6	3
HSKE50SRK8X80 ⁽¹⁾	50	8	14	23	106	80	64	25	35	M6	3
HSKE50SRK10X45 ⁽¹⁾	50	10	16	22	71	45	42	30	37	M6	3
HSKE50SRK10X80 ⁽¹⁾	50	10	16	24.5	106	80	60	30	40	M8	4
HSKE50SRK12X45 ⁽¹⁾	50	12	20	26	71	45	42	32	39	M6	3

(1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 35,000 min⁻¹

- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).
- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



Induktions-schrumpfgerät
K144



Heizgerät
K144



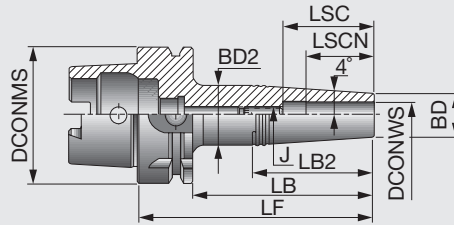
Voreinstellschraube
K155



Schlüssel
K157



Kühlmittelrohr
K156



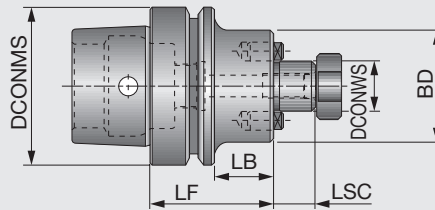
Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	Schlüssel
HSKA63SRK3X50	63	3	10	17	76	50	-	10	16	M6	3
HSKA63SRK3X85	63	3	10	21	111	85	79	10	16	M6	3
HSKA63SRK4X50	63	4	10	17	76	50	-	12	18	M6	3
HSKA63SRK4X85	63	4	10	21	111	85	79	12	18	M6	3
HSKA63SRK5X50	63	5	10	17	76	50	-	15	21	M6	3
HSKA63SRK5X85	63	5	10	21	111	85	79	15	21	M6	3
HSKA63SRK6X50	63	6	11	18	76	50	-	18	24	M8	4
HSKA63SRK6X85	63	6	11	22	111	85	79	18	24	M8	4
HSKA63SRK8X50	63	8	14	20	76	50	43	25	36	M6	3
HSKA63SRK8X85	63	8	14	23	111	85	64	25	36	M6	3
HSKA63SRK10X50	63	10	16	23	76	50	-	30	41	M8	4
HSKA63SRK10X85	63	10	16	26	111	85	72	30	41	M8	4
HSKA63SRK12X50	63	12	20	27	76	50	-	32	43	M8	4
HSKA63SRK12X85	63	12	20	30	111	85	72	32	43	M8	4

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).

TUNGHOLD

HSK E-SEM

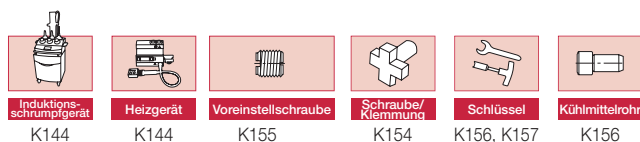
Aufsteckfräserdorn (HSK-E)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB
HSKE40SEM3/4X2.000	40	19.05	17	45	50.8	30.8
HSKE63SEM1X2.375	63	25.4	17	52.8	60.3	34.3

- Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).

Optional: Schlüssel für Spannschraube

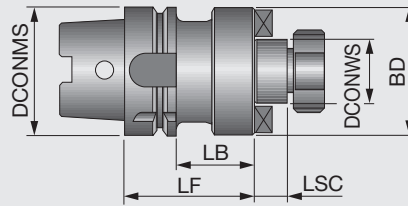


Induktions-schrumpfgert K144
 Heizgerät K144
 Voreinstellschraube K155
 Schraube/Klemmung K154
 Schlüssel K156, K157
 Kühlmittelrohr K156

TUNG HOLD

HSK A-SEM

Aufsteckfräserdorn (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB
HSKA63SEM16X50	63	16	24	38	50	17
HSKA63SEM22X50	63	22	24	47	50	19
HSKA63SEM27X60	63	27	34	58	60	21
HSKA63SEM32X60	63	32	34	66	60	24
HSKA63SEM40X60	63	40	34	82	60	27
HSKA100SEM22X50 ⁽¹⁾	100	22	21	47	50	19
HSKA100SEM27X50 ⁽¹⁾	100	27	21	58	50	21
HSKA100SEM32X50 ⁽¹⁾	100	32	21	66	50	24
HSKA100SEM40X60 ⁽¹⁾	100	40	31	82	60	27
HSKA100SEM50X70 ⁽¹⁾	100	50	41	95	70	30

(1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12.000 min⁻¹

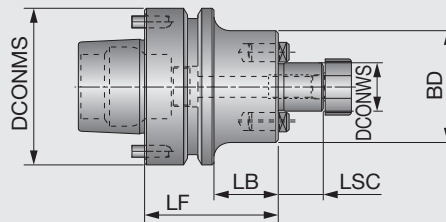
- Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).

Optional: Schlüssel für Spanschraube

TUNG HOLD

HSK FM-SEM

Aufsteckfräserdorn (HSK-FM)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB
HSKFM63SEM22X60	63	22	19	47	60	34
HSKFM63SEM32X60	63	32	24	66	60	34
HSKFM63SEM3/4X3.00	63	19.05	17	45	76.2	50.2
HSKFM63SEM3/4X4.50	63	19.05	17	45	114.3	88.3
HSKFM63SEM1X2.375	63	25.4	17	52.8	60.3	34.3

- Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa
- Die Spezifikation basiert auf dem Typ HSK63F.
- Dieses Produkt verbessert die Drehmomentübertragung über zwei Mitnehmerstifte.
- Bei der Verwendung eines HSK-Halters für innere Kühlmittelzufuhr ist ein Kühlmittelrohr zu verwenden (separat erhältlich).

Optional: Schlüssel für Spanschraube



Schraube/
Klemmung
K154



Schlüssel
K156



Schlüssel
K157

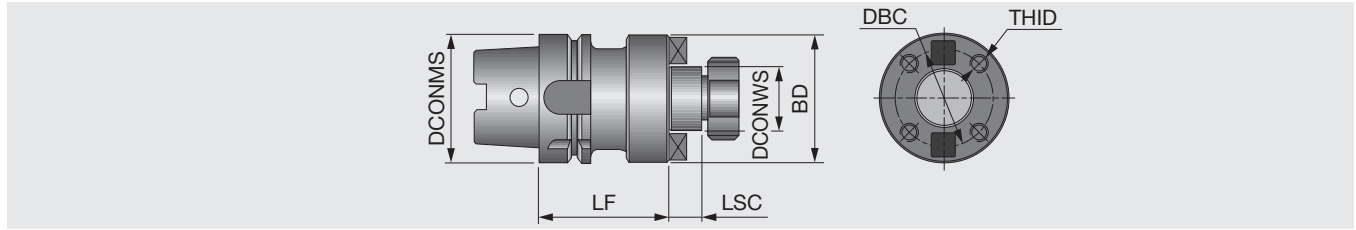


Kühlmittelrohr
K156

TUNGHOLD

HSK A-FM

Aufsteckfräserdorn mit vergrößertem Auflagedurchmesser (HSK-A)



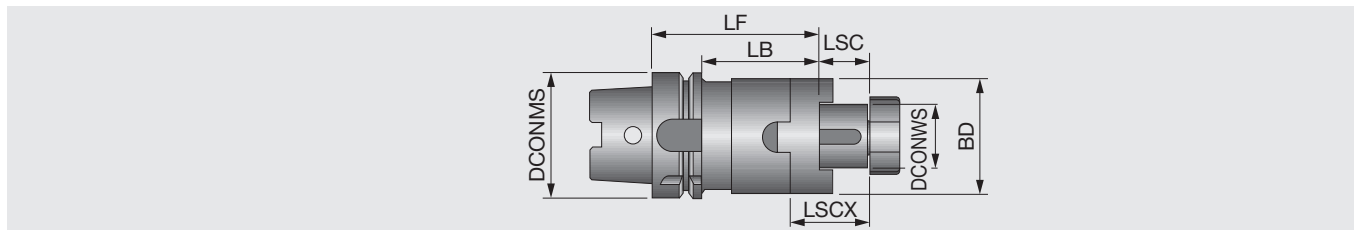
Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSC	BD	LF	DBC	THID
HSKA100FM60X70	100	60	40	128	70	101.6	M16

Optional: Schlüssel für Spannschraube

TUNGHOLD

HSK A-SEMC

Kombi-Aufsteckfräserdorn (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	LSCX
HSKA63SEMC16X60	63	16	17	32	60	34	21
HSKA63SEMC22X60	63	22	19	40	60	34	31
HSKA63SEMC27X60	63	27	21	48	60	34	33
HSKA63SEMC32X60	63	32	24	58	60	34	38
HSKA63SEMC40X70	63	40	27	70	70	44	41
HSKA100SEMC16X60	100	16	17	32	60	31	27
HSKA100SEMC22X60	100	22	19	40	60	31	31
HSKA100SEMC27X60	100	27	21	48	60	31	33
HSKA100SEMC32X60	100	32	24	58	60	31	38
HSKA100SEMC40X70	100	40	27	70	70	41	41
HSKA100SEMC50X80	100	50	30	90	80	51	46

• Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Optional: Schlüssel für Spannschraube

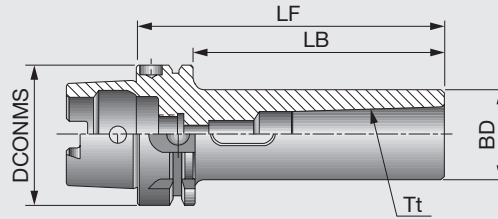


A Schneidstoffe
 B Wende-schneidplatten
 C Halter / Außendrehen
 D Halter / Innendrehen
 E Gewinde-werkzeuge
 F Stech-werkzeuge
 G Miniatur-bearbeitung
 H Fräser
 I Schafffräser
 J Bohrer
 K Werkzeug-aufnahmen
 L Benutzer-handbuch
 M Index

TUNGHOLD

HSK A-MT

Aufnahme für MK (HSK-A)

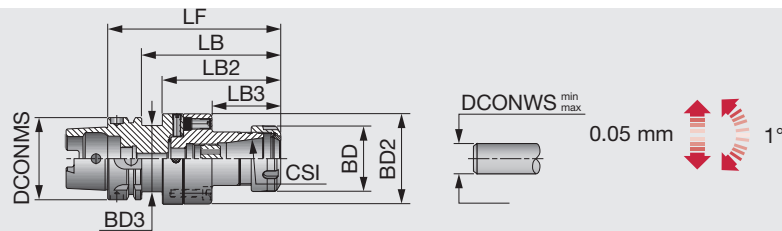


Katalog Nr.	DCONMS	Tt	LF	BD	LB
HSKA63MT1X110	63	MT1	110	25	84
HSKA63MT2X120	63	MT2	120	32	94
HSKA63MT3X140	63	MT3	140	40	114
HSKA63MT4X160	63	MT4	160	48	134
HSKA100MT1X110	100	MT1	110	25	81
HSKA100MT2X120	100	MT2	120	32	91
HSKA100MT3X150	100	MT3	150	40	121
HSKA100MT4X170	100	MT4	170	48	141
HSKA100MT5X200	100	MT5	200	63	171

TUNGHOLD

ADJ HSK A-ER

Radial und axial einstellbare ER-Spannzangenaufnahme (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	LB3	BD	BD2	BD3
ADJHNSKA63D70ER32	63	ER32	2-20	134.5	108.5	82.5	52.5	50	70	46
ADJHNSKA100D70ER32	100	ER32	2-20	129.5	108.5	-	52.5	50	70	-

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

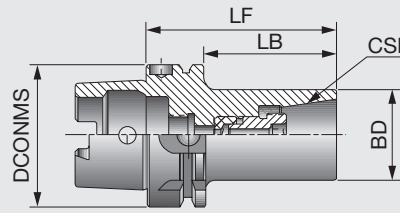
Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



TUNGCLICK

HSK A-CLICKIN

Schnellwechselsystem (HSK-A)



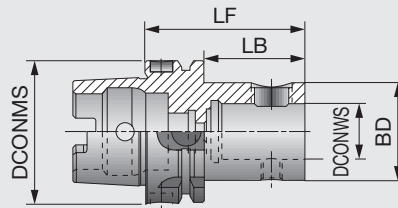
Katalog Nr.	DCONMS	CSI	BD	LF	LB
HSKA63ER32CLICK-IN	63	32SRF	41	85	59

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa • Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 235 N-m

TUNGFIT

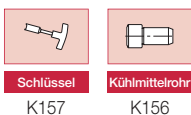
HSK A-CF

Schnellwechselsystem (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB
HSKA63CF4-S	63	25	44.5	70	44
HSKA80CF4-S	80	25	44.5	73	47
HSKA100CF4-S	100	25	44.5	76	47

• Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa • Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 58.8 N-m



Schlüssel
K157

Kühlmittelrohr
K156

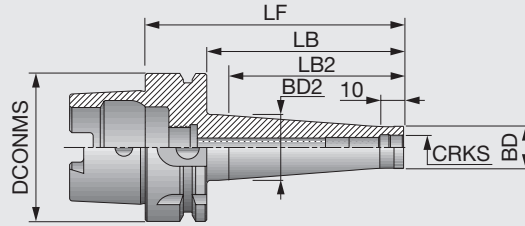
Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Außendre-
hren
Halter /
Innendre-
hren
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schaffräser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

TUNGFLEX

HSK A-ODP

Modulares Einschraubsystem (HSK-A)



Katalog Nr.	DCONMS	CRKS	BD	BD2	LF	LB	LB2
HSKA63ODP6X59	63	M6	9.7	10	59	33	25
HSKA63ODP6X109	63	M6	9.8	23	109	83	75
HSKA63ODP8X59	63	M8	13.1	15	59	33	25
HSKA63ODP8X109	63	M8	13.1	23	109	83	75
HSKA63ODP10X59	63	M10	18	20	59	33	25
HSKA63ODP10X109	63	M10	18	28	109	83	75
HSKA63ODP12X59	63	M12	21	24	59	33	25
HSKA63ODP12X109	63	M12	21	31	109	83	75
HSKA63ODP16X59	63	M16	29	34	59	33	25
HSKA63ODP16X109	63	M16	29	34	109	83	75
HSKA100ODP12X87 ⁽¹⁾	100	M12	23	30	87	58	50
HSKA100ODP12X137 ⁽¹⁾	100	M12	23	30	137	108	100
HSKA100ODP12X187 ⁽¹⁾	100	M12	23	40	187	158	150
HSKA100ODP12X237 ⁽¹⁾	100	M12	23	46	237	208	200
HSKA100ODP16X87 ⁽¹⁾	100	M16	29	31.5	87	58	50
HSKA100ODP16X137 ⁽¹⁾	100	M16	29	41.5	137	108	100
HSKA100ODP16X187 ⁽¹⁾	100	M16	29	55	187	158	150
HSKA100ODP16X237 ⁽¹⁾	100	M16	29	55	237	208	200

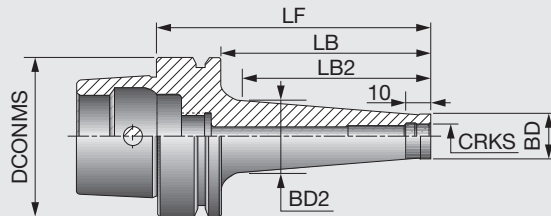
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Ausgewuchtet auf G6.5 max.n:12,000 min⁻¹

TUNGFLEX

HSK E-ODP

Modulares Einschraubsystem (HSK-E)



Katalog Nr.	DCONMS	CRKS	BD	BD2	LF	LB	LB2
HSKE40ODP10X53	40	M10	18	20	53	33	25
HSKE40ODP10X103	40	M10	18	28	103	83	75
HSKE40ODP12X53	40	M12	21	24	53	33	25
HSKE40ODP12X103	40	M12	21	31	103	83	75
HSKE50ODP10X59 ⁽¹⁾	50	M10	18	20	59	33	25
HSKE50ODP10X109 ⁽¹⁾	50	M10	18	28	109	83	75
HSKE50ODP12X59 ⁽¹⁾	50	M12	21	24	59	33	25
HSKE50ODP16X59 ⁽¹⁾	50	M16	29	34	59	33	25
HSKE50ODP16X109 ⁽¹⁾	50	M16	29	34	109	83	75
HSKE63ODP10X59 ⁽²⁾	63	M10	18	20	59	33	25
HSKE63ODP10X109 ⁽²⁾	63	M10	18	28	109	83	75
HSKE63ODP12X59 ⁽²⁾	63	M12	21	24	59	33	25
HSKE63ODP12X109 ⁽²⁾	63	M12	21	31	109	83	75

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 35,000 min⁻¹. (2) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 30,000 min⁻¹.



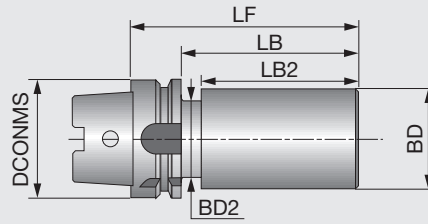
Schlüssel

K157



Kühlmittelrohr

K156



Katalog Nr.	DCONMS	BD	BD2	LF	LB	LB2
HSKA63B16MN100	63	63	52.8	100	74	55.5
HSKA63B16MN200	63	63	52.8	200	174	155.5
HSKA100B16MN100	100	102	85	100	71	54.8
HSKA100B16MN200	100	102	85	200	171	154.8

- Werkstoff: Einsatzgehärteter legierter Stahl
- Härte des Schafts: mindestens 58 HRC
- Härte des Vorderteils: 35-37 HRC.

Schneidstoffe

A

Wende-

B

Halter /

C

Halter /

D

Gewinde-

E

Stech-

F

Miniatur-

G

Fräser

H

Schaffräser

I

Bohrer

J

Werkzeug-

K

Benutzer-

L

Index

M



Schlüssel

K157



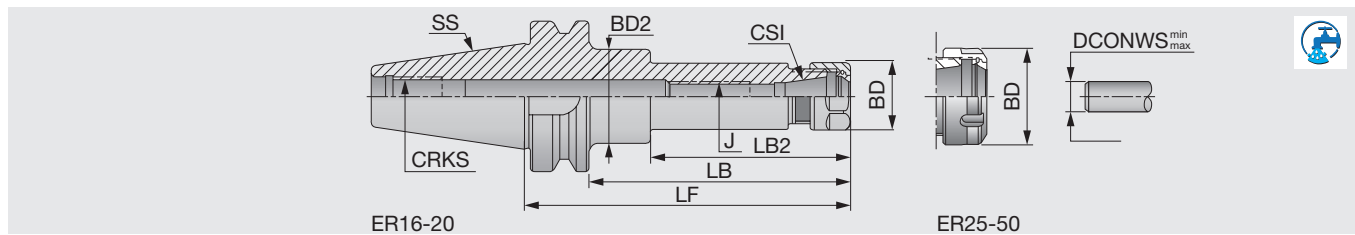
Kühlmittelrohr

K156

TUNG HOLD

BT-ER-Spannzangenaufnahme

ER-Spannzangenaufnahme (BT)

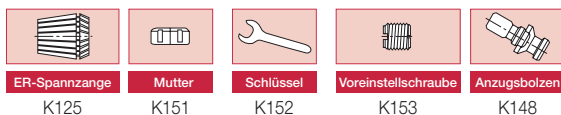


Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	CRKS
BT30ER16X70 ⁽¹⁾	30	ER16	0.5-10	70	48	-	28	-	M10	M12
BT30ER20X70 ⁽¹⁾	30	ER20	1-13	70	48	-	34	-	M12	M12
BT40ER11X100M ⁽²⁾	40	ER11	0.5-7	100	73	-	16	-	M6	M16
BT40ER16X70	40	ER16	0.5-10	70	43	-	28	-	M12	M16
BT40ER16X100	40	ER16	0.5-10	100	73	-	28	-	M12	M16
BT40ER16X150	40	ER16	0.5-10	150	123	86	28	40	M12	M16
BT40ER16X200	40	ER16	0.5-10	200	173	110	28	40	M10	M16
BT40ER20X70	40	ER20	1-13	70	43	-	34	-	M12	M16
BT40ER20X100	40	ER20	1-13	100	73	-	34	-	M12	M16
BT40ER20X120	40	ER20	1-13	120	93	-	34	-	M12	M16
BT40ER20X150	40	ER20	1-13	150	123	-	34	-	M12	M16
BT50ER16X100 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	100	62	-	28	-	M12	M24
BT50ER16X125 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	125	87	-	28	-	M12	M24
BT50ER16X125B ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	125	87	-	28	-	M12	M24
BT50ER16X150 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	150	112	-	28	-	M12	M24
BT50ER16X200 ⁽¹⁾	50	ER16	0.5-10	200	162	85	28	40	M10	M24
BT50ER20X100 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	100	62	-	34	-	M12	M24
BT50ER20X125 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	125	87	-	34	-	M12	M24
BT50ER20X150 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	150	112	-	34	-	M12	M24
BT50ER20X200 ⁽¹⁾	50	ER20	1-13	200	162	85	34	50	M12	M24
BT30ER25X60 ⁽¹⁾	30	ER25	1-16	60	38	-	42	-	M16	M12
BT30ER32X60 ⁽¹⁾	30	ER32	2-20	60	38	-	50	-	M18x1.5	M12
BT30ER32X75	30	ER32	2-20	75	38	-	50	-	M18x1.5	M12
BT40ER25X60	40	ER25	1-16	60	33	-	42	-	M16	M16
BT40ER25X100	40	ER25	1-16	100	73	-	42	-	M16	M16
BT40ER25X150	40	ER25	1-16	150	123	-	42	-	M16	M16
BT40ER32X60	40	ER32	2-20	60	33	-	50	-	M22x1.5	M16
BT40ER32X100	40	ER32	2-20	100	73	-	50	-	M22x1.5	M16
BT40ER32X120	40	ER32	2-20	120	93	-	50	-	M22x1.5	M16
BT40ER32X150	40	ER32	2-20	150	123	-	50	-	M22x1.5	M16
BT40ER40X80	40	ER40	3-26	80	53	-	63	-	M28x1.5	M16
BT40ER40X80B	40	ER40	3-26	80	53	-	63	-	M28x1.5	M16
BT40ER40X100	40	ER40	3-26	100	73	-	63	-	M28x1.5	M16
BT40ER40X150	40	ER40	3-26	150	123	-	63	-	M28x1.5	M16
BT40ER50X90	40	ER50	10-34	90	63	-	78	-	M28x1.5	M16
BT50ER25X100 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	100	62	-	42	-	M16	M24
BT50ER25X150 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	150	112	-	42	-	M16	M24
BT50ER25X200 ⁽¹⁾	50	ER25	1-16	200	162	87	42	55	M16	M24
BT50ER32X100 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	100	62	-	50	-	M22x1.5	M24
BT50ER32X125 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	125	87	-	34	-	M22x1.5	M24
BT50ER32X150 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	150	112	-	50	-	M22x1.5	M24
BT50ER32X200 ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	200	162	88	50	63	M22x1.5	M24
BT50ER32X200B ⁽¹⁾	50	ER32	2-20	200	162	88	50	63	M22x1.5	M24
BT50ER40X100 ⁽¹⁾	50	ER40	3-26	100	62	-	63	-	M28x1.5	M24
BT50ER40X150 ⁽¹⁾	50	ER40	3-26	150	112	-	63	-	M28x1.5	M24
BT50ER40X200 ⁽¹⁾	50	ER40	3-26	200	162	-	63	-	M28x1.5	M24
BT50ER50X100 ⁽¹⁾	50	ER50	10-34	100	62	-	78	-	M36x1.5	M24
BT50ER50X150 ⁽¹⁾	50	ER50	10-34	150	112	-	78	-	M36x1.5	M24

• „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen

(1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12,000 min⁻¹. (2) ER11 Mini-Spannzangenaufnahme

Option: Schlüssel für ER-Spannzange



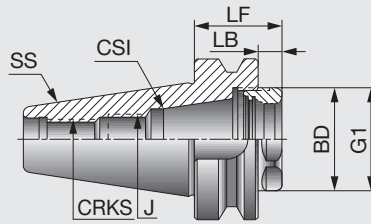
ER-Spannzange
K125

Mutter
K151

Schlüssel
K152

Voreinstellschraube
K153

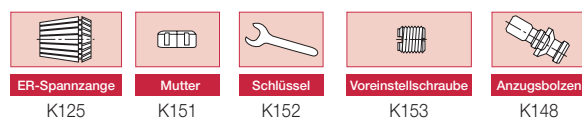
Anzugsbolzen
K148



Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	BD	J	CRKS	G1
BT30ER20SHORT	30	ER20	1-13	27.2	5.2	25	M12	M12	M25x1.5
BT40ER32SHORT	40	ER32	2-20	36.5	9.5	40	M12	M16	M40x1.5
BT40ER40SHORT	40	ER40	3-26	46.5	9.5	50	M16	M16	M50x1.5
BT50ER32SHORT	50	ER32	2-20	47.5	9.5	40	M22x1.5	M24	M40x1.5
BT50ER32SHORTB	50	ER32	2-20	47.5	9.5	40	M22x1.5	M24	M40x1.5
BT50ER40SHORT	50	ER40	3-26	47.5	9.5	50	M28x1.5	M24	M50x1.5

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

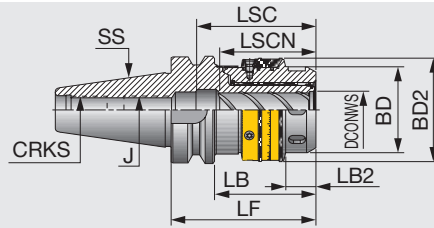


- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**

TUNGMAX

BT-TUNGMAX BIN

Einstellbares, dynamisches, auswuchtbares Kraftspannfutter (BT)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	Bereich	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS
BT50MAXIN20X105BIN ⁽²⁾	50	20	6-20	51	61	105	67	18	56	69	M16	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Spannfutter mit Kegegröße 40 können durch den Auswuchtring auf bis zu G2.5 bei 20,000 min⁻¹ ausgewuchtet werden.

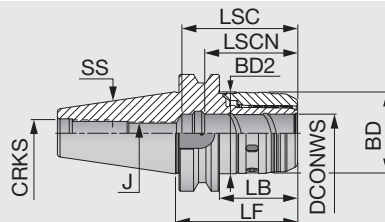
(2) Spannfutter mit Kegegröße 50 können durch den Auswuchtring auf bis zu G2.5 bei 18,000 min⁻¹ ausgewuchtet werden.

Optional: Schlüssel für TungMax-Spannzange

TUNGMAX

BT-TUNGMAX

Kraftspannfutter (BT)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	Bereich	LF	LB	BD	BD2	LSCN	LSC	J	CRKS
BT40MAXIN20X85	40	20	6-20	85	58	51	53	56	68	M16	M16
BT40MAXIN32X108	40	32	6-32	108	81	69	70	70	83	M16	M16
BT50MAXIN20X105 ⁽¹⁾	50	20	6-20	105	67	51	53	56	69	M16	M24
BT50MAXIN32X106 ⁽¹⁾	50	32	6-32	106	68	69	70	69	83	M20x2	M24
BT50MAXIN32X135 ⁽¹⁾	50	32	6-32	135	97	69	70	69	84	M20x2	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

• „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen

(1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 8,000 min⁻¹

Optional: Schlüssel für TungMax-Spannzange



Gerade Spannzange

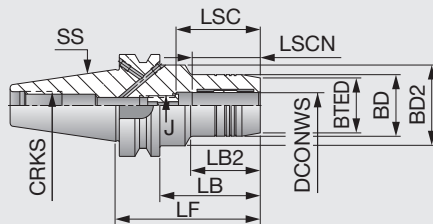
Anzugsbolzen

Schlüssel

K135

K148

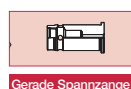
K152



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BTED	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS
BT30HYDRO6X60	30	6	23	26	50	60	38	43	27	37	M5	M12
BT30HYDRO8X64	30	8	25	28	50	64	42	43.5	27	37	M6	M12
BT30HYDRO10X64	30	10	27	30	50	64	42	44	32	42	M8x1	M12
BT30HYDRO12X72	30	12	29	32	50	72	50	44.5	37	47	M10x1	M12
BT30HYDRO14X70	30	14	30	34	50	70	48	47.5	37	47	M10x1	M12
BT30HYDRO16X90	30	16	34	38	50	90	68	47.5	42	52	M12x1	M12
BT30HYDRO18X90	30	18	36	40	50	90	68	47.5	42	52	M12x1	M12
BT30HYDRO20X90	30	20	38	42	50	90	68	47.5	42	52	M12x1	M12
BT40HYDRO6X90	40	6	23	26	50	90	63	43	27	37	M5	M16
BT40HYDRO8X90	40	8	25	28	50	90	63	43.5	27	37	M6	M16
BT40HYDRO10X90	40	10	27	30	50	90	63	44	32	42	M8x1	M16
BT40HYDRO12X90	40	12	29	32	50	90	63	44.5	37	47	M10x1	M16
BT40HYDRO14X90	40	14	30	34	50	90	63	47.5	37	47	M10x1	M16
BT40HYDRO16X90	40	16	34	38	50	90	63	47.5	42	52	M12x1	M16
BT40HYDRO18X90	40	18	36	40	50	90	63	47.5	42	52	M12x1	M16
BT40HYDRO20X90	40	20	38	42	50	90	63	47.5	42	52	M12x1	M16
BT40HYDRO25X90	40	25	46	50	63	90	51	51	48	58	M12x1	M16
BT40HYDRO32X110	40	32	56	60	60	110	81.5	81.5	52	62	M16x1	M16
BT50HYDRO6X110	50	6	23	26	80	110	72	43	27	37	M5	M24
BT50HYDRO8X100	50	8	25	28	80	110	72	43.5	27	37	M6	M24
BT50HYDRO10X110	50	10	27	30	80	110	72	44	32	42	M8x1	M24
BT50HYDRO12X110	50	12	29	32	80	110	72	42	37	47	M10x1	M24
BT50HYDRO14X110	50	14	30	34	80	110	72	42	37	47	M10x1	M24
BT50HYDRO16X110	50	16	34	38	80	110	72	45	42	52	M12x1	M24
BT50HYDRO18X110	50	18	36	40	80	110	72	45	42	52	M12x1	M24
BT50HYDRO20X110	50	20	38	42	80	110	72	47.5	42	52	M12x1	M24
BT50HYDRO25X110	50	25	46	50	80	110	72	47.5	48	58	M12x1	M24
BT50HYDRO32X110	50	32	56	60	80	110	72	47.5	54	64	M12x1	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Reduzierhülsen für 12, 20, 25 und 32 mm Bohrdurchmesser erhältlich.
- Die Spannkraft wird mittels Reduzierhülsen erheblich verringert (separat zu bestellen).

Optional: Schlüssel für Spannange



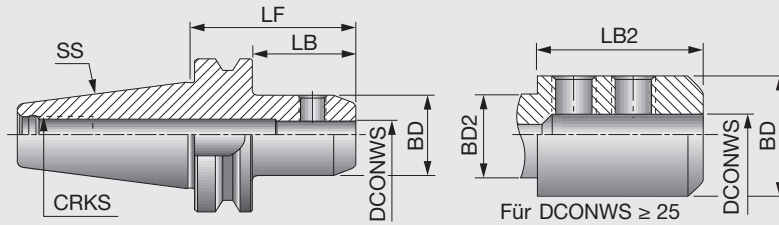
Gerade Spannange

K138



Anzugsbolzen

K148



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	CRKS
BT40EM10X45	40	10	35	-	45	18	-	M16
BT40EM12X45	40	12	42	-	45	18	-	M16
BT40EM14X45	40	14	44	-	45	18	-	M16
BT40EM16X45	40	16	48	-	45	18	-	M16
BT40EM20X45	40	20	52	-	45	18	-	M16
BT40EM25X45	40	25	63	-	45	-	-	M16
BT30EM6X50	30	6	25	-	50	28	-	M12
BT30EM8X60	30	8	28	-	60	38	-	M12
BT30EM10X60	30	10	35	-	60	38	-	M12
BT30EM14X60	30	14	44	-	60	38	-	M12
BT40EM6X50	40	6	25	-	50	23	-	M16
BT40EM6X50B	40	6	25	-	50	23	-	M16
BT40EM8X50	40	8	28	-	50	23	-	M16
BT40EM10X65	40	10	35	-	65	38	-	M16
BT40EM12X65	40	12	42	-	65	38	-	M16
BT40EM14X65	40	14	44	-	65	38	-	M16
BT40EM16X65	40	16	48	-	65	38	-	M16
BT40EM18X65	40	18	50	-	65	38	-	M16
BT40EM20X75	40	20	52	-	75	48	-	M16
BT40EM20X75B	40	20	52	-	75	48	-	M16
BT40EM25X105	40	25	65	61	105	78	68	M16
BT40EM32X110	40	32	71	61	110	83	73	M16
BT50EM6X70	50	6	25	-	70	32	-	M24
BT50EM8X70	50	8	28	-	70	32	-	M24
BT50EM10X70	50	10	35	-	70	32	-	M24
BT50EM12X100	50	12	42	-	100	62	-	M24
BT50EM14X100	50	14	44	-	100	62	-	M24
BT50EM16X100	50	16	48	-	100	62	-	M24
BT50EM20X100	50	20	52	-	100	62	-	M24
BT50EM25X115	50	25	65	-	115	77	-	M24
BT50EM32X115	50	32	72	-	115	77	-	M24
BT50EM40X115	50	40	90	-	115	77	-	M24
BT50EM50X125	50	50	98	-	125	87	-	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen

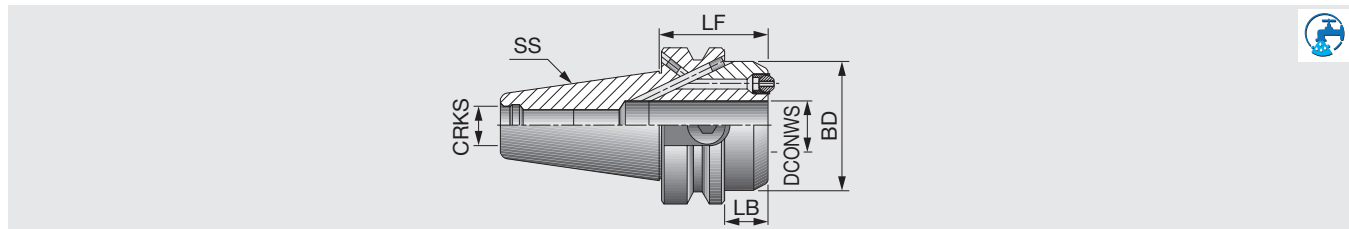


Anzugsbolzen

K148

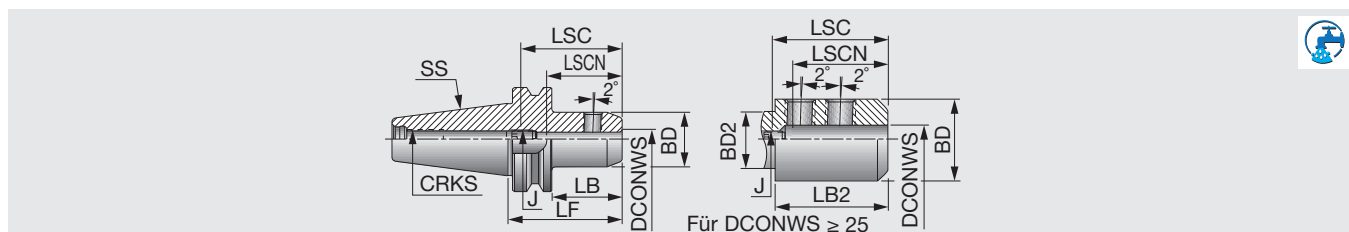
Schraube/
Klemmung

K155



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LF	LB	BD	CRKS
BT40EM12X45C	40	12	45	18	42	M16
BT40EM20X45C	40	20	45	18	52	M16

• Geeignet für Kühlmittel Druck 10 MPa



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J (1)	CRKS	Schlüssel
BT40EM8X50E	40	8	28	-	50	23	-	35	45	M6	M16	3
BT40EM8X50EB	40	8	28	-	50	23	-	35	45	M6	M16	3
BT40EM16X65E	40	16	48	-	65	38	-	47	57	M12	M16	6
BT40EM20X75E	40	20	52	-	75	48	-	49	59	M16	M16	8
BT40EM25X105E	40	25	65	61	105	78	68	54	64	M20X1.5	M16	10
BT50EM6X70E	50	6	25	-	70	32	-	35	45	M5	M24	2.5
BT50EM8X70E	50	8	28	-	70	32	-	35	45	M6	M24	3
BT50EM14X100E	50	14	44	-	100	62	-	44	54	M10	M24	5
BT50EM18X100E	50	18	50	-	100	62	-	47	57	M12	M24	6
BT50EM25X115E	50	25	65	-	115	77	-	54	64	M20X1.5	M24	10
BT50EM32X115E	50	32	72	-	115	77	-	58	68	M20X1.5	M24	10
BT50EM40X115E	50	40	90	-	115	77	-	68	78	M20X1.5	M24	10
BT50EM50X125E	50	50	98	-	125	67	-	78	88	M20X1.5	M24	10

• Geeignet für Kühlmittel Druck 10 MPa
 • „B“ = Kühlmittelzufuhr durch den Bund hinzufügen
 (1) Voreinstellungsschraube mit Kühlmittelbohrung.

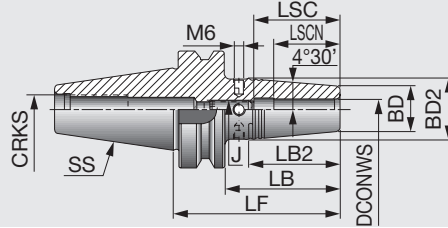


Anzugsbolzen K148
 Schraube/Klemmung K155

TUNGSHRINK

BT-SRKIN

Thermische Schrumpfaufnahme für Vollhartmetall- und HSS-Schaft (BT)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS	Schlüssel
BT40SRKIN6X90	40	6	27	21	90	63	38	25	36	M5	M16	2.5
BT40SRKIN8X90	40	8	27	21	90	63	38	25	36	M6	M16	3
BT40SRKIN10X90	40	10	32	24	90	63	50	31	42	M8	M16	4
BT40SRKIN12X90	40	12	32	24	90	63	50	36	47	M10	M16	5
BT40SRKIN16X90	40	16	34	27	90	63	44	39	50	M12	M16	6
BT40SRKIN18X90	40	18	42	33	90	63	57	39	50	M12	M16	6
BT40SRKIN20X90	40	20	42	33	90	63	57	41	52	M16	M16	8
BT40SRKIN25X110	40	25	53	44	110	83	57	47	58	M16	M16	8
BT50SRKIN6X100 ⁽¹⁾	50	6	26	21	100	62	32	25	36	M5	M24	2.5
BT50SRKIN8X100 ⁽¹⁾	50	8	27	21	100	62	38	25	36	M6	M24	3
BT50SRKIN10X100 ⁽¹⁾	50	10	32	24	100	62	51	31	42	M8	M24	4
BT50SRKIN12X100 ⁽¹⁾	50	12	32	24	100	62	51	36	47	M10	M24	5
BT50SRKIN14X100 ⁽¹⁾	50	14	34	27	100	62	44	36	47	M10	M24	5
BT50SRKIN16X100 ⁽¹⁾	50	16	34	27	100	62	44	39	50	M12	M24	6
BT50SRKIN18X100 ⁽¹⁾	50	18	42	33	100	62	57	39	50	M12	M24	6
BT50SRKIN20X100 ⁽¹⁾	50	20	42	33	100	62	57	41	52	M16	M24	8
BT50SRKIN25X120 ⁽¹⁾	50	25	53	44	120	82	57	47	58	M16	M24	8
BT50SRKIN32X120 ⁽¹⁾	50	32	53	44	120	82	57	47	58	M16	M24	8

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
 - Für Schrumpfaufnahmen (SRKIN) ausschließlich das Induktionsschrumpfgerät verwenden.
- (1) Ausgewuchtet auf G2.5 max.n: 20,000 min⁻¹



Anzugsbolzen

K148



Induktions-schrumpfgerät

K144



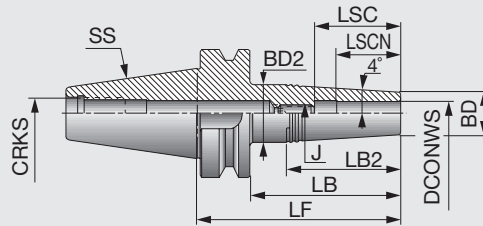
Heizgerät

K144



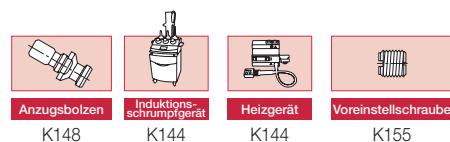
Voreinstellschraube

K155



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	CRKS	Schlüssel
BT40SRK3X50	40	3	10	15	77	50	35.5	10	16	M6	M16	3
BT40SRK3X85	40	3	10	19	112	85	64.1	10	16	M6	M16	3
BT40SRK4X50	40	4	10	15	77	50	35.5	12	18	M6	M16	3
BT40SRK4X85	40	4	10	19	112	85	64.1	12	18	M6	M16	3
BT40SRK5X50	40	5	10	15	77	50	35.5	15	21	M6	M16	3
BT40SRK5X85	40	5	10	19	112	85	64.1	15	21	M6	M16	3
BT40SRK6X50	40	6	11	16	77	50	35.5	18	24	M8	M16	4
BT40SRK6X85	40	6	11	20	112	85	64.1	18	24	M8	M16	4
BT40SRK8X50	40	8	14	20	77	50	42.5	25	31	M10	M16	5
BT40SRK8X85	40	8	14	23	112	85	63.9	25	31	M10	M16	5
BT40SRK10X50	40	10	16	22	77	50	42.4	30	36	M12	M16	6
BT40SRK10X85	40	10	16	25	112	85	60.2	30	36	M12	M16	6
BT40SRK12X50	40	12	20	26	77	50	42.3	32	42	M10	M16	5
BT40SRK12X85	40	12	20	28	112	85	56.6	32	42	M10	M16	5

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



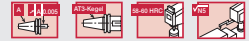
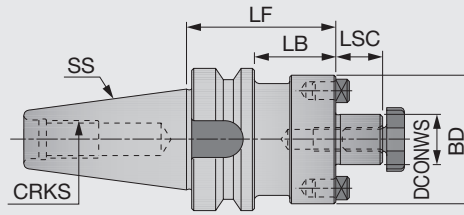
Schneidstoffe
Wende-schneidplatten
Halter / Außerdrehen
Halter / Innendrehen
Gewinde-werkzeuge
Stech-werkzeuge
Miniatur-bearbeitung
Fräser
Schaffräser
Bohrer
Werkzeug-aufnahmen
Benutzer-handbuch
Index

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

TUNGHOLD

BT-SEM

Aufsteckfräserdorn (BT)



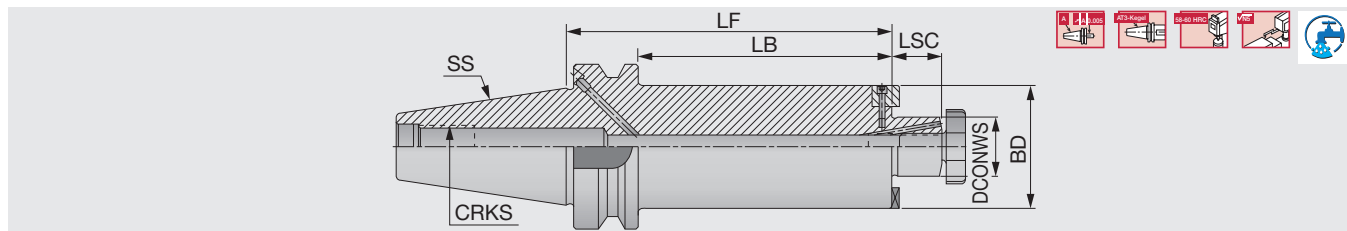
Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	CRKS
BT30SEM16X50 ⁽¹⁾	30	16	17	38	50	28	M12
BT30SEM22X50 ⁽¹⁾	30	22	19	47	50	28	M12
BT30SEM27X50 ⁽¹⁾	30	27	21	58	50	18	M12
BT40SEM16X60 ⁽¹⁾	40	16	17	38	60	33	M16
BT40SEM16X120 ⁽¹⁾	40	16	17	38	120	93	M16
BT40SEM22X60 ⁽¹⁾	40	22	19	47	60	33	M16
BT40SEM22X120 ⁽¹⁾	40	22	19	47	120	93	M16
BT40SEM25.4X45V1 ⁽¹⁾	40	25.4	22	50	45	18	M16
BT40SEM27X45 ⁽¹⁾	40	27	21	58	45	18	M16
BT40SEM27X105 ⁽¹⁾	40	27	21	58	105	78	M16
BT40SEM32X60 ⁽¹⁾	40	32	24	65	60	23	M16
BT40SEM32X75 ⁽¹⁾	40	32	24	65	75	36	M16
BT40SEM40X60 ⁽¹⁾	40	40	27	82	60	23	M16
BT40SEM40X75 ⁽¹⁾	40	40	27	82	75	38	M16
BT50SEM16X120 ⁽¹⁾	50	16	17	38	120	82	M24
BT50SEM22X50X220	50	22	19	50	220	182	M24
BT50SEM22X64X320	50	22	19	64	320	282	M24
BT50SEM22X75 ⁽¹⁾	50	22	19	47	75	37	M24
BT50SEM22X120 ⁽¹⁾	50	22	19	47	120	82	M24
BT50SEM27X60 ⁽¹⁾	50	27	21	58	60	22	M24
BT50SEM27X105 ⁽¹⁾	50	27	21	58	105	67	M24
BT50SEM32X48 ⁽¹⁾	50	32	24	66	48	10	M24
BT50SEM32X75 ⁽¹⁾	50	32	24	66	75	37	M24
BT50SEM40X48 ⁽¹⁾	50	40	27	82	48	10	M24
BT50SEM40X75 ⁽¹⁾	50	40	27	82	75	37	M24
BT50SEM50.8X75V1 ⁽¹⁾	50	50.8	36	100	75	37	M24

(1) Geeignet für innere Kühlmittelzufuhr mit Spannschraube TMBA-**H oder CM****H.

Optional: Schlüssel für Spannschraube



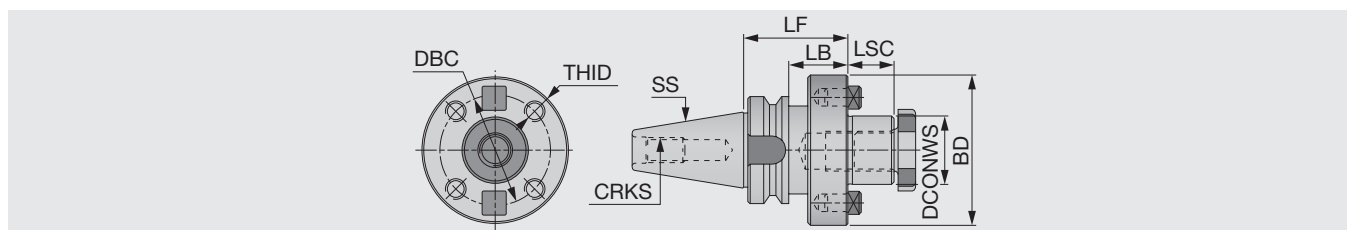
Anzugsbolzen K148
Schraube/
Klemmung K154
Schlüssel K156



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	LF	LB	LSC	CRKS
BT40SEM16X60C	40	16	38	60	33	17	M16
BT40SEM16X100C	40	16	38	100	73	17	M16
BT40SEM22X100C	40	22	47	100	73	19	M16
BT40SEM27X100C	40	27	58	100	73	21	M16
BT40SEM32X60C	40	32	66	60	33	24	M16
BT50SEM16X100C	50	16	38	100	62	17	M24
BT50SEM22X75C	50	22	47	75	37	19	M24
BT50SEM22X48X220C	50	22	48	220	182	19	M24
BT50SEM22X61X320C	50	22	61	320	282	19	M24
BT50SEM25.4X60C	50	25.4	50.4	60	22	22	M24
BT50SEM27X100C	50	27	58	100	62	21	M24
BT50SEM27X61X320C	50	27	61	320	282	21	M24
BT50SEM32X75C	50	32	66	75	37	24	M24
BT50SEM32X100C	50	32	66	100	62	24	M24
BT50SEM32X78X390C	50	32	78	390	352	24	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Wenn der „B“ Typ eingesetzt werden soll, muss die Verschlusschraube der Kühlmittelzufuhr an der Flanschseite entfernt werden (2-mm-Sechskantschlüssel verwenden).

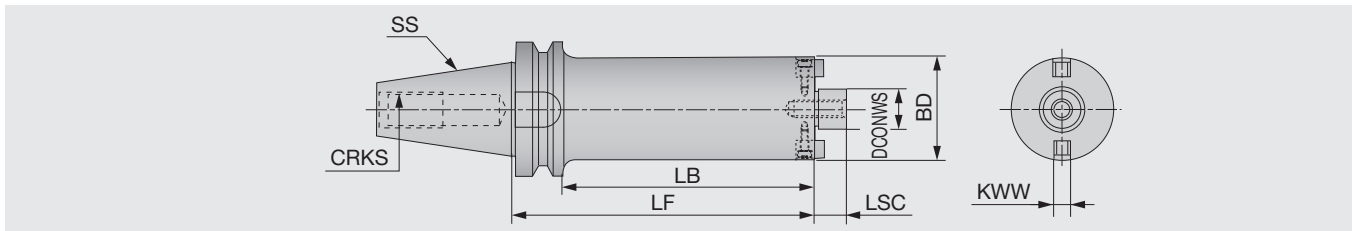
Optional: Schlüssel für Spanschraube



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	LF	LB	BD	DBC	THID	CRKS
BT40FM40	40	40	27	60	22	88	66.7	M12	M16
BT50FM40	50	40	27	50	12	88	66.7	M12	M24
BT50FM60	50	60	38	88	40	128	101.6	M16	M24

Optional: Schlüssel für Spanschraube



BT50-FM**Aufsteckfräserdorn, lange Ausführung (BT)**

Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	LSC	LF	LB	CRKS	KWW	WT(kg)
BT50-FMC22-138-47	50	22	47	18	138	100	M24	10	5.2
BT50-FMC22-188-47	50	22	47	18	188	150	M24	10	5.9
BT50-FMC22-243-47	50	22	47	18	243	205	M24	10	6.5
BT50-FMC22-293-47	50	22	47	18	293	255	M24	10	7.2
BT50-FMC22-178-59	50	22	59	18	178	140	M24	10	6.8
BT50-FMC22-238-59	50	22	59	18	238	200	M24	10	8
BT50-FMC22-308-59	50	22	59	18	308	270	M24	10	9.5
BT50-FMC22-373-59	50	22	59	18	373	335	M24	10	10.9
BT50-FMA31.75-215-76	50	31.75	76	30	215	177	M24	12.7	10
BT50-FMA31.75-295-76	50	31.75	76	30	295	257	M24	12.7	12.9
BT50-FMA31.75-375-76	50	31.75	76	30	375	337	M24	12.7	15.8
BT50-FMA31.75-275-96	50	31.75	96	30	275	237	M24	12.7	16.8
BT50-FMA31.75-375-96	50	31.75	96	30	375	337	M24	12.7	23

Optional: Schlüssel für Spannzange



Anzugsbolzen

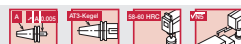
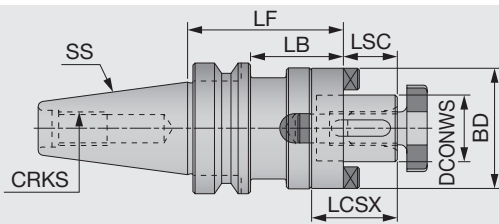
K148

Schraube/
Klemmung

K154

Schlüssel

K156



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	LCSX	CRKS
BT40SEMC16X50	40	16	17	32	50	23	27	M16
BT40SEMC16X100	40	16	17	32	100	73	27	M16
BT40SEMC22X53	40	22	19	40	53	26	31	M16
BT40SEMC22X100	40	22	19	40	100	73	31	M16
BT40SEMC27X55	40	27	21	48	55	28	33	M16
BT40SEMC27X100	40	27	21	48	100	73	33	M16
BT40SEMC32X60	40	32	24	58	60	33	38	M16
BT40SEMC32X100	40	32	24	58	100	73	38	M16
BT40SEMC40X80	40	40	27	70	80	53	41	M16
BT50SEMC16X100	50	16	17	32	100	62	27	M24
BT50SEMC16X150	50	16	17	32	150	112	27	M24
BT50SEMC22X68	50	22	19	40	68	30	31	M24
BT50SEMC22X100	50	22	19	40	100	62	31	M24
BT50SEMC22X150	50	22	19	40	150	112	31	M24
BT50SEMC27X78	50	27	21	48	78	40	33	M24
BT50SEMC27X100	50	27	21	48	100	62	33	M24
BT50SEMC27X150	50	27	21	48	150	112	33	M24
BT50SEMC32X78	50	32	24	58	78	40	38	M24
BT50SEMC32X100	50	32	24	58	100	62	38	M24
BT50SEMC32X150	50	32	24	58	150	112	38	M24
BT50SEMC40X78	50	40	27	70	78	40	41	M24
BT50SEMC40X100	50	40	27	70	100	62	41	M24
BT50SEMC40X150	50	40	27	70	150	112	41	M24
BT50SEMC50X79	50	50	30	90	79	41	46	M24
BT50SEMC50X150	50	50	30	90	150	112	46	M24

Optional: Schlüssel für Spannschraube



K148

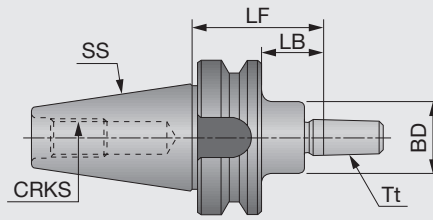
K154

K156

TUNGHOLD

BT-DC

Jacobs-Kegelaufnahme (BT)

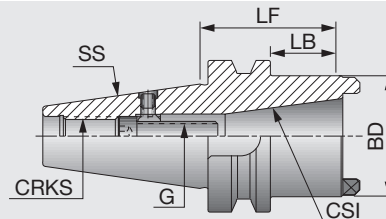


Katalog Nr.	SS	Tt	LF	BD	LB	CRKS
BT30DCB12X30	30	B12	30	-	8	M12
BT40DCB12X45	40	B12	45	24	18	M16
BT40DCB12X90	40	B12	90	24	63	M16
BT40DCB16X45	40	B16	45	30	18	M16
BT40DCB16X90	40	B16	90	30	63	M16
BT40DCB18X90	40	B18	90	30	63	M16
BT50DCB12X45	50	B12	45	-	6.7	M24
BT50DCB16X45	50	B16	45	-	7	M24
BT50DCB16X105	50	B16	105	50	67	M24
BT50DCB18X45	50	B18	45	-	7	M24
BT50DCB18X105	50	B18	105	30	67	M24

TUNGHOLD

BT-AD

Reduzieraufnahme (BT)

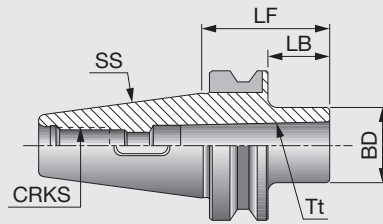


Katalog Nr.	SS	CSI	LF	BD	LB	G	CRKS
BT50ADBT/SK40	50	DIN69871/A, BT MAS - 403	75	37	66	M16	M24
BT50AD40	50	DIN2080	70	32	63	M16	M24

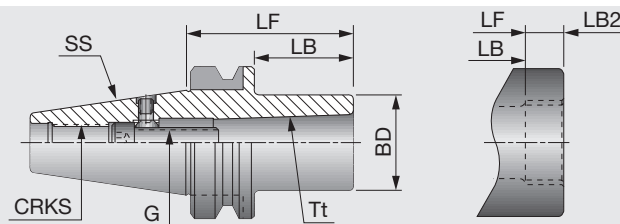


Anzugsbolzen

K148



Katalog Nr.	SS	Tt	LF	LB	BD	CRKS
BT30MT1X45	30	MT1	45	23	25	M12
BT30MT2X60	30	MT2	60	38	32	M12
BT40MT1X45	40	MT1	45	18	25	M16
BT40MT1X120	40	MT1	120	93	25	M16
BT40MT2X60	40	MT2	60	33	32	M16
BT40MT2X120	40	MT2	120	93	32	M16
BT40MT3X75	40	MT3	75	48	40	M16
BT40MT3X139	40	MT3	139	112	40	M16
BT40MT4X95	40	MT4	95	68	50	M16
BT50MT1X45	50	MT1	45	7	25	M24
BT50MT1X120	50	MT1	120	82	25	M24
BT50MT1X180	50	MT1	180	142	25	M24
BT50MT2X45	50	MT2	45	7	32	M24
BT50MT2X135	50	MT2	135	97	32	M24
BT50MT2X180	50	MT2	180	142	32	M24
BT50MT3X45	50	MT3	45	7	40	M24
BT50MT3X150	50	MT3	150	112	40	M24
BT50MT3X180	50	MT3	180	142	40	M24
BT50MT4X75	50	MT4	75	37	50	M24
BT50MT4X180	50	MT4	180	142	50	M24
BT50MT5X105	50	MT5	105	67	70	M24



Katalog Nr.	SS	Tt	LF	LB	LB2	BD	G	CRKS
BT40MT1DRW	40	MT1	50	23	-	25	M6	M16
BT40MT2DRW	40	MT2	50	23	-	32	M10	M16
BT40MT3DRW	40	MT3	70	43	-	40	M12	M16
BT40MT4DRW ⁽¹⁾	40	MT4	95	68	15	63	M16	M16
BT50MT1DRW	50	MT1	45	7	-	25	M6	M24
BT50MT2DRW	50	MT2	60	22	-	32	M10	M24
BT50MT3DRW	50	MT3	65	27	-	40	M12	M24
BT50MT4DRW ⁽¹⁾	50	MT4	70	32	15	63	M16	M24
BT50MT5DRW ⁽¹⁾	50	MT5	100	62	18	78	M20	M24

(1) DIN2201

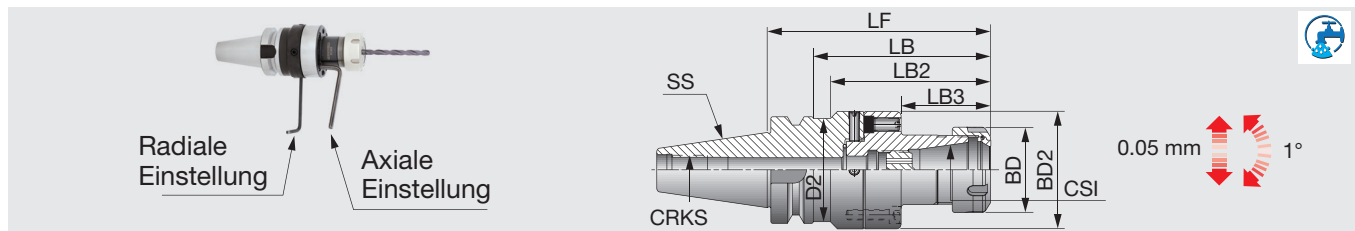


Anzugsbolzen

K148

TUNGFINE**ADJ BT-ER**

Radial und axial einstellbare ER-Spannzangenaufnahme (BT)



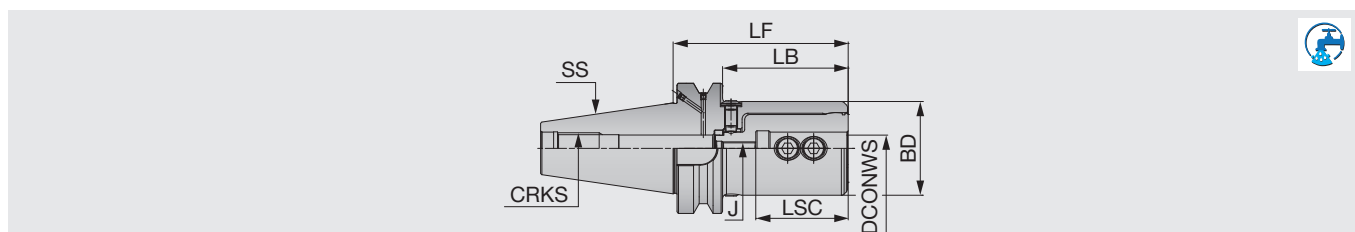
Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	LB3	BD	BD2	BD3	CRKS
ADJBT40D70ER32	40	ER32	2-20	129.5	52.5	102.5	92	50	70	62.5	M16
ADJBT50D70ER32	50	ER32	2-20	144.5	52.5	106.5	-	50	70	-	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGBORE**TUNGBORE-BT**

Aufnahme, einstellbar (BT)

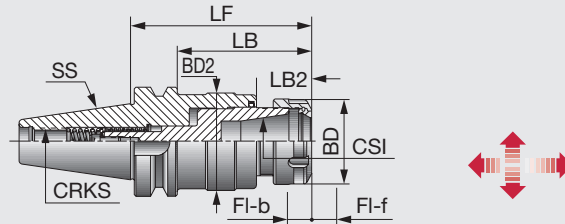


Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	LF	LB	LSC	J	CRKS
TUNGBORE-BT50EM20ADB	50	20	72	134.5	96.5	71	M10	M24
TUNGBORE-BT50EM40ADB	50	40	72	134.5	96.5	71	M10	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

• Kühlmittelzufuhr durch die Spindel und den Bund

ER-Spannzange
K125Mutter
K151Schlüssel
K152Voreinstellschraube
K153Anzugsbolzen
K148



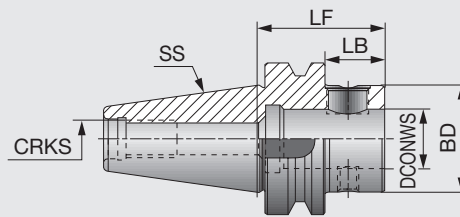
Katalog Nr.	SS	CSI	Min. Gewindegröße	Max. Gewindegröße	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	FI-f	FI-b	CRKS
GTIBT40ER16	40	ER16	M3	M10	0.5-10	84.2	52.7	24.6	28	29.5	8	3	M16
GTIBT40ER32	40	ER32	M6	M20	2-20	106.8	79.8	33	50	56.5	9	4	M16
GTIBT40ER40	40	ER40	M6	M28	3-26	124.8	97.8	51	63	56.5	9	4	M16
GTIBT50ER16	50	ER16	M3	M10	0.5-10	106.8	68.8	24.6	28	29.5	8	3	M24
GTIBT50ER32	50	ER32	M6	M20	2-20	115.2	77.2	33	50	56.5	9	4	M24
GTIBT50ER40	50	ER40	M6	M28	3-26	133.2	95.2	51	63	56.5	9	4	M24

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGFIT

BT-CF

Modulares Schnellwechselsystem (BT)



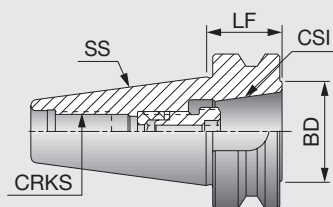
Katalog Nr.	SS	LF	LB	BD	DCONWS	CRKS
BT40CF4-L	40	110	83	44.5	25	M16
BT40CF4-S	40	52	25	44.5	25	M16
BT50CF4-L	50	115	77	44.5	25	M24
BT50CF4-S	50	63	25	44.5	25	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Anzugsdrehmoment: 58.8 N-m

TUNGCLICK

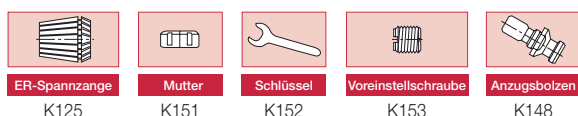
BT-CLICKIN

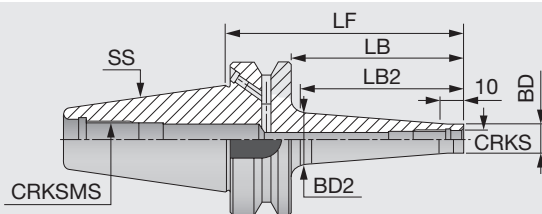
Modulares Schnellwechselsystem (BT)



Katalog Nr.	SS	CSI	BD	LF	CRKS
BT40ER32CLICK-IN	40	32SRF	41	28	M16
BT50ER32CLICK-IN	50	32SRF	41	39	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- Empfohlenes Anzugsdrehmoment: 2.3 N-m





Katalog Nr.	SS	CRKS	BD	BD2	LF	LB	LB2	CRKSMS
BT40ODP6X66	40	M6	9.8	13	66	39	30	M16
BT40ODP6X106	40	M6	9.8	23	106	79	70	M16
BT40ODP8X66	40	M8	13	15	66	39	30	M16
BT40ODP8X106	40	M8	13	23	106	79	70	M16
BT40ODP10X66	40	M10	18	20	66	39	30	M16
BT40ODP10X106	40	M10	18	28	106	79	70	M16
BT40ODP12X66	40	M12	21	24	66	39	30	M16
BT40ODP12X106	40	M12	21	31	106	79	70	M16
BT40ODP16X66	40	M16	29	28.6	66	39	-	M16
BT40ODP16X106	40	M16	29	34	106	79	70	M16
BT50ODP12X94	50	M12	23	30	94	56	50	M24
BT50ODP12X144 ⁽¹⁾	50	M12	23	40	144	106	100	M24
BT50ODP12X194 ⁽¹⁾	50	M12	23	40	194	156	150	M24
BT50ODP16X94 ⁽¹⁾	50	M16	29	34	94	56	50	M24
BT50ODP16X144 ⁽¹⁾	50	M16	29	40	144	106	100	M24
BT50ODP16X194 ⁽¹⁾	50	M16	29	55	194	156	150	M24
BT50ODP16X244 ⁽¹⁾	50	M16	29	60	244	206	200	M24

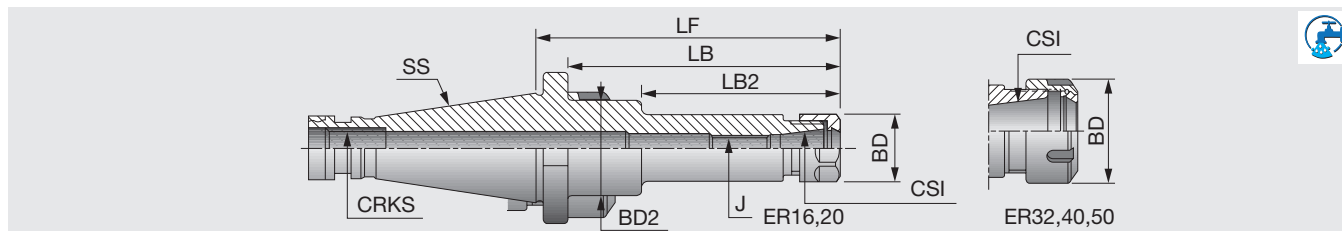
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Ausgewuchtet auf G6.3 max.n: 12,000 min⁻¹



Anzugsbolzen

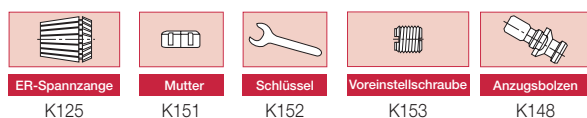
K148



Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	LB2	BD	BD2	J	CRKS
DIN208030ER16X75	30	ER16	0.5-10	75	65.4	-	28	-	M10	M12
DIN208030ER32X55	30	ER32	2-20	55	45.4	-	50	-	M18X1.5	M12
DIN208030ER40X83	30	ER40	3-26	83	69.4	-	63	-	M22X1.5	M12
DIN208040ER16X63	40	ER16	0.5-10	63	51.4	-	28	-	M12	M16
DIN208040ER16X100	40	ER16	0.5-10	100	88.4	-	28	-	M12	M16
DIN208040ER25X50	40	ER25	1-16	50	38.4	-	42	-	M16X1.5	M16
DIN208040ER32X50	40	ER32	2-20	50	38.4	-	50	-	M22X1.5	M16
DIN208040ER40X55	40	ER40	3-26	55	43.4	-	63	-	M22X1.5	M16
DIN208040ER20X63	40	ER20	1-13	63	51.4	-	34	-	M12	M16
DIN208040ER20X100	40	ER20	1-13	100	88.4	-	34	-	M12	M16
DIN208050ER20X100	50	ER20	1-13	100	84.8	-	34	-	M16	M24
DIN208050ER20X160	50	ER20	1-13	160	144.8	-	34	-	M12	M24
DIN208050ER40X58	50	ER40	3-26	58	42.8	-	63	-	M28X1.5	M24
DIN208050ER50X63	50	ER50	10-34	63	47.8	-	78	-	M36X1.5	M24

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

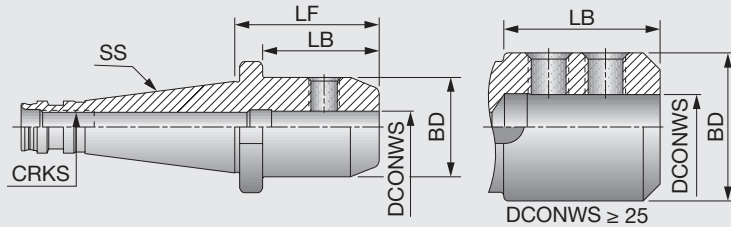


Schneidstoffe
A
Wende-schneidplatten
B
Halter / Außerdrehen
C
Halter / Innendrehen
D
Gewinde-werkzeuge
E
Stech-werkzeuge
F
Miniatur-bearbeitung
G
Fräser
H
Schafffräser
I
Bohrer
J
Werkzeug-aufnahmen
K
Benutzer-handbuch
L
Index
M

TUNGHOLD

DIN2080-EM

Weldon-Aufnahme (DIN2080)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	LF	LB	CRKS
DIN208030EM6X40	30	6	25	40	30.4	M12
DIN208030EM8X40	30	8	28	40	30.4	M12
DIN208030EM10X40	30	10	35	40	30.4	M12
DIN208030EM20X63	30	20	52	63	53.4	M12
DIN208040EM8X50	40	8	28	50	38.4	M16
DIN208040EM10X50	40	10	35	50	38.4	M16
DIN208040EM12X50	40	12	42	50	38.4	M16
DIN208040EM16X63	40	16	48	63	51.4	M16
DIN208040EM20X63	40	20	52	63	51.4	M16
DIN208040EM25X80	40	25	65	80	68.4	M16
DIN208040EM32X80	40	32	71	80	68.4	M16
DIN208050EM8X63	50	8	28	63	47.8	M24
DIN208050EM10X63	50	10	35	63	47.8	M24
DIN208050EM12X63	50	12	42	63	47.8	M24
DIN208050EM16X63	50	16	48	63	47.8	M24
DIN208050EM20X63	50	20	52	63	47.8	M24
DIN208050EM25X80	50	25	65	80	64.8	M24
DIN208050EM32X80	50	32	72	80	64.8	M24
DIN208050EM40X90	50	40	90	90	74.8	M24
DIN208050EM50X100	50	50	100	100	84.8	M24

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



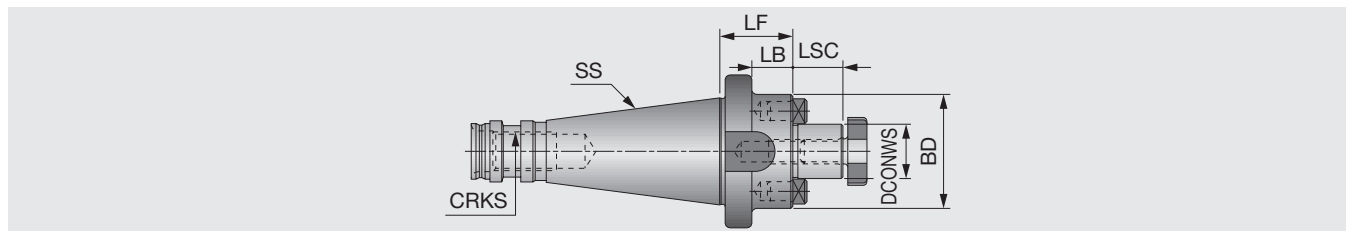
Anzugsbolzen

K150



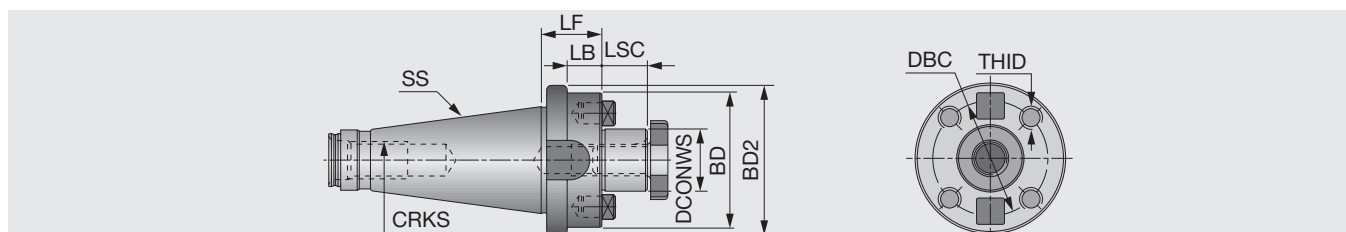
Schraube/
Klemmung

K155



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	CRKS
DIN208030SEM16X28	30	16	17	38	28	18.4	M12
DIN208030SEM22X28	30	22	19	47	28	18.4	M12
DIN208030SEM27X32	30	27	21	58	32	22.4	M12
DIN208040SEM16X28	40	16	17	38	28	16.4	M16
DIN208040SEM22X27	40	22	19	47	27	15.4	M16
DIN208040SEM27X26	40	27	21	58	26	14.4	M16
DIN208040SEM32X23	40	32	24	66	23	11.4	M16
DIN208040SEM40X34	40	40	27	82	34	22.4	M16
DIN208050SEM16X38	50	16	17	38	38	22.8	M24
DIN208050SEM22X38	50	22	19	47	38	22.8	M24
DIN208050SEM27X38	50	27	21	58	38	22.8	M24
DIN208050SEM32X36	50	32	24	66	36	20.8	M24
DIN208050SEM40X40	50	40	27	82	40	24.8	M24

Optional: Schlüssel für Spanschraube



Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	BD2	LB	LF	THID	DBC	CRKS
DIN208050FM40	50	40	27	97.5	88	20.8	36	M12	66.7	M24
DIN208050FM60	50	60	40	128	-	-	35.8	M16	101.6	M24

Optional: Schlüssel für Spanschraube

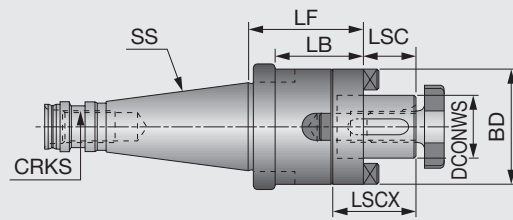


Anzugsbolzen K148
Schraube/Klemmung K154
Schlüssel K156

TUNGHOLD

DIN2080-SEMC

Kombi-Aufsteckfräserdorn (DIN2080)



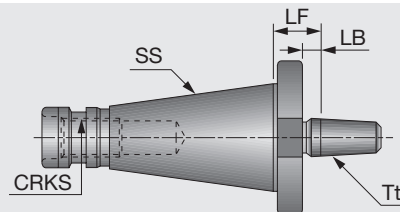
Katalog Nr.	SS	DCONWS	LSC	BD	LF	LB	LSCX	CRKS
DIN208030SEMC16X35	30	16	17	32	35	25.4	27	M12
DIN208030SEMC22X35	30	22	19	40	35	25.4	31	M12
DIN208030SEMC27X35	30	27	21	48	35	25.4	33	M12
DIN208030SEMC32X50	30	32	24	58	50	40.4	38	M12
DIN208040SEMC22X52	40	22	19	40	52	40.4	31	M16
DIN208040SEMC27X52	40	27	21	48	52	40.4	33	M16
DIN208040SEMC32X52	40	32	24	58	52	40.4	38	M16
DIN208040SEMC40X52	40	40	27	70	52	40.4	41	M16
DIN208050SEMC16X55	50	16	17	32	55	39.8	27	M24
DIN208050SEMC22X55	50	22	19	40	55	39.8	31	M24
DIN208050SEMC27X55	50	27	21	48	55	39.8	33	M24
DIN208050SEMC32X55	50	32	24	58	55	39.8	38	M24
DIN208050SEMC40X55	50	40	27	70	55	39.8	41	M24
DIN208050SEMC50X55	50	50	30	90	55	39.8	46	M24

Optional: Schlüssel für Spannschraube

TUNGHOLD

DIN2080-DC

Jacobs-Kegelaufnahme (DIN2080)



Katalog Nr.	SS	Tt	LF	LB	CRKS
DIN208030DCB16X20	30	B16	20	5.4	M12
DIN208040DCB16X22	40	B16	22	10.4	M16
DIN208050DCB18X25	50	B18	25	9.8	M24



Anzugsbolzen

K148



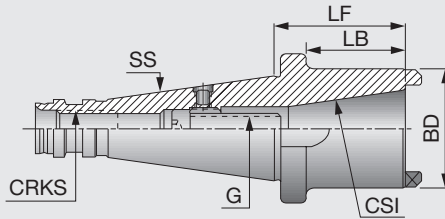
Schraube/
Klemmung

K154

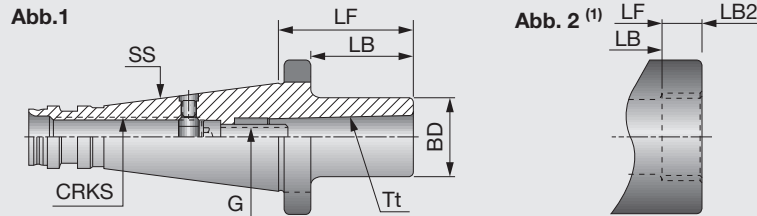


Schlüssel

K156



Katalog Nr.	SS	CSI	LF	BD	LB	G	CRKS
DIN208050AD40	50	DIN2080	50	63	34.8	M16	M24



Katalog Nr.	SS	Tt	LF	BD	LB	LB2	G	CRKS	Abb.
DIN208040MT1DRW	40	MT1	50	25	38.4	-	M6	M16	1
DIN208040MT2DRW	40	MT2	50	32	38.4	-	M10	M16	1
DIN208040MT4DRW	40	MT4	95	63	-	15	M16	M16	2
DIN208050MT1DRW	50	MT1	60	25	44.8	-	M6	M24	1
DIN208050MT2DRW	50	MT2	60	32	44.8	-	M10	M24	1
DIN208050MT3DRW	50	MT3	65	40	49.8	-	M12	M24	1
DIN208050MT4DRW	50	MT4	65	63	49.8	15	M16	M24	2
DIN208050MT5DRW	50	MT5	100	78	84.4	18	M20	M24	2

(1) DIN2201



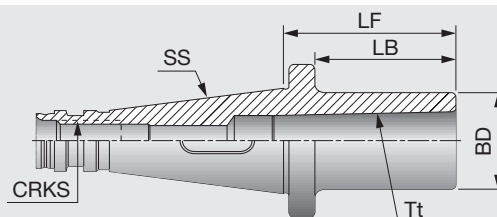
Anzugsbolzen

K148

TUNGHOLD

DIN2080-MT

Aufnahme für MK (DIN2080)

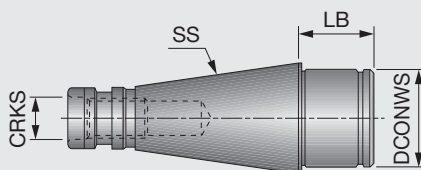


Katalog Nr.	SS	Tt	LF	BD	LB	CRKS
DIN208040MT1X50	40	MT1	50	25	38.4	M16
DIN208040MT2X50	40	MT2	50	32	38.4	M16
DIN208040MT3X65	40	MT3	65	40	53.4	M16
DIN208040MT4X95	40	MT4	95	48	83.4	M16
DIN208050MT1X45	50	MT1	45	25	29.8	M24
DIN208050MT2X60	50	MT2	60	32	44.8	M24
DIN208050MT3X65	50	MT3	65	40	49.8	M24
DIN208050MT4X70	50	MT4	70	48	54.8	M24
DIN208050MT5X105	50	MT5	105	63.5	89.2	M24

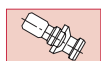
TUNGHOLD

DIN2080-CP

Zentrieradapter (DIN2080)

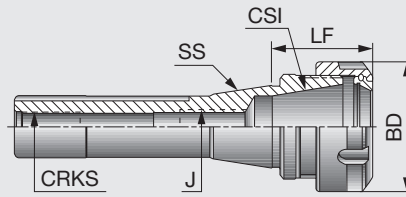


Katalog Nr.	SS	DCONWS	LB	CRKS
DIN208040CP40	40	40	29	M16
DIN208050CP60	50	60	39	M24



Anzugsbolzen

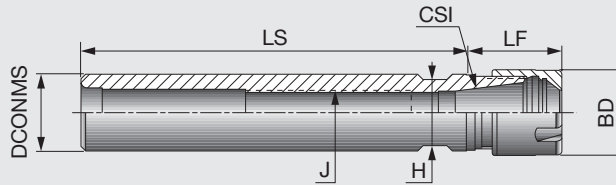
K148



Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	BD	J	CRKS
R-8ER16X38	R-8	ER16	0.5-10	38	28	M10	7/16-20
R-8ER32X40	R-8	ER32	2-20	40	50	M12	7/16-20
R-8ER40X72	R-8	ER40	3-26	72	63	M12	7/16-20

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LS	LF	J	BD	H
ST12X80ER11M	12	ER11	0.5-7	80	26.5	-	16	11
ST16X50ER11MF	16	ER11	0.5-7	50	18.5	M8	16	13
ST16X100ER11M	16	ER11	0.5-7	100	18.5	M8	16	13
ST16X150ER11M	16	ER11	0.5-7	150	18.5	M8	16	13
ST12X80ER16M	12	ER16	0.5-10	80	36.5	-	22	17
ST20X100ER16M	20	ER16	0.5-10	100	25	M12	22	17
ST20X150ER16M	20	ER16	0.5-10	150	25	M12	22	17
ST20X100ER20M	20	ER20	1-13	100	40	M12	28	21
ST20X150ER20M	20	ER20	1-13	150	40	M12	28	21

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
 • F = Gerade Spannfläche am Schaft.

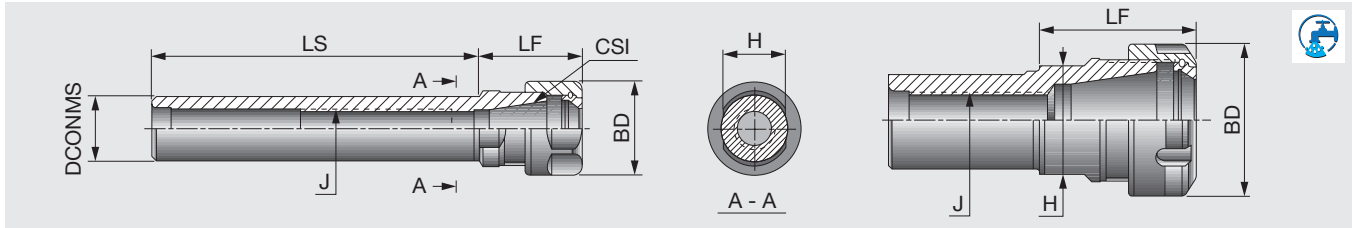
Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



TUNGHOLD

ST-ER

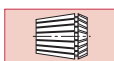
ER-Spannzangenaufnahme (gerader Schaft)



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LS	LF	J	BD	H
ST16X50ER11F	16	ER11	0.5-7	50	18.5	M8	19	13
ST20X50ER11F	20	ER11	0.5-7	50	18.5	M10	19	17
ST20X100ER11	20	ER11	0.5-7	100	18.5	M10	19	17
ST20X150ER11	20	ER11	0.5-7	150	18.5	M10	19	17
ST20X50ER16F	20	ER16	0.5-10	50	32.3	M12	28	19
ST20X100ER16	20	ER16	0.5-10	100	30	M12	28	19
ST20X150ER16	20	ER16	0.5-10	150	30	M12	28	19
ST20X50ER20F	20	ER20	1-13	50	42.5	M12	34	22
ST25X100ER20	25	ER20	1-13	100	36	M16	34	22
ST25X150ER20	25	ER20	1-13	150	36	M16	34	22
ST20X50ER25F	20	ER25	1-16	50	46	M12	42	28
ST20X100ER25	20	ER25	1-16	100	46	M12	42	28
ST20X50ER32F	20	ER32	2-20	50	54	M12	50	36
ST20X100ER32	20	ER32	2-20	100	54	M12	50	36
ST25X50ER25F	25	ER25	1-16	50	46	M16	42	28
ST25X100ER25	25	ER25	1-16	100	46	M16	42	28
ST25X50ER32F	25	ER32	2-20	50	52	M16x2	50	36
ST25X50ER40F	25	ER40	3-26	50	60	M16x2	63	45
ST30X50ER32F	30	ER32	2-20	50	52	M18x1.5	50	36
ST30X50ER40F	30	ER40	3-26	50	60	M18x1.5	63	45
ST32X50ER32F	32	ER32	2-20	50	52	M18x1.5	50	36
ST32X150ER32	32	ER32	2-20	150	52	M18x1.5	50	36
ST32X50ER40F	32	ER40	3-26	50	60	M18x1.5	63	45
ST40X75ER32F	40	ER32	2-20	75	46	M22x1.5	50	44
ST40X75ER40F	40	ER40	3-26	75	55	M22x1.5	63	45
ST50X80ER40F	50	ER40	3-26	80	60	M28x1.5	63	54
ST50X80ER50F	50	ER50	10-34	80	77	M36x1.5	78	58

- Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
- F = Gerade Spannfläche am Schaft.

Option: Schlüssel für ER-Spannzange



ER-Spannzange

K125



Mutter

K151



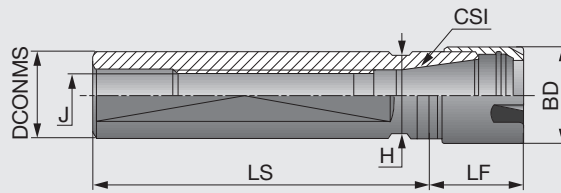
Schlüssel

K152



Voreinstellschraube

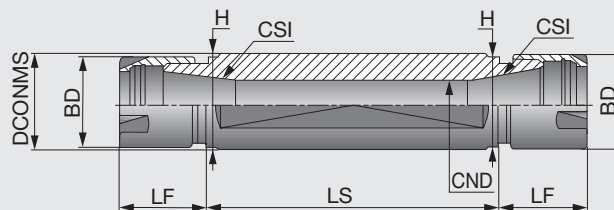
K153



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LS	LF	J	BD	H	Maschine
ST16X35ER16MF	16	ER16	0.5-10	35	36	M8X1	22	17	Tsugami
ST16X38ER11MF	16	ER11	0.5-7	38	18.5	M8X1	16	14	Tsugami
ST16X140ER11MF	16	ER11	0.5-7	140	18.5	M8X1	16	14	-
ST20X70ER16MF	20	ER16	0.5-10	70	26	M12X1	22	17	Tsugami, Citizen
ST20X120ER16MF	20	ER16	0.5-10	120	26	M12X1	22	17	Tsugami, Citizen
ST20X140ER16MF	20	ER16	0.5-10	140	26	M12X1	22	17	Tsugami, Citizen
ST22X38ER16MF	22	ER16	0.5-10	38	26	M12X1	22	19	Star
ST22X70ER16MF	22	ER16	0.5-10	70	26	M12X1	22	19	Star
ST22X70ER25MF	22	ER25	0.5-16	70	47	M12X1	35	27	Star
ST22X80ER20MF	22	ER20	1-13	80	39	M12X1	28	21	Star
ST22X100ER16MF	22	ER16	1-16	100	28	M12X1	22	19	Star
ST25X65ER16MF	25	ER16	0.5-10	65	28	M12X1	22	22	Citizen
ST25X75ER25MF	25	ER25	1-16	75	48	M14X1	35	27	Manurhin
ST25X100ER20MF	25	ER20	1-13	100	28	M14X1	28	22	Tornos
ST25X145ER25MF	25	ER25	1-16	145	36	M14X1	35	27	Tornos
ST25X154ER20MF	25	ER20	1-13	154	28	M14X1	28	22	Tornos
ST32X70ER25MF	32	ER25	1-16	70	30	M18X1	35	27	Schütte

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LS	LF	BD	CND	H	Maschine
ST16X50ER11MFD	16	ER11	0.5-7	50	18.5	16	7.5	14	-
ST20X30ER11MFD	20	ER11	0.5-7	30	18.5	16	7.5	17	Tsugami
ST20X50ER11MFD	20	ER11	0.5-7	50	18.5	16	7.5	17	Tsugami
ST20X55ER16MFD	20	ER16	0.5-10	55	25	22	10.5	17	Tsugami
ST22X55ER16MFD	22	ER16	0.5-10	55	28	22	10.5	19	Star
ST22X75ER16MFD	22	ER16	0.5-10	75	28	22	10.5	19	Star
ST25X62ER16MFD	25	ER16	0.5-10	62	28	22	10.5	22	-
ST32X55ER20MFD	32	ER20	1-13	55	28	28	13.5	27	Star
ST32X75ER20MFD	32	ER20	1-13	75	28	28	13.5	27	Star

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

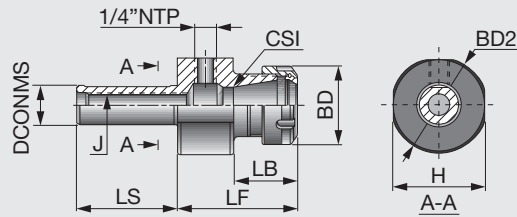


ER-Spannzange K125 Mutter K151 Schlüssel K152 Voreinstellschraube K153

TUNGSHOLD

ST-ER-S

ER-Spannzangenahmen mit innerer Kühlmittelzufuhr



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LS	LF	LB	J	BD	BD2	H
ST20X65ER20S	20	ER20	1-13	65	63	31	M12	34	40	34
ST20X65ER25S	20	ER25	1-16	65	72	32	M12	42	54	51
ST20X65ER32S	20	ER32	2-20	65	77	41	M12	50	63	59
ST32X65ER32S	32	ER32	2-20	65	77	41	M18x1.5	50	63	59
ST40X75ER32S	40	ER32	2-20	75	77	41	M22x1.5	50	63	59

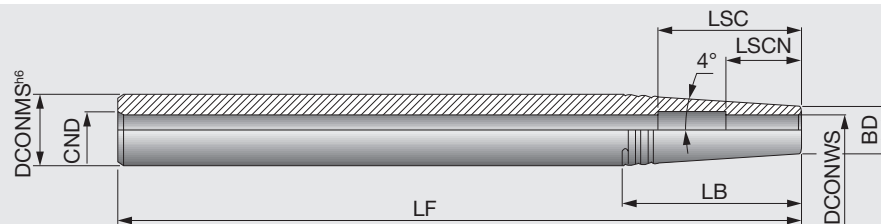
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGSHRINK

ST-SRK

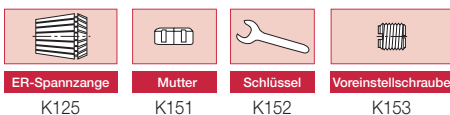
Thermische Schrumpfaufnahme für Vollhartmetall (gerader Schaft)



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	CND	LF	LB	LSCN	LSC
ST12X160SRK3	12	3	10	4	160	14.3	10	-
ST12X160SRK4	12	4	10	4	160	14.3	12	27
ST16X160SRK3	16	3	10	6	160	43	10	-
ST16X160SRK4	16	4	10	6	160	43	12	-
ST16X160SRK5	16	5	10	6	160	43	15	-
ST16X160SRK6	16	6	11	6	160	35.5	18	35
ST20X200SRK5	20	5	10	6	200	71.5	15	-
ST20X200SRK6	20	6	11	6	200	64.5	18	40
ST20X200SRK8	20	8	14	6	200	43	25	40
ST25X200SRK6	25	6	11	8	200	100	18	35
ST25X200SRK8	25	8	14	8	200	78.6	25	40
ST25X200SRK10	25	10	16	8	200	64.3	30	50
ST25X200SRK12	25	12	20	8	200	35.7	32	52

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

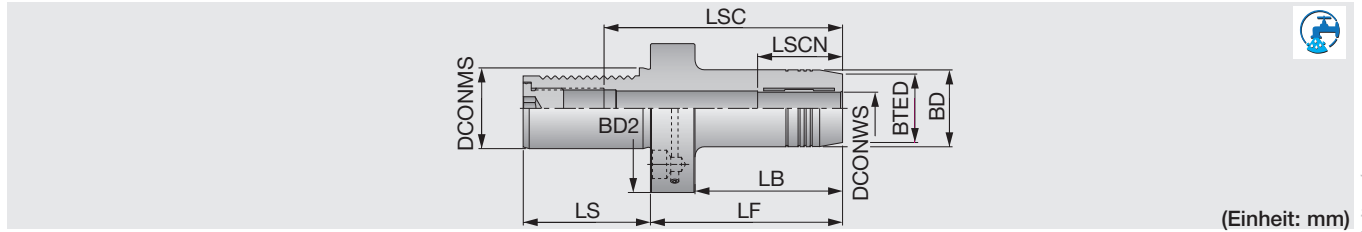


ER-Spannzange
K125

Mutter
K151

Schlüssel
K152

Voreinstellschraube
K153



(Einheit: mm)

Katalog Nr.	DCONMS	BTED	BD	BD2	DCONWS	LS	LF	LB	LSCN	LSC
DIN69880 30 HYDRO 20X89	20	38	42	68	30	55	89	73	48	85
DIN69880 30 HYDRO 25X100	25	46	50	68	30	55	100	78	54	85
DIN69880 40 HYDRO 20X95	20	38	42	83	40	63	95	73	48	130
DIN69880 40 HYDRO 25X95	25	46	50	83	40	63	95	73	54	130
DIN69880 40 HYDRO 32X95	32	56	60	83	40	63	95	78	58	90

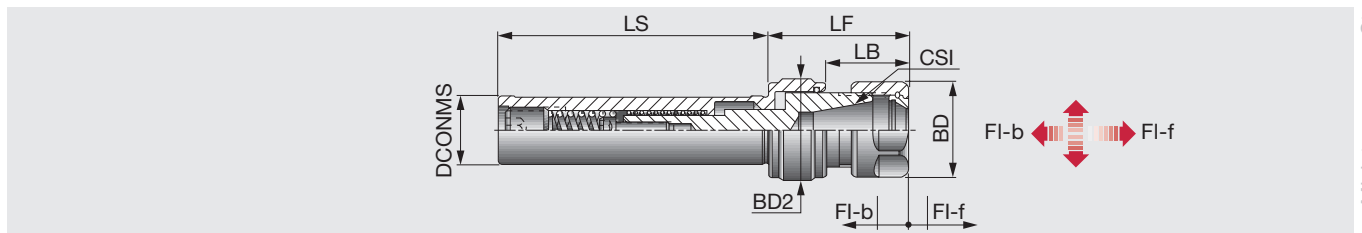
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
 Reduzierhülsen für 12, 20, 25 und 32 mm Bohrdurchmesser erhältlich.
 Die Spannkraft wird mit Einsatz von Reduzierhülsen erheblich verringert (separat zu bestellen).

Optional: Schlüssel für TungHydro-Spannzange

TUNG GTI

GTI-ER-ST

Gewindeschneidfutter (gerader Schaft)

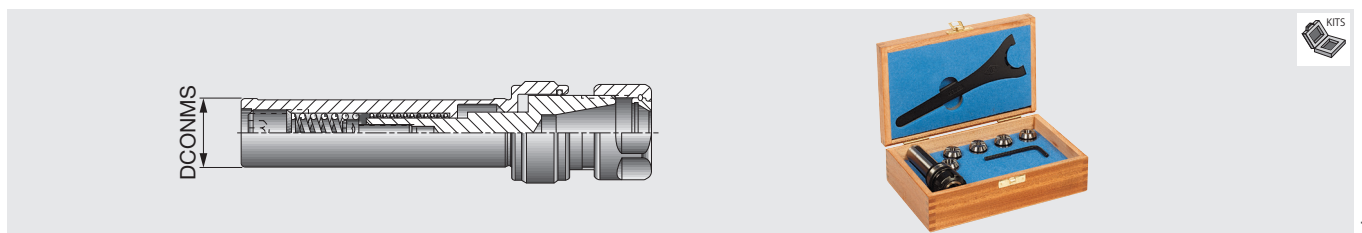


Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Min. Gewindegröße	Max. Gewindegröße	Bereich	BD	BD2	LB	LF	LS	FI-f	FI-b
GTIER11ST16X150M	16	ER11	M2	M7	0.5-7	16	-	19	-	150	6	3
GTIER16ST20X80	20	ER16	M3	M10	0.5-10	28	29.5	24.6	41.6	80	8	3
GTIER20ST20X80	20	ER20	M4	M14	1-13	34	33.5	28	49	80	8	3
GTIER25ST25X80	25	ER25	M5	M16	1-16	42	40.5	32	53	80	9	4
GTIER32ST25X80	25	ER32	M6	M20	1-16	50	56.5	32	77.2	80	9	4
GTIER40ST32X80	32	ER40	M6	M27	2-20	63	56.5	51	95.2	80	9	4

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

KIT GTI-ER-ST

ER-Gewindeschneidfutter und Spannzangen (zylindrischer Schaft)



Katalog Nr.	Größe	DCONMS	Anzahl	Bereich
KITGTIER11ST16X1504M	ER11	16	4	3,4,5,6
KITGTIER16ST20X804	ER16	20	4	4,5,6,7
KITGTIER20ST20X804	ER20	20	4	5,6,7,8
KITGTIER25ST25X805	ER25	25	5	6,7,9,11,12
KITGTIER32ST25X806	ER32	25	6	6,7,9,11,12,16
KITGTIER40ST32X806	ER40	32	6	9,11,14,16,18,20

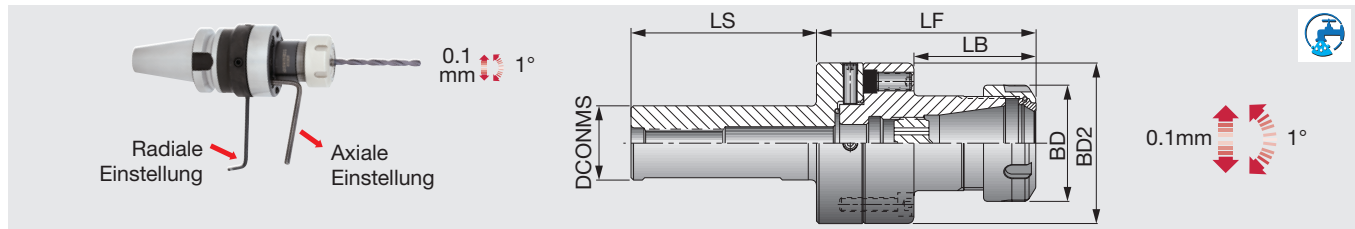
Kit enthält GTI, Spannzange und Schlüssel.



TUNGFINE

ADJ ST-ER

Radial und axial einstellbare ER-Spannzangenaufnahme



Katalog Nr.	Bereich	LF	LB	LS	BD	BD2	DCONMS
ADJST25D70ER32	2-20	94.5	52.5	80	50	70	25
ADJST32D70ER32	2-20	94.5	52.5	80	50	70	32

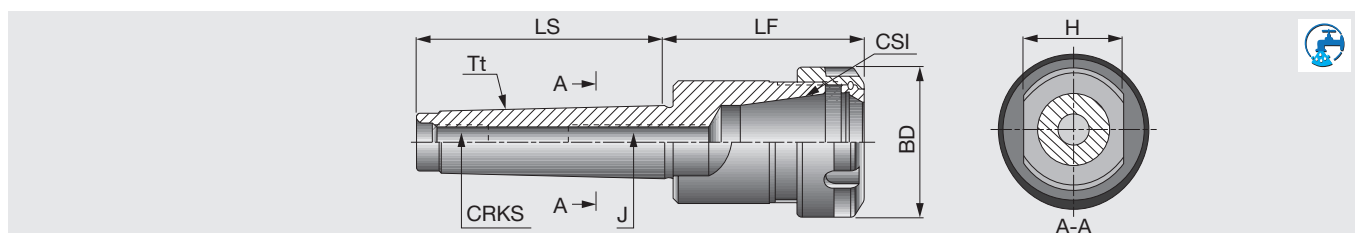
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGHOLD

MT-ER

ER Spannzangenaufnahme mit MK-Aufnahmedorn



Katalog Nr.	Tt	CSI	Bereich	LF	LS	BD	J	CRKS	H
MT2ER20X48.5	MT 2	ER20	1-13	48.5	64	34	M10	M10	22
MT2ER25X52	MT 2	ER25	1-16	52	64	42	M10	M10	28
MT3ER32X69	MT 3	ER32	2-20	69	81	50	M12	M12	24
MT3ER40X79	MT 3	ER40	3-26	79	81	63	M12	M12	24
MT4ER32X61	MT 4	ER32	2-20	60.5	102.5	50	M16	M16	32
MT4ER40X82	MT 4	ER40	3-26	81.5	102.5	63	M16	M16	32
MT4ER50X108	MT 4	ER50	10-34	107.5	102.5	78	M16	M16	32
MT5ER40X82	MT 5	ER40	3-26	82	129.5	63	M28x1.5	M20	45
MT5ER50X85	MT 5	ER50	10-34	85	129.5	78	M28x1.5	M20	45

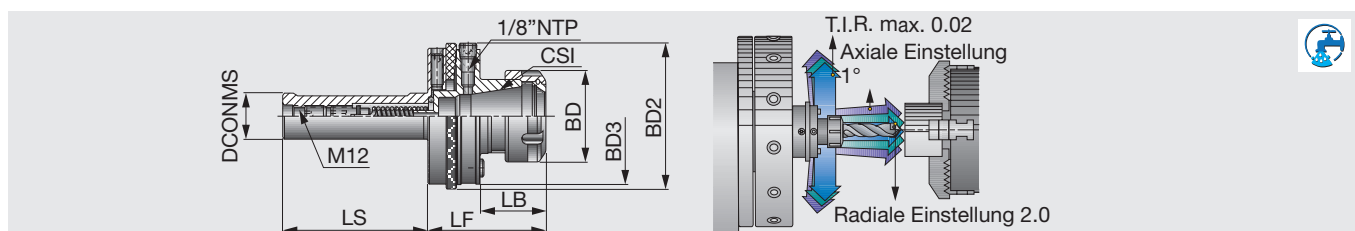
• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNGGYRO

GYRO ST-ER TungGYRO

Einstellbare ER-Spannzangenaufnahme für Drehmaschinen



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LS	BD	BD3	BD2
GYROST20ER20	20	ER20	1-13	58.8	28.5	80	34	57	63
GYROST20ER25	20	ER25	1-16	58.8	28.5	80	34	57	63
GYROST25ER25	25	ER25	1-16	65.65	35.5	80	42	74	79
GYROST25ER32	25	ER32	2-20	66.65	36.5	80	50	74	79
GYROST32ER32	32	ER32	2-20	66.65	36.5	80	50	74	79
GYROST40ER32	40	ER32	2-20	66.65	36.5	80	50	74	79

• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa

Das TungGyro-Kit ist ideal für Erstanwender, da es mit Ausrichtdorn und Kontrollhülse für einen erfolgreichen Ausrichtvorgang ausgestattet ist.

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange



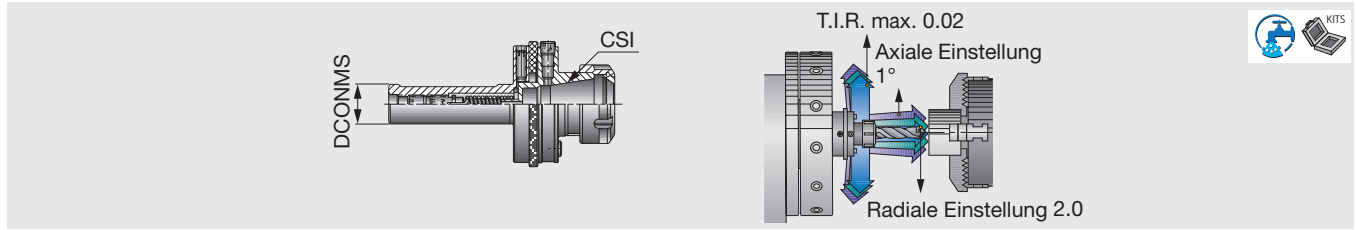
K125

K151

K152

K153

Kit: Einstellbare Aufnahme (zylindrischer Schaft)

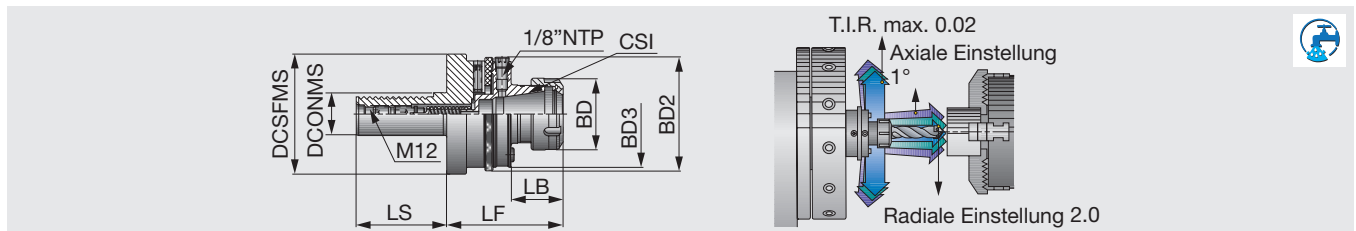


Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich
KITGYROST20ER20	20	ER20	1-13
KITGYROST20ER25	20	ER25	1-16
KITGYROST25ER25	25	ER25	1-16
KITGYROST25ER32	25	ER32	2-20
KITGYROST32ER32	32	ER32	2-20
KITGYROST40ER32	40	ER32	2-20

• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa
Das Kit enthält TungGyro-Aufnahme, Prüfdorn und Dichtung.

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

Einstellbare ER-Spannzangenaufnahme für Drehmaschinen

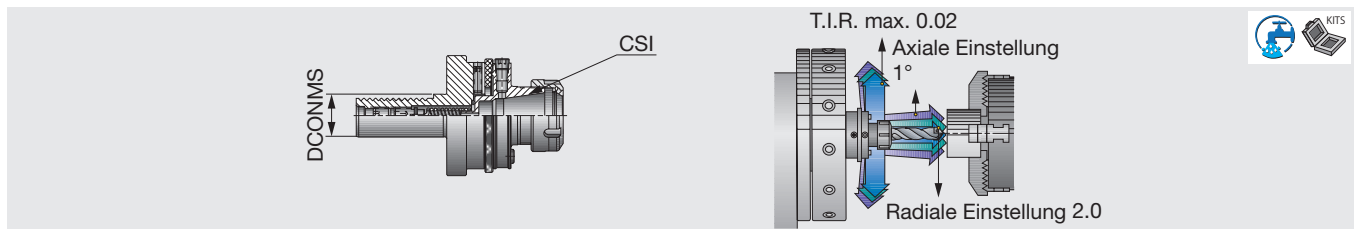


Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LF	LB	LS	BD	BD3	BD2	DCSFMS
GYRODIN6988030ER25	30	ER25	1-16	80.65	35.5	55	42	74	79	68
GYRODIN6988030ER32	30	ER32	2-20	81.65	36.5	55	50	74	79	68
GYRODIN6988040ER32	40	ER32	2-20	81.65	36.5	63	50	74	79	83.2
GYRODIN6988050ER32	50	ER32	2-20	81.65	36.5	78	50	74	79	98

• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa
Das TungGyro-Kit ist ideal für Erstanwender, da es mit Ausrichtdorn und Kontrollhülse für einen erfolgreichen Ausrichtvorgang ausgestattet ist.

Optional: Schlüssel für ER-Spannzange

Kit: Einstellbare Aufnahme (DIN69880)



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich
KITGYRO30D69880ER25	30	ER25	1-16
KITGYRO30D69880ER32	30	ER32	2-20
KITGYRO40D69880ER32	40	ER32	2-20
KITGYRO50D69880ER32	50	ER32	2-20

• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa
Das Kit enthält TungGyro-Aufnahme, Prüfdorn und Dichtung.

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

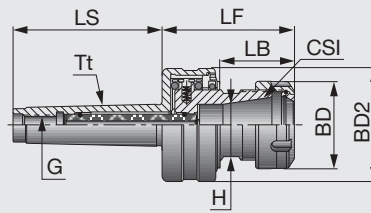


ER-Spannzange K125
Mutter K151
Schlüssel K152
Voreinstellschraube K153

TUNG GFI

GFI-MT-ER

Werkzeugaufnahme für Pendelreibahlen (MK-Aufnahmedorn)



Katalog Nr.	Tt	CSI	Bereich	LS	LF	LB	BD	BD2	Radialer Ausgleich	H	G
GFIMT2ER20	MT 2	ER20	1-13	64	60.5	34.5	34	50	1	22	M10
GFIMT3ER32	MT 3	ER32	2-20	81	81.9	45.9	50	65	1.6	36	M12

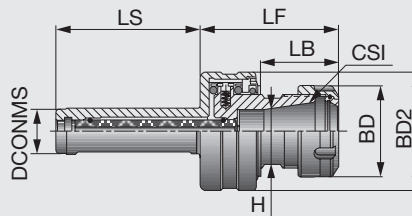
• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa
Max. 2000 min⁻¹

Option: Schlüssel für ER-Spannzange

TUNG GFI

GFI-ST-ER

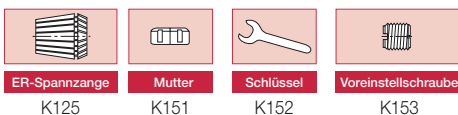
Werkzeugaufnahme für Pendelreibahlen (MK-Aufnahmedorn)



Katalog Nr.	DCONMS	CSI	Bereich	LS	LF	LB	BD	BD2	Radialer Ausgleich	H
GFIST20ER20	20	ER20	1-13	65	55.5	34.5	34	50	1	22
GFIST25ER32	25	ER32	2-20	80	76.9	45.9	50	65	1.6	36

• Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa
Max. 2000 min⁻¹

Option: Schlüssel für ER-Spannzange



ER-Spannzange
K125

Mutter
K151

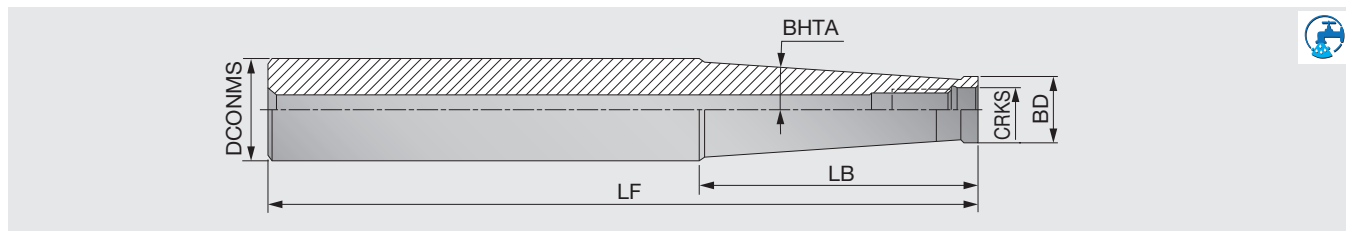
Schlüssel
K152

Voreinstellschraube
K153

TUNGFLEX

S M TungFlex (zylindrischer Schaft)

Modulares Einschraubsystem (zylindrischer Schaft)



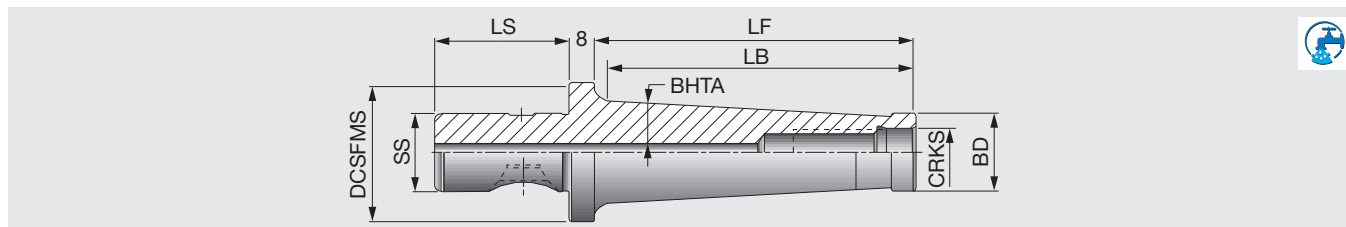
Katalog Nr.	DCONMS	BD	LF	LB	BHTA	CRKS
SM06-L60C10	10	9.7	60	20	0°	M6
SM06-L105-C12	12	9.7	105	60	1.2°	M6
SM06-L125-C16	16	9.7	125	60	3.3°	M6
SM08-L73C16	16	13	73	25	0°	M8
SM08-L128-C16	16	13	128	80	0.9°	M8
SM08-L170-C20	20	13	170	66.8	3.3°	M8
SM10-L80C20	20	18	80	30	0°	M10
SM10-L130-C20	20	18	130	80	0.6°	M10
SM10-L200-C25	25	19	200	57.2	3.3°	M10
SM12-L86-C25	25	21	86	30	5.1°	M12
SM12-L200-C32	32	21	200	78	4.4°	M12
SM16-L95-C32	32	29	95	35	1.7°	M16
SM16-L230-C32	32	29	230	50	1.8°	M16

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
Kühlmittelbohrung in allen Schäften

TUNGFIT TUNGFLEX

S M-CF4 TungFit adaptor

TungFlex - TungFit-Adapter



Katalog Nr.	BD	LF	LB	BHTA	SS	DCSFMS	LS	CRKS
SM12-L85/3.30-CF4	21	93	81.3	4.4°	CF4	44	42	M12
SM16-L130/5.11-CF4	29	138	126.8	2.6°	CF4	44	42	M16
SM12-L140/5.50-CF4	21	148	139.1	4.4°	CF4	44	42	M12
SM16-L170/6.70-CF4	29	178	168.6	2°	CF4	44	42	M16

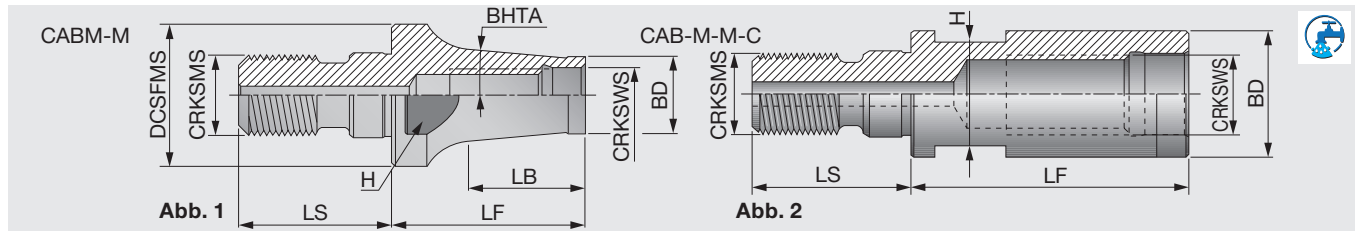
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**

TUNGFLEX

CAB M-M

Adapter (Metrisch-Metrisch)



Katalog Nr.	CRKSMS	BHTA	BD	LF	LB	DCSFMS	LS	H	CRKSWS	Abb.
CABM06M08	M8	5.7°	9.7	30	24.8	13	17.5	9.5	M6	1
CABM08M08-C ⁽¹⁾	M8	0°	13	30	-	-	17.5	9.6	M8	2
CABM08M10	M10	5.2°	13	40	33.4	18	20	15	M8	1
CABM10M10-C ⁽¹⁾	M10	0°	18	35	-	-	20	15	M10	2
CABM10M12	M12	2.5°	18	45	36.4	21	22	17	M10	1
CABM12M12-C ⁽¹⁾	M12	0°	21	40	-	-	22	17	M12	2
CABM12M16	M16	6.3°	21	50	42.5	29	25	25	M12	1
CABM16M16-C ⁽¹⁾	M16	0°	29	40	-	-	25	25	M16	2

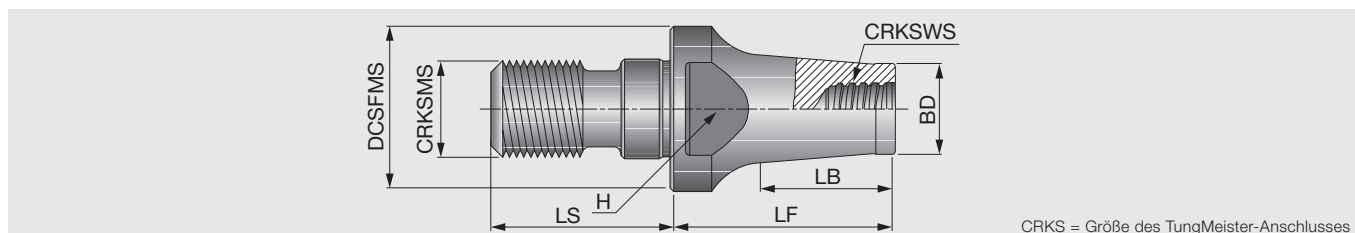
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

(1) Mit Kühlmittelbohrung

TUNGFLEX

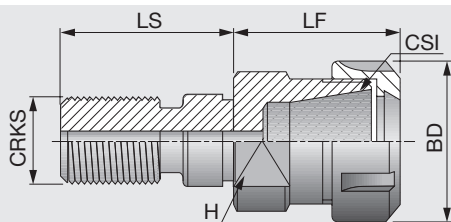
VAD**-M...

TungFlex – TungMeister-Adapter



Katalog Nr.	BD	DCSFMS	LF	LS	LB	CRKSWS	CRKSMS	H
VAD130L016S08-S-M8	11.7	13	16	17.5	6	S08	M8	11
VAD130L025S08-S-M8	11.7	13	25	17.5	20	S08	M8	11
VAD180L020S08-S-M10	11.7	18	20	20	12	S08	M10	13
VAD180L025S08-S-M10	11.7	18	25	20	15	S08	M10	11
VAD210L020S08-S-M12	11.7	21	20	20	10	S08	M12	12.75
VAD210L025S08-S-M12	11.7	21	25	20	13	S08	M12	12.75

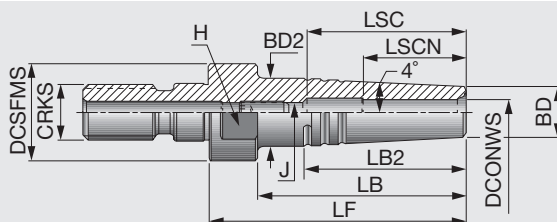
Schlüssel separat erhältlich.
Fettfrei montieren.



Katalog Nr.	CRKS	CSI	Bereich	LF	LS	BD	H
CDPER11M10M	M10	ER11	0.5-7	27	20	16	15
CDPER16M10M	M10	ER16	0.5-10	38.1	20	22	17
CDPER11M12M	M12	ER11	0.5-7	27	22	16	17
CDPER16M12M	M12	ER16	0.5-10	37.1	22	22	17
CDPER16M16	M16	ER16	0.5-10	36.6	25	28	25
CDPER20M16	M16	ER20	1-13	45.5	25	34	25
CDPER25M16	M16	ER25	1-16	44.5	25	42	28

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa

Option: Schlüssel für ER-Spannzange



Katalog Nr.	CRKS	DCSFMS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LB2	LSCN	LSC	J	H	Schlüssel
CDPM10SRK3X40	M10	18	3	10	14	40	31.5	28.4	10	16	M4	15	2
CDPM10SRK4X40	M10	18	4	10	14	40	31.5	28.4	12	19	M4	15	2
CDPM10SRK5X40	M10	18	5	10	14	40	31.5	28.4	15	25	M4	15	2
CDPM12SRK3X45	M12	21	3	10	14	45	36.5	28.8	10	16	M5	18	2.5
CDPM12SRK4X45	M12	21	4	10	14	45	36.5	28.8	12	18	M5	18	2.5
CDPM12SRK5X45	M12	21	5	10	14	45	36.5	28.8	15	25	M5	18	2.5
CDPM12SRK6X45	M12	21	6	11	15	45	36.5	28.4	18	28	M5	18	2.5
CDPM12SRK8X45	M12	21	8	14	18	45	36.5	28.8	25	35	M5	18	2.5
CDPM12SRK10X45	M12	21	10	16	21	45	-	35.6	30	40	M5	18	2.5
CDPM12SRK12X45	M12	21	12	20	25	45	-	36.0	32	42	M5	18	2.5

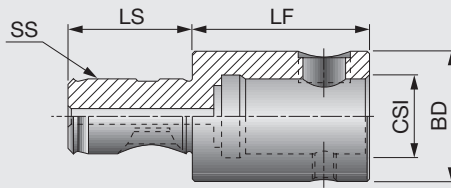
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa



TUNGFIT

EX-CF

Verlängerung



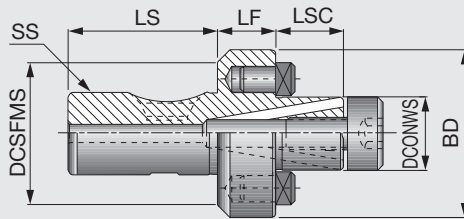
Katalog Nr.	SS	LS	LF	CSI	BD
EXCF4-S	CF4	42	60	CF4	44
EXCF4-L	CF4	42	100	CF4	44

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
Anzugsdrehmoment: 58.8 N-m.

TUNGFIT

SEM-CF

Aufsteckfräseradapter



Katalog Nr.	SS	DCONWS	DCSFMS	BD	LF	LSC	LS
SEM22CF4C	CF4	22	44	47	16	19	42

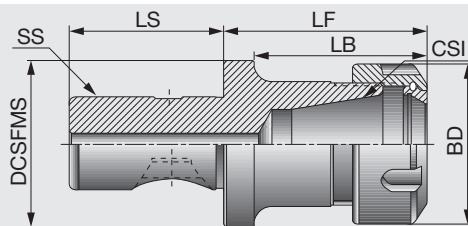
• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
Anzugsdrehmoment: 58.8 N-m.

Optional: Schlüssel für Spannschraube

TUNGFIT

ER-CF

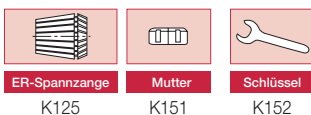
ER-Spannzangenadapter



Katalog Nr.	SS	CSI	Bereich	LF	LB	LS	BD	DCSFMS
ER11CF4-S	CF4	ER11	0.5-7	55	47	42	19	44
ER16CF4-L	CF4	ER16	0.5-10	100	92	42	28	44
ER16CF4-S	CF4	ER16	0.5-10	55	47	42	28	44
ER20CF4-S	CF4	ER20	1-13	55	92	42	34	44
ER32CF4-L	CF4	ER32	2-20	100	92	42	50	44
ER32CF4-S	CF4	ER32	2-20	55	47	42	50	44

• Geeignet für Kühlmitteldruck 10 MPa
Anzugsdrehmoment: 58.8 N-m.

Optional: Schlüssel für Spannschraube



ER-Spannzange

Mutter

Schlüssel

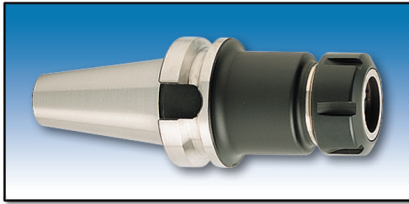
K125

K151

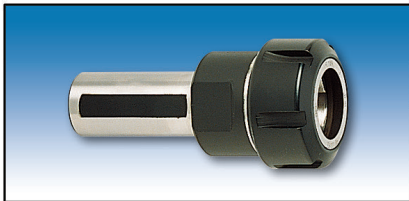
K152

Aufnahmen/Schäfte

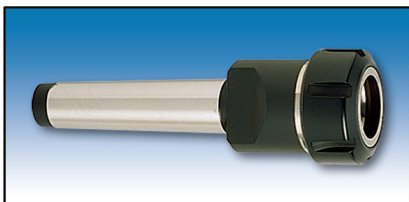
DIN69871 / MAS BT



ST Zylindrischer Schaft

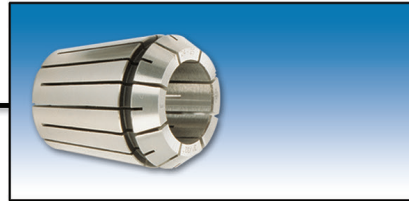


MT-Morsekegel

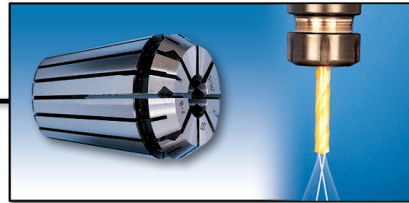


Spannzangen

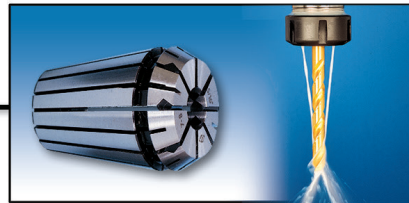
ER-Spannzange



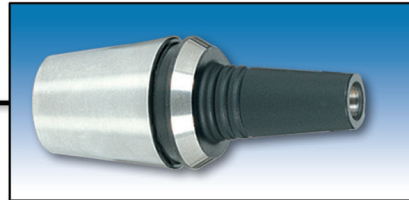
ER-SEAL
(ER SEAL Abgedichtete Spannzangen/
innere Kühlmittelzufuhr)



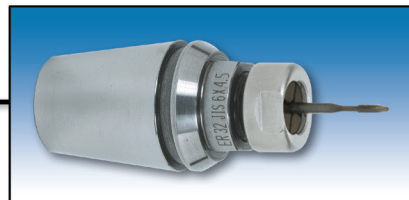
ER-SEAL JET2
(ER SEAL Abgedichtete Spannzangen/
äußere Kühlmittelzufuhr)



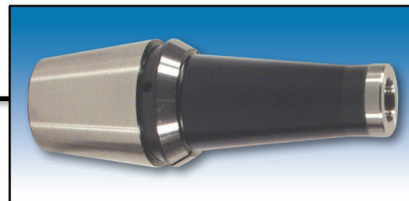
ER-SHRINK
(ER-Schrumpfaufnahme)



ER GTI
(ER-Gewindebohraufnahmen)



ER-ODP
(ER-Spannzangen mit integrierter TungFlex-
Schnittstelle - metrisch)

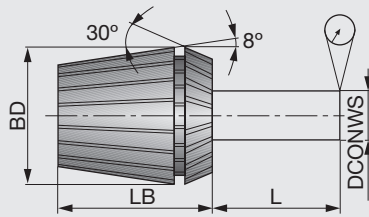


Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Außerdrehen
Halter /
Innendrehen
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schaffräser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index



TUNG HOLD

ER-Spannzange



Katalog Nr.	BD	LB	L	DCONWS	Standard- präzision	„AA“ Höchste Präzision
ER-11	11.5	18	6	1-1.6	0.01	0.005
ER-16	17	27	10	1.6-3	0.01	0.005
ER-20	21	31	16	3-6	0.01	0.005
ER-25	26	35	25	6-10	0.01	0.005
ER-32	33	40	40	10-18	0.01	0.005
ER-40	41	46	50	18-26	0.01	0.005
ER-50	52	60	60	26-34	0.01	-

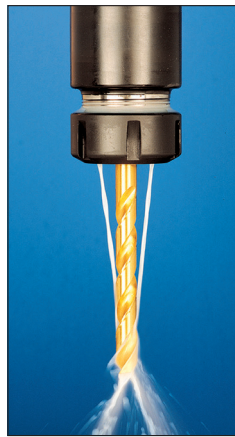
ER 50 DIN6499

ER – Abgedichtete Spannzangen



Abgedichtete Spannzangen JET

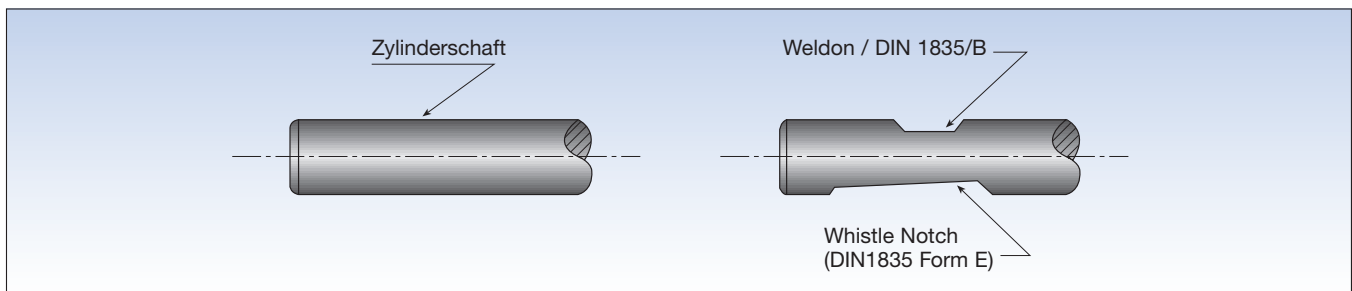
Für Werkzeuge mit Zylinderschaft
und innerer Kühlmittelzufuhr.



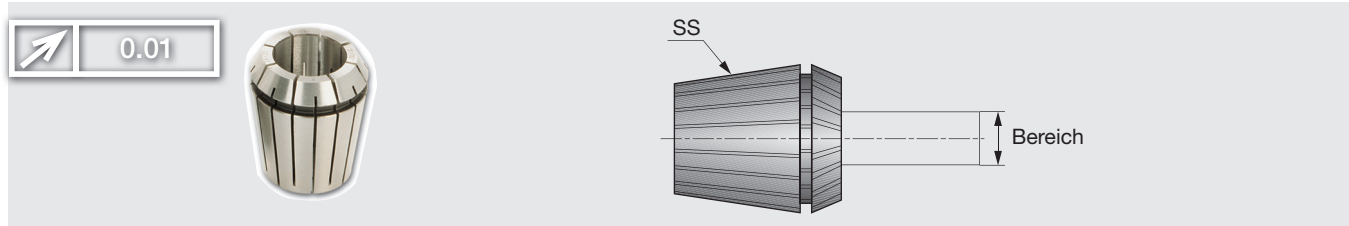
Abgedichtete Spannzangen JET2

Mit abgewinkelter, doppelter Düse.
Der Kühlmittelstrahl wird direkt auf die
Schneidkante ausgerichtet – für Standard-
Werkzeuge mit Zylinderschaft (ohne innere
Kühlmittelzufuhr)

Standardschäfte



Hinweis: Das Ende der gefrästen Fläche bei „Whistle Notch“ oder „Weldon“ muss hinter dem Bund der abgedichteten Spannzangen liegen.



Katalog Nr.	SS	Bereich
ER11SPR0.5-1	ER11	0.5-1
ER11SPR1-2	ER11	1-2
ER11SPR2-3	ER11	2-3
ER11SPR3-4	ER11	3-4
ER11SPR4-5	ER11	4-5
ER11SPR5-6	ER11	5-6
ER11SPR6-7	ER11	6-7
ER16SPR0.5-1	ER16	0.5-1
ER16SPR1-2	ER16	1-2
ER16SPR2-3	ER16	2-3
ER16SPR3-4	ER16	3-4
ER16SPR4-5	ER16	4-5
ER16SPR5-6	ER16	5-6
ER16SPR6-7	ER16	6-7
ER16SPR7-8	ER16	7-8
ER16SPR8-9	ER16	8-9
ER16SPR9-10	ER16	9-10
ER20SPR1-2	ER20	1-2
ER20SPR2-3	ER20	2-3
ER20SPR3-4	ER20	3-4
ER20SPR4-5	ER20	4-5
ER20SPR5-6	ER20	5-6
ER20SPR6-7	ER20	6-7
ER20SPR7-8	ER20	7-8
ER20SPR8-9	ER20	8-9
ER20SPR9-10	ER20	9-10
ER20SPR10-11	ER20	10-11
ER20SPR11-12	ER20	11-12
ER20SPR12-13	ER20	12-13
ER25SPR1-2	ER25	1-2
ER25SPR2-3	ER25	2-3
ER25SPR3-4	ER25	3-4
ER25SPR4-5	ER25	4-5
ER25SPR5-6	ER25	5-6
ER25SPR6-7	ER25	6-7
ER25SPR7-8	ER25	7-8
ER25SPR8-9	ER25	8-9
ER25SPR9-10	ER25	9-10
ER25SPR10-11	ER25	10-11
ER25SPR11-12	ER25	11-12
ER25SPR12-13	ER25	12-13
ER25SPR13-14	ER25	13-14
ER25SPR14-15	ER25	14-15
ER25SPR15-16	ER25	15-16
ER32SPR2-3	ER32	2-3
ER32SPR3-4	ER32	3-4
ER32SPR4-5	ER32	4-5
ER32SPR5-6	ER32	5-6
ER32SPR6-7	ER32	6-7
ER32SPR7-8	ER32	7-8
ER32SPR8-9	ER32	8-9
ER32SPR9-10	ER32	9-10
ER32SPR10-11	ER32	10-11

Katalog Nr.	SS	Bereich
ER32SPR11-12	ER32	11-12
ER32SPR12-13	ER32	12-13
ER32SPR13-14	ER32	13-14
ER32SPR14-15	ER32	14-15
ER32SPR15-16	ER32	15-16
ER32SPR16-17	ER32	16-17
ER32SPR17-18	ER32	17-18
ER32SPR18-19	ER32	18-19
ER32SPR19-20	ER32	19-20
ER40SPR3-4	ER40	3-4
ER40SPR4-5	ER40	4-5
ER40SPR5-6	ER40	5-6
ER40SPR6-7	ER40	6-7
ER40SPR7-8	ER40	7-8
ER40SPR8-9	ER40	8-9
ER40SPR9-10	ER40	9-10
ER40SPR10-11	ER40	10-11
ER40SPR11-12	ER40	11-12
ER40SPR12-13	ER40	12-13
ER40SPR13-14	ER40	13-14
ER40SPR14-15	ER40	14-15
ER40SPR15-16	ER40	15-16
ER40SPR16-17	ER40	16-17
ER40SPR17-18	ER40	17-18
ER40SPR18-19	ER40	18-19
ER40SPR19-20	ER40	19-20
ER40SPR20-21	ER40	20-21
ER40SPR21-22	ER40	21-22
ER40SPR22-23	ER40	22-23
ER40SPR23-24	ER40	23-24
ER40SPR24-25	ER40	24-25
ER40SPR25-26	ER40	25-26
ER50SPR10-12	ER50	10-12
ER50SPR12-14	ER50	12-14
ER50SPR14-16	ER50	14-16
ER50SPR16-18	ER50	16-18
ER50SPR18-20	ER50	18-20
ER50SPR20-22	ER50	20-22
ER50SPR22-24	ER50	22-24
ER50SPR24-26	ER50	24-26
ER50SPR26-28	ER50	26-28
ER50SPR28-30	ER50	28-30
ER50SPR30-32	ER50	30-32
ER50SPR32-34	ER50	32-34

- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**

TUNG HOLD

ER-SPR-AA

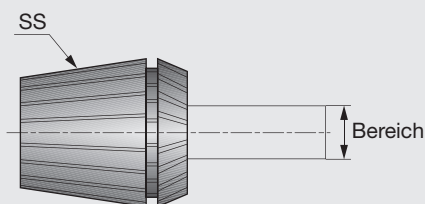
ER-Spannzangen „AA“ Höchste Präzision (DIN6499)



0.005

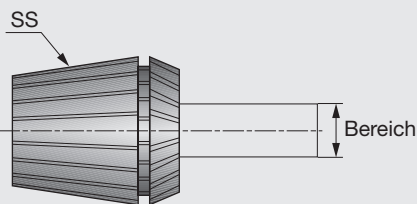


ULTRA PRECISION AA



Katalog Nr.	SS	Bereich
ER11SPR0.5-1AA	ER11	0.5-1
ER11SPR1-2AA	ER11	1-2
ER11SPR2-3AA	ER11	2-3
ER11SPR3-4AA	ER11	3-4
ER11SPR4-5AA	ER11	4-5
ER11SPR5-6AA	ER11	5-6
ER11SPR6-7AA	ER11	6-7
ER16SPR0.5-1AA	ER16	0.5-1
ER16SPR1-2AA	ER16	1-2
ER16SPR2-3AA	ER16	2-3
ER16SPR3-4AA	ER16	3-4
ER16SPR4-5AA	ER16	4-5
ER16SPR5-6AA	ER16	5-6
ER16SPR6-7AA	ER16	6-7
ER16SPR7-8AA	ER16	7-8
ER16SPR8-9AA	ER16	8-9
ER16SPR9-10AA	ER16	9-10
ER20SPR2-3AA	ER20	2-3
ER20SPR3-4AA	ER20	3-4
ER20SPR4-5AA	ER20	4-5
ER20SPR5-6AA	ER20	5-6
ER20SPR6-7AA	ER20	6-7
ER20SPR7-8AA	ER20	7-8
ER20SPR8-9AA	ER20	8-9
ER20SPR9-10AA	ER20	9-10
ER20SPR1-2AA	ER20	1-2
ER20SPR10-11AA	ER20	10-11
ER20SPR11-12AA	ER20	11-12
ER20SPR12-13AA	ER20	12-13
ER25SPR1-2AA	ER25	1-2
ER25SPR2-3AA	ER25	2-3
ER25SPR3-4AA	ER25	3-4
ER25SPR4-5AA	ER25	4-5
ER25SPR5-6AA	ER25	5-6
ER25SPR6-7AA	ER25	6-7
ER25SPR7-8AA	ER25	7-8
ER25SPR8-9AA	ER25	8-9
ER25SPR9-10AA	ER25	9-10
ER25SPR10-11AA	ER25	10-11
ER25SPR11-12AA	ER25	11-12
ER25SPR12-13AA	ER25	12-13
ER25SPR13-14AA	ER25	13-14
ER25SPR14-15AA	ER25	14-15
ER25SPR15-16AA	ER25	15-16
ER32SPR2-3AA	ER32	2-3
ER32SPR3-4AA	ER32	3-4
ER32SPR4-5AA	ER32	4-5
ER32SPR5-6AA	ER32	5-6
ER32SPR6-7AA	ER32	6-7
ER32SPR7-8AA	ER32	7-8
ER32SPR8-9AA	ER32	8-9
ER32SPR9-10AA	ER32	9-10
ER32SPR10-11AA	ER32	10-11

Katalog Nr.	SS	Bereich
ER32SPR11-12AA	ER32	11-12
ER32SPR12-13AA	ER32	12-13
ER32SPR13-14AA	ER32	13-14
ER32SPR14-15AA	ER32	14-15
ER32SPR15-16AA	ER32	15-16
ER32SPR16-17AA	ER32	16-17
ER32SPR17-18AA	ER32	17-18
ER32SPR18-19AA	ER32	18-19
ER32SPR19-20AA	ER32	19-20
ER40SPR3-4AA	ER40	3-4
ER40SPR4-5AA	ER40	4-5
ER40SPR5-6AA	ER40	5-6
ER40SPR6-7AA	ER40	6-7
ER40SPR7-8AA	ER40	7-8
ER40SPR8-9AA	ER40	8-9
ER40SPR9-10AA	ER40	9-10
ER40SPR10-11AA	ER40	10-11
ER40SPR11-12AA	ER40	11-12
ER40SPR12-13AA	ER40	12-13
ER40SPR13-14AA	ER40	13-14
ER40SPR14-15AA	ER40	14-15
ER40SPR15-16AA	ER40	15-16
ER40SPR16-17AA	ER40	16-17
ER40SPR17-18AA	ER40	17-18
ER40SPR18-19AA	ER40	18-19
ER40SPR19-20AA	ER40	19-20
ER40SPR20-21AA	ER40	20-21
ER40SPR21-22AA	ER40	21-22
ER40SPR22-23AA	ER40	22-23
ER40SPR23-24AA	ER40	23-24
ER40SPR24-25AA	ER40	24-25
ER40SPR25-26AA	ER40	25-26



Katalog Nr.	SS	Bereich
ER16SEAL3-4	ER16	3-4
ER16SEAL4-5	ER16	4-5
ER16SEAL5-6	ER16	5-6
ER16SEAL6-7	ER16	6-7
ER16SEAL7-8	ER16	7-8
ER16SEAL8-9	ER16	8-9
ER16SEAL9-10	ER16	9-10
ER20SEAL3-4	ER20	3-4
ER20SEAL4-5	ER20	4-5
ER20SEAL5-6	ER20	5-6
ER20SEAL6-7	ER20	6-7
ER20SEAL7-8	ER20	7-8
ER20SEAL8-9	ER20	8-9
ER20SEAL9-10	ER20	9-10
ER20SEAL10-11	ER20	10-11
ER20SEAL11-12	ER20	11-12
ER20SEAL12-13	ER20	12-13
ER25SEAL3-4	ER25	3-4
ER25SEAL4-5	ER25	4-5
ER25SEAL5-6	ER25	5-6
ER25SEAL6-7	ER25	6-7
ER25SEAL7-8	ER25	7-8
ER25SEAL8-9	ER25	8-9
ER25SEAL9-10	ER25	9-10
ER25SEAL10-11	ER25	10-11
ER25SEAL11-12	ER25	11-12
ER25SEAL12-13	ER25	12-13
ER25SEAL13-14	ER25	13-14
ER25SEAL14-15	ER25	14-15
ER25SEAL15-16	ER25	15-16
ER32SEAL3-4	ER32	3-4
ER32SEAL4-5	ER32	4-5
ER32SEAL5-6	ER32	5-6
ER32SEAL6-7	ER32	6-7
ER32SEAL7-8	ER32	7-8
ER32SEAL8-9	ER32	8-9
ER32SEAL9-10	ER32	9-10
ER32SEAL10-11	ER32	10-11
ER32SEAL11-12	ER32	11-12
ER32SEAL12-13	ER32	12-13
ER32SEAL13-14	ER32	13-14
ER32SEAL14-15	ER32	14-15
ER32SEAL15-16	ER32	15-16
ER32SEAL16-17	ER32	16-17
ER32SEAL17-18	ER32	17-18
ER32SEAL18-19	ER32	18-19
ER32SEAL19-20	ER32	19-20
ER40SEAL3-4	ER40	3-4
ER40SEAL4-5	ER40	4-5
ER40SEAL5-6	ER40	5-6
ER40SEAL6-7	ER40	6-7
ER40SEAL7-8	ER40	7-8
ER40SEAL8-9	ER40	8-9

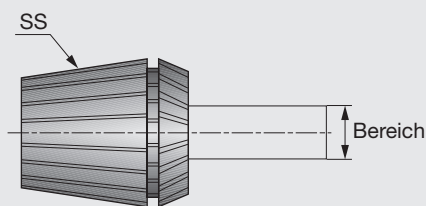
Katalog Nr.	SS	Bereich
ER40SEAL9-10	ER40	9-10
ER40SEAL10-11	ER40	10-11
ER40SEAL11-12	ER40	11-12
ER40SEAL12-13	ER40	12-13
ER40SEAL13-14	ER40	13-14
ER40SEAL14-15	ER40	14-15
ER40SEAL15-16	ER40	15-16
ER40SEAL16-17	ER40	16-17
ER40SEAL17-18	ER40	17-18
ER40SEAL18-19	ER40	18-19
ER40SEAL19-20	ER40	19-20
ER40SEAL20-21	ER40	20-21
ER40SEAL21-22	ER40	21-22
ER40SEAL22-23	ER40	22-23
ER40SEAL23-24	ER40	23-24
ER40SEAL24-25	ER40	24-25
ER40SEAL25-26	ER40	25-26

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

TUNG HOLD

ER-SEAL-JET2

Abgedichtete ER-Spannzange – äußere Kühlmittelzufuhr (DIN6499)



Katalog Nr.	SS	Bereich
ER16SEAL3-4JET2	ER16	3-4
ER16SEAL4-5JET2	ER16	4-5
ER16SEAL5-6JET2	ER16	5-6
ER16SEAL6-7JET2	ER16	6-7
ER16SEAL7-8JET2	ER16	7-8
ER16SEAL8-9JET2	ER16	8-9
ER16SEAL9-10JET2	ER16	9-10
ER20SEAL3-4JET2	ER20	3-4
ER20SEAL4-5JET2	ER20	4-5
ER20SEAL5-6JET2	ER20	5-6
ER20SEAL6-7JET2	ER20	6-7
ER20SEAL7-8JET2	ER20	7-8
ER20SEAL8-9JET2	ER20	8-9
ER20SEAL9-10JET2	ER20	9-10
ER20SEAL10-11JET2	ER20	10-11
ER20SEAL11-12JET2	ER20	11-12
ER20SEAL12-13JET2	ER20	12-13
ER25SEAL3-4JET2	ER25	3-4
ER25SEAL4-5JET2	ER25	4-5
ER25SEAL5-6JET2	ER25	5-6
ER25SEAL6-7JET2	ER25	6-7
ER25SEAL7-8JET2	ER25	7-8
ER25SEAL8-9JET2	ER25	8-9
ER25SEAL9-10JET2	ER25	9-10
ER25SEAL10-11JET2	ER25	10-11
ER25SEAL11-12JET2	ER25	11-12
ER25SEAL12-13JET2	ER25	12-13
ER25SEAL13-14JET2	ER25	13-14
ER25SEAL14-15JET2	ER25	14-15
ER25SEAL15-16JET2	ER25	15-16
ER32SEAL3-4JET2	ER32	3-4
ER32SEAL4-5JET2	ER32	4-5
ER32SEAL5-6JET2	ER32	5-6
ER32SEAL6-7JET2	ER32	6-7
ER32SEAL7-8JET2	ER32	7-8
ER32SEAL8-9JET2	ER32	8-9
ER32SEAL9-10JET2	ER32	9-10
ER32SEAL10-11JET2	ER32	10-11
ER32SEAL11-12JET2	ER32	11-12
ER32SEAL12-13JET2	ER32	12-13
ER32SEAL13-14JET2	ER32	13-14
ER32SEAL14-15JET2	ER32	14-15
ER32SEAL15-16JET2	ER32	15-16
ER32SEAL16-17JET2	ER32	16-17
ER32SEAL17-18JET2	ER32	17-18
ER32SEAL18-19JET2	ER32	18-19
ER32SEAL19-20JET2	ER32	19-20
ER40SEAL3-4JET2	ER40	3-4
ER40SEAL4-5JET2	ER40	4-5
ER40SEAL5-6JET2	ER40	5-6
ER40SEAL6-7JET2	ER40	6-7
ER40SEAL7-8JET2	ER40	7-8
ER40SEAL8-9JET2	ER40	8-9

Katalog Nr.	SS	Bereich
ER40SEAL9-10JET2	ER40	9-10
ER40SEAL10-11JET2	ER40	10-11
ER40SEAL11-12JET2	ER40	11-12
ER40SEAL12-13JET2	ER40	12-13
ER40SEAL13-14JET2	ER40	13-14
ER40SEAL14-15JET2	ER40	14-15
ER40SEAL15-16JET2	ER40	15-16
ER40SEAL16-17JET2	ER40	16-17
ER40SEAL17-18JET2	ER40	17-18
ER40SEAL18-19JET2	ER40	18-19
ER40SEAL19-20JET2	ER40	19-20
ER40SEAL20-21JET2	ER40	20-21
ER40SEAL21-22JET2	ER40	21-22
ER40SEAL22-23JET2	ER40	22-23
ER40SEAL23-24JET2	ER40	23-24
ER40SEAL24-25JET2	ER40	24-25
ER40SEAL25-26JET2	ER40	25-26

TUNGHOLD

SET ER-SPR

Set: ER-Spannzangen (DIN6499)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER11SPR7	ER11	7	0.5-7
SETER16SPR10	ER16	10	0.5-10
SETER20SPR12	ER20	12	1-13
SETER25SPR15	ER25	15	1-16
SETER32SPR18	ER32	18	2-20
SETER40SPR23	ER40	23	3-26
SETER50SPR12	ER50	12	10-34

TUNGHOLD

SET ER-SPR-AA

Set: „AA“ Hochpräzise ER-Spannzange (DIN6499)

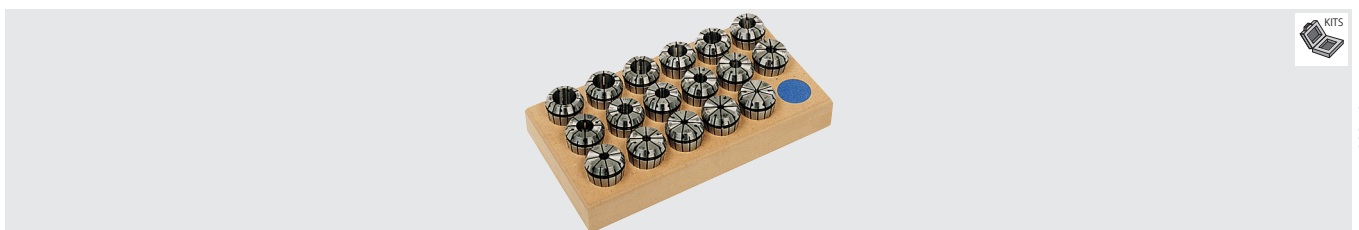


Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER11SPR7AA	ER11	7	0.5-7
SETER16SPR10AA	ER16	10	0.5-10
SETER20SPR12AA	ER20	12	1-13
SETER25SPR15AA	ER25	15	1-16
SETER32SPR18AA	ER32	18	2-20
SETER40SPR23AA	ER40	23	3-26

TUNGHOLD

SET ER-SEAL

Set: ER-Spannzangen – innere Kühlmittelzufuhr (DIN6499)



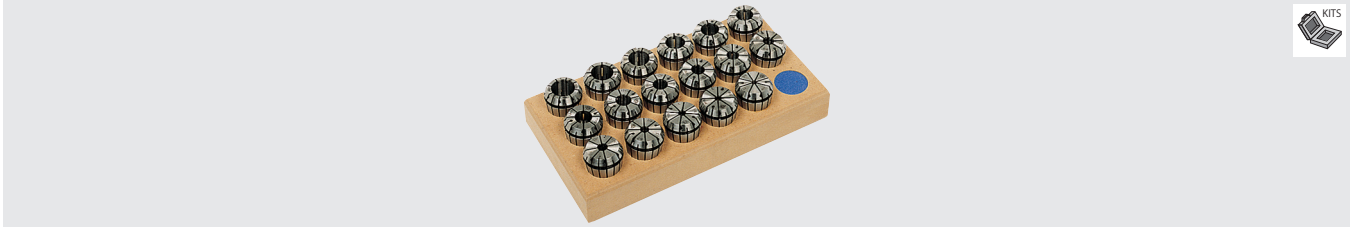
Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER16SEAL7	ER16	7	3-10
SETER20SEAL10	ER20	10	3-13
SETER25SEAL13	ER25	13	3-16
SETER32SEAL17	ER32	17	3-20
SETER40SEAL23	ER40	23	3-26

Schneidstoffe
A
Wende-
schneidplatten
B
Halter /
Außendre-
hren
C
Halter /
Innendre-
hren
D
Gewinde-
werkzeuge
E
Stech-
werkzeuge
F
Miniatur-
bearbeitung
G
Fräser
H
Schaffräser
I
Bohrer
J
Werkzeug-
aufnahmen
K
Benutzer-
handbuch
L
Index
M

TUNGHOLD

SET ER-SEAL-JET2

Set: ER-Spannzangen – äußere Kühlmittelzufuhr (DIN6499)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER16SEAL7JET2	ER16	7	3-13
SETER25SEAL13JET2	ER25	13	3-20
SETER32SEAL17JET2	ER32	17	3-26
SETER40SEAL23JET2	ER40	23	3-26

TUNGHOLD

SET ER SPR-EM⁽¹⁾

Set: ER-Spannzangen für Schaftfräser (DIN6499)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER16SPR8EM	ER16	8	3,4,5,6,7,8,9,10
SETER20SPR5EM	ER20	5	4,6,8,10,12
SETER25SPR6EM	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SETER32SPR6EM	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SETER40SPR7EM	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

Enthält ausschließlich gängige Schaftfräsermaße.

TUNGHOLD

SET-ER SEAL-EM⁽¹⁾

Set: ER-Spannzangen – innere Kühlmittelzufuhr – für Schaftfräser (DIN6499)

Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER16SEAL5EM	ER16	5	4,5,6,8,10
SETER20SEAL5EM	ER20	5	4,6,8,10,12
SETER25SEAL6EM	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SETER32SEAL6EM	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SETER40SEAL7EM	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

Enthält ausschließlich gängige Schaftfräsermaße.

TUNGHOLD

SET ER-SEAL-EM JET2⁽¹⁾

Set: ER-Spannzangen – äußere Kühlmittelzufuhr – für Schafffräser (DIN6499)

Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER25SEAL6EMJET2	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SETER32SEAL6EMJET2	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SETER40SEAL7EMJET2	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

(1) Enthält ausschließlich gängige Schafffräsermaße.

TUNGHOLD

KIT R-8-ER

Kit: ER-Spannzangenaufnahme und -Spannzangen (R-8-Bridgeport-Schaft)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
KITR-810ER16	ER16	10	0.5-10
KITR-818ER32	ER32	18	2-20

Jedes Kit enthält eine ER-Spannzangenaufnahme, eine Auswahl an Spannzangen und einen Spanschlüssel.

TUNGHOLD

KIT DIN2080-ER

Kit: ER-Spannzangenaufnahme und -Spannzangen (DIN2080)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
KITDIN20803018ER32	ER32	18	2-20
KITDIN20804018ER32	ER32	18	2-20
KITDIN20804023ER40	ER40	23	3-26
KITDIN20805023ER40	ER40	23	3-26

Jedes Kit enthält eine ER-Spannzangenaufnahme, eine Auswahl an Spannzangen und einen Spanschlüssel.

Schneidstoffe	A
Wendeschneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde- werkzeuge	E
Stech- werkzeuge	F
Miniatur- bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug- aufnahmen	K
Benutzer- handbuch	L
Index	M

TUNGHOLD

KIT MT-ER

Kit: ER-Spannzangenaufnahme und -Spannzangen (Morsekegel)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
KITMT318ER32	ER32	18	2-20
KITMT423ER40	ER40	23	3-26

Jedes Kit enthält eine ER-Spannzangenaufnahme, eine Auswahl an Spannzangen und einen Spannschlüssel.

TUNGHOLD

KIT ST-ER-Mini

Kit: Mini-ER-Spannzangenaufnahme und -Spannzangen (zylindrischer Schaft)



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
KITST12X807ER11M	ER11	7	0.5-7
KITST12X8010ER16M	ER16	10	0.5-10
KITST16X507ER11MF	ER11	7	0.5-7
KITST16X1007ER11M	ER11	7	0.5-7
KITST16X1507ER11M	ER11	7	0.5-7
KITST20X10010ER16M	ER16	10	0.5-10
KITST20X15010ER16M	ER16	10	0.5-10
KITST20X10012ER20M	ER20	12	1-12
KITST20X15012ER20M	ER20	12	1-12

• Jedes Kit enthält eine ER Spannzangenaufnahme, eine Auswahl an Spannzangen und einen Spannschlüssel. • F = Gerade Spannfläche am Schaft.

TUNG HOLD

KIT ST-ER

Kit: ER-Spannzangenaufnahme und -Spannzangen (zylindrischer Schaft)



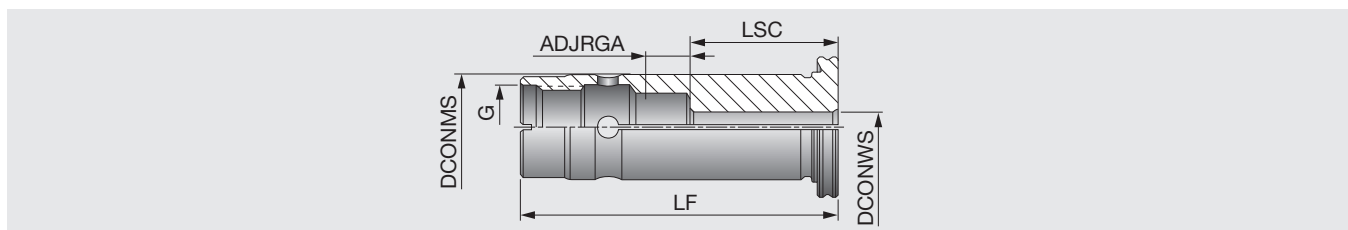
Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
KITST16X507ER11F	ER11	7	0.5-7
KITST20X1007ER11	ER11	7	0.5-7
KITST20X1507ER11	ER11	7	0.5-7
KITST20X5010ER16F	ER16	10	0.5-10
KITST20X10010ER16	ER16	10	0.5-10
KITST20X15010ER16	ER16	10	0.5-10
KITST20X5012ER20F	ER20	12	1-12
KITST25X10012ER20	ER20	12	1-12

• Jedes Kit enthält eine ER Spannzangenaufnahme, eine Auswahl an Spannzangen und einen Spannschlüssel. • F = Gerade Spannfläche am Schaft.

TUNG MAX

SC-SPR

Spannzange für Kraftspannfutter, gerade, metrisch

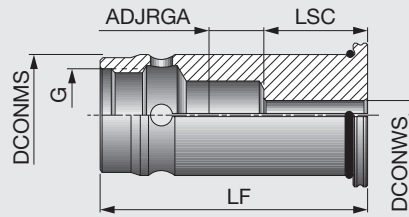


Katalog Nr.	DCONWS	DCONMS	LF	LSC	ADJRGA	G
SC20SPR6	6	20	60	28	7	M16
SC20SPR8	8	20	60	28	7	M16
SC20SPR10	10	20	60	35	13	M16
SC20SPR12	12	20	60	40	8	M16
SC20SPR14	14	20	60	40	8	M16
SC20SPR15	15	20	60	40	8	M16
SC20SPR16	16	20	60	39	9	M16
SC32SPR6	6	32	72	28	17	M24X1.5
SC32SPR8	8	32	72	28	17	M24X1.5
SC32SPR10	10	32	72	35	13	M24X1.5
SC32SPR12	12	32	72	40	5	M24X1.5
SC32SPR14	14	32	72	40	5	M24X1.5
SC32SPR15	15	32	72	40	19.5	M24X1.5
SC32SPR16	16	32	72	44	17.5	M24X1.5
SC32SPR18	18	32	72	44	17.5	M24X1.5
SC32SPR19	19	32	72	44	17.5	M24X1.5
SC32SPR20	20	32	72	46	15.5	M24X1.5
SC32SPR24	24	32	72	45	10.5	M24X1.5
SC32SPR25	25	32	72	51	10.5	M24X1.5

TUNGMAX

SC-SEAL

Abgedichtete Spannzange

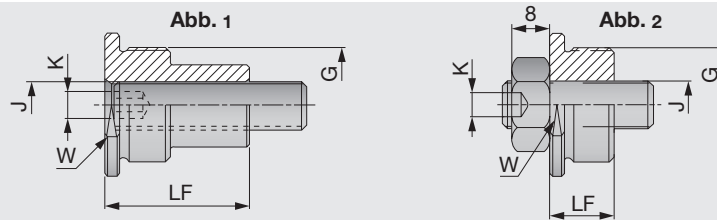


Katalog Nr.	DCONWS	DCONMS	LF	LSC	ADJRGA	G
SC20SEAL6	6	20	60	28	7	M16
SC20SEAL8	8	20	60	28	7	M16
SC20SEAL10	10	20	60	35	13	M16
SC20SEAL12	12	20	60	40	8	M16
SC20SEAL14	14	20	60	40	8	M16
SC20SEAL15	15	20	60	40	8	M16
SC20SEAL16	16	20	60	39	9	M16
SC32SEAL6	6	32	72	28	17	M24X1.5
SC32SEAL8	8	32	72	28	17	M24X1.5
SC32SEAL10	10	32	72	35	13	M24X1.5
SC32SEAL12	12	32	72	40	5	M24X1.5
SC32SEAL14	14	32	72	40	5	M24X1.5
SC32SEAL15	15	32	72	40	5	M24X1.5
SC32SEAL16	16	32	72	44	17.5	M24X1.5
SC32SEAL18	18	32	72	44	17.5	M24X1.5
SC32SEAL19	19	32	72	44	17.5	M24X1.5
SC32SEAL20	20	32	72	46	15.5	M24X1.5
SC32SEAL24	24	32	72	46	15.5	M24X1.5
SC32SEAL25	25	32	72	51	10.5	M24X1.5

TUNGMAX

PRESET SC-CAP

Voreinstellschraube für SC-SPR-Spannzangen



Katalog Nr.	LF	W	J	G	Abb.	Bereich	Schlüssel	Größe
PRESETSCCAP8X1.25L	28	16	M8X25	M16	1	6-8	4	SC20
PRESETSCCAP8X1.25	15	16	M8X25	M16	2	10-16	4	SC20
PRESETSCCAP10X1.5L	30	27	M10X30	M24X1.5	1	6-14	5	SC32
PRESETSCCAP10X1.5	13.5	27	M10X30	M24X1.5	2	16-25	5	SC32

TUNGHYDRO

KIT BT-HYDRO

Kit: Hydrodehnspannfutter (MAS-BT Form A/B)



Katalog Nr.	BT	DCONWS	Anzahl	Bereich
KITBT40HYDRO20X73	40	20	5	8,10,12,14,16
KITBT40HYDRO32X110	40	32	7	6,8,10,12,16,20,25

Jedes Kit enthält ein Hydrodehnspannfutter, ein Set SC...Hydro-Spannzangen und einen Spanschlüssel.

TUNGHYDRO

KIT DIN69871-HYDRO

Kit: Hydrodehnspannfutter (DIN69871)



Katalog Nr.	SK	DCONWS	Anzahl	Bereich
KITDIN6987140HYDRO20X65	40	20	5	8,10,12,14,16
KITDIN6987140HYDRO32X117	40	32	7	6,8,10,12,16,20,25

Jedes Kit enthält ein Hydrodehnspannfutter, ein Set SC...Hydro-Spannzangen und einen Spanschlüssel.

TUNGHYDRO

KIT HSK A-HYDRO

Kit: Hydrodehnspannfutter (HSK)

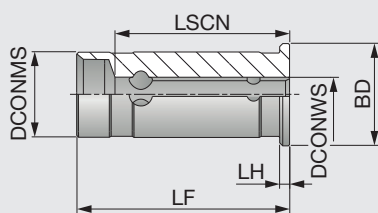


Katalog Nr.	HSK	DCONWS	Anzahl	Bereich
KITHSKA63HYDRO20X100	63	20	5	8,10,12,14,16
KITHSKA63HYDRO32X125	63	32	7	6,8,10,12,16,20,25

Jedes Kit enthält ein Hydrodehnspannfutter, ein Set SC...Hydro-Spannzangen und einen Spanschlüssel.

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außerdrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

Abgedichtete Reduzierhülse für Hydrodehnspannfutter

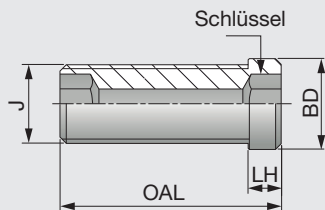


Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	LSCN	LF	BD	LH
SC12SHYDRO3	12	3	19	46.5	16	2
SC12SHYDRO4	12	4	24	46.5	16	2
SC12SHYDRO5	12	5	28	46.5	16	2
SC12SHYDRO6	12	6	33	46.5	16	2
SC12SHYDRO8	12	8	39	46.5	16	2
SC20SHYDRO3	20	3	20	53	24	2
SC20SHYDRO4	20	4	25	53	24	2
SC20SHYDRO5	20	5	27	53	24	2
SC20SHYDRO6	20	6	34	53	24	2
SC20SHYDRO8	20	8	39	53	24	2
SC20SHYDRO10	20	10	40	53	24	2
SC20SHYDRO12	20	12	41	53	24	2
SC20SHYDRO14	20	14	44	53	24	2
SC20SHYDRO16	20	16	44	53	24	2
SC25SHYDRO6	25	6	37	60	30	4
SC25SHYDRO8	25	8	37	60	30	4
SC25SHYDRO10	25	10	40	60	30	4
SC25SHYDRO12	25	12	44	60	30	4
SC25SHYDRO14	25	14	46	60	30	4
SC25SHYDRO16	25	16	48	60	30	4
SC25SHYDRO18	25	18	50	60	30	4
SC25SHYDRO20	25	20	50	60	30	4
SC32SHYDRO6	32	6	33	66	40	4
SC32SHYDRO8	32	8	38	66	40	4
SC32SHYDRO10	32	10	39	66	40	4
SC32SHYDRO12	32	12	42	66	40	4
SC32SHYDRO14	32	14	44	66	40	4
SC32SHYDRO16	32	16	44	66	40	4
SC32SHYDRO18	32	18	44	66	40	4
SC32SHYDRO20	32	20	49	66	40	4
SC32SHYDRO25	32	25	66	66	40	4

TUNGHYDRO

PRESET SCREW HYDRO

Voreinstellschraube für Hydrodehnspannfutter

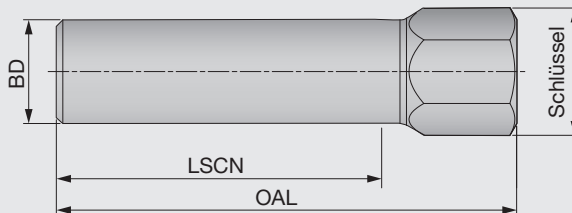


Katalog Nr.	BD	J	OAL	LH	Schlüssel
PRESETSCREWHYDROM5	5	M5	14	1	2.5
PRESETSCREWHYDROM6	6	M6	14	1.5	3
PRESETSCREWHYDROM8	8	M8X1	14	2	4
PRESETSCREWHYDROM10	10	M10X1	17	2	5
PRESETSCREWHYDROM16	14	M16X1	20	2	8

TUNGHYDRO

TEST BAR HYDRO

Drehmomentprüfdorn für Hydrodehnspannfutter



Katalog Nr.	BD	OAL	Schlüssel	LSCN ⁽¹⁾	Drehmoment*
TESTBARHYDRO6	6	53	10	27	15
TESTBARHYDRO8	8	53	10	27	25
TESTBARHYDRO10	10	56	10	32	50
TESTBARHYDRO12	12	62	10	37	110
TESTBARHYDRO14	14	62	10	37	120
TESTBARHYDRO16	16	71	17	37	180
TESTBARHYDRO18	18	71	17	42	230
TESTBARHYDRO20	20	71	17	42	250
TESTBARHYDRO25	25	79	17	48	310
TESTBARHYDRO32	32	87	17	52	450

(1) Mindestlänge Bolzen, *Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)

TUNGMAX

KIT SK-TUNGMAX

Kit: Kraftspannfutter und Spannzangen (DIN69871)



Katalog Nr.	SK	DCONMS	Anzahl	Bereich
KITSK40MAXIN20X956	40	20	6	6,8,10,12,14,16
KITSK40MAXIN32X1067	40	32	7	6,8,10,12,16,20,25
KITSK50MAXIN32X1007	50	32	7	6,8,10,12,16,20,25

Jedes Kit enthält ein Kraftspannfutter, ein Set SC-SPR-Spannzangen, einen Auswerfhaken und einen Spanschlüssel.

TUNGMAX

KIT HSK A-TUNGMAX

Kit: Kraftspannfutter und Spannzangen (HSK)



Katalog Nr.	HSK	DCONMS	Anzahl	Bereich
KITHSKA100MAXIN20X1156	40	20	6	6,8,10,12,14,16
KITHSKA63MAXIN20X956	50	20	6	6,8,10,12,14,16
KITHSKA63MAXIN32X1137	50	32	7	6,8,10,12,16,20,25

Jedes Kit enthält ein Kraftspannfutter, ein Set SC-SPR-Spannzangen, einen Auswerfhaken und einen Spanschlüssel.

TUNGMAX

KIT BT-TUNGMAX

Kit: Kraftspannfutter und Spannzangen (BT)



Katalog Nr.	BT	DCONMS	Anzahl	Bereich
KITBT40MAXIN20X856	40	20	6	6,8,10,12,14,16
KITBT40MAXIN32X1087	40	32	7	6,8,10,12,16,20,25
KITBT50MAXIN20X1056	50	20	6	6,8,10,12,14,16
KITBT50MAXIN32X1067	50	32	7	6,8,10,12,16,20,25

Jedes Kit enthält ein Kraftspannfutter, ein Set SC-SPR-Spannzangen, einen Auswerfhaken und einen Spanschlüssel.

TUNGMAX

SET SC-SPR

Set: SC-Spannzangen



Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETSC20SPR6	20	6	6,8,10,12,14,16
SETSC32SPR9	32	9	6,8,10,12,14,16,18,20,25

TUNGMAX

SET SC-SEAL

Set: Zylindrische SC-Spannzangen mit Kühlmittelbohrung

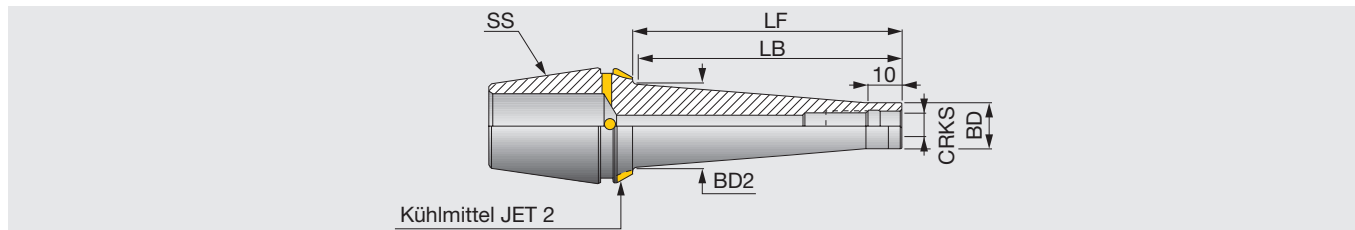


Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETSC20SEAL6	20	6	6,8,10,12,14,16
SETSC32SEAL9	32	9	6,8,10,12,14,16,18,20,25

TUNGFLEX

ER-ODP

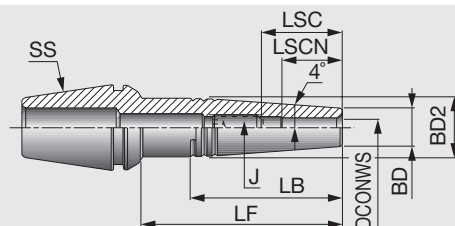
Verlängerung mit ER-Anschluss (Metrisch)



Katalog Nr.	CRKS	SS	BD	BD2	LF	LB
ER32ODPM6X25	M6	ER32	9.8	14	25	22
ER32ODPM6X50	M6	ER32	9.8	20	50	48
ER32ODPM6X75	M6	ER32	9.8	23	75	74
ER32ODPM8X25	M8	ER32	13.1	15	25	22
ER32ODPM8X50	M8	ER32	13.1	23	50	49
ER32ODPM8X75	M8	ER32	13.1	23	75	74
ER32ODPM10X25	M10	ER32	18	20	25	23
ER32ODPM10X50	M10	ER32	18	24	50	49
ER32ODPM12X25	M12	ER32	21	24	25	24
ER32ODPM12X50	M12	ER32	21	24	50	49

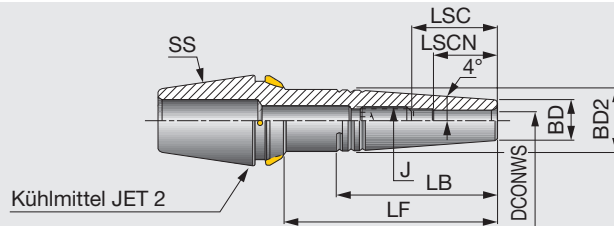
- Schneidstoffe **A**
- Wendeschneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewindewerkzeuge **E**
- Stechwerkzeuge **F**
- Miniaturbearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schaffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeugaufnahmen **K**
- Benutzerhandbuch **L**
- Index **M**

Schrumpfadapter mit ER-Anschluss



Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LSCN	LSC	J	Schlüssel
ER11SRK3X10 ⁽¹⁾	ER11	3	7.6	8.5	10	-	9.5	-	-	-
ER11SRK3X25 ⁽¹⁾	ER11	3	7.6	8.5	25	-	11.5	-	-	-
ER11SRK4X10 ⁽¹⁾	ER11	4	7.6	8.5	10	-	9.5	-	-	-
ER11SRK4X25 ⁽¹⁾	ER11	4	7.6	8.5	25	-	11.5	-	-	-
ER20SRK3X35	ER20	3	10	13.5	35	24	10	16	M6	3
ER20SRK3X60	ER20	3	10	13.5	60	24	10	16	M6	3
ER20SRK4X35	ER20	4	10	13.5	35	24	12	18	M6	3
ER20SRK4X60	ER20	4	10	13.5	60	24	12	18	M6	3
ER20SRK5X35	ER20	5	10	13.5	35	24	15	21	M6	3
ER20SRK5X60	ER20	5	10	13.5	60	24	15	21	M6	3
ER20SRK6X35	ER20	6	11	14.7	35	25	18	24	M8	4
ER20SRK6X60	ER20	6	11	15.2	60	29	18	24	M8	4
ER25SRK3X35	ER25	3	10	13.5	35	24	10	16	M6	3
ER25SRK3X60	ER25	3	10	16.3	60	44	10	16	M6	3
ER25SRK4X35	ER25	4	10	13.5	35	24	12	18	M6	3
ER25SRK4X60	ER25	4	10	16.3	60	44	12	18	M6	3
ER25SRK5X35	ER25	5	10	13.5	35	24	15	21	M6	3
ER25SRK5X60	ER25	5	10	16.3	60	44	15	21	M6	3
ER25SRK6X35	ER25	6	11	14.7	35	26	18	24	M8	4
ER25SRK6X60	ER25	6	11	17.3	60	44	18	24	M8	4
ER25SRK8X35	ER25	8	14	17.8	35	26	25	30	M10	5
ER25SRK8X60	ER25	8	14	19.7	60	39	25	31	M10	5
ER32SRK3X35	ER32	3	10	13.2	35	22	10	16	M6	3
ER32SRK3X60	ER32	3	10	16.3	60	44	10	16	M6	3
ER32SRK3X85	ER32	3	10	19.8	85	70	10	16	M6	3
ER32SRK4X35	ER32	4	10	13.4	35	23	12	18	M6	3
ER32SRK4X60	ER32	4	10	16.3	60	44	12	18	M6	3
ER32SRK4X85	ER32	4	10	19.8	85	70	12	18	M6	3
ER32SRK5X35	ER32	5	10	13.5	35	24	15	21	M6	3
ER32SRK5X60	ER32	5	10	16.3	60	44	15	21	M6	3
ER32SRK5X85	ER32	5	10	19.8	85	70	15	21	M6	3
ER32SRK6X35	ER32	6	11	14.7	35	25	18	24	M8	4
ER32SRK6X60	ER32	6	11	17.3	60	45	18	24	M8	4
ER32SRK6X85	ER32	6	11	20.8	85	69	18	26	M8	4
ER32SRK8X35	ER32	8	14	18.8	35	33	25	31	M10	5
ER32SRK8X60	ER32	8	14	20.4	60	45	25	31	M10	5
ER32SRK8X85	ER32	8	14	23.2	85	65	25	31	M10	5
ER32SRK10X35	ER32	10	16	20.8	35	34	30	35	M12	6
ER32SRK10X60	ER32	10	16	22.4	60	44	30	36	M12	6
ER32SRK10X85	ER32	10	16	23	85	49	30	36	M12	6
ER32SRK12X35	ER32	12	20	24	35	28	32	-	-	-
ER32SRK12X60	ER32	12	20	24	60	28	32	38	M14	6
ER32SRK12X85	ER32	12	20	24	85	28	32	38	M14	6

(1) Nur für SpinJet-Spindeln.



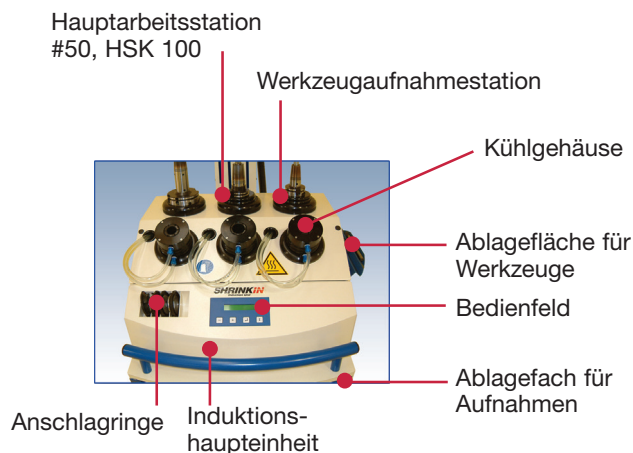
Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	LSCN	LSC	J	Schlüssel
ER20SRK3X35JET2	ER20	3	10	13.5	35	24.5	10	16	M6	3
ER20SRK5X35JET2	ER20	5	10	13.5	35	24.5	15	21	M6	3
ER20SRK6X35JET2	ER20	6	11	14.7	35	25.5	18	24	M8	4
ER25SRK3X35JET2	ER25	3	10	13.5	35	24.5	10	16	M6	3
ER25SRK3X60JET2	ER25	3	10	16.3	60	44.5	10	16	M6	3
ER25SRK4X35JET2	ER25	4	10	13.5	35	24.5	12	18	M6	3
ER25SRK4X60JET2	ER25	4	10	16.3	60	44.5	12	18	M6	3
ER25SRK5X35JET2	ER25	5	10	13.5	35	24.5	15	21	M6	3
ER25SRK5X60JET2	ER25	5	10	16.3	60	44.5	15	21	M6	3
ER25SRK6X35JET2	ER25	6	11	14.7	35	26	18	24	M8	4
ER25SRK6X60JET2	ER25	6	11	17.3	60	44.5	18	24	M8	4
ER25SRK8X35JET2	ER25	8	14	17.8	35	26.5	25	30	M10	5
ER25SRK8X60JET2	ER25	8	14	19.7	60	39.5	25	31	M10	5
ER32SRK3X35JET2	ER32	3	10	13.2	35	22.5	10	16	M6	3
ER32SRK3X60JET2	ER32	3	10	16.3	60	44.5	10	16	M6	3
ER32SRK3X85JET2	ER32	3	10	19.8	85	70	10	16	M6	3
ER32SRK4X35JET2	ER32	4	10	13.4	35	23.5	12	18	M6	3
ER32SRK4X60JET2	ER32	4	10	16.3	60	44.5	12	18	M6	3
ER32SRK4X85JET2	ER32	4	10	19.8	85	70	12	18	M6	3
ER32SRK5X35JET2	ER32	5	10	13.5	35	24.5	15	21	M6	3
ER32SRK5X60JET2	ER32	5	10	16.3	60	44.5	15	21	M6	3
ER32SRK5X85JET2	ER32	5	10	19.8	85	70	15	21	M6	3
ER32SRK6X35JET2	ER32	6	11	14.7	35	25.5	18	24	M8	4
ER32SRK6X60JET2	ER32	6	11	17.3	60	45	18	24	M8	4
ER32SRK6X85JET2	ER32	6	11	20.8	85	69.5	18	26	M8	4
ER32SRK8X35JET2	ER32	8	14	18.8	35	33	25	31	M10	5
ER32SRK8X60JET2	ER32	8	14	20.4	60	45	25	31	M10	5
ER32SRK8X85JET2	ER32	8	14	23.2	85	65	25	31	M10	5
ER32SRK10X35JET2	ER32	10	16	20.8	35	34	30	35	M12	6
ER32SRK10X60JET2	ER32	10	16	22.4	60	44.5	30	36	M12	6
ER32SRK10X85JET2	ER32	10	16	23	85	49.5	30	36	M12	6
ER32SRK12X35JET2	ER32	12	20	24	35	28	32	-	-	-
ER32SRK12X60JET2	ER32	12	20	24	60	28	32	38	M14	6
ER32SRK12X85JET2	ER32	12	20	24	85	28	32	38	M14	6

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

TUNGSHRINK

IND SHRINK IN UNIT

SHRINKIN Induktionsschrumpfgerät für Schrumpfaufnahmen



Katalog Nr.

IND SHRINK IN UNIT EUR

Maschine

3-380-500V 50/60HZ

TUNGSHRINK

IND SHRINK START UNIT

SHRINKIN Induktionsschrumpfgerät für Schrumpfaufnahmen



Katalog Nr.

IND SHRINK START UNIT EUR

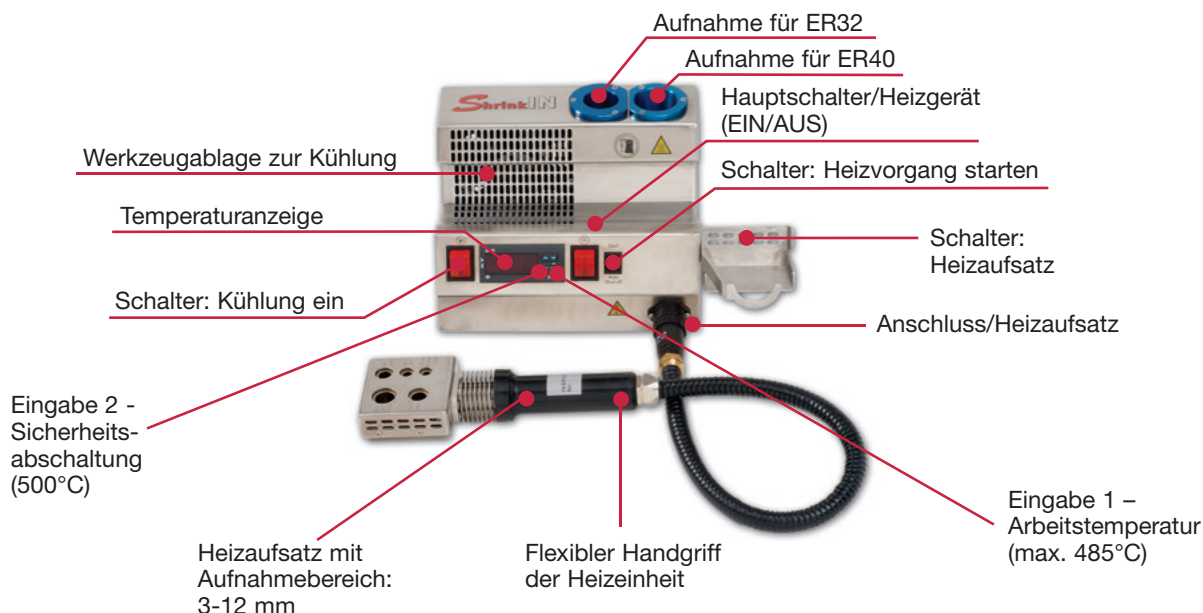
Maschine

3-380-500V 50/60HZ

TUNGSHRINK

SHRINKIN UNIT V2

SHRINKIN Induktionsschrumpfgerät für Schrumpfaufnahmen



Katalog Nr.

SHRINKIN UNIT V2 EUR

Maschine

220V 50/60HZ



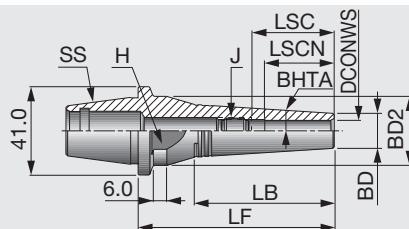
Katalog Nr.	Größe	Anzahl	Bereich
SETER32SRKL6EUR	32	6	4,5,6,8,10,12
SETER32SRKM6EUR	32	6	4,5,6,8,10,12
SETER32SRKS6EUR	32	6	4,5,6,8,10,12

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

TUNGCLOCK

ER-SRF

Schnellwechselsystem – Schrumpfaufnahme



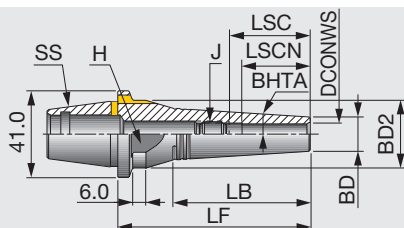
Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	J	Schlüssel	BHTA	H	LSCN	LSC
ER32SRF3X50	32 SRF	3	10	32	50	31	M6	3	4°	27	10	16
ER32SRF3X85	32 SRF	3	10	32	85	60.5	M6	3	4°	27	10	16
ER32SRF4X50	32 SRF	4	10	32	50	31	M6	3	4°	27	12	18
ER32SRF4X85	32 SRF	4	10	32	85	60.5	M6	3	4°	27	12	18
ER32SRF5X50	32 SRF	5	10	32	50	31	M6	3	4°	27	15	21
ER32SRF5X85	32 SRF	5	10	32	85	60.5	M6	3	4°	27	15	21
ER32SRF6X50	32 SRF	6	11	32	50	31	M8	4	4°	27	18	24
ER32SRF6X85	32 SRF	6	11	32	85	60.5	M8	4	4°	27	18	24
ER32SRF8X50	32 SRF	8	14	32	50	33	M10	5	4°	27	25	31
ER32SRF8X85	32 SRF	8	14	32	85	60.5	M10	5	4°	27	25	31
ER32SRF10X50	32 SRF	10	16	32	50	35	M12	6	4°	27	30	35
ER32SRF10X85	32 SRF	10	16	32	85	60.5	M12	6	4°	27	30	36
ER32SRF12X50	32 SRF	12	20	32	50	35	M14	6	4°	27	32	37
ER32SRF12X85	32 SRF	12	20	32	85	50	M14	6	4°	27	32	38

Anzugsdrehmoment: 235 N-m.

TUNGCLOCK

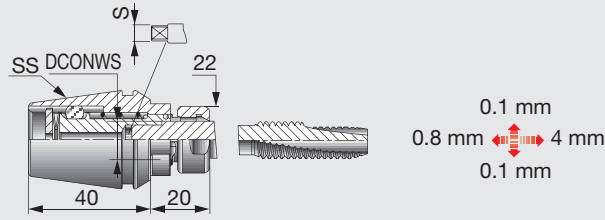
ER-SRF JET2

Schnellwechselsystem - Schrumpfaufnahme mit Kühlmittelzufuhr



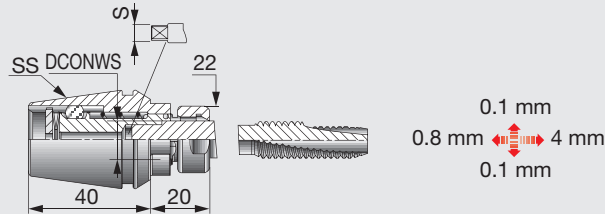
Katalog Nr.	SS	DCONWS	BD	BD2	LF	LB	J	Schlüssel	BHTA	H	LSCN	LSC
ER32SRF3X50JET2	32 SRF	3	10	32	50	31	M6	3	4°	27	10	16
ER32SRF4X50JET2	32 SRF	4	10	32	50	31	M6	3	4°	27	12	18
ER32SRF6X50JET2	32 SRF	6	11	32	50	31	M8	4	4°	27	18	24
ER32SRF6X85JET2	32 SRF	6	11	32	85	60	M8	4	4°	27	18	24
ER32SRF8X50JET2	32 SRF	8	14	32	50	33	M10	5	4°	27	25	31
ER32SRF12X50JET2	32 SRF	12	20	32	50	35	M14	6	4°	27	32	37
ER32SRF12X85JET2	32 SRF	12	20	32	85	50	M14	6	4°	27	32	38

Anzugsdrehmoment: 235 N-m.



Katalog Nr.	SS	DCONWS	S	Min. Gewindegröße	Max. Gewindegröße	H
GTINER32ISO2.24X1.80	ER32	2.24	1.8	M3	M3	20
GTINER32ISO2.50X2.00	ER32	2.5	2	M3.5	M3.5	20
GTINER32ISO2.80X2.24	ER32	2.8	2.24	M2.2	M2.5	20
GTINER32ISO3.15X2.50	ER32	3.15	2.5	M3	M4	20
GTINER32ISO3.55X2.80	ER32	3.55	2.8	M3.5	M4.5	20
GTINER32ISO4.00X3.15	ER32	4	3.15	M4	M5	20
GTINER32ISO4.50X3.55	ER32	4.5	3.55	M6	M6	20
GTINER32ISO5.00X4.00	ER32	5	4	M5	M5	20
GTINER32ISO5.60X4.50	ER32	5.6	4.5	UNC#12-24	UNC#12-24	20
GTINER32ISO6.30X5.00	ER32	6.3	5	M6	M8	20
GTINER32ISO7.10X5.60	ER32	7.1	5.6	UNC#-3/8-16	UNC#-3/8-16	20
GTINER32ISO8.00X6.30	ER32	8	6.3	M8	M10	20
GTINER32ISO9.00X7.10	ER32	9	7.1	M12	M12	20
GTINER32ISO10.00X8.00	ER32	10	8	M10	M10	20
GTINER32ISO11.20X9.00	ER32	11.2	9	M14	M14	20
GTINER32ISO12.50X10.00	ER32	12.5	10	M16	M16	20

Zur Vermeidung von Störungen keine Kühlung durch den Spannzangenbereich geben.



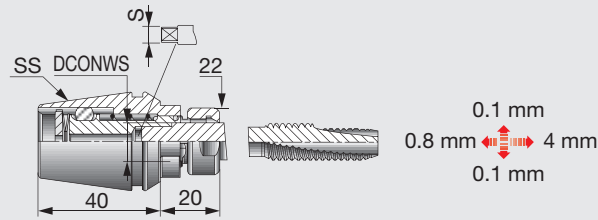
Katalog Nr.	SS	DCONWS	S	Min. Gewindegröße	Max. Gewindegröße	H
GTINER32DIN2.50X2.10	ER32	2.5	2.1	M1	M1.8	20
GTINER32DIN2.80X2.10	ER32	2.8	2.1	M2	M4	20
GTINER32DIN3.50X2.70	ER32	3.5	2.7	M3	M5	20
GTINER32DIN4.00X3.00	ER32	4	3	M3	M5	20
GTINER32DIN4.50X3.40	ER32	4.5	3.4	M4	M6	20
GTINER32DIN6.00X4.90	ER32	6	4.9	M5	M8	20
GTINER32DIN7.00X5.50	ER32	7	5.5	M10	M10	20
GTINER32DIN8.00X6.20	ER32	8	6.2	M8	M8	20
GTINER32DIN9.00X7.00	ER32	9	7	M12	M12	20
GTINER32DIN10.00X8.00	ER32	10	8	M10	M10	20
GTINER32DIN11.00X9.00	ER32	11	9	M14	M14	20
GTINER32DIN12.00X9.00	ER32	12	9	M16	M16	20

Zur Vermeidung von Störungen keine Kühlung durch den Spannzangenbereich geben.

TUNG^{GTI}

GTIN ER-JIS

ER-Gewindebohrspannzange, Ausgleichsfutter (JIS)



Katalog Nr.	SS	DCONWS	S	Min. Gewindegröße	Max. Gewindegröße	H
GTINER32JIS3.00X2.50	ER32	3	2.5	M1	M2.6	20
GTINER32JIS4.00X3.20	ER32	4	3.2	M3	M3.5	20
GTINER32JIS5.00X4.00	ER32	5	4	M4	M4	20
GTINER32JIS6.00X4.50	ER32	6	4.5	M6	M6	20
GTINER32JIS6.20X5.00	ER32	6.2	5	M8	M8	20
GTINER32JIS7.00X5.50	ER32	7	5.5	M10	M10	20
GTINER32JIS8.50X6.50	ER32	8.5	6.5	M12	M12	20
GTINER32JIS10.50X8.00	ER32	10.5	8	M14	M14	20
GTINER32JIS12.50X10.00	ER32	12.5	10	M16	M16	20

Zur Vermeidung von Störungen keine Kühlung durch den Spannzangenbereich geben.

TUNGHOLD

PS BT-JIS/MAZAK

Anzugsbolzen mit JIN/ANSI-Spannelement (BT) für MAZAK-Maschinen

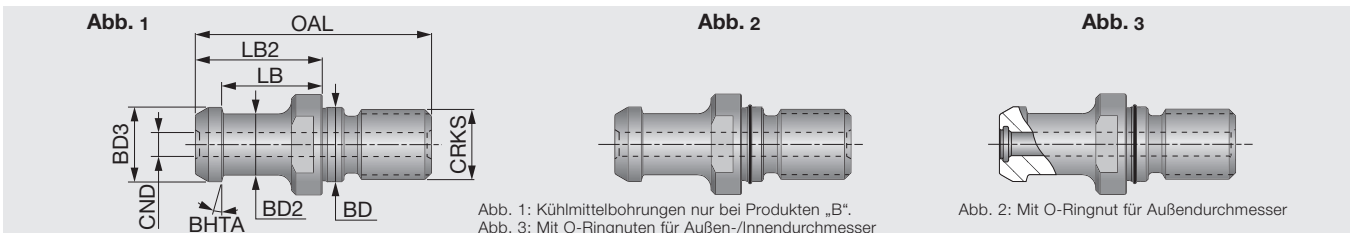


Abb. 1: Kühlmittelbohrungen nur bei Produkten „B“.
Abb. 3: Mit O-Ringnuten für Außen-/Innendurchmesser

Abb. 2: Mit O-Ringnut für Außendurchmesser

Katalog Nr.	BT	CRKS	BD3	BD2	BD	CND	LB	OAL	LB2	BHTA	Abb.
PSBT3015M12JISB	30	M12	12	8	13	4	18.4	43	23.4	15°	1
PSBT4015M16JISB	40	M16	19	14	17	5.5	23	54	29	15°	1
PSBT4015M16JISOB	40	M16	19	14	17	5.5	23	54	29	15°	2
PSBT4015M16JISOBO	40	M16	19	14	17	5.5	23	54	29	15°	3
PSBT5015M24JISB	50	M24	28	21	25	8	25	74	34	15°	1
PSBT5015M24JISOB	50	M24	28	21	25	8	25	74	34	15°	2
PSBT5015M24JISOBO	50	M24	28	21	25	8	25	74	34	15°	3
PSBT4045M16MAZAKB	40	M16	18.79	12.4	17	7	14.026	44.1	19.1	45°	1
PSBT5045M24MAZAKB	50	M24	28.95	20.8	25	8	17.58	65.2	25.2	45°	1

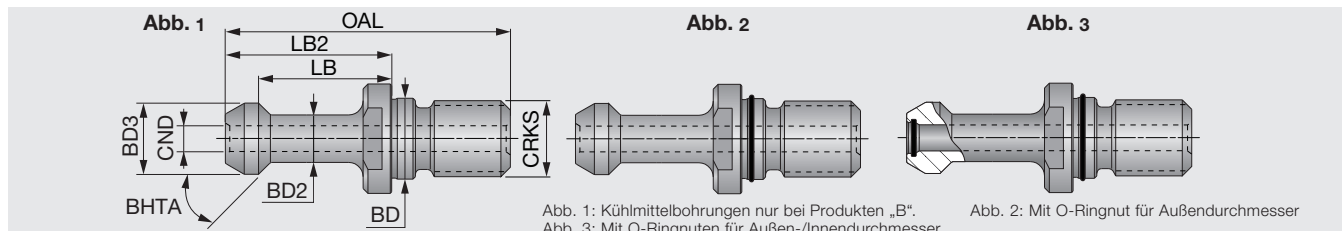


Abb. 1: Kühlmittelbohrungen nur bei Produkten „B“.
Abb. 3: Mit O-Ringnuten für Außen-/Innendurchmesser

Abb. 2: Mit O-Ringnut für Außendurchmesser

Katalog Nr.	BT	CRKS	BD3	BD2	BD	CND	LB	OAL	LB2	BHTA	Abb.
PSBT3045M12MAS1	30	M12	11	7	12.5	-	18	43	23	45°	1
PSBT3045M12MAS1B	30	M12	11	7	12.5	3	18	43	23	45°	1
PSBT3060M12MAS2	30	M12	11	7	12.5	-	18	43	23	60°	1
PSBT4045M16MAS1	40	M16	15	10	17	-	28	60	35	45°	1
PSBT4045M16MAS1B	40	M16	15	10	17	5.5	28	60	35	45°	1
PSBT4060M16MAS2	40	M16	15	10	17	-	28	60	35	60°	1
PSBT4060M16MAS2B	40	M16	15	10	17	5.5	28	60	35	60°	1
PSBT4090M16MAS3	40	M16	15	10	17	-	28	60	35	90°	1
PSBT4090M16MAS3B	40	M16	15	10	17	5.5	28	60	35	90°	1
PSBT5045M24MAS1	50	M24	23	17	25	-	35	85	45	45°	1
PSBT5045M24MAS1B	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	45°	1
PSBT5045M24MAS1OB	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	45°	2
PSBT5045M24MAS1OBO	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	45°	3
PSBT5060M24MAS2	50	M24	23	17	25	-	35	85	45	60°	1
PSBT5060M24MAS2B	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	60°	1
PSBT5060M24MAS2OB	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	60°	2
PSBT5090M24MAS3	50	M24	23	17	25	-	35	85	45	90°	1
PSBT5090M24MAS3B	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	90°	1
PSBT5090M24MAS3OB	50	M24	23	17	25	6	35	85	45	90°	2

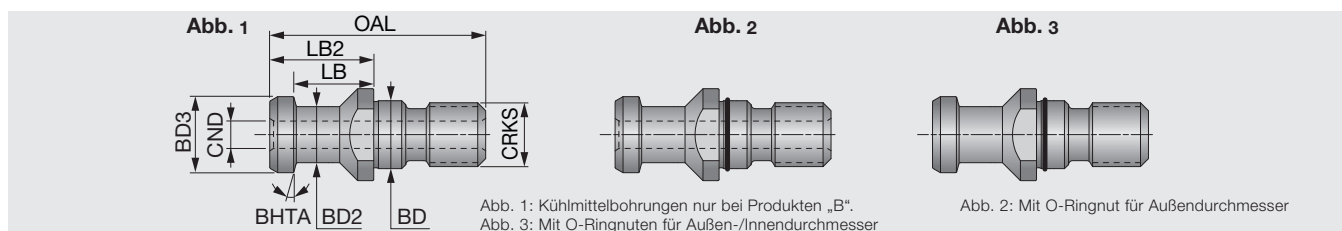


Abb. 1: Kühlmittelbohrungen nur bei Produkten „B“.
Abb. 3: Mit O-Ringnuten für Außen-/Innendurchmesser

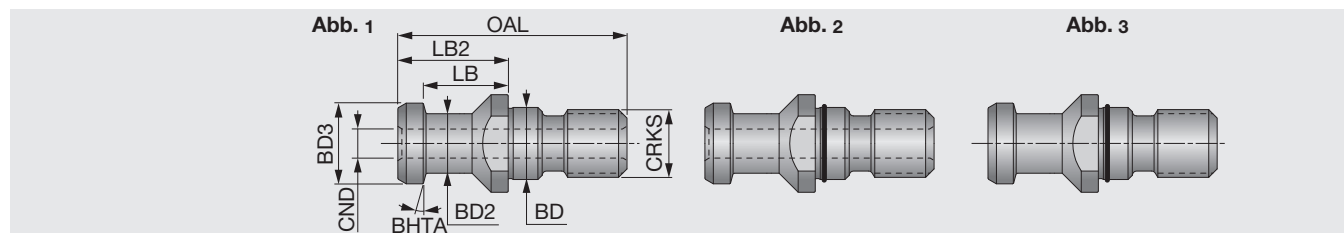
Abb. 2: Mit O-Ringnut für Außendurchmesser

Katalog Nr.	Sk	CRKS	BD3	BD2	BD	CND	LB	OAL	LB2	BHTA	Abb.
PSSK3015M12DIN	30	M12	13	9	13	-	19	44	24	15°	1
PSSK4015M16DIN	40	M16	19	14	17	-	20	54	26	15°	1
PSSK4015M16DINO	40	M16	19	14	17	-	20	54	26	15°	3
PSSK4015M16DINB	40	M16	19	14	17	7	20	54	26	15°	1
PSSK4015M16DINO B	40	M16	19	14	17	7	20	54	26	15°	2
PSSK5015M24DIN	50	M24	28	21	25	-	25	74	34	15°	1
PSSK5015M24DINO	50	M24	28	21	25	-	25	74	34	15°	3
PSSK5015M24DINB	50	M24	28	21	25	11.5	25	74	34	15°	1

TUNGHOLD

PS CAT-ISO

Anzugsbolzen mit Spannelement CAT-MAS G-mm – mit Kühlmittelbohrung



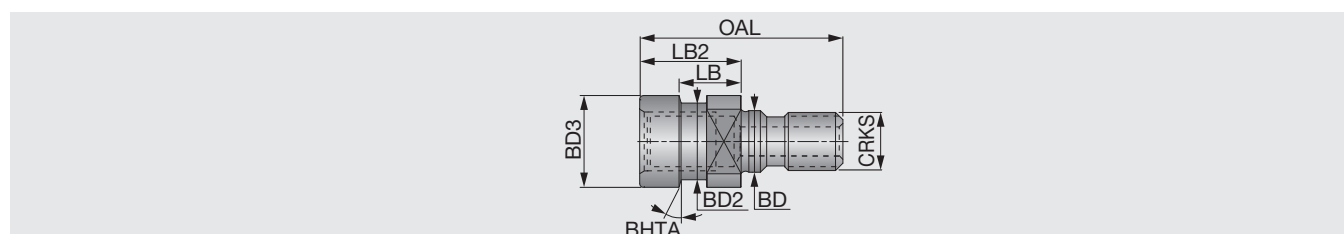
Katalog Nr.	CAT	CRKS	BD3	BD2	BD	CND	LB	OAL	LB2	BHTA
PSCAT3045M12ISOB	30	M12	13.35	9.3	13	4.75	8.1	34	11.8	45°
PSCAT4045M16ISOB	40	M16	18.95	12.9	17	7.35	11.2	44.5	16.4	45°
PSCAT5045M24ISOB	50	M24	29.1	19.6	25	8	17.9	65.5	25.55	45°

Kühlmittelbohrungen nur bei Produkten „B“.

TUNGHOLD

PS OTT-BT

Anzugsbolzen mit OTT-Spannelement (BT)

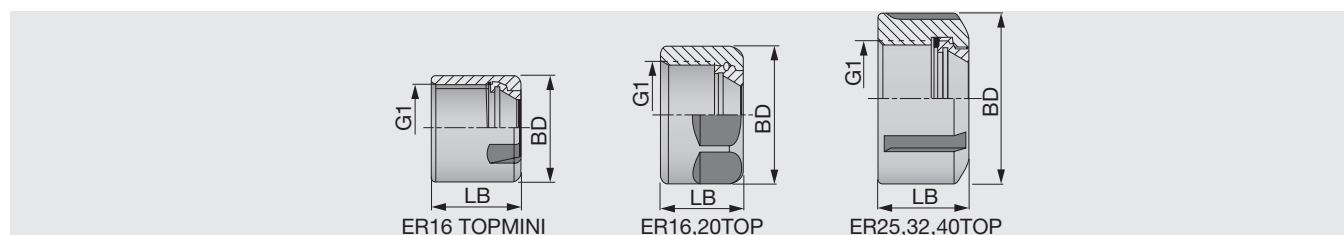


Katalog Nr.	BT	CRKS	BD3	BD2	BD	LB	OAL	LB2	BHTA
PSOTTBT40M16	40	M16	25	21.1	17	16.6	56	28	15°
PSOTTBT50M24	50	M24	39.3	32	25	13.4	65	25	15°

TUNGHOLD

NUT ER-TOP

Spannmutter für ER-Spannzangen (DIN6499)



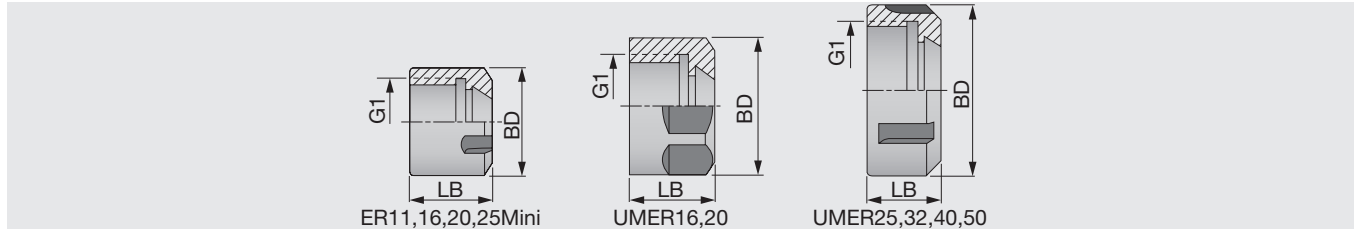
Katalog Nr.	BD	LB	G1	Drehmoment*
NUTER16TOP	28	17	M22X1.5	68.7
NUTER20TOP	34	19	M25X1.5	117.7
NUTER25TOP	42	20	M32X1.5	196.1
NUTER32TOP	50	22	M40X1.5	215.7
NUTER40TOP	63	25	M50X1.5	245.1

*Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)

TUNG HOLD

NUT ER-UM/MINI

UM/Mini-Spannmutter für ER-Spannzangenaufnahmen (DIN6499)



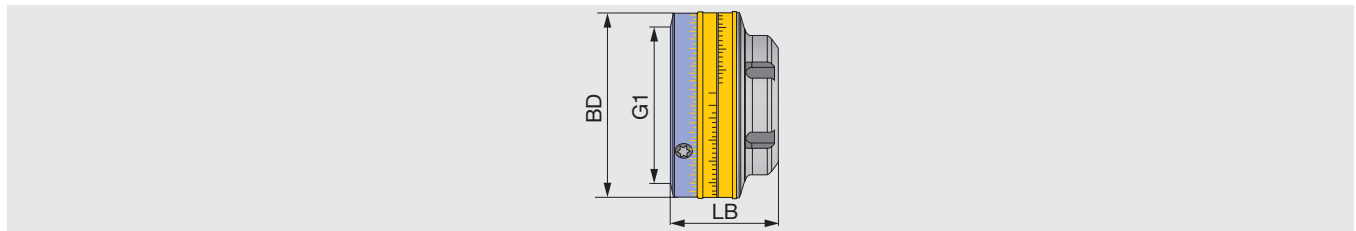
Katalog Nr.	BD	LB	G1	Drehmoment*
NUTER11GHS ⁽¹⁾	16	11.5	M13X0.75	-
NUTER11MINI	16	10.8	M13X0.75	29.4
NUTER11UM	19	11.3	M14X0.75	49
NUTER16MINI	22	18	M19X1.0	39.2
NUTER16UM	28	17	M22X1.5	68.7
NUTER20MINI	28	19	M24X1.0	78.5
NUTER20UM	34	19	M25X1.5	117.7
NUTER25MINI	35	20	M30X1.0	98
NUTER25UM	42	20	M32X1.5	196.1
NUTER32UM	50	22	M40X1.5	215.7
NUTER40UM	63	25	M50X1.5	245.1
NUTER50UM	78	35	M64X2.0	343.2

*Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)
(1)Nur für SpinJet-Spindeln.

TUNGBALANCE

NUT ER-BALANCE

Auswuchtbare ER-Spannmutter (DIN6499)



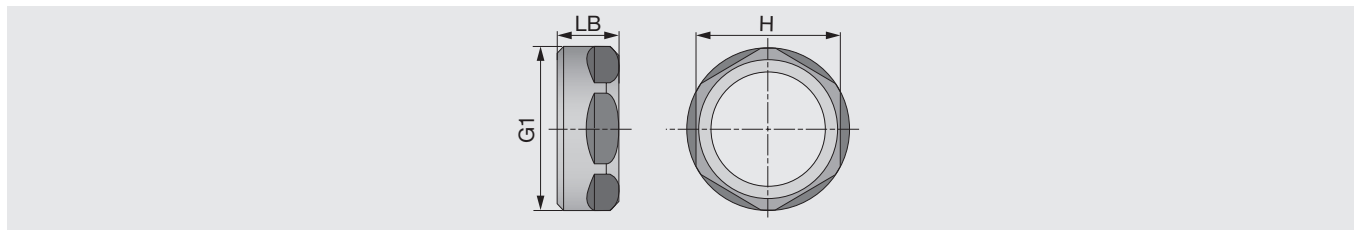
Katalog Nr.	BD	LB	G1	Drehmoment*
NUTER16TOPBIN	36	44	M22X1.5	68.7
NUTER25TOPBIN	37.5	58	M32X1.5	196.1

*Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)

TUNGSHORT

NUT ER-SHORT

Spannmutter für ER-Spannzangenaufnahmen (TungShort)



Katalog Nr.	H	LB	G1	Drehmoment*
NUTER20SHORT	22	10.7	M25X1.5	117.7
NUTER32SHORT	36	15	M40X1.5	215.7
NUTER40SHORT	46	16	M50X1.5	245.1

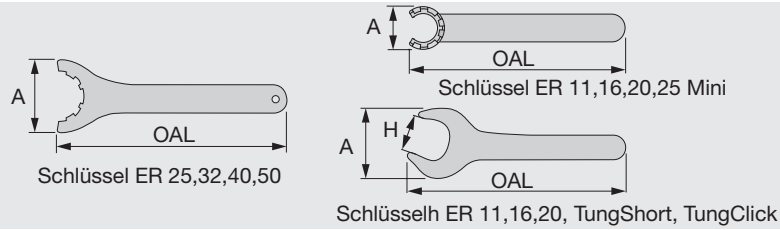
*Empfohlenes Anzugsdrehmoment (N·m)

Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

TUNG HOLD

WRENCH ER

Spannschlüssel für ER-Spannmuttern (DIN6499)



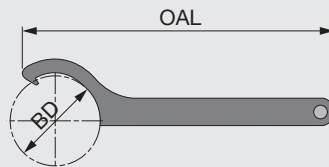
Katalog Nr.	A	H	OAL
WRENCHER11SMS ⁽¹⁾	16	-	95
WRENCHER11MINI	16.8	-	95
WRENCHER11	32	17	95
WRENCHER16MINI	22.5	-	117
WRENCHER16	42.5	25	143
WRENCHER20MINI	28	-	128
WRENCHER20	53.5	30	172
WRENCHER25MINI	29	-	120
WRENCHER25	70	-	207
WRENCHER32	78	-	255
WRENCHER40	95	-	285
WRENCHER50	110	-	350
WRENCHER20SHORTRING22	48	22	260
WRENCHER32SHORT	75	36	303
WRENCHER40SHORT	94	46	378
WRENCHER32CLICKIN27	57	27	239
WRENCHER32CLICKIN32	67	32	273

(1) Nur für SpinJet-Spindeln.

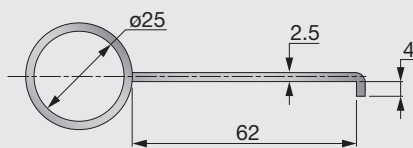
TUNG MAX

WRENCH

Schlüssel für TungMax-Spannzangen

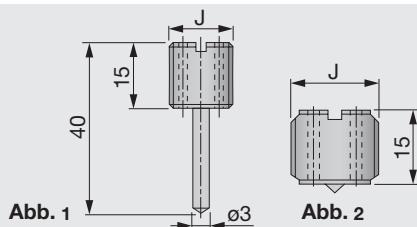


Katalog Nr.	BD	OAL
WRENCHMAXIN20HOOK	26	205
WRENCHMAXIN32HOOK	68	240



Katalog Nr.

EXTRACTOR SC COLLETS



Katalog Nr.

J

Abb.

PRESETER-JET8X1	M8X1.0	2
PRESETER-JET8X1.25	M8X1.25	2
PRESETER-JET10X1.5	M10X1.5	2
PRESETER-JET12X1	M12X1.0	2
PRESETER-JET12X1.75L	M12X1.75	1
PRESETER-JET12X1.75	M12X1.75	2
PRESETER-JET14X1	M14X1.0	2
PRESETER-JET16X2	M16X2	2
PRESETER-JET16X2L	M16X2	1
PRESETER-JET18X1	M18X1.0	2
PRESETER-JET18X1.5	M18X1.5	2
PRESETER-JET18X1.5L	M18X1.5	1
PRESETER-JET22X1.5	M22X1.5	2
PRESETER-JET22X1.5L	M22X1.5	1
PRESETER-JET28X1.5	M28X1.5	2

Schneidstoffe

A

Wende-
schneidplatten

B

Halter /
Außendreher

C

Halter /
Inndreher

D

Gewinde-
werkzeuge

E

Stech-
werkzeuge

F

Miniatur-
bearbeitung

G

Fräser

H

Schafffräser

I

Bohrer

J

Werkzeug-
aufnahmen

K

Benutzer-
handbuch

L

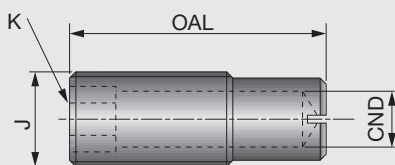
Index

M

TUNGMAX

Preset Screw

Voreinstellschraube für SC-SPR-Spannzangen

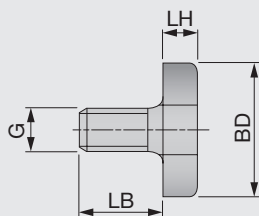


Katalog Nr.	J	OAL	CND	K
PRESETMAXIN16X30	M16	30	8	8
PRESETMAXIN16X44	M16	44	8	8
PRESETMAXIN20X55	M20	55	12	12

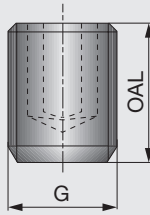
TUNG HOLD

SCREW-SEM

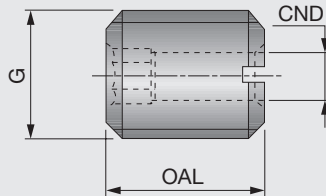
Spannschraube für Aufsteckfräserdorn



Katalog Nr.	G	BD	LH	LB
M8CLAMPSCREWSEM16	M8	20	6	16
M10CLAMPSCREWSEM22	M10	28	7	18
M12CLAMPSCREWSEM27	M12	35	8	22
M16CLAMPSCREWSEM32	M16	42	9	26
M20CLAMPSCREWSEM40	M20	52	10	30
M24CLAMPSCREWSEM50	M24	63	12	36



Katalog Nr.	G	OAL	Für Schaftdurchmesser
SRM6X10DIN1835B	M6	10	6
SRM8X10DIN1835-B	M8	10	8
SRM10X12DIN1835-B	M10	12	10
SRM12X16DIN1835-B	M12	16	12,14
SRM14X16DIN1835-B	M14	16	14,16
SRM16X16DIN1835-B	M16	16	20
SRM18X2X20DIN1835-B	M18X2	20	25,32
SRM20X2X20DIN1835-B	M20X2	20	40
SRM24X2X25DIN1835-B	M24X2	25	50
SRM16X10.3EMSHORT	M16	10.3	20
SRM18X2X10EMSHORT	M18X2	10	2



Katalog Nr.	G	OAL	CND	Für Schäfte	Schlüssel
PRESETSCREWM6X20B	M6X1	20	2.5	EME/SRKIN	3
PRESETSCREWM8X20B	M8X1.25	20	3.5	EME/SRKIN	4
PRESETSCREWM10X18B	M10X1.5	18	4.5	EME/SRKIN	5
PRESETSCREWM12X18B	M12X1.75	18	5.5	EME/SRKIN	6
PRESETSCREWM16X20B	M16X2	20	7.5	EME/SRKIN	6
PRESETSCREWM16X25B	M16X2	25	7.5	SRKIN	6

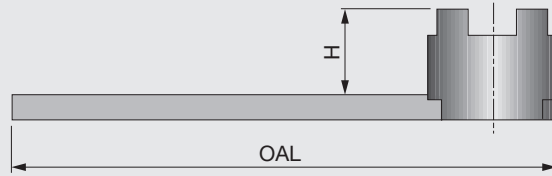
Schneidstoffe
Wende-schneidplatten
Halter / Außendrehen
Halter / Innendrehen
Gewinde-werkzeuge
Stech-werkzeuge
Miniatur-bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-aufnahmen
Benutzer-handbuch
Index



TUNGHOLD

WRENCH SEMC

Spannschlüssel für Kombi-Aufsteckfräserdorn (DIN6368)

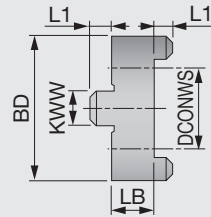


Katalog Nr.	Spanndurchmesser	G	H	OAL
WRENCHM8SEMC16	16	M8	20	180
WRENCHM10SEMC22	22	M10	25	200
WRENCHM12SEMC27	25.4,27	M12	32	225
WRENCHM16SEMC32	31.75,32	M16	36	250
WRENCHM20SEMC40	38.1,40	M20	40	280
WRENCHM24SEMC50	50,50.8	M24	50	315

TUNGHOLD

DRIVING RING SEMC

Mitnehmerring für Kombi-Aufsteckfräserdorn (DIN6366/1)



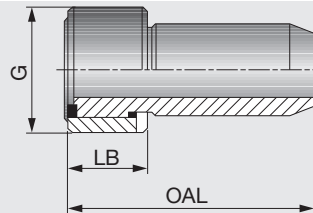
Katalog Nr.	DCONWS	BD	LB	L1	KWW
16D.RINGSEMC	16	32	10	8	5
22D.RINGSEMC	22	40	12	10	6
27D.RINGSEMC	27	48	12	12	6.3
32D.RINGSEMC	32	58	14	14	7
40D.RINGSEMC	40	70	14	16	8
50D.RINGSEMC	50	90	16	18	9

Nur mit „WRENCH SEMC“ zu verwenden.

TUNGHOLD

COOLING TUBE-HSK

Kühlmitteldüse für HSK

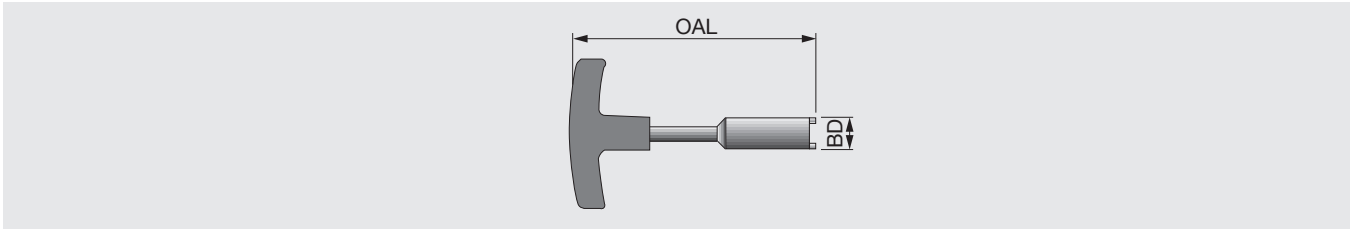


Katalog Nr.	HSK	OAL	LB	G
COOLINGTUBEHСКА40	40	29.1	7.5	M12X1
COOLINGTUBEHСКА50	50	32.7	9.5	M16X1
COOLINGTUBEHСКА63	63	36	11.5	M18X1
COOLINGTUBEHСКА80	80	36.6	13.5	M20X1.5
COOLINGTUBEHСКА100	100	43.6	15.5	M24X1.5

TUNGHOLD

WRENCH

Schlüssel für HSK-Kühlmitteldüse

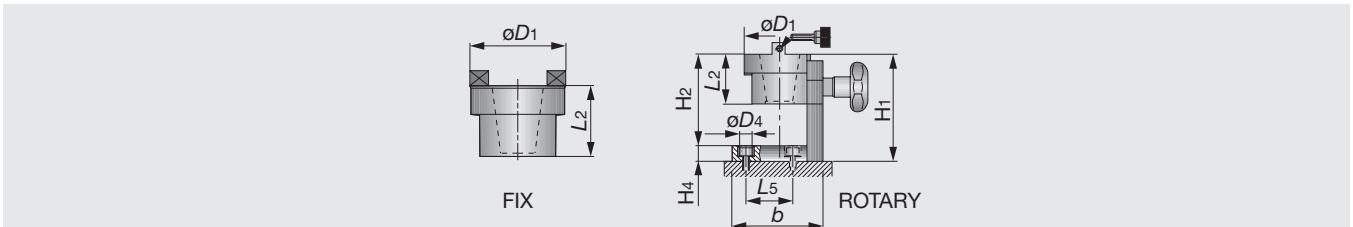


Katalog Nr.	HSK	BD	OAL
WRENCHCOOLTUBEHSK40	40	11	120
WRENCHCOOLTUBEHSK50	50	15	120
WRENCHCOOLTUBEHSK63	63	17	122
WRENCHCOOLTUBEHSK80	80	18.5	186
WRENCHCOOLTUBEHSK100	100	22	141

TUNGHOLD

TOOL CLAMP

Montageblock für Aufnahme ISO, DIN69871 und MAS-403 BT

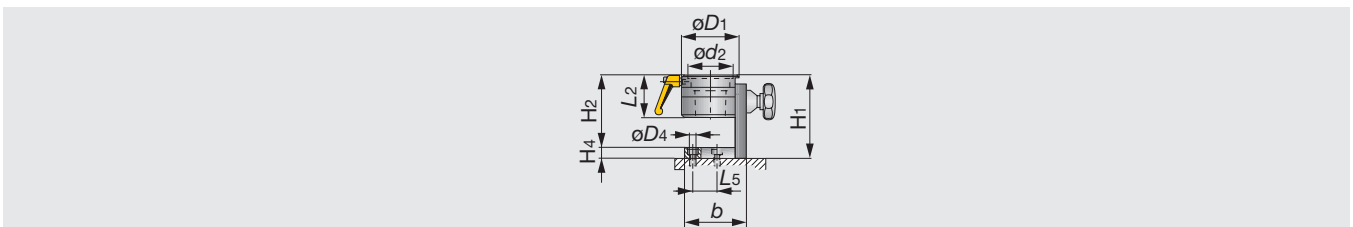


Katalog Nr.	CSI	$\varnothing D_1$	L_2	H_1	H_2	H_4	b	L_5	$\varnothing D_4$
TOOLCLAMP30ROTARY	ROTARY	70	56	128	109	19	104	40	12.5
TOOLCLAMP40ROTARY	ROTARY	82	56	128	109	19	104	40	12.5
TOOLCLAMP50ROTARY	ROTARY	103	71	170	151	19	144	85	12.5
TOOLCLAMP30FIX	FIX	82	58	-	-	-	-	-	-
TOOLCLAMP40FIX	FIX	82	58	-	-	-	-	-	-
TOOLCLAMP50FIX	FIX	103	71	-	-	-	-	-	-

TUNGHOLD

MULTI CLAMP (HSK)

Montageblock für HSK-Aufnahme



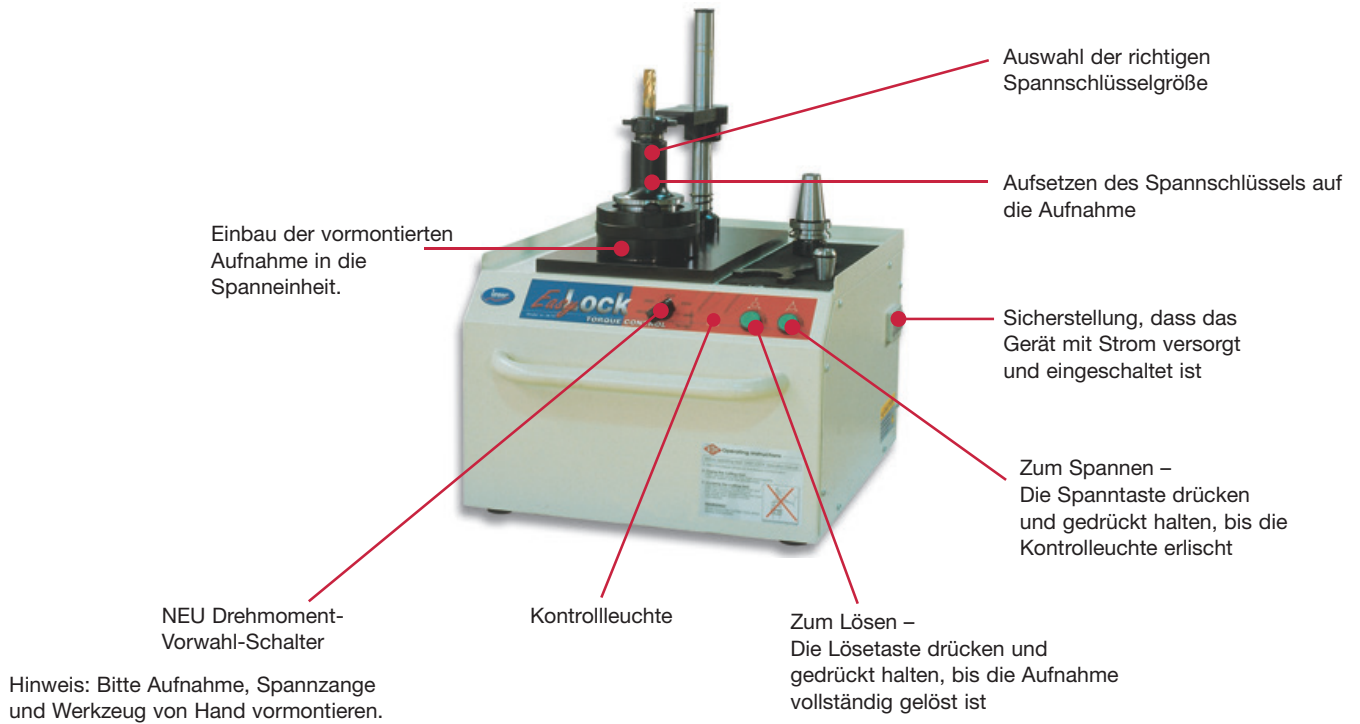
Katalog Nr.	CSI	$\varnothing D_2$	$\varnothing D_1$	L_2	H_1	H_2	H_4	b	L_5	$\varnothing D_4$
MULTICLAMP32E/F	HSK A/C50	32	113.2	70	133	114	19	144	40	12.5
MULTICLAMP40E/F	HSK A/C63	40	113.2	70	133	114	19	144	40	12.5
MULTICLAMP63E/F	HSK E/F32	63	113.2	70	133	114	19	144	40	12.5
MULTICLAMP50A/C	HSK E/F40	50	82	72	142	123	19	104	40	12.5
MULTICLAMP63A/C	HSK E/F50	63	95	72	142	123	19	104	40	12.5
MULTICLAMP100A/C	HSK E/F63	100	130	90	178	159	19	144	85	12.5

Schneidstoffe
A
Wende-
schneidplatten
B
Halter /
Außendre-
hren
C
Halter /
Innendre-
hren
D
Gewinde-
werkzeuge
E
Stech-
werkzeuge
F
Miniatur-
bearbeitung
G
Fräser
H
Schafffrä-
ser
I
Bohrer
J
Werkzeug-
aufnahmen
K
Benutzer-
handbuch
L
Index
M

EASYLOCK

EASY LOCK

Elektrische Spanneinheit mit Drehmomentkontrolle

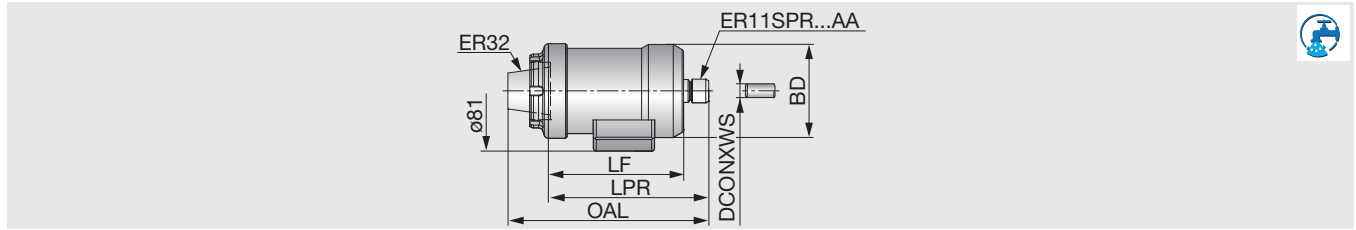


Katalog Nr.

EASYLOCKT.CEU

Maschine

200/240V 50/60 HZ

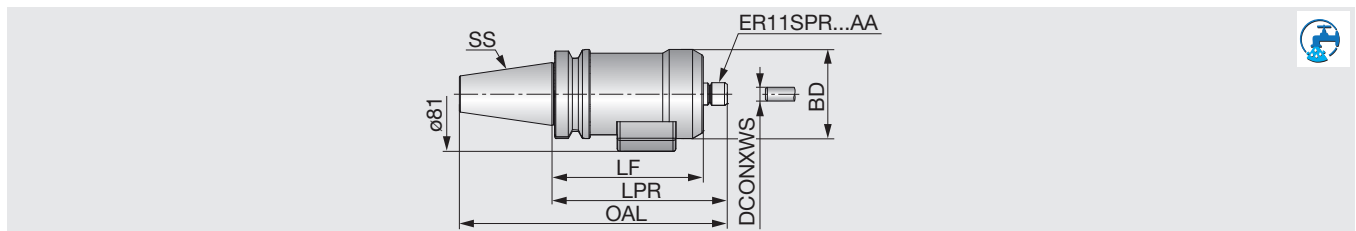


.Katalog Nr	LF	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	WT(kg)
TJSGJETER32	92	109	136	63	7	1.3

- Kühlmitteldruck: Min. 2 MPa / Max. 4 MPa
- Min. Durchflussmenge: 12 l/min
- (1) Max. Werkzeugschaft-Ø: ø7 mm

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Mutter	Schlüssel/Mutter	Schaftschlüssel	Display (Optional)
TJSGJETER32	NUTER11GHS	WRENCHER11SMS	TJSSHAFTLOCKKEYGJET	TJSTSDDISPLAY***



Katalog Nr.	SS	LF	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	WT(kg)
TJSGJETBT30	BT30	124	141	189	63	7	1.6
TJSGJETBT40	BT40	107	124	189	63	7	1.8

- Kühlmitteldruck: Min. 2 MPa / Max. 4 MPa
- Min. Durchflussmenge: 12 l/min
- (1) Max. Werkzeugschaft-Ø: ø7 mm

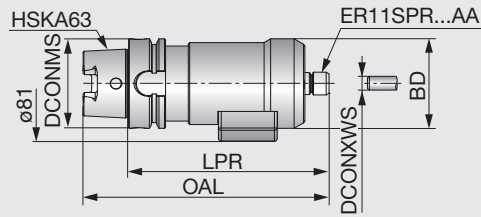
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Mutter	Schlüssel/Mutter	Schaftschlüssel	Display (Optional)
TJSGJETBT...	NUTER11GHS	WRENCHER11SMS	TJSSHAFTLOCKKEYGJET	TJSTSDDISPLAY***

SPINJET

TJS-HSK A63

Kühlmittelangetriebene Schnelllaufspindel mit HSK A63-Adaption



.Katalog Nr	DCONMS	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	WT(kg)
TJSGJETHSKA63	63	141	173	63	7	1.8

- Kühlmitteldruck: Min. 2 MPa / Max. 4 MPa
- Min. Durchflussmenge: 12 l/min
- (1) Max. Werkzeugschaft-Ø: ø7 mm

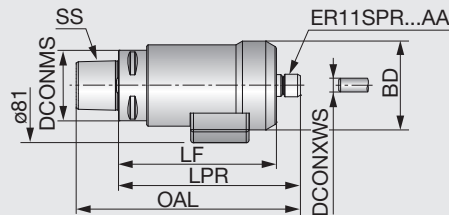
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Mutter	Schlüssel/Mutter	Schaftschlüssel	Display (Optional)
TJSGJETHSKA63	NUTER11GHS	WRENCHER11SMS	TJSSHAFTLOCKKEYGJET	TJSTSDDISPLAY***

SPINJET

TJS-C

Kühlmittelangetriebene Schnelllaufspindel mit TungCap PSC-Schaft

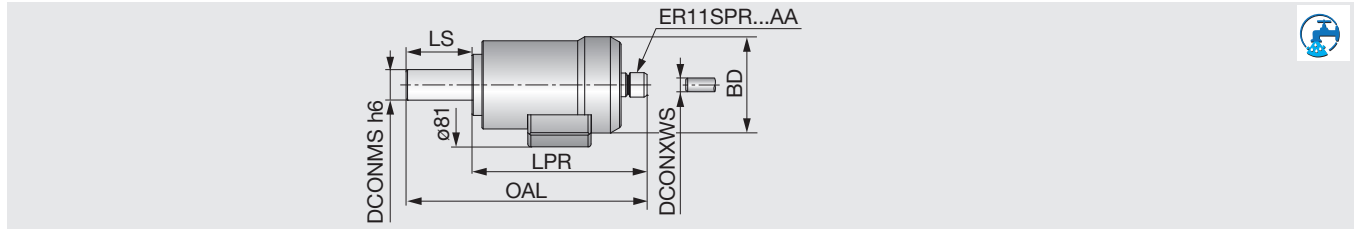


Katalog Nr.	SS	DCONMS	LF	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	WT(kg)
TJSGJETC5	C5	50	112	129	159	63	7	1.5
TJSGJETC6	C6	63	102	119	157	63	7	1.6

- Kühlmitteldruck: Min. 2 MPa / Max. 4 MPa
- Min. Durchflussmenge: 12 l/min
- (1) Max. Werkzeugschaft-Ø: ø7 mm

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Mutter	Schlüssel/Mutter	Schaftschlüssel	Display (Optional)
TJSGJETC...	NUTER11GHS	WRENCHER11SMS	TJSSHAFTLOCKKEYGJET	TJSTSDDISPLAY***

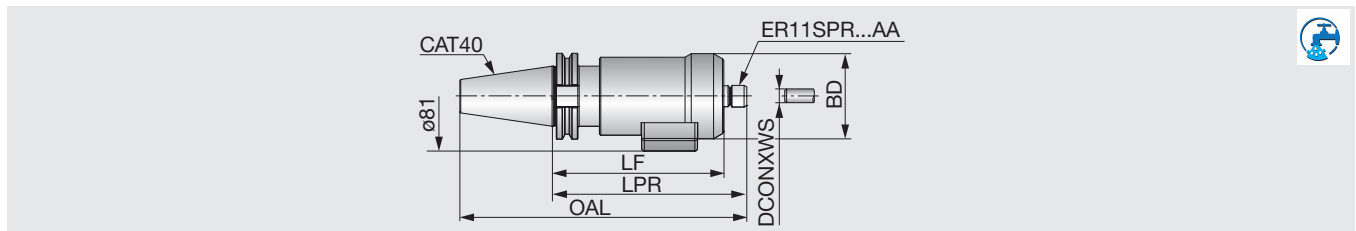


Katalog Nr.	DCONMS	LS	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	WT(kg)
TJSGJETST20	20	43	115	158	63	7	1.2

- Kühlmitteldruck: Min. 2 MPa / Max. 4 MPa
- Min. Durchflussmenge: 12 l/min
- (1) Max. Werkzeugschaft-Ø: ø7 mm

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Mutter	Schlüssel/Mutter	Schaftschlüssel	Display (Optional)
TJSGJETST20	NUTER11GHS	WRENCHER11SMS	TJSSHAFTLOCKKEYGJET	TJSTSDDISPLAY***



Katalog Nr.	LF	LPR	OAL	BD	DCONXWS ⁽¹⁾	WT(kg)
TJSGJETCAT40	127	144	212	63	7	2

- Kühlmitteldruck: Min. 2 MPa / Max. 4 MPa
- Min. Durchflussmenge: 12 l/min
- (1) Max. Werkzeugschaft-Ø: ø7 mm

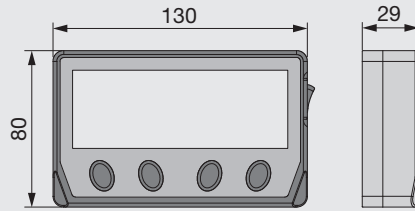
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Mutter	Schlüssel/Mutter	Schaftschlüssel	Display (Optional)
TJSGJETCAT40	NUTER11GHS	WRENCHER11SMS	TJSSHAFTLOCKKEYGJET	TJSTSDDISPLAY***

SPINJET

Kabelloses Drehzahl-Display

Drehzahl-Display (SPINJET)



.Katalog Nr

TJSTSDDISPLAYEUR	(Europa)
TJSTSDDISPLAYUSA	(USA und Japan)

Kompatible Produkte

TJS-Spindeln
TJS-Spindeln

Mit Netzteil

- Netzteil für kabelloses Drehmoment-Display

Typ	TJSTSDDISPLAYEUR	TJSTSDDISPLAYUSA
Katalog Nr.	TJSDISP.POWERSUPP-EUR	TJSDISP.POWERSUPP-USA
Abbildung	<p>Netzteil für Europa</p>	<p>Netzteil für USA und Japan</p>

Netzteil auch einzeln erhältlich.

SPINJET

Neue und alte Produkte



Neue Modelle

Alte Modelle

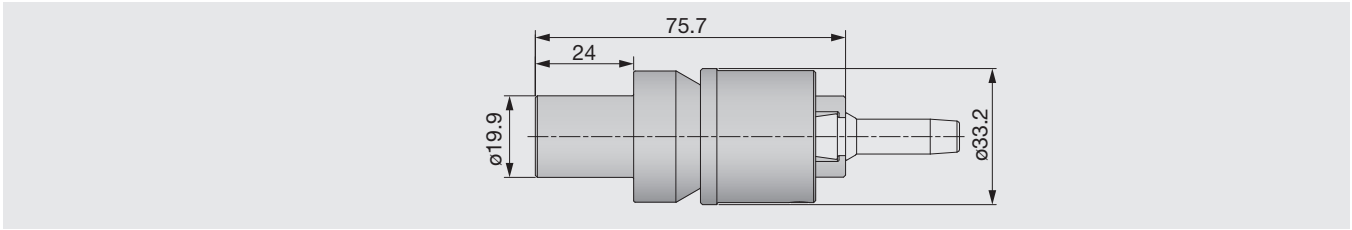


Neue Katalog Nr.	Alte Katalog Nr.	Neue Katalog Nr.	Alte Katalog Nr.
-	TJS20KBT30L	-	TJS40KC6L
TJSGJETBT30	TJS20KBT30R	TJSGJETC6	TJS40KC6R
-	TJS30KBT30L	-	TJS20KER32L
TJSGJETBT30	TJS30KBT30R	TJSGJETER32	TJS20KER32R
-	TJS40KBT30L	-	TJS30KER32L
TJSGJETBT30	TJS40KBT30R	TJSGJETER32	TJS30KER32R
-	TJS20KBT40L	-	TJS40KER32L
TJSGJETBT40	TJS20KBT40R	TJSGJETER32	TJS40KER32R
-	TJS30KBT40L	-	TJS20KHSKA63L
TJSGJETBT40	TJS30KBT40R	TJSGJETHSKA63	TJS20KHSKA63R
-	TJS40KBT40L	-	TJS30KHSKA63L
TJSGJETBT40	TJS40KBT40R	TJSGJETHSKA63	TJS30KHSKA63R
-	TJS20KCAT40L	-	TJS40KHSKA63L
TJSGJETCAT40	TJS20KCAT40R	TJSGJETHSKA63	TJS40KHSKA63R
-	TJS30KCAT40L	-	TJS20KDIN698714
TJSGJETCAT40	TJS30KCAT40R	-	TJS20KDIN6987140R
-	TJS40KCAT40L	-	TJS30KDIN698714
TJSGJETCAT40	TJS40KCAT40R	-	TJS30KDIN6987140R
-	TJS20KC5L	-	TJS40KDIN698714
TJSGJETC5	TJS20KC5R	-	TJS40KDIN6987140R
-	TJS30KC5L	-	TJS20KST20L
TJSGJETC5	TJS30KC5R	TJSGJETST20	TJS20KST20R
-	TJS40KC5L	-	TJS30KST20L
TJSGJETC5	TJS40KC5R	TJSGJETST20	TJS30KST20R
-	TJS20KC6L	-	TJS40KST20L
TJSGJETC6	TJS20KC6R	TJSGJETST20	TJS40KST20R
-	TJS30KC6L	-	-
TJSGJETC6	TJS30KC6R	-	-

- Ab dem 28. Dezember 2018 werden Bestellungen bezüglich eingestellter Modelle nicht länger entgegengenommen. Ab 31. Dezember 2020 werden alle Wartungs- und Supportservices, einschließlich Reparaturen und dem Verkauf von Austauschteilen, eingestellt.

ER-SRK-Schrumpfaufnahmenadapter

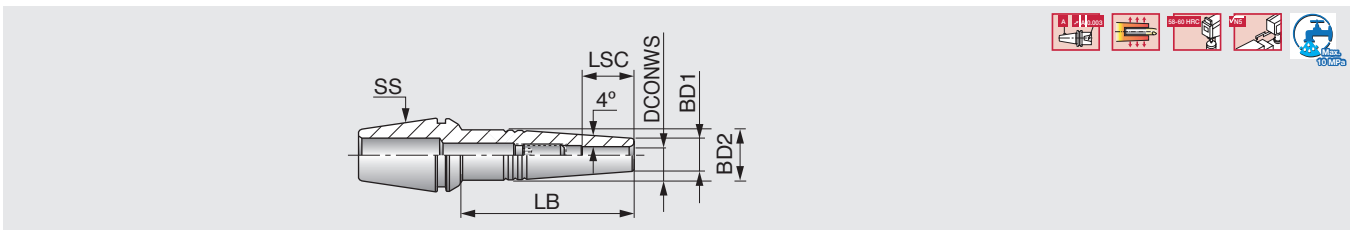
ER 11-Schrumpfaufnahmenadapter für Induktions-Schrumpfeinheit



Katalog Nr. INDER11TOOLADAPTER	Kompatible Produkte TJS-Spindeln
--	--

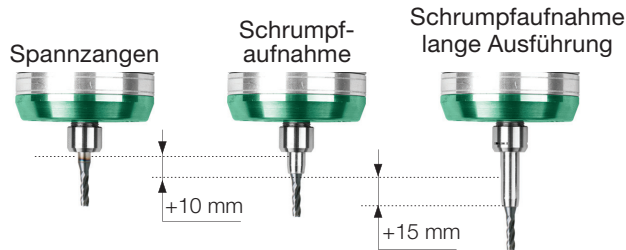
SPINJET ER-SRK-Schrumpfaufnahme

ER 11-Schrumpfaufnahmenadapter für Induktions-Schrumpfeinheit



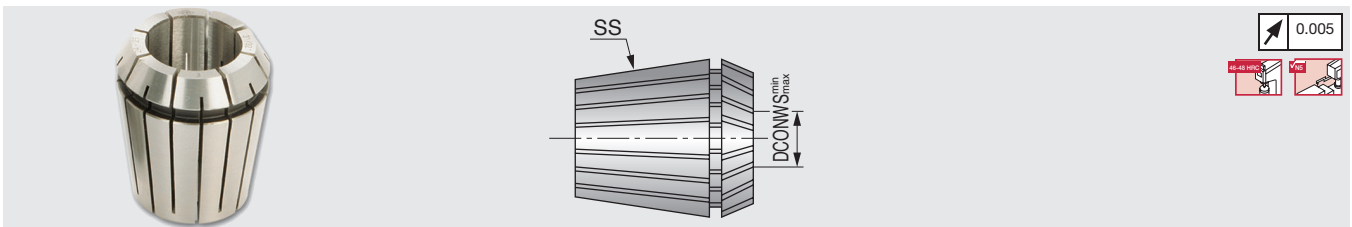
Katalog Nr.	SS	DCONWS	LB	LSC	BD2	BD1
ER11SRK3X10	ER11	3	10	9.5	8.5	7.6
ER11SRK3X25	ER11	3	25	11.5	8.5	7.6
ER11SRK4X10	ER11	4	10	9.5	8.5	7.6
ER11SRK4X25	ER11	4	25	11.5	8.5	7.6

• Nur für Hartmetallwerkzeuge



SPINJET ER-SPR-AA

ER11-AA-Spannzange

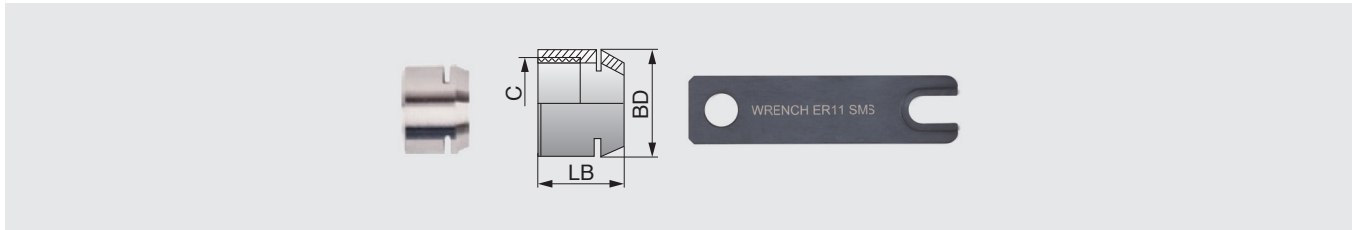


Katalog Nr.	SS	DCONWS min	DCONWS max
ER11SPR0.5-1AA	ER11	0.5	1
ER11SPR1-2AA	ER11	1	2
ER11SPR2-3AA	ER11	2	3
ER11SPR3-4AA	ER11	3	4
ER11SPR4-5AA	ER11	4	5
ER11SPR5-6AA	ER11	5	6
ER11SPR6-7AA	ER11	6	7

• AA-Spannzangenrundlauf: 0.005 mm

Schneidstoffe
A
Wende-
B
schneidplatten
C
Halter /
Außendre-
D
hen
Halte-
E
innendre-
F
hen
Gewinde-
G
werkzeuge
Stech-
H
werkzeuge
Miniatur-
I
bearbeitung
Fräser
Schaffräser
Bohrer
J
Werkzeug-
K
aufnahmen
Benutzer-
L
handbuch
Index
M

Muttern und Schlüssel für Spannzangen



Katalog Nr.	BD	LB	C	Schlüssel/Mutter
NUTER11GHS	16	11.5	M13X0.75	WRENCHER11SMS

Schaftschlüssel



Katalog Nr.

TJSSHAFTLOCKKEYGJET

FIXED TORQUE WRENCH

TORX SCHLÜSSEL MIT DREHMOMENT

Hohe Schneidkantenpräzision

Dank gleichmäßiger Kraft beim Spannen

Längere Standzeiten

Geringeres Abplatzrisiko aufgrund geringerm Rundlauffehler

Leichte Einstellung

Griff

Der ideal auf die Hand ausgelegte Mehrkomponenten-Griff ermöglicht eine optimale Kraftübertragung.



Mechanismus

Hörbares und fühlbares Klicken, wenn das voreingestellte Drehmoment erreicht ist. Schnelle Identifikation durch Aufdruck am Griffende. Unbegrenztes Lösemoment. Mechanismus unempfindlich gegen industrielle Schmiermittel.

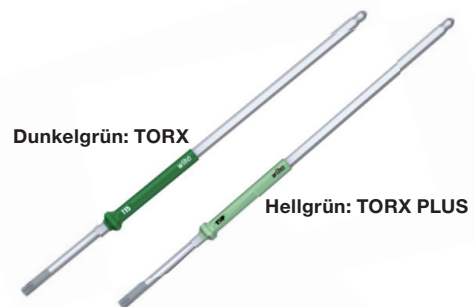
Hohe Wiederholgenauigkeit & Robustheit

Robustheit / Passform

Wiha ChromTop® Finish, an der Spitze des Einsatzes für eine gleichbleibend, perfekte Passform. Langlebigkeit dank hochwertigem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, durchgehend gehärtet, verchromt.

Vielseitigkeit

Die extra schlanke Einsatzgeometrie eignet sich besonders für Anwendungen mit begrenztem, engem Zugang.



Dunkelgrün: TORX

Hellgrün: TORX PLUS



Griff

Beispiel)

TW - D - 0.6NM

1

2

3

1 Torque Wrench

2 Driver Typ

3 Drehmoment

Katalog Nr.	Lager	VE	Drehmoment (N·m)	Toleranz (%)	øD	L
TW-D-0.6NM	●	1	0.6	10	34	130
TW-D-0.9NM	●	1	0.9	10	34	130
TW-D-1.1NM	●	1	1.1	10	34	130
TW-D-1.4NM	●	1	1.4	10	34	130
TW-D-2.5NM	●	1	2.5	10	34	130
TW-D-3.0NM	●	1	3.0	10	34	130
TW-D-3.5NM	●	1	3.5	10	34	130

Einsatz

Beispiel)

TW - B - T6

1

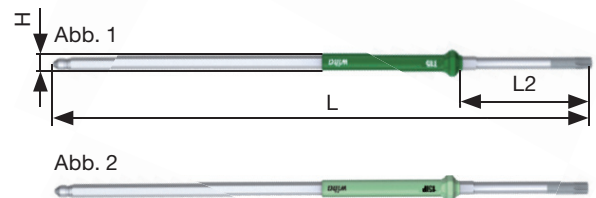
2

3

1 Torque Wrench

2 Blade

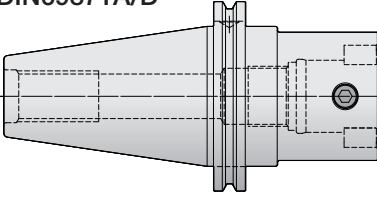
3 TORX geom.



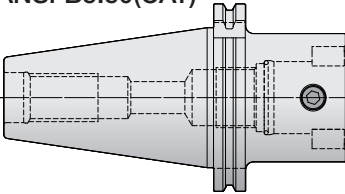
Katalog Nr.	Lager	VE	TORX geom.	H	L	L2	Abb.
TW-B-T6	●	10	T6	4	175	42	1
TW-B-T7	●	10	T7	4	175	42	1
TW-B-T8	●	10	T8	4	175	42	1
TW-B-T9	●	10	T9	4	175	42	1
TW-B-T10	●	10	T10	4	175	42	1
TW-B-T15	●	10	T15	4	175	42	1
TW-B-6IP	●	10	6IP	4	175	42	2
TW-B-7IP	●	10	7IP	4	175	42	2
TW-B-8IP	●	10	8IP	4	175	42	2
TW-B-10IP	●	10	10IP	4	175	42	2
TW-B-15IP	●	10	15IP	4	175	42	2

Schnellwechselsystem mit vielen Varianten

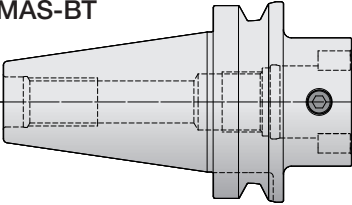
DIN69871A/D



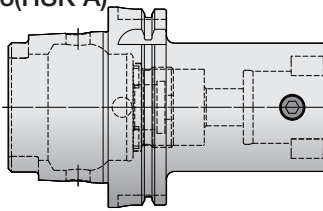
ANSI B5.50(CAT)



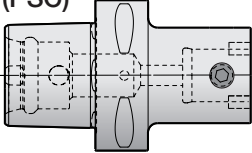
MAS-BT



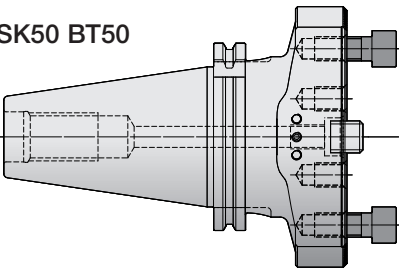
DIN69893(HSK A)



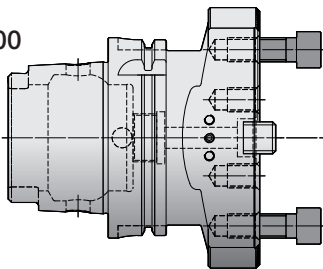
ISO26623-1(PSC)



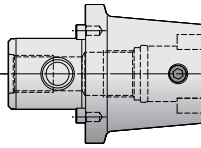
SK50 BT50



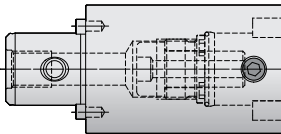
HSK-A100



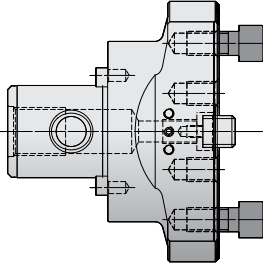
Reduzierung



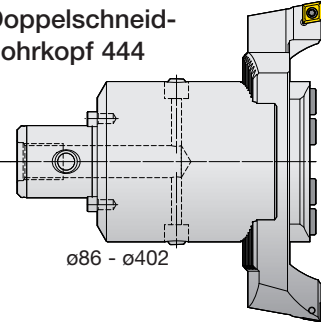
Verlängerung



Bridge-Adapter

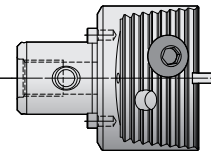


Doppelschneid-bohrkopf 444



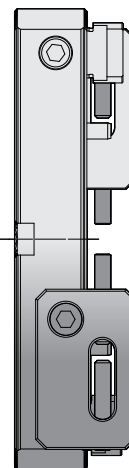
ø86 - ø402

Doppelschneid-bohrkopf 404



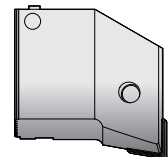
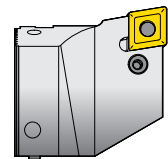
ø23.5 - ø153

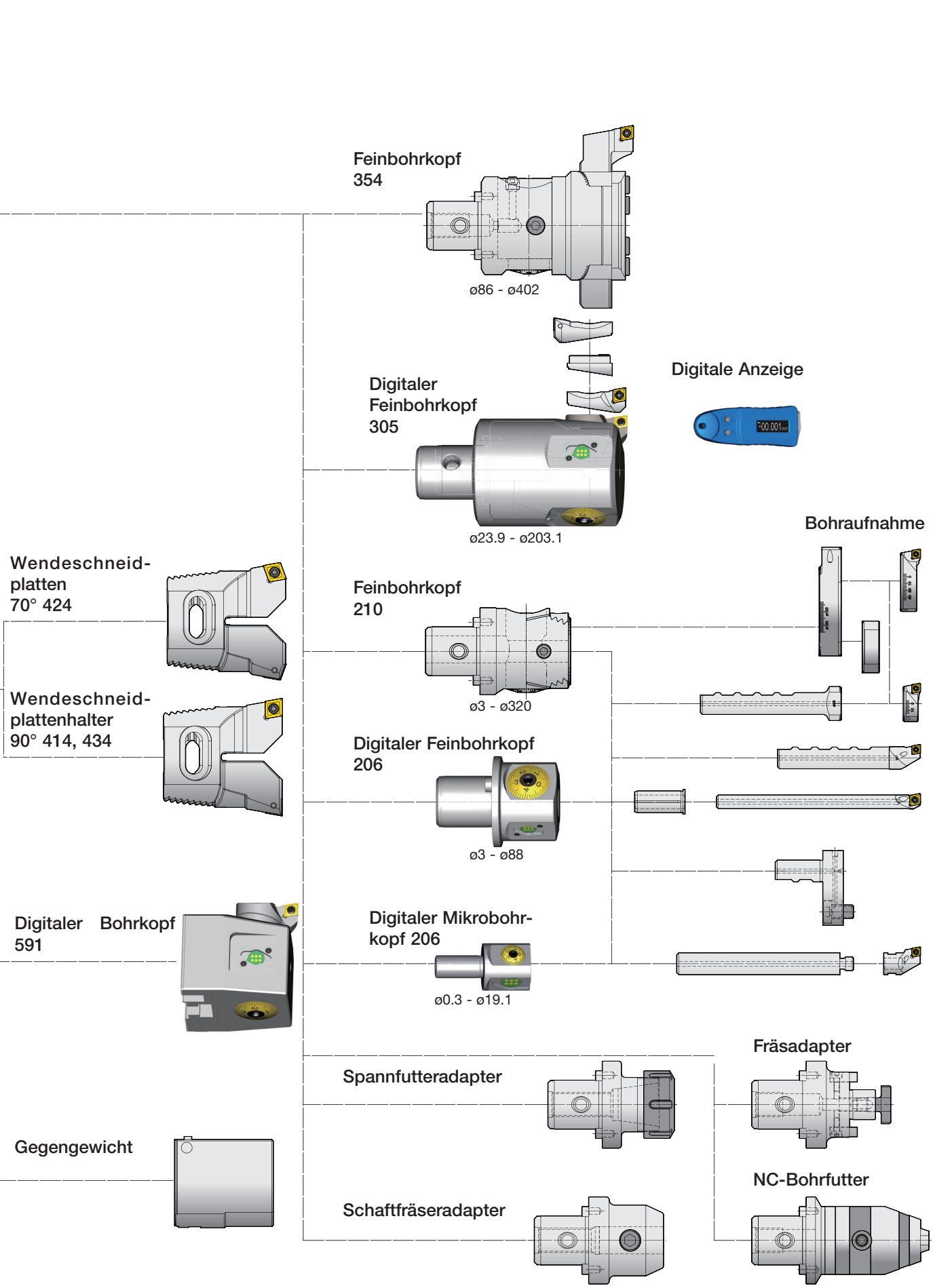
Verlängerung Bridge



ø150 - ø2205

Bohrkopf 570, 575, 580





Schneidstoffe	A
Wendeschneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde- werkzeuge	E
Stech- werkzeuge	F
Miniat- bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug- aufnahmen	K
Benutzer- handbuch	L
Index	M

SWISSBORE

GH1-DA

Digitale Anzeige

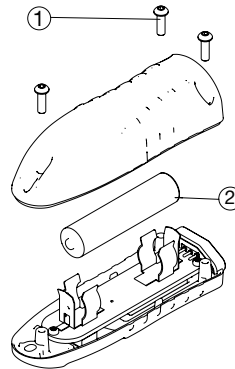
**Katalog Nr.**

GH1-DA2.BG0.077

- Hochpräzise Display-Einheit mit Durchmessergenauigkeit 0.001 mm.
- Mit Direktmesssystem ohne Umschlagsspiel.
- Die beleuchtete Anzeige kann um 180° gedreht werden, je nach Positionierung der Anzeige.
- Umschaltung mm/Zoll
- Standard-AAA-Batterie enthalten.
- Magnethalterung

AUSTAUSCHTEILE

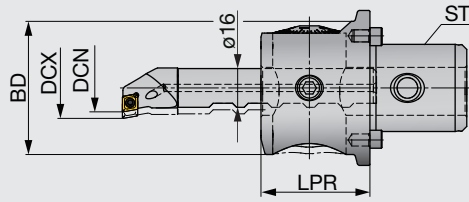
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung ①	Schlüssel	Batterie ②
GH1-DA2.BG0.077	900.309.022.008	900.308.011.045	AAA



SWISSBORE

SwissBore206

Digitaler Feinbohrkopf ø9.75 - ø88.1

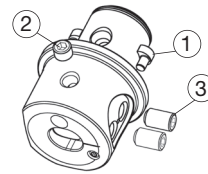


Radiuseinstellbereich: 2.7 mm

Katalog Nr.	ST	BD	DCN	DCX	LPR
206.064.025.045	ST6	55	9.75	88.1	45

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Antriebsstift ①	Spannschraube ②	Befestigungsschraube ③
206.***.025.***	900.102.064.000	900.204.010.008	900.204.010.008

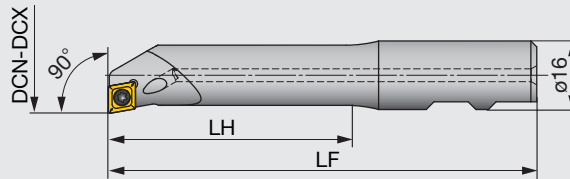


Bohrstangen 254.256
Optional: Display-Einheit GH1-DA2.BG0.077

SWISSBORE

SwissBore254

Bohrstangen ø9.75 - ø30.1



Katalog Nr.	DCN	DCX	LH	LF	Wendeschneidplatten
254.010.006.075	9.75	15.1	30	75	CC**0602...
254.015.006.090	14.75	20.1	51	90	CC**0602...
254.020.006.105	19.75	25.1	72	105	CC**0602...
254.025.006.115	24.75	30.1	82	115	CC**0602...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
254.0**006.***	CSTB-2.5S	T-8F

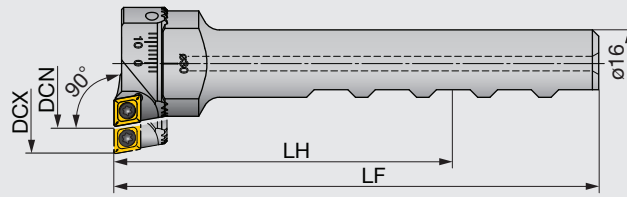
SwissBore254: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180 -, PKD → B194 -

A Schneidstoffe
 B Wendeschneidplatten
 C Halter / Außendrehen
 D Halter / Innendrehen
 E Gewindewerkzeuge
 F Stechwerkzeuge
 G Miniaturbearbeitung
 H Fräser
 I Schafffräser
 J Bohrer
 K Werkzeugaufnahmen
 L Benutzerhandbuch
 M Index

SWISSBORE

SwissBore256

Bohrstangen $\varnothing 29.75 - \varnothing 88.1$



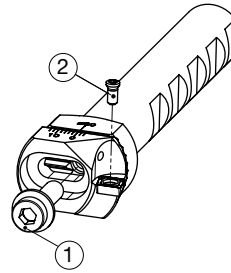
Katalog Nr. (Schaft)	Katalog Nr. (Halter)	DCN	DCX	LH	LF	Wende- schneidplatten
256.030.048.115	256.030.006.012	29.75	48.1	85	115	CC**0602...
256.048.088.115	256.048.006.014	47.75	88.1	85	115	CC**0602...

Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

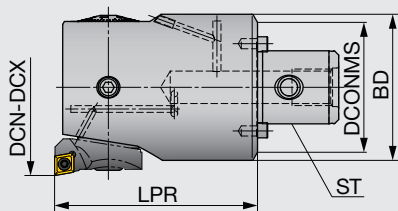
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung ①	Schraube/ Klemmung ②	Schlüssel
256.0**0**.**	900.256.005.016	CSTB-2.5S	T-8F



SwissBore256: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180 -, PKD → B194 -

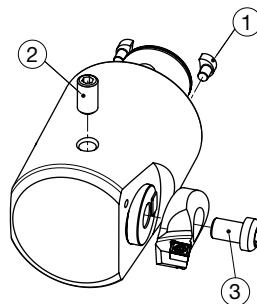


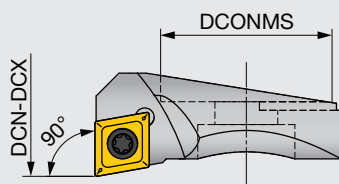
Katalog Nr.	ST	DCN	DCX	DCONMS	BD	LPR	Halter
305.020.024.035	ST1	23.9	31.1	20	22.5	35.5	314.011.024.006/007
305.020.024.035	ST1	29.9	37.1	20	22.5	35.5	314.011.030.006/007
305.025.031.040	ST2	30.9	40.1	25	25	40	314.013.031.006/007
305.025.031.040	ST2	30.9	47.1	25	25	40	314.013.038.006/007
305.032.040.047	ST3	39.9	51.1	32	32	47	314.017.040.006/007
305.032.040.047	ST3	47.9	59.1	32	32	47	314.017.048.006/007
305.039.051.057	ST4	50.9	67.1	39	42	57	314.022.051.006/007
305.039.051.057	ST4	64.9	81.1	39	42	57	314.022.065.006/007
305.050.067.080	ST5	66.9	87.1	50	55	80	314.030.067.009/011
305.050.067.080	ST5	84.9	105.1	50	55	80	314.030.085.009/011
305.064.087.100	ST6+	86.9	116.1	64	72	100	314.030.067.009/011
305.064.087.100	ST6+	104.9	134.1	64	72	100	314.030.085.009/011
305.090.116.130	ST7+	115.9	153.1	90	94	130	314.030.067.009/011
305.090.116.130	ST7+	133.9	171.1	90	94	130	314.030.085.009/011
305.090.116.130	ST7+	153.9	191.1	90	94	130	314.726.003.009/011
305.090.116.130	ST7+	165.9*	203.1*	90	94	130	-

*Optional: Wendeschneidplattenhalter (314.726.003.009 oder 314.726.003.011) & Adapter (900.803.001.006)
Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Antriebsstift ①	Spannschraube ②	Befestigungsschraube ③
305.020.024.035	900.102.020.000	900.304.004.003	900.314.004.006
305.025.031.040	900.102.025.000	900.304.005.004	900.314.005.008
305.032.040.047	900.102.032.000	900.304.006.005	900.314.006.010
305.039.051.057	900.102.039.000	900.304.008.006	900.314.008.012
305.050.067.080	900.102.050.000	900.304.010.010	900.314.010.016
305.064.087.100	900.102.064.000	900.304.010.018	900.314.010.016
305.090.116.130	900.102.090.000	900.304.010.030	900.314.010.016



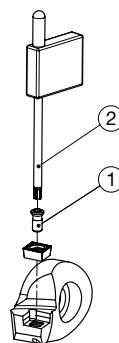


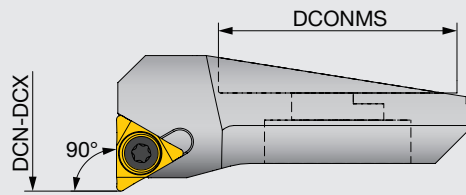
Katalog Nr.	DCN	DCX	DCONMS	Wendeschneidplatten	Drehkopf
314.011.024.006	23.9	31.1	11	CC**0602**	305.020.024.035
314.011.030.006	29.9	37.1	11	CC**0602**	305.020.024.035
314.013.031.006	30.9	40.1	13	CC**0602**	305.025.031.040
314.013.038.006	37.9	47.1	13	CC**0602**	305.025.031.040
314.017.040.006	39.9	51.1	17	CC**0602**	305.032.040.047
314.017.048.006	47.9	59.1	17	CC**0602**	305.032.040.047
314.022.051.006	50.9	67.1	22	CC**0602**	305.039.051.057
314.022.065.006	64.9	81.1	22	CC**0602**	305.039.051.057
314.030.067.009	66.9	87.1	30	CC**09T3**	305.050.067.080
314.030.085.009	84.9	105.1	30	CC**09T3**	305.050.067.080
314.030.067.009	86.9	116.1	30	CC**09T3**	305.064.087.100
314.030.085.009	104.9	134.1	30	CC**09T3**	305.064.087.100
314.030.067.009	115.9	153.1	30	CC**09T3**	305.090.116.130
314.030.085.009	133.9	171.1	30	CC**09T3**	305.090.116.130
314.726.003.009	153.9	191.1	30	CC**09T3**	305.090.116.130

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung ①	Schlüssel②
314.***.***006	CSTB-2.5S	T-8F
314.***.***009	CSTB-4S	T-15F

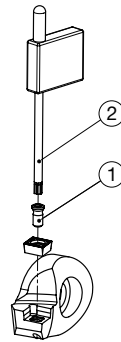


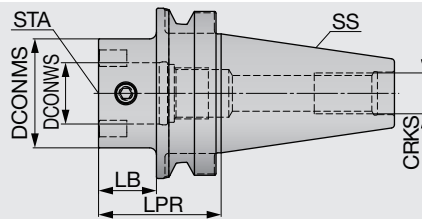


Katalog Nr.	DCN	DCX	DCONMS	Wendeschneidplatten	Drehkopf
314.011.024.007	23.9	31.1	11	TP**0701**	305.020.024.035
314.011.030.007	29.9	37.1	11	TP**0701**	305.020.024.035
314.013.031.007	30.9	40.1	13	TP**0701**	305.025.031.040
314.013.038.007	37.9	47.1	13	TP**0701**	305.025.031.040
314.017.040.007	39.9	51.1	17	TP**0701**	305.032.040.047
314.017.048.007	47.9	59.1	17	TP**0701**	305.032.040.047
314.022.051.007	50.9	67.1	22	TP**0701**	305.039.051.057
314.022.065.007	64.9	81.1	22	TP**0701**	305.039.051.057
314.030.067.011	66.9	87.1	30	TP**1102**	305.050.067.080
314.030.085.011	84.9	105.1	30	TP**1102**	305.050.067.080
314.030.067.011	86.9	116.1	30	TP**1102**	305.064.087.100
314.030.085.011	104.9	134.1	30	TP**1102**	305.064.087.100
314.030.067.011	115.9	153.1	30	TP**1102**	305.090.116.130
314.030.085.011	133.9	171.1	30	TP**1102**	305.090.116.130
314.726.003.011	153.9	191.1	30	TP**1102**	305.090.116.130

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung ①	Schlüssel ②
314.***.***007	CSTB-2.2L038	T-7F
314.***.***011	CSTB-2.5S	T-8F



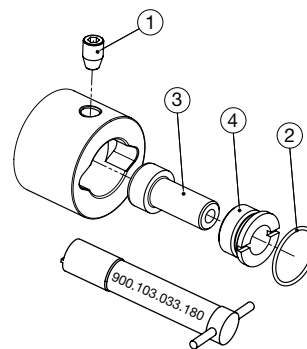


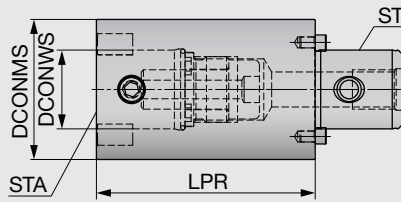
Katalog Nr.	SS	STA	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	CRKS
134.530.050.038	BT30	ST5	50	28	38	16	M12
134.540.020.042	BT40	ST1	20	11	42	15	M16
134.540.025.042	BT40	ST2	25	14	42	15	M16
134.540.032.044	BT40	ST3	32	18	44	17	M16
134.540.039.048	BT40	ST4	39	22	48	21	M16
134.540.050.055	BT40	ST5	50	28	55	28	M16
134.540.064.046	BT40	ST6+	64	36	46	19	M16
134.550.020.063	BT50	ST1	20	11	63	25	M24
134.550.025.063	BT50	ST2	25	14	63	25	M24
134.550.032.065	BT50	ST3	32	18	65	27	M24
134.550.039.069	BT50	ST4	39	22	69	31	M24
134.550.050.072	BT50	ST5	50	28	72	34	M24
134.550.064.072	BT50	ST6+	64	36	72	34	M24
134.550.090.086	BT50	ST7+	90	46	86	48	M24

AUSTAUSCHTEILE



Spanngröße	Schraube/ Klemmung ①	O-Ring ②	Spannschraube ③	Gewinding ④
ST1	900.100.004.005	900.101.008.002	-	-
ST2	900.100.005.006	900.101.011.002	-	-
ST3	900.100.006.008	900.101.015.002	-	-
ST4	900.100.008.011	900.101.019.002	-	-
ST5	900.100.010.012	900.101.025.002	-	-
ST6	900.100.012.018	900.101.032.002	-	-
ST6+	900.100.012.018	900.101.032.002	900.102.018.040	900.103.030.020
ST7+	900.100.020.029	900.101.043.002	900.102.024.045	900.103.040.020





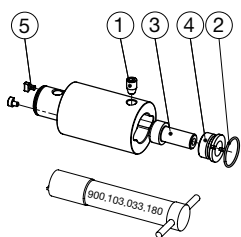
Katalog Nr.	ST	STA	DCONMS	DCONWS	LPR
164.020.020.020	ST1	ST1	20	11	20
164.020.020.030	ST1	ST1	20	11	30
164.025.025.030	ST2	ST2	25	14	30
164.025.025.045	ST2	ST2	25	14	45
164.032.032.030	ST3	ST3	32	18	30
164.032.032.045	ST3	ST3	32	18	45
164.039.039.040	ST4	ST4	39	22	40
164.039.039.060	ST4	ST4	39	22	60
164.050.050.060	ST5	ST5	50	28	60
164.050.050.090	ST5	ST5	50	28	90
164.064.064.060	ST6+	ST6+	64	36	60
164.064.064.100	ST6+	ST6+	64	36	100
164.090.090.100	ST7+	ST7+	90	46	100
164.090.090.160	ST7+	ST7+	90	46	160

Optional: Spanschraube & Gewinding Typ ST

AUSTAUSCHTEILE



Spanngröße	Schraube/ Klemmung ①	O-Ring ②	Spanschraube ③	Gewinding ④	Antriebsstift ⑤
ST1	900.100.004.005	900.101.008.002	-	-	900.102.020.000
ST2	900.100.005.006	900.101.011.002	-	-	900.102.025.000
ST3	900.100.006.008	900.101.015.002	-	-	900.102.032.000
ST4	900.100.008.011	900.101.019.002	-	-	900.102.039.000
ST5	900.100.010.012	900.101.025.002	-	-	900.102.050.000
ST6	900.100.012.018	900.101.032.002	-	-	900.102.064.000
ST6+	900.100.012.018	900.101.032.002	900.102.018.040	900.103.030.020	900.102.064.000
ST7+	900.100.020.029	900.101.043.002	900.102.024.045	900.103.040.020	900.102.090.000



Schneidstoffe

A

Wende-
schneidplatten

B

Halter /
Außendreihen

C

Halter /
Innendreihen

D

Gewinde-
werkzeuge

E

Stech-
werkzeuge

F

Miniatur-
bearbeitung

G

Fräser

H

Schafffräser

I

Bohrer

J

Werkzeug-
aufnahmen

K

Benutzer-
handbuch

L

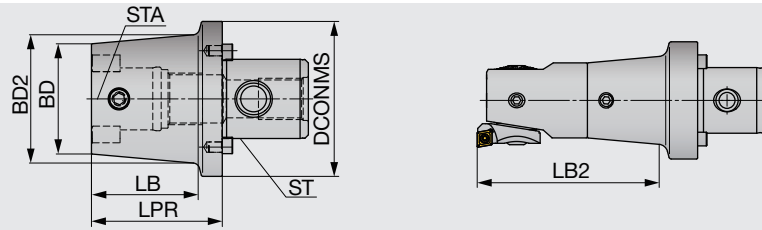
Index

M

SWISSBORE

SwissBore184

Reduzieradapter



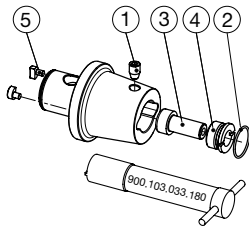
Katalog Nr.	ST	STA	DCONMS	BD	BD2	LPR	LB	LB2
184.025.020.036	ST2	ST1	25	20	23	36	25	60.5
184.032.025.034	ST3	ST2	32	25	29	34.5	20	60
184.039.032.047	ST4	ST3	39	32	38	47	35	82
184.050.039.040	ST5	ST4	50	39	48	40	25.5	82.5
184.064.050.039	ST6+	ST5	64	50	60	39	24	104

LB2: Max. Bohrtiefe mit Doppelfräser oder Feinbohrkopf
Optional: Spannschraube & Gewinding Typ ST

AUSTAUSCHTEILE



Spanngröße	Schraube/Klemmung ①	O-Ring ②	Spannschraube ③	Gewinding ④	Antriebsstift ⑤
ST1	900.100.004.005	900.101.008.002	-	-	900.102.020.000
ST2	900.100.005.006	900.101.011.002	-	-	900.102.025.000
ST3	900.100.006.008	900.101.015.002	-	-	900.102.032.000
ST4	900.100.008.011	900.101.019.002	-	-	900.102.039.000
ST5	900.100.010.012	900.101.025.002	-	-	900.102.050.000
ST6	900.100.012.018	900.101.032.002	-	-	900.102.064.000
ST6+	900.100.012.018	900.101.032.002	900.102.018.040	900.103.030.020	900.102.090.000



Eigenschaften

● Modulares Werkzeugsystem für hohe

Wirtschaftlichkeit

Die Werkzeuge sind funktionell unterteilt und ergeben in Verbindung mit den Aufnahmen ein vollständiges Aufbohrsystem. Die große Vielfalt an aufeinander abgestimmten Ausführungen und Größen führt zu einer erheblichen Werkzeugkostenreduzierung.

● Großer Einsatzbereich – Bohrdurchmesser von min. $\varnothing 5.5$ bis max. $\varnothing 500$ mm

Mikrobohrköpfe sind einsetzbar bis $\varnothing 5.5$ mm. Bohrköpfe für Aufbohren und Feinbohren sind in Verbindung mit dem Feinverstellkopf für Bohrungen von $\varnothing 24 - \varnothing 500$ mm ausgelegt.

● Höchste Stabilität und Positioniergenauigkeit

Aufnahme und Bohrkopf sind durch zwei Kegelgewindeschrauben verbunden und garantieren somit höchste Stabilität und Wiederholgenauigkeit.

● Synchronisiertes Verstellsystem

Die Bohrköpfe für Vorbohren besitzen ein synchronisiertes Verstellsystem, d.h. durch das Drehen der Verstellechraube bewegen sich die Schlitten gleichzeitig. Die Feineinstellschraube ist speziell geschützt vor Beschädigungen.

● Große Auswahl an Wendschneidplatten

Die eingesetzten Wendschneidplatten sind Standardprodukte gemäß ISO. Zur Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe stehen unterschiedliche Sorten und Spanformstufen in großer Auswahl zur Verfügung.

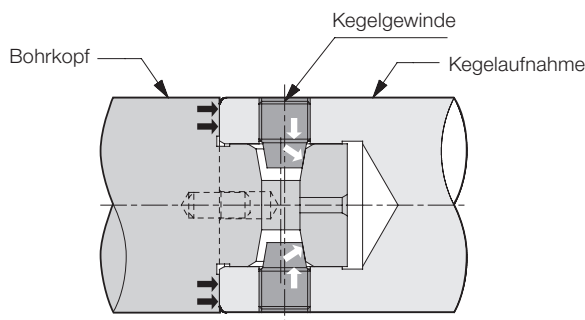
● Große Auswahl an Kassetten

Die Bohrköpfe von $\varnothing 80$ mm oder größer sind mit verschiedensten Wendschneidplatten und Kassetten erhältlich.



Teilemontage

Kupplungssystem

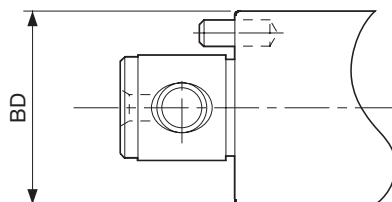


Hochstabile Verbindung zwischen Bohrkopf und Aufnahme.

Verbindungsdurchmesser

Kegelaufnahme Katalog Nr.
Beispiel: BT35042160

BD

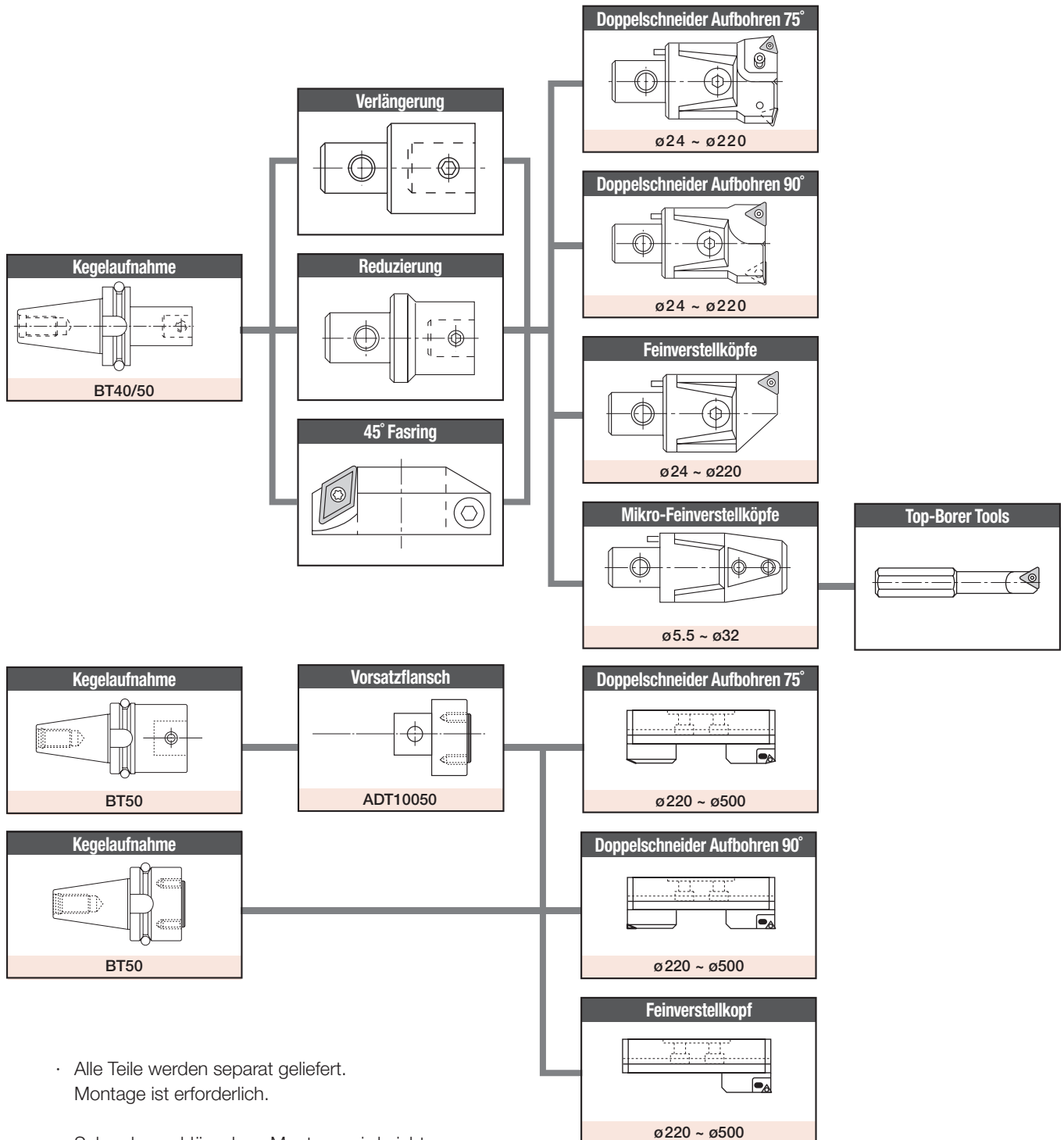


Feinverstellkopf



Einstellgenauigkeit $\varnothing 0.002$ mm

System



- Alle Teile werden separat geliefert. Montage ist erforderlich.
- Schraubenschlüssel zur Montage wird nicht mitgeliefert.
- Anzugsbolzen nicht im Lieferumfang enthalten.
- Wendeschneidplatten müssen separat bestellt werden.

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

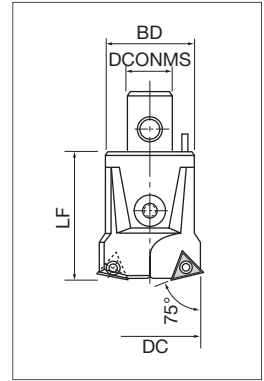
Bohrköpfe

A	Feinverstellköpfe
D	Doppelschneider Aufbohren
1	Anwendung

75° / 90°
3 Anstellwinkel

2CT / 3CT
4 Größe Kasette

(Falls Kasette erforderlich)



Beispiel **1** **A** **2** **85** **3** **90** **4** **3CT** **5** **300**

2 Größe Bohrkopf (BD)			
BD	Ø (DC)	BD	Ø (DC)
22	ø24 ~ 30	85	ø100 ~ 125
27	ø29 ~ 40	100	ø125 ~ 160
32	ø39 ~ 50	200	ø160 ~ 220
42	ø49 ~ 65	300	ø220 ~ 320
54	ø63 ~ 82	400	ø290 ~ 400
68	ø80 ~ 102	500	ø370 ~ 500

5 Größe WSP	
300	TC□□16T3□□
400	CC□□0602□□
402N	CN□□1204□□
409	CC□□09T3□□

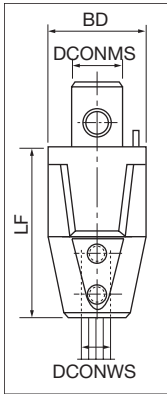
Mikro-Feinverstellköpfe

Beispiel **1** **A** **2** **32** **3** **010**

1	Anwendung
A	Feinverstell- köpfe

2 Größe Bohrkopf
BD

3 Einstell- durchmesser
DCONWS



Kegelaufnahme

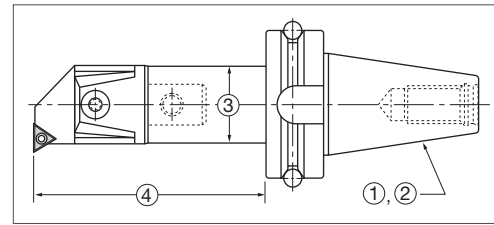
Beispiel **1** **BT** **2** **340** **3** **22** **4** **50**

1 Schaftgröße
BT (MAS BT 403)

2 Kegelgröße
340 BT40
350 BT50
550 #50 (Für große Bohrköpfe)

3 Schaft
BD

4 Eff. Bohrtiefe
50 130
55 160
60 200
75 260
80 320
100 -



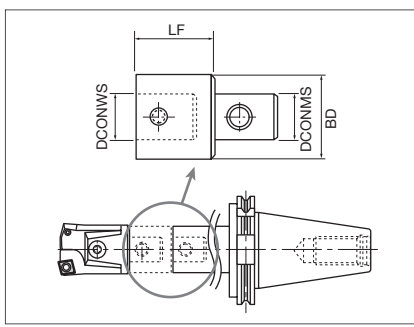
Verlängerung

Beispiel **1** **P** **2** **22** **3** **20**

1 Verlängerung

2 Schaft
BD

3 Länge
LF



Reduzierung

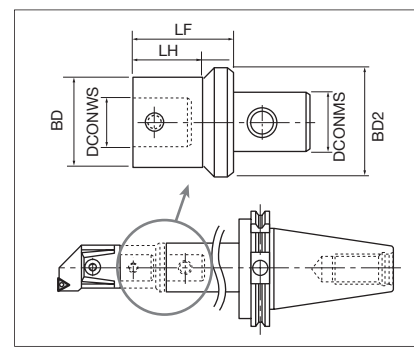
Beispiel **1** **R** **2** **27** **3** **22** **4** **36**

1 Reduzierung

2 Schaft
Verbindung BD

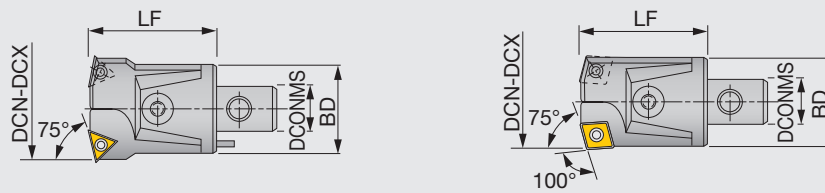
3 Schaft
Reduzierung BD2

4 Länge
LF



D##75

Doppelschneider Aufbohren mit 75° Anstellwinkel für Durchmesser: 24 – 82 mm

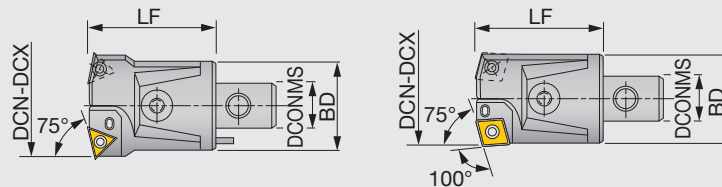


Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende- schneidplatten
D2275400	24	30	22	12	34	0.1	CC**0602...
D2775409	29	40	27	15	42	0.18	CC**09T3...
D3275409	39	50	32	20	45	0.26	CC**09T3...
D4275300	49	65	42	24	56	0.6	TC**16T3...
D4275402N	53	65	42	24	56	0.6	CN**1204...
D5475300	63	82	54	28	66	1.1	TC**16T3...
D5475402N	63	82	54	28	66	1.1	CN**1204...

100°-Ecke: CC**0602, CC**09T3, CN**1204

D##75_CT

Doppelschneider Aufbohren mit 75° Anstellwinkel für Durchmesser: 80 – 220 mm – mit Kassette

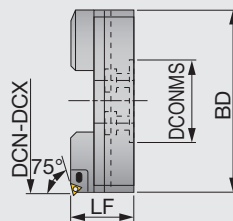


Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende- schneidplatten
D68752CT300	80	102	68	36	86	2.3	TC**16T3...
D68752CT402N	80	102	68	36	86	2.3	CN**1204...
D85753CT300	100	125	85	50	100	4.3	TC**16T3...
D85753CT402N	100	125	85	50	100	4.3	CN**1204...
D100753CT300	125	160	110	60	100	6.8	TC**16T3...
D100753CT402N	125	160	110	60	100	6.8	CN**1204...
D200753CT300	160	220	145	60	100	9	TC**16T3...
D200753CT402N	160	220	145	60	100	9	CN**1204...

100°-Ecke: CN**1204

D##75_CT-Large

Doppelschneider Aufbohren mit 75° Anstellwinkel für Durchmesser: 220 – 320 mm – mit Kassette



Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende- schneidplatten
D300753CT300	220	320	202	60	90	10.1	TC**16T3...
D300753CT402N	220	320	202	60	90	10.1	CN**1204...

D##75: Wendschneidplatten → B054 -, B109 -, B137 -, CBN → B170 -, B180 -, PKD → B192 -

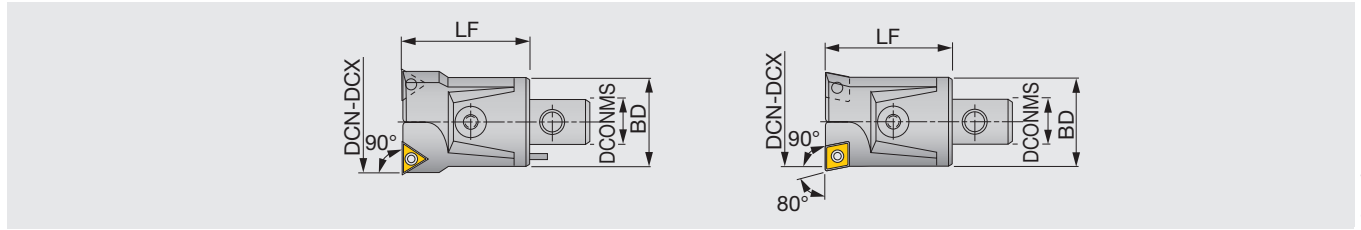
D##75_CT: Wendschneidplatten → B054 -, B137 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

D##75_CT-Large: Wendschneidplatten → B054 -, B137 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

D##90

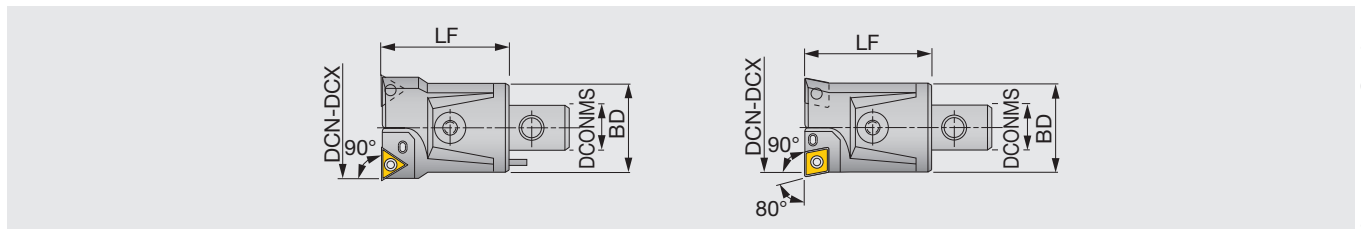
Doppelschneider Aufbohren mit 90° Anstellwinkel für Durchmesser: 24 – 82 mm



Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende-schneidplatten
D2290400	24	30	22	12	34	0.1	CC**0602...
D2790409	29	40	27	15	42	0.18	CC**09T3...
D3290409	39	50	32	20	45	0.26	CC**09T3...
D4290300	49	65	42	24	56	0.6	TC**16T3...
D4290402N	53	65	42	24	56	0.6	CN**1204...
D5490300	63	82	54	28	66	1.1	TC**16T3...
D5490402N	63	82	54	28	66	1.1	CN**1204...

D##90_CT

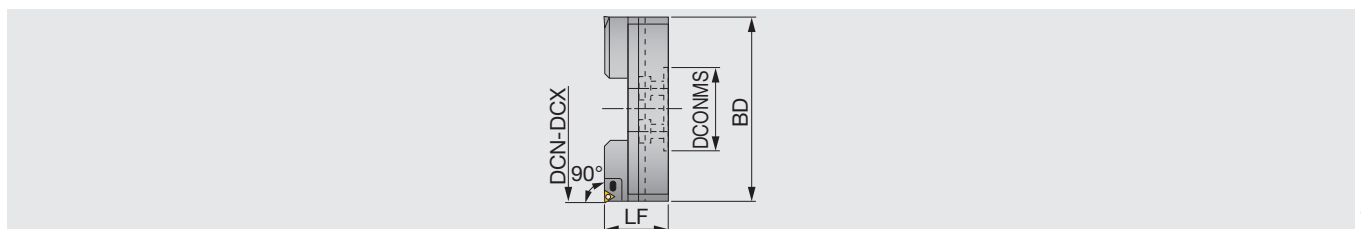
Doppelschneider Aufbohren mit 90° Anstellwinkel für Durchmesser: 80 – 220 mm – mit Kassette



Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende-schneidplatten
D68902CT300	80	102	68	36	86	2.3	TC**16T3...
D68902CT402N	80	102	68	36	86	2.3	CN**1204...
D85903CT300	100	125	85	50	100	4.3	TC**16T3...
D85903CT402N	100	125	85	50	100	4.3	CN**1204...
D100903CT300	125	160	110	60	100	6.8	TC**16T3...
D100903CT402N	125	160	110	60	100	6.8	CN**1204...
D200903CT300	160	220	145	60	100	9	TC**16T3...
D200903CT402N	160	220	145	60	100	9	CN**1204...

D##90_CT-Large

Doppelschneider Aufbohren mit 90° Anstellwinkel für Durchmesser: 220 – 320 mm – mit Kassette



Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende-schneidplatten
D300903CT300	220	320	202	60	90	10.1	TC**16T3...
D300903CT402N	220	320	202	60	90	10.1	CN**1204...

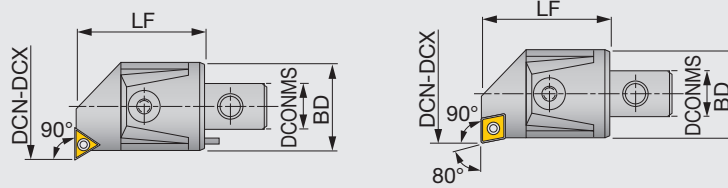
D##90: Wendschneidplatten → **B054 - , B109 - , B137 - , CBN → B170 - , B180 - , PKD → B192 -**
 D##90_CT: Wendschneidplatten → **B054 - , B137 - , CBN → B170 - , PKD → B192 -**
 D##90_CT-Large: Wendschneidplatten → **B054 - , B137 - , CBN → B170 - , PKD → B192 -**

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
 Schneidstoffe
Wende-schneidplatten
Halter / Außerdrehen
Halter / Innendrehen
Gewinde-werkzeuge
Stech-werkzeuge
Miniatur-bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-aufnahmen
Benutzer-handbuch
Index

A##90

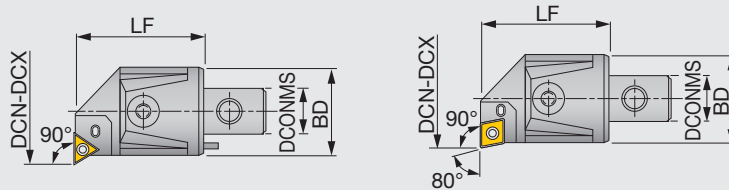
Feinverstellkopf mit 90° Anstellwinkel für Durchmesser: 24 – 82 mm



Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende- schneidplatten
A2290400	24	30	22	12	34	0.08	CC**0602...
A2790409	29	40	27	15	42	0.18	CC**09T3...
A3290409	39	50	32	20	45	0.25	CC**09T3...
A4290300	49	65	42	24	56	0.58	TC**16T3...
A4290402N	53	65	42	24	56	0.58	CN**1204...
A5490300	63	82	54	28	66	1.05	TC**16T3...
A5490402N	63	82	54	28	66	1.05	CN**1204...

A##90_CT

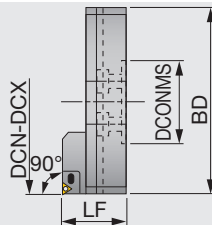
Feinverstellkopf mit 90° Anstellwinkel für Durchmesser: 80 – 220 mm – mit Kassette



Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende- schneidplatten
A68902CT300	80	102	68	36	86	2.18	TC**16T3...
A68902CT402N	80	102	68	36	86	2.18	CN**1204...
A85903CT300	100	125	85	50	100	4.2	TC**16T3...
A85903CT402N	100	125	85	50	100	4.2	CN**1204...
A100903CT300	125	160	110	60	100	6.6	TC**16T3...
A100903CT402N	125	160	110	60	100	6.6	CN**1204...
A200903CT300	160	220	145	60	100	8.96	TC**16T3...
A200903CT402N	160	220	145	60	100	8.96	CN**1204...

A##90_CT-Large

Feinverstellkopf mit 90° Anstellwinkel für Durchmesser: 220 – 320 mm – mit Kassette



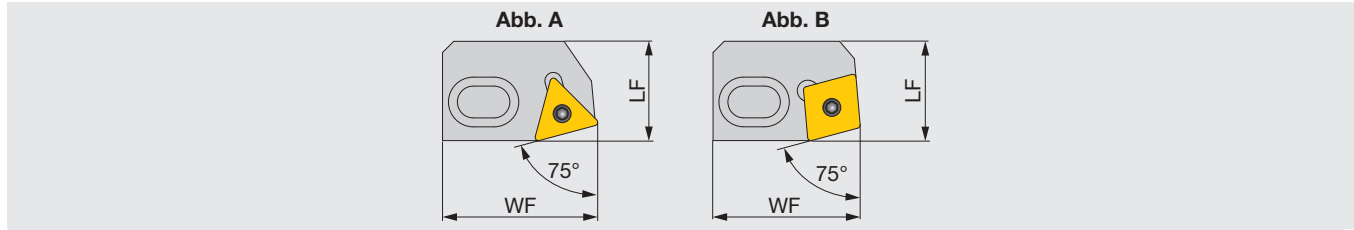
Katalog Nr.	DCN	DCX	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Wende- schneidplatten
A300903CT300	220	320	202	60	90	9.3	TC**16T3...
A300903CT402N	220	320	202	60	90	9.3	CN**1204...

A##90: Wendschneidplatten → **B054 - , B109 - , B137 - , CBN** → **B170 - , B180 - , PKD** → **B192 -**
A##90_CT: Wendschneidplatten → **B054 - , B137 - , CBN** → **B170 - , PKD** → **B192 -**
A##90_CT-Large: Wendschneidplatten → **B054 - , B137 - , CBN** → **B170 - , PKD** → **B192 -**

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

#CT75

Kassette mit 75° Anstellwinkel

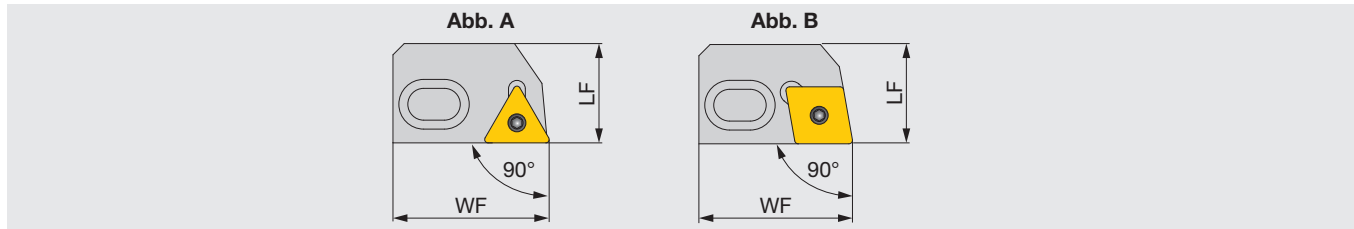


Katalog Nr.	WF	LF	Wendeschneidplatten	Abb.
2CT75300	35	22.5	TC**16T3...	A
2CT75402N	35	22.5	CN**1204...	B
3CT75300	39	28	TC**16T3...	A
3CT75402N	39	28	CN**1204...	B

100°-Ecke: CN**1204

#CT90

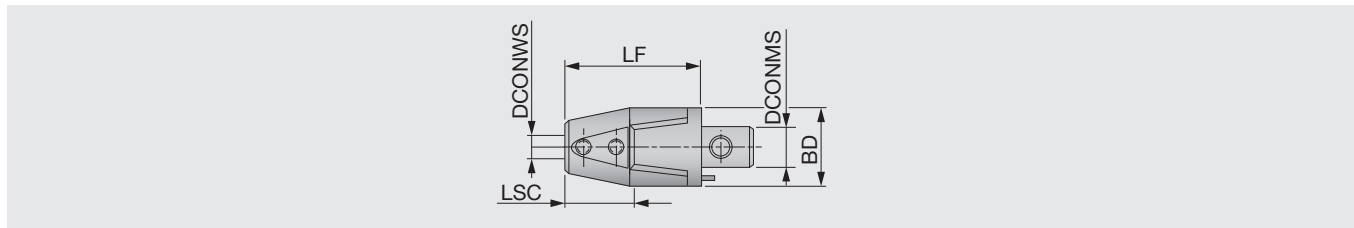
Kassette mit 90° Anstellwinkel



Katalog Nr.	WF	LF	Wendeschneidplatten	Abb.
2CT90300	35	22.5	TC**16T3...	A
2CT90402N	35	22.5	CN**1204...	B
3CT90300	39	28	TC**16T3...	A
3CT90402N	39	28	CN**1204...	B

A##_Small

Feinverstellkopf für Durchmesser: 5.5 – 38 mm, mit Top-Borer-Bohrstangen



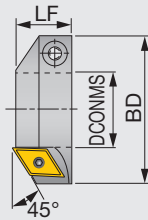
Katalog Nr.	DCN	DCX	DCONWS	LSC	BD	DCONMS	LF	WT(kg)
A27008	5.5	21	8	24	27	15	50	0.18
A32010	5.5	24	10	29	32	20	58	0.37
A42012	5.5	32	12	37	42	24	70	0.69
A42016	5.5	38	16	37	42	24	70	0.69

#CT75: Wendeschneidplatten → B054 -, B137 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -
 #CT90: Wendeschneidplatten → B054 -, B137 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

CH##

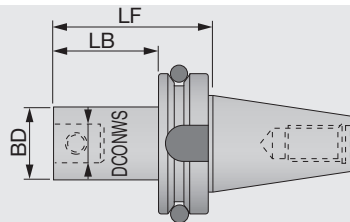
45° Fasring



Katalog Nr.	BD	DCONMS	LF	WT(kg)	Montageteile			Wende- schneid- platten	
					Schraube/WSP	Schlüssel	Schlüssel		
CH22	43	22	24	0.1	CSTB-4	T15	P-4	M5×20	DC**11T3...
CH27	48	27	24	0.18	CSTB-4	T15	P-4	M5×20	DC**11T3...
CH32	62	32	30	0.26	CSTB-4	T15	P-5	M6×30	DC**11T3...
CH42	72	42	30	0.33	CSTB-4	T15	P-5	M6×35	DC**11T3...
CH54	94	54	40	0.77	CSTB-5	T20	P-6	M8×45	DC**1504...
CH68	110	68	40	1.02	CSTB-5	T20	P-8	M10×50	DC**1504...
CH85	145	85	55	2.34	CSTB-5	T20	P-10	M12×70	DC**1504...

BT340

Aufnahme mit BT40-Kegel



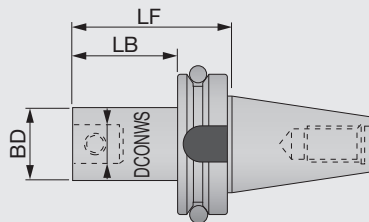
Katalog Nr.	BD	DCONWS	LB	LF	WT(kg)	Montageteile
						Schraube/Kegel
BT3402250	22	12	16	46	1.2	22 68
BT3402280	22	12	46	76	1.3	22 68
BT34022100	22	12	66	96	1.39	22 68
BT3402755	27	15	13	40	1.2	27 610
BT34027100	27	15	58	88	1.45	27 610
BT34027130	27	15	88	118	1.6	27 610
BT3403260	32	20	15	43	1.2	32 810
BT34032100	32	20	55	85	1.47	32 810
BT34032130	32	20	85	115	1.7	32 810
BT3404275	42	24	19	48	1.3	42 1014
BT34042160	42	24	104	134	2.25	42 1014
BT34042200	42	24	144	174	2.75	42 1014
BT3405490	54	28	24	54	1.8	54 1220
BT34054160	54	28	94	124	2.8	54 1220
BT34054200	54	28	134	164	3.55	54 1220
BT34068160	68	36	74	95	2.8	68 1624

CH##: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194 -

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

BT350

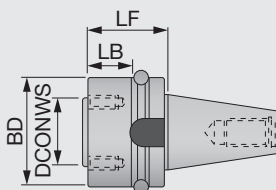
Aufnahme mit BT50-Kegel



Katalog Nr.	BD	DCONWS	LB	LF	WT(kg)	Montageteile Schraube/Kegel
BT3502280	22	12	46	87	4.2	22 68
BT35022100	22	12	66	107	4.35	22 68
BT3502755	27	15	13	51	4.05	27 610
BT35027100	27	15	58	99	4.4	27 610
BT35027130	27	15	88	129	4.5	27 610
BT3503260	32	20	15	54	3.95	32 810
BT35032130	32	20	85	126	4.6	32 810
BT35032160	32	20	115	156	4.8	32 810
BT3504275	42	24	19	59	4.15	42 1014
BT35042160	42	24	104	145	5.2	42 1014
BT35042200	42	24	144	185	5.8	42 1014
BT3505490	54	28	24	65	4.8	54 1220
BT35054160	54	28	94	135	5.8	54 1220
BT35054200	54	28	134	175	6.5	54 1220
BT35068115	68	36	29	68	4.45	68 1624
BT35068200	68	36	114	156	7.2	68 1624
BT35068260	68	36	174	216	8.85	68 1624
BT35085200	85	50	100	142	7.85	85 1630
BT35085260	85	50	160	202	10.65	85 1630
BT35085320	85	50	220	262	13.4	85 1630
BT350100170	100	60	70	95	6.15	100 2035
BT350100260	100	60	160	202	12.85	100 2035
BT350100320	100	60	220	262	16.5	100 2035

BT550

Aufnahme für große Durchmesser mit BT50-Kegel



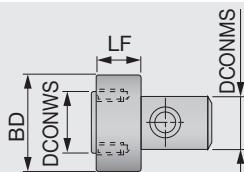
Katalog Nr.	BD	DCONWS	LB	LF	WT(kg)
BT550160	100	60	35	70	6.25

Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Außendre-
hren
Halter /
Innendre-
hren
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schafffrä-
ser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

ADT

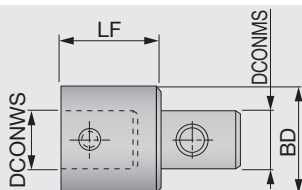
Adapter für große Bohrköpfe (Vorsatzflansch)



Katalog Nr.	BD	DCONWS	DCONMS	LF	WT(kg)
ADT10050	100	60	60	50	4.6

P##

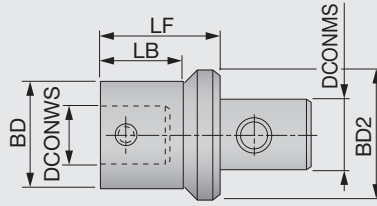
Adapter/Verlängerung



Katalog Nr.	BD	DCONWS	DCONMS	LF	WT(kg)	Montageteile Schraube/Kegel
P2220	22	12	12	20	0.1	22 68
P2230	22	12	12	30	0.14	22 68
P2730	27	15	15	30	0.18	27 610
P2745	27	15	15	45	0.25	27 610
P3235	32	20	20	35	0.26	32 810
P3252	32	20	20	52	0.38	32 810
P4240	42	24	24	40	0.48	42 1014
P4260	42	24	24	60	0.7	42 1014
P5450	54	28	28	50	0.95	54 1220
P5475	54	28	28	75	1.4	54 1220
P6860	68	36	36	60	1.8	68 1624
P6890	68	36	36	90	2.6	68 1624
P8570	85	50	50	70	3.05	85 1630
P85105	85	50	50	105	4.45	85 1630
P10080	100	60	60	80	4.6	100 2035
P100120	100	60	60	120	7.1	100 2035

R##

Adapter/Reduzierung












Katalog Nr.	BD	DCONWS	DCONMS	LF	LB	BD2	WT(kg)	Montageteile Schraube/Kegel
R272236	22	12	15	36	26	27	0.2	22 68
R322240	22	12	20	40	30	32	0.25	22 68
R422258	22	12	24	58	48	42	0.35	22 68
R542286	22	12	28	86	76	54	0.65	22 68
R6822102	22	12	36	102	90	68	1.05	22 68
R322734	27	15	20	34	24	32	0.25	27 610
R422750	27	15	24	50	40	42	0.4	27 610
R542780	27	15	28	80	70	54	0.7	27 610
R682795	27	15	36	95	83	68	1.05	27 610
R423246	32	20	24	46	36	42	0.45	32 810
R543276	32	20	28	76	66	54	0.75	32 810
R683290	32	20	36	90	78	68	1.2	32 810
R544270	42	24	28	70	60	54	0.95	42 1014
R684282	42	24	36	82	70	68	1.4	42 1014
R854295	42	24	50	95	83	85	2.05	42 1014
R685472	54	28	36	72	60	68	1.65	54 1220
R855490	54	28	50	90	78	85	2.5	54 1220
R8568100	68	36	50	100	88	85	3.35	68 1624










Schneidstoffe	A
Wende-schneidplatten	B
Halter / Außendrehen	C
Halter / Innendrehen	D
Gewinde-werkzeuge	E
Stech-werkzeuge	F
Miniatur-bearbeitung	G
Fräser	H
Schafffräser	I
Bohrer	J
Werkzeug-aufnahmen	K
Benutzer-handbuch	L
Index	M

AUSTAUSCHTEILE

Doppelschneider Aufbohren 75° Anstellwinkel

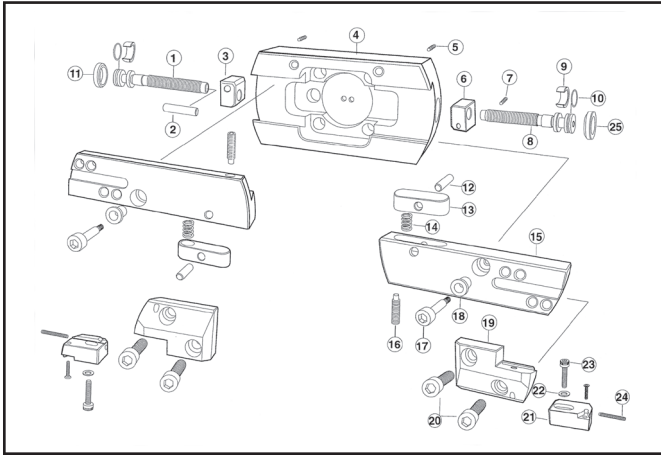
Form	Katalog Nr.	Spannschraube 	Schlüssel 	Schlüssel 	Schraube/WSP 		Kassette					
							Einstellschraube 	Schraube/WSP 	Dichtungsring 			
	D22 75 400	CSTB-2.5	T8	P-3, P-2	D22 21	–	–	–	–			
	D27 75 409	CSTB-4M	T15	P-4, P-2	D27 21	–						
	D32 75 409	CSTB-4M	T15	P-4, P-2.5	D32 21	–						
	D42 75 300	CSTB-4M	T15	P-5, P-3	D42 21	–						
	D42 75 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-3	D42 21	–						
	D54 75 300	CSTB-4M	T15	P-6, P-3	D54 21	–						
	D54 75 402N	MLP44	P-2.5	P-6, P-3	D54 21	–						
	D68 75 2CT 300	CSTB-4M	T15	P-8, P-5, 4, 2	D68 21	2CT 75 300				D68 29	D68 27	D68 28
	D68 75 2CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 4, 2	D68 21	2CT 75 402N						
	D85 75 3CT 300	CSTB-4	T15	P-8, P-5, 3	D85 21	3CT 75 300				D85 29	D68 27	D85 28
	D85 75 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 3	D85 21	3CT 75 402N						
	D100 75 3CT 300	CSTB-4	T15	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 75 300						
	D100 75 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 75 402N						
	D200 75 3CT 300	CSTB-4	T15	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 75 300						
	D200 75 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 75 402N						
	D300 75 3CT 300	CSTB-4	T15	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 75 300						
	D300 75 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 75 402N						
	D400 75 3CT 300	CSTB-4	T15	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 75 300						
	D400 75 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 75 402N						
	D500 75 3CT 300	CSTB-4	T15	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 75 300						
D500 75 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 75 402N							

Doppelschneider Aufbohren 90° Anstellwinkel

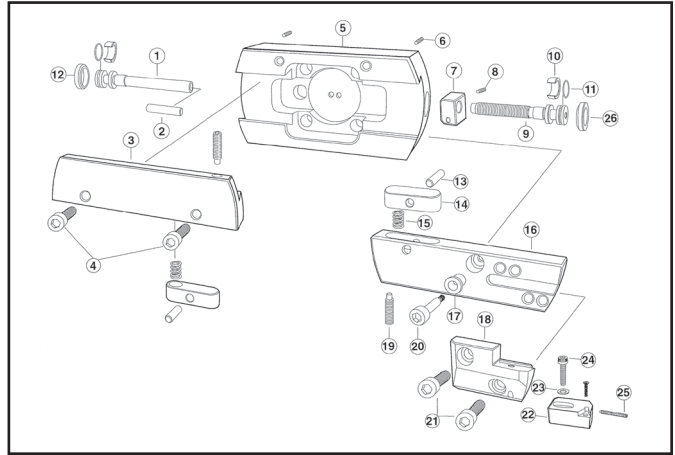
Form	Katalog Nr.	Schraube/WSP 	Schlüssel 	Schlüssel 	Spannschraube 		Kassette					
							Einstellschraube 	Spannschraube 	Dichtungsring 			
	D22 90 400	CSTB-2.5	T8	P-3, P-2	D22 21	–	–	–	–			
	D27 90 409	CSTB-4M	T15	P-4, P-2	D27 21	–						
	D32 90 409	CSTB-4M	T15	P-4, P-2.5	D32 21	–						
	D42 90 300	CSTB-4M	T15	P-5, P-3	D42 21	–						
	D42 90 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-3	D42 21	–						
	D54 90 300	CSTB-4M	T15	P-6, P-3	D54 21	–						
	D54 90 402N	MLP44	P-2.5	P-6, P-3	D54 21	–						
	D68 90 2CT 300	CSTB-4M	T15	P-8, P-5, 4, 2	D68 21	2CT 90 300				D68 29	D68 27	D68 28
	D68 90 2CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 4, 2	D68 21	2CT 90 402N						
	D85 90 3CT 300	CSTB-4	T15	P-8, P-5, 3	D85 21	3CT 90 300				D85 29	D68 27	D85 28
	D85 90 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 3	D85 21	3CT 90 402N						
	D100 90 3CT 300	CSTB-4	T15	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 90 300						
	D100 90 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 90 402N						
	D200 90 3CT 300	CSTB-4	T15	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 90 300						
	D200 90 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-8, P-5, 3	D100 21	3CT 90 402N						
	D300 90 3CT 300	CSTB-4	T15	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 90 300						
	D300 90 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 90 402N						
	D400 90 3CT 300	CSTB-4	T15	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 90 300						
	D400 90 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 90 402N						
	D500 90 3CT 300	CSTB-4	T15	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 90 300						
D500 90 3CT 402N	MLP44	P-2.5	P-5, P-4, 3	D300 58	3CT 90 402N							

Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

Große Bohrköpfe (Aufbohren)



Große Bohrköpfe (Feinbohren)



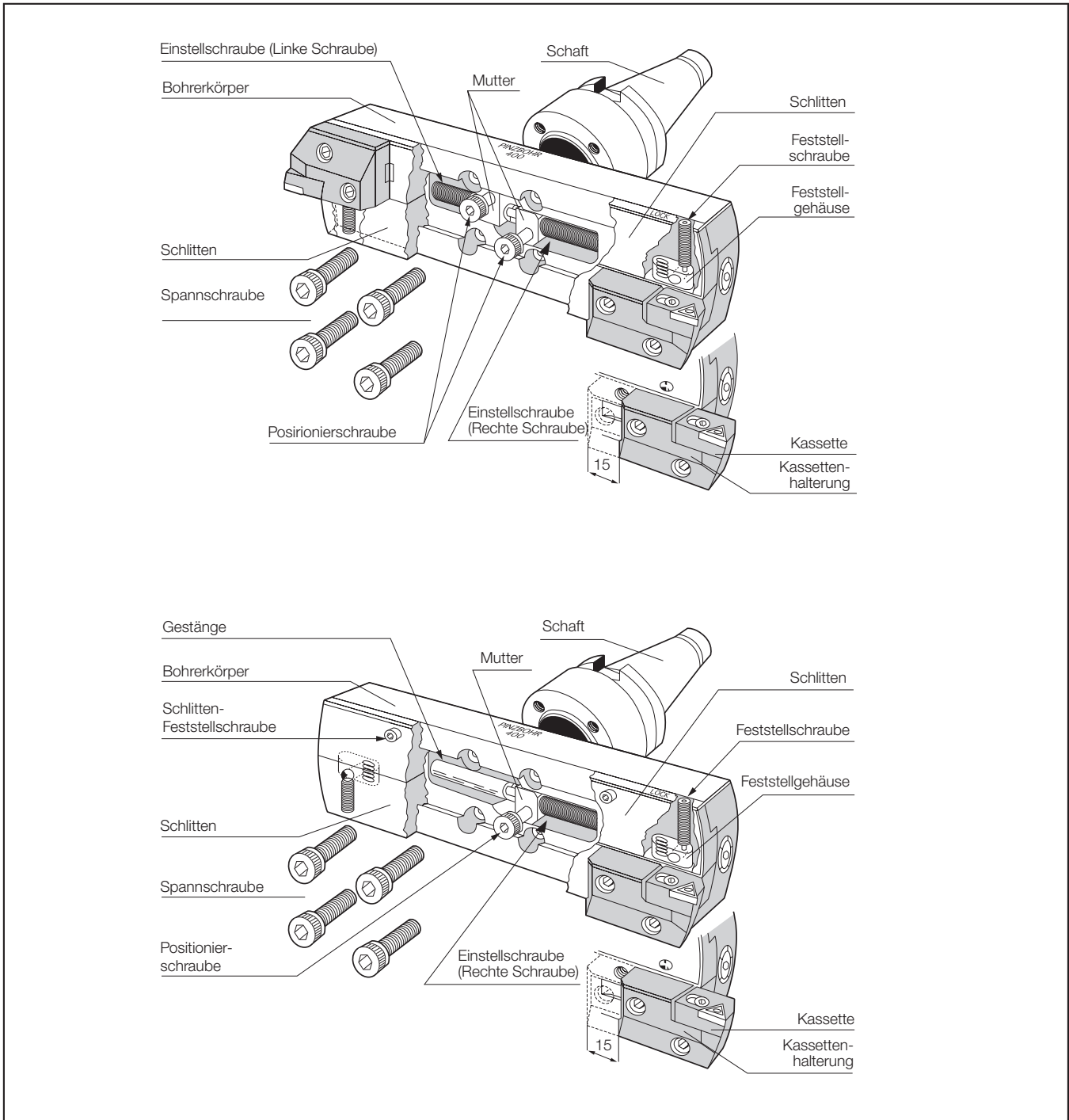
Größe	D300□□□□□□□□	D400□□□□□□□□	D500□□□□□□□□
①	D300 51	D400 51	D500 51
②	D300 66	D300 66	D300 66
③	D300 55	D300 55	D300 55
④	D300 03	D400 03	D500 03
⑤	D68 23	D68 23	D68 23
⑥	D300 54	D300 54	D300 54
⑦	D300 65	D300 65	D300 65
⑧	D300 50	D400 50	D500 50
⑨	A68 16	A68 16	A68 16
⑩	A68 25	A68 25	A68 25
⑪	A68 15	A68 15	A68 15
⑫	D300 60	D300 60	D300 60
⑬	D300 56	D300 56	D300 56
⑭	D300 59	D300 59	D300 59
⑮	D300 01	D400 01	D500 01
⑯	D300 58	D300 58	D300 58
⑰	D300 57	D300 57	D300 57
⑱	D300 62	D300 62	D300 62
⑲	D300 49	D300 49	D300 49
⑳	D300 61	D300 61	D300 61
㉑	3CT□□ □□□	3CT□□ □□□	3CT□□ □□□
㉒	D68 28	D68 28	D68 28
㉓	D85 27	D85 27	D85 27
㉔	D85 29	D85 29	D85 29
㉕	D300 15	D300 15	D300 15

Größe	D300□□□□□□□□	D400□□□□□□□□	D500□□□□□□□□
①	A300 52	A400 52	A500 52
②	D300 66	D300 66	D300 66
③	A300 02	A400 02	A500 02
④	A300 63	A300 63	A300 63
⑤	D300 03	D400 03	D500 03
⑥	D68 23	D68 23	D68 23
⑦	D300 54	D300 54	D300 54
⑧	D300 65	D300 65	D300 65
⑨	D300 50	D400 50	D500 50
⑩	A68 16	A68 16	A68 16
⑪	A68 25	A68 25	A68 25
⑫	A68 15	A68 15	A68 15
⑬	D300 60	D300 60	D300 60
⑭	D300 56	D300 56	D300 56
⑮	D300 59	D300 59	D300 59
⑯	D300 01	D400 01	D500 01
⑰	D300 62	D300 62	D300 62
⑱	D300 49	D300 49	D300 49
⑲	D300 58	D300 58	D300 58
⑳	D300 57	D300 57	D300 57
㉑	D300 61	D300 61	D300 61
㉒	3CT□□ □□□	3CT□□ □□□	3CT□□ □□□
㉓	D68 28	D68 28	D68 28
㉔	D85 27	D85 27	D85 27
㉕	D85 29	D85 29	D85 29
㉖	D300 15	D300 15	D300 15

Schneidstoffe
Wende-schneidplatten
Halter/ Aufbohren
Halter/ Innendrehen
Gewinde-werkzeuge
Stech-werkzeuge
Miniatur-bearbeitung
Fräser
Schaffräser
Bohrer
Werkzeug-aufnahmen
Benutzer-handbuch
Index



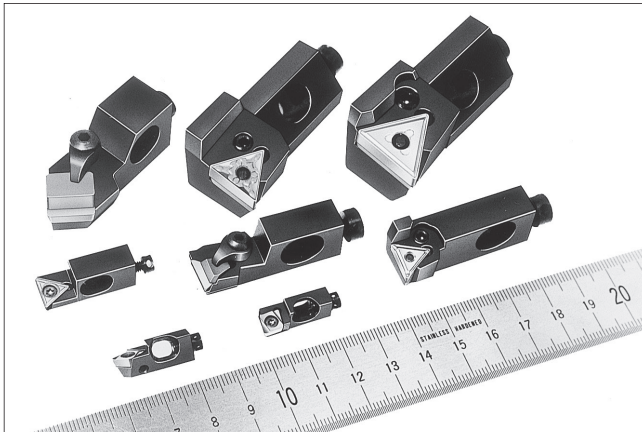
GROSSE BOHRKÖPFE



Das PINZBOHR® Bohrsystem ist ein Gemeinschaftsprodukt von PINZBOHR und MYFHE, S. A.

Kassetten

Eigenschaften



- Erhältlich in einer Vielzahl von Schaftgrößen (06CA – 20CA)
- Große Auswahl an Typen und Größen für eine breite Palette an Bohrbearbeitungen.

- PN** Kniehebelklemmung, für Wendeschneidplatten mit negativer Einbaulage.
- SP** Schraubklemmung, für Wendeschneidplatten mit positiver Einbaulage.
- CP** Spannfinger-Klemmung, für Wendeschneidplatten mit positiver Einbaulage.
- CE** Spannfinger-Klemmung, für Wendeschneidplatten mit hoch-positiver Einbaulage zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen.
- PNE** Kniehebelklemmung, für Wendeschneidplatten mit negativer Einbaulage zur Außenbearbeitung.

Kassetten

Typ	Ausführung	Größe	Min. Bohr-Ø (mm)	Schneidenhöhe (mm)	Spanwinkel	Wendeschneidplatte		Klemmung	Anzahl Artikel	Eigenschaft
						Freiwinkel	Loch			
PN		10CA	40	10	Negativ	0°	Mit ISO-Loch	Kniehebel	12	• Ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit
		12CA	50	12					14	
		16CA	60	16					14	
		20CA	70	20					10	
CP		10CA	40	10	Positiv	11°	Ohne	Klemmspannung	16	• Stabile WSP-Spannung • Für verschiedene WSP-Formen
		12CA	50	12					16	
		16CA	60	16					16	
		20CA	70	20					2	
CE		10CA	40	10	Positiv	20°	Ohne	Klemmspannung	16	• Große Leichtschneidigkeit • Bestens geeignet für Nichteisenmetalle
		12CA	50	12					16	
SP		06CA	20	6	Positiv	11°	Mit ISO-Loch	Schraube	10	• Für Leichtschneidigkeit • Gute Spankontrolle
		08CA	25	8					10	
		10CA	40	10					16	
		12CA	50	12					16	
PNE		10CA	–	10	Negativ	0°	Mit ISO-Loch	Kniehebel	8	• Zur Außenbearbeitung • Spezialanfertigung
		12CA	–	12					10	
A		(09CA) (Entspricht 09CA)	32	9	Positiv	11°	Mit Tungaloy Standardloch	Schraube	12	• Mini-Kassette

Hinweis: Die oben angegebenen Mindestbohrdurchmesser gelten für die axiale Montage.

Schneidstoffe
 A
 Wendeschneidplatten
 B
 Halter / Außendrehen
 C
 Halter / Innendrehen
 D
 Gewindewerkzeuge
 E
 Stechwerkzeuge
 F
 Miniaturbearbeitung
 G
 Fräser
 H
 Schaffräser
 I
 Bohrer
 J
 Werkzeugaufnahmen
 K
 Benutzerhandbuch
 L
 Index
 M

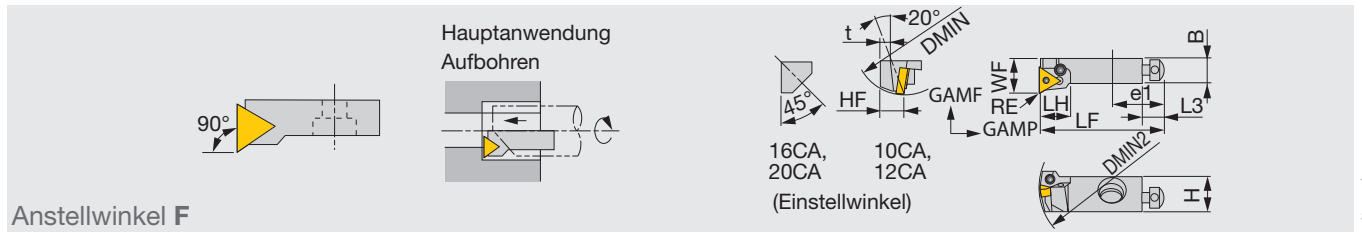
ISO-Standard-Kassetten/Anwendungen

Typ	Ausbohren		Fasen/Ausbohren			Planen/Ausbohren	
			45-Fasen Innen/Außen (PSSN-Typ nicht für Fasen/Außen geeignet.)				
PN	Anstellwinkel 85° Typ Y 	Anstellwinkel 75° Typ K 	Anstellwinkel 30° Typ T 	Anstellwinkel 45° Typ S 		Anstellwinkel 0° Typ G 	Anstellwinkel 5° 5° Typ L 
	PSYN K206	PSKN K197					
	Anstellwinkel 90° Typ F 	Anstellwinkel 0° Typ G 					
	PTFN K193	PTGN K195	PTTN K204	PSSN K201		PTGN K195	PCLN K199
CP	Anstellwinkel 85° Typ Y 	Anstellwinkel 75° Typ K 	Anstellwinkel 30° Typ T 	Anstellwinkel 45° Typ S 	Anstellwinkel 60° Typ W 	Anstellwinkel 0° Typ G 	
	CSYP K207	CSKP K197		(Quadratische WSP)			
	Anstellwinkel 90° Typ F 	Anstellwinkel 90° Typ G 					
	CTFP K193	CTGP K195	CTTP K205	CSSP K201 CTSP K203	CTWP K200	CTGP K195	
CE		Anstellwinkel 75° Typ K 	Anstellwinkel 30° Typ T 	Anstellwinkel 45° Typ S 		Anstellwinkel 0° Typ G 	
		CSKE K198		(Quadratische WSP)			
	Anstellwinkel 90° Typ F 	Anstellwinkel 90° Typ G 					
	CTFE K194	CTGE K196	CTTE K205	CSSE K202 CTSE K203		CTGE K196	
SP	Anstellwinkel 85° Typ Y 	Anstellwinkel 75° Typ K 	Anstellwinkel 30° Typ T 	Anstellwinkel 45° Typ S 	Anstellwinkel 60° Typ W 	Anstellwinkel 0° Typ G 	
	SSYP K207	SSKP K198		(Quadratische WSP)			
	Anstellwinkel 90° Typ F (80° rhombische WSP nur für 06CA) 	Anstellwinkel 0° Typ G (80° rhombische WSP nur für 06CA) 	(80° rhombische WSP nur für 06CA)	(80° rhombische WSP nur für 06CA)			
	STFP K194 SCFP K194 (06CA)	STGP K196	STTP K206 SCTP K206 (06CA)	SSSP K202 STSP K204 SCSP K204 (06CA)	STWP K200	STGP K196	SCLP K199 (06CA)

Weitere Produktdetails siehe Seite (K***).

PN PTFN-CA

Kniehebelklemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, negativ



Anstellwinkel F

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
PTFNR/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	12	10	14.5	10	20	8	-6°	-8°	5	TN**1103...
PTFNR/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	16	12	19.5	15	20	8	-6°	-8°	6	TN**1604...
PTFNR/L16CA	55	-	0.8	25	63	23	16	16	17	25	8	-6°	-8°	0	TN**1604...
PTFNR/L20CA	70	-	0.8	25	70	28	20	20	19	30	10	-6°	-7°	0	TN**2204...

Rechte Ausführung (R) 06CA: 80° rhombische Wendeschneidplatte

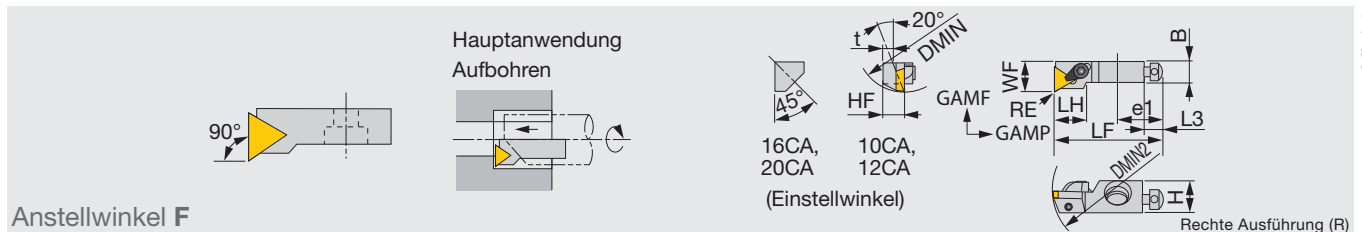
- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Schraube/ Kniehebel	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Rohrstift	Distanzscheibe (optional)	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
PTFNR/L10CA-11	-	LCL22N	LCS22	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-15	P-2F,P-5	-	-	PSTR/L10
PTFNR/L12CA-16	-	LCL33N	LCS33	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-25	P-2F,P-5	-	-	PSTR/L12
PTFNR/L16CA	LST317CA	LCL3	LCS3	ASM6	SSHM5-6	BHM8-25U	P-2.5,P-5	LSP3	S0816B/S1016B	-
PTFNR/L20CA	LST42CA	LCL4	LCS4	ASM6	SSHM5-6	BHM8-30U	P-2.5,P-3,P-5	LSP4	S0820B/S1020B	-

CP CTFP-CA

Spannfingerklemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Anstellwinkel F

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
CTFPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	15	10	14.5	10	20	8	4°	0°	5	TP**1103...
CTFPR/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	17	12	19.5	15	20	8	5°	2°	6	TP**1603...
CTFPR/L16CA	55	-	0.8	25	63	23	16	16	17	25	8	5°	0°	0	TP**1603...
CTFPR/L20CA	70	-	0.8	25	70	22	20	20	19	30	10	5°	0°	0	TP**2204...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

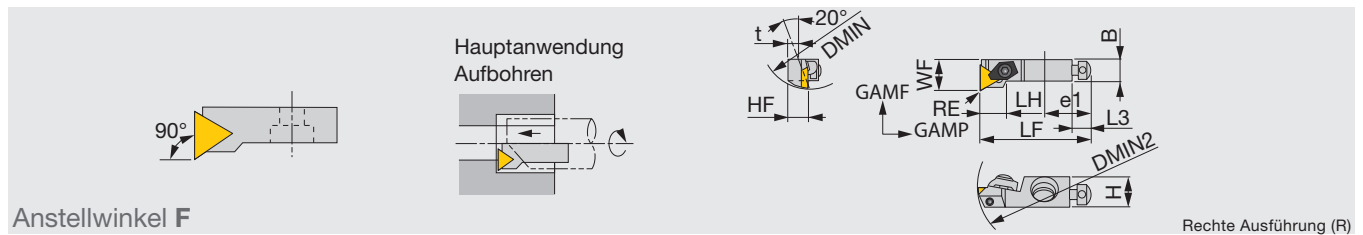
Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannfinger- Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Spannform- element	Distanzscheibe (optional)	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTFPR/L10CA-11	-	-	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	P-2,P-2.5,P-5	CBT-2M	-	PSTR/L10
CTFPR/L12CA-16	-	-	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-3,P-5	CBT-3M	-	PSTR/L12
CTFPR/L16CA	PAT-32	SM3X0.5X8	CSG-8S	ASM6	SSHM5-16	BHM8-25U	P-2.5,P-4	-	S0816B/S1016B	-
CTFPR/L20CA	PAT-42	SM3X0.5X8	CSG-8	ASM6	SSHM6-16	BHM8-30U	P-3,P-4	-	S0820B/S1020B	-

- Für Kassetten mit Anstellwinkel K = S0816A oder S1016A Distanzscheiben verwenden. Für Kassetten mit Anstellwinkel S = S0816C oder S1016B Distanzscheiben verwenden.
- Sollten keine Spannformelemente verwendet werden, Werte in () verwenden.

PN PTFN-CA: Wendeschneidplatten → **B084 -**, CBN → **B176 -**, PKD → **B192 -**
 CP CTFP-CA: Wendeschneidplatten → **B142 -**, CBN → **B185 -**, PKD → **B196**

CE CTFE-CA

Spannfinger-Klemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 20° Freiwinkel



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
CTFER/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	12	10	14.5	10	20	8	10°	5°	5	TE**1103...
CTFER/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	18	12	19.5	15	20	8	10°	5°	6	TE**1603...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

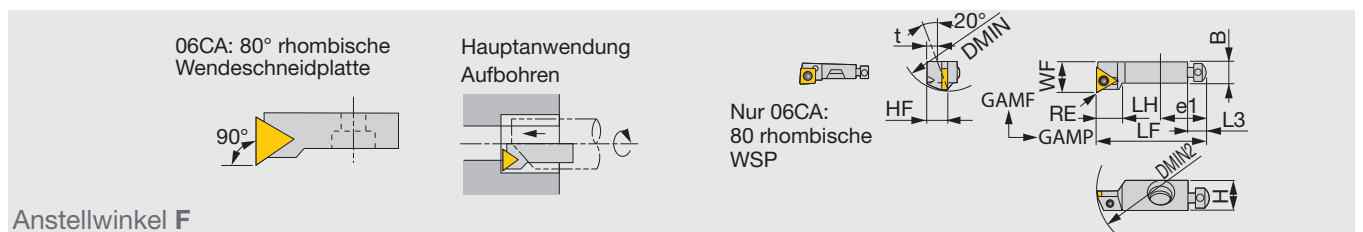
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTFER/L10CA-11	CSW-40	ASM54	SSHM4-8	CHHM6-15	P-2,P-2.5,P-5	CBT-2M	PSTR/L10
CTFER/L12CA-16	CSW-50	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-3,P-5	CBT-3M	PSTR/L12

SP STFP-CA / SCFP-CA

Schraubklemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige/rhombische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R) 06CA: 80° rhombische Wendeschneidplatte

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
SCFPR/L06CA-05	20	30	0.4	8	25	8.5	6	7.5	5.5	12	4.5	0°	0°	3.5	CP**0502...
STFPR/L08CA-09	25	35	0.4	10	32	10	8	11.5	7.5	17	6	4°	0°	4.5	TP**0902...
STFPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	12	10	14.5	10	20	8	4°	0°	5	TP**1102...
STFPR/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	17	12	19.5	15	20	8	5°	2°	6	TP**16T3...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE



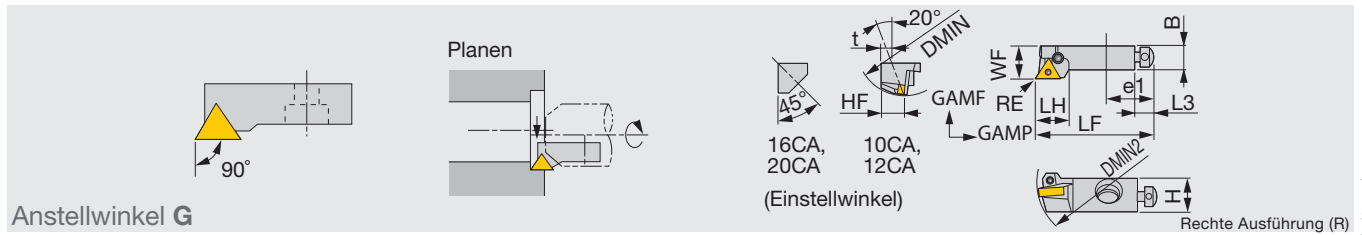
Katalog Nr.	Klemmschraube	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Torx-Schlüssel	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SCFPR/L06CA-05	CSTB-2.2S	ASM34S	SSHM3-6	CHHM3.5-10	P-1.5,P-3	T-7F	PT06
STFPR/L08CA-09	CSTB-2.2S	ASM34L	SSHM3-6	CHHM4-10	P-1.5,P-3	T-7F	PSTR/L08
STFPR/L10CA-11	CSTB-2.5	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	P-2,P-5	T-8F	PSTR/L10
STFPR/L12CA-16	CSTB-4S	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-5	T-15F	PSTR/L12

CE CTFE-CA: Wendeschneidplatten → Spezial

SP STFP-CA: Wendeschneidplatten → B117 (CP**), B142 - (TP**), CBN → B185 -, PKD → B196

PN PTGN-CA

Kniehebelklemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, negativ



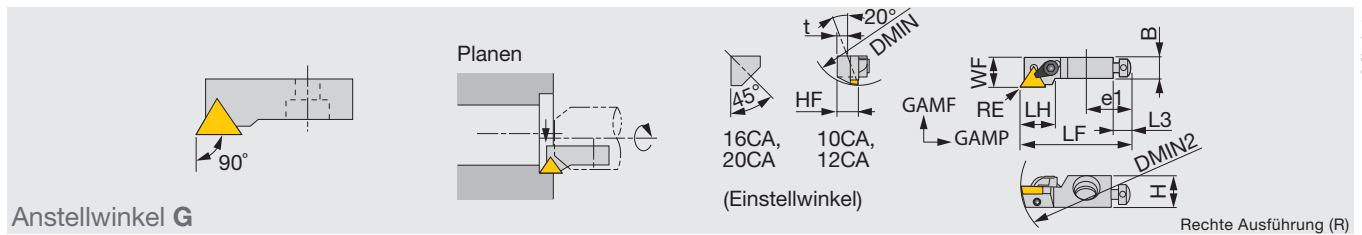
Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
PTGNR/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	14	10	14.5	10	20	8	-6°	-8°	5	TN**1103...
PTGNR/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	20	12	19.5	15	20	8	-6°	-8°	5	TN**1604...
PTGNR/L16CA	60	75	0.8	25	63	23	16	16	17	25	8	-6°	-10°	0	TN**1604...
PTGNR/20CA	70	90	0.8	25	70	28	20	20	19	30	10	-6°	-8°	0	TN**2204...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- **RE: Standard Eckenradius

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Schraube/ Kniehebel	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Federstift	Distanzscheibe (optional)	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
PTGNR/L10CA-11	-	LCL22N	LCS22	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-15	P-2F,P-5	-	-	PSTR/L10
PTGNR/L12CA-16	-	LCL33N	LCS33	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-25	P-2F,P-5	-	-	PSTR/L12
PTGNR/L16CA	LST317CA	LCL3	LCS3	ASM6	SSHM5-6	BHM8-25U	P-2.5,P-5	LSP3	S0816B/S1016B	-
PTGNR/L20CA	LST42CA	LCL4	LCS4	ASM6	SSHM5-6	BHM8-30U	P-2.5,P-3,P-5	LSP4	S0820B/S1020B	-

CP CTGP-CA

Spannfinger-Klemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CTGPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	16	10	14.5	10	20	8	4°	0°	5	TP**1103...
CTGPR/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	21	12	19.5	15	20	8	3°	2°	5	TP**1603...
CTGPL16CA	55	75	0.8	25	63	25	16	16	17	25	8	0°	0°	0	TP**1603...

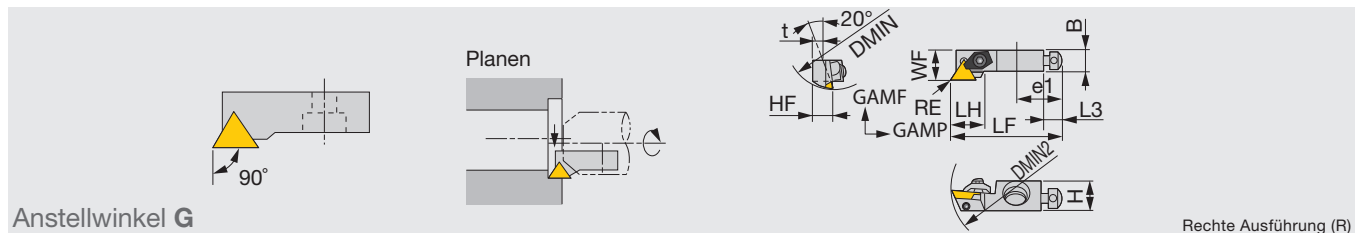
- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- **RE: Standard Eckenradius

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannfinger- Set	Einstellschrau- be/ Axial	Einstellschrau- be/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Spannform- element	Distanzscheibe (optional)	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTGPR/L10CA-11	-	-	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	P-2,P-2.5,P-5	CBT-2M	-	PSTR/L10
CTGPR/L12CA-16	-	-	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-3,P-5	CBT-3M	-	PSTR/L12
CTGPR/L16CA	PAT-32	SM3X0.5X8	CSG-8S	ASM6	SSHM5-16	BHM8-25U	P-2.5,P-4	-	S0816B/S1016B	-

PN PTGN-CA: Wendeschneidplatten → **B084** -, CBN → **B176** -, PKD → **B192** -
 CP CTGP-CA: Wendeschneidplatten → **B142** -, CBN → **B185** -, PKD → **B196**

CE CTGE-CA

Spannfinger-Klemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 20° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CTGER/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	15	10	14.5	10	20	8	5°	10°	5	TE**1103...
CTGER/L12CA-16	50	75	0.8	20	55	20	12	19.5	15	20	8	5°	10°	6	TE**1603...

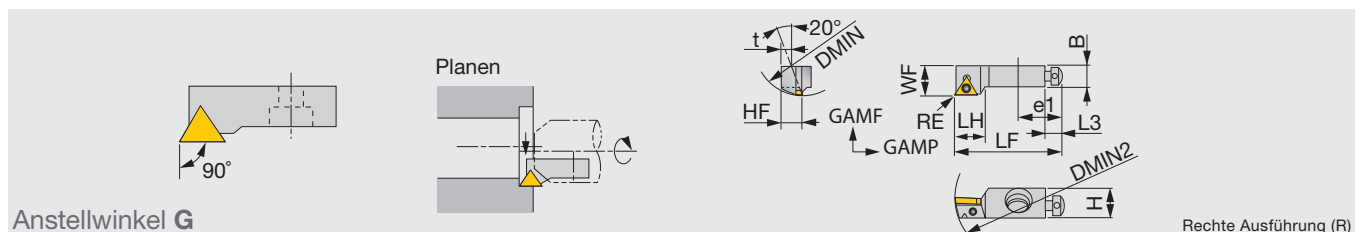
• **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Klemmschraube	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTGER/L10CA-11	CSW-40	ASM54	SSHM4-8	CHHM6-15	P-2,P-2.5,P-5	CBT-2M	PSTR/L10
CTGER/L12CA-16	CSW-50	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-3,P-5	CBT-3M	PSTR/L12

SP STGP-CA

Schraubklemmung – 90° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
STGPR/L08CA-09	25	35	0.4	10	32	10.9	8	11.5	7.5	17	6	4°	0°	6	TP**0902...
STGPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	50	14	10	14.5	10	20	8	4°	0°	8	TP**1102...
STGPL12CA-16	50	75	0.8	20	55	19	12	19.5	15	20	8	5°	2°	8	TP**16T3...

• **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

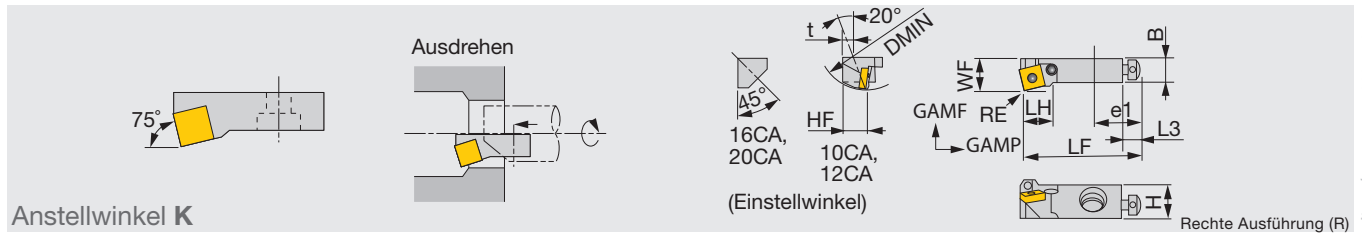
Katalog Nr.	Klemmschraube	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Torx-Schlüssel	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
STGPR/L08CA-09	CSTB-2.2S	ASM34L	SSHM3-6	CHHM4-10	P-1.5,P-3	T-7F	PSTR/L08
STGPR/L10CA-11	CSTB-2.5	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	P-2,P-5	T-8F	PSTR/L10
STGPR/L12CA-16	CSTB-4S	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-5	T-15F	PSTR/L12

CE CTGE-CA: Wendeschneidplatten → Spezial

SP STGP-CA: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B185 -, PKD → B196

PN PSKN-CA

Kniehebelklemmung – 75° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, negativ



Katalog Nr.	DMIN	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
PSKNR10CA-09	40	0.8	14	50	12	10	14.5	10	20	8	-6°	-8°	5	SN**0903...
PSKNR/L12CA-12	50	0.8	20	55	16	12	19.5	15	20	8	-6°	-8°	5	SN**1204...
PSKNR/L16CA	55	0.8	25	63	23	16	16	17	25	8	-6°	-8°	0	SN**1204...
PSKNR20CA	70	1.2	25	70	28	20	20	19	30	10	-6°	-7°	0	SN**1506...

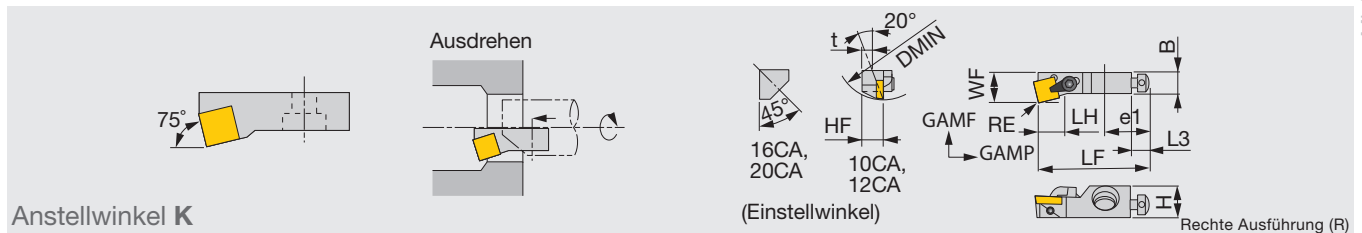
- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCH-TEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Klemmschraube	Einstellschraube/Axial	Einstellschraube/Radial	Schraube/Kassette	Schlüssel	Federstift	Distanzscheibe (optional)	Distanzscheibe/Kassette (optional)
PSKNR/L10CA-09	-	LCL32N	LCS22	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-15	P-2,F,P-5	-	-	PSTR/L10
PSKNR/L12CA-12	-	LCL43N	LCS43	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-25	P-2,P-2.5,P-5	-	-	PSTR/L12
PSKNR/L16CA	LSS42CA	LCL4	LCS4CA	ASM6	SSHM5-6	BHM8-25U	P-2.5,P-3,P-5	LSP4	S0816B/S1016B	-
PSKNR/L20CA	LSS53CA	LCL5	LCS5CA	ASM6	SSHM5-6	BHM8-30U	P-2.5,P-3,P-5	LSP5	S0820B/S1020B	-

CP CSKP-CA

Spannfingerklemmung – 75° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
CSKPR/L10CA-09	40	0.8	14	50	12	10	14.5	10	20	8	5°	0°	5	SP**0903...
CSKPR/L12CA-12	50	0.8	20	55	17	12	19.5	15	20	8	5°	2°	6	SP**1203...
CSKPR/L16CA	55	0.8	25	63	22	16	16	17	25	8	5°	0°	0	SP**1203...

- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

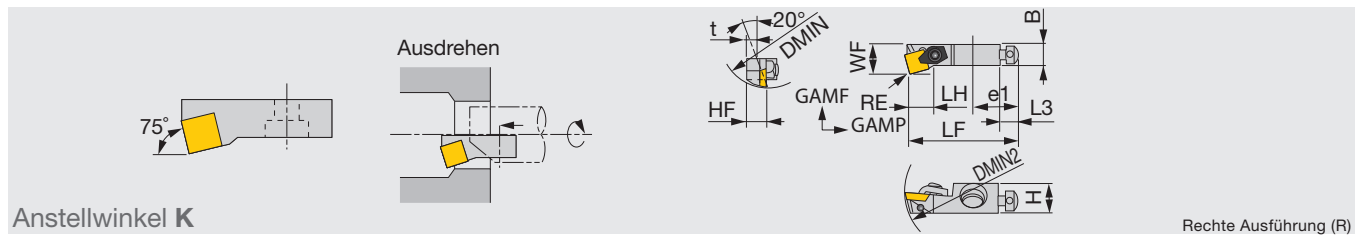
AUSTAUSCH-TEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannfinger-Set	Einstellschraube/Axial	Einstellschraube/Radial	Schraube/Kassette	Schlüssel	Spannformelement	Rohrstift (optional)	Distanzscheibe/Kassette (optional)
CSKPR/L10CA-09	-	-	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	P-2,P-2.5,P-5	CBS-3M	-	PSTR/L10
CSKPR/L12CA-12	-	-	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CHHM6-25	P-2,P-3,P-5	CBS-4M	-	PSTR/L12
CSKPR/L16CA	PAS-42	SM3X0.5X8	CSG-8S	ASM6	SSHM5-16	BHM8-25U	P-2.5,P-4	-	*	-

PN PSKN-CA: Wendeschneidplatten → **B075 -**, CBN → **B175**, PKD → **B193**
 CP CSKP-CA: Wendeschneidplatten → **B134 -**, CBN → **B184**, PKD → **B195**

CE CSKE-CA

Spannfinger-Klemmung – 75° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 20° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CSKER10CA-09	40	55	0.8	14	50	11.3	10	14.5	10	20	8	10°	5°	8	SE**0903...

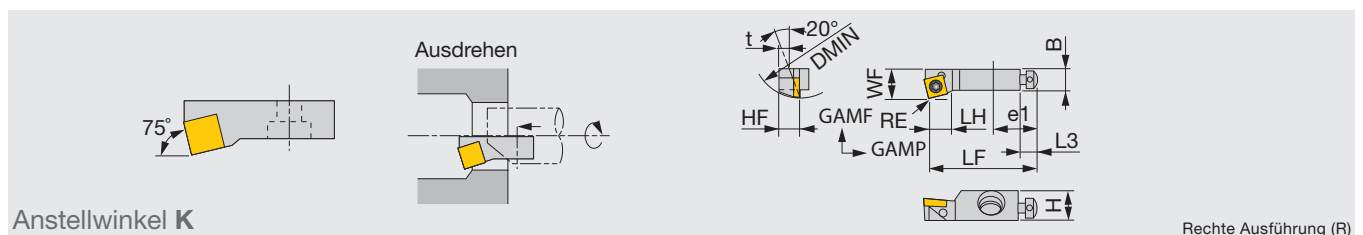
- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE				
Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CSKER10CA-09	CHHM6-15	P-2	P-2.5	P-5

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CSKER10CA-09	CSW-40	ASM54	SSHM4-8	CBS-3M	PSTR/L10

SP SSKP-CA

Schraubklemmung – 75° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
SSKPR10CA-09	40	0.8	14	50	12.7	10	14.5	10	20	8	5°	0°	8	SP**0903...
SSKPR12CA-12	50	0.8	20	55	16	12	19.5	15	20	8	5°	2°	8	SP**1204...

- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

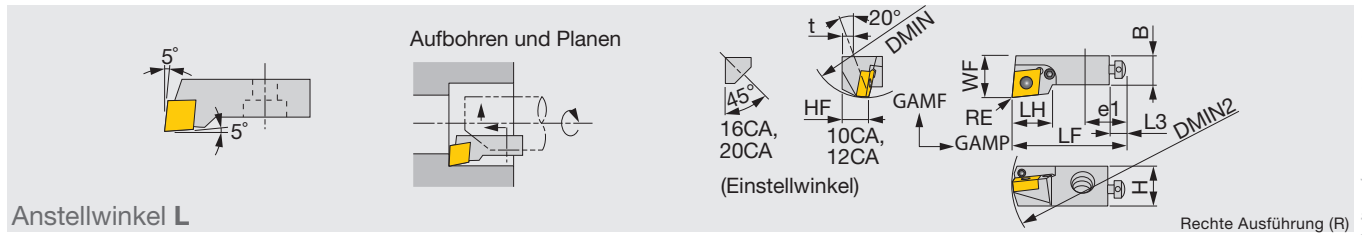
AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Klemmschraube	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
SSKPR10CA-09	CSTB-4S	CHHM6-15	P-2	T-15F	P-5
SSKPR12CA-12	CSTB-5S	CHHM6-25	P-2	T-20F	P-5

Katalog Nr.	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SSKPR10CA-09	ASM54	SSHM4-10	PSTR/L10
SSKPR12CA-12	ASM54	SSHM4-14	PSTR/L12

CE CSKE-CA: Wendeschneidplatten → Spezial
 SP SSKP-CA: Wendeschneidplatten → B134 -, CBN → B184

PN PCLN-CA

Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel, rhombische Wendeschneidplatten, negativ



Anstellwinkel L

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMP	GAMP	t	Wende- schneidplatten
PCLNR/L12CA-12	50	75	0.8	20	55	19	12	19.5	15	20	8	-6°	-8°	6	CN**1204...
PCLNR/L16CA	55	75	0.8	25	63	28	16	16	17	25	8	-6°	-8°	0	CN**1204...
PCLNR/L20CA	70	90	1.2	25	70	31	20	20	19	30	10	-6°	-8°	0	CN**1606...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

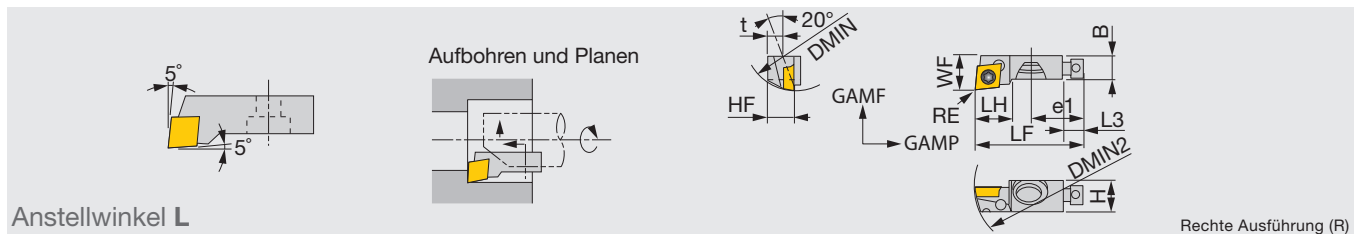
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kassette 1	Schraube/ Kassette 2	Distanzscheibe 1	Distanzscheibe 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
PCLNR/L12CA-12	-	CHHM6-25	-	-	P-2	P-2.5	P-5
PCLNR/L16CA	BHM8-25U	-	S0816B	S1016B	P-2.5	P-3	P-5
PCLNR/L20CA	-	-	-	-	P-2.5	P-3	P-5

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Klemmschraube	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Federstift	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
PCLNR/L12CA-12	-	LCL43N	LCS43	ASM54	SSHM4-4	-	PSTR/L12
PCLNR/L16CA	LSC 42CA	LCL4	LCS4CA	ASM6	SSHM5-6	LSP4	-
PCLNR/L20CA	LSC 53CA	LCL5	LCS5CA	ASM6	SSHM5-6	LSP5	-

SP SCLP-CA

Schraubklemmung – 95° Anstellwinkel, rhombische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Anstellwinkel L

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMP	GAMP	t	Wende- schneidplatten
SCLPR/L06CA-05	20	30	0.4	8	25	8.5	6	7.5	5.5	12	4.5	0°	0°	3.5	CP**0502...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

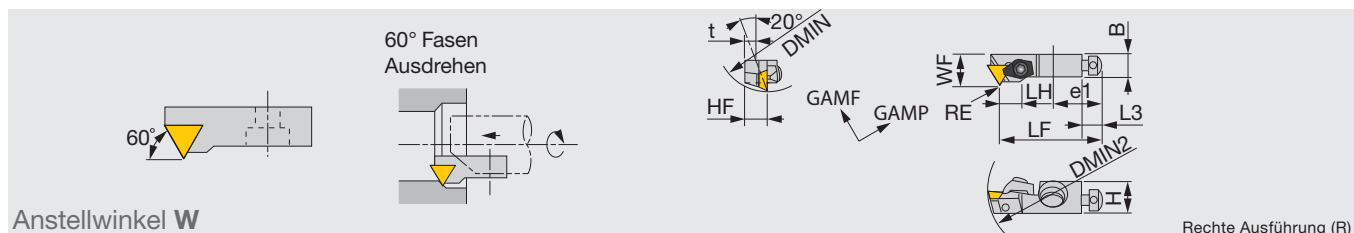
Katalog Nr.	Klemmschraube	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
SCLPR/L06CA-05	CSTB-2.2S	CHHM3.5-10	P-1.5	T-7F	P-3

Katalog Nr.	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SCLPR/L06CA-05	ASM34S	SSHM3-6	PT06

PN PCLN-CA: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -
SP SCLP-CA: Wendeschneidplatten → B117

CP CTWP-CA

Spannfinger-Klemmung – 60° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CTWPR10CA-11	40	55	0.4	14	44	13	10	14.5	10	20	8	4°	0°	5	TP**1103...
CTWPR/L12CA-16	50	75	0.8	20	47	11	12	19.5	15	20	8	4°	0°	6	TP**1603...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

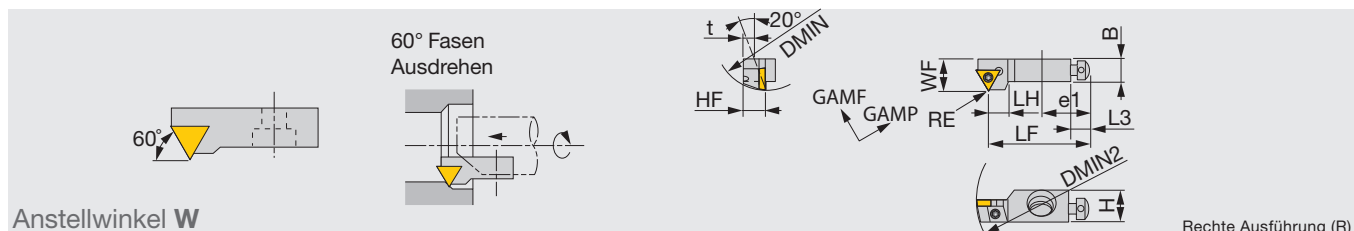
Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CTWPR10CA-11	CHHM6-15	P-2	P-2.5	P-5
CTWPR/L12CA-16	CHHM6-25	P-2	P-3	P-5

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTWPR/L10CA-11	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CBT-2M	PSTR/L10
CTWPR/L12CA-16	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CBT-3M	PSTR/L12

- Für Kassetten mit Anstellwinkel K = S0816A oder S1016A Distanzscheiben verwenden. Für Kassetten mit Anstellwinkel S = S0816C oder S1016B Distanzscheiben verwenden.
- Sollten keine Spannformelemente verwendet werden, Werte in () verwenden.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.

SP STWP-CA

Schraubklemmung – 60° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
STWPR08CA-09	25	35	0.4	10	28	6	8	11.5	7.5	17	6	4°	0°	6	TP**0902...
STWPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	44	9	10	14.5	10	20	8	4°	0°	8	TP**1102...
STWPR12CA-16	50	75	0.8	20	47	9	12	19.5	15	20	8	4°	0°	8	TP**16T3...

- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

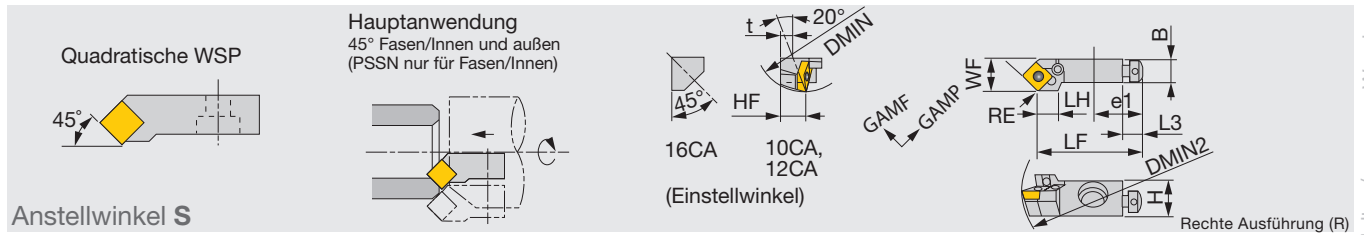
Katalog Nr.	Klemmschraube	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
STWPR08CA-09	CSTB-2.2S	CHHM4-10	P-1.5	T-7F	P-3
STWPR/L10CA-11	CSTB-2.5	CHHM6-15	P-2	T-8F	P-5
STWPR12CA-16	CSTB-4S	CHHM6-25	P-2	T-15F	P-5

Katalog Nr.	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
STWPR08CA-09	ASM34L	SSHM3-6	PSTR/L08
STWPR/L10CA-11	ASM54	SSHM4-10	PSTR/L10
STWPR12CA-16	ASM54	SSHM4-14	PSTR/L12

CP CTWP-CA: Wendeschneidplatten → **B142 -**, CBN → **B185 -**, PKD → **B196**
 SP STWP-CA: Wendeschneidplatten → **B142 -**, CBN → **B185 -**, PKD → **B196**

PN PSSN-CA

Kniehebelklemmung – 45° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, negativ



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
PSSNR/L10CA-09	40	55	0.8	14	44	10	10	14.5	10	20	8	-12°	0°	5	SN**0903...
PSSNR/L12CA-12	50	75	0.8	20	47	12	12	19.5	15	20	8	-12°	0°	6	SN**1204...
PSSNR/L16CA	55	75	0.8	25	53	28	16	16	17	25	8	-11°	0°	0	SN**1204...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

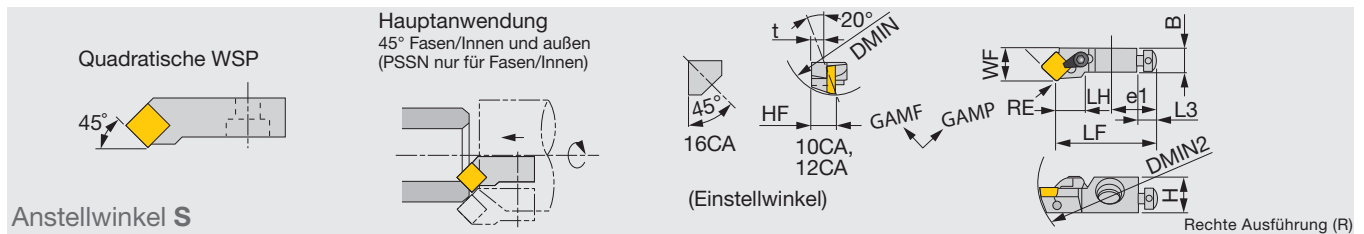
Katalog Nr.	Schraube/Kassette 1	Schraube/Kassette 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3	Einstellschraube/Radial
PSSNR/L10CA-09	-	CHHM4-4	P-5	P-2F	-	SSHM4-4
PSSNR/L12CA-12	-	CHHM6-25	P-2	P-2.5	P-5	SSHM4-4
PSSNR/L16CA	BHM8-25U	CHHM6-25	P-2.5	P-3	P-5	SSHM5-6

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannschraube/Kniehebel	Einstellschraube/Axial	Federstift	Distanzscheibe (optional)	Distanzscheibe/Kassette (optional)
PSSNR/L10CA-09	-	LCL32N	LCS22	ASM54	-	-	PSTR/L10
PSSNR/L12CA-12	-	LCL43N	LCS43	ASM54	-	-	PSTR/L12
PSSNR/L16CA	LSS42CA	LCL4	LCS4CA	ASM6	LSP4	S0816B/S1016B	-

- Für Kassetten mit Anstellwinkel K = S0816A oder S1016A Distanzscheiben verwenden. Für Kassetten mit Anstellwinkel S = S0816C oder S1016B Distanzscheiben verwenden.

CP CSSP-CA

Spannfinger-Klemmung – 45° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
CSSPR/L10CA-09	40	55	0.8	14	44	11	10	14.5	10	20	8	3°	0°	5	SP**0903...
CSSPR/L12CA-12	50	75	0.8	20	47	13	12	19.5	15	20	8	4°	0°	6	SP**1203...
CSSPR16CA	55	75	0.8	25	53	15	16	16	17	25	8	0°	0°	0	SP**1203...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kassette 1	Schraube/Kassette 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3	Einstellschraube/Radial
CSSPR/L10CA-09	-	CHHM6-15	P-2	P-2.5	P-5	SSHM4-10
CSSPR/L12CA-12	-	CHHM6-25	P-2	P-3	P-5	SSHM4-14
CSSPR16CA	BHM8-25U	-	P-2.5	P-4	-	SSHM5-16

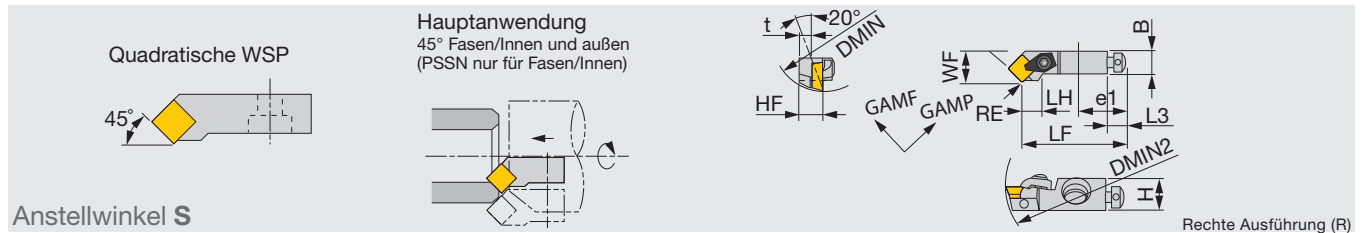
Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannfinger-Set	Einstellschraube/Axial	Einstellschraube/Radial	Spannelement	Distanzscheibe/Kassette (optional)
CSSPR/L10CA-09	-	-	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CBS-3M	PSTR/L10
CSSPR/L12CA-12	-	-	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CBS-4M	PSTR/L12
CSSPR16CA	PAS-42	SM3X0.5X8	CSG-8S	ASM6	SSHM5-16	-	-

- Für Kassetten mit Anstellwinkel K = S0816A oder S1016A Distanzscheiben verwenden. Für Kassetten mit Anstellwinkel S = S0816C oder S1016B Distanzscheiben verwenden.
- Sollten keine Spannelemente verwendet werden, Werte in () verwenden.

PN PSSN-CA: Wendeschneidplatten → **B075 -**, CBN → **B175**, PKD → **B193**
 CP CSSP-CA: Wendeschneidplatten → **B134 -**, CBN → **B184**, PKD → **B195**

CE CSSE-CA

Spannfinger-Klemmung – 45° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 20° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatte
CSSER12CA-12	50	75	0.8	20	47	12	12	19.5	15	20	8	10°	0°	6	SE**1203...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.
- **RE: Standard Eckenradius

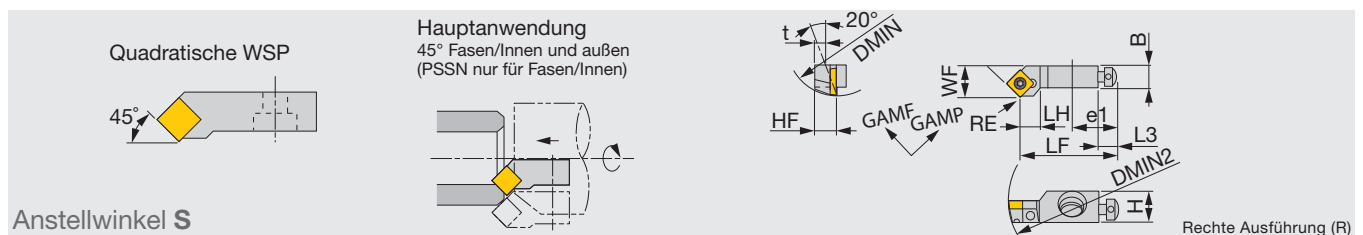
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CSSER12CA-12	CHHM6-25	P-2	P-3	P-5

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CSSER12CA-12	CSW-50	ASM54	SSHM4-14	CBS-4M	PSTR/L12

SP SSSP-CA

Schraubklemmung – 45° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
SSSPR/L10CA-09	40	55	0.8	14	44	9	10	14.5	10	20	8	3°	0°	8	SP**0903...
SSSPR/L12CA-12	50	75	0.8	20	47	13	12	19.5	15	20	8	4°	0°	8	SP**1204...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte oder linke Wendeschneidplatte entsprechend der Anwendung auswählen.
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Klemmschraube	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
SSSPR/L10CA-09	CSTB-4S	CHHM6-15	P-2	T-15F	P-5
SSSPR/L12CA-12	CSTB-5S	CHHM6-25	P-2	T-20F	P-5

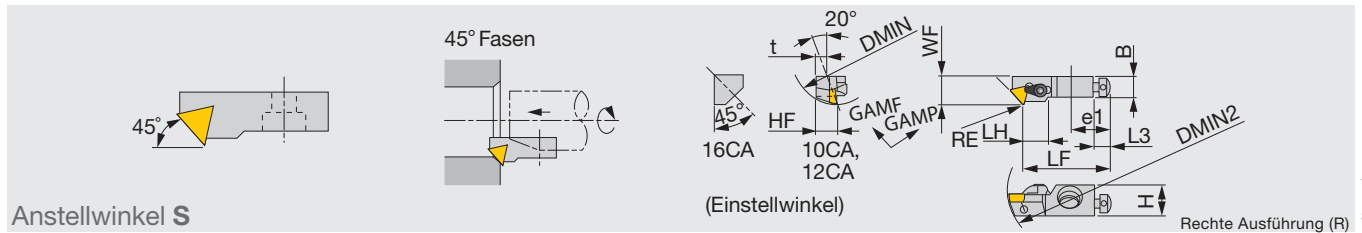
Katalog Nr.	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SSSPR/L10CA-09	ASM54	SSHM4-10	PSTR/L10
SSSPR/L12CA-12	ASM54	SSHM4-14	PSTR/L12

CE CSSE-CA: Wendeschneidplatten → Spezial

SP SSSP-CA: Wendeschneidplatten → **B134** -, CBN → **B184**, PKD → **B195**

CP CTSP-CA

Spannfinger-Klemmung – 45° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende-schneidplatten
CTSPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	44	12	10	14.5	10	20	8	3°	0°	5	TP**1103...
CTSPR/L12CA-16	50	75	0.8	20	47	11	12	19.5	15	20	8	4°	0°	6	TP**1603...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

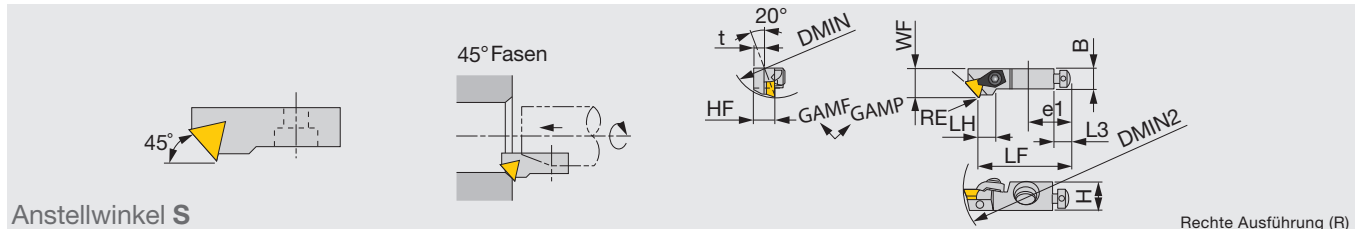
Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CTSPR/L10CA-11	CHHM6-15	P-2	P-2.5	P-5
CTSPR/L12CA-16	CHHM6-25	P-2	P-3	P-5

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTSPR/L10CA-11	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CBT-2M	PSTR/L10
CTSPR/L12CA-16	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CBT-3M	PSTR/L12

- Für Kassetten mit Anstellwinkel K = S0816A oder S1016A Distanzscheiben verwenden. Für Kassetten mit Anstellwinkel S = S0816C oder S1016B Distanzscheiben verwenden.
- Sollten keine Spannformelemente verwendet werden, Werte in () verwenden.

CE CTSE-CA

Spannfinger-Klemmung – 45° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 20° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende-schneidplatten
CTSER10CA-11	40	55	0.4	14	44	8	10	14.5	10	20	8	10°	0°	5	TE**1103...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CTSER10CA-11	CHHM6-15	P-2	P-2.5	P-5

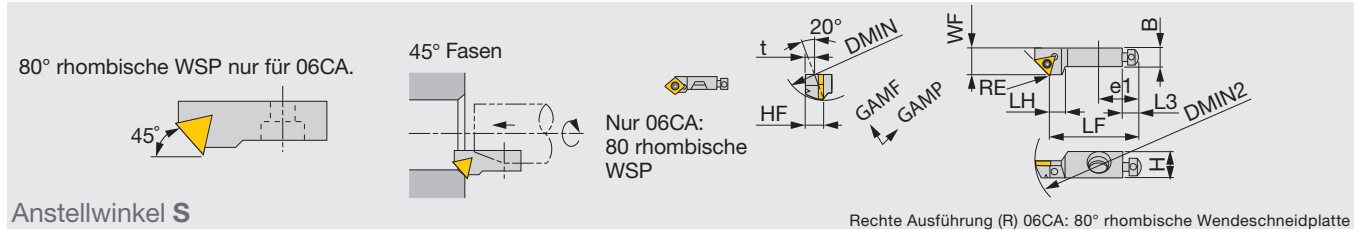
Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTSER10CA-11	CSW-40	ASM54	SSHM4-8	CBT-2M	PSTR/L10

CP CTSP-CA: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B185 -, PKD → B196
 CE CTSE-CA: Wendeschneidplatten → Spezial

A Schneidstoffe
 B Wendeschneidplatten
 C Halter/Außendrehen
 D Halter/Innendrehen
 E Gewindewerkzeuge
 F Stechwerkzeuge
 G Miniaturbearbeitung
 H Fräser
 I Schafffräser
 J Bohrer
 K Werkzeugaufnahmen
 L Benutzerhandbuch
 M Index

SP STSP-CA / SCSP-CA

Schraubklemmung – 45° Anstellwinkel, dreieckige/rhombische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Anstellwinkel S

Rechte Ausführung (R) 06CA: 80° rhombische Wendeschneidplatte

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
SCSPR/L06CA-05	20	30	0.4	8	22	6	6	7.5	5.5	12	4.5	0°	0°	3.5	CP**0502...
STSPR/L08CA-09	25	35	0.4	10	28	5.2	8	11.5	7.5	17	6	0°	0°	4.5	TP**0902...
STSPR/L10CA-11	40	55	0.4	14	44	9	10	14.5	10	20	8	3°	0°	5	TP**1102...
STSPR/L12CA-16	50	75	0.8	20	47	11	12	19.5	15	20	8	4°	0°	6	TP**16T3...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

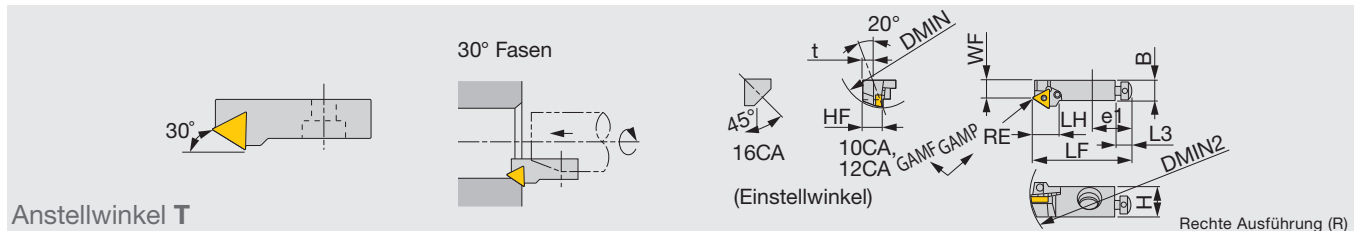
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Klemmschraube	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
SCSPR/L06CA-05	CSTB-2.2S	CHHM3.5-10	P-1.5	T-7F	P-3
STSPR/L08CA-09	CSTB-2.2S	CHHM4-10	P-1.5	T-7F	P-3
STSPR/L10CA-11	CSTB-2.5	CHHM6-15	P-2	T-8F	P-5
STSPR/L12CA-16	CSTB-4S	CHHM6-25	P-2	T-15F	P-5

Katalog Nr.	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SCSPR/L06CA-05	ASM34S	SSHM3-6	PT06
STSPR/L08CA-09	ASM34L	SSHM3-6	PSTR/L08
STSPR/L10CA-11	ASM54	SSHM4-10	PSTR/L10
STSPR/L12CA-16	ASM54	SSHM4-14	PSTR/L12

PN PTTN-CA

Kniehebelklemmung – 30° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, negativ



Anstellwinkel T

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
PTTNR/L10CA-11	40	55	0.4	9	50	13	10	14.5	10	20	8	-10°	0°	5	TN**1103...
PTTNR/L12CA-16	50	75	0.8	13	55	19	12	19.5	15	20	8	-10°	0°	6	TN**1604...
PTTNR/L16CA	60	75	0.8	15	63	22	16	16	17	25	8	-10°	-2°	0	TN**1604...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

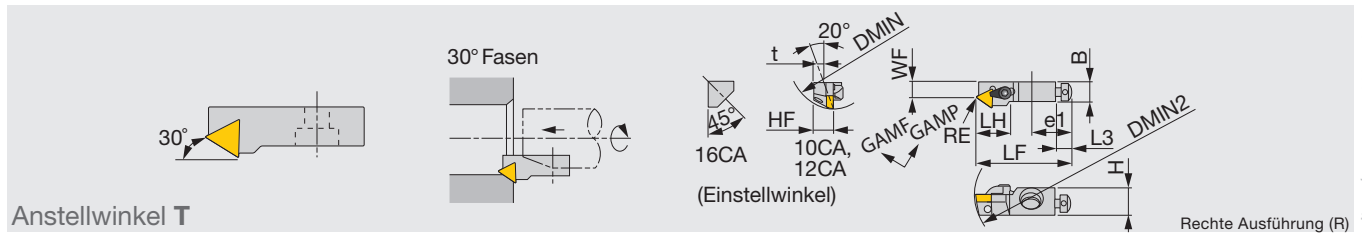
Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Distanzscheibe 1	Distanzscheibe 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2
PTTNR/L10CA-11	CHHM6-15	-	-	P-5	P-2F
PTTNR/L12CA-16	CHHM6-25	-	-	P-5	P-2F
PTTNR/L16CA	BHM8-25U	S0816B	S1016B	P-2.5	P-5

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannschraube/ Kniehebel	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Federstift	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
PTTNR/L10CA-11	-	LCL22N	LCS22	ASM54	SSHM4-4	-	PSTR/L10
PTTNR/L12CA-16	-	LCL33N	LCS33	ASM54	SSHM4-4	-	PSTR/L12
PTTNR/L16CA	LST317CA	LCL3	LCS3	ASM6	SSHM5-6	LSP3	-

SP STSP-CA: Wendeschneidplatten → **B117** (CP**), **B142** - (TP**), CBN → **B185** -, PKD → **B196**
 PN PTTN-CA: Wendeschneidplatten → **B084** -, CBN → **B176** -, PKD → **B192** -

CP CTTT-CA

Spannfinger-Klemmung – 30° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CTTPR/L10CA-11	40	55	0.4	9	50	18	10	14.5	10	20	8	0°	0°	5	TP**1103...
CTTPR/L12CA-16	50	75	0.8	13	55	22	12	19.5	15	20	8	4°	0°	6	TP**1603...
CTTPL16CA	55	75	0.8	15	63	23	16	16	17	25	8	0°	0°	0	TP**1603...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

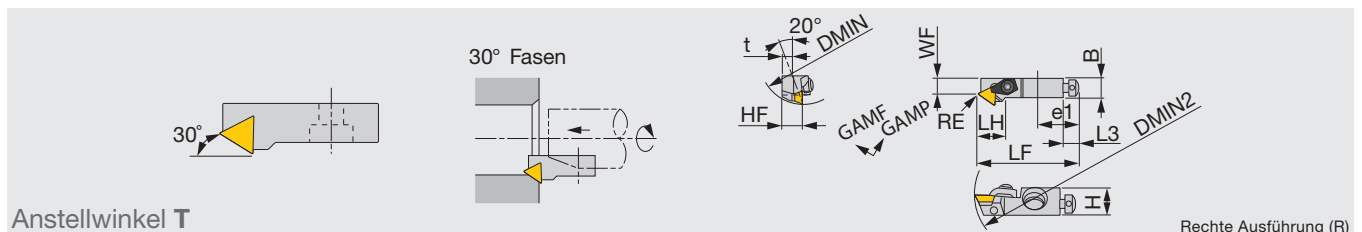
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Distanzscheibe 1	Distanzscheibe 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CTTPL10CA-11	CHHM6-15	-	-	P-2	P-2.5	P-5
CTTPR/L12CA-16	CHHM6-25	-	-	P-2	P-3	P-5
CTTPL16CA	BHM8-25U	S0816B	S1016B	P-2.5	P-4	-

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Distanzscheibe/ Kassette (optional)	Spannformelement
CTTPR/L10CA-11	-	-	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	PSTR/L10	CBT-2M
CTTPR/L12CA-16	-	-	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	PSTR12	CBT-3M
CTTPL10CA	PAT-32	SM3X0.5X8	CSG-8S	ASM6	SSHM5-16	-	-

CE CTTE-CA

Spannfinger-Klemmung – 30° Anstellwinkel, dreieckige Wendeschneidplatten, 20° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CTTER10CA-11	40	55	0.4	9	50	14	10	14.5	10	20	8	10°	0°	5	TE**1103...
CTTER12CA-16	50	75	0.8	13	55	18	12	19.5	15	20	8	10°	0°	6	TE**1603...

- Die obenstehende Tabelle zeigt min. Bohrer-Ø = DMIN für die axiale und DMIN2 für die radiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

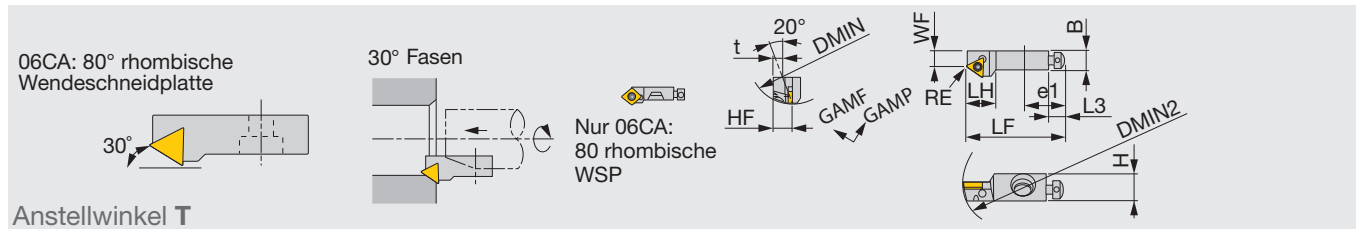
Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CTTER10CA-11	CHHM6-15	P-2	P-2.5	P-5
CTTER12CA-16	CHHM6-25	P-2	P-3	P-5

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CTTER10CA-11	CSW-40	ASM54	SSHM4-8	CBT-2M	PSTR10
CTTER12CA-16	CSW-50	ASM54	SSHM4-14	CBT-3M	PSTR12

CP CTTT-CA: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B185 -, PKD → B196
 CE CTTE-CA: Wendeschneidplatten → Spezial

SP STTP-CA / SCTP-CA

Schraubklemmung – 30° Anstellwinkel, dreieckige/rhombische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Anstellwinkel T

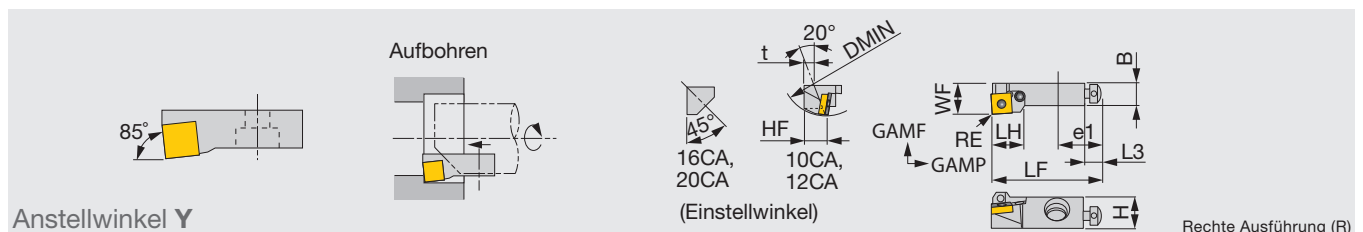
Rechte Ausführung (R) 06CA: 80° rhombische Wendeschneidplatte

Katalog Nr.	DMIN	DMIN2	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
SCTPR06CA-05	20	30	0.4	5.4	25	9	6	7.5	5.5	12	4.5	0°	0°	3.5	CP**0502...
STTPR/L08CA-09	25	35	0.4	6	32	10	8	11.5	7.5	17	6	0°	0°	4.5	TP**0902...
STTPR10CA-11	40	55	0.4	9	50	15	10	14.5	10	20	8	0°	0°	5	TP**1102...

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Torx-Schlüssel	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SCTPR/L06CA-05	CSTB-2.2S	ASM34S	SSHM3-6	CHHM3.5-10	P-1.5,P-3	T-7F	PT06
STTPR/L08CA-09	CSTB-2.2S	ASM34L	SSHM3-6	CHHM4-10	P-1.5,P-3	T-7F	PSTR/L08
STTPR/L10CA-11	CSTB-2.5	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	P-2,P-5	T-8F	PSTR/L10

PN PSYN-CA

Kniehebelklemmung – 85° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, negativ



Anstellwinkel Y

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wendeschneidplatten
PSYNR10CA-09	40	0.8	14	50	14	10	14.5	10	20	8	-6°	-8°	5	SN**0903...
PSYNR12CA-12	50	0.8	20	55	18	12	19.5	15	20	8	-6°	-8°	6	SN**1204...
PSYNR16CA	55	0.8	25	63	26	16	16	17	25	8	-6°	-8°	0	SN**1204...
PSYNR20CA	70	1.2	25	70	30	20	20	19	30	10	-6°	-7°	0	SN**1506...

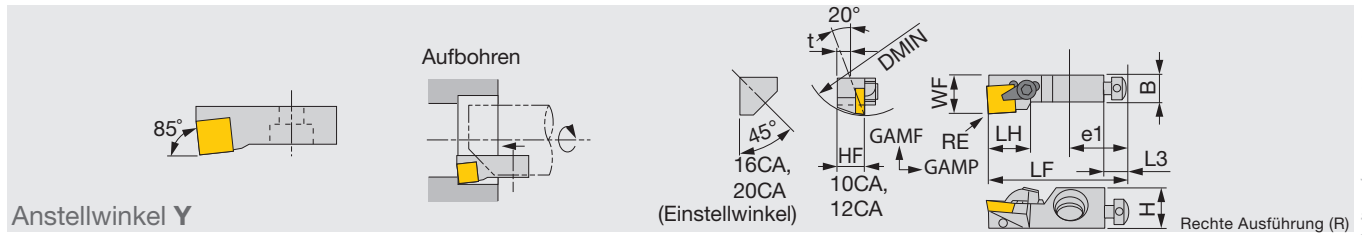
- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE											
Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Schraube/ Unterlage	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Schlüssel	Rohrstift	Distanzscheibe	Distanzscheibe/ Kassette (optional)	
PSYNR10CA-09	-	LCL32N	LCS22	ASM54	SSHM4-4	CHHM4-4	P-2F,P-5	-	-	PSTR/L10	
PSYNR12CA-12	-	LCL43N	LCS43	ASM54	SSHM4-4	CHHM6-25	P-2,P-2.5,P-5	-	-	PSTR/L12	
PSYNR16CA	LSS42CA	LCL4	LCS4CA	ASM6	SSHM5-6	BHM8-25U	P-2.5,P-3,P-5	LSP4	S0816B/S1016B	-	
PSYNR20CA	LSS53CA	LCL5	LCS5CA	ASM6	SSHM5-6	BHM8-30U	P-2.5,P-3,P-5	LSP5	S0820B/S1020B	-	

SP STTP-CA: Wendeschneidplatten → **B117** (CP**), **B142** - (TP**), CBN → **B185** -, PKD → **B196**
 PN PSYN-CA: Wendeschneidplatten → **B075** -, CBN → **B175**, PKD → **B193**

CP CSYP-CA

Spannfinger-Klemmung – 85° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
CSYPR/L10CA-09	40	0.8	14	50	15	10	14.5	10	20	8	5°	0°	5	SP**0903...
CSYPR12CA-12	50	0.8	20	55	19	12	19.5	15	20	8	5°	2°	6	SP**1203...
CSYPR16CA	55	0.8	25	63	23	16	16	17	25	8	5°	0°	0	SP**1203...

- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale Einstellung.
- Rechte Kassetten (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Kassetten (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

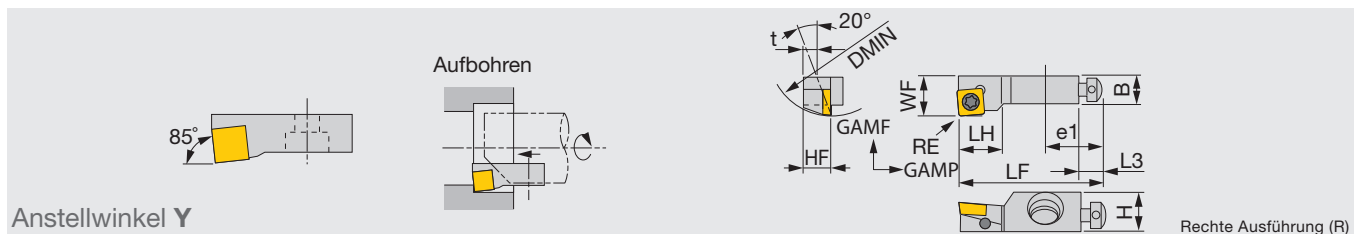
Katalog Nr.	Schraube/Kassette	Distanzscheibe 1	Distanzscheibe 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CSYPR/L10CA-09	CHHM6-15	-	-	P-2	P-2.5	P-5
CSYPR12CA-12	CHHM6-25	-	-	P-2	P-3	P-5
CSYPR16CA	BHM8-25U	-	-	P-2.5	P-4	-

Katalog Nr.	Unterlage	Kniehebel	Spannfinger-Set	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Spannformelement	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
CSYPR/L10CA-09	-	-	CSG-5 (CSG-5S)	ASM54	SSHM4-10	CBS-3M	PSTR/L10
CSYPR12CA-12	-	-	CSG-6 (CSG-6S)	ASM54	SSHM4-14	CBS-4M	PSTR/L12
CSYPR16CA	PAS-42	SM3X0.5X8	CSG-8S	ASM6	SSHM5-16	-	-

- Für Kassetten mit Anstellwinkel K = S0816A oder S1016A Distanzscheiben verwenden. Für Kassetten mit Anstellwinkel S = S0816C oder S1016B Distanzscheiben verwenden.
- Sollten keine Spannformelemente verwendet werden, Werte in () verwenden.

SP SSYP-CA

Schraubklemmung – 85° Anstellwinkel, quadratische Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel



Katalog Nr.	DMIN	RE**	WF	LF	LH	HF	H	B	e1	L3	GAMF	GAMP	t	Wende- schneidplatten
SSYPR10CA-09	40	0.8	14	50	15	10	14.5	10	20	8	5°	0°	5	SP**0903...

- Die obenstehende Tabelle zeigt Mindestbohr-Ø = DMIN für die axiale Einstellung.
- **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
SSYPR10CA-09	CSTB-4S	P-2	T-15F	P-5

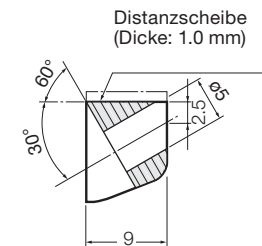
Katalog Nr.	Einstellschraube/ Axial	Einstellschraube/ Radial	Schraube/ Kassette	Distanzscheibe/ Kassette (optional)
SSYPR10CA-09	ASM54	SSHM4-10	CHHM6-15	PSTR/L10

CP CSYP-CA: Wendeschneidplatten → **B134 -**, CBN → **B184**, PKD → **B195**
 SP SSYP-CA: Wendeschneidplatten → **B134 -**, CBN → **B184**, PKD → **B195**

A
 B
 C
 D
 E
 F
 G
 H
 I
 J
 K
 L
 M
 Schneidstoffe
 Wendeschneidplatten
 Halter / Außendrehen
 Halter / Innendrehen
 Gewinde-
werkzeuge
 Stech-
werkzeuge
 Miniatur-
bearbeitung
 Fräser
 Schaffräser
 Bohrer
 Werkzeug-
aufnahmen
 Benutzer-
handbuch
 Index

Typ A (Positiver Spanwinkel, kompakte Ausführung)

Anwendung	Form	Katalog Nr.	Beschreibung
Ausbohren		ATX-0 R/L	<ul style="list-style-type: none"> Wendeschneidplatten TP□□1103□□ (Mit Tungaloy Standard-Loch) B142 -, B185 - Min. Bohr-Ø ø32 Schneidkantenhöhe 9 mm Maße für Montage
		ATF-0 R/L	
		ATK-0 R/L	
Fasen		ATS-0 R/L	
		ATT-0 R/L	
Planen		ATG-0 L	



Hinweis: Rechte Ausführung (R)

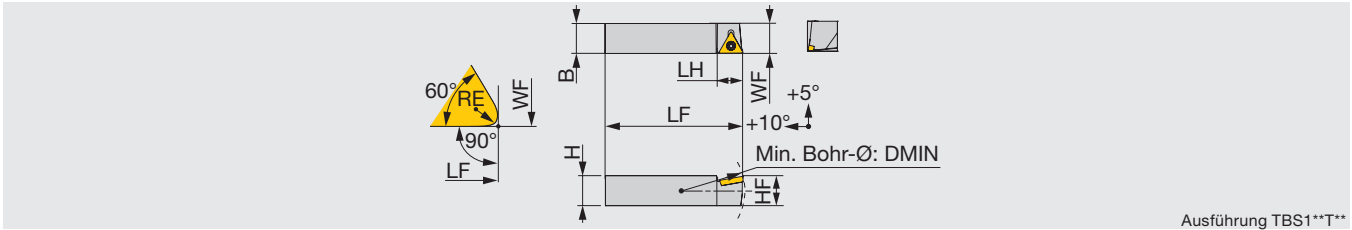
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Einstellschraube	Einstellschraube (Axial)	Spannschraube/WSP	Distanzscheibe	Schlüssel
Für alle Artikel	M4×15	M3×0.5×8	CSTA-NO2L	SM-00	P-1.5, T-8F

Bohrstangen

TBS1

90° Anstellwinkel mit quadratischem Schaft



Ausführung TBS1**T**

Katalog Nr.	DMIN	WF	HF	LH	B	H	LF	RE**	Wende-schneidplatten
TBS108T08	25	7.8	7.8	9	8	8	40	0.4	TP**0802...
TBS110T09	38	9.8	9.8	10	10	10	50	0.4	TP**0902...
TBS113T11	50	12.8	12.8	12	13	13	60	0.4	TP**1102...
TBS116C12	62	15.8	15.8	18	16	16	80	0.8	CP**1204...
TBS119C12	72	18.8	18.8	18	19	19	95	0.8	CP**1204...
TBS125C16	82	24.8	24.8	22	25	25	125	1.2	CP**1605...

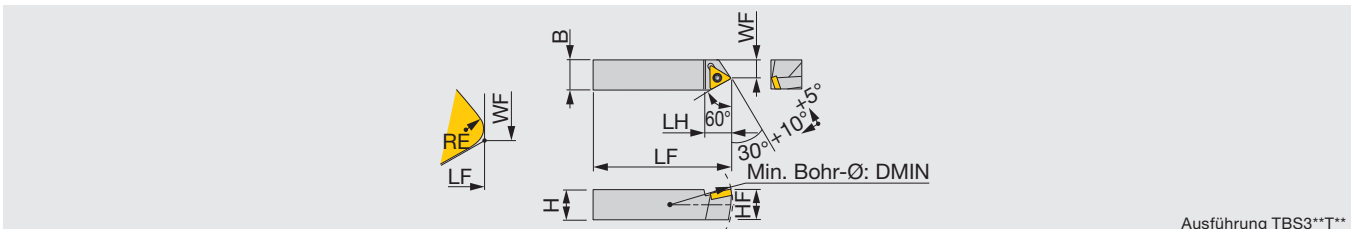
- Quadratische Schäfte mit Werten von 13 mm oder kleiner für Standard-Laufrichtung verwenden.
- Werkzeuge zur Verwendung in entgegengesetzter Laufrichtung sind mit einem "H" in der Katalog Nr. gekennzeichnet. (Beispiel: TBS308T08H)
- Für Standard-Laufrichtung linke Wendschneidplatten (L) und für entgegengesetzte Laufrichtung rechte Wendschneidplatten (R) verwenden.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
TBS108T08	CSTB-2L	-	-	-	T-6F
TBS110T09	CSTB-2.2	-	-	-	T-7F
TBS113T11	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
TBS116C12	CSTB-5	-	-	-	T-20F
TBS119C12	CSTB-4F	DTS6-4	SSC4T3-P	P-4	T-15F
TBS125C16	CSTB-4F	DTS6-4	SSC54-P	P-4	T-15F

TBS3

30° Anstellwinkel mit quadratischem Schaft



Ausführung TBS3**T**

Katalog Nr.	DMIN	WF	HF	LH	B	H	LF	RE**	Wende-schneidplatten
TBS308T08	25	4.7	7.8	8	8	8	40	0.4	TP**0802...
TBS310T09	38	6	9.8	11	10	10	50	0.4	TP**0902...
TBS313T11	50	8.3	12.8	12	13	13	60	0.4	TP**1102...
TBS316C12	62	9.7	15.8	21	16	16	80	0.8	CP**1204...
TBS319C12	72	12.7	18.8	21	19	19	95	0.8	CP**1204...

- Quadratische Schäfte mit Werten von 13 mm oder kleiner für Standard-Laufrichtung verwenden.
- Werkzeuge zur Verwendung in entgegengesetzter Laufrichtung sind mit einem "H" in der Katalog Nr. gekennzeichnet. (Beispiel: TBS308T08H)
- Für Standard-Laufrichtung linke Wendschneidplatten (L) und für entgegengesetzte Laufrichtung rechte Wendschneidplatten (R) verwenden.

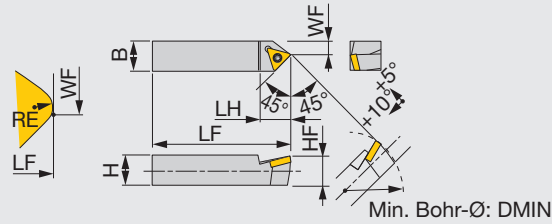
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
TBS308T08	CSTB-2L	-	-	-	T-6F
TBS310T09	CSTB-2.2	-	-	-	T-7F
TBS313T11	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
TBS316C12	CSTB-5	-	-	-	T-20F
TBS319C12	CSTB-4F	DTS6-4	SSC4T3-P	P-4	T-15F

TBS1, TBR3: Wendschneidplatten → **B142** - (TP**), **B117** - (CP**), CBN → **B186** -, PKD → **B196**

TBS4

45° Anstellwinkel mit quadratischer Schaft



Ausführung TBS4**T**

Katalog Nr.	DMIN	WF	HF	LH	B	H	LF	RE**	Wende-schneidplatten
TBS408T08	25	3.2	7.8	9	8	8	40	0.4	TP**0802...
TBS410T09	38	4.2	9.8	10	10	10	50	0.4	TP**0902...
TBS413T11	50	6.2	12.8	14	13	13	60	0.4	TP**1102...
TBS416C12	62	7.3	15.8	22	16	16	80	0.8	CP**1204...
TBS419C12	72	10.3	18.8	22	19	19	95	0.8	CP**1204...
TBS425C16	82	14.2	24.8	26	25	25	125	1.2	CP**1605...

- Quadratische Schäfte mit Werten von 13 mm oder kleiner für Standard-Laufrichtung verwenden.
- Werkzeuge zur Verwendung in entgegengesetzter Laufrichtung sind mit einem "H" in der Katalog Nr. gekennzeichnet. (Beispiel: TBS308T08H)
- Für Standard-Laufrichtung linke Wendschneidplatten (L) und für entgegengesetzte Laufrichtung rechte Wendschneidplatten (R) verwenden.

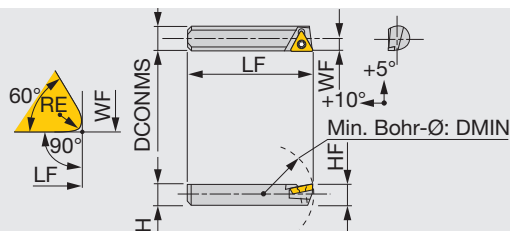
AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
TBS408T08	CSTB-2L	-	-	-	T-6F
TBS410T09	CSTB-2.2	-	-	-	T-7F
TBS413T11	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
TBS416C12	CSTB-5	-	-	-	T-20F
TBS419C12	CSTB-4F	DTS6-4	SSC4T3-P	P-4	T-15F
TBS425C16	CSTB-4F	DTS6-4	SSC54-P	P-4	T-15F

TBR1

90° Anstellwinkel mit rundem Schaft



Ausführung TBR1**T**

Katalog Nr.	DMIN	WF	HF	H	DCONMS	LF	RE**	Wende-schneidplatten
TBR108T08	30	4	7	7	8	35	0.2	TP**0802...
TBR110T09	40	5	8.5	8.5	10	50	0.2	TP**0902...
TBR112T11	50	6	10.5	10.5	12	60	0.2	TP**1102...

- Schaftdurchmesser von 8 mm oder größer für Standard-Laufrichtung verwenden.
- Werkzeuge zur Verwendung in entgegengesetzter Laufrichtung sind mit einem "H" in der Katalog Nr. gekennzeichnet. (Beispiel: TBR105E04H)
- Für Standard-Laufrichtung linke Wendschneidplatten und für entgegengesetzte Laufrichtung rechte Wendschneidplatten verwenden.

AUSTAUSCHTEILE

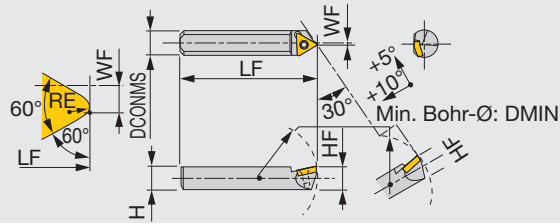


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
TBR108T08	CSTB-2L	T-6F
TBR110T09	CSTB-2.2	T-7F
TBR112T11	CSTB-2.5	T-8F

TBS4, TBR1: Wendschneidplatten → **B142** - (TP**), **B117** - (CP**), CBN → **B186** -, PKD → **B196**

TBR3

30° Anstellwinkel mit rundem Schaft



Ausführung TBR3**T**

Katalog Nr.	DMIN	WF	HF	H	DCONMS	LF	RE**	Wende- schneidplatten
TBR305E04	19	0.5	4	4	5	20	0.2	EP**0401...
TBR308T08	30	0.5	7	7	8	35	0.2	TP**0802...
TBR312T11	50	1	10.5	10.5	12	60	0.4	TP**1102...
TBR316T16	60	1.5	14	14	16	80	0.8	TP**16T3...

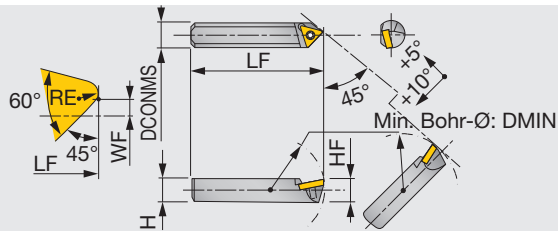
- Schaftdurchmesser von 8 mm oder größer für Standard-Laufrichtung verwenden.
- Werkzeuge zur Verwendung in entgegengesetzter Laufrichtung sind mit einem "H" in der Katalog Nr. gekennzeichnet. (Beispiel: TBR105E04H)
- Für Standard-Laufrichtung linke Wendschneidplatten und für entgegengesetzte Laufrichtung rechte Wendschneidplatten verwenden.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
TBR305E04	CSTB-2	T-6F
TBR308T08	CSTB-2L	T-6F
TBR312T11	CSTB-2.5	T-8F
TBR316T16	CSTB-4	T-15F

TBR4

45° Anstellwinkel mit rundem Schaft



Ausführung TBR4**T**

Katalog Nr.	DMIN	WF	HF	H	DCONMS	LF	RE**	Wende- schneidplatten
TBR406E04	24	0	5	5	6	25	0.2	EP**0401...
TBR408T08	30	0.5	7	7	8	35	0.2	TP**0802...
TBR410T09	40	1	8.5	8.5	10	50	0.2	TP**0902...
TBR412T11	50	1	10.5	10.5	12	60	0.4	TP**1102...
TBR416T16	60	1.5	14	14	16	80	0.8	TP**16T3...

- Schaftdurchmesser von 8 mm oder größer für Standard-Laufrichtung verwenden.
- Werkzeuge zur Verwendung in entgegengesetzter Laufrichtung sind mit einem "H" in der Katalog Nr. gekennzeichnet. (Beispiel: TBR105E04H)
- Für Standard-Laufrichtung linke Wendschneidplatten und für entgegengesetzte Laufrichtung rechte Wendschneidplatten verwenden.

AUSTAUSCHTEILE

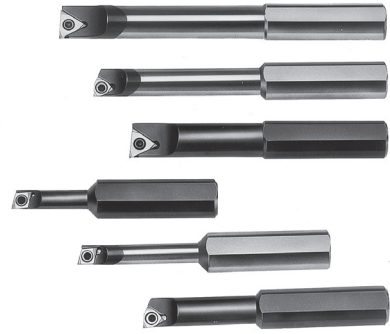
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
TBR406E04	CSTB-2	T-6F
TBR408T08	CSTB-2L	T-6F
TBR410T09	CSTB-2.2	T-7F
TBR412T11	CSTB-2.5	T-8F
TBR416T16	CSTB-4	T-15F

TBR3, TBR4: Wendschneidplatten → B127 - (EP**), B142 - (TP**), CBN → B184 -, PKD → B195

Top-Borer Tools




Eigenschaften

- Werkzeuge mit Wendeschneidplatte für handelsübliche Aufnahmen mit Mikroverstellung
- Min. Bohr- \varnothing 5.5 mm
- Erhältlich in 3 Ausführungen: SEXP, SWUB und STUP.

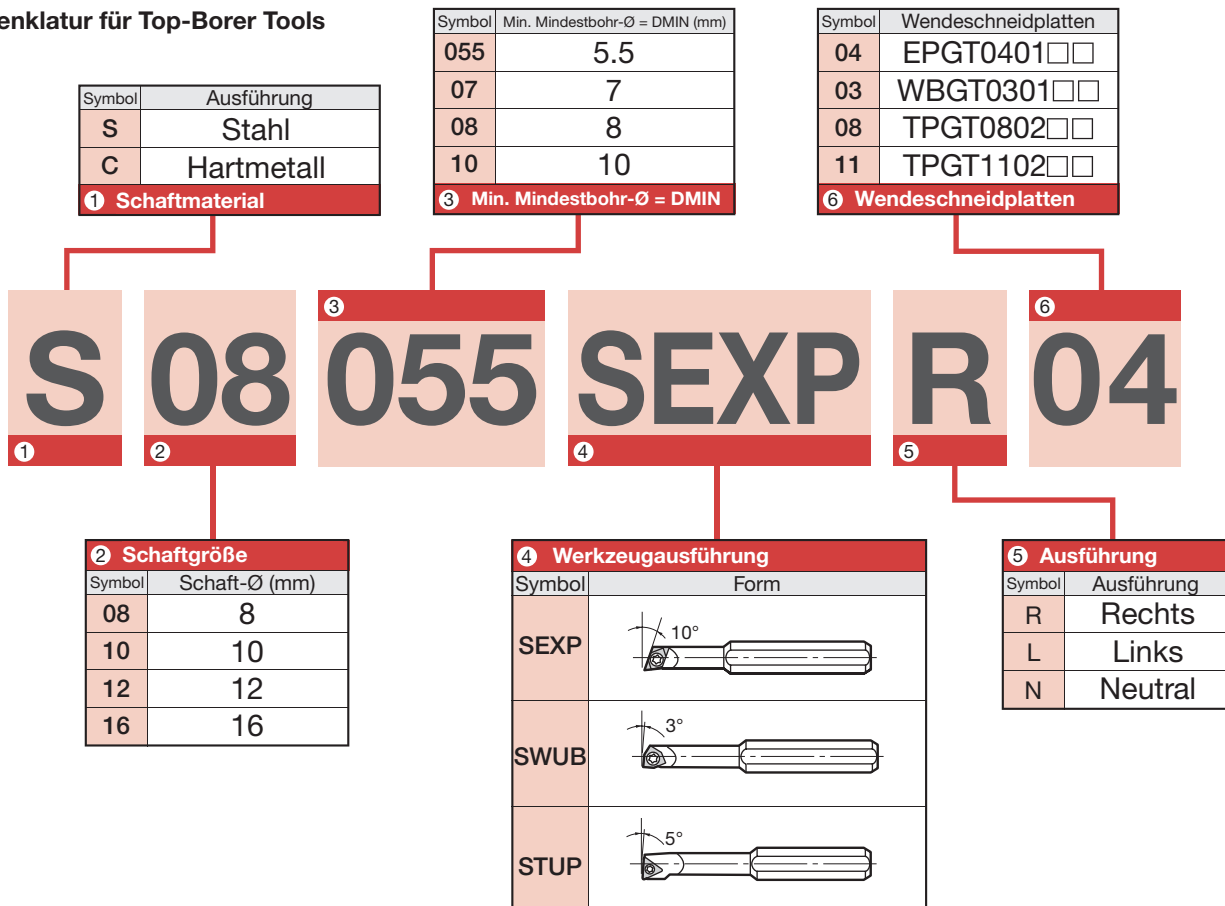


Auch verwendbar in Pinzbohr Feinbohrköpfen für kleine Durchmesser.
(Siehe Seite **K183**)

Anwendungen

SEXP		<ul style="list-style-type: none"> • Min. Bohr- \varnothing5.5 mm • Die 75° rhombische Wendeschneidplatte und die stabile Halterung garantieren Präzisionsbohrungen.
SWUB		<ul style="list-style-type: none"> • Erhältlich für Bohrdurchmesser \varnothing7 und \varnothing8 mm. • Wirtschaftliche 3-schneidige Wendeschneidplatte
STUP		<ul style="list-style-type: none"> • Erhältlich für Bohrdurchmesser: \varnothing10, \varnothing12, \varnothing14, \varnothing16 und \varnothing18 mm • Großer Einsatzbereich

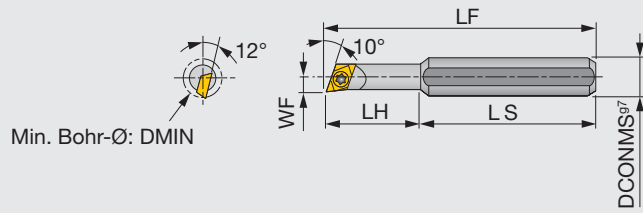
Nomenklatur für Top-Borer Tools



* Kompatible Halter erhältlich beim Werkzeughersteller.

S/C-SEXPR/L

Top-Borer Tool



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	LS	RE**	Wendeschneidplatten
S08055-SEXPR04	Stahl	5.5	8	2.8	45	19	26	0.4	EP**0401...
S10055-SEXPR04	Stahl	5.5	10	2.8	51	19	32	0.4	EP**0401...
S12055-SEXPR04	Stahl	5.5	12	2.8	51	19	32	0.4	EP**0401...
C10055-SEXPR04	Hartmetall	5.5	10	2.8	62	30	32	0.4	EP**0401...
C12055-SEXPR04	Hartmetall	5.5	12	2.8	62	30	32	0.4	EP**0401...

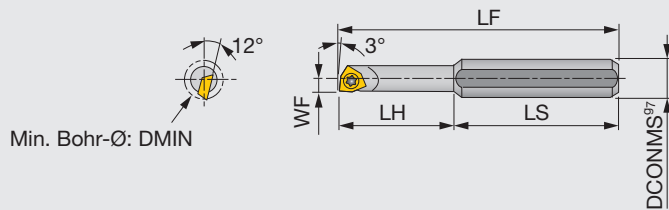
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
S/C-SEXPR	CSTB-2	T-6F

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

S/C-SWUBR

80° trigonale Wendeschneidplatten, 5° Freiwinkel, positiv



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	LS	RE**	Wendeschneidplatten
S1008-SWUBR03	Stahl	8	10	4.1	60	28	32	0.4	WBG0301...
S1208-SWUBR03	Stahl	8	12	4.1	60	28	32	0.4	WBG0301...
C1008-SWUBR03	Hartmetall	8	10	4.1	76	44	32	0.4	WBG0301...
C1208-SWUBR03	Hartmetall	8	12	4.1	76	44	32	0.4	WBG0301...

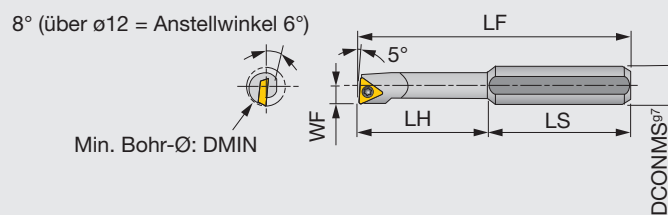
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
S/C-SWUBR	CSTB-2	T-6F

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

S/C-STUPR/L

60° dreieckige Wendeschneidplatten, 11° Freiwinkel, positiv



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	LS	RE**	Wendeschneidplatten
S0810-STUPR08	Stahl	10	8	5	61	-	-	0.4	TPGT0802...
S1010-STUPR08	Stahl	10	10	5	67	35	32	0.4	TPGT0802...
S1210-STUPR08	Stahl	10	12	5	67	35	32	0.4	TPGT0802...
S1212-STUPR08	Stahl	12	12	6	74	42	32	0.4	TPGT0802...
S1212-STUPR11	Stahl	12	12	6	74	42	32	0.4	TP*T1102...
S1214-STUPR11	Stahl	14	12	7	81	-	-	0.4	TP*T1102...
C1010-STUPR08	Hartmetall	10	10	5	87	55	32	0.4	TP*T0802...
C1210-STUPR08	Hartmetall	10	12	5	87	55	32	0.4	TP*T0802...
C1212-STUPR11	Hartmetall	12	12	6	98	66	32	0.4	TP*T1102...
C1214-STUPR11	Hartmetall	14	12	7	109	84	25	0.4	TP*T1102...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
S**10-STUPR08	CSTB-2L040	T-6F
S1212-STUPR08	CSTB-2L	T-6F
S121*-STUPR11	CSTB-2.5	T-8F
C1*10-STUPR08	CSTB-2L040	T-6F
C121*-STUPR11	CSTB-2.5	T-8F

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L) und linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

S/C-SEXPR/L: Wendeschneidplatten → **B127 -**, CBN → **B184**, PKD → **B195**
 S/C-SWUBR: Wendeschneidplatten → **B157 -**, S/C-STUPR/L:
 Wendeschneidplatten → **B142 -**