ねじ切り工具



ねじ切り工具 - 構成

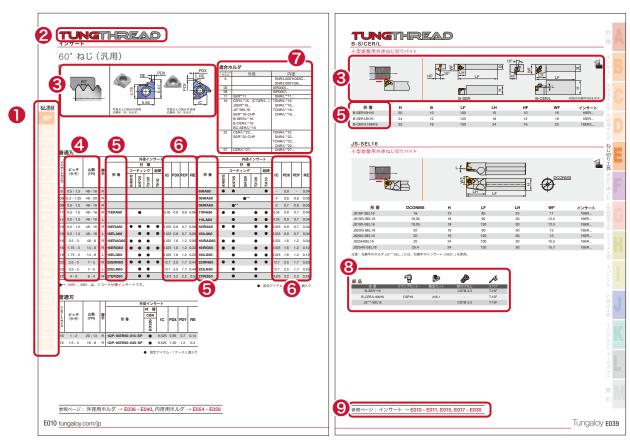
- シリーズごと、加工するねじ種類ごとに掲載しています。
- カタログ記載のインサート・ホルダは、弊社標準設定アイテムです。

ページの使い方

方法① 各ページの左端に表記したねじ形状を選び、左インデックスページにジャンプし、寸法表 ($oldsymbol{6}$) にて必要な形番 ($oldsymbol{6}$) を選んでください。適合ホルダは、($oldsymbol{7}$)になります。

方法② E003にてシリーズ名を選び、各掲載ページで詳細を確認できます。

方法③ E004 - E007のクイックガイドより選ぶこともできます。



●:ねじ形状

②:シリーズ名

3:加工ねじ図/加工ねじインサート図

バイト図

4:使用可能なねじのピッチと山数

6:形番 (外径用·内径用)

6:寸法表(ISO13399に準拠した寸法表記)

7: 適合ホルダ

8:部品表

9:参照ページ

ご注文にあたって

- ねじ加工用バイトのご注文の際は、形番、数量を明示してください。
 - 例) TSNR0020R22···1本(ねじ加工用バイト1梱包入り数:1本)
- ねじ加工用インサートのご注文の際は、形番、材種、数量を明示してください。
 - 例) 16IR175ISO AH725···5個(ねじ加工用インサート1梱包入り数:5個)

主なねじ切り工具

ねじ形状

TUNGTHREAD 977.7LUNK 平置きインサート / ホルダ

多種のねじ加工用インサートを標準設定。 API 規格のねじ加工用工具にインサートの安定性を重視したダブルク ランプ方式を採用した工具シリーズを標準設定。

E004 -, E010 -F067



テトラ・ミニ・カット

4コーナを使用可能な、自動盤でのねじ加工用の標準選択工具。 一般的な NC 旋盤で、刃物台のセンタを用いた小径ねじ加工では、センタとの干渉が生じにくい。

E004 -, E008



プア デュオ・ジャスト・カット

自動盤で行う全てのねじの加工方法に適応した工具を標準設定。 ワーク端面への接近性に優れるため、ワーク端面からねじ溝までの 不完全ねじ部の最短化が可能。

E004 -, E009



SERIES JOURN

3 コーナを使用可能なインサートを採用した、自動盤でのねじ加工用補助選択工具。放射型自動盤にも適した工具を標準設定。

E004, E013 E016, E048



TUNGT-CLAMP

タング・ティー・クランプ

インサートを押え金で強固に締め付ける、クランプ剛性の高い工具。同じホルダに、溝入れインサートとねじ切りインサートを装着可能。

E004 -, E014 E062 -, E068



UNJ

MJ

API バットレス E032

縦置きインサート / ホルダ

ACME と STUB ACME 用インサートは、 $16 \sim 3$ TPI のねじを、 2種類のホルダで対応可能であり、かつ、特殊さらい刃を有することで、 ワークのねじ高さ微調整、ねじ山頂部バリの最小化の両立を実現。

E004 -, E029 -E052, E065



チェザ-

多山の刃先を持ち API 規格のラウンドとバットレスと、NPT ねじを 高能率に加工できるねじ切り工具。

E005 -, E026 E031 -, E053 E066



DREMEISTER

深穴のねじ切り加工にも対応可能なボーリングヘッド。 TungThread の内径用 16 サイズインサートが使用可能なので、 幅広いねじ形状に対応。

E056 -



リスト タイニー・ミニ・ターン

最小加工径 ø4 に対応可能な、内径ねじ切り工具。 全ての工具は、刃先から切削油を供給可能な油穴を有する。

E059 -, E068



その他

TT形

E004 -, E014 E016, E053, E066

TUNGTHREAD 外径用適合ホルダ

使用用途				用部品、機械部	8品、自動車部	'品	バルカス・カンド	レブ・ポンプ 部 Ξ・ガス関連部	部品 3品. その他
ねじの名称			- 60°(汎用)	・55°(汎用)	・メートルねじ ・メートルねじ並目 ・メートルねじ細目 ・ISO メートルねじ		・ウィットねじ ・ウィットウォース ねじ ・英式ウィット ウォースねじ	 管用平行ねじ 英式管用平行ねじ 消防用 (JIS B 9912) ねじ 55°インチねじ 	・管用テーバねじ ・英式管用テーパ ねじ
ねじの記号			M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	М	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
ねじの形状	の形状 さらいえ		60°	55°	1/8P	1/8P	55°	55°	555°
ホルダタイプ	あり 無し		1		1/4P	1/4P			1547
ST 形	0	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		—	0.5 ~ 6 mm E017	32 ~ 5TPI E021	28 ~ 5TPI E023	28 ~ 5TPI E023	28 ~ 11TPI E024
E036	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI E010		0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI E015					_	
TETRAMEUT FhFEE-hyh	0	1		_	0.5 ~ 1.5 mm E020				
E041		0	0.4 ~ 3 mm 64 ~ 8TPI E012	_		_			_
F14-9+21-19-1		0	0.2 ~ 1.5 mm 127 ~ 16TPI E012	_	_	_	_	_	_
J-SERIES		0	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E013	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E016					
TUNGT-CLAMP タング・ティー・クランプ	CLAMP075>7075>7075>7075>7075>7075>7		20 ~ 6TPI	_		_			
TT形		0	~ 3 mm ~ 8TPI E014	~ 3 mm ~ 8TPI E016					
		!	LUIT	2010	l		l	l	

材

	使用用途			石油ガ OCTGパ	ス掘削用 イプ・ト	月・油井 ドリルパ	管 イプ			機械部品	弘配管用	イノ五放
	ねじの名称		・API ラウンド ・API 丸山ねじ ・API ケーシング	・API バットレス ・API ケーシング ・バットレス			ョルダーコ ^ュ ドリルパ・			・アクメねじ	・スタブアクメねじ	
			・API チュービング	・バットレス ケーシング ・API ノコ刃ねじ	V-0.038R 2TPF	V-0.038R 3TPF	V-0.050R 3TPF	・米式 29°台形ねじ	・米式 29°台形ねじ	ライブゴ県		
	ねじの記号		CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	NC	NC	REG	REG	1	_	コントミハ	
	ねじの形状	さらい刃	60°	10° 5 30	60°					29°	29°	
木	ルダタイプ	あ 無りし	1°47	14, 3								ア またコ 厚
	ST 形	0	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)						12 ~ 5TPI		ツーリング
E036			E030	E032						E029		・・・ンクシステム
	チェザー	0	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)						_		
E053			E031	E033								ーナナ
	その他	0	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF)	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF)					16 ~ 3TPI	16 ~ 3TPI	7.1
E051			E031	E032			E035			E029	E030	京

TUNGTHREAD 内径用適合ホルダ

使用用途			汎	用部品、機械部	邓品、自動車部	品	バル 油圧・空圧	レブ・ポンプ き - ガス関連部	形品 『品、その他
ねじの名称			•60° (汎用)	•55° (汎用)	・メートルねじ ・メートルねじ並目 ・メートルねじ細目 ・ISO メートルねじ	・ユニファイねじ ・60°インチねじ	・ウィットねじ ・ウィットウォース ねじ ・英式ウィット ウォースねじ ・英式ウィット ウォース細目ねじ	・管用テーパねじ用 平行ねじ	
ねじの記号			M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	М	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
ねじの形状			60°	55°	1/8P	1/8P	55°	55°	55°
ホルダタイプ	さらあり	い刃 無 し			1/4P	1/45			7441
ST 形	0	 			0.5 ~ 6 mm	32 ~ 5TPI	28 ~ 5TPI	28 ~ 5TPI	19 ~ 11TPI
		0	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI	E017	E021	E023	E023	E024
E054			E010	E015					
######################################		0	0.5 ~ 1.5 mm 48 ~ 16TPI E060						
TUNGT-CLAMP 927-7-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1		0	1.27 ~ 4.23 mm 12 ~ 5TPI E014						
TT 形 E065		0	~ 3 mm ~ 8TPI E014	~ 3 mm ~ 8TPI E016					

使用用途			バルブ・7 油圧・空圧・ガス	ポンプ部品 、関連部品、その他	機械部	8品用	航空部品用	インチねじ
ねじの名称			・NPT ねじ ・米式管用テーパ ねじ	・NPTF ねじ	・TR ねじ ・30°台形ねじ ・ISO 台形ねじ	・ラウンドねじ ・丸ねじ ・ナックルねじ	・航空部品用 メートルねじ ・MJ ねじ	・航空部品用インチ ねじ ・UNJ ねじ
ねじの記号			NPT	NPTF	TR	Rd	MJ	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS
ねじの形状			60°	60°	30°	30°	0.125P 60°	1/8P
ホルダタイプ	さらいあり	·刃 無 し	1°47	1°47			0.3125P	
ST 形			27 ~ 8TPI E025	14 ~ 8TPI E026	1.5 ~ 5 mm	6TPI E027	1 mm	
チェザー 			11.5TPI, 8TPI E026					

使用用途		石油ガ OCTGパ	ス掘削月 イプ・ト	用・油井 ドリルパ	:管 イプ			機械部品	、配管用	1 1 1 五 五 五 五 五 五 五 五 五 五 五 五 五
ねじの名称	・API ラウンド ・API 丸山ねじ	・API バットレス ・API ケーシング		-タリーショ ジョイント 、				・アクメねじ	・スタブアクメねじ	
	・API ケーシング ・API チュービング	・バットレス ケーシング ・API ノコ刃ねじ	V-0.038R 2TPF	V-0.038R 3TPF	V-0.040R 3TPF	V-0.050R 2TPF	V-0.050R 3TPF	・米式 29°台形ねじ	・米式 29°台形ねじ	ミイフコ県
ねじの記号	CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	NC	NC	REG	REG, FH	REG	_		コントミリ
ねじの形状	60°	100		\	60°	\checkmark		29°	29'	7 ま
ホルダタイプ	1°47	4 3			· -		T		<u> </u>	- [/ -]
ST #	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)						12 ~ 5TPI E029		N 122227
チェザー	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)								
その他	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF)		4	TPI (2TP TPI (3TP TPI (3TP	F)	I			ナイト
E063	E031	E032			E035					雰

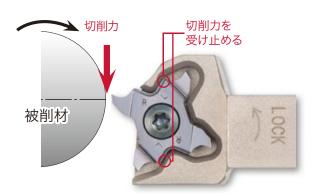
TRAMCUT

テトラ・ミニ・カット



|独自のクランプシステム

優れた刃先位置精度を実現する独自のポケット形状



■NC旋盤でセンタ(心押し台)を使用する場合でも接近性に優れ、 小径ねじ加工が可能



インサート: TCT18R-60N-020



インサート: 16ER10ISO

参照ページ: インサート → E012, 外径用ホルダ → E041 - E043, 標準切削条件 → E067



デュオ・ジャスト・カット



■独自のクランプシステムにより 高剛性なクランプを実現

ユニークなクランプシステムにより、未使用コーナを保護。インサート中央でクランプしているため、1 コーナが欠損しても、もう一方のコーナ使用時に際して悪影響が生じない。





■ワーク端面への接近性に優れる

工具の使い分けによりワークの不完全ねじ 部を最小化できる



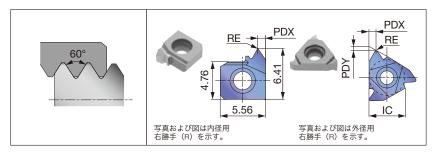
	Aタイプ	Bタイプ	Nタイプ
右勝手	<u>a</u> <u>b</u> a > b	<u>a</u> <u>b</u> a < b	a = b
左勝手	<u>a</u> <u>b</u> a > b	<u>a</u> <u>b</u> a < b	<u>a</u> <u>b</u> a = b

DUOJČUT

インサート形番	刃先形状	PDX					ピッチ	(mm)				
	(mm)	(mm)	0.2	0.25	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.5
JXTG12FR- <mark>60A</mark> -000	0.05 (7= 11)	0.05										
JXTG12FL-60A-000	─ 0.05(フラット)	0.25		×	25 m							
JXTG12FR-60B-000	0.05 (¬ ¬ ¬ ¬)	0.05		- 週田	範囲							
JXTG12FL-60B-000	─ 0.05 (フラット)	2.25										
JXTG12FR-60A-005	D0.05	0.0							·			
JXTG12FL-60A-005	— R0.05	0.6						海田松田	1			
JXTG12FR-60B-005	D0.05	1.0						適用範囲	1			
JXTG12FL-60B-005	— R0.05	1.9										
JXTG12FR-60N-010	D0.1	1.05									海口祭田	
JXTG12FL-60N-010	— R0.1	1.25									適用範囲	
			127		72		52		32			16
						1イン	チあたり	つの山数	(TPI)			



60°ねじ(汎用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC
		SNR/L000*H06
06		SIR0005
80		SIR0007
11	SER**11	SNR/L**11
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22
27	CER/L**27	CNR/L**27

चेर्क भ्रम्ब

当														-								
						外征	圣イン	/サート								内径1	(ンサ-	- ト				
インサ						材	種									材 種						
- 11	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	TT 2 3 3 2		ティ	ング	超硬		DDV	DD\/		TI . 32		コーテ	ィング		超硬		DDV	DDV	
トサイズ	(\$5)	(11-1)	7	形番	AH8015	AH725	T313V	TH10	IC	PDX	PDY	KE	形番	AH8015	AH725	GH330	T313V	TH10	IC	PDX	PDY	RE
6	0.5 - 1.5	48 - 16	R					<u>'</u>			l .		6IRA60	•	•		•	•	-	0.9	-	0.04
06	0.5 - 1.25	48 - 20	R										06IRA60			•**			4	0.6	0.6	0.05
80	0.5 - 1.5	48 - 16	R										08IRA60		•**				5	0.7	0.6	0.05
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11ERA60		•			6.35	0.9	0.8	0.06	11IRA60	•	•		•	•	6.35	0.9	0.7	0.04
11	0.5 - 1.5	48 - 16	L										11ILA60		•		•	•	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA60	•	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60	•	•		•	•	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	L	16ELA60		•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.06	16ILA60		•		•	•	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG60	•	•	•		9.525	1.6	1.2	0.06	16IRAG60	•	•		•		9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG60	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.22	16IRG60	•	•		•	•	9.525	1.6	1.2	0.12
16	1.75 - 3	14 - 8	L	16ELG60		•	•		9.525	1.6	1.2	0.22	16ILG60		•		•	•	9.525	1.6	1.2	0.12
22	3.5 - 5	7 - 5	R	22ERN60	•	•	•	•	12.7	2.5	1.7	0.44	22IRN60	•	•		•	•	12.7	2.5	1.7	0.25
22	3.5 - 5	7 - 5	L	22ELN60		•	•		12.7	2.5	1.7	0.44	22ILN60		•		•		12.7	2.5	1.7	0.25
27	4 - 6	6 - 4	R	27ERZ60		•	•		15.875	3.2	2.2	0.5	27IRZ60		•		•		15.875	3.2	2.2	0.28

^{●**: 06}IR..., 08IR... は、3 コーナ仕様インサートです。

普通刃

				外征	圣インサ	ート			
インサー	ピッチ	山数	134		材 種				
F.	(参考)	(TPI)	勝手	形 番	CBN	IC	PDX	PDY	RF
トサイズ		, ,		712 H	BX330	20	IDX	101	
16	1 - 2	20 - 13	R	1QP-16ER60-014-SP	•	9.525	0.95	0.7	0.14
16	1.5 - 3	16 - 8	R	1QP-16ER60-020-SP	•	9.525	1.55	1.2	0.2

^{●:}設定アイテム/1ケース1個入り

ねじ形状

55°

(X—HJL)

W (ウィット) BSPT

NPT

TR (メートル台形30°

UNJ

ACME

STUB ACME (台形29°) API ラウンド

バットし API ロータリー ショルダー

^{●:}設定アイテム/1ケース5個入り

普通刃 ブレーカ付き

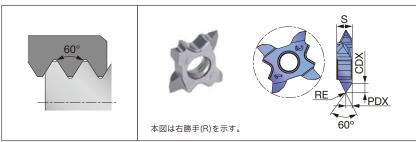
						外径イン	ンサート							内径イ	ンサート				
インサ						材 種								材 種					
- 1	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	_, _		ィング	サーメット					_,_		イング	サーメット	l l			
トサイズ	(参考)	(11-1)	+	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R									11IRA60-B		•		6.35	0.9	0.7	0.04
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R									11IRA60-M	•		•	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA60-B		•*		9.525	0.9	0.8	0.05	16IRA60-B		•*		9.525	0.9	0.8	0.05
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA60-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG60-B		•*		9.525	1.7	1.2	0.08	16IRAG60-B		•*		9.525	1.7	1.2	0.05
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG60-M	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.06	16IRAG60-M	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG60-B		•*		9.525	1.7	1.2	0.25	16IRG60-B		•*		9.525	1.7	1.2	0.1
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG60-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.22	16IRG60-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.14
22	3.5 - 5	7 - 5	R	22ERN60-B		•		12.7	2.5	1.7	0.32	22IRN60-B		•		12.7	2.5	1.7	0.19

- ullet *: AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、 刃先位置の調整が必要です。
- は敷金交換対象形番です。 AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。

●:設定アイテム/1ケース5個入り



60° ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径 STCR/L**-18 STCR/L**-18-CHP JS**-STCL18 C*STCFL**-18-CHP C*STCR/L**-18-CHP QC**STCR/L18 (-Y) QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

M

ねじ形状

UN (ユニファイ)

VV (ウィット) BSPT

NPT

TR メートル台形30 丸ねし

UNJ

ACME (台形29°

(台形29°) **API**ラウンド **API**

API ロータリー・ ショルダー・

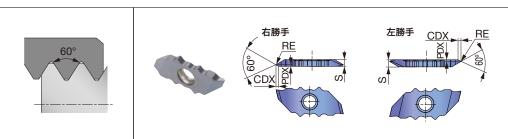
普进为									
				外径·	インサート				
				材	種				
ピッチ	山 数	勝手		コーテ	ィング				
	安义	于	形 番	25	725	PDX	CDX	RE	s
				SH725	AH7				
0.4 - 1	25 - 64	R	TCT18FR-60A-005	•		0.6	0.99	0.05	4
1 - 2	25 - 12	R	TCT18FR-60A-010	•		1	1.63	0.1	4
0.8 - 3	8 - 32	R/L	TCT18R/L-60N-010		•	1.6	2.67	0.1	4
1.5 - 3	8 - 16	R/L	TCT18R/L-60N-020		•	1.6	2.57	0.2	4

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

DUOJČUT

インサート

60°ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径 JSXXR/L**09 JSXXR/L**09-CHP JS**-SXXL09

普通刃

大子 ピッチ 山数 勝手 形番 コーティング PDX CDX RE 12 0.2 - 0.4 64 - 127 R/L JXTG12FR/L-60A-000 0.25 0.4 0.05 max フラット 12 0.2 - 0.4 64 - 127 R/L JXTG12FR/L-60B-000 0.25 0.4 0.05 max フラット 12 0.4 - 1 25 - 64 R/L JXTG12FR/L-60A-005 0.6 0.99 0.05 12 0.4 1 0.5 64 R/L JXTG12FR/L-60A-005 0.6 0.99 0.05				サート	朴径イン						
12 0.2 - 0.4 64 - 127 R/L JXTG12FR/L-60A-000	s	RE	CDX	PDX	ィング	<u> </u>	形番	勝手	山数	ピッチ 山数	
12 0.2 - 0.4 64 - 127 R/L JXTG12FR/L-60A-000					L	R					
12 0.4 - 1 25 - 64 R/L JXTG12FR/L-60A-005	2.5		0.4	0.25	•	•	JXTG12FR/L-60A-000	R/L	64 - 127	0.2 - 0.4	12
	2.5		0.4	2.25	•	•	JXTG12FR/L-60B-000	R/L	64 - 127	0.2 - 0.4	12
10 04 1 05 64 D# IVTC10FD# COD 005 A 10 000 005	2.5	0.05	0.99	0.6	•	•	JXTG12FR/L-60A-005	R/L	25 - 64	0.4 - 1	12
12 U.4-1 20-04 H/L JAIGIZFR/L-00B-005	2.5	0.05	0.99	1.9	•	•	JXTG12FR/L-60B-005	R/L	25 - 64	0.4 - 1	12
12 1 - 1.5 16 - 25 R/L JXTG12FR/L-60N-010 • 1.25 2.07 0.1	2.5	0.1	2.07	1.25	•	•	JXTG12FR/L-60N-010	R/L	16 - 25	1 - 1.5	12

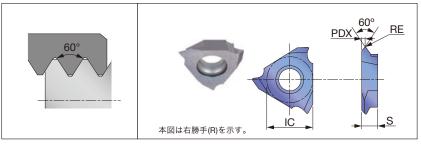
●:設定アイテム/1ケース5個入り

	Aタイプ	Bタイプ	Nタイプ
右勝手	a > b	<u>a</u> <u>b</u> a < b	<u>a</u> <u>b</u> a = b
左勝手	<u>a</u> <u>b</u> a > b	<u>a</u> <u>b</u> a < b	a = b

参照ページ: TetraMini-Cut: 外径用ホルダ → **E041 - E045**

DuoJust-cut: 外径用ホルダ → **E047 - E048**

60°ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

普通刃

						外径	インサー	١							
						材	種								
ピッチ	山 数	勝手			コーテ	ィング		サー	メット	超	硬				
★X	7	形 番		52	,	,	S	3		9	IC	PDX	S	RE	
				SH7		J74		NS9530		i	Ξ				
				R	L	R	L	R	L	R	L				
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR3005F	•	•	•		•		•		9.525	0.6	3.18	0.05
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTL3010F	•	•	•		•		•		9.525	1.1	3.18	0.1

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

材

インサート 外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具

J-SERIES

インサート

60°ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径 JSXBR**K8 JSXBR**K8-C

普通刃

				外径イン	ンサート			
ピッチ	山数	勝手		材 コーティング	種超硬	-		
	数	于	形番	J740	TH10	IC	S	RE
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT1R6000F	•	•	8	3.97	0.03
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT2R6000F	•	•	8	3.97	0.03

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

参照ページ: J-Series: 外径用ホルダ → E048 - E049

TUNGT-CLAMP

インサート

60°ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径	内径
FLASR/L-1616M3	A**M-FLER/L3
FLSR/L-**M3	HS**-FLER3W

ねじ形状

60°

55°

(メートル)

(ユーファイ) (ウィット)

BSPT (R, PT)

NPT

TR ×-トル,台形30°

利ねじ(DIN405)

MJ

STUB ACME (台形29°)

API バットレス 普通刃 外径・内径ねじ共用

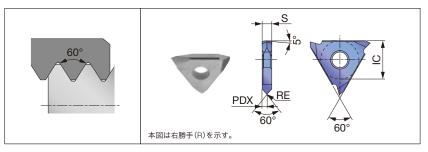
山数	勝手	外径用 ピッチ	内径用ピッチ	形番	材 種 コーティング S	IC	PDX	BW	RE	s	М				
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-HCB	•	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16				
11 - 20	R/L	2.31 - 4.23	3.175 - 5.08	FLT-3R/LC-HCB	•	9.525	2.49	4.95	0.35	8.74	10.16				
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-CB	•	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16				

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

TUNGTHREAD

インサート

TT形 / 60° ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径	内径
TT-***RE/LI	TT-2525RI

普通刃 外径・内径ねじ共用

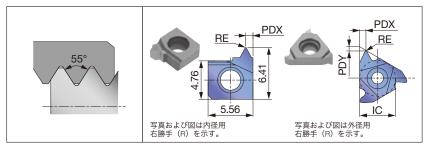
<u> </u>				材	種				
ピッチ	山 数	勝手	形 番	サーメット	超硬	IC	PDX	s	RE
277	数	手	形質	NS9530	TH10	10	PDX		NE
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	•	•	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42M-005	•	•	12.7	1.6	3.2	0.05

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

参照ページ: TungT-Clamp: 外径用ホルダ → E050, 内径用ホルダ → E063 - E64

TT形: 外径用ホルダ → E053, 内径用ホルダ → E066

55° ねじ(汎用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC
		SNR/L000*H06
06		SIR0005
80		SIR0007
11	SER**11	SNR/L**11
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22

普通刃

5.56 IC IC 写真および図は外径用 右勝手 (R)を示す。 右勝手 (R)を示す。 石勝手 (R)を示す。									<u>11</u>	JS JS SE B-	ER** **SE :R**1 SER/ CER/	16 (C 16		L) T	SNR/L SNR/L SNR/L CNR/L CNR/L	**16 **16 **16			「ホルダ 内径用ホ					
普通刃												22			*22 2-CHP		Т	SNR/L SNR/L CNR/L CNR/L	**22 **22			ハグ ねじ		
				外径インサート									内径インサート							切				
インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数 (TPI)	勝手	形番	TH		形番	ALIBOAE		AH725	材 種 イング 0EH330	T313V	超硬 超硬		PDX	.PDY	RE	切り工具 突切り						
6	0.5 - 1.5	48 - 16	R										6IRA55			•			•	-	0.9	-	0.07	溝
06	0.5 - 1.25	48 - 20	R										06IRA55				•**			4	0.5	0.5	0.08	入力
80	0.5 - 1.5	48 - 16	R										08IRA55			●**				5	0.7	0.6	0.08	10
11	0.5 - 1.5	48 - 16	R	11ERA55		•			6.35	0.9	8.0	0.05	11IRA55	•		•		•	•	6.35	0.9	0.7	0.07	型
16	0.5 - 1.5	48 - 16	R	16ERA55		•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.07	16IRA55			•		•	•	9.525	0.9	0.7	0.07	
16	0.5 - 3	48 - 8	R	16ERAG55		•			9.525	1.7	1.2	0.07	16IRAG5	5		•				9.525	1.7	1.2	0.07	用工
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG55	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.25	16IRG55			•		•	•	9.525	1.7	1.2	0.25	具
22	3.5 - 5	7 - 5	R	22ERN55		•	•	•	12.7	2.5	1.7	0.5	22IRN55		·	•		•	•	12.7	2.5	1.7	0.5	=

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

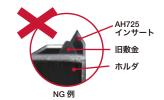
●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

普通刃 ブレーカ付き

					外径イン	ノサート				内径インサート							
1ンサー	ピッチ	山数	勝手		材 種 コーティング						材 種 コーティング						
トサイズ	(参考)	(TPI)	기) 手		形番	AH725	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH725	IC	PDX	PDY	RE	
16	0.5 - 3	48 - 16	R	16ERAG55-B	•*	9.525	1.7	1.2	0.07	16IRAG55-B	•*	9.525	1.7	1.2	0.05		
16	1.75 - 3	14 - 8	R	16ERG55-B	•*	9.525	1.7	1.2	0.23	16IRG55-B	•*	9.525	1.7	1.2	0.2		

- ・●*: AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、 刃先位置の調整が必要です。
- ●**: 06IR..., 08IR... は、3 コーナ仕様インサートです。
- は敷金交換対象形番です。

AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。



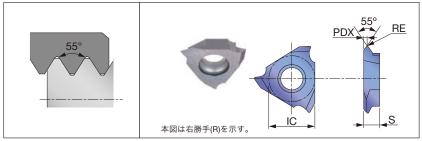
材

参照ページ: 外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E056



インサート

55° ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径 JSTTR/L**3 JS**-TTL3

ねじ形状

60°

UN

W (ウィット)

BSPT (R, PT)

TR メートル,台形30°

刈ね(DIN405)

MJ

ACME (台形29°) STUB ACME

API ラウンド

API ロータリー ショルダー コネクショ

普通刃 外径インサート 材種 コーティング ピッチ 数 ばり

R

R

IC PDX S RE

9.525 0.6 3.18 0.05

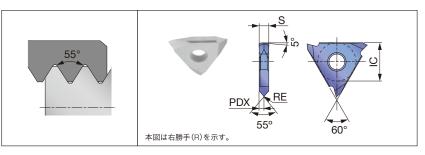
●:設定アイテム/1ケース5個入り

TUNGTHREAD

0.5 - 1 25 - 48 R/L **JTTR/L3005F-55**

インサート

TT形 / 55° ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径	内径
TT-***RE/LI	TT-2525RI

普通刃 外径・内径ねじ共用

				材	種				
ピッチ	山 数	勝手	形 番	サーメット	超硬	IC	PDX	s	RE
ピッチ	数	手	<i>N</i> H	NS9530	TH10	10	PDX	3	ne.
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	•	•	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	•	•	12.7	1.6	3.2	0.05

●:設定アイテム/1ケース5個入り

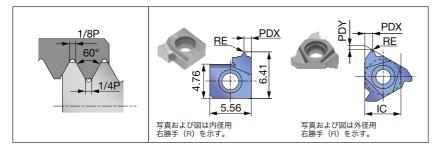
参照ページ: J-Series: 外径用ホルダ → E048 - E049

TT形: 外径用ホルダ → **E053**



インサート

ISOメートル ねじ(汎用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC
		SNR/L000*H06
06		SIR0005
80		SIR0007
11	SER**11	SNR/L**11
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22
27	CER/L**27	CNR/L**27

材

よとし 田母を

	-	60°			<u> </u>		6	7	. ⊨	* "	-	ь					3/L000 3/L000			
	$^{\prime}$	-	٩	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		- Î	-		ΙT	1		06				SIRO		1100	·	- 外
		$\mathbb{A}_{\mathcal{A}}$.76		6.41			_	k((i)	}} -	08				SIR0				- 徭
	-	- -	<u>1/4P</u>	4.		1						11		R**11		SNF	R/L**11			- 用
				,	_ 5.56					IC		16		R/L**16 (C*	CER/L)		R/L**16			- ホ ル
				모호사 노쟁의	-	►	P	ニナ、レフド	図は外征	4	>			R**16			R/L**16			ダ
				写真および図 右勝手(R)々	を示す。		右腿	_毛 あよい 券手(R)	あいか1	至HI - 。				*SEL16 R**16-CHP			R/L**16 R/L**16			
														SER/L**16		CIVI	7/L IC)		싲
														ER/L**16						内径用
														-SER/L**16						一
												22		R/L**22		_	R/L**22			ル
													SEF	R**22-CHP			R/L**22			9"
																	R/L**22			ħ
												27	CEI	R/L**27			R/L**22 R/L**27			- ね じ
さら	い刃付	き											ULI	VL 21		CIVI	1/L Z/	•••		切
					外径イ	ンサート								内径イン	/サート					り
く					材 種	ĺ								材 種						工具
インサートサイズ	ピッチ	勝			ーティング	超硬	Ī					F		ーティング	超硬					具
Ţ	(参考)	筝	形番			~~~	ıc	PDX	PDY	RE	形	番				IC	PDX	PDY	RE	突切
1				<u>8</u>	25	<u> </u>						_	8	38						切
^				AH8015	AH725	전 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							AH8015	AH725 T313V	TH10					b
6	0.75	R					<u> </u>	<u> </u>			6IR075I	so	-	•	•	_	0.5	_	0.05	溝入
6	1	R									6IR10IS	0	•	•	•	-	0.9	-	0.07	れ
6	1.25	R									6IR125I	so	•	•	•	-	0.9	-	0.09	小型
6	1.5	R									6IR15IS	0	•	•	•	-	0.9	-	0.11	旋
6	1.75	R									6IR175I	so	•	•	•	-	0.9	-	0.12	開
6	2	R									6IR20IS	0	•	•	•	-	0.9	-	0.14	上具
06	0.5	R									06IR05I	so		●**		4	0.4	0.6	0.04	2
06	0.75	R									06IR075	iso		●**		4	0.5	0.6	0.06	ライ
06	1	R									06IR10I			•**		4	0.6	0.6	0.05	후
06	1.25	R									06IR125			●** ●**		4	0.6	0.6		貞
08	1.25	R R									08IR10I 08IR125			O **		5 5	0.6	0.6	0.07	ı
08	1.5	R									08IR15I			**		5	0.7	0.7	0.09	ここ
08	1.75	R									08IR175			● **		5	0.8	0.6	0.15	
11	0.35	R	11ER035IS	0	•		6.35	0.4	0.6	0.04										<i>I</i> I
11	0.5	R	11ER05ISO		•		6.35	0.6	0.6	0.07	11IR05I	so		•	•	6.35	0.5	1.2	0.04	穴
11	0.7	R	11ER07ISO		•		6.35	0.6	0.6	0.11										あけ
11	0.75	R	11ER075IS)	•		6.35	0.6	0.6	0.11	11IR075	ISO	•	•		6.35	0.5	1.2	0.05	エ
11	0.8	R	11ER080IS		•		6.35	0.6	0.6	0.12										具
11	1	R	11ER10ISO		•		6.35	0.7	0.7	0.15	11IR10I		•	• •	•	6.35		0.7	0.07	Ϋ́
11	1	L									11IL10IS			•		6.35	0.9		0.07	リシ
11	1.25	R	11ER125IS0)	•		6.35	0.9	0.8	0.16				•		6.35	0.9	0.7	0.09	グミ
11	1.25	L	11ED45100				6.05	0.0	4	0.10	11IL125			•		6.35	0.9			三会
11	1.5	R L	11ER15ISO				6.35	υ.8	1	0.19	11IR15IS		•			6.35 6.35		0.7	0.11	
11	1.75	R									11IR175					6.35	0.9	0.7	0.11	ーザ
11	1.75	L									11IL175			•		6.35	0.9		0.12	ガ
11	2	R									11IR20I		•	• •		6.35	0.9	0.7	0.14	イド
11	2	L									11IL20IS		•	•		6.35			0.14	
																				4

●**: 06IR..., 08IR... は、3 コーナ仕様インサートです。

●:設定アイテム/1ケース5個入り

参照ページ: 外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E056

TUNGTHREAD

インサート

					外径イン	ンサート							内径	インサー				
り					材 種								材	種				
# !	ピッチ	勝手		J-:	ティング	超硬						コー	ティン	グ 超	硬			
インサートサイズ	(参考)	手	形番	AH8015	AH725 T313V	TH10	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	T313V	IC	PDX	PDY	RE
16	0.5	R	16ER05ISO	•	•	•	9.525	0.5	1.2	0.06	16IR05ISO		•		9.525	0.5	1.2	0.04
16	0.75	R	16ER075ISO	•	• •	•	9.525	0.5	1.2	0.09	16IR075ISO		•		9.525	0.5	1.2	0.05
16	1	R	16ER10ISO	•	• •	•	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.07
16	1	L									16IL10ISO	•	•		9.525	0.9	0.7	0.07
16	1.25	R	16ER125ISO	•	• •		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO		•		9.525	0.9	0.7	0.09
16	1.25	L									16IL125ISO		•		9.525	0.9	0.7	0.09
16	1.5	R	16ER15ISO	•	• •	•	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.5	L	16EL15ISO	•			9.525	0.9	0.7	0.19	16IL15ISO	•	•		9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.75	R	16ER175ISO	•	• •		9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO		•	•	9.525	1.6	1.2	0.12
16	2	R	16ER20ISO	•	• •	•	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2	L	16EL20ISO	•	•		9.525	1.6	1.2	0.25	16IL20ISO		•		9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO	•	• •	•	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3	R	16ER30ISO	•	• •	•	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.21
16	3	L									16IL30ISO		•		9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5	R	22ER35ISO	•	• •		12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	•	•	•	12.7	2.5	1.7	0.25
22	4	R	22ER40ISO	•	• •		12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	•	•	•	12.7	2.5	1.7	0.28
22	4.5	R	22ER45ISO	•	•		12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	•	•		12.7	2.5	1.7	0.32
22	5	R	22ER50ISO		• •		12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO		•	•	12.7	2.5	1.7	0.35
27	6	R	27ER60ISO		• •		15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	<u> </u>	•	•	15.875	3.2	2.2	0.42

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

M (メートル)
UN (ユニファイ)
W (ウィット)
BSPT (R, PT)
NPT
TR (メートル島部30*)
太ねじ (DIN405)
UNJ
MJ
ACME (台形29*)
ACME (台形29*)
API ブウンド
API バットレス

ねじ形状

2 2	い刃ブ	レー	-พมร								1							
7						(ンサート *		ı	ı	ı				ンサート		I		
シサー	ピッチ	R¥£		コーテ	材積	サーメット						7-7	材 種 - イング	サーメット				
インサートサイズ	(参考)	勝手	形番				IC	PDX	PDY	RE	形 番		1		IC	PDX	PDY	RE
イズ				AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	0E96SN				
11	0.5	R									11IR05ISO-B		•		6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.5	R									11IR05ISO-M			•	6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.75	R									11IR075ISO-B		•		6.35	0.5	1.2	0.05
11	0.75	R									11IR075ISO-M			•	6.35	0.5	1.2	0.05
11	1	R									11IR10ISO-B		•		6.35	0.9	0.7	0.08
11	1	R									11IR10ISO-M	•		•	6.35	0.9	0.7	0.08
11	1.25	R									11IR125ISO-B		•		6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.25	R									11IR125ISO-M	•		•	6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.5	R									11IR15ISO-B		•		6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.5	R									11IR15ISO-M	•		•	6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	R									11IR175ISO-B		•		6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75	R									11IR175ISO-M			•	6.35	0.9	0.7	0.12
11	2	R									11IR20ISO-B		•		6.35	0.9	0.7	0.14
11	2	R									11IR20ISO-M	•		•	6.35	0.9	0.7	0.14
16	0.5	R	16ER05ISO-M			•	9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75	R	16ER075ISO-B		•*		9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75	R	16ER075ISO-M	•		•	9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1	R	16ER10ISO-B		•*		9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B		•*		9.525	0.7	0.6	0.05
16	1	R	16ER10ISO-M	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.08
16	1.25	R	16ER125ISO-B		•*		9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B		•*		9.525	0.9	8.0	0.06
16	1.25	R	16ER125ISO-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M			•	9.525	0.9	0.7	0.1
16	1.5	R	16ER15ISO-B		•*		9.525	1	8.0	0.19	16IR15ISO-B		•*		9.525	1	0.8	0.08
16	1.5	R	16ER15ISO-M	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.12
16	1.75	R	16ER175ISO-B		•*		9.525	1.2	0.9	0.25	16IR175ISO-B		•*		9.525	1.2	0.9	0.10
16	1.75	R	16ER175ISO-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M			•	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2	R	16ER20ISO-B		•*		9.525	1.3	1	0.28	16IR20ISO-B		•*		9.525	1.3	1	0.11
16	2	R	16ER20ISO-M	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.14
16	2.5	R	16ER25ISO-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M			•	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3	R	16ER30ISO-B		•*		9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.22
16	3	R	16ER30ISO-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5	R	22ER35ISO-B		•		12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4	R	22ER40ISO-B		•		12.7	2.3	1.6	0.52								

●*: AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、刃先位置の調整が必要です。

は敷金交換対象形番です。

AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。

●:設定アイテム/1ケース5個入り



材



ISOメートル ねじ(汎用)



適合ホルダ

外径 STCR/L**-18 STCR/L**18-CHP JS**-STCL18 C*STCFL**18-CHP C*STCR/L**18-CHP QC**STCR/L18 (-Y) QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

ねじ形状

60°

M

UN (ユニファイ)

W(ウィット)

BSPT (R, PT)

....

TD

丸ねじ

UN

1410

AUNE (台形29°)

(台形29°)

バットレス

			外径イ	ンサート			
10	勝		材	種 イング			
ピッチ	勝手	形番	SH725	AH725	PDX	RE	S
0.5	R	TCT18FR-05ISO	•		0.35	0.06	4
0.7	R	TCT18FR-07ISO	•		0.45	0.09	4
0.75	R	TCT18FR-075ISO	•		0.5	0.09	4
8.0	R	TCT18FR-08ISO	•		0.5	0.1	4
1	R	TCT18R-10ISO		•	0.6	0.13	4
1.25	R	TCT18R-125ISO		•	0.7	0.17	4
1.5	R	TCT18R-15ISO		•	8.0	0.2	4

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り



インサート

ユニファイねじ(汎用)



適合ホルダ

	* * *	
インサート サイズ	外径	内径
11	SER**11	SNR/L**11
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22

材

さらい刃付き

ユ	ニフ	ア・	1	ねじ(シ	礼用)													
												適合ホ	ルダ						
	1/8	P				4			PDX			インサート サイズ		外径			内	径	
	1/0	-			4	0			<u>RE</u>			11	SER**1	1			R/L**11	***	
	\ \ \	60°	\downarrow		1	1	PDY					16	CER/L** JSER**		CER/L)		R/L**16 R/L**16		
							П	1-46		}			JS**SEI				R/L**16		
	-	1/4P						5.7					SER**1			CNI	R/L**16	S	
								_ (B-SER/ B-CER/						
				写真および図									BC-SEF						
				右勝手(R)	を小り。							22	CER/L*				R/L**22		
													SER**2	2-CHP			R/L**22 R/L**22		
																	R/L**22		
\$6	い刃付	き																	
						外径イ	ンサー	<u> </u>					1		ンサート	•	1		
1ンサ		山数				材 種								材 種					
ĺ	ピッチ (参考)	(TPI)	勝手	r r	-	ーティン	グ	10	PDX	DDV	DE	IN TH		ーティン	ノグ	10	DDV	PDY	RE
インサートサイズ	(5.3)	(,	,	形番	AH8015	AH725	3	IC	PDX	PUI	RE	形 番	AH8015	AH725	38	IC	PDA	PDI	KE
^					AR	¥.	T313V						¥	¥	T313V				
11	(0.794)	32	R									11IR32UN		•		6.35	0.5	1.2	0.06
11	(0.907)	28	R									11IR28UN		•		6.35	0.5	1.2	0.06
11	(1.058)	24	R									11IR24UN		•		6.35	0.9	0.7	0.07
11	(1.27)	20	R									11IR20UN		•		6.35	0.9	0.7	0.09
11	(1.411)	18	R									11IR18UN		•		6.35	0.9	0.7	0.1
11	(1.588)	16	R									11IR16UN	•	•		6.35	0.9	0.7	0.11
11	(1.814)	14	R									11IR14UN		•		6.35	0.9	0.7	0.13
16	(0.794)	32	R	16ER32UN	•	•		9.525	0.5	1.2	0.1	16IR32UN		•		9.525	0.5	1.2	0.06
16	(0.907)	28	R	16ER28UN	•	•		9.525	0.5	1.2	0.11	16IR28UN		•		9.525	0.5	1.2	0.06
16	(1.058)	24	R	16ER24UN	•	•		9.525	0.9	0.7	0.13	16IR24UN		•		9.525	0.9	0.7	0.07
16	(1.27)	20	R	16ER20UN	•	•		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN		•		9.525	0.9	0.7	0.09
16	(1.411)	18	R	16ER18UN	•	•		9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN		•		9.525	0.9	0.7	0.1
16	(1.588)	16	R	16ER16UN	•	•	•	9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN		•	•	9.525	0.9	0.7	0.11
16	(1.814)	14	R	16ER14UN	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN		•	•	9.525	1.6	1.2	0.13
16	(1.954)	13	R	16ER13UN		•		9.525	1.6	1.2	0.24	16IR13UN		•		9.525	1.6	1.2	0.14
16	(2.117)	12	R	16ER12UN	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN		•	•	9.525	1.6	1.2	0.15
16	(2.309)	11	R	16ER11UN		•		9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11UN		•		9.525	1.6	1.2	0.16
16	(2.54)	10	R	16ER10UN	•	•		9.525	1.6	1.2	0.32	16IR10UN		•		9.525	1.6	1.2	0.18
16	(2.822)	9	R	16ER9UN		•		9.525	1.6	1.2	0.35	16IR9UN		•		9.525	1.6	1.2	0.2
16	(3.175)	8	R	16ER8UN		•	•	9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN		•	•	9.525	1.6	1.2	0.22
	(3.629)	7	R	22ER7UN		•		12.7	2.5	1.7	0.45	22IR7UN		•		12.7	2.5	1.7	0.25
22	(/													_					
22 22	(4.233)	6	R	22ER6UN		•		12.7	2.5	1.7		22IR6UN 22IR5UN		•		12.7	2.5	1.7	0.3

●:設定アイテム/1ケース5個入り

TUNGTHREAD

インサート

さらい刃 ブレーカ付き

						外径	インサート	_						内径·	インサー	_			
イシャ		山数				材和								材積					
Į	ピッチ (参考)	~~	勝手	_, _	コーテ	イング	サーメット					_, _		イング	サーメット				
インサートサイズ	(参考)	(TPI)	₩	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE
16	(1.058)	24	R	16ER24UN-B		•*		9.525	0.8	0.7	0.11								
16	(1.058)	24	R	16ER24UN-M			•	9.525	0.9	0.7	0.13								
16	(1.27)	20	R	16ER20UN-B		•*		9.525	0.9	0.8	0.14	16IR20UN-B		•*		9.525	0.9	8.0	0.06
16	(1.27)	20	R	16ER20UN-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN-M			•	9.525	0.9	0.7	0.09
16	(1.411)	18	R	16ER18UN-B		•*		9.525	1	0.8	0.15	16IR18UN-B		•*		9.525	1	8.0	0.08
16	(1.411)	18	R	16ER18UN-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.1
16	(1.588)	16	R	16ER16UN-B		•*		9.525	1.1	0.9	0.19	16IR16UN-B		•*		9.525	1.1	0.9	0.09
16	(1.588)	16	R	16ER16UN-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN-M			•	9.525	0.9	0.7	0.11
16	(1.814)	14	R	16ER14UN-B		•*		9.525	1.2	1	0.22	16IR14UN-B		•*		9.525	1.2	0.9	0.11
16	(1.814)	14	R	16ER14UN-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN-M			•	9.525	1.6	1.2	0.13
16	(1.954)	13	R	16ER13UN-B		•*		9.525	1.3	1	0.24								
16	(2.117)	12	R	16ER12UN-B		•*		9.525	1.4	1.1	0.25	16IR12UN-B		•*		9.525	1.4	1.1	0.12
16	(2.117)	12	R	16ER12UN-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.15
16	(3.175)	8	R	16ER8UN-B		•*		9.525	1.6	1.2	0.41	16IR8UN-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.2
16	(3.175)	8	R	16ER8UN-M			•	9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN-M			•	9.525	1.6	1.2	0.22

- ●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り
- ●*: AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、刃先位置の調整が必要です。
- は敷金交換対象形番です。 AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。



60°

ねじ形状

55°

UN (ユニファイ

W (ウィット)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

x-トル,台形30° 丸ねじ

(DIN405)

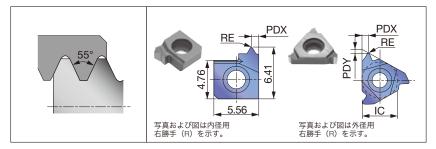
MJ

ACME (台形29°)

台形29° API

API バットレス API

ウィットねじ・管用平行ねじ(配管用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC
		SNR/L000*H06
11	SER**11	SNR/L**11
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22

材

さらい刃付き

C -	וועליט כ												·									
						5	径イ:	ンサート	•						Þ	径イ:	ンサート	•				ね
インサ		山数				材	種								材	種						じ
- 1	ピッチ (参考)	**	勝手	_, _	コ-	ーティン	ング	超硬					_, _	□-	ーティン	ング	超硬					h)
トサイズ	(多考)	(TPI)	7	形番	AH8015	AH725	T313V	10	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	T313V	9	IC	PDX	PDY	RE	切り工具
					AH	AH	Т3	TH						AH8	AH	Т3	TH10					
6	(1.337)	19	R										6IR19W	•	•		•	-	0.9	-	0.17	突切
11	(1.337)	19	R										11IR19W					6.35	0.9	0.7	0.17	5
11	(1.814)	14	R										11IR14W	•	•	•	•	6.35	0.9	0.7	0.23	薄
16	(0.907)	28	R	16ER28W		•	•		9.525	0.9	0.7	0.11	16IR28W		•			9.525	0.9	0.7	0.11	. れ
16	(0.97)	26	R	16ER26W		•			9.525	0.9	0.7	0.12	16IR26W		•			9.525	0.9	0.7	0.12	71
16	(1.27)	20	R	16ER20W		•			9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20W		•			9.525	0.9	0.7	0.16	型
16	(1.337)	19	R	16ER19W	•	•	•		9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W		•			9.525	0.9	0.7	0.17	旋盤
16	(1.411)	18	R	16ER18W		•			9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18W		•			9.525	0.9	0.7	0.18	甩
16	(1.588)	16	R	16ER16W		•	•		9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16W		•	•		9.525	0.9	0.7	0.2	貞
16	(1.814)	14	R	16ER14W	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.23	. 7
16	(1.814)	14	L	16EL14W		•			9.525	1.6	1.2	0.23										5
16	(2.117)	12	R	16ER12W		•	•		9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12W		•	•		9.525	1.6	1.2	0.27	イフ
16	(2.309)	11	R	16ER11W	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.29	Î
16	(2.54)	10	R	16ER10W		•	•		9.525	1.6	1.2	0.32	16IR10W		•	•		9.525	1.6	1.2	0.32	具
16	(2.822)	9	R	16ER9W		•			9.525	1.6	1.2	0.35	16IR9W		•			9.525	1.6	1.2	0.35	_
16	(3.175)	8	R	16ER8W		•	•		9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8W		•	•		9.525	1.6	1.2	0.4	<u></u> シ
22	(3.629)	7	R	22ER7W		•			12.7	2.5	1.7	0.45	22IR7W		•			12.7	2.5	1.7	0.45	F
22	(4.233)	6	R	22ER6W		•			12.7	2.5	1.7	0.53	22IR6W		•			12.7	2.5	1.7	0.53	. IL
22	(5.08)	5	R	22ER5W		•			12.7	2.5	1.7	0.64	22IR5W		•			12.7	2.5	1.7	0.64	1

さらい刃 ブレーカ付き

						外径1	′ンサート	,						内径1	′ンサート	•			
インサ		山数				材 種								材 種					
j	ピッチ		勝手		コーテ	ィング	サーメット						コーテ	ィング	サーメット				
トサイズ	(参考)	(TPI)	于	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE
16	(1.337)	19	R	16ER19W-B		•*	•	9.525	1	8.0	0.16								
16	(1.337)	19	R	16ER19W-M			•	9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W-M			•	9.525	0.9	0.7	0.17
16	(1.588)	16	R	16ER16W-B		•*		9.525	1.1	0.9	0.2	16IR16W-B		•*		9.525	1.1	0.9	0.18
16	(1.814)	14	R	16ER14W-B		•*		9.525	1.2	1	0.24	16IR14W-B		•*		9.525	1.2	1	0.21
16	(1.814)	14	R	16ER14W-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(2.309)	11	R	16ER11W-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.27	16IR11W-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.27
16	(2.309)	11	R	16ER11W-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.29

^{・●*:} AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、 刃先位置の調整が必要です。

AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。 AH725 インサート 旧敷金 ホルダ

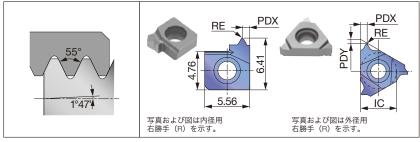
●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

参照ページ: 外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E056

[・] は敷金交換対象形番です。

TUNGTHREAD

BSPT ねじ (配管用)



適合ホルダ

インサート	FI /27	- 1/2
サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC
		SNR/L000*H06
11	SER**11	SNR/L**11
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	

さらい刃付き

ねじ形状

						g	径イ:	ンサート	•						P	内径イ:	ンサート	•			
インサ		山数				材	種								柞	1 種					
j	ピッチ	**	勝手		コ-	ーティン	ノグ	超硬						Π	ーティ:	ング	超硬				
トサイズ	(参考)	(TPI)	#	形番	AH8015	AH725	T313V	TH10	IC	IC PDX		RE	形番	AH8015	AH725	T313V	TH10	IC	PDX	PDY	RE
6	(1.337)	19	R										6IR19PT	•	•		•	-	0.9	-	0.14
11	(1.337)	19	R										11IR19PT	•	•	•	•	6.35	0.9	0.7	0.14
11	(1.814)	14	R										11IR14PT	•	•	•	•	6.35	0.9	0.7	0.16
16	(0.907)	28	R	16ER28PT		•	•		9.525	0.9	0.7	0.09									
16	(1.337)	19	R	16ER19PT	•	•	•		9.525	0.9	0.7	0.14	16IR19PT		•			9.525	0.9	0.7	0.14
16	(1.814)	14	R	16ER14PT	•	•	•		9.525	1.6	1.2	0.16	16IR14PT	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.16
16	(2.309)	11	R	16ER11PT	•	•	•		9.525	1.6	1.2	0.26	16IR11PT	•	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.26

●:設定アイテム/1ケース5個入り

さらい刃 ブレーカ付き

						外径	インサー	١						内径	インサー	١			
インサー	ピッチ	山数	晔		7_7	材積	サーメット						7-7	材積	サーメット				
ートサイズ	(参考)	(TPI)	勝手	形番	AH8015 L	H725	NS9530	1	PDX	PDY	RE	形番	AH8015 L	AH725	NS9530		PDX	PDY	RE
					⋖	٧	z						⋖	<	z				
16	(1.337)	19	R	16ER19PT-M			•	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR19PT-M			•	9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.814)	14	R	16ER14PT-B		●*		9.525	1.2	1	0.24	16IR14PT-B		•*		9.525	1.2	1	0.21
16	(1.814)	14	R	16ER14PT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR14PT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.25
16	(2.309)	11	R	16ER11PT-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.31	16IR11PT-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.31
16	(2.309)	11	R	16ER11PT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.32	16IR11PT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.32

^{●*:} AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、刃先位置の調整が必要です。

は敷金交換対象形番です。

AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。

●:設定アイテム/1ケース5個入り



参照ページ: 外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E056

適合ホルダ

	• •	
インサート サイズ	外径	内径
6		SNR/L000*K06SC
		SNR/L000*H06
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	

材

さらい刃付き

		1°47	} -	 写真および 右勝手(F		径用	5.56	•		よび図に (R)を	↓外径用	IC .		SER B-SI B-C	SEL1 **16- ER/L* ER/L* SER/I	CHP *16		_	R/L**1€			ホルダ内
さら	い刃作	き		Т			100 4						Г			L / T . 1						径 - 用
1		山数			1	- ダ 材		ンサー	<u> </u>		1	1		1	材		ンサー	<u> </u>		1		ホル
インサー	ピッチ	数	勝手		٦-	-ティ		超硬						٦-	-ティ		超硬					ダ
トサイズ	(参考)	(TPI)	手	形番	AH8015	AH725	T313V	TH10	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	T313V	TH10	IC	PDX	PDY	RE	ねじ切り
6	(1.411)	18	R										6IR18NPT		•		•	-	0.9	-	0.03	エ
16	(0.941)	27	R	16ER27NPT		•			9.525	0.5	1.2	0.02	16IR27NPT					9.525	0.5	1.2	0.02	具
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT		•	•		9.525	0.9	0.7	0.03	16IR18NPT		•			9.525	0.9	0.7	0.03	突切
16	(1.814)	14	R	16ER14NPT		•			9.525	1.6	1.2	0.04	16IR14NPT	•	•		•	9.525	1.6	1.2	0.04	9
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT		•			9.525	1.6	1.2	0.05	16IR115NPT		•		•	9.525	1.6	1.2	0.05	溝入
16	(3.175)	8	R	16ER8NPT		•			9.525	1.6	1.2	0.07	16IR8NPT		•		•	9.525	1.6	1.2	0.07	n

●:設定アイテム/1ケース5個入り

さらい刃 ブレーカ付き

						外径~	インサー	`						内径~	インサー	\			
インサ		山数				材積	ĺ							材積	Ē.				
j	ピッチ (参考)	~	勝手		コーテ	ィング	サーメット						コーテ	ィング	サーメット	l			
トサイズ	(参考)	(TPI)	Ŧ	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	NS9530	IC	PDX	PDY	RE
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT-B		•*		9.525	1	0.8	0.05								
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT-M	•		•	9.525	0.9	0.7	0.07	16IR18NPT-M			•	9.525	0.9	0.7	0.07
16	(1.814)	14	R	16ER14NPT-B		•*		9.525	1.2	0.9	0.05	16IR14NPT-B		•*		9.525	1.2	0.9	0.05
16	(1.814)	14	R	16ER14NPT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.08	16IR14NPT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.08
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.09	16IR115NPT-B		•*		9.525	1.5	1.1	0.09
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT-M			•	9.525	1.6	1.2	0.09	16IR115NPT-M	•		•	9.525	1.6	1.2	0.09
16	(3.175)	8	R	16ER8NPT-B		•*		9.525	1.8	1.3	0.12	16IR8NPT-B		•*		9.525	1.8	1.3	0.12

- ●*: AH725 ブレーカ付き (インサートサイズ 16 のみ) は他のインサートと "PDY" と "PDX" 寸法が違う為、 刃先位置の調整が必要です。
- は敷金交換対象形番です。

AH725 ブレーカ付きを新たに使用して頂く場合、敷金交換が必要になることがあります。 E069 を参考にして下さい。

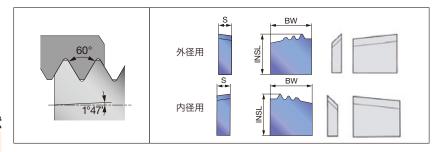
●:設定アイテム/1ケース5個入り





インサート

NPT ねじ (配管用)



適合ホルダ

外径	内径
CLVOR-**M	SI-CLHOR

ねじ形状

60°

55°

|V| |Xートル

UN (ユニファイ) W

BSPT (R, PT)

NPT

TR メートル,台形30°

丸ねじ (DIN405)

ACME (台形29°)

ACME (台形29°) API ラウンド

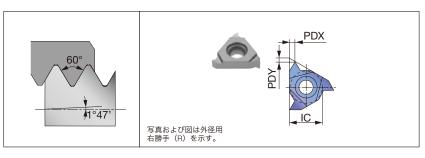
ロータリー・ ショルダー・ コネクション

さらい刃付き (チェザー)

					外径イ	ンサー	٢				内径イ	ンサー	١		
ピッチ (参考)	山数	テ-	ーパ		材 種 コーティング				ブレーカ		材 種 コーティング				ブレーカ
(参考)	(TPI)	mm/ mm	TPF	形番	形番	ピース	形番	AH725	BW	INSL	S	ブレーカ ピース			
(2.209)	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	•	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-11.5NPT-4I	•	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	•	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8NPT-4I	•	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

●:設定アイテム/1ケース5個入り

NPTF ねじ (配管用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	

さらい刃付き

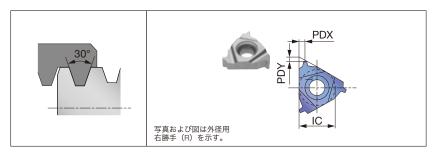
	· // // // // // // // // // // // // //														
					外径インサ	·					内径インサ				
インサートサイズ	ピッチ (参考)	山数	勝手	形番	材 種 コーティング S 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	IC	PDX	PDY	RE	形番	材 種 コーティング S	IC	PDX	PDY	RE
16	(0.941)	27	R	16ER27NPTF	•	9.525	0.5	1.2	-						
16	(1.411)	18	R	16ER18NPTF	•	9.525	0.9	0.7	-						
16	(1.814)	14	R	16ER14NPTF	•	9.525	1.6	1.2	-	16IR14NPTF	•	9.525	1.6	1.2	-
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPTF	•	9.525	1.6	1.2	-	16IR115NPTF	•	9.525	1.6	1.2	-
16	(3.175)	8	R	16ER8NPTF	•	9.525	1.6	1.2	-	16IR8NPTF	•	9.525	1.6	1.2	-

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

参照ページ: NPTねじ:外径用ホルダ \rightarrow E053, 内径用ホルダ \rightarrow E066

NPTFねじ:外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E56

30°台形ねじ/DIN103 (機械部品用)



適合ホルダ

~		
インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22
27	CER/L**27	CNR/L**27

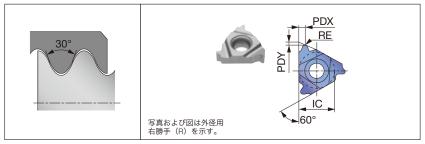
材

特殊さらい刃付き

										適合ホ	ルダ					サ
		_				, ⊳ ⊢,∢	DX			インサートサイズ		径	TOUR	内径		
	3	0° /		- 4							16 CER/L**16 (C*CER/L) JSER**16			TSNR/L**16 SNR/L**16		
		7	. /	-							JS**SEL16			/L**16		外径用ホ
					·) // 				SER**16-CH B-SER/L**1		CNR	/L**16		崩
											B-CER/L**1					亦
						_ 10	>				BC-SER/L**					ルダ
			写真および 右勝手(R)								CER/L**22		TSNR			
			H120 3 (1.1)	23.70							SER**22-Ch	I P		/L**22		内径用
														/L**22 /L**22		僐
特殊	さらい	刀付	き							27	CER/L**27			/L**27		- 洪
1977		7,3		시성	- Z S . 44 1				1	L	+47	25.44 I				- 完
1					インサート		1	1				インサート		1	1	タ
インサ	ピッチ	mute			種	4						種				h
- -	(参考)	勝手	形 番		・イング	ıc	PDX	PDY		形番		イング	IC	PDX	PDY	じ
トサイズ	(2 3)	-	NO HI	AH725	T313V		PDX	PDI	,	ИЩ	AH725	T313V	10	PDX	PDI	ねじ切り工具
16	1.5	R	16ER15TR	•		9.525	0.9	0.7	16IR15	ΓR	•		9.525	0.9	0.7	真
16	2	R	16ER20TR	•	•	9.525	1.6	1.3	16IR20	TR	•	•	9.525	1.6	1.3	突
16	3	R	16ER30TR	•	•	9.525	1.6	1.3	16IR30	TR	•	•	9.525	1.6	1.3	変切り
22	4	R	22ER40TR	•	•	12.7	2.5	2	22IR40	TR	•	•	12.7	2.5	2	溝
22	5	R	22ER50TR	•	•	12.7	2.5	2	22IR50	TR	•	•	12.7	2.5	2	h
27	6	R	27ER60TR	•	•	15.875	3.2	2.5								小、

●:設定アイテム/1ケース5個入り

丸ねじ / DIN405 (機械部品用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	

さらい刃

					外径イン	ノサート					内径イン	サート			
インサートサイズ	ピッチ (参考)	山 数 (TPI)	勝手	形番	材 種 コーティング YHV55	IC	PDX	PDY	RE	形番	材 種 コーティング YHV	IC	PDX	PDY	RE
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-B	•	9.525	1.3	1.4	0.75						
16	(4.233)	6	R	16ER6RD-B	•	9.525	1.7	1.5	1.01	16IR6RD-B	•	9.525	1.5	1.4	0.94

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

参照ページ: 外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E056



インサート

UNJねじ(航空機産業用)



適合ホルダ

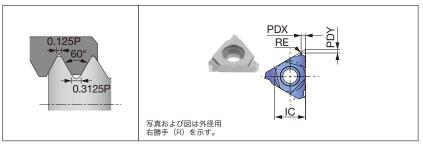
インサート サイズ	外径
16	CER/L**16 (C*CER/L)
	JSER**16
	JS**SEL16
	SER**16-CHP
	B-SER/L**16
	B-CER/L**16
	BC-SER/L**16

ねじ形状

さら	い刃付	き											
					外径インサート								
インサ		山数			材	種							
į	ピッチ	(TPI)	勝手		コーテ	イング							
インサートサイズ	(参考)	(171)	+	形番	AH8015	AH725	IC	PDX	PDY	RE			
16	(0.794)	32	R	16ER32UNJ	•	•	9.525	0.5	1.2	0.13			
16	(0.907)	28	R	16ER28UNJ	•	•	9.525	0.5	1.2	0.15			
16	(1.058)	24	R	16ER24UNJ	•	•	9.525	0.9	0.7	0.18			
16	(1.27)	20	R	16ER20UNJ	•	•	9.525	0.9	0.7	0.21			
16	(1.411)	18	R	16ER18UNJ	•	•	9.525	0.9	0.7	0.24			
16	(1.588)	16	R	16ER16UNJ	•	•	9.525	0.9	0.7	0.26			
16	(1.814)	14	R	16ER14UNJ	•	•	9.525	1.6	1.2	0.3			
16	(2.117)	12	R	16ER12UNJ	•	•	9.525	1.6	1.2	0.35			
16	(2.54)	10	R	16ER10UNJ	•	•	9.525	1.6	1.2	0.42			
16	(3.175)	8	R	16ER8UNJ	•	•	9.525	1.6	1.2	0.53			

●:設定アイテム/1ケース5個入り

MJねじ(航空機産業用)



滴合ホ	п	H
调气小	л	,/4

インサート サイズ	内径
11	SNR/L**11

				内径インサー	١			
インサートサイズ	ピッチ (参考)	勝手	形番	材 種 コーティング 108Hv	IC	PDX	PDY	RE
11	1	R	11IR10MJ	•	6.35	0.9	0.7	0.05

●:設定アイテム/1ケース5個入り

参照ページ: UNJねじ:外径用ホルダ → E036 - E040

MJねじ:内径用ホルダ → **E055**



適合ホルダ

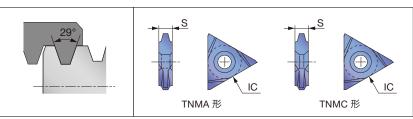
~		
インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22

特殊さらい刃付き

特殊	さらい	刃付	き	右勝手(R)を示	す 。	インサー	.				_	**22-CHP	インサー	SNR/ TCNR/ CNR/	/L**22 /L**22 /L**22		内径用ホ
インサー	ピッチ	山 数	勝手		材	種・イング						材コーテ	種	-			・グ
トサイズ	(参考)	(TPI)	手 	形番	AH725	T313V	IC	PDX	PDY	形番		AH725	T313V	IC	PDX	PDY	ねじ切り
16	(2.117)	12	R	16ER12ACME	•		9.525	1.6	1.3	16IR12ACME		•		9.525	1.6	1.3	工
16	(2.540)	10	R	16ER10ACME	•		9.525	1.6	1.3	16IR10ACME		•		9.525	1.6	1.3	具
16	(3.175)	8	R	16ER8ACME	•	•	9.525	1.6	1.3	16IR8ACME		•	•	9.525	1.6	1.3	奕
22	(4.233)	6	R	22ER6ACME	•	•	12.7	2.5	2	22IR6ACME		•	•	12.7	2.5	2	切り
22	(5.080)	5	R	22ER5ACME	•	•	12.7	2.5	2	22IR5ACME		•	•	12.7	2.5	2	溝

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

29°台形ねじ / ACME (機械部品、



適合ホルダ

MTVOR-**M.. STVOR-**M..

縦置き形

				T			
			パ	外径イン・			
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	mm/mm	TPF	形番	材 種 コーティング S 4 4 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	IC	S
(1.588)	16	-	-	TNMA43NT16PEXT-PT	•	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMA43NT14PEXT-PT	•	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMA43NT12PEXT-PT	•	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMA43NT10PEXT-PT	•	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMA43NT8PEXT-PT	•	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMA43NT6PEXT-PT	•	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMA54NT5PEXT-PT	•	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMA54NT4PEXT-PT		15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMA54NT3PEXT-PT	•	15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	TNMC43NT16PEXT-PT	•	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMC43NT14PEXT-PT	•	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMC43NT12PEXT-PT	•	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMC43NT10PEXT-PT	•	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMC43NT8PEXT-PT	•	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMC43NT6PEXT-PT	•	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMC54NT5PEXT-PT		15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMC54NT4PEXT-PT	•	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMC54NT3PEXT-PT	•	15.875	6.4

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

参照ページ:29°台形ねじ 特殊さらい刃付き:外径用ホルダ ightarrow E036 - E040, 内径用ホルダ ightarrow E054 - E05629°台形ねじ 縦置き形: 外径用ホルダ → E052

Tungaloy E029

材

29°台形ねじ / STUB ACME (機械部品、配管用)

縦置き形

外径インサート 材 種 ピッチ (参考) 山数 コーティング (TPI) IC S mm/mm TPF 形番 AH725 (1.588)16 TNMA43NT16PSTUBE-PT 4.8 12.7 TNMA43NT14PSTUBE-PT (1.814)14 12.7 4.8 (2.117)12 TNMA43NT12PSTUBE-PT 12.7 4.8 (2.54)10 TNMA43NT10PSTUBE-PT 12.7 4.8 (3.175)8 TNMA43NT8PSTUBE-PT 12.7 4.8 (4.233)6 TNMA43NT6PSTUBE-PT 12.7 4.8 (5.08)5 TNMA54NT5PSTUBE-PT 15.875 6.4 4 TNMA54NT4PSTUBE-PT 15.875 6.4 (6.35)(8.47)3 TNMA54NT3PSTUBE-PT 15.875 6.4 (1.588)16 _ TNMC43NT16PSTUBE-PT 12.7 4.8 (1.814)14 TNMC43NT14PSTUBE-PT 12.7 4.8 (2.117)12 TNMC43NT12PSTUBE-PT 12.7 4.8 (2.54)10 TNMC43NT10PSTUBE-PT 12.7 4.8 (3.175)8 TNMC43NT8PSTUBE-PT 12.7 4.8 (4.233)6 TNMC43NT6PSTUBE-PT 12.7 4.8 (5.08)5 TNMC54NT5PSTUBE-PT 15.875 6.4 TNMC54NT4PSTUBE-PT 15.875 6.4 (6.35)TNMC54NT3PSTUBE-PT 15.875

海合ホルダ

外径 MTVOR-**M.. STVOR-**M...

ねじ形状

*EE*0

(メートル) **UN**(ユニファイ)

W (ウィット) RSPT

(R, PT)

NPTF

TR (メートル台形30° 丸ねじ

UNJ

MJ

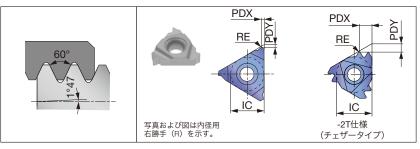
STUB ACME (台形29°)

ハットレ

ねじ山頂部の R を加工します。おねじ外径は、ねじ加工前に 別工具で仕上げてください。

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

API ラウンドねじ (エネルギー産業用)



適合ホルダ

インサート サイズ	外径	内径
16	CER/L**16 (C*CER/L)	TSNR/L**16
	JSER**16	SNR/L**16
	JS**SEL16	TCNR/L**16
	SER**16-CHP	CNR/L**16
	B-SER/L**16	
	B-CER/L**16	
	BC-SER/L**16	
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22

さらい刃付き

<u> </u>	0.5212	_														1 VI I/L /		
					外征	怪インサ	ナート						内径イ	ンサー	١			
インサ		山数			材	種							材 種					
ĺ	ピッチ		勝手		コーテ	ィング						コ-	ーティン	ノグ				
トサイズ	(参考)	(TPI)	₩	形番	AH725	T313V	IC PDX	PDY	RE	形番	AH8015	AH725	T313V	IC	PDX	PDY	RE	
16	(2.54)	10	R	16ER10RAPI	•		9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10RAPI		•	•	9.525	1.6	1.2	0.36
16	(3.175)	8	R	16ER8RAPI			9.525	1.6	1.2	0.43	16IR8RAPI	•	•	•	9.525	1.6	1.2	0.43
22	(3.175)	8	R								22IR8RAPI-2T		•		12.7	4.5	3	0.43

さらい刃 ブレーカ付き

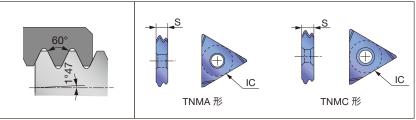
●:設定アイテム/1ケース5個入り

					外径インサー						内径インサ-				
소 2		山数			材 種						材 種				
į	' ピッチ ^{XX} : _(参考) (TPI)		勝手	TF. 35	コーティング						コーティング				
サイ	トサー (参考)	(111)	于	形番	25	IC	PDX	PDY	RE	形 番	25	IC	PDX	PDY	RE
ズ	,				H4						AH7				
16	(2.54)	10	R	16ER10RD-CB	•	9.525	1.2	1.5	0.36	16IR10RD-CB	•	9.525	1.2	1.5	0.36
	, ,				•										
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-CB	•	9.525	1.3	1.5	0.43	16IR8RD-CB		9.525	1.3	1.5	0.43

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

参照ページ: 29°台形ねじ:外径用ホルダ → E052

APIラウンドねじ:外径用ホルダ → E036 - E040, 内径用ホルダ → E054 - E056



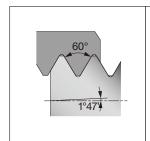
適合ホルダ

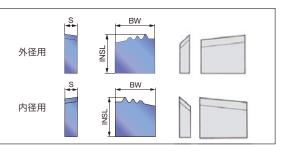
外径	内径
MTVOR-**M	HS**-MTHOR
STVOR-**M	

縦置き形

		テー	パ	外径イ	ンサート			内径イ	ンサート		
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	mm/mm	TPF	形番	材 種 コーティング 3 4 4 4 5 5 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	IC	s	形番	材 種 コーティング SZLHY	IC	s
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMA4310RDEXT	•	12.7	4.8	TNMA4310RDINT	•	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMA438RDEXT	•	12.7	4.8	TNMA438RDINT	•	12.7	4.8
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMC4310RDEXT	•	12.7	4.8	TNMC4310RDINT	•	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMC438RDEXT	•	12.7	4.8	TNMC438RDINT	•	12.7	4.8

材





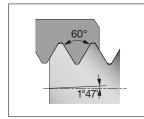
適合ホルダ

外径	内径
CLVOR-**M	SI-CLHOR

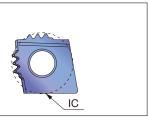
さらい刃付き (チェザー)

	縦置き形				IC IC	-	TN	NMC 形	\bigoplus	IC_	STVOR-**M.			WITTO			外径用ホルダ
縦置き飛	9																_ 内
			テーパ		ቃ	径イン	/サート					内征	全イン ち				_ 径
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	mm/r	nm T	PF	形番	-	材 種 コーティン VHV 52	ノグ	С	s	形	番	_	材 種 ーティン: 	Ž IC	s	内径用ホルダ ね
(2.54)	10	1/1	6 0	.75 TNMA43	10RDEXT		•	12	2.7	4.8	TNMA4310RI	DINT		•	12.	7 4.8	ヹ
(3.175)	8	1/1		.75 TNMA43			•		2.7	4.8	TNMA438RD			•	12.		ーー ーーーねじ切り工具
(2.54)	10	1/1			10RDEXT		•		2.7	4.8	TNMC4310R			•	12.		1 7 1
(3.175)	8	1/1	6 0	.75 TNMC43	8RDEXT		•	12	2.7	4.8	TNMC438RD			•	12.	7 4.8 -ス 10 個入	- 真
さらい刃	60° 1°47'			外径用 外径用	INSL	BW					適合ホルダ 外径 CLVOR-**M	<u> </u>	SI-CL	内徂 HOR	2		突切り溝入れ 小型旋盤用工具
	130 ()				外径イン	サート							インサ	·			_ フ
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テー mm/		形番	材 種コーティング	BW	INSL	s	ブレー ピー	−カ ·ス	形番	材 種 コーティング SC	BW	INSL	s	ブレーカ ピース	1
		mm	TPF		AH725				00.0	D /		AH725					
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	•	16	15	5.2	CR-8 10R-3 4E-0	3E/ CB	CR-8R-3I	•	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB	エンド
(2.54)	10	1/16	0.75	CR-10R-3E	•	16	15.9	5.2	CR-8 10R-3 4E-0	3E /	CR-10R-3I	•	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB	ミル

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り







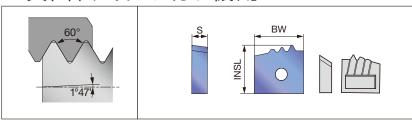
さらい刃付き (チェザー)

				ş	径インサート		
ピッチ	山数	テー	-パ		オ 種 コーティング		
(参考)	(TPI)	mm/mm	TPF	形番	AH725	IC	S
(2.54)	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	•	19.05	6.4
(3.175)	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E	•	19.05	6.4

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

参照ページ: APIラウンドねじ 縦置き形:外径用ホルダ → E052,内径用ホルダ → E065 APIラウンドねじ さらい刃付き:外径用ホルダ → E053,内径用ホルダ → E066

API ラウンドねじ (エネルギー産業用) 工具回転式ねじ切り機用



ねじ形状

60°

M

UN (ユニファイ)

BSPT

NPT

NPIF

丸ねじ (DIN405)

MJ ACME

ADNIE (台形29°) **API** ラウンド

API ロータリー・ ショルダー・

さらい刃付き (チェザー)

		テ-	-パ		外径インサート										
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	mm/ mm	TPF	形番	材 種 コーティング VHV52	вw	INSL	s	ブレーカピース						
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#1	•	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY						
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#2	•	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY						
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#3	•	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY						

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

API バットレスねじ (エネルギー産業用)



適合ホルダ

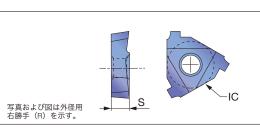
インサート サイズ	外径	内径
22	CER/L**22	TSNR/L**22
	SER**22-CHP	SNR/L**22
		TCNR/L**22
		CNR/L**22

さらい刃付き

					外径インサート				内径インサート				
コンサ	プ サ ピッチ	山数	пи		材 種					材種			
<u>ا</u>	ロッテ (参考)	(TPI)	勝手	形 番	コーティング	10	DDV	DDV	形番	コーティング	10	DDV	DDV
サイ	(5 3)	(,	•	10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1	725	IC	PDX	PDY	形留	725	IC	PDX	PDY
ス					AH.					AH.			
22	(5.08)	5	R	22ER5BAPI	•	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	•	12.7	3.45	2.2

●:設定アイテム / 1 ケース 5 個入り

100 30



適合ホルダ

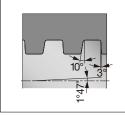
外径	内径
MTVNR**M5	HS**-LNFR

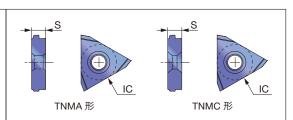
さらい刃付き片面インサート

		テー	パ	外径~	インサート	内径インサート					
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	mm/mm	TPF	形番	材 種 コーティング SZLHY	IC	s	形番	材 種 コーティング SZ24HV	IC	s
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	•	15.875	4.8	L535B75INT-FC	•	15.875	4.8
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	•	15.875	4.8	L535B1INT-FC	•	15.875	4.8

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

参照ページ: APIバットレスねじ さらい刃付き: 外径用ホルダ → E036, E038, 内径用ホルダ → E055 - E056 APIバットレスねじ さらい刃付き片面インサート: 外径用ホルダ → E051, 内径用ホルダ → E064





適合ホルダ

外径	外径
MTVOR-**M	HS**-MTHOR
STVOR-**M	

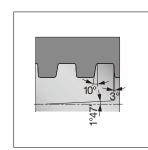
縦置き形

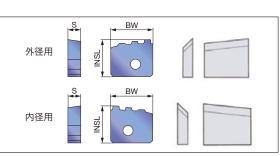
	11/										
		テーパ		外径イ	ンサート	内径インサート					
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	mm/mm	TPF	形番	材 種 コーティング SG22HY	IC	s	形番	材 種 コーティング SS2244	IC	s
(5.08)	5	1/12	1	TNMA545B1EXT-FC	•	15.875	6.4	TNMA545B1INT-FC	•	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMA545B75EXT-FC	•	15.875	6.4	TNMA545B75INT-FC	•	15.875	6.4
(5.08)	5	1/12	1	TNMC545B1EXT-FC	•	15.875	6.4	TNMC545B1INT-FC	•	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMC545B75EXT-FC	•	15.875	6.4	TNMC545B75INT-FC	•	15.875	6.4

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

材

外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ





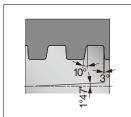
適合ホルダ

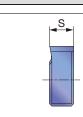
外径	内径
CLVOR-**M	SI-CLHOR

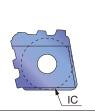
さらい刃付き (チェザー)

	山数 (TPI)			外径インサート						内径インサート					
ピッチ		テー	-パ	-, -	材 種 コーティング						オ 種 コーティング				ブレーカピース
(参考)		mm/ mm	TPF	形番	AH725	BW INSL	. S	ブレーカピース	形番	AH725	BW	INSL	S		
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	•	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5B1-4E-CB	CR-5B75-3I	•	16	15.8	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り







さらい刃付き (チェザー)

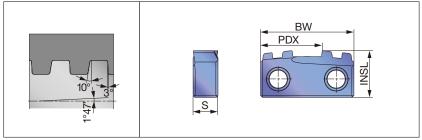
				外径インサート						
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	テ-	- / %		材 種 コーティング					
		mm/mm	TPF	形番	AH725	IC	S			
(5.08)	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	•	19.05	6.4			

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。 別途ご相談ください。 ●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

参照ページ: APIバットレスねじ 縦置き形: 外径用ホルダ → E052, 内径用ホルダ → E065

APIバットレスねじ さらい刃付き:外径用ホルダ → **E053**, 内径用ホルダ → **E066**

API バットレスねじ (エネルギー産業用)



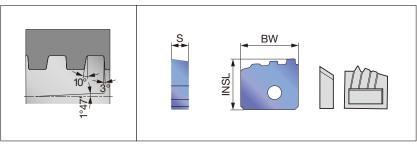
ねじ形状

10° 33°	S	PDX
さらい刃付き		

インサーピッチー数		内径インサート									
			材 種								
ĺ	ピッチ (参考)	(TPI)	勝手	_, _	コーティング			PDX	s		
トサイ	(多专)	(111)	7	形 番	윺	BW	INSL				
ズ				T05							
22	(5.08)	5	R	CR-5B75-2I-W24	•	24	12	15.85	6.4		

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

API バットレスねじ (エネルギー産業用) 工具回転式ねじ切り機用



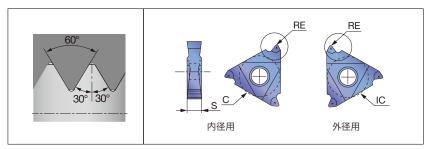
さらい刃付き (チェザー)

						外	径インサ	ナート				
		テー	-パ		材 種							
	山数				コーティング							
	(TPI)	mm/mm	TPF	形番	AH725	BW	INSL	S	RE	ブレーカピース		
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#1	•	17	14.6	5.2		TD46015B75-1-CBW/CAVITY		
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#2	•	17	14.8	5.2		TD46025B75-2-CBW/CAVITY		
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#3	•	17	15	5.2		TD46035B75-3-CBW/CAVITY		

※本インサート用ホルダは、特殊対応品です。別途ご相談ください。

●:設定アイテム / 1 ケース 10 個入り

API ロータリーショルダーコネクション (エネルギー産業用)



適合ホルダ

外径	内径
MTVNR-3232M54	HS**-LNFR-54API

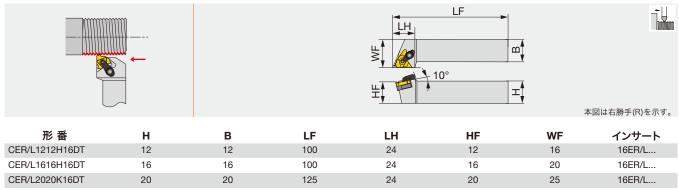
さらい刃付き両面インサート

			テー	-パ		材種コーティング			
ピッチ (参考)	山数 (TPI)	ねじ形状	mm/mm	TPF	形番	AH725	IC	S	RE
(6.35)	4	V-0.038R	1/6	2	LDS54428FT-CB#1	•	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.038R	1/4	3	LDS54438FT-CB#2	•	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.050	1/6	2	LDS54425FT-CB#3	•	15.875	6.4	0.64
(6.35)	4	V-0.050	1/4	3	LDS54435FT-CB#4	•	15.875	6.4	0.64
(5.08)	5	V-0.040	1/4	3	LDS54530FT-CB#5	•	15.875	6.4	0.51

: 設定アイテム / 1 ケース 10 個入り



外径ねじ切りバイト、DT形のみスクリューオンまたはクランプオンを選択可能



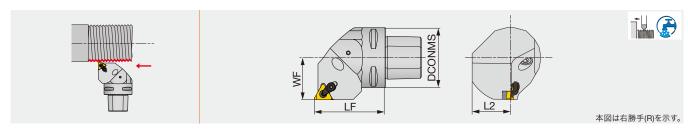
CER/L2525M16DT 16ER/L... 31.3 CER/L2525M22DT 22ER/L... CER3232P16T 16ER... CER3232P22T 22ER... CER2525M27T 27ER... CER3232P27T 27ER...

注意:CER/L 用のインサート押え金とボルトはセットになっています。

CER/L 用の敷金には、これをシャンクに固定するねじがセットされています。 CER/L 用の標準敷金は、左右勝手共用となっています。勝手によって表または裏をお使いください。 DT 形は、クランプセットかインサート締付けねじの片方を取外して使用してください。

C-CER/L

外径ねじ切りバイト、スクリューオンまたはクランプオン兼用式



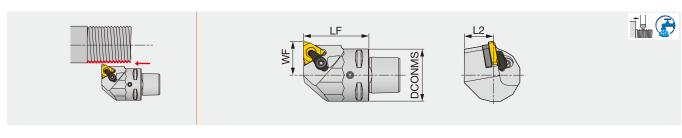
形番	DCONMS	LF	L2	WF	インサート
C3CER/L22040-16ERN ⁽²⁾	32	40	20	22	16ER/L
C4CER/L27050-16ERN ⁽²⁾	40	50	25	27	16ER/L
C5CER/L35060-16ER ⁽¹⁾	50	60	32	35	16ER/L
C5CER/L35060-16ERN ⁽²⁾	50	60	32	35	16ER/L
C6CER/L45065-16ER ⁽¹⁾	63	65	41	45	16ER/L
C6CER/L45065-16ERN ⁽²⁾	63	65	41	45	16ER/L

(1) 3 MPa クーラント対応品 (2) 7 MPa クーラント対応品

部品		NO.						ß	
形 番	クランプセット	締付けねじ	クーラント部品	敷金止めねじ	敷金	敷金セット	スパナ1	スパナ 2	スパナ 3
CER/L**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	-	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	-	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
CER3232P16T	CSP16	-	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
CER3232P22T	CSP22	-	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
CER**27T	CSP27	-	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-
C3CE*22040-16ERN, C4CE*27050-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M8X1-M3	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
C5CE*35060-16ER, C6CE*45065-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
C5CE*35060-16ERN, C6CE*45065-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-

参照ページ: インサート → E010 - E011, E015, E017 - E030, E032

外径ねじ切りバイト、スクリューオンまたはクランプオン兼用式

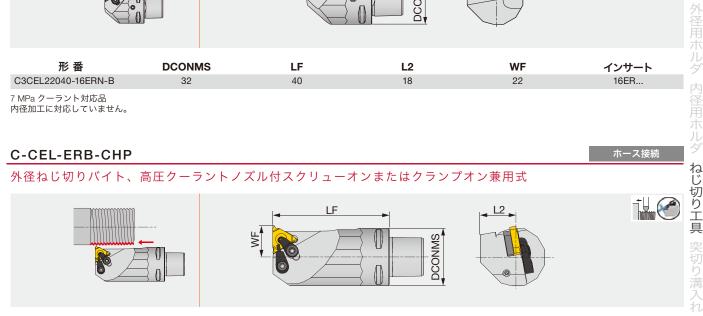


形番 **DCONMS** LF L2 WF インサート C3CEL22040-16ERN-B 40 18 22 16ER... 32

7 MPa クーラント対応品 内径加工に対応していません。

C-CEL-ERB-CHP

外径ねじ切りバイト、高圧クーラントノズル付スクリューオンまたはクランプオン兼用式



形番 **DCONMS** LF L2 WF インサート C3CEL18065-16ERB-CHP 32 20 16ER... 65 18

14 MPa クーラント対応品 内径加工に対応していません。

部品								
形 番	敷金	敷金止めねじ	締付けねじ	クランプセット	スパナ 1	スパナ 2	クーラント部品 ク	フーラント ユニット
C3CEL22040-16ERN-B	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	SATZ-M8X1-M3	-
C3CFI 18065-16FRB-CHP	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3 5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	_	S-CU-CHP

参照ページ: インサート → E010 - E011, E015, E017 - E030

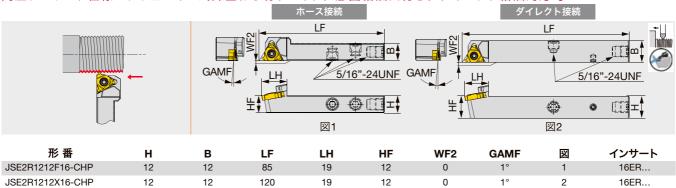


16

16

JSE2R1616X16-CHP

高圧クーラント仕様スクリューオン式外径ねじ切りバイト、底面給油口付き、ダイレクト給油対応可



SER-X-CHP-MC ダイレクト接続

19

16

0

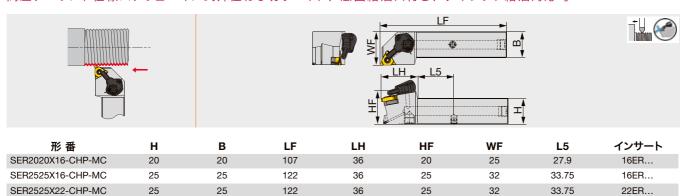
1°

2

16ER...

高圧クーラント仕様スクリューオン式外径ねじ切りバイト、底面給油口付き、ダイレクト給油対応可

120

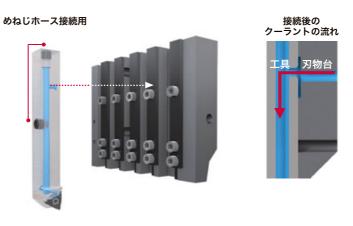


部品							
形 番	締付けねじ	スパナ	敷金止めねじ	敷金	クーラントユニット	クーラントプラグ	スパナ
JSE2R**16-CHP	CSTB-3.5	T-15F	-	-	-	SR5/16UNFTL360	P-4
SER**X16-CHP-MC	CSTB-3.5ST	T-15F	DTS5-3.5	A16-1DT	CU-V-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-3.5
SER**X22-CHP-MC	CSTB-4ST	T-15F	DTS6-4	GX22-1DT	CU-CW-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-4

■ ホース接続が不要で内部給油が可能 ■ ホースへの切りくずの巻き付きを解消。工具交換が容易

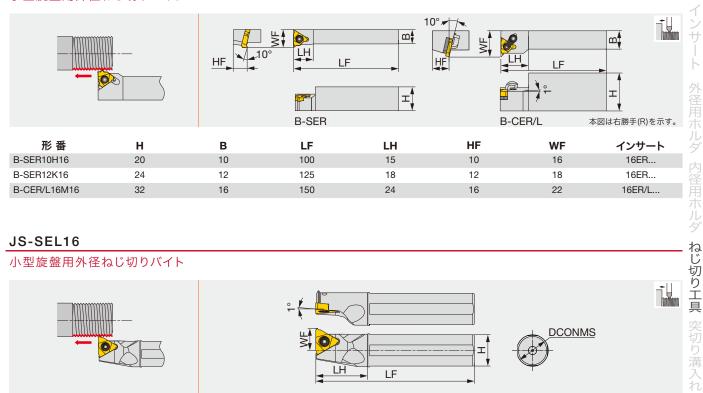
刃物台から工具へダイレクト給油が可能

※従来のホース接続にも使用可能



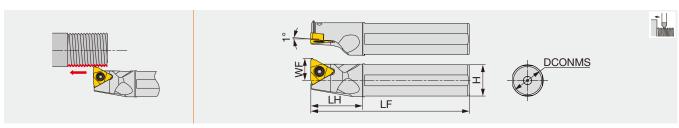
参照ページ: インサート → E010 - E011, E015, E017 - E030, E032

小型旋盤用外径ねじ切りバイト



JS-SEL16

小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形番	DCONMS	н	LF	LH	WF	インサート
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ER
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ER
JS19X-SEL16	19.05	18	120	30	12.5	16ER
JS20G-SEL16	20	19	90	30	13	16ER
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ER
JS25H-SEL16	25	24	100	30	15.5	16ER
JS254X-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ER

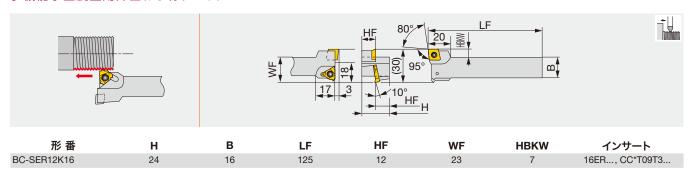
注意:左勝手のホルダ (JS***-SEL...) には、右勝手のインサート (16ER...) を使用。

ž	部 品				
	形 番	クランプセット	敷金セット	締付けねじ	スパナ
	B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
	B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F
	JS***-SEL16	-	-	CSTB-3.5	T-15F

参照ページ: インサート → E010 - E011, E015, E017 - E030

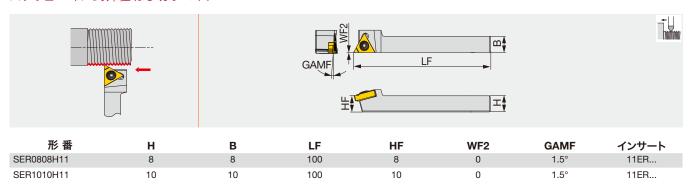


多機能小型旋盤用外径ねじ切りバイト



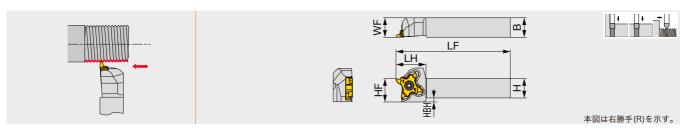
SER

スクリューオン式外径ねじ切りバイト



部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F
SER**H11	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5

外径溝入れ・ねじ切りバイト

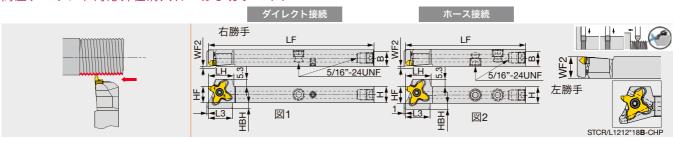


形 番	н	В	LF	LH	HF	WF	нвн	インサート	トルク*
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TCT18	1.2
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TCT18	1.2
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TCT18	1.2
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TCT18	1.2
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TCT18	1.2
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TCT18	1.2
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TCT18	1.2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) 注意:右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

STCR/L-18-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



形 番	н	В	LF	LH	HBL	HF	WF2**	нвн	図	インサート	トルク*
STCR/L1012H18-CHP ⁽¹⁾	10	12	100	17.1	10	17.1	0/12	4	1	TCT18	1.2
STCR/L1212F18B-CHP	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	2	TCT18	1.2
STCR/L1212X18B-CHP ⁽¹⁾	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	1	TCT18	1.2
STCR/L1616X18-CHP ⁽¹⁾	16	16	120	18.5	-	16	0/16	-	1	TCT18	1.2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)

WF2**: 右勝手/左勝手の順で WF2 値を示します。

(1) 内部給油式ホルダ。ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステムに対応。 注意:本ホルダは、ねじ切り、溝入れインサートを搭載可能。 右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
STCL, STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR, STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

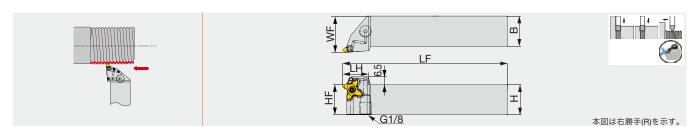
参照ページ: インサート → E012

材

内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ



高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト

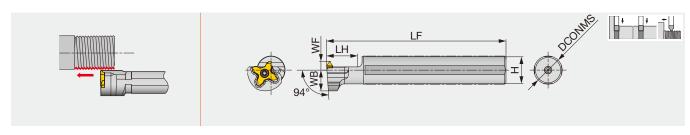


形 番	Н	В	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	インサート	トルク*
STCR/L2020X18-	CHP 20	20	120	23	-	20	25	-	TC*18	1.2
STCR/L2525Z18-	CHP 25	25	100	23	-	25	30	-	TC*18	1.2

トルク * : 推奨締付けトルク (N·m) 注意:右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

JS-STCL18

外径溝入れ・ねじ切りバイト、丸シャンク仕様

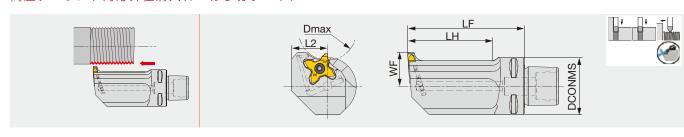


形 番	DCONMS	LF	LH	н	WB	WF	インサート	トルク*
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TCT18R	1.2
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TCT18R	1.2
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TCT18R	1.2
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TCT18R	1.2
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TCT18R	1.2
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TCT18R	1.2
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TCT18R	1.2
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TCT18R	1.2
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TCT18R	1.2
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TCT18R	1.2

トルク * : 推奨締付けトルク (N · m) 注意:左勝手のホルダ (STCL...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP, JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



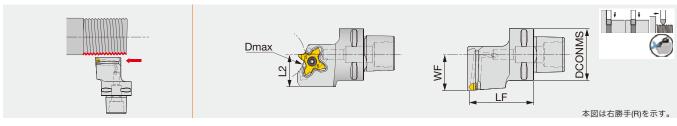
形 番	DCONMS	LF	LH	L2	WF	Dmax	インサート	トルク*
C3STCFL18040-18-CHP	32	40	21.5	20	18	32	TC*18R	1.2
C3STCFL18065-18-CHP	32	65	46.5	20	18	32	TC*18R	1.2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) 14 MPa クーラント対応品

注意: 左勝手のホルダ (STCFL...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。

C-STCR/L-18-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ、ねじ切りバイト



形番	DCONMS	LF	L2	WF	Dmax	インサート	トルク*
C3STCR/L22040-18-CHP	32	40	20	22	32	TC*18	1.2
C4STCR/L27050-18-CHP	40	50	25	27	75 ⁽¹⁾	TC*18	1.2

トルク* : 推奨締付けトルク (N · m) 14 MPa クーラント対応品

(1) 加工溝深さ 3.5 mm の場合の値。加工溝深さにより最大加工径が変わります。詳細は TetraMini-Cut/TetraForce-Cut のタンガロイレポート(TR416)をご確認ください。 注意:右勝手のホルダ (STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
C*STCL**-18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
C3STCFL**-18-CHP, C*STCR**-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

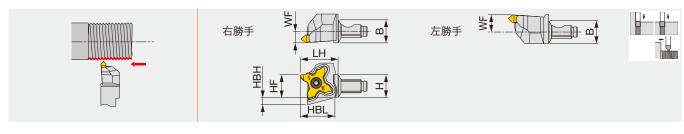
参照ページ: インサート → E012

材

外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ



外径溝入れ・ねじ切りヘッド

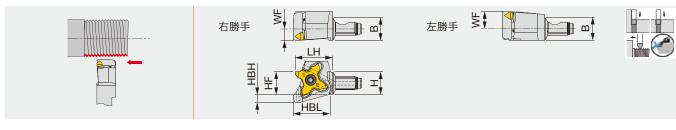


形 番	н	В	LH	HF	нвн	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCR18	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R	1.2
QC12-STCL18	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L	1.2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) 注意:右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

QC12-STCR/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



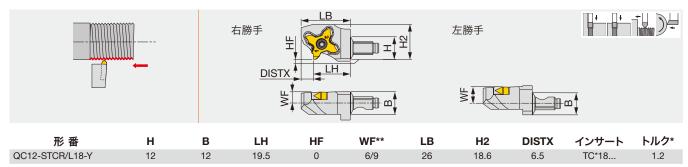
形 番	Н	В	LH	HF	HBH	HBL	WF	インサート	トルク*
QC12-STCR18-CHP	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R	1.2
QC12-STCL18-CHP	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L	1.2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)

内部給油式ヘッド 注意:右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

部品			
形 番	締付けねじ	スパナ	Ο リング
QC12-STCR18	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-
QC12-STCL18	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-
QC12-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

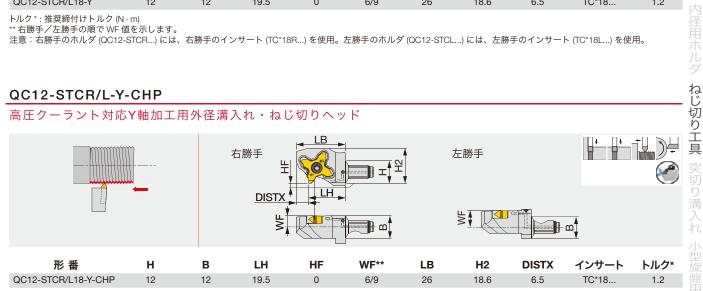
Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド



トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) ** 右勝手/左勝手の順で WF 値を示します。 注意:右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

QC12-STCR/L-Y-CHP

高圧クーラント対応Y軸加工用外径溝入れ・ねじ切りヘッド



トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) WF**: 右勝手/左勝手の順で WF 値を示します。

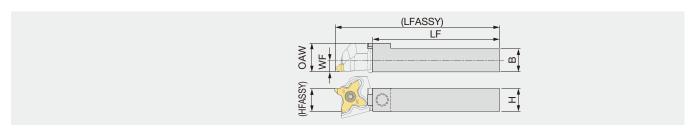
内部給油式ヘッド

注意:右勝手のホルダ (QC12-STCR...) には、右勝手のインサート (TC*18R...) を使用。左勝手のホルダ (QC12-STCL...) には、左勝手のインサート (TC*18L...) を使用。

3	部 品			
	形番	締付けねじ	スパナ	Ο リング
	QC12-STCR18-Y	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-
	QC12-STCL18-Y	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-
	QC12-STCR18-Y-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
	QC12-STCL18-Y-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

参照ページ: インサート → E012

専用シャンク

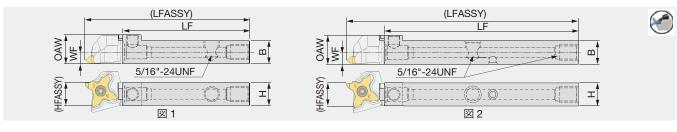


形 番	н	В	WF	LF	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	トルク*
QC-1212F	12	12	6	65	15	12	85	3
QC-1212X	12	12	6	100	15	12	120	3

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) (1): "LFASSY" 値は LH = 19.5 mm のヘッドを取付けた際の寸法です。

QC-1212-CHP

高圧クーラント対応、専用シャンク



形 番	Н	В	LF	WF	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	トルク*	図
QC-1212F-CHP	12	12	65	6	15	12	85	3	1
QC-1212X-CHP (*)	12	12	100	6	15	12	120	3	2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)

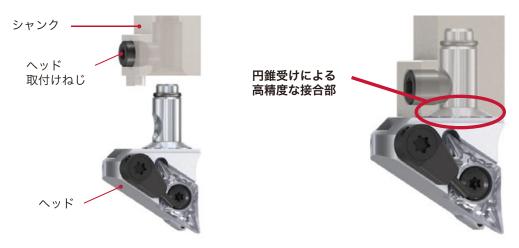
内部給油式シャンク

(1): "LFASSY" 値は LH = 19.5 mm のヘッドを取付けた際の寸法です。

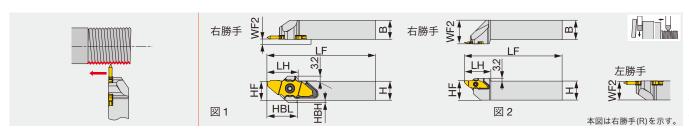
部品						
形 番	締付けねじ	スパナ1	クーラントプラグ	スパナ 2	ダイレクトジェットプラグ	スパナ 3
QC-1212*	SRM6X0.5-26977	P-3	-	-	-	-
QC-1212F-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
QC-1212X-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

■ 独自のカップリング形状

ヘッド取付けねじを外すことで容易に脱着ができ、スムーズな工具交換が可能です。 独自のカップリング形状により、良好な刃先位置精度を実現します。



自動盤用ねじ切り・突切りバイト

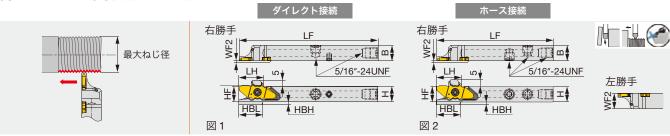


形番	н	В	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBL	нвн	インサート	トルク*	図
JSXXR/L1010X09	10	10	118	17.65	10	0.2/9.8	17	3	JX**12	1.2	1
JSXXR/L1212F09	12	12	83	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12	1.2	1
JSXXR/L1212X09	12	12	118	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12	1.2	1
JSXXR/L1616X09	16	16	118	17.65	16	0.2/15.8	-	-	JX**12	1.2	1
JSXXR/L2020H09	20	20	98	20.5	20	0.2/19.8	-	-	JX**12	1.2	1
JSXXR/L2525Z09	25	25	133	32	25	30	-	-	JX**12	1.2	2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) (1) 右勝手/左勝手の順で "WF2" 値を示します。 注意:右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手の (JX****R...) インサートを使用。 左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JX****L...) を使用。

JSXXR/L-F/H/X-CHP

高圧クーラント対応突切り・ねじ切りバイト



形番	н	В	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBL	нвн	インサート	トルク*	义
JSXXR/L1012H09-CHP ⁽²⁾	10	12	100	17.2	10	0.2/11.8	16.7	3	JX**12	1.2	1
JSXXR/L1212F09-CHP	12	12	83	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12	1.2	2
JSXXR/L1212X09-CHP ⁽²⁾	12	12	118	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12	1.2	1
JSXXR1616X09-CHP(2),(3)	16	16	118	17.4	16	0.2	16.7	2.5	JX**12	1.2	1
JSXXR/L1616X09B-CHP ⁽²⁾	16	16	118	17.4	16	0.2/15.8	16.7	-	JX**12	1.2	1

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m) (1) 右勝手/左勝手の順で "WF2" 値を示します。 (2) ダイレクト給油対応。ホースを使用せずに、機械から直接切削油を供給するシステム。

(3) 将来新製品に置き換わる製品です。

注意:右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手の (JX****R...) インサートを使用。左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JX****L...) を使用。

剖	3品						
	形 番	締付けねじ	スパナ 1	クーラントプラグ	スパナ 2	ダイレクトジェットプラグ	スパナ 3
	JSXXR	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-	-	-	-
	JSXXL	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-	-	-	-
	JSXXR**F	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
	JSXXL**F	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
	JSXXR**H/X	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2
	JSXXL**H/X	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

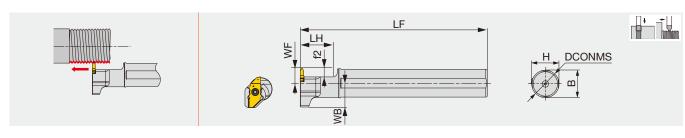
材

ねじ切り工具

参照ページ: インサート → **E012**



外径ねじ切りバイト(2コーナタイプインサート)

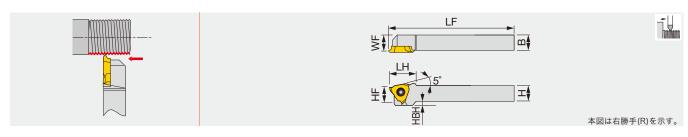


形番	DCONMS	Н	В	LF	LH	WB	WF	f2	インサート	トルク*
JS19G-SXXL09	19.05	18	18	90	21	15.43	8	4	JX**12	1.2
JS19X-SXXL09	19.05	18	18	120	21	15.43	8	4	JX**12	1.2
JS20G-SXXL09	20	19	19	90	21	15.4	8	4	JX**12	1.2
JS20X-SXXL09	20	19	19	120	21	15.4	8	4	JX**12	1.2
JS22X-SXXL09	22	21	21	120	21	15.4	8	4	JX**12	1.2
JS25H-SXXL09	25	24	24	100	21	15.4	8	4	JX**12	1.2
JS254X-SXXL09	25.4	24	24	120	21	15.4	8	4	JX**12	1.2

トルク*: 推奨締付けトルク (N·m)



小型旋盤用外径バイト



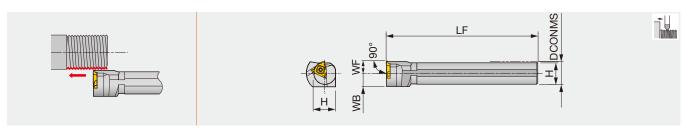
Ŧ	形 番	Н	В	LF	LH	HF	WF	нвн	インサート
JSTTR/I	_1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30
JSTTR/I	_1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30
JSTTR/I	_1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30
JSTTR/I	_1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30

推奨締付けトルク: 1.2 N·m

部品					
形番	締付けねじ1	締付けねじ2	スパナ 1	スパナ 2	スパナ 3 (オプション)
JSTTR/L	-	CSTB-4SD	-	T-8F	(T-8L)
JS***-SXXL09	CSTC-4L055L	-	T-1008/5	-	-

参照ページ: DuoJust-Cut: インサート → E012 J-Series: インサート → E013

小型旋盤用外径バイト

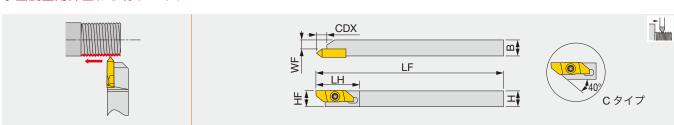


形 番	DCONMS	WF	LF	н	WB	インサート
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30

推奨締付けトルク: 3.5 N·m

JSXBR

小型旋盤用外径ねじ切りバイト



形 番	н	В	LF	LH	CDX	HF	WF	インサート
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R

注意:両トルクスで背面からの操作が可能。 本ホルダは後挽き用 JXB 形、ねじ切り用 JXT 形と共用です。

部品			
形 番	締付けねじ	スパナ 1	スパナ 2 (オプション)
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F	-
JSXBR	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

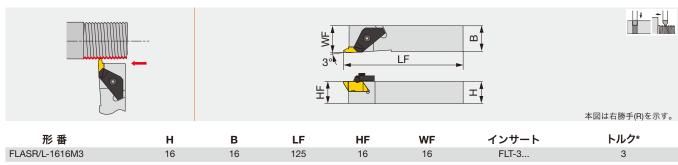
参照ページ: インサート → E013, E016

材

外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ 小型旋盤用工具 フライス工具



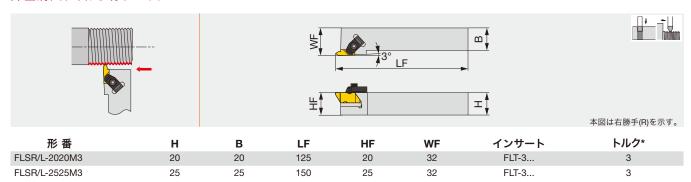
自動盤用外径溝入れ、ねじ切りバイト



トルク * : 推奨トルク (N · m) 注意:右勝手のホルダ (FLASR...) には、右勝手のインサート (FLT-3R...) を使用。左勝手のホルダ (FLASL...) には、左勝手のインサートト (FLT-3L...) を使用。

FLSR/L

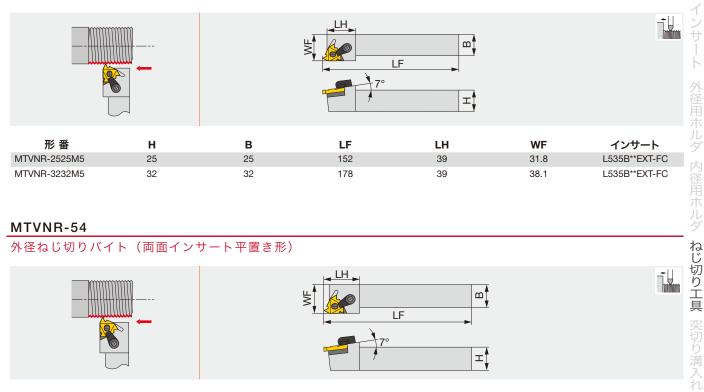
外径溝入れ、ねじ切りバイト



トルク*: 推奨トルク (N·m) 注意:右勝手のホルダ (FLSR...) には、右勝手のインサート (FLT-3R...) を使用。左勝手のホルダ (FLSL...) には、左勝手のインサートト (FLT-3L...) を使用。

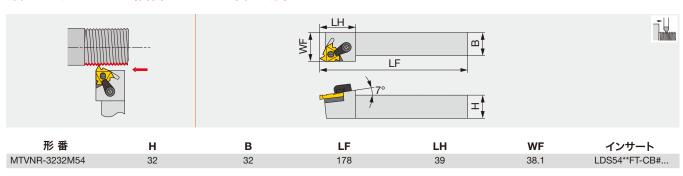
部品			
形 番	押え金	締付けねじ	スパナ
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX
FLSR-***M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-***M3	TF-73	S-412	5/32HEX

外径ねじ切りバイト (片面インサート平置き形)



MTVNR-54

外径ねじ切りバイト (両面インサート平置き形)



部品				(10)—400)	
形 番	敷金	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
MTVNR, MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX



外径用·右勝手





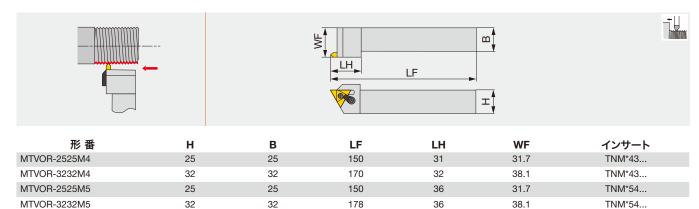




参照ページ: MTVNR-5: インサート → E032



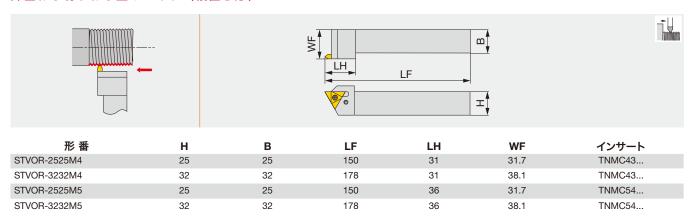
外径ねじ切りマルチクランプバイト (縦置き形)



注意:TNMC インサートは、マルチクランプ(M タイプ)ホルダでも使用可能ですが、STVOR を推薦致します。

STVOR

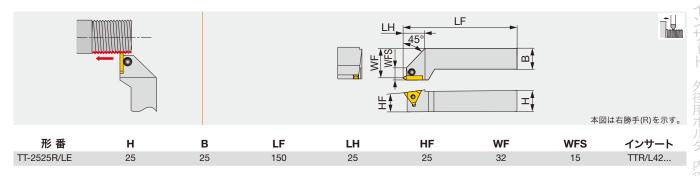
外径ねじ切りねじ止めバイト (縦置き形)



部品						(200)—(200)
形番	締付けねじ	ロックピン	スパナ 1	スパナ 2	押え金 (オプション)	締付けねじ (オプション)
MTVOR-**M4	-	NL-44	-	3/32HEX	TC-190	STC-5
MTVOR-**M5	-	NL-56	-	1/8HEX	TC-250	STC-11
STVOR-**M4	SD2	-	T-20TORX	3/32HEX	TC-190	STC-9
STVOR-**M5	SD3	-	T-20TORX	1/8HEX	TC-250	STC-11

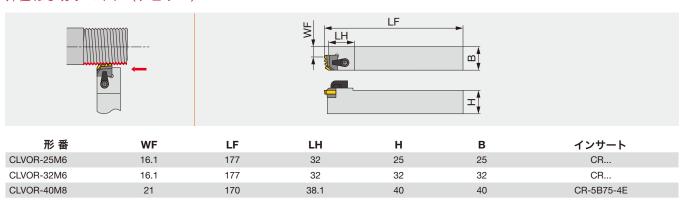
参照ページ: インサート → E029 - E031, E033

TT形外径ねじ切りバイト、ピンロック式



CLVOR

外径ねじ切りバイト (チェザー)



部品				4			
形者	數金 數金	敷金止めねじ	押え金 1	押え金 2	締付けねじ	スパナ 1	スパナ 2
TT-2525	SR/LE -	-	CP91	-	DS-6	-	P-3
CLVOR-	25M6 TF1207	SF80	-	TC-311	STC-4	T-25TORX	5/32HEX
CLVOR-	32M6 TF1207	SF85	-	TC-311	STC-4	T-25TORX	5/32HEX
CLVOR-	40M8 TF8132-I	E SF60	-	TC-311	STC-4	T-20TORX	5/32HEX

参照ページ: TT-R/LE: インサート → E014, E016

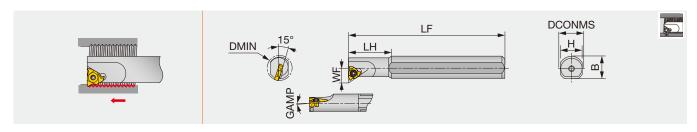
CLVOR: インサート \rightarrow E026, E031 - E034

Tungaloy E053

内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ 小型旋盤用工具 フライス工具 エンドミル



スクリューオン式内径ねじ切りバイト



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	Н	В	GAMP	油穴	インサート
SIR0005H06	鋼	6.4	12	4.3	100	12	11	-	1.5°	なし	06IR
SIR0007K08	鋼	8	16	5.3	125	18	15	-	1.5°	なし	08IR
SIR0005H06CB	超硬	6.4	6	4.3	100	25	5	-	1.5°	あり	06IR
SIR0007K08CB	超硬	7.8	8	5.3	125	30	7	-	1.5°	あり	08IR

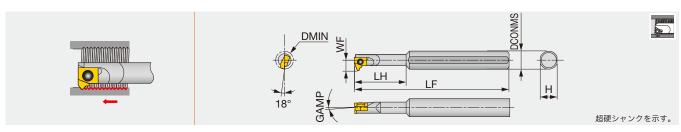
注意:右勝手のホルダ(SIR...)には、右勝手のインサート(**IR...)を使用。 ねじ内径と DMIN は、1 mm 以上クリアランスを確保することを推奨します。

適用可能なねじサイズ

形番	ISO (メートル) ねじ	ユニファイねじ ※IRA60 インサート	管用平行ねじ ※IRA55 インサート								
SIR0005H06	M9以上	3/8-24 UNF以上	G1/8以上								
SIR0007K08	M11以上	7/16-20 UNF以上	G1/4以上								

SNR-2/3

小径内径ねじ切りバイト、スクリューオン式



形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	н	GAMP	インサート
SNR0006H06-2	鋼	8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR
SNR0006H06-3	鋼	8	8	4.7	100	18	7	3°	6IR
SNR0008H06-2	鋼	10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR
SNR0008H06-3	鋼	10	8	5.7	100	18	7	3°	6IR
SNR0006K06SC-2	超硬	8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR
SNR0006K06SC-3	超硬	8	8	4.7	125	30	7	3°	6IR
SNR0008K06SC-2	超硬	10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR
SNR0008K06SC-3	超硬	10	8	5.7	125	18	7	3°	6IR

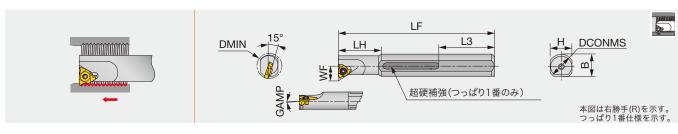
注意:右勝手のホルダ (SNR...) には、右勝手のインサート (6IR...) を使用。

部品		ß
形 番	締付けねじ	スパナ
SIR0005H06	SR 14-552	T-6F-S
SIR0007K08	SR 14-558	T-6F-S
SNR0006H06	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC	CSTB-2L	T-6F

参照ページ: SIR: インサート → E010, E015, E017

SNR-2/3: インサート \rightarrow **E010**, **E015**, **E017**, **E023** - **E025**

スクリューオン式内径ねじ切りバイト



形番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	н	В	GAMP	インサート
TSNR0016Q16	つっぱり	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1°	16IR
TSNR0020R22	つっぱり	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1°	22IR
SNR/L0010K11	鋼	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L
SNR0010K11-2	鋼	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2°	11IR
SNR0010K11-3	鋼	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3°	11IR
SNR/L0013L11	鋼	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°	11IR/L
SNR0013L11-2	鋼	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2°	11IR
SNR0013L11-3	鋼	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3°	11IR
SNR/L0016M16	鋼	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L
SNR0016M16-2	鋼	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2°	16IR
SNR0016M16-3	鋼	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3°	16IR
SNR/L0020Q22	鋼	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°	22IR/L
SNR0020Q22-2	鋼	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2°	22IR
SNR0020Q22-3	鋼	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3°	22IR
SNR0010M11SC	超硬	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR
SNR0010M11SC-2	超硬	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2°	11IR
SNR0010M11SC-3	超硬	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3°	11IR
SNR0012P11SC	超硬	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°	11IR
SNR0012P11SC-2	超硬	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2°	11IR
SNR0012P11SC-3	超硬	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3°	11IR
SNR/L0016R16SC	超硬	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L
SNR0016R16SC-2	超硬	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2°	16IR

注意:右勝手のホルダ(SNR...)には、右勝手のインサート(**IR...)を使用。左勝手のホルダ(SNL...)には、左勝手のインサート(**IL...)を使用。

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC	CSTB-3.5	T-15F

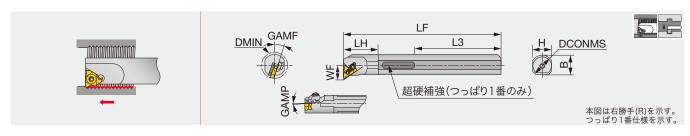
参照ページ: インサート → E010 - E011, E015, E017 - E030, E032

材

外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ 小型旋盤用工具 フライス工具 エンドミル



クランプオン式内径ねじ切りバイト、DT形のみスクリューオンまたはクランプオンを選択可能



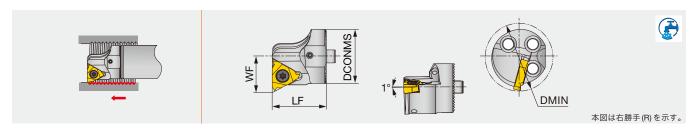
形 番	シャンク材	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	Н	В	GAMF	GAMP	インサート
TCNR0020R16DT	つっぱり	24	20	14	200	30	49	18	-	15°	1°	16IR
TCNR0025S16DT	つっぱり	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR
TCNR0025S22DT	つっぱり	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR
CNR/L0020P16	鋼	24	20	14	170	30	-	18	19	15°	1°	16IR/L
CNR/L0025R16	鋼	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L
CNR/L0032S16	鋼	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°	16IR/L
CNR/L0025R22	鋼	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15°	1°	22IR/L
CNR/L0032S22	鋼	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15°	1°	22IR/L
CNR0040T27	鋼	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10°	1°	27IR

注意: インサート押え金とボルトはセットになっています。 敷金には、これをシャンクに固定するねじがセットされています。

標準敷金は、左右勝手共用となっています。勝手によって表または裏をお使いください。 右勝手のホルダ(CNR…)には、右勝手のインサート(**IR…)を使用。左勝手のホルダ(CNL…)には、左勝手のインサート(**IL…)を使用。 DT 形は、クランプセットかインサート締付けねじの片方を取外して使用してください。

S-SNR-H

スクリューオン式交換式ボーリングヘッド、ねじ切りインサート



形 番	DMIN	DCONMS	WF	LF	シャンク	インサート
S20-SNR16-H	25	20	14	25	D20	16IR
S25-SNR16-H	32	25	17	25	D25	16IR
S32-SNR16-H	40	32	22	32	D32	16IR
S40-SNR16-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	16IR

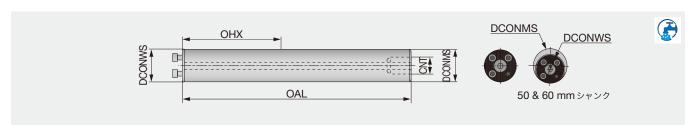
部品									
形 番	クランプセット	締付けねじ	敷金止めねじ	敷金	敷金セット R	敷金セット L	スパナ 1	スパナ 2	スパナ 3
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-
S**-SNR16-H	-	CSTB-3.5	-	-	-	-	-	T-15F	-

参照ページ: CNR/L:インサート → E010 - E011, E015, E017 - E030, E032

S-SNR-H: インサート \rightarrow E010 - E011, E015, E018 - E030

防振バー

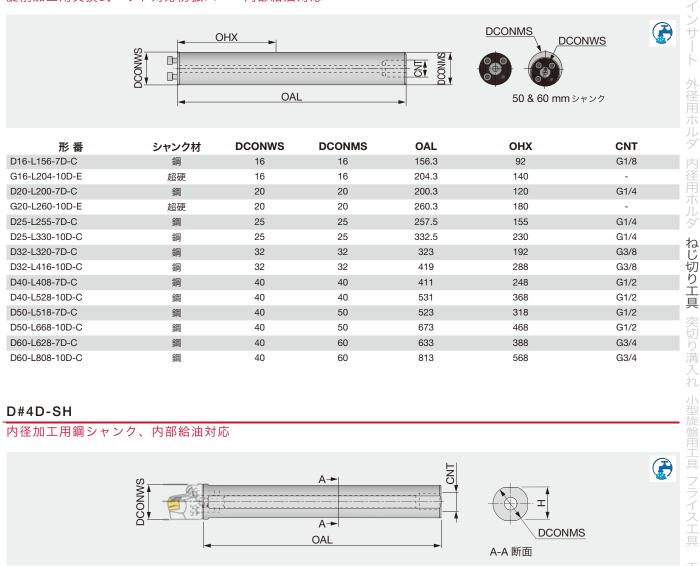
旋削加工用交換式ヘッド対応防振バー 内部給油対応



形 番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT	
D16-L156-7D-C	鋼	16	16	156.3	92	G1/8	
G16-L204-10D-E	超硬	16	16	204.3	140	-	
D20-L200-7D-C	鋼	20	20	200.3	120	G1/4	
G20-L260-10D-E	超硬	20	20	260.3	180	-	_ ′
D25-L255-7D-C	鋼	25	25	257.5	155	G1/4	
D25-L330-10D-C	鋼	25	25	332.5	230	G1/4	
D32-L320-7D-C	鋼	32	32	323	192	G3/8	
D32-L416-10D-C	鋼	32	32	419	288	G3/8	_ 1
D40-L408-7D-C	鋼	40	40	411	248	G1/2	١.
D40-L528-10D-C	鋼	40	40	531	368	G1/2	
D50-L518-7D-C	鋼	40	50	523	318	G1/2	
D50-L668-10D-C	鋼	40	50	673	468	G1/2	
D60-L628-7D-C	鋼	40	60	633	388	G3/4	
D60-L808-10D-C	鋼	40	60	813	568	G3/4	- 3

D#4D-SH

内径加工用鋼シャンク、内部給油対応



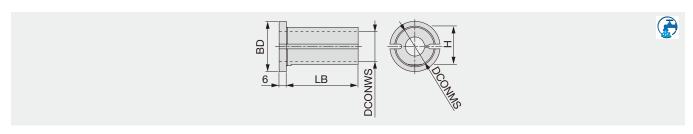
形 番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	OAL	CNT	н
D16-L105-4D-SH	鋼	16	16	105	UNC-2B 3/8"-16	15
D20-L140-4D-SH	鋼	20	20	140	UNFC-2B 3/8"-24	18
D25-L200-4D-SH	鋼	25	25	200	UNF-2B 1/2"-20	23
D32-L218-4D-SH	鋼	32	32	218	UNF-2B 1/2"-20	29
D40-L283-4D-SH	鋼	40	40	283	UNF-2B 1/2"-20	36

部品		ß
形 番	締付けねじ	スパナ
D16-L, G16-L, D16**4D-SH	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L, G20-L, D20**4D-SH	SR55-2M3.5X10	HW2.5
D25-L, D25**4D-SH	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L, D32**4D-SH	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L, D50-L D60-L, D40**4D-SH	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0

ツーリングシステム ユーザガイド

OREMEISTER

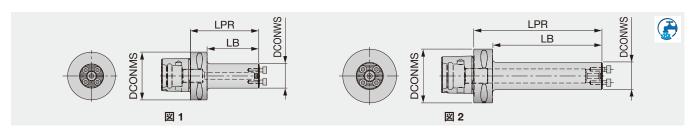
RSL **スリーブ** 防振バー用すり割りスリーブ



形番	DCONWS	DCONMS	BD	LB	н
RSL-32-16-L66	16	32	42	60	31
RSL-32-20-L66	20	32	42	60	31
RSL-32-25-L66	25	32	42	60	31
RSL-40-16-L76	16	40	50	70	38.5
RSL-40-20-L76	20	40	50	70	38.5
RSL-40-25-L76	25	40	50	70	38.5

C#-SH-CHP / C#-SH-E-CHP

PSC アダプタ(鋼、超硬)



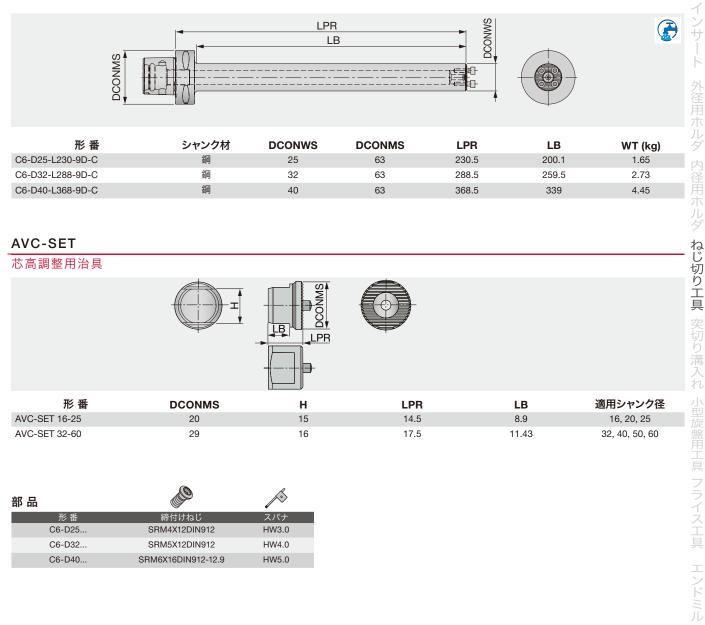
形 番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	LPR	LB	図
C4-SH-D16-2.5D-CHP	鋼	16	40	40	20	1
C4-SH-D20-2.5D-CHP	鋼	20	40	50	30	1
C4-SH-D25-2.5D-CHP	鋼	25	40	55	35	1
C4-SH-D32-2.5D-CHP	鋼	32	40	75	55	1
C4-SH-D40-3D-CHP	鋼	40	40	80	80	1
C6-SH-D20-5D-E-CHP	超硬	20	63	100	78	2
C6-SH-D25-5D-E-CHP	超硬	25	63	115	93	2
C6-SH-D32-5D-E-CHP	超硬	32	63	150	128	2
C6-SH-D40-5D-E-CHP	超硬	40	63	185	163	2

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
C4**D16	SRM3X10DIN912	HW2.5
C4/C6**D20	SR55-2M3.5X10	HW2.5
C4/C6**D25	SRM4X12DIN912	HW3.0
C4/C6**D32	SRM5X12DIN912	HW4.0
C4/C6**D40	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0

BOREMEISTER

C6-9D-C

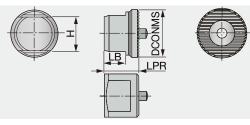
防振機構付き PSC アダプタ



形 番	シャンク材	DCONWS	DCONMS	LPR	LB	WT (kg)
C6-D25-L230-9D-C	鋼	25	63	230.5	200.1	1.65
C6-D32-L288-9D-C	鋼	32	63	288.5	259.5	2.73
C6-D40-L368-9D-C	鋼	40	63	368.5	339	4.45

AVC-SET

芯高調整用治具

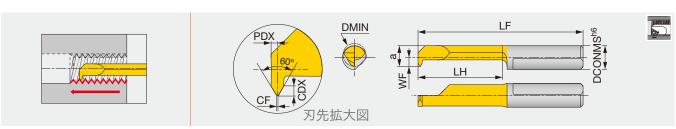


形 番	DCONMS	Н	LPR	LB	適用シャンク径
AVC-SET 16-25	20	15	14.5	8.9	16, 20, 25
AVC-SET 32-60	29	16	17.5	11.43	32, 40, 50, 60

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
C6-D25	SRM4X12DIN912	HW3.0
C6-D32	SRM5X12DIN912	HW4.0
C6-D40	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0

TINYMTURN TBIR

内径ねじ切り用超硬ソリッドバー



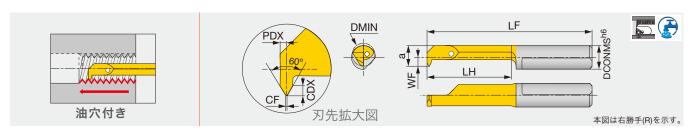
形番	SH725	ピッチ	DMIN	CF- 0.02	DCONMS	WF	а	LF	LH	CDX	PDX
TBIR04140050-D040	•	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
TBIR07140050-D050	•	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
TBIR07140075-D050	•	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
TBIR07140100-D048	•	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
TBIR07140100-D060	•	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
TBIR07140150-D060	•	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75

●: 設定アイテム

ツーリングシステム ユーザガイド



内径ねじ切り加工用超硬ソリッドバー



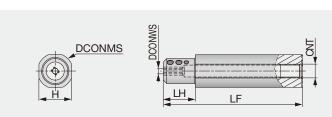
形番	SH730	ピッチ	DMIN	CF-0.02	DCONMS	WF	а	LF	LH	CDX	PDX
JBIR04140050-D040	•	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
JBIR07140050-D050	•	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
JBIR07140075-D050	•	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
JBIR07140100-D048	•	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
JBIR07140100-D060	•	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
JBIR07140125-D060	•	1.25	6	0.15	7	1.8	5.3	30	14	0.7	0.65
JBIR07140150-D060	•	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75
JBIR07140150-D070	•	1.5	7	0.18	7	2.8	6.3	30	14	0.8	0.75

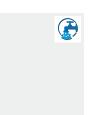
●:設定アイテム

JBBS-4N

4つ穴クーラント搭載内部給油スリーブ





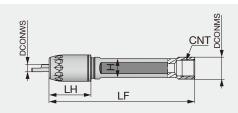


形 番	DCONMS	DCONWS	LF	LH	Н	CNT
JBBS12-4-L80C-4N	12	4	80	10	10.3	Rc1/16
JBBS127-4-L80C-4N	12.7	4	80	10	11.6	Rc1/16
JBBS14-4-L80C-4N	14	4	80	10	12	Rc1/8
JBBS159-4-L100C-4N	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS159-7-L100C-4N	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS16-4-L100C-4N	16	4	100	10	15	Rc1/8
JBBS16-7-L100C-4N	16	7	100	10	15	Rc1/8
JBBS19-4-L100C-4N	19.05	4	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS19-7-L100C-4N	19.05	7	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS20-4-L100C-4N	20	4	100	20	18	Rc1/8
JBBS20-7-L100C-4N	20	7	100	20	18	Rc1/8
JBBS22-4-L100C-4N	22	4	100	20	20	Rc1/8
JBBS22-7-L100C-4N	22	7	100	20	20	Rc1/8
JBBS25-4-L100C-4N	25	4	100	23	23	Rc1/8
JBBS25-7-L100C-4N	25	7	100	23	23	Rc1/8
JBBS254-4-L100C-4N	25.4	4	100	23	23.4	Rc1/8
JBBS254-7-L100C-4N	25.4	7	100	23	23.4	Rc1/8

部品		2
形番	締付けねじ	スパナ
JBBS**-4-L***C-4N	SSHM5-6PF-S	P-2.5
JBBS**-7-L***C-4N	SSHM5-4PF-S	P-2.5

コレットチャックタイプ内部給油スリーブ





形 番	DCONMS	DCONWS	LF	LH	н	CNT
JBBSA12-4-L80C	12	4	80	23	10.3	Rc1/8
JBBSA127-4-L80C	12.7	4	80	23	11.6	Rc1/8
JBBSA14-4-L80C	14	4	80	23	12	Rc1/8
JBBSA159-4-L100C	15.875	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA159-7-L100C	15.875	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-4-L100C	16	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-7-L100C	16	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA19-4-L120C	19.05	4	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA19-7-L120C	19.05	7	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA20-4-L120C	20	4	120	23	18	Rc1/8
JBBSA20-7-L120C	20	7	120	23	18	Rc1/8
JBBSA22-4-L135C	22	4	135	23	20	Rc1/8
JBBSA22-7-L135C	22	7	135	23	20	Rc1/8
JBBSA25-4-L135C	25	4	120	23	23	Rc1/8
JBBSA25-7-L135C	25	7	120	23	23	Rc1/8
JBBSA254-4-L120C	25.4	4	120	23	23.4	Rc1/8
JBBSA254-7-L120C	25.4	7	120	23	23.4	Rc1/8

部品	00000	S
形 番	キャップ	スパナ
JBBSA**-4-L	CAP-A-4	WRENCH-A-4
JBBSA**-7-L	CAP-A-7	WRENCH-A-7

■4つ穴クーラントスリーブにより最大の効果を発揮

- ・すべての TinyMini-Turn 工具に適用可能で内径加工に最適なソリューション
- ・4 つ穴から先端に向かってクーラントを吐出し、切りくず排出を大幅に改善
- ・工具や加工物への切りくずの巻き付きを解消し、トラブルレスな長時間無人運転が可能
- ・工具寿命を大幅に延長



従来品 (外部給油仕様)





優れた切りくず排出性





- ・切りくずの巻き付きを解消
- ・スムーズに次工程に進める ・ダウンタイムの削減



- ・加工後も切りくずが残ってしまう
- ・機械を止めて除去が必要

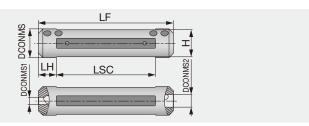
材

インサート



外部給油用スリーブ



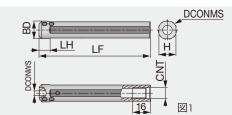


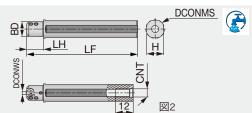
形 番	DCONMS	DCONWS1	DCONWS2	LF	LH	LSC	н
JBBS12-4-4	12	4	4	75	10	55	10.3
JBBS127-4-4	12.7	4	4	76.2	10	56.2	11.6
JBBS14-4-4	14	4	4	75	10	55	12
JBBS159-4-7	15.875	4	7	76.2	10	56.2	14
JBBS16-4-7	16	4	7	75	10	55	15
JBBS19-4-7	19.05	4	7	89	10	69	17.2
JBBS20-4-7	20	4	7	90	10	70	18
JBBS22-4-7	22	4	7	90	10	70	20
JBBS25-4-7	25	4	7	100	10	80	23
JBBS254-4-7	25.4	4	7	90	10	70	23.4

JBBS-C

内部給油用スリーブ



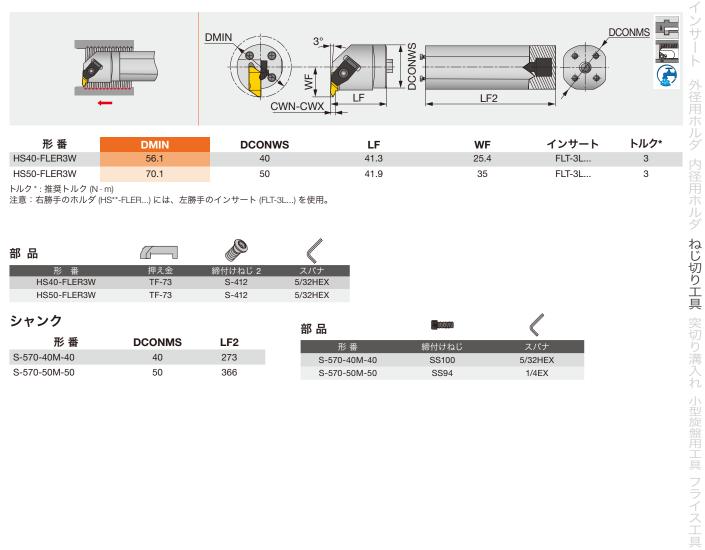




形番	DCONMS	BD	DCONWS	LF	LH	н	CNT	図
JBBS159-4-L100C	15.875	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8	1
JBBS159-7-L100C	15.875	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8	1
JBBS16-4-L100C	16	16	4	100	10	15	Rc1/8	1
JBBS16-7-L100C	16	16	7	100	10	15	Rc1/8	1
JBBS19-4-L100C	19.05	17.5	4	100	20	17.2	Rc1/8	2
JBBS19-7-L100C	19.05	17.5	7	100	20	17.2	Rc1/8	2
JBBS20-4-L100C	20	17.5	4	100	20	18	Rc1/8	2
JBBS20-7-L100C	20	17.5	7	100	20	18	Rc1/8	2
JBBS22-4-L100C	22	17.5	4	100	20	20	Rc1/8	2
JBBS22-7-L100C	22	17.5	7	100	20	20	Rc1/8	2
JBBS25-4-L100C	25	18	4	100	23	23	Rc1/8	2
JBBS25-7-L100C	25	18	7	100	23	23	Rc1/8	2
JBBS254-4-L100C	25.4	18	4	100	23	23.4	Rc1/8	2
JBBS254-7-L100C	25.4	18	7	100	23	23.4	Rc1/8	2

部品		
形番	締付けねじ	スパナ
JBBS12-4-4, JBBS14-4-4 JBBS**-7-L100C	SSHM5-4PF-S	P-2.5
JBBS127-4-4, JBBS**-4-7 JBBS**-4-L100C	SSHM5-6PF-S	P-2.5

内径用ヘッド交換式溝入れねじ切りバイト



形 番	DMIN	DCONWS	LF	WF	インサート	トルク*
HS40-FLER3W	56.1	40	41.3	25.4	FLT-3L	3
HS50-FLER3W	70.1	50	41.9	35	FLT-3L	3

5/32HEX 1/4EX

トルク*: 推奨トルク (N·m) 注意: 右勝手のホルダ (HS**-FLER...) には、左勝手のインサート (FLT-3L...) を使用。

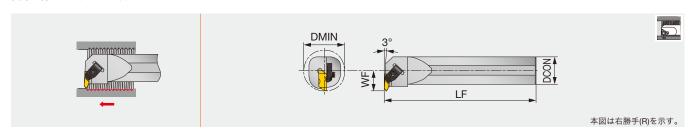
部品			
形番	押え金	締付けねじ 2	スパナ
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX

シャンク		部品		
形番	DCONMS	LF2	形 番	締付けねじ
S-570-40M-40	40	273	S-570-40M-40	SS100
S-570-50M-50	50	366	S-570-50M-50	\$894

参照ページ: HS-FLER: インサート → E014



内径溝入れ、ねじ切りバイト

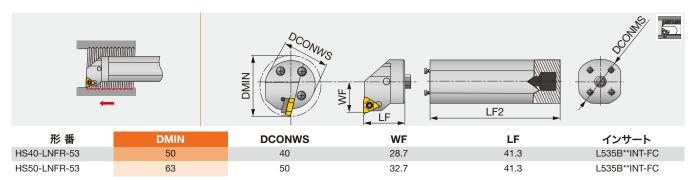


形 番	ピッチ	DMIN	DCON	LF	WF	インサート
A25M-FLER/L3	2.11 - 5.08	34.9	25	300	17.7	FLT-3
A32M-FLER/L3	2.11 - 5.08	44.5	32	350	22.1	FLT-3
A40M-FLER3	2.11 - 5.08	50.8	40	350	24.5	FLT-3L

TUNGTHREAD

HS-LNFR-53

内径用ヘッド交換式ねじ切りバイト (片面インサート平置き形)



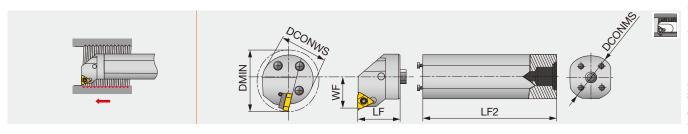
部品					4000 4000	
形 番	ロックピン	押え金 1	押え金 2	締付けねじ 1	締付けねじ 2	スパナ
A**M-FLER3	-	TF-73	-	S-412	-	5/32HEX
A**M-FLEL3	-	TF-72	-	S-412	-	5/32HEX
HS**-LNFR-53	NL-56	-	TC-250	-	STC-11	1/8HEX

シャンク			部品		
形 番	DCONMS	LF2	形 番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	40	273	S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	50	366	S-570-50M-50	SS94	1/4EX

参照ページ: A_M-FLER/L: インサート → E014

HS-LNFR-53: インサート \rightarrow E032

内径用ヘッド交換式ねじ切りバイト (両面インサート平置き形)



形 番	DMIN	DCONWS	WF	LF	インサート
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS54**FT-CB#
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS54**FT-CB#

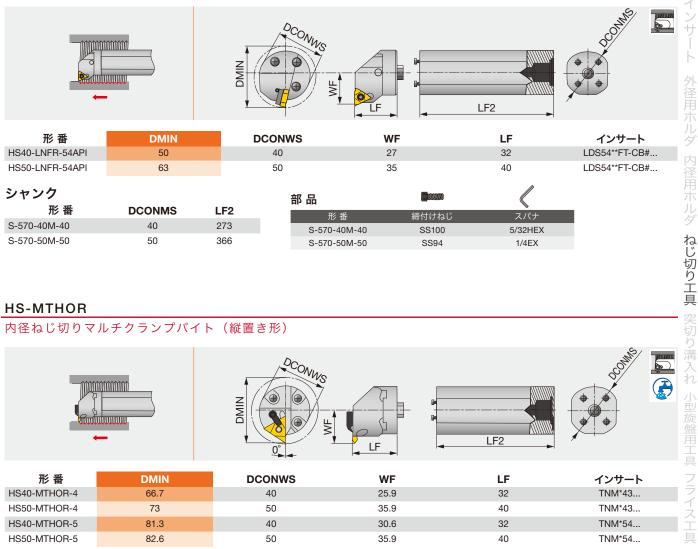
シ	ヤ	ン	ク

形 番	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

HS-MTHOR

内径ねじ切りマルチクランプバイト (縦置き形)



形 番	DMIN	DCONWS	WF	LF	インサート
HS40-MTHOR-4	66.7	40	25.9	32	TNM*43
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54

形番	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

部品		
形 番	締付けねじ	スパナ
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

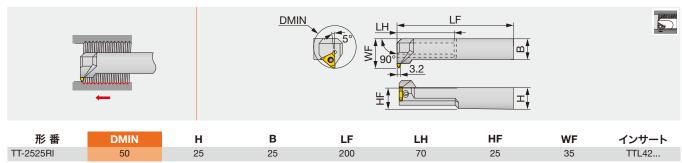
部品			(80)—(80)	
形 番	ロックピン	押え金	締付けねじ	スパナ
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

参照ページ: HS-LNFR-54API: インサート → E035

HS-MTHOR : インサート \rightarrow E029 - E031, E033



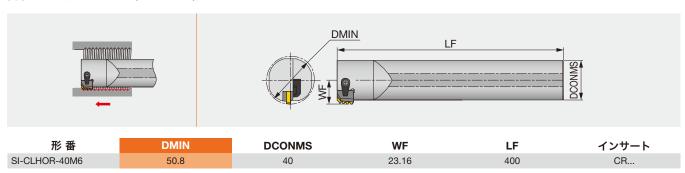
TT形内径ねじ切りバイト、ピンロック式



注意:右勝手のホルダ (TT-2525RI) には、左勝手のインサート (TTL42...) を使用。

SI-CLHOR

内径ねじ切りバイト (チェザー)

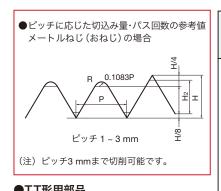


部品		4		
形 番	押え金	押え金	左右ねじ	スパナ
TT-2525RI	CP91	-	DS-6	P-3
SI-CLHOR-40M6	-	TC-311	STC-8	5/32HEX

参照ページ: TT-RI: インサート → E014, E016

SI-CLHOR: インサート → **E026**, **E031**

テクニカルガイド



インサート 押え金 左右ねじ

	Р	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
	H ₂	0.6	0.76	0.92	1.09	1.25	1.57	1.9
	Н	0.866	1.083	1.299	1.516	1.732	2.165	2.598
	1	0.25	0.3	0.3	0.3	0.35	0.4	0.4
	2	0.15	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35
	3	0.1	0.1	0.15	0.2	0.2	0.25	0.28
パ	4	0.05	0.06	0.1	0.1	0.16	0.2	0.2
	5	0.05	0.06	0.05	0.1	0.1	0.15	0.2
ス	6		0.06	0.05	0.07	0.07	0.1	0.13
	7			0.02	0.05	0.05	0.07	0.1
	8				0.02	0.02	0.05	0.1
数	9					0.02	0.03	0.05
	10						0.02	0.05
	11							0.02
	12							0.02

■ 標準切削条件

TUNGTHREAD

ISO	被削材	硬 度			速度: <i>V</i> c (m	/min)			
130	ניו ניון אמד	汉 /文	AH8015	T05HP	AH725	T313V	NS9530	TH10	BX330
P	鋼 / 合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	80 - 180	100 - 200	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-	-
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	50 - 130	70 - 130	50 - 130	70 - 130	-	-	-
K	鋳鉄 FC250, FC300 など	-	60 - 150	70 - 150	50 - 100	70 - 150	-	70 - 90	-
N	非鉄金属	-			-	-	-	100 - 500	-
S	耐熱合金 Ti-6Al-4V,インコネル718 など	-	20 - 80		-	-	-	10 - 40	-
H	高硬度材	50 - 60HRC			-	-	-	10 - 30	50 - 200

TETRAMCUT

TCT18R/L / TCT18FR

ISO	被削材	硬 度	選択基準	材 種	切削速度 <i>V</i> c (m/min)	ピッチ (mm)	山数 (TPI)
		. 0001 ID	第一選択	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
P	鋼 / 合金鋼	< 200HB	耐欠損性重視	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
	S45C, SCM440 など	> 200HB	第一選択	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		> 200116	耐欠損性重視	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
M	ステンレス鋼	-	第一選択	SH725	50 - 80	0.4 - 2.0	64 - 12
IVI	SUS304 など	-	耐欠損性重視	AH725	50 - 80	0.8 - 3.0	32 - 8
K	鋳鉄	-	第一選択	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
	FC250, FC300 など	-	切れ味重視	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
S	耐熱合金	-	第一選択	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
9	Ti-6Al-4V,インコネル718 など	-	耐欠損性重視	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8

TUÖLOUG

ISO	被削材	硬 度	材 種	切削速度 <i>V</i> c (m/min)	ピッチ (mm)	山数 (TPI)
P	鋼 / 合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
		> 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
N	アルミ合金 A5056, A6061 など	-	SH725	150 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	銅合金 C2600, C280C など	-	SH725	100 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
S	耐熱合金 Ti-6AI-4V,インコネル718 など	-	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16

参照ページ: TungThread: インサート \rightarrow E010 - E011, E015 - E035, 外径用ホルダ \rightarrow E036 - E040, E051 - E053

内径用ホルダ → E054 - E056, E064 - E066

TetraMini-Cut: インサート \rightarrow E012, 外径用ホルダ \rightarrow E041 - E045 DuoJust-Cut : インサート \rightarrow E012, 外径用ホルダ \rightarrow E047 - E048

インサート 外径用ホルダ 内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ 小型旋盤用工具 フライス工具

材

り工具 ツーリングシステム ユーザギ

Tungaloy E067

■■標準切削条件

TUNGT-CLAMP

ISO	被削材	硬 度	材種	適用	切削速度 Vc (m/min)	ピッチ (mm)	山数 (TPI)
P	鋼 / 合金鋼	< 200HB	AH725	ねじ切り	80 - 180	内径 2.11 - 5.08 外径 1.27 - 4.23	内径 5 - 12 外径 6- 20
	S45C, SCM440 など	> 200HB	AH725	ねじ切り	60 - 160	内径 2.11 - 5.08 外径 1.27 - 4.23	内径 5 - 12 外径 6- 20
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	AH725	ねじ切り	50 - 130	内径 2.11 - 5.08 外径 1.27 - 4.23	内径 5 - 12 外径 6- 20



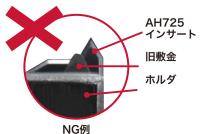


内径ねじ切り切削

				切削速度 <i>V</i> c (m/min)	パス回数					
ISO	被制材	硬 度	材 種		ピッチ (mm)					
				VC (III/IIIII)	0.5	0.75	1	1.25	1.5	
	鋼 / 合金鋼 S45C, SCM440 など	< 200HB	SH730, SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18	
		> 200HB	SH730, SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18	
M	ステンレス鋼 SUS304 など	-	SH730, SH725	40 - 140	8	10	12	15	18	
K	鋳鉄 FC250, FC300 など	-	SH730, SH725	30 - 100	7	9	12	14	17	
N	アルミ合金、銅合金 Si < 12%	-	SH730, SH725	90 - 200	6	8	10	12	15	

参照ページ: TungT-Clamp: インサート →E014, 外径用ホルダ → E050, 内径用ホルダ → E063 - E064 TinyMini-Turn: 超硬ソリッドバー → E059

AH725インサートには、チップブレーカの形状に応じて、2種類の敷金が設 定されています。下記の表で、正しい敷金を確認してください。正しい敷金 を使用しない場合、インサートの着座が不安定になり、本来の工具性能が発 揮できなくなったり、工具寿命が短くなったりする可能性があります。



16サイズ・インサート 敷金交換形番 一覧

ホルダ タイプ	リード角	外径 形番		内径 形番		
		① 旧敷金	● 標準敷金	② 旧敷金	2 標準敷金	
スクリューオン・ クランプオン 兼用	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT	
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT	
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT	
	1°(標準)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT	
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT	
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT	
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT	
クランプオン	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4	
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3	
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2	
	1°(標準)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1	
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0	
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99	
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98	

敷金交換対象形番(16サイズ・インサート)

ねじ種類	外 径			内 径		
	形番	材 種	交 換	形番	材 種	交 換
ISO				16IR15ISO-B	AH725	
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725		16IRAG55-B	AH725	
				16IRG55-B	AH725	
60°	16ERA60-B	AH725		16IRAG60-B	AH725	
			① 旧敷金	16IRA60-B	AH725	② 旧敷金
				16IRG60-B	AH725	
UN				16IR18UN-B	AH725	
			A 1=346-44. A	16IR16UN-B	AH725	Q 1=345-411 A
			● 標準敷金	16IR14UN-B	AH725	2 標準敷金
W				16IR16W-B	AH725	
				16IR14W-B	AH725	
PT				16IR14PT-B	AH725	
NPT	16ER8NPT-B	AH725		16IR14NPT-B	AH725	
				16IR115NPT-B	AH725	

ねじ加工特設ページを準備しました。

ねじに関する情報をお探しの際は、この WEB ページに アクセスして下さい。

ねじ加工特設ページ掲載情報

- ・ねじおよびねじ加工に関連する基礎知識
- ・ねじ工具の選定や加工方法
- ・よくある質問・トラブルシューティング





参照ページ: E011, E015, E019, E022 - E025

Tungaloy E069

材

内径用ホルダ ねじ切り工具 突切り溝入れ

MEMO

