

螺纹刀具



螺纹刀具 - 内容构成

-产品按产品系列和需要加工的螺纹形状列出。
目录中的刀片和刀柄是我们的标准产品。

如何使用页面

方法①选择每一页左端所示的螺纹类型，跳转到左侧索引页，在规格列表⑤中选择您需要的刀片规格，⑥为相关刀片的具体尺寸，刀杆的选择说明如(链接说明)所示⑦。

方法②在页面E003上选择产品名称，在产品页面查看详细信息。

方法③从 E004 - E007 快速指南中选择一个项目。

2 TUNGTHREAD
60° 螺纹 (通用)

① 螺纹形式
② 系列名称
③ 螺纹刀片、螺纹刀杆和螺纹规格的相关图示
④ 螺距和线数

⑤ 规格列表

螺距 (P)	TP	外圆刀片				内孔刀片			
		型号	涂层	等级	材料	型号	涂层	等级	材料
0.5-1.5	48-16	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
0.5-1.25	48-20	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
0.5-1.5	48-16	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
0.5-1.5	48-16	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
0.5-1.5	48-16	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
0.5-3	48-8	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
0.75-3	14-8	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
1.75-3	14-8	16RA60	●	●	●	●	●	●	●
3.5-5	7-5	22RN60	●	●	●	●	●	●	●
3.5-5	7-5	22ELN60	●	●	●	●	●	●	●
4-6	6-4	27ER260	●	●	●	●	●	●	●

⑦ 通用刀杆

材料	外圆	内螺纹
6	SNR1000*0606C	SNR1000*0606C
10	CERL16	CERL16
11	SER11	SNR11
16	CERL16	SNR16
18	JSER18	SNR18
19	SER19-CHP	TCNR19
22	CERL22	SNR22
27	CERL27	SNR27

⑥ 范围牙刀片

螺距 (P)	TP	范围牙刀片	外圆刀片					
			型号	涂层	等级	材料		
1-2	20-13	R	10P-HERND-014-SP	●	0.925	0.95	0.7	0.14
1.5-3	16-8	R	10P-HERND-020-SP	●	0.925	1.55	1.2	0.2

⑧ 零件

零件	零件号	等级	材料	数量
B-SER16	-	-	CSTB-3.5	1-15P
B-CERL16M16	CSP16	A06-1	-	1-15P
16R16	-	-	CSTB-3.5	1-15P

⑨ 参考页面: 刀片 → E010 - E011, E015, E017 - E030

B-S/CER/L
小型机床用外螺纹刀杆

③ 螺纹刀片、螺纹刀杆和螺纹规格的相关图示

⑤ 规格列表

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ERL...
B-SER10K16	24	12	125	18	12	18	16ERL...
B-CERL16M16	32	16	150	24	16	22	16ERL...

JS-SEL16
小型机床用外螺纹刀杆

③ 螺纹刀片、螺纹刀杆和螺纹规格的相关图示

⑤ 规格列表

型号	DCONMS	H	LF	LH	WF	刀片
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ERL...
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ERL...
JS19K-SEL16	19.05	18	100	30	12.5	16ERL...
JS20K-SEL16	20	19	90	30	13	16ERL...
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ERL...
JS24H-SEL16	25	24	100	30	15.5	16ERL...
JS24K-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ERL...

⑧ 零件

零件	零件号	等级	材料	数量
B-SER16	-	-	CSTB-3.5	1-15P
B-CERL16M16	CSP16	A06-1	-	1-15P
16R16	-	-	CSTB-3.5	1-15P

⑨ 参考页面: 刀片 → E010 - E011, E015, E017 - E030

- ①: 螺纹牙型
- ②: 系列名称
- ③: 螺纹刀片、螺纹刀杆和螺纹规格的相关图示
- ④: 螺距和线数

- ⑤: 螺纹型号 (外螺纹和内螺纹)
- ⑥: 尺寸表(符合ISO13399)
- ⑦: 适用刀杆
- ⑧: 备件
- ⑨: 参考页面

当订购时

-请注明螺纹刀柄的名称和数量。

例如TSNR0020R22.....1个(包装数量为1个刀杆/盒)

-请注明螺纹刀片的名称、等级和数量。

例:16R175ISO AH725...5个(包装数量为5片/盒)

主要产品

螺纹形式	
60°	E010
55°	E015
M (公制)	E017
UN (统一协定制)	E021
W (惠氏螺纹)	E023
BSPT (R, PT)	E024
NPT	E025
NPTF	E026
TR (公制, 30° 梯形)	E027
圆形 (DIN405)	E027
UNJ	E028
MJ	E028
ACME (29° 梯形)	E029
STUB ACME (29° 梯形)	E030
API 圆形	E030
API 偏梯形螺纹	E032
API 旋转台肩 连接	E035



TUNGTHREAD

平装系列刀片, 刀杆

标准型号包括各种各样的螺纹刀片。
双重夹紧系统, 在加工 API 等标准螺纹时具有极佳的稳定性。

E004 -, E010 -
E067



TETRAMCUT

在瑞士车床上使用的四刀尖的标准螺纹刀具。
在一般数控车床上进行小直径螺纹加工时, 与中心架主轴发生干涉的可能性较小。

E004 -, E008



DUOJUST

适用于瑞士车床上所有类型螺纹的标准螺纹刀具。
由于刀片的形状, 可以用于较小的螺纹退刀槽加工。

E004 -, E009



J-SERIES

3 刀尖螺纹刀片系列,
范围牙型刀片, 主要应用于瑞士型机床, 也有副轴圆柄刀杆。

E004, E013
E016, E048



TUNGT-CLAMP

槽刀片和螺纹刀片可以使用同一刀杆。具有非常高的夹紧力, 能把刀片牢固的安装在刀杆上。

E004 -, E014
E062 -, E068



立装螺纹刀片, 刀杆

主要应用于 ACME 和 STUB ACME 刀片, 螺距加工范围 16 到 3TPI,
有两种类型刀杆选择。特殊的全牙型刀片, 能控制螺纹高度尺寸, 又实现了螺纹顶部毛刺的最小化。

E004 -, E029 -
E052, E065



梳齿刀

具有多个切削刃的螺纹刀具, 可高效加工 API 标准圆顶螺纹、
偏梯形螺纹和 NPT 等。

E005 -, E026
E031 -, E053
E066



BOREMEISTER

用于深孔螺纹加工的镗头。
TungThread 内螺纹系列的所有 16 尺寸的刀片都适用, 可加工多种类型的螺纹。

E056 -



TINYMINTURN

适用于最小加工直径 $\phi 4$ 以上的内螺纹刀具。所有刀具都有内冷孔, 冷却液可直接冲到刀尖上。

E059 -, E068

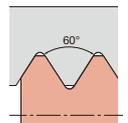
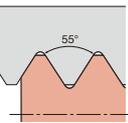
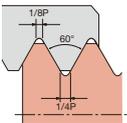
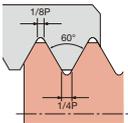
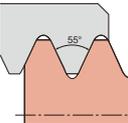
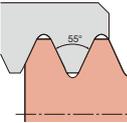
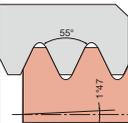
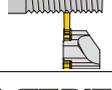


其它螺纹刀具

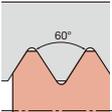
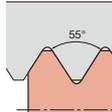
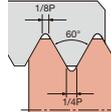
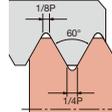
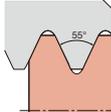
TT 型

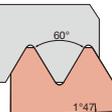
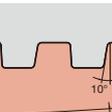
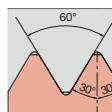
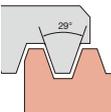
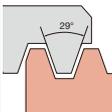
E004 -, E014
E016, E053,
E066

适用于各种外螺纹类型的刀具

适用于各种外螺纹类型的工具		一般用途 机床和汽车部件				用于阀门和泵零件 气动、液压、油气管道		
螺纹类型		60°	55°	ISO 公制螺纹, 粗牙和细牙	统一螺纹系列, 60° 英制螺纹	- 英制惠氏螺纹 - 英制惠氏细牙螺纹	- 英标平行管螺纹 - 英制管螺纹标准 - 平行管螺纹 (JIS B 9912) - 55° 英制螺纹	- JIS 锥形管螺纹 - 英标锥度管螺纹
螺纹型号		M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
螺纹形状								
刀具类型	定牙型							
	有 无							
ST型  E036	○	—	—	0.5 ~ 6 mm E017	32 ~ 5TPI E021	28 ~ 5TPI E023	28 ~ 5TPI E023	28 ~ 11TPI E024
	○	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI E010	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI E015	—	—	—	—	—
TETRAMCUT  E041	○	—	—	0.5 ~ 1.5 mm E020	—	—	—	—
	○	0.4 ~ 3 mm 64 ~ 8TPI E012	—	—	—	—	—	—
DUOJCUT  E047	○	0.2 ~ 1.5 mm 127 ~ 16TPI E012	—	—	—	—	—	—
	○	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E013	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E016	—	—	—	—	—
TUNG-CLAMP  E050	○	1.27 ~ 4.23 mm 20 ~ 6TPI E014	—	—	—	—	—	—
	○	~ 3 mm ~ 8TPI E014	~ 3 mm ~ 8TPI E016	—	—	—	—	—
TT 型  E053	○	—	—	—	—	—	—	—
	○	—	—	—	—	—	—	—

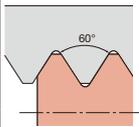
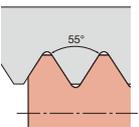
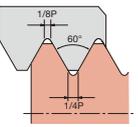
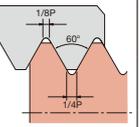
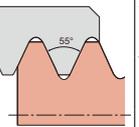
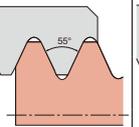
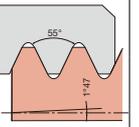
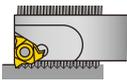
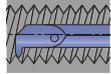
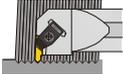
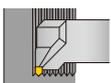
产品详情请参阅第 E*** 页。

适用于各种外螺纹类型的工具		用于阀门和泵零件 气动、液压、油气管道		机床部件		航天螺纹	
螺纹类型		美制锥管螺纹	美制锥管螺纹	- TR -30° 梯形螺纹 -ISO 梯形螺纹	圆螺纹	美制航空螺纹	
螺纹型号		NPT	NPTF	TR	Rd	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS	
螺纹形状							
刀具类型	定牙型						
	有 无						
ST型  E036	○	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI E025	—	0.5 ~ 6 mm E027	32 ~ 5TPI E027	28 ~ 5TPI E028	
梳齿刀  E053	○	11.5TPI, 8TPI E026	—	—	—	—	

适用于各种外螺纹类型的工具		油气田和OCTG钻管					机床部件, 管道			
螺纹类型		-API 圆螺纹 -API 套管螺纹 -短型套管螺纹 -API 管螺纹	API 套管偏梯形螺纹	- 用于钻管和接箍连接的 API 旋转台肩连接					- ACME 29° 梯形螺纹	- STUB ACME 29° 梯形螺纹
螺纹型号		CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	V-0.038R 2TPF	V-0.038R 3TPF	V-0.040R 3TPF	V-0.050R 2TPF	V-0.050R 3TPF	—	—
螺纹形状										
刀具类型	定牙型									
	有 无									
ST型  E036	○	10TPI, 8TPI E030	5TPI (0.75TPF) E032	—	—	—	—	—	12 ~ 5TPI E029	—
梳齿刀  E053	○	10TPI, 8TPI E031	5TPI (0.75TPF) E033	—	—	—	—	—	—	—
其它  E051	○	10TPI, 8TPI E031	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) E032	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF) E035					16 ~ 3TPI E029	16 ~ 3TPI E030

产品详情请参阅第 E*** 页。

适用于各种内螺纹类型的刀具

适用于各种外螺纹类型的工具		一般用途 机床和汽车部件				用于阀门和泵零件 气动、液压、油气管道		
螺纹类型		60°	55°	ISO 公制螺纹 粗牙和细牙	统一-螺纹系列, 60° 英制螺纹	- 英制惠氏螺纹 - 英制惠氏细牙螺纹	- 英标平行管螺纹 - 英制管螺纹标准 - 平行管螺纹 (JIS B 9912) - 55° 英制螺纹	- JIS 锥形管螺纹 - 英标锥度管螺纹
螺纹型号		M, UN, UNC, UNF, UNEF, UNS	G, BSP, PF, BSPP	M	UN, UNR, UNC, UNRC, UNF, UNRF, UNEF, UNREF, UNS, UNRS	BSW, BSF, W	G, BSP, PF, BSPP	R, PT, BSPT
螺纹形状								
刀具类型	定牙型							
	有 无							
ST型  E054	○	—	—	0.5 ~ 6 mm E017	32 ~ 5TPI E021	28 ~ 5TPI E023	28 ~ 5TPI E023	19 ~ 11TPI E024
	○	0.5 ~ 6 mm E010	0.5 ~ 5 mm E015	—	—	—	—	—
TINYTURN  E060	○	0.5 ~ 1.5 mm 48 ~ 16TPI E060	—	—	—	—	—	—
TUNG-CLAMP  E063	○	1.27 ~ 4.23 mm 12 ~ 5TPI E014	—	—	—	—	—	—
TT 型  E065	○	~ 3 mm ~ 8TPI E014	~ 3 mm ~ 8TPI E016	—	—	—	—	—

