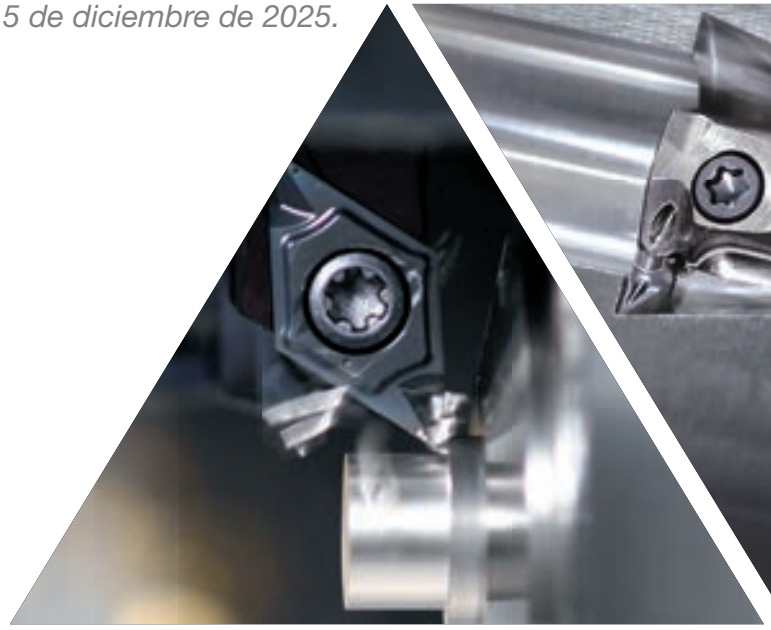
Member IMC Group Tungaloy

Member IMC Group NTK CUTTING TOOLS

PROMOCIONES

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

2.º Semestre 2025



TINYMINITURN
TINYMINITURNMULTI

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

TUNGALOY ADDFORCE TURN
ACCELERATED TURNING & THREADING

BARRITAS DE MANDRINAR INTEGRALES **PARA ALTA PRECISIÓN**

La nueva calidad SH725 ofrece una buena combinación de resistencia al desgaste y a la fractura, garantizando una larga vida útil de la herramienta y una predicción fiable del desgaste.

COMPRA 4 Barritas de Metal

Y

OBTÉN 1 Casquillo portabarritas correspondiente

40 % Descuento adicional

TinyMiniTurn
Solid Carbid bars (Calidad SH725):
JB**
TB**

TinyMiniTurnMulti
Solid Carbid bars (Calidad SH725):
TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

Casquillo:
JBBS
JBBS-4N

TBMFR07**
Desde el taladrado hasta el torneado interior, exterior y frontal
DC = ø3, 4, 5, 6, 7 mm

e-catalog

Member IMC Group tungaloy

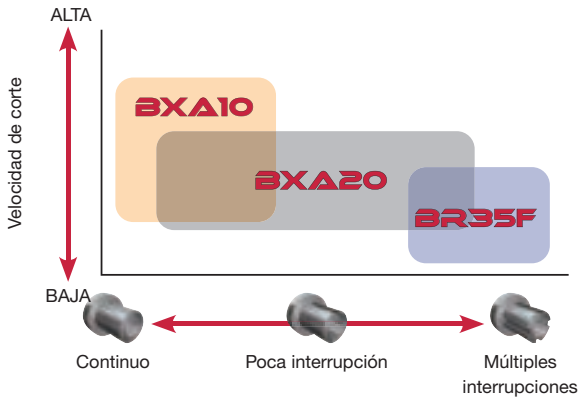
LÍNEA DE PLAQUITAS CBN MINIFORCETURN PARA APLICACIONES DE TORNEADO EN ACEROS TEMPLADOS

HP Hardbreaker, diseñado para el acabado de piezas templadas con tolerancias ajustadas

COMPRA 5 Plaquitas
Y
OBTÉN 1 Portaherramientas correspondiente
GRATIS

Plaquitas:
4QS-DXGQ/U
6QS-WXGQ/U

Portaherramientas:
A/E - SWLXR/L
A/E - SDXXR/L
A/E - SDZXR/L



Plaquita 4QS-DXGQ/U
- 4 aristas de corte, forma romboidal de 55°
- Rompevirutas HP, sin rompevirutas

Plaquita 6QS-WXGQ/U
- 6 aristas de corte, forma triangular de 80°
- Rompevirutas HP, sin rompevirutas

e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

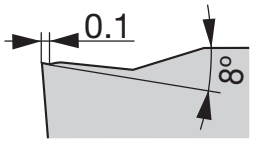
LÍNEA DE ROMPEVIRUTAS 3D,
ESPECÍFICA PARA EL TORNEADO DE PIEZAS PEQUEÑAS

Rompevirutas JP, ideal para operaciones de acabado de alta precisión.
Rompevirutas JS, La mejor opción de rompevirutas para trabajos de acabado

COMPRA 30 Plaquitas
Y
OBTÉN 10 Plaquitas extras
GRATIS

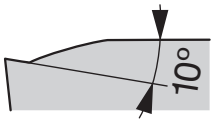
Calidades disponibles SH7025, SH725, SH730, AH6225, AH8015, AH725, NS9530, KS05F y AT9530

Rompevirutas JP



- Control de viruta fiable incluso con amplios rangos de avance y profundidad de corte.
- Reduce los atascos de viruta, las vibraciones y la aparición de rebabas.
- Optimiza la calidad de las piezas y mejora la eficiencia en producción.
- Diseño versátil, adecuado para múltiples tipos de mecanizado

Rompevirutas JS



- Corte suave y eficiente, con excelente evacuación de viruta
- Ángulo de ataque pronunciado que reduce el esfuerzo de mecanizado
- Geometría especial que dirige el flujo de viruta en todas las profundidades de corte

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

INNOVADORAS HERRAMIENTAS DE RANURADO CON PLAQUITAS DE 4 ARISTAS DE CORTE

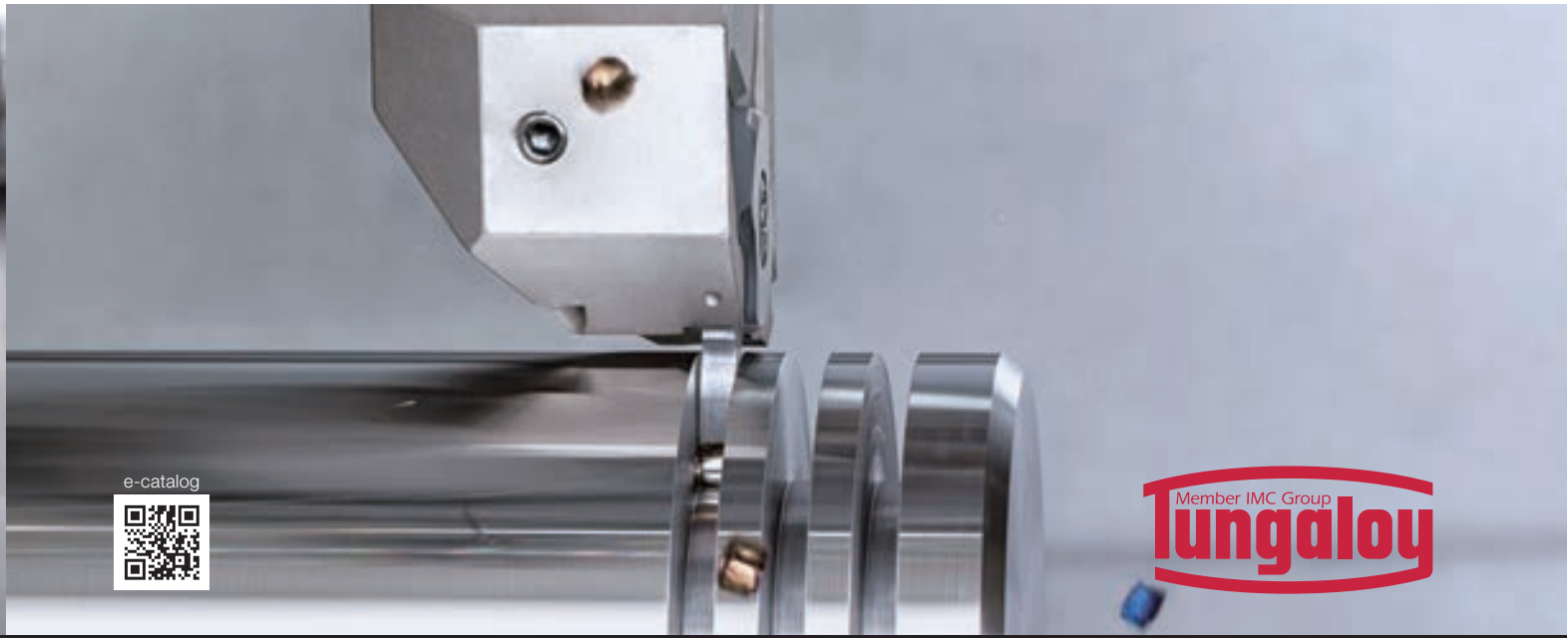
La plaquita rectificada se sujeta firmemente en un único asentamiento, lo que garantiza una gran rigidez y repetibilidad. Se combina con calidades de **PVD** de alta productividad como **AH7025, AH8005 y AH6235.**

COMPRA 10 Plaquitas
Y
OBTÉN 1 Portaherramientas correspondiente
60 % Descuento adicional

COMPRA 10 Plaquitas
Y
OBTÉN 1 Portaherramientas CHP correspondiente
40 % Descuento adicional

Plaquitas (Calidades AH7025, AH8005 y AH6235):
TCL27/38
TCS27
TCM27

Portaherramientas:
STCR/L
STCR/L-CHP



e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

NUEVAS PLAQUITAS DE TAMAÑO REDUCIDO CON **DOBLE ARISTA** DE CORTE PARA RANURADO INTERIOR.

Sujeción reforzada y menor vibración gracias a la posición optimizada del tornillo; mejor evacuación de viruta y mayor rendimiento con refrigeración interna

COMPRA 20 Plaquitas
Y
OBTÉN 1 Cabezal o portaherramientas
GRATIS

COMPRA 20 Plaquitas
Y
OBTÉN 1 Portaherramientas CHP Correspondiente
50 % Descuento adicional

Plaquitas:
DGS*S (AH725, SH7025)
DTR*S (AH7025)
STV*S (AH725)

Portaherramientas:
CTIR**S

Cabezal Modular:
S-CTIRS-H (BoreMeister)
QC-JTTER/LS (ModuMiniTurn)

DGS*S
Menor fuerza de corte y mayor agudeza en la arista
CW = 2 - 3 mm

DTR*S
Tipo de radio completo
CW = 2 - 3 mm

STV*S
Para aplicaciones de perfilado

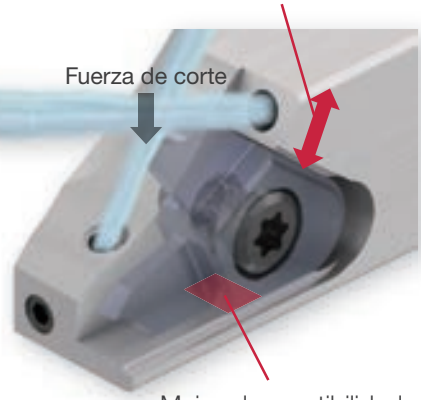
SERIE DE HERRAMIENTAS DE RANURADO Y ROSCADO
DE ALTA PRECISIÓN PARA TORNOS AUTOMÁTICOS CNC.

Perfecto para ranurado y roscado de barras de hasta 12 mm de diámetro
Disponible en portaherramientas cuadrados de 8x8, 10x10 y 12x12 mm con refrigeración de alta presión

COMPRA 10 Plaquitas
AND
OBTÉN 1 Portaherramientas Correspondiente
GRATIS

COMPRA 10 inserts
AND
OBTÉN 1 Portaherramientas CHP Correspondiente
50 % Descuento adicional

Un soporte robusto limita los desplazamientos de la plaquita durante el proceso de mecanizado.



Plaquitas (Calidades SH725):
VGP08
VGP10
VGT10F

Portaherramientas:
SVER/L
SVER/L-CHP

VGP08... and VGP10
Para ranurado
Plaquita de 2 aristas
CW = 0.33 - 1 mm

VGT10F...
Para roscado
Plaquita de 2 aristas
Paso = 0,4 – 2 mm
Ángulo de la arista de corte = 55°, 60°

TUNGFORCE REC

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

FRESA VERSÁTIL DE ESCUADRAR CON FORMA DE V EN LA BASE DE LA PLAQUITA **PARA MAXIMIZAR LA PRODUCTIVIDAD**

Gran estabilidad en todos los materiales, con un innovador sistema de sujeción

COMPRA 10 plaquitas por asentamiento hasta un máximo de 50 plaquitas

Y

OBTÉN 1 Fresa

GRATIS

Limitado hasta un diámetro de 125mm

Plaquitas (Calidades: AH3225, AH3135, AH8015, AH120, AH130, T1215, T3225 y KS05F):

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

Cuerpo de Fresa:

Tipo Vaso:
TPAV**
DC = ø40 – ø125 mm

Tipo Mango:
EPAV**
DC = ø6 – ø32 mm

Tipo Modular:
HPAV-M** (Conexión TungFlex)
DC = ø10 – ø40 mm

HPAV06-S (Conexión TungMeister)

AVMT04
APMX:
4 mm

AVGT06
APMX:
6 mm

AV*T12
APMX:
11.5 mm

AV*T18
APMX:
16.5 mm

e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

FRESA DE ESCUADRAR ALTAMENTE PRODUCTIVA Y RENTABLE

Fresa de escuadrar económica con una innovadora geometría de 6 aristas que ofrece el máximo rendimiento en diversas aplicaciones

COMPRA 10 plaquitas por asentamiento
hasta un máximo de 50 plaquitas
Y
OBTÉN 1 Fresa

GRATIS

Limitado hasta un diámetro de 125mm

Plaquitas (Calidades: AH3225, AH3115, AH120, T1215, T3225):

TNMU07-MJ, TN*U12-MJ, TNMU12-NMJ

Cuerpo de Fresa:
Tipo Vaso:
TPTN07/12
DCX = ø40 – ø125 mm

Tipo mango:
EPTN07/12
DCX = ø18 – ø40 mm

TNMU07-MJ
Con rompevirutas integrado
APMX = 6,5 mm

TNGU12-MJ
Con rompevirutas integrados
APMX = 11 mm

TNMU12-R-MJ
Plaquita con radio
APMX = 11 mm

TNMU12-NMJ
Plaquita dentada
APMX = 11 mm

e-catalog

Member IMC Group tungaloy

MILLQUAD FEED

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

FRESAS DE ALTO AVANCE QUE PERMITEN APLICACIONES DE **GRAN VOLADIZO Y UNA MAYOR VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA.**

Se puede seleccionar la profundidad de corte óptima en el mecanizado de diversos materiales

COMPRA 10 plaquitas por asentamiento
hasta un máximo de 50 plaquitas
Y
OBTÉN 1 Fresa

GRATIS

Limitado hasta un diámetro de 125mm

Plaquitas (Calidades: AH3225, AH3135, AH120, AH130 AH8015):

SWMT09/15ZER
SWMT09/15UER
SWMW09ZSR
SWMW09/15USR

Cuerpos Fresa:

Tipo de Vaso:
TXSW09/15
DCX = ø40 – ø125 mm

Tipo Mango:
EXSW09
DCX = ø25 – ø32 mm

Tipo Modular:
HXSW09 (Conexión TungFlex)
DCX = ø25 – ø32 mm

SWMT09/15ZER**
APMX:
SWMT09**ZER: 1.5 mm
SWMT15**ZER: 2.5 mm

SWMW09ZSR
APMX:1.5mm

SWMT09/15UER**
APMX:
SWMT09**UER: 1 mm
SWMT15**UER: 2 mm

SWMW09/15USR
APMX:
SWMW09**USR : 1mm
SWMW15**USR : 2mm

e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

DOFEED

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

SERIE DE **FRESAS DE ALTO AVANCE** PARA OBTENER LA MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.

Las fresas de alto avance reducen el tiempo de mecanizado en una amplia variedad de aplicaciones.

COMPRA 10 plaquitas por asentamiento
hasta un máximo de 50 plaquitas
Y
OBTÉN 1 FRESA

FREE of charge!

limitada a plaquitas tipo 03

Plaquitas (Calidades: AH3225, AH8005, AH8015, AH120, AH130, AH725):

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

Cuerpos de Fresa

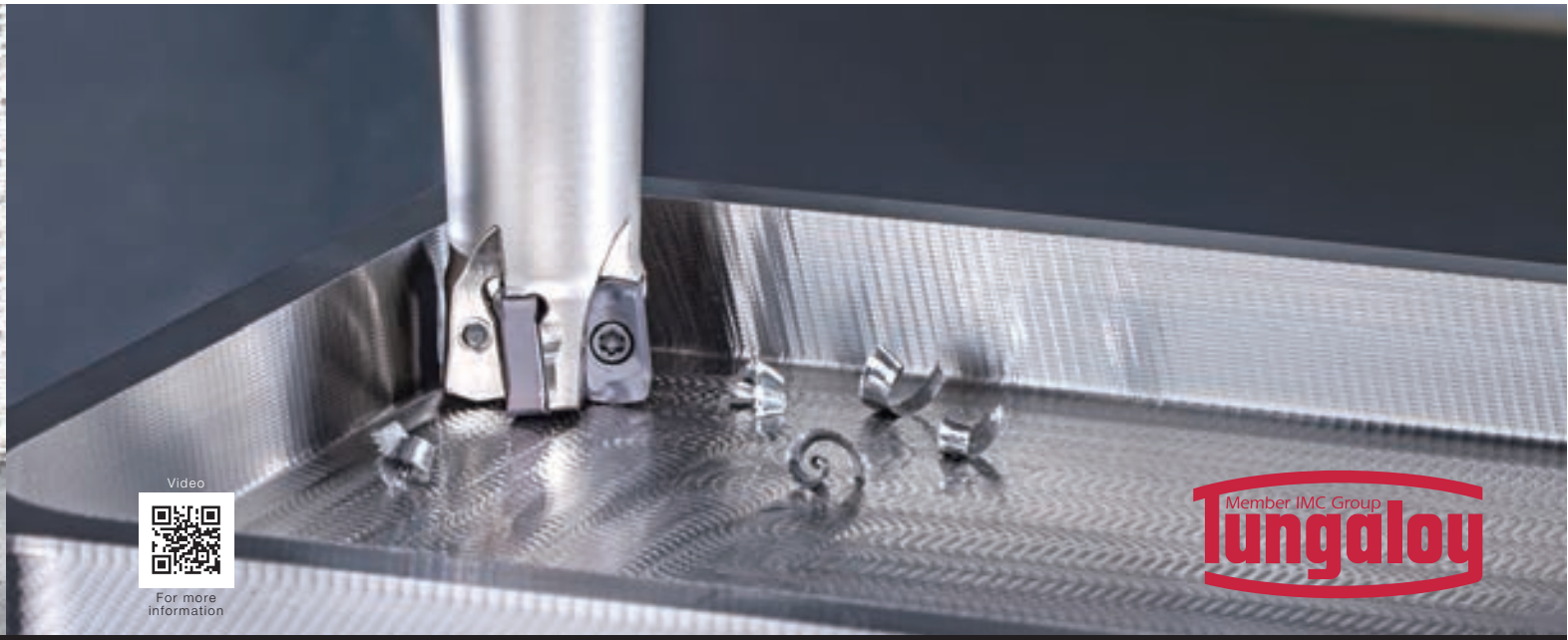
Tipo Vaso:
TXN03R...
DCX = ø40 - ø50 mm

Tipo Mango:
EXN03R... (corto)
EXN03R...L (Largo)
DCX = ø16 - ø40 mm

Tipo Modular:
HXN03R...(Conexión TungFlex)
DCX = ø16 - ø40 mm

LN*U0303ZER...
Para fuerzas de corte bajas
APMX = 1.0 mm

LN*U0303UER...
Para una larga vida útil de la herramienta y reducción de vibraciones
APMX = 0.9 mm



Video
For more information

Member IMC Group Tungaloy

DRILLMEISTER

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

TUNGALOY ADDFORCE DRILL ACCELERATED HOLEMAKING

SISTEMA DE BROCAS DE PUNTAS INTERCAMBIABLES **PARA UN RENDIMIENTO DE TALADRADO SUPERIOR Y UNA LARGA VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA.**

Cambio rápido de la punta de la broca para reducir el tiempo de inactividad de la máquina.
Los costes de estocs y gestión de herramientas se reducen significativamente, ya que no es necesario reafilar.

COMPRA 4 Puntas
Y
OBTÉN 1 Cuerpo de broca hasta 3xD

50 % Descuento Adicional!

COMPRA 6 Puntas
Y
OBTÉN 1 Cuerpo de broca hasta 5xD

50 % Descuento Adicional!

COMPRA 8 Puntas
Y
OBTÉN 1 Cuerpo de broca hasta 8xD

50 % Descuento Adicional!

Puntas de broca (Calidades: AH725, AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN, DMM

Cuerpos de broca:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)
TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)
TIDC (3xD, 5xD)

e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

TIPOLOGÍA DE PUNTAS DE TALADRO

DMP

Dia. de broca:
ø6 - ø25.9 mm
Punta de taladrado de uso general, ideal para diversas aplicaciones de taladrado

DMC

Dia. de broca:
ø6 - ø25.9 mm
Punta de alta precisión con doble margen y arista autocentrante

DMF

Dia. de broca:
ø6 - ø25.9 mm
Aristas planas de 180° para escariado y fondos planos

DMH

Dia. de broca:
ø6 - ø25.9 mm
Punta de uso general con arista de corte mejorada

DMN

Drill dia.:
ø6.8 - ø19.5 mm
Punta de taladro con aristas afiladas para materiales no ferrosos

DMM

Drill dia.:
ø10 - ø16.7 mm
Punta de taladrado de uso general para materiales de acero inoxidable

TIPOLOGÍA CUERPOS DE BROCAS

TIDC

:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD and 5xD

TID-F

Dia. de broca:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD

TID-R / TID-R-E

Dia. de broca:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

TIPOLOGÍA DE BROCAS MODULARES

video

TID-M

Diá. de broca:
ø6 - ø18.9 mm
2xD and 3xD
Conexión TungFlex

TID-S

Diá. de broca:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
Conexión TungMeister

video

TID-L-A-M

Diá. de broca:
ø6.5 - ø16.9 mm
Conexión TungFlex
Taladrado + chaflanado / taladrado previo roscado

TUNGSIX-DRILL

Válido desde el 1 de julio hasta el 15 de diciembre de 2025.

TUNGALOY ADDFORCE DRILL ACCELERATED HOLEMAKING

BROCA INTERCAMBIABLE CON **PLAQUITA ECONÓMICA DE 6 ARISTAS DE CORTE**

Calidades de plaquita AH7020 y AH7030 desarrolladas específicamente para aplicaciones de taladrado, que prolongan la vida útil de la herramienta.

COMPRA 20 Plaquitas

Y

OBTÉN 1 Cuerpo de broca

50 % Descuento Adicional!

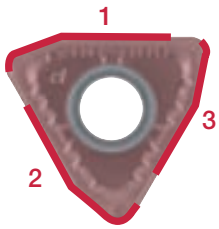
Plaquitas (Calidades: AH7020, AH7030):

WWMU-DJ / -DS

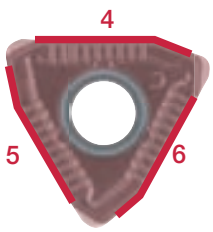
Cuerpos de broca:

TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)

Aristas de corte periféricas



Aristas de corte centrales



TDS-F
Dia. de broca
20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

AMPLIA GAMA DE BROCAS INTERCAMBIABLES
PARA DIVERSAS APLICACIONES

Las calidades de plaquita AH7020 y AH7030 han sido desarrolladas específicamente para aplicaciones de taladrado, con el objetivo de prolongar la vida útil de la herramienta.

COMPRA 20 Plaquitas

Y

OBTÉN 1 Cuerpo de broca

50 % Descuento Adicional!

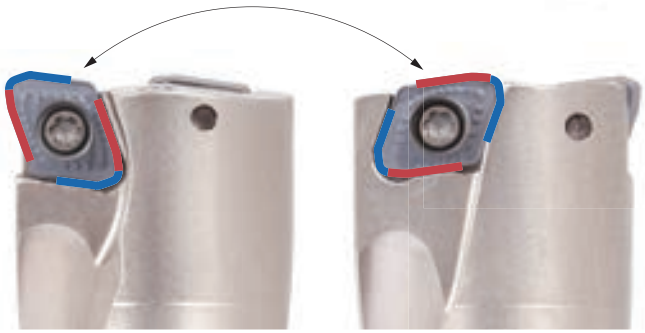
Plaquitas (Calidades: AH7020, AH7030):

XPMT-DJ / -DS / -DW

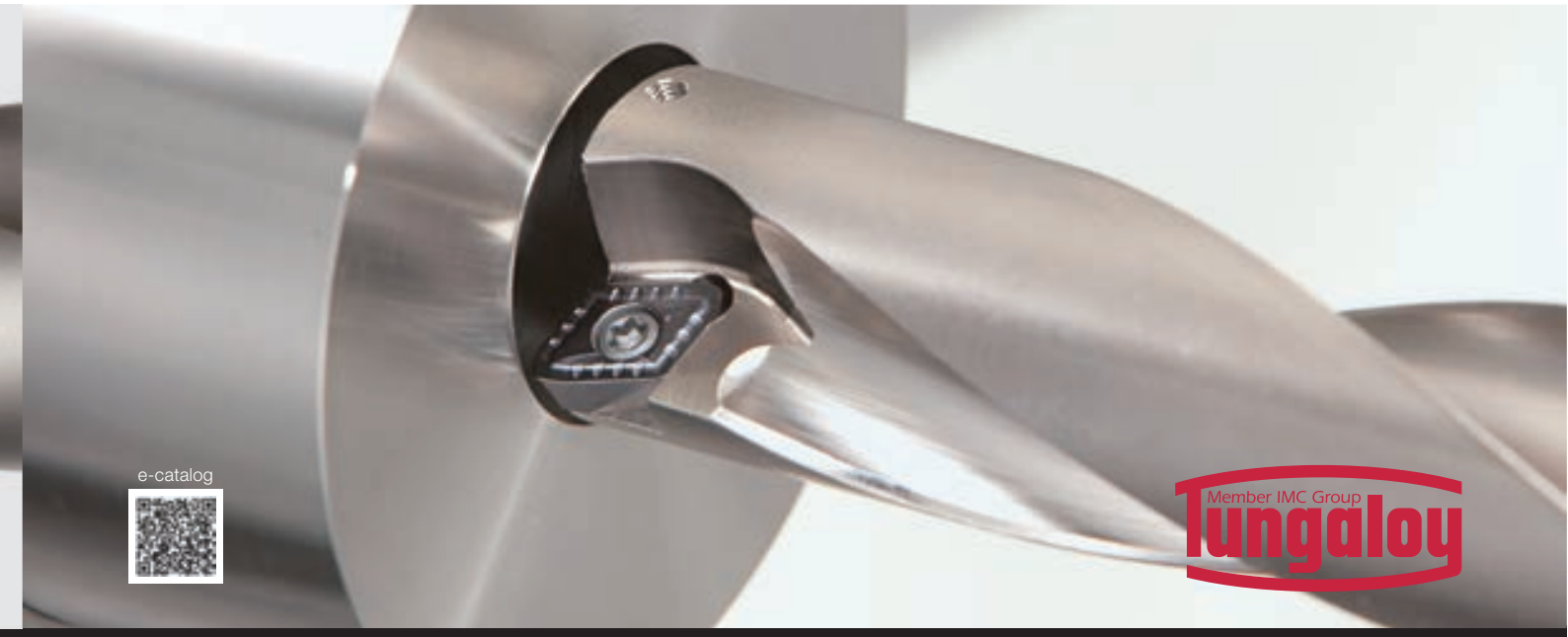
Cuerpos de broca:

TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)

TDX-F
Dia. de broca
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD



Una sola plaquita se adapta tanto a las aristas centrales como periféricas, reduciendo el inventario y los costes.



e-catalog

Member IMC Group Tungaloy

FRESA CERÁMICA IMBATIBLE: DESDE Ø16 MM CON 3 PLAQUITAS INTERCAMBIABLES

El sistema de sujeción mejorado evita el movimiento de la plaquita y garantiza una alta estabilidad durante el mecanizado

COMPRA 10 plaquitas por asentamiento
hasta un máximo de 50 plaquitas
Y
OBTÉN 1 Fresa **GRATIS**

COMPRA 10 plaquitas por asentamiento
hasta un máximo de 50 plaquitas
Y
OBTÉN 1 Fresa modular **GRATIS**

Cuerpos de fresa:

Tipo Mango:
JRFMHE**
DCX = ø16 – ø32 mm

Tipo Modular:
JRFMHMM**
DCX = ø16 – ø32 mm

RNGF
APMX = 1 mm

CALIDADES CBN PRODUCTIVAS PARA EL MECANIZADO DE ACEROS TEMPLADOS Y FUNDICIÓN

COMPRA 2 Plaquitas

Y

OBTÉN 2 Plaquitas Extras

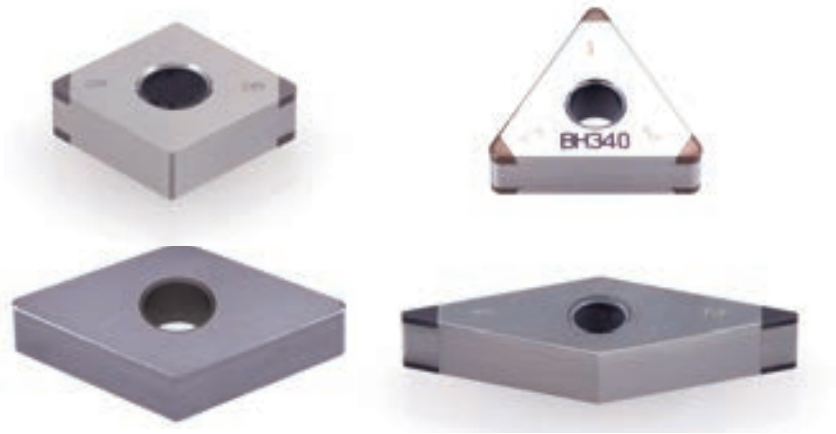
50 % descuento adicional

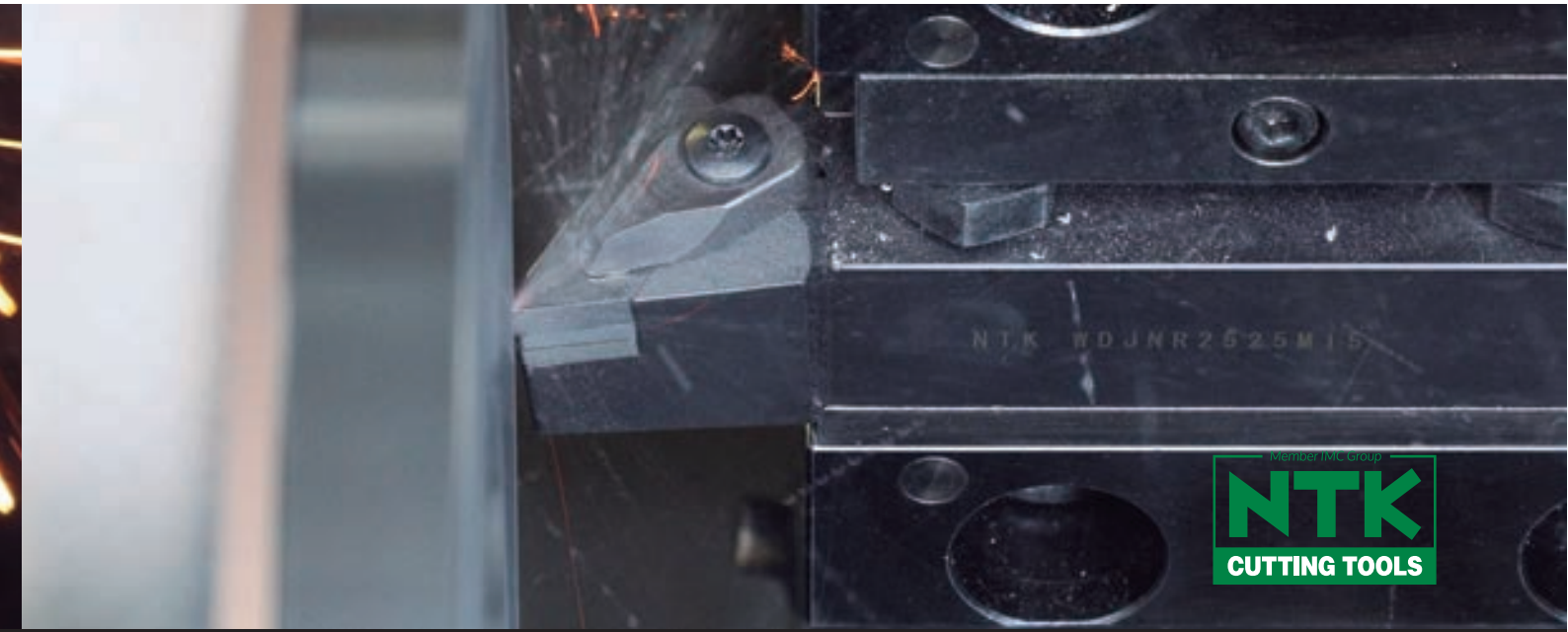
Calidades:

BHN320, BHN330 (Coated) - Para materiales templados
BH320, BH330, BH340 (Non coated) - Para materiales endurecidos
BK310, BK320 BK350 (Non coated) - Para fundición

Geometrias:

CNGA
DNGA
TNGA
VNGA





ROMPEVIRUTAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA MECANIZADO CONVENCIONAL Y EN CONDICIONES DE VIBRACIÓN

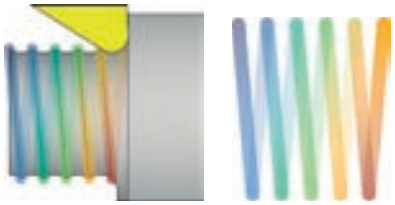
Gracias a su diseño con arista wiper, la plaquita TMV garantiza un acabado de alta calidad incluso a altos avances, prolongando la vida útil de la herramienta mediante una mayor eficiencia en el mecanizado.

COMPRA 20 plaquitas
AND
OBTÉN 10 Plaquitas Extras
GRATIS

Plaquitas (Calidades NTK650, ST4):
DCGT

DCGT

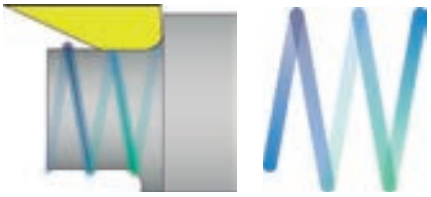
Longitud de la trayectoria de herramienta



Avance convencional: **0.05 mm/**

Longitud de la trayectoria de la herramienta **31.4 m**

TMV-WP reduce a la mitad la longitud de la trayectoria de herramienta a altos avances

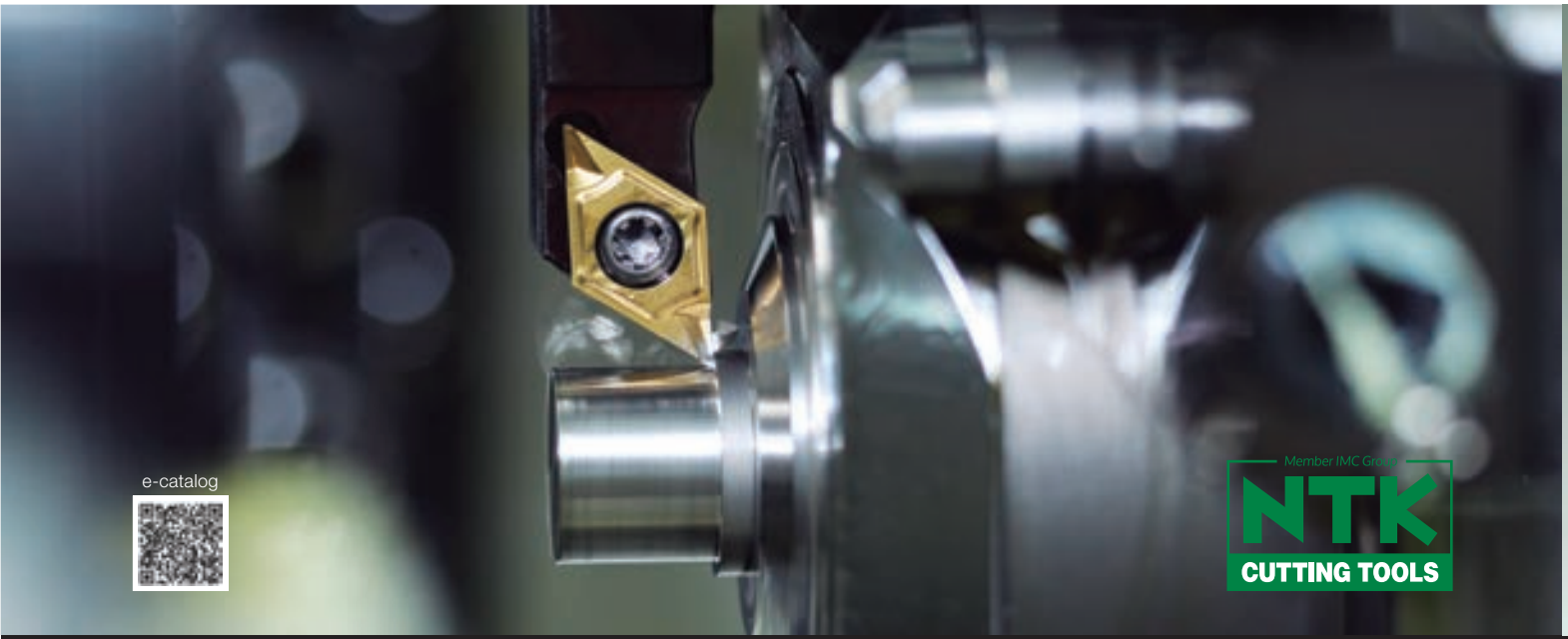


Tool path length: **15.7 m**

Tiempos de ciclo más rápidos gracias a mayores avances

La geometría wiper conserva un acabado superficial fino

Mayor avance = menor longitud de trayectoria = mayor vida útil de la herramienta



TORNEADO EFICIENTE EN UNA SOLA PASADA CON PROFUNDIDADES DE CORTE DE HASTA 5,0 MM

Alcanza hasta 5,0 mm de profundidad de corte con la geometría avanzada de plaquita TFX y portaherramientas con refrigeración interna, para un control de viruta, acabado superficial y estabilidad superiores.

COMPRA 20 Plaquitas
AND
OBTÉN 1 Portaherramientas Correspondiente
GRATIS

COMPRA 20 Plaquitas
AND
OBTÉN 1 Portaherramientas con refrigeración correspondiente
50 % Descuento adicional

Plaquitas (Calidades DM4, ST4):

TFX

Portaherramientas:

TFT
TFT-OH2
TFTR-OH3

e-catalog

Member IMC Group
NTK CUTTING TOOLS

Tungaloy Ibérica S.L.
C/ Miquel Servet, 43B, Nau7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 MANRESA (BCN), Spain
T +34 93 113 13 60

www.tungaloy.es
ntkcuttingtools.com

Liderando en Innovación

Distributed by:

No acumulable con otras promociones, pedidos abiertos existentes ni precios netos especiales. Reservado el derecho a errores tipográficos, omisiones y modificaciones técnicas. Se aplican nuestras condiciones generales de venta.

Explore the Tungaloy world

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Jun. 2025 (TJ)