产品详情请参阅第 E*** 页。

适用于各种外螺纹类型的工具		用于阀门和泵零件 气动、液压、油气管道		机床部件		航天螺纹	
螺纹类型		美制锥管螺纹	美制锥管螺纹	- TR -30° 梯形螺纹 -ISO 梯形螺纹	圆螺纹	MJ 航空航天标准 螺纹	美制航空螺纹
螺纹型号		NPT	NPTF	TR	Rd	MJ	UNJ, UNJC, UNJF, UNUEF, UNJS
螺纹形状							
刀具类型	定牙型						
	有 无						
 E054		27 ~ 8TPI E025	14 ~ 8TPI E026	1.5 ~ 5 mm E027	6TPI E027	1 mm E028	—
 E065		11.5TPI, 8TPI E026	—	—	—	—	—

适用于各种外螺纹类型的工具		油气田和OCTG钻管					机床部件, 管道			
螺纹类型		-API 圆螺纹 -API 套管螺纹 -API 管螺纹 -短型套管螺纹	API 套管偏梯形 螺纹	- 用于钻管和接箍连接的 API 旋转台肩连接					ACME 29° 梯形 螺纹	STUB ACME 29° 梯形螺纹
螺纹型号		CSG, LCSG, TBG, UPTBG	BCSG	V-0.038R 2TPF	V-0.038R 3TPF	V-0.040R 3TPF	V-0.050R 2TPF	V-0.050R 3TPF	—	—
螺纹形状										
刀具类型	定牙型									
	有 无									
 E054		10TPI, 8TPI E030	5TPI (0.75TPF) E032	—	—	—	—	—	12 ~ 5TPI E029	—
 E065		10TPI, 8TPI E031	5TPI (0.75TPF) E033	—	—	—	—	—	—	—
 E063		10TPI, 8TPI E031	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) E032	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) 5TPI (3TPF) E035					—	—

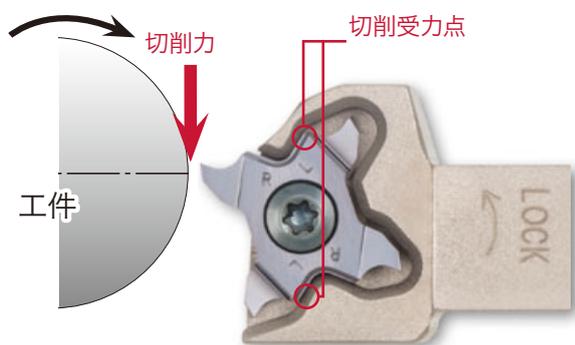
产品详情请参阅第 E*** 页。

TETRAMCUT



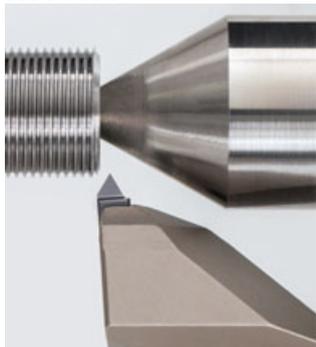
■ 特殊的锁紧系统

独特的刀片座设计，提高了切削刃中心的可重复定位精度。



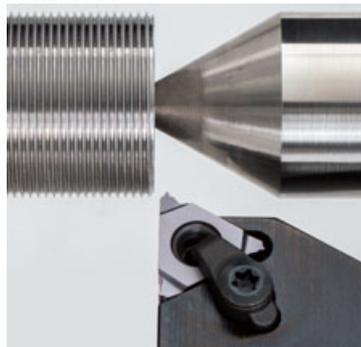
■ 加工小零件时刀具不易和车床尾座顶尖产生干涉

TETRAMCUT
M16x1



刀片：TCT18R-60N-020

传统产品
M24x1



刀片：16ER10ISO

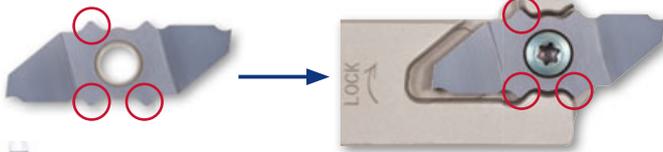
参考页：刀片 → [E012](#)，外螺纹刀杆 → [E041 - E043](#)，切削参数 → [E067](#)



独特的锁紧系统用于高刚性夹紧

创新的夹紧系统，能有效保护未使用的刀尖。即使第一个刀尖产品崩刃，也不影响另外一个刀尖使用，这要得益于独特的中心锁紧设计。

刀片 3 点定位



加工螺纹时更接近工件壁面

可利用刀尖的形状，使螺纹退刀槽最小化。



	型号 A	型号 B	型号 N
右手	$a > b$	$a < b$	$a = b$
左手	$a > b$	$a < b$	$a = b$



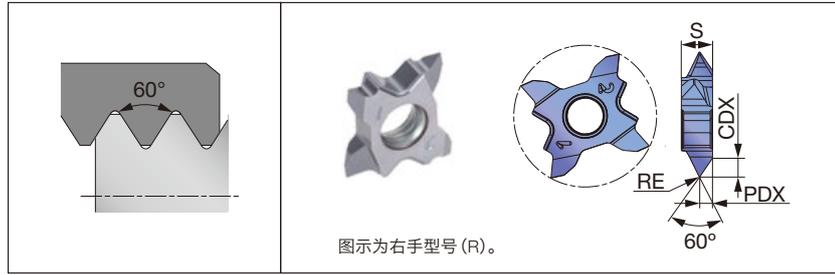
刀片规格	刀尖圆弧 (mm)	PDX (mm)	螺距 (mm)										
			0.2	0.25	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.5	
JXTG12FR-60A-000	0.05 (平面)	0.25	应用领域										
JXTG12FL-60A-000													
JXTG12FR-60B-000	0.05 (平面)	2.25	应用领域										
JXTG12FL-60B-000													
JXTG12FR-60A-005	R0.05	0.6				应用领域							
JXTG12FL-60A-005													
JXTG12FR-60B-005	R0.05	1.9				应用领域							
JXTG12FL-60B-005													
JXTG12FR-60N-010	R0.1	1.25									应用领域		
JXTG12FL-60N-010													

127 72 52 32 16

每英寸螺纹 (TPI)

参考页: 刀片 → E012, 外螺纹刀杆 → E047 - E048, 切削参数 → E067

60° 螺纹 (通用)



适用刀杆

外圆
STCR/L**18
STCR/L**18-CHP
JS**STCL18
C*STCFL**18-CHP
C*STCR/L**18-CHP
QC**STCR/L18 (-Y)
QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

螺纹形式

60°

55°

M (公制)

UN (统一制)

W (宽底螺纹)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30° 梯形)

Round (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 梯形)

STUB ACME (29° 梯形)

API 圆形

API 偏梯形螺纹

API 旋转台肩连接

范围牙刀片

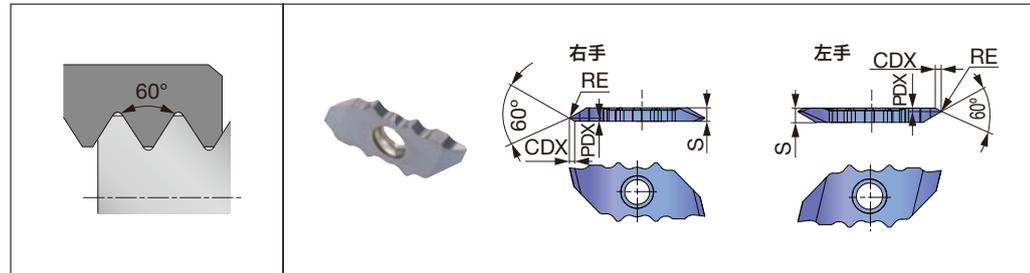
螺距	TPI	切削方向	外圆刀片							
			型号	材质		PDX	CDX	RE	S	
				涂层	SH725					AH725
0.4 - 1	25 - 64	R	TCT18FR-60A-005	●			0.6	0.99	0.05	4
1 - 2	25 - 12	R	TCT18FR-60A-010	●			1	1.63	0.1	4
0.8 - 3	8 - 32	R/L	TCT18R/L-60N-010		●		1.6	2.67	0.1	4
1.5 - 3	8 - 16	R/L	TCT18R/L-60N-020		●		1.6	2.57	0.2	4

● : 系列产品 / 包装数量 =5 片

DUOJUST

刀片

60° 螺纹 (通用)



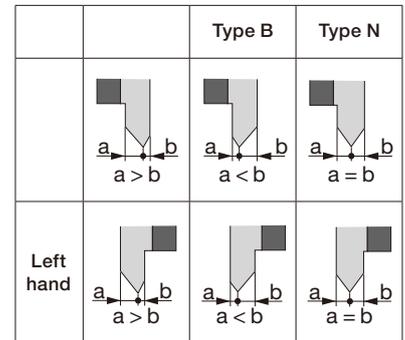
适用刀杆

外圆
JSXXR/L**09
JSXXR/L**09-CHP
JS**SXXL09

范围牙刀片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外圆刀片						
				型号	材质		PDX	CDX	RE	S
					涂层	SH725				
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60A-000	●	●	0.25	0.4	最大0.05 平的	2.5
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60B-000	●	●	2.25	0.4	最大0.05 平的	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60A-005	●	●	0.6	0.99	0.05	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60B-005	●	●	1.9	0.99	0.05	2.5
12	1 - 1.5	16 - 25	R/L	JXTG12FR/L-60N-010	●	●	1.25	2.07	0.1	2.5

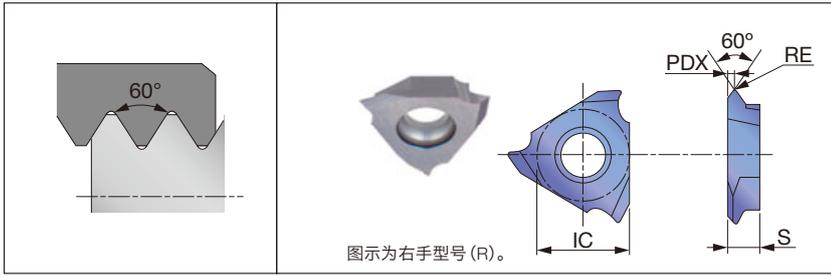
● : 系列产品 / 包装数量 =5 片



参考页: TetraMini-Cut : 外螺纹刀杆 → E041 - E045

DuoJust-cut : 外螺纹刀杆 → E047 - E048

60° 螺纹 (通用)



适用刀杆

外圆
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	外圆刀片											IC	PDX	S	RE	
			型号	材质														
				涂层				金属陶瓷		未涂层								
				SH725		J740		NS9530		TH10								
R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L							
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR3005F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	0.6	3.18	0.05	
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTL3010F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.525	1.1	3.18	0.1	

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片

60° 螺纹 (通用)



适用刀杆

外圆
JSXBR**K8
JSXBR**K8-C

范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	外圆刀片							
			型号	材质				IC	S	RE
				涂层		未涂层				
				J740		TH10				
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT1R6000F	●	●	●	●	8	3.97	0.03
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT2R6000F	●	●	●	●	8	3.97	0.03

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片

60° 螺纹 (通用)



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外圆	内螺纹
FLASR/L-1616M3	A**M-FLER/L3
FLSR/L-**M3	HS**-FLER3W

螺纹形式

60°

55°

M (公制)

UN (统一制)

W (惠氏螺纹)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30° 梯形)

Round (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 梯形)

STUB ACME (29° 梯形)

API 圆形

API 偏梯形螺纹

API 旋转台肩连接

用于外螺纹和内螺纹的范围牙刀片

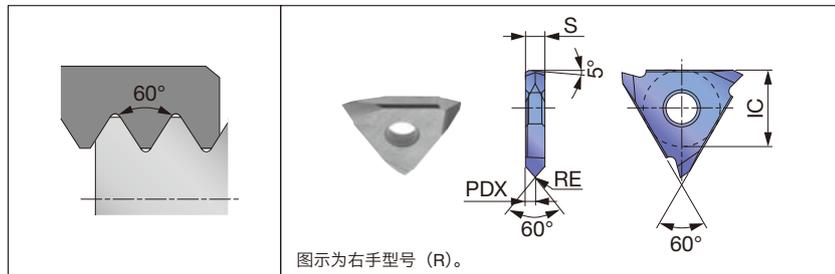
TPI	切削方向	外圆螺距	内螺纹螺距	型号	材质	IC	PDX	BW	RE	S	M
					涂层						
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-HCB	AH725	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16
11 - 20	R/L	2.31 - 4.23	3.175 - 5.08	FLT-3R/LC-HCB	AH725	9.525	2.49	4.95	0.35	8.74	10.16
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-CB	AH725	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片

TUNGTHREAD

刀片

TT type/60° 螺纹 (通用)



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外圆	内螺纹
TT-****RE/LI	TT-2525RI

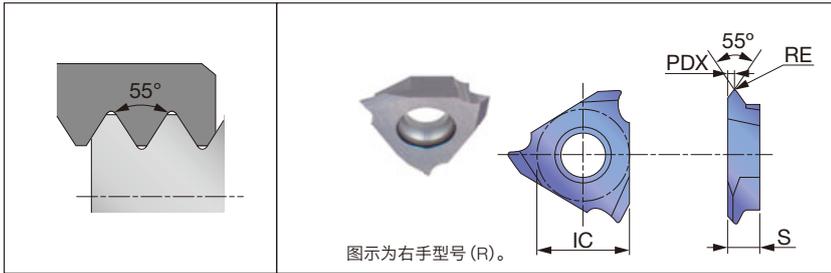
用于外螺纹和内螺纹的范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	型号	材质		IC	PDX	S	RE
				金属陶瓷	未涂层				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	NS9530	TH10	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42M-005	NS9530	TH10	12.7	1.6	3.2	0.05

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

参考页: TungT-Clamp : 外螺纹刀杆 → E050,
内螺纹刀杆 → E063 - E064
TT type : 外螺纹刀杆 → E053
内螺纹刀杆 → E066

55° 螺纹角 (通用型)



适用刀杆

外圆
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

螺纹形式

60°

55°

M (公制)

UN (统一制)

W (惠氏螺纹)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30° 梯形)

Round (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 梯形)

STUB ACME (29° 梯形)

API 圆形

API 偏梯形螺纹

API 旋转台肩连接

范围牙刀片

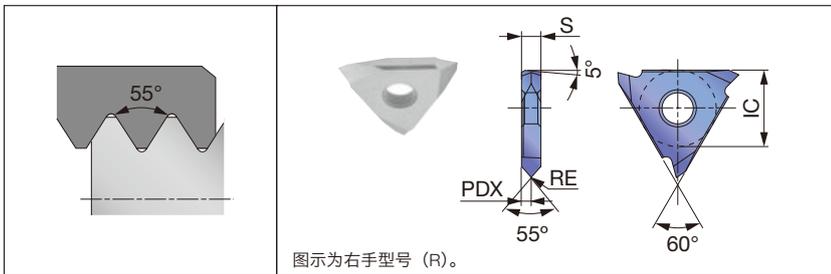
螺距	TPI	切削方向	型号	外圆刀片				IC	PDX	S	RE
				材质		涂层					
				SH725		J740					
				R	L	R	L				
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F-55	●		●		9.525	0.6	3.18	0.05

● : 系列产品 / 包装数量 =5 片

TUNGTHREAD

刀片

TT 型 / 55° 螺纹刀片 (通用型)



适用刀杆

外圆	内螺纹
TT-****RE/LI	TT-2525RI

用于外螺纹和内螺纹的范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	型号	材质		IC	PDX	S	RE
				金属陶瓷	未涂层				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

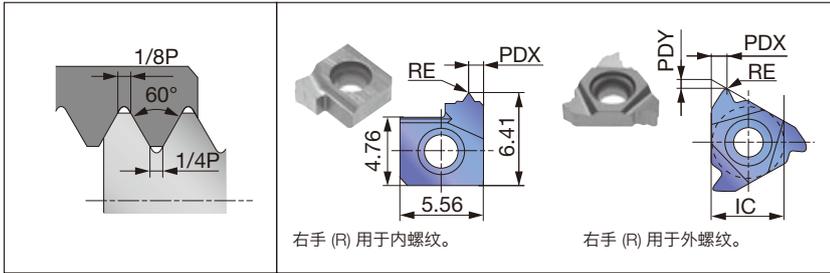
● : 系列产品 / 包装数量 =5 片

参考页: J-Series: 外螺纹刀杆 → [E048 - E049](#)

TT type: 外螺纹刀杆 → [E053](#)

内螺纹刀杆 → [E066](#)

ISO 公制螺纹 (通用型)



右手 (R) 用于内螺纹。

右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

刀片尺寸	外圆	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
06		SIR0005...
08		SIR0007...
11	SER**11	SNR/L**11...
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16... SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22... SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	外圆刀片							内孔刀片										
			型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE
				涂层	未涂层								涂层	未涂层						
AH8015	AH725	T313V	TH10	AH8015	AH725	T313V	TH10													
6	0.75	R								6IR075ISO	●	●	-	0.5	-	0.05				
6	1	R								6IR10ISO	●	●	●	-	0.9	-	0.07			
6	1.25	R								6IR125ISO	●	●	●	-	0.9	-	0.09			
6	1.5	R								6IR15ISO	●	●	●	-	0.9	-	0.11			
6	1.75	R								6IR175ISO	●	●	●	-	0.9	-	0.12			
6	2	R								6IR20ISO	●	●	●	-	0.9	-	0.14			
06	0.5	R								06IR05ISO	●**		4	0.4	0.6	0.04				
06	0.75	R								06IR075ISO	●**		4	0.5	0.6	0.06				
06	1	R								06IR10ISO	●**		4	0.6	0.6	0.05				
06	1.25	R								06IR125ISO	●**		4	0.6	0.6	0.07				
08	1	R								08IR10ISO	●**		5	0.6	0.6	0.07				
08	1.25	R								08IR125ISO	●**		5	0.7	0.7	0.09				
08	1.5	R								08IR15ISO	●**		5	0.7	0.7	0.1				
08	1.75	R								08IR175ISO	●**		5	0.8	0.6	0.15				
11	0.35	R	11ER035ISO	●				6.35	0.4	0.6	0.04									
11	0.5	R	11ER05ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.06	11IR05ISO	●	●	6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.7	R	11ER07ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.11									
11	0.75	R	11ER075ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.11	11IR075ISO	●	●	6.35	0.5	1.2	0.05		
11	0.8	R	11ER080ISO	●				6.35	0.6	0.6	0.12									
11	1	R	11ER10ISO	●				6.35	0.7	0.7	0.15	11IR10ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07		
11	1	L										11IL10ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07		
11	1.25	R	11ER125ISO	●				6.35	0.9	0.8	0.16	11IR125ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.25	L										11IL125ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.5	R	11ER15ISO	●				6.35	0.8	1	0.19	11IR15ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.11		
11	1.5	L										11IL15ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.11		
11	1.75	R										11IR175ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75	L										11IL175ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	2	R										11IR20ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		
11	2	L										11IL20ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		

●** : ..06IR... 和 ..08IR... 刀片都有 3 个切削刃。

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

参考页: 外螺纹刀杆 → [E036 - E040](#)
内螺纹刀杆 → [E054 - E056](#)



刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	外圆刀片								内孔刀片											
			型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质				IC	PDX	PDY	RE		
				涂层									未涂层	涂层							未涂层	
				AH8015	AH725	T313V	TH10							AH8015	AH725	T313V						TH10
16	0.5	R	16ER05ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.06	16IR05ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.04		
16	0.75	R	16ER075ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.09	16IR075ISO	●	●	●	●	9.525	0.5	1.2	0.05		
16	1	R	16ER10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07		
16	1	L										16IL10ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07		
16	1.25	R	16ER125ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.09		
16	1.25	L										16IL125ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.09		
16	1.5	R	16ER15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11		
16	1.5	L	16EL15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IL15ISO	●	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11		
16	1.75	R	16ER175ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12		
16	2	R	16ER20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14		
16	2	L	16EL20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IL20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14		
16	2.5	R	16ER25ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18		
16	3	R	16ER30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21		
16	3	L										16IL30ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21		
22	3.5	R	22ER35ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25		
22	4	R	22ER40ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.28		
22	4.5	R	22ER45ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.32		
22	5	R	22ER50ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO	●	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.35		
27	6	R	27ER60ISO	●	●	●	●	15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	●	●	●	●	15.875	3.2	2.2	0.42		

● : 系列产品 / 包装数量 =5片

螺纹形式

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一制)

W
(惠氏螺纹)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制, 30° 梯形)

Round
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29° 梯形)

STUB
ACME
(29° 梯形)

API
圆形

API
偏梯形螺纹

API
旋转台肩
连接

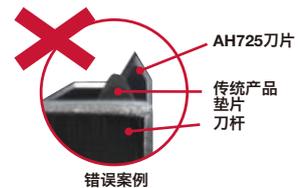
参考页: 外螺纹刀杆 → [E036 - E040](#), 内螺纹刀杆 → [E054 - E056](#)

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	外圆刀片								内孔刀片							
			型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
				涂层		金属陶瓷						涂层		金属陶瓷				
				AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	NS9530				
11	0.5	R								11IR05ISO-B	●		6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.5	R								11IR05ISO-M		●	6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.75	R								11IR075ISO-B	●		6.35	0.5	1.2	0.05		
11	0.75	R								11IR075ISO-M		●	6.35	0.5	1.2	0.05		
11	1	R								11IR10ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.08		
11	1	R								11IR10ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.08		
11	1.25	R								11IR125ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.1		
11	1.25	R								11IR125ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.1		
11	1.5	R								11IR15ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.5	R								11IR15ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75	R								11IR175ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75	R								11IR175ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	2	R								11IR20ISO-B	●		6.35	0.9	0.7	0.14		
11	2	R								11IR20ISO-M	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		
16	0.5	R	16ER05ISO-M			●	9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75	R	16ER075ISO-B		●*		9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75	R	16ER075ISO-M	●		●	9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1	R	16ER10ISO-B		●*		9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B		●*	9.525	0.7	0.6	0.05	
16	1	R	16ER10ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M	●	●	9.525	0.9	0.7	0.08	
16	1.25	R	16ER125ISO-B		●*		9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B		●*	9.525	0.9	0.8	0.06	
16	1.25	R	16ER125ISO-M	●		●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M	●	●	9.525	0.9	0.7	0.1	
16	1.5	R	16ER15ISO-B		●*		9.525	1	0.8	0.19	16IR15ISO-B		●*	9.525	1	0.8	0.08	
16	1.5	R	16ER15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	●	●	9.525	0.9	0.7	0.12	
16	1.75	R	16ER175ISO-B		●*		9.525	1.2	0.9	0.25	16IR175ISO-B		●*	9.525	1.2	0.9	0.10	
16	1.75	R	16ER175ISO-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2	R	16ER20ISO-B		●*		9.525	1.3	1	0.28	16IR20ISO-B		●*	9.525	1.3	1	0.11	
16	2	R	16ER20ISO-M	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2.5	R	16ER25ISO-B		●*		9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B		●*	9.525	1.5	1.1	0.14	
16	2.5	R	16ER25ISO-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18	
16	3	R	16ER30ISO-B		●*		9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B		●*	9.525	1.5	1.1	0.22	
16	3	R	16ER30ISO-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21	
22	3.5	R	22ER35ISO-B		●		12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4	R	22ER40ISO-B		●		12.7	2.3	1.6	0.52								

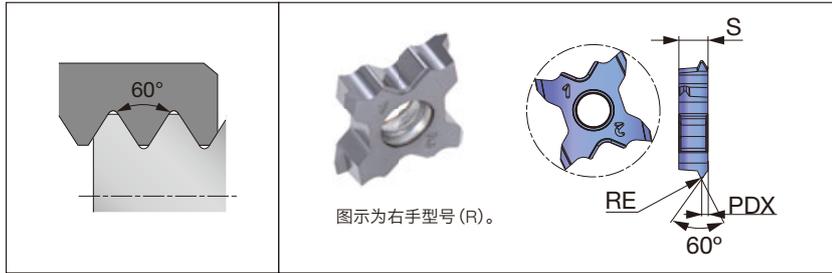
- ● : 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刃位置。(注: 只有 16 型刀片)。
 - ■ : 需要使用专用垫片。使用带断屑槽的新 AH725 时, 可能需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅 E069 页。

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片



参考页: 外螺纹刀杆 → E036 - E040, 内螺纹刀杆 → E054 - E056

ISO 公制螺纹 (通用型)



适用刀杆

外圆

STCR/L**-18
 STCR/L**18-CHP
 JS**-STCL18
 C*STCFL**18-CHP
 C*STCR/L**18-CHP
 QC**STCR/L18 (-Y)
 QC**STCR/L18 (-Y)-CHP

螺纹形式

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一标准螺纹)

W
(惠氏螺纹)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制 30° 梯形)

Round
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29° 梯形)

STUB
ACME
(29° 梯形)

API
圆形

API
偏梯形螺纹

API
旋转台肩
连接

定牙型刀片

螺距	切削方向	型号	外圆刀片		PDX	RE	S
			材质				
			SH725	AH725			
0.5	R	TCT18FR-05ISO	●		0.35	0.06	4
0.7	R	TCT18FR-07ISO	●		0.45	0.09	4
0.75	R	TCT18FR-075ISO	●		0.5	0.09	4
0.8	R	TCT18FR-08ISO	●		0.5	0.1	4
1	R	TCT18R-10ISO		●	0.6	0.13	4
1.25	R	TCT18R-125ISO		●	0.7	0.17	4
1.5	R	TCT18R-15ISO		●	0.8	0.2	4

● : 系列产品 / 包装数量 =5 片

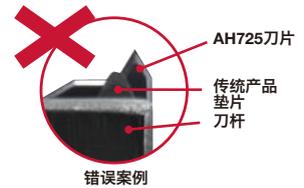
参考页: 外螺纹刀杆 → [E041 - E045](#)

带断屑槽定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片								内孔刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层		金属陶瓷						涂层		金属陶瓷				
					AH8015	AH725	NS9530						AH8015	AH725	NS9530				
16	(1.058)	24	R	16ER24UN-B	●*			9.525	0.8	0.7	0.11								
16	(1.058)	24	R	16ER24UN-M		●		9.525	0.9	0.7	0.13								
16	(1.27)	20	R	16ER20UN-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR20UN-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.06
16	(1.27)	20	R	16ER20UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN-M		●		9.525	0.9	0.7	0.09
16	(1.411)	18	R	16ER18UN-B	●*			9.525	1	0.8	0.15	16IR18UN-B	●*			9.525	1	0.8	0.08
16	(1.411)	18	R	16ER18UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.1
16	(1.588)	16	R	16ER16UN-B	●*			9.525	1.1	0.9	0.19	16IR16UN-B	●*			9.525	1.1	0.9	0.09
16	(1.588)	16	R	16ER16UN-M	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN-M		●		9.525	0.9	0.7	0.11
16	(1.814)	14	R	16ER14UN-B	●*			9.525	1.2	1	0.22	16IR14UN-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.11
16	(1.814)	14	R	16ER14UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN-M		●		9.525	1.6	1.2	0.13
16	(1.954)	13	R	16ER13UN-B	●*			9.525	1.3	1	0.24								
16	(2.117)	12	R	16ER12UN-B	●*			9.525	1.4	1.1	0.25	16IR12UN-B	●*			9.525	1.4	1.1	0.12
16	(2.117)	12	R	16ER12UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN-M	●	●		9.525	1.6	1.2	0.15
16	(3.175)	8	R	16ER8UN-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.41	16IR8UN-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.2
16	(3.175)	8	R	16ER8UN-M		●		9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN-M		●		9.525	1.6	1.2	0.22

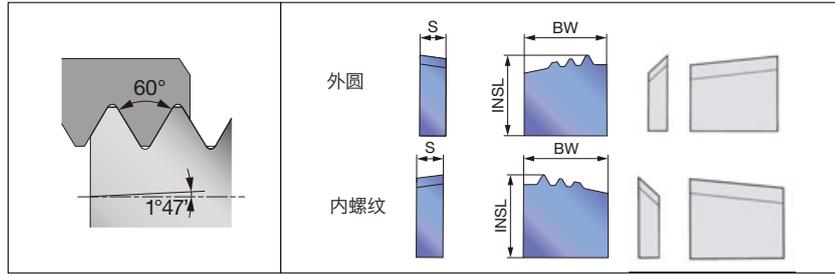
●: 系列产品 / 包装数量 = 5片

- ●*: 部分断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其它刀片不同, 更换时需要调整切削刃位置。(注: 只有 16 型刀片)。
- 需要使用专用垫片。使用带断屑槽的新 AH725 时, 可能需要用新的标准垫片替换传统垫片。请参阅 E069 页。



参考页: 外螺纹刀杆 → E036 - E040, 内螺纹刀杆 → E054 - E056

NPT 管螺纹



适用刀杆

外圆	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

螺纹形式

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一制)

W
(惠氏)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制, 30° 梯形)

Round
(DIN405)

UNJ

MJ

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥度		外圆刀片						内孔刀片					
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层						AH725				
(2.209)	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-11.5NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

NPTF 管螺纹



适用刀杆

刀片尺寸	外圆	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

右手 (R) 用于外螺纹。

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片						内孔刀片					
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE
					涂层						AH725				
16	(0.941)	27	R	16ER27NPTF	●	9.525	0.5	1.2	-						
16	(1.411)	18	R	16ER18NPTF	●	9.525	0.9	0.7	-						
16	(1.814)	14	R	16ER14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR115NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16	(3.175)	8	R	16ER8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

参考页: NPT: 外螺纹刀杆 → E053, 内螺纹刀杆 → E066
NPTF: 外螺纹刀杆 → E036 - E040, 内螺纹刀杆 → E054 - E056

30° 梯形螺纹 / DIN103 (用于机床零件)



适用刀杆

刀片尺寸	外圆	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

特殊定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	外圆刀片						内孔刀片					
			型号	材质 涂层		IC	PDX	PDY	型号	材质 涂层		IC	PDX	PDY
				AH725	T313V					AH725	T313V			
16	1.5	R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7
16	2	R	16ER20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR20TR	●	●	9.525	1.6	1.3
16	3	R	16ER30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR30TR	●	●	9.525	1.6	1.3
22	4	R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2
22	5	R	22ER50TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR50TR	●	●	12.7	2.5	2
27	6	R	27ER60TR	●	●	15.875	3.2	2.5						

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

圆螺纹 / DIN405 (用于机床零件)



适用刀杆

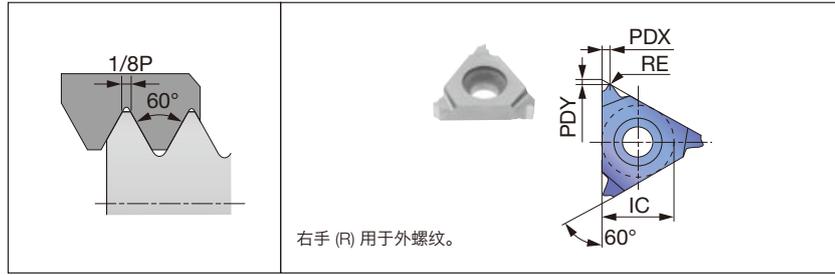
刀片尺寸	外圆	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片						内孔刀片							
				型号	材质 涂层		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质 涂层		IC	PDX	PDY	RE
					AH725							AH725					
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-B	●		9.525	1.3	1.4	0.75							
16	(4.233)	6	R	16ER6RD-B	●		9.525	1.7	1.5	1.01	16IR6RD-B	●		9.525	1.5	1.4	0.94

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

UNJ (航空航天)



适用刀杆

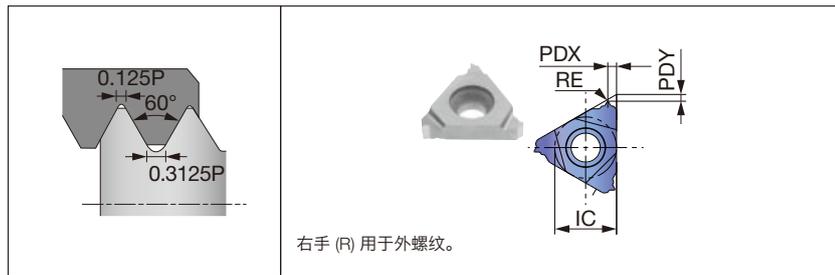
刀片尺寸	外圆
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE
					涂层	AH8015				
16	(0.794)	32	R	16ER32UNJ	●	●	9.525	0.5	1.2	0.13
16	(0.907)	28	R	16ER28UNJ	●	●	9.525	0.5	1.2	0.15
16	(1.058)	24	R	16ER24UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.27)	20	R	16ER20UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.21
16	(1.411)	18	R	16ER18UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.24
16	(1.588)	16	R	16ER16UNJ	●	●	9.525	0.9	0.7	0.26
16	(1.814)	14	R	16ER14UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.3
16	(2.117)	12	R	16ER12UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.35
16	(2.54)	10	R	16ER10UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.42
16	(3.175)	8	R	16ER8UNJ	●	●	9.525	1.6	1.2	0.53

● : 系列产品 / 包装数量 =5 片

MJ (航空航天)



适用刀杆

刀片尺寸	内螺纹
11	SNR/L**11...

刀片尺寸	螺距 (参考)	切削方向	内孔刀片						
			型号	材质		IC	PDX	PDY	RE
				涂层	AH8015				
11	1	R	11IR10MJ	●		6.35	0.9	0.7	0.05

● : 系列产品 / 包装数量 =5 片

参考页: UNJ : 外螺纹刀杆 → [E036 - E040](#)
MJ : 内螺纹刀杆 → [E055](#)

29° 梯形螺纹 / ACME (用于机床零件, 管螺纹)



右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

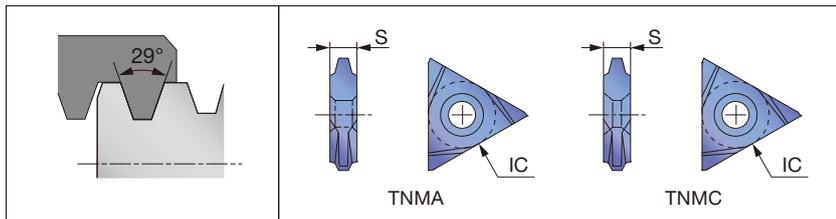
刀片尺寸	外圆	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

特殊定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片					内孔刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	型号	材质		IC	PDX	PDY
					涂层	AH725					T313V	涂层			
16	(2.117)	12	R	16ER12ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR12ACME	●		9.525	1.6	1.3
16	(2.540)	10	R	16ER10ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR10ACME	●		9.525	1.6	1.3
16	(3.175)	8	R	16ER8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3
22	(4.233)	6	R	22ER6ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR6ACME	●	●	12.7	2.5	2
22	(5.080)	5	R	22ER5ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR5ACME	●	●	12.7	2.5	2

● : 系列产品 / 包装数量 = 5片

29° 梯形螺纹 / ACME (用于机床零件, 管螺纹)



适用刀杆

外圆
MTVOR-**M..
STVOR-**M...

立装

螺距	TPI	锥		外圆刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层		
(1.588)	16	-	-	TNMA43NT16PEXT-PT	●	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMA43NT14PEXT-PT	●	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMA43NT12PEXT-PT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMA43NT10PEXT-PT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMA43NT8PEXT-PT	●	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMA43NT6PEXT-PT	●	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMA54NT5PEXT-PT	●	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMA54NT4PEXT-PT	●	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMA54NT3PEXT-PT	●	15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	TNMC43NT16PEXT-PT	●	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMC43NT14PEXT-PT	●	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMC43NT12PEXT-PT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMC43NT10PEXT-PT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMC43NT8PEXT-PT	●	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMC43NT6PEXT-PT	●	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMC54NT5PEXT-PT	●	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMC54NT4PEXT-PT	●	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMC54NT3PEXT-PT	●	15.875	6.4

● : 系列产品 / 包装数量 = 10片

参考页: 29° 梯形特殊修光刀片: 外螺纹刀杆 → E036 - E040, 内螺纹刀杆 → E054 - E056
29° 梯形立装: 外螺纹刀杆 → E052

29° 梯形螺纹 / STUB ACME (用于机床零件, 管螺纹)

立装

适用刀杆

螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片			
		mm/mm	TPF	材质 涂层	IC	S	AH725
(1.588)	16	-	-	TNMA43NT16PSTUBE-PT			
(1.814)	14	-	-	TNMA43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMA43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMA43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMA43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMA43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMA54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMA54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMA54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(1.588)	16	-	-	TNMC43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(1.814)	14	-	-	TNMC43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.117)	12	-	-	TNMC43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	-	-	TNMC43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	-	-	TNMC43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(4.233)	6	-	-	TNMC43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
(5.08)	5	-	-	TNMC54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(6.35)	4	-	-	TNMC54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
(8.47)	3	-	-	TNMC54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4

外圆
MTVOR-**M..
STVOR-**M...

螺纹形式

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一制)

W
(惠氏螺纹)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制, 30° 梯形)

Round
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29° 梯形)

STUB
ACME
(29° 梯形)

API
圆形

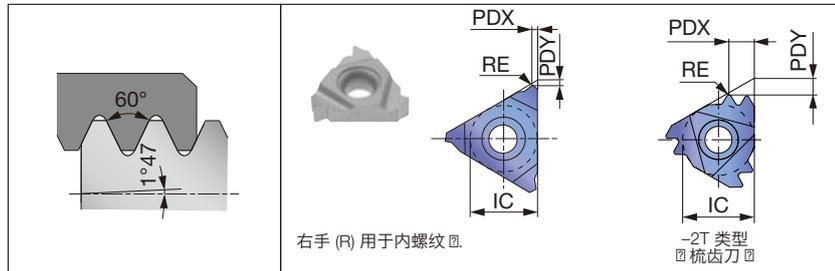
API
偏梯形螺纹

API
旋转台肩
连接

注意: ACME 和 STUB ACME 螺纹刀片可以切削牙顶, 但是不平圆需要另外一把刀具来修整。

●: 系列产品 / 包装数量 = 10 片

API 圆顶牙螺纹 (能源行业)



右手 (R) 用于内螺纹。

-2T 类型
梳齿刀

适用刀杆

刀片尺寸	外圆	内螺纹
16	CER/L**16... (C*CER/L...) JSER**16... JS**SEL16 SER**16-CHP B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片						内孔刀片								
				型号	材质 涂层		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质 涂层			IC	PDX	PDY	RE
					AH725	T313V						AH8015	AH725	T313V				
16	(2.54)	10	R	16ER10RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.36	
16	(3.175)	8	R	16ER8RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.43	16IR8RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.43	
22	(3.175)	8	R								22IR8RAPI-2T	●		12.7	4.5	3	0.43	

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片

带断屑槽定牙型刀片

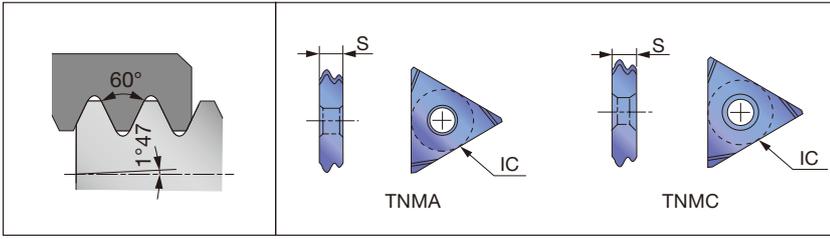
刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片						内孔刀片								
				型号	材质 涂层		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质 涂层			IC	PDX	PDY	RE
					AH725							AH725						
16	(2.54)	10	R	16ER10RD-CB	●		9.525	1.2	1.5	0.36	16IR10RD-CB	●		9.525	1.2	1.5	0.36	
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-CB	●		9.525	1.3	1.5	0.43	16IR8RD-CB	●		9.525	1.3	1.5	0.43	

●: 系列产品 / 包装数量 = 10 片

参考页: 29° 梯形: 外螺纹刀杆 → E052

API 圆形: 外螺纹刀杆 → E036 - E040, 内螺纹刀杆 → E054 - E056

API 圆螺纹 (用于能源行业)



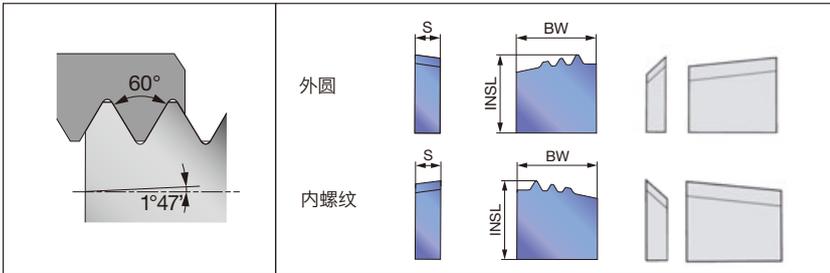
适用刀杆

外圆	内螺纹
MTVOR-**M...	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

立装

螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片				内孔刀片					
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S		
					涂层				涂层				
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMA4310RDEXT	AH725		12.7	4.8	TNMA4310RDINT	AH725		12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMA438RDEXT			12.7	4.8	TNMA438RDINT			12.7	4.8
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMC4310RDEXT			12.7	4.8	TNMC4310RDINT			12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMC438RDEXT			12.7	4.8	TNMC438RDINT			12.7	4.8

● : 系列产品 / 包装数量 = 10片



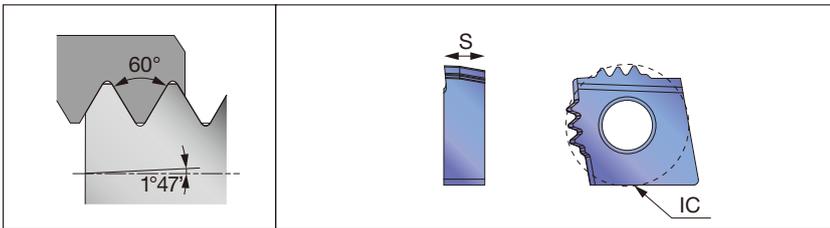
适用刀杆

外圆	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片						内孔刀片					
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层						涂层				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	AH725	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8R-3I	AH725	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(2.54)	10	1/16	0.75	CR-10R-3E		16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-10R-3I		16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

● : 系列产品 / 包装数量 = 10片



定牙型刀片 (梳齿刀片)

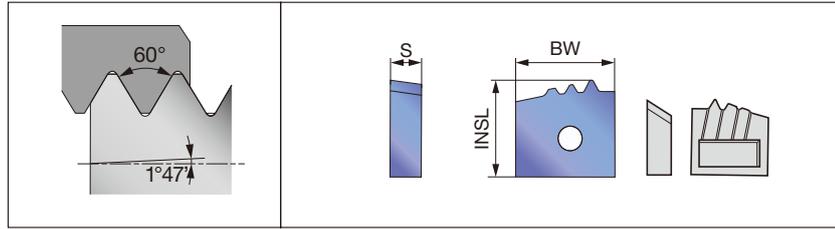
螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层		
(2.54)	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	AH725	19.05	6.4
(3.175)	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E		19.05	6.4

注: 刀杆需要按照刀片来定制。

● : 系列产品 / 包装数量 = 10片

参考页: API 圆形 立装: 外螺纹刀杆 → E052, 内螺纹刀杆 → E065
API 圆形 定牙型: 外螺纹刀杆 → E053, 内螺纹刀杆 → E066

API 圆形 (能源行业) 用于刀具旋转机床



螺纹形式

60°

55°

M
(公制)

UN
(统一制)

W
(惠氏)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制, 30° 梯形)

Round
(DIN405)

UNJ

MJ

ACME
(29° 梯形)

STUB
ACME
(29° 梯形)

API
圆形

API
偏梯形螺纹

API
旋转台肩
连接

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥		型号	外圆刀片			断屑器	
		mm/mm	TPF		材质 涂层	BW	INSL		S
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#1	AH725	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#2	AH725	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E#3	AH725	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY

注: 刀杆需要按照刀片来定制。

●: 系列产品 / 包装数量 = 10 片

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)



右手 (R) 用于外螺纹。

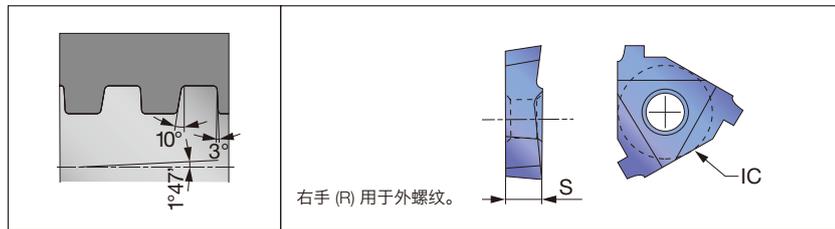
适用刀杆

刀片尺寸	外圆	内螺纹
22	CER/L**22... SER**22-CHP	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外圆刀片			内孔刀片						
				型号	材质 涂层	IC	PDX	PDY	型号	材质 涂层	IC	PDX	PDY
22	(5.08)	5	R	22ER5BAPI	AH725	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	AH725	12.7	3.45	2.2

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片



右手 (R) 用于外螺纹。

适用刀杆

外圆	内螺纹
MTVNR**M5	HS**-LNFR...

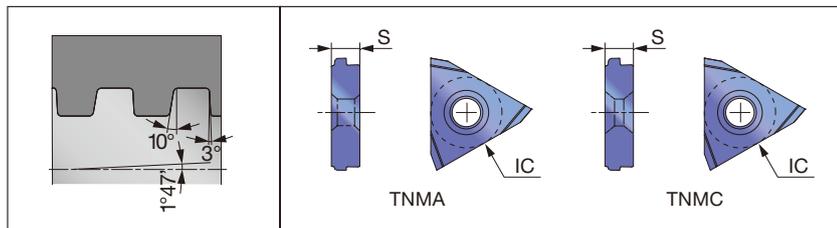
定牙型刀片 (单面)

螺距 (参考)	TPI	锥		型号	外圆刀片		S	型号	内孔刀片		
		mm/mm	TPF		材质 涂层	IC			材质 涂层	IC	S
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	AH725	15.875	4.8	L535B75INT-FC	AH725	15.875	4.8
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	AH725	15.875	4.8	L535B1INT-FC	AH725	15.875	4.8

●: 系列产品 / 包装数量 = 10 片

参考页: API Buttress 定牙型: 外螺纹刀杆 → E036, E038, 内螺纹刀杆 → E055 - E056
API Buttress 定牙型(单面): 外螺纹刀杆 → E051, 内螺纹刀杆 → E064

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)



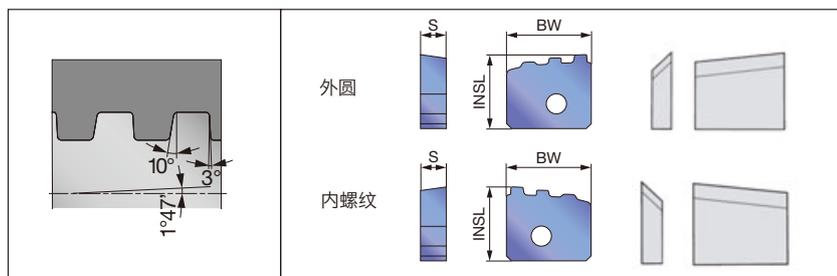
适用刀杆

外圆	内螺纹
MTVOR-**M...	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

立装

螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片				内孔刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S
					涂层				涂层		
(5.08)	5	1/12	1	TNMA545B1EXT-FC	AH725	15.875	6.4	TNMA545B1INT-FC	AH725	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMA545B75EXT-FC	AH725	15.875	6.4	TNMA545B75INT-FC	AH725	15.875	6.4
(5.08)	5	1/12	1	TNMC545B1EXT-FC	AH725	15.875	6.4	TNMC545B1INT-FC	AH725	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMC545B75EXT-FC	AH725	15.875	6.4	TNMC545B75INT-FC	AH725	15.875	6.4

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片



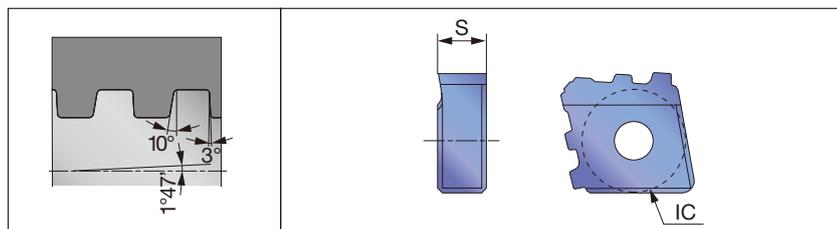
适用刀杆

外圆	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片					内孔刀片						
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层						涂层				
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	AH725	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5B1-4E-CB	CR-5B75-3I	AH725	16	15.8	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片



定牙型刀片 (梳齿刀片)

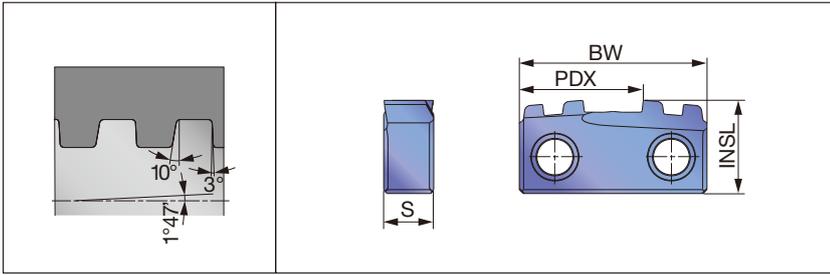
螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层		
(5.08)	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	AH725	19.05	6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片

参考页: API Buttress 立装 : 外螺纹刀杆 → E052, 内螺纹刀杆 → E065
API Buttress 定牙型刀片 : 外螺纹刀杆 → E053, 内螺纹刀杆 → E066

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)



螺纹形式

60°

55°

M (公制)

UN (统一制)

W (惠氏螺纹)

BSPT (R, PT)

NPT

NPTF

TR (公制, 30° 梯形)

Round (DIN405)

UNJ

MJ

ACME (29° 梯形)

STUB ACME (29° 梯形)

API 圆形

API 偏梯形螺纹

API 旋转台肩连接

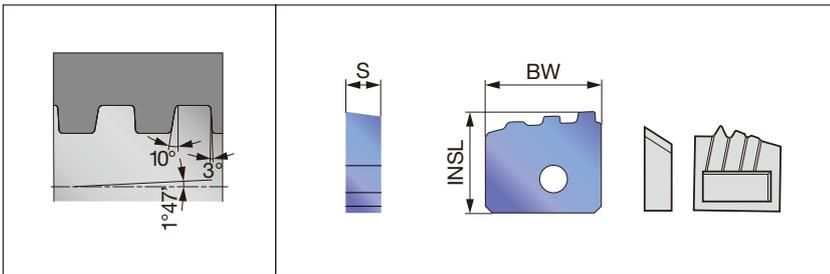
定牙型刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	内孔刀片						
				型号	材质	BW	INSL	PDX	S	
					涂层					
22	(5.08)	5	R	CR-5B75-2I-W24	T05HP	●	24	12	15.85	6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

●：系列产品 / 包装数量 = 10 片

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业) 用于刀具旋转机床



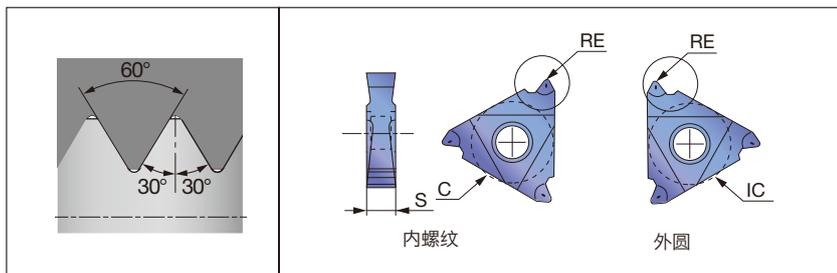
定牙型刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥		外圆刀片							
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	RE	断屑器	
					涂层						
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#1	AH725	●	17	14.6	5.2		TD46015B75-1-CBW/CAVITY
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#2	AH725	●	17	14.8	5.2		TD46025B75-2-CBW/CAVITY
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E#3	AH725	●	17	15	5.2		TD46035B75-3-CBW/CAVITY

注：刀杆需要按照刀片来定制。

●：系列产品 / 包装数量 = 10 片

API 旋转台肩螺纹 (用于能源行业)



适用刀杆

外圆	内螺纹
MTVNR-3232M54	HS**-LNFR-54API

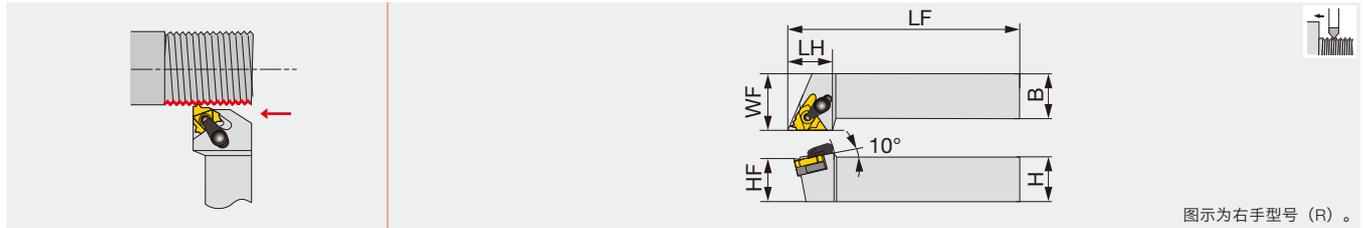
定牙型刀片 (双面)

螺距 (参考)	TPI	牙型代号	锥		型号	材质	IC	S	RE
			mm/mm	TPF		涂层			
						AH725			
(6.35)	4	V-0.038R	1/6	2	LDS54428FT-CB#1	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.038R	1/4	3	LDS54438FT-CB#2	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.050	1/6	2	LDS54425FT-CB#3	●	15.875	6.4	0.64
(6.35)	4	V-0.050	1/4	3	LDS54435FT-CB#4	●	15.875	6.4	0.64
(5.08)	5	V-0.040	1/4	3	LDS54530FT-CB#5	●	15.875	6.4	0.51

● : 系列产品 / 包装数量 = 10 片

参考页: 外螺纹刀杆 → E051, 内螺纹刀杆 → E065

外螺纹刀杆，螺钉锁紧或上压式可互换使用（仅适用于DT型）



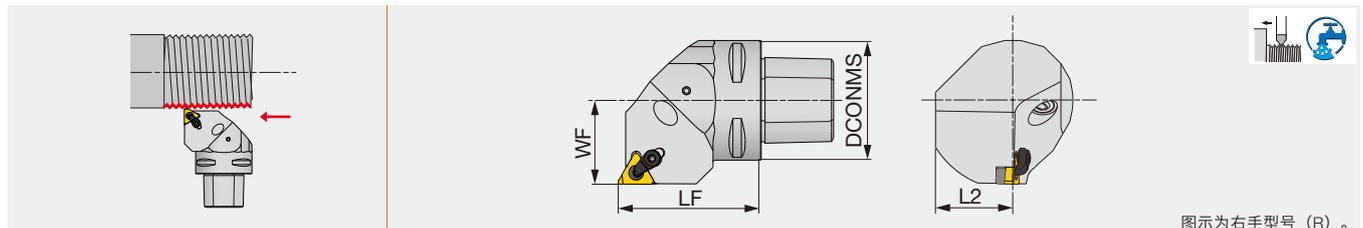
图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	16ER/L...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	16ER/L...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	16ER/L...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	16ER/L...
CER/L2525M22DT	25	25	150	31.3	25	32	22ER/L...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	16ER...
CER3232P22T	32	32	170	32	32	40	22ER...
CER2525M27T	25	25	150	34	25	32	27ER...
CER3232P27T	32	32	170	34	32	40	27ER...

注：一个锁紧装置由压板和锁紧螺钉组成。一个垫片组由垫片和垫片螺钉组成，用于将垫片固定到刀杆上。
标准刀垫可用于左右手刀杆，根据刀具的方向使用其正面或者反面。
使用 DT 型时，请更换锁紧装置或刀片紧固螺钉。

C-CER/L

螺钉锁紧或者压板式外螺纹车刀杆



图示为右手型号 (R)。

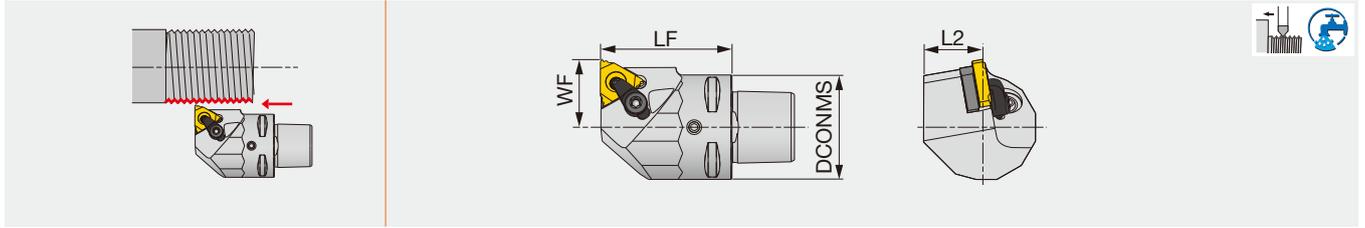
型号	DCONMS	LF	L2	WF	刀片
C3CER/L22040-16ERN ⁽²⁾	32	40	20	22	16ER/L...
C4CER/L27050-16ERN ⁽²⁾	40	50	25	27	16ER/L...
C5CER/L35060-16ER ⁽¹⁾	50	60	32	35	16ER/L...
C5CER/L35060-16ERN ⁽²⁾	50	60	32	35	16ER/L...
C6CER/L45065-16ER ⁽¹⁾	63	65	41	45	16ER/L...
C6CER/L45065-16ERN ⁽²⁾	63	65	41	45	16ER/L...

(1) 适用于 3mpa 的冷却液 (2) 适用于 7mpa 的冷却液

备件	夹紧组件	锁紧螺钉	冷却系统部件	垫片螺钉	垫片	垫片组件	扳手 1	扳手 2	扳手 3
CER/L**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	-	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	-	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
CER3232P16T	CSP16	-	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
CER3232P22T	CSP22	-	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
CER**27T	CSP27	-	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-
C3CE*22040-16ERN, C4CE*27050-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M8X1-M3	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
C5CE*35060-16ER, C6CE*45065-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
C5CE*35060-16ERN, C6CE*45065-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-

参考页：刀片 → [E010](#) - [E011](#), [E015](#), [E017](#) - [E030](#), [E032](#)

螺钉锁紧或者压板式外螺纹车刀杆



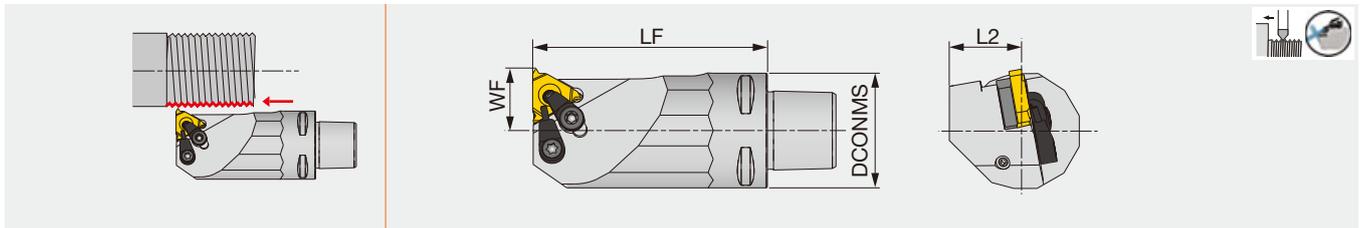
型号	DCONMS	LF	L2	WF	刀片
C3CEL22040-16ERN-B	32	40	18	22	16ER...

适用于7MPa冷却液
不能用于镗孔加工。

C-CEL-ERB-CHP

冷却管连接

外螺纹刀杆，螺钉锁紧或上压式可互换使用，带高压冷却

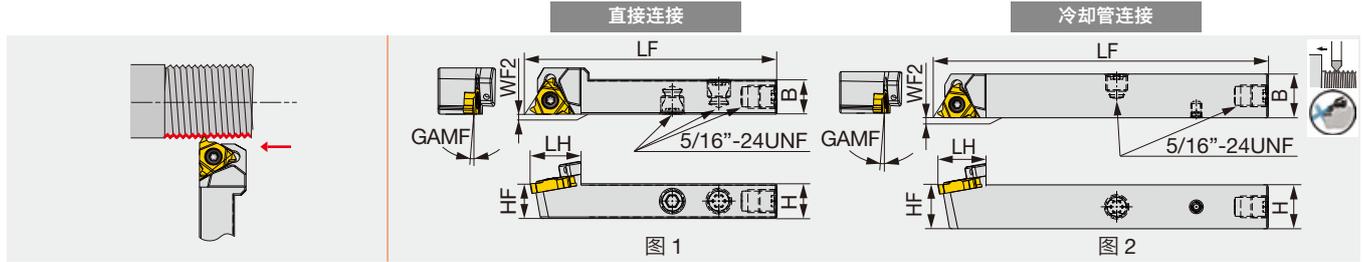


型号	DCONMS	LF	L2	WF	刀片
C3CEL18065-16ERB-CHP	32	65	20	18	16ER...

适用于14MPa冷却液
不能用于镗孔加工。

备件								
型号	垫片	垫片螺钉	锁紧螺钉	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2	冷却系统部件	冷却单元
C3CEL22040-16ERN-B	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	SATZ-M8X1-M3	-
C3CEL18065-16ERB-CHP	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	CSP16	T-15F	P-3.5	-	S-CU-CHP

带DirectTungJet接口的外部螺纹刀杆，具有高压内冷

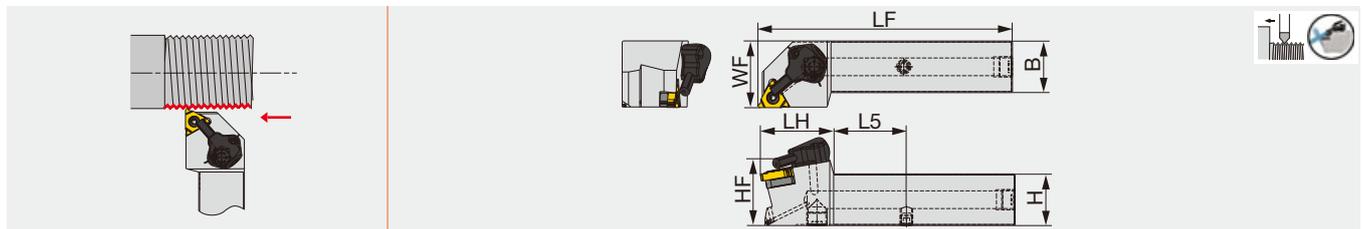


型号	H	B	LF	LH	HF	WF2	GAMF	图.	刀片
JSE2R1212F16-CHP	12	12	85	19	12	0	1°	1	16ER...
JSE2R1212X16-CHP	12	12	120	19	12	0	1°	2	16ER...
JSE2R1616X16-CHP	16	16	120	19	16	0	1°	2	16ER...

SER-X-CHP-MC

直接连接

螺钉锁紧式外螺纹刀杆，带高压内冷



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	L5	刀片
SER2020X16-CHP-MC	20	20	107	36	20	25	27.9	16ER...
SER2525X16-CHP-MC	25	25	122	36	25	32	33.75	16ER...
SER2525X22-CHP-MC	25	25	122	36	25	32	33.75	22ER...

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	垫片螺钉	垫片	冷却单元	冷却孔螺纹塞子	扳手
JSE2R**16-CHP	CSTB-3.5	-	-	-	-	-	-
SER**X16-CHP-MC	CSTB-3.5ST	T-15F	DTS5-3.5	A16-1DT	CU-V-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-3.5
SER**X22-CHP-MC	CSTB-4ST	T-15F	DTS6-4	GX22-1DT	CU-CW-CHP	PLUGG1/8-6.5TL360	P-4

不需要冷却管的设置。
避免切屑缠绕在冷却管上，并且简化换刀流程。

冷却液供应直接从刀架连接至刀杆

内螺纹
与外部冷却管可选连接

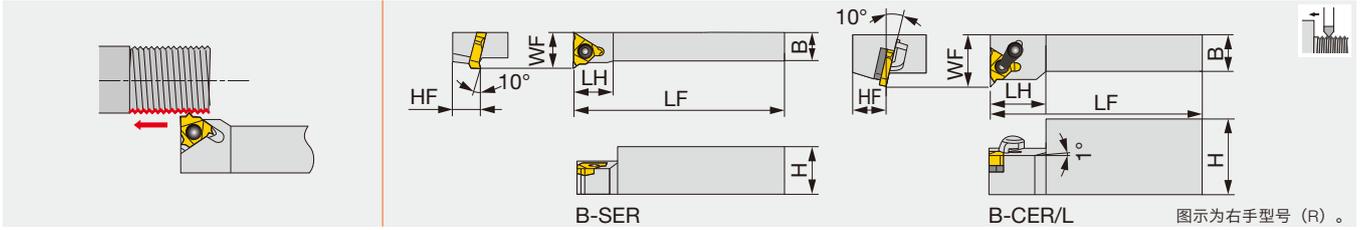
连接后冷却液流向的详细视图



参考页: 刀片 → [E010](#) - [E011](#), [E015](#), [E017](#) - [E030](#), [E032](#)

B-S/CER/L

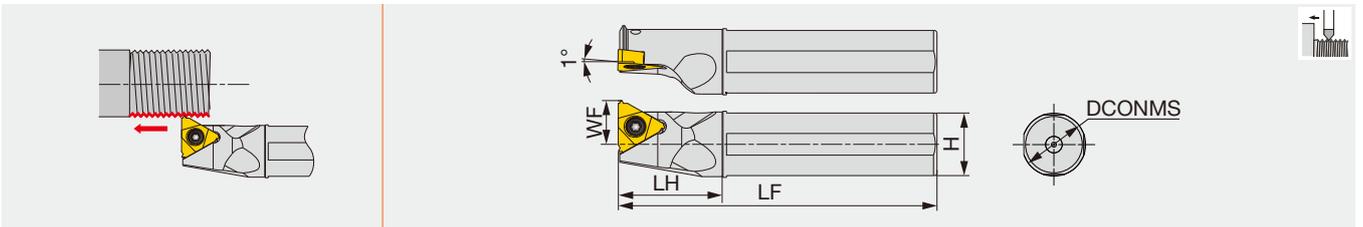
小型机床用外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

JS-SEL16

小型机床用外螺纹刀杆



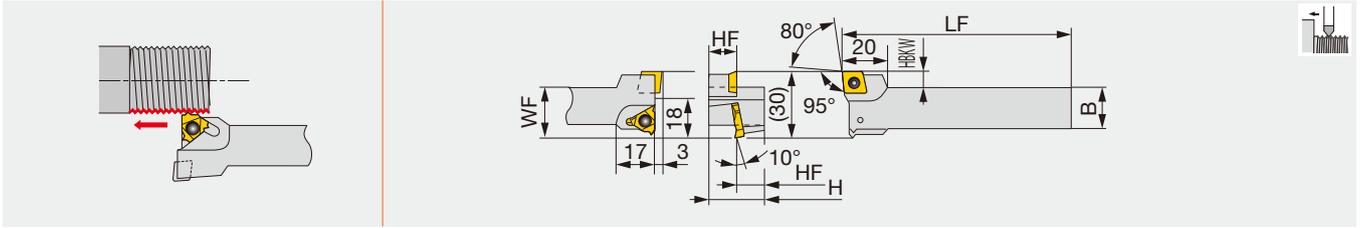
型号	DCONMS	H	LF	LH	WF	刀片
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ER...
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ER...
JS19X-SEL16	19.05	18	120	30	12.5	16ER...
JS20G-SEL16	20	19	90	30	13	16ER...
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ER...
JS25H-SEL16	25	24	100	30	15.5	16ER...
JS254X-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ER...

注意 将右手刀片 (16ER...) 用于左手刀杆 (JS***-SEL...)。

备件

型号	夹紧装置	垫片组件	锁紧螺钉	扳手
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F
JS***-SEL16	-	-	CSTB-3.5	T-15F

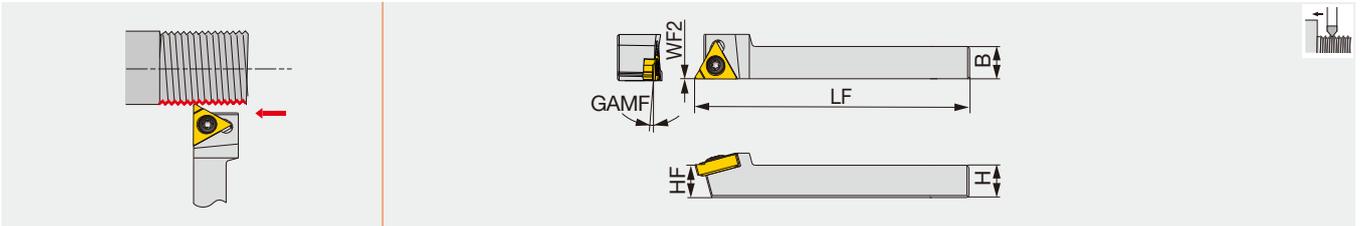
适用于多功能瑞士车床的外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	HF	WF	HBKW	刀片
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER..., CC*T09T3...

SER

螺钉锁紧式外螺纹刀杆



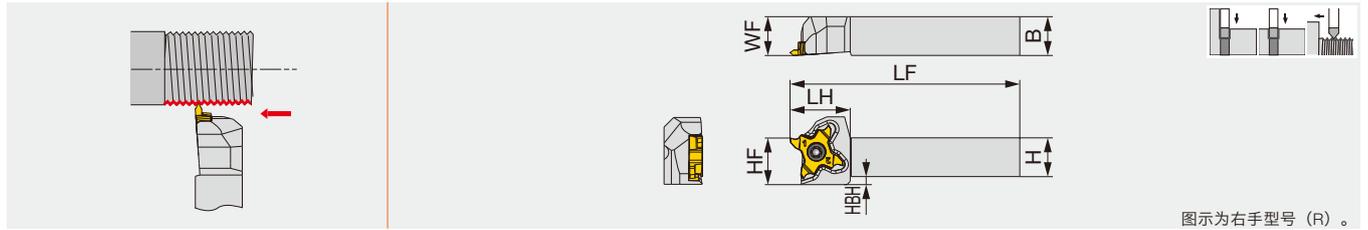
型号	H	B	LF	HF	WF2	GAMF	刀片
SER0808H11	8	8	100	8	0	1.5°	11ER...
SER1010H11	10	10	100	10	0	1.5°	11ER...

备件



型号	锁紧螺钉	扳手
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F
SER**H11	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5

用于切外圆槽和车螺纹的刀杆



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片	扭矩*
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TCT18...	1.2
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TCT18...	1.2
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TCT18...	1.2
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TCT18...	1.2
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TCT18...	1.2
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TCT18...	1.2
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TCT18...	1.2

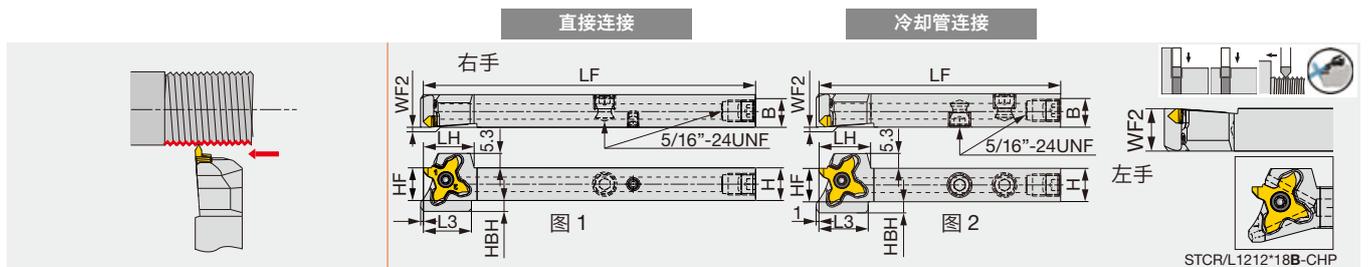
扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...); 左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

STCR/L-18-CHP

直接连接

用于切外圆槽和车螺纹的刀杆具有高压冷却能力



型号	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF2**	HBH	图.	刀片	扭矩*
STCR/L1012H18-CHP ⁽¹⁾	10	12	100	17.1	10	17.1	0/12	4	1	TCT18...	1.2
STCR/L1212F18B-CHP	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	2	TCT18...	1.2
STCR/L1212X18B-CHP ⁽¹⁾	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	1	TCT18...	1.2
STCR/L1616X18-CHP ⁽¹⁾	16	16	120	18.5	-	16	0/16	-	1	TCT18...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

WF2**：/ 前的第一个值表示右侧支架的 WF2，/ 后的第二个值表示左侧支架的 WF2。

(1) 与内部直接冷却供应系统兼容，不使用外部高压冷却软管。

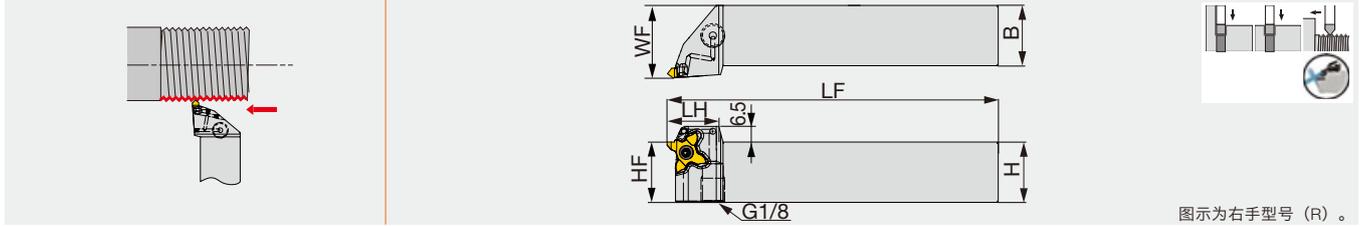
注意：此刀杆可用于螺纹和切槽刀片。

右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...); 左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
STCL..., STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR..., STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

外螺纹刀杆，带高压冷却



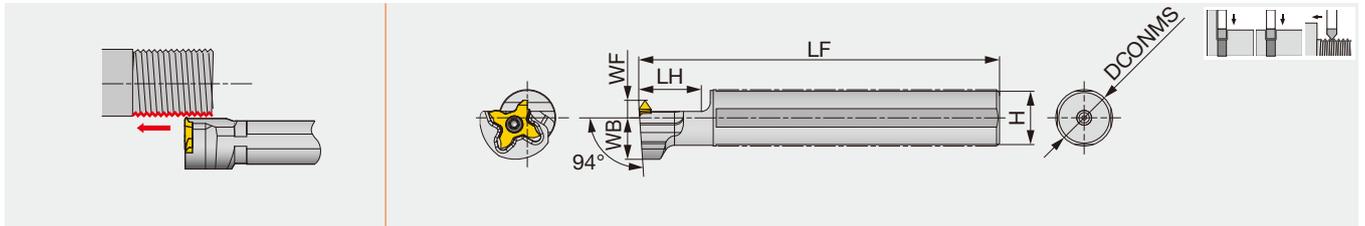
型号	H	B	LF	LH	HBL	HF	WF	HBH	刀片	扭矩*
STCR/L2020X18-CHP	20	20	120	23	-	20	25	-	TC*18...	1.2
STCR/L2525Z18-CHP	25	25	135	23	-	25	30	-	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...); 左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

JS-STCL18

圆柄刀杆可用于外圆切槽和外螺纹加工



型号	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	刀片	扭矩*
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TCT18R...	1.2
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TCT18R...	1.2
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TCT18R...	1.2
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TCT18R...	1.2
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TCT18R...	1.2
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TCT18R...	1.2
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TCT18R...	1.2
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TCT18R...	1.2
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TCT18R...	1.2
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TCT18R...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

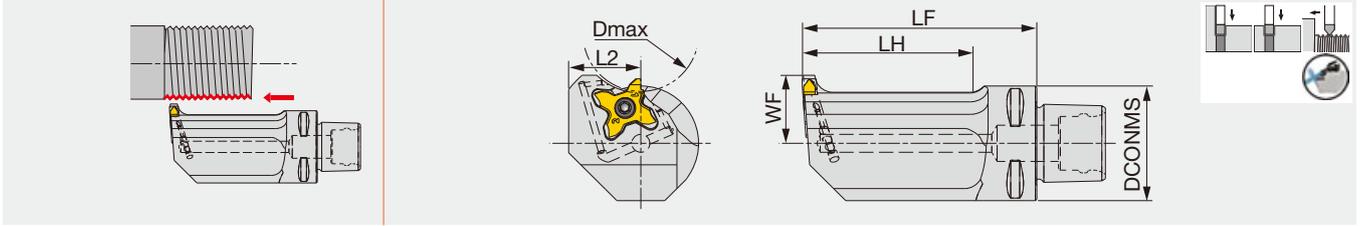
注意：左手刀杆 (STCL...) 配右手刀片 (TC*18R...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP, JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

C-STCFL-18-CHP

用于切外圆槽和车螺纹的刀杆，具有高压冷却能力

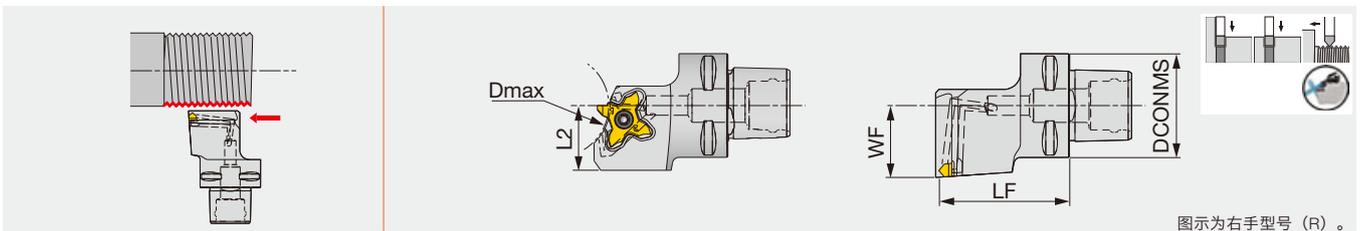


型号	DCONMS	LF	LH	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C3STCFL18040-18-CHP	32	40	21.5	20	18	32	TC*18R...	1.2
C3STCFL18065-18-CHP	32	65	46.5	20	18	32	TC*18R...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)
 适用于 14MPa 冷却液
 注意：左手刀杆 (STCFL...) 配右手刀片 (TC*18R...)。

C-STCR/L-18-CHP

用于切外圆槽和车螺纹的刀杆，具有高压冷却能力



型号	DCONMS	LF	L2	WF	Dmax	刀片	扭矩*
C3STCR/L22040-18-CHP	32	40	20	22	32	TC*18...	1.2
C4STCR/L27050-18-CHP	40	50	25	27	75 ⁽¹⁾	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)
 适用于 14MPa 冷却液
 (1) 可加工槽深 3.5 mm。Dmax 根据所需的开槽深度而变化。欲了解更多信息，请参阅泰珂洛样本 #416 TetraMini-Cut/TetraForce-Cut。
 注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀杆 (STCR...)；左手刀杆 (STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

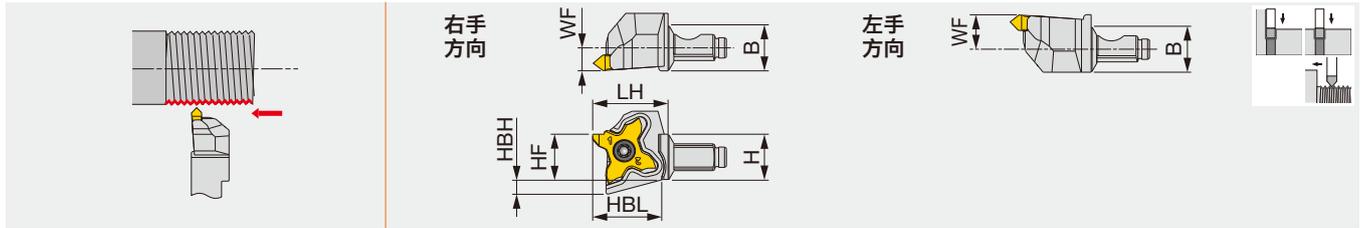
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
C*STCL**-18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
C3STCFL**-18-CHP, C*STCR**-18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

TETRAMCUT

QC12-STCR/L

外圆切槽和螺纹刀头



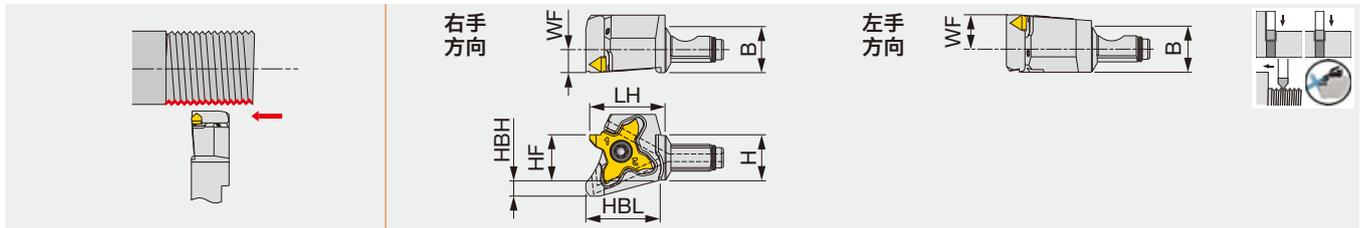
型号	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCR18	12	12	19.5	12	3.9	17.9	6	TC*18R...	1.2
QC12-STCL18	12	12	21	12	3.9	18.3	9	TC*18L...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...); 左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...).

QC12-STCR/L-CHP

外圆切槽和螺纹刀头，带高压冷却



型号	H	B	LH	HF	HBH	HBL	WF	刀片	扭矩*
QC12-STCR18-CHP	12	12	19.5	12	4.2	19.3	6	TC*18R...	1.2
QC12-STCL18-CHP	12	12	21	12	4.2	19.3	9	TC*18L...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

内冷刀头

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...); 左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...).

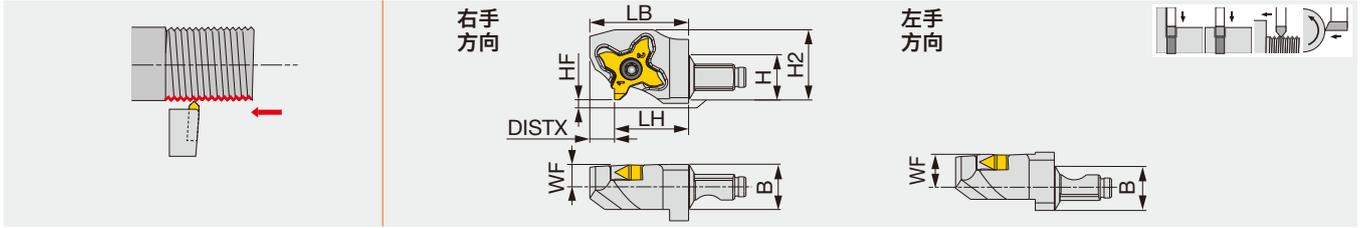
备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-STCR18	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-
QC12-STCL18	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-
QC12-STCR18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70

参考页：刀片 → [E012](#)

QC12-STCR/L-Y

Y-轴车削模块化刀头，外圆切槽和螺纹加工



型号	H	B	LH	HF	WF**	LB	H2	DISTX	刀片	扭矩*
QC12-STCR/L18-Y	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18...	1.2

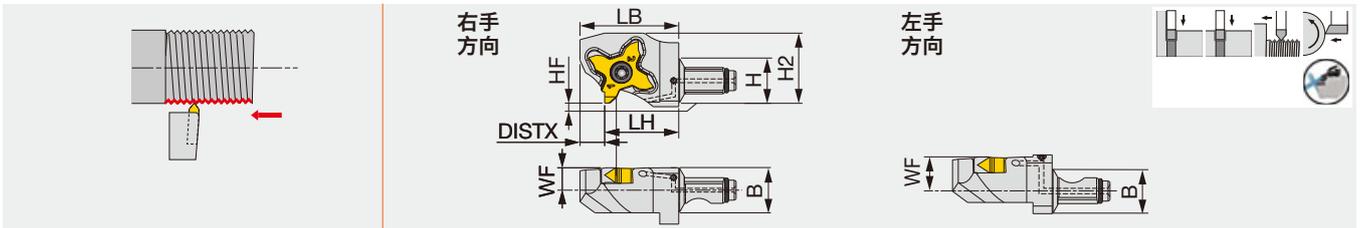
扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

WF**：“/”前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/”后的第二个值表示左手刀杆的 WF。

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...)；左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

QC12-STCR/L-Y-CHP

Y-轴车削模块化刀头，外圆切槽和螺纹加工，带高压内冷



型号	H	B	LH	HF	WF**	LB	H2	DISTX	刀片	扭矩*
QC12-STCR/L18-Y-CHP	12	12	19.5	0	6/9	26	18.6	6.5	TC*18...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

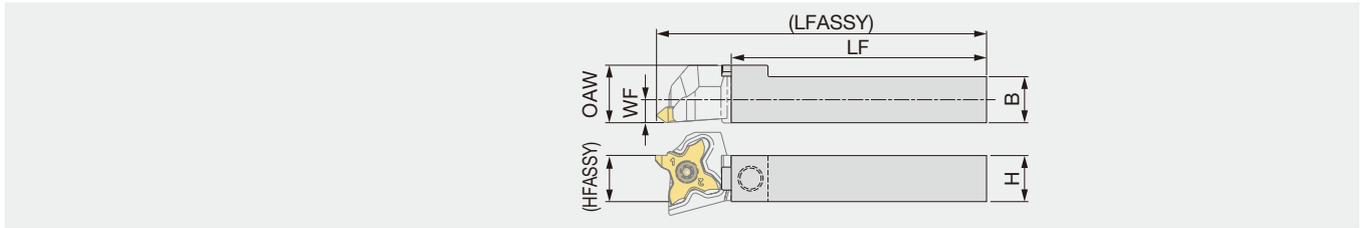
WF**：“/”前的第一个值表示右手刀杆的 WF，“/”后的第二个值表示左手刀杆的 WF。

内冷刀头

注意：右手刀片 (TC*18R...) 用于右手刀头 (QC12-STCR...)；左手刀头 (QC12-STCL...) 配左手刀片 (TC*18L...)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手	O 型圈
QC12-STCR18-Y	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-
QC12-STCL18-Y	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-
QC12-STCR18-Y-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70
QC12-STCL18-Y-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5	ORSS-0454.5X1.0NBR70



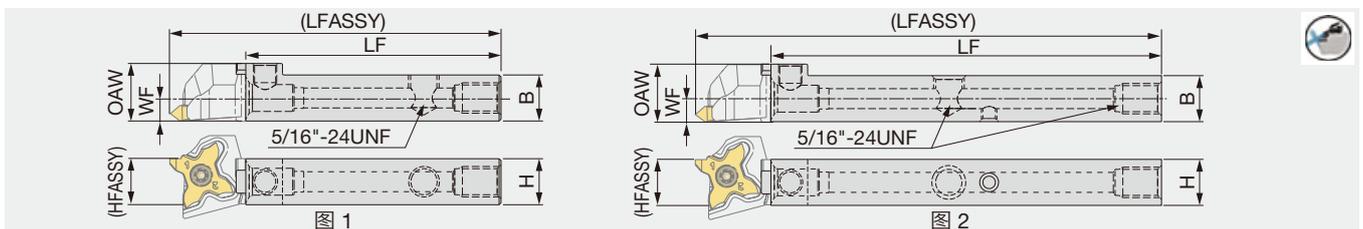
型号	H	B	WF	LF	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	扭矩*
QC-1212F	12	12	6	65	15	12	85	3
QC-1212X	12	12	6	100	15	12	120	3

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

(1) 安装好长度等于 LH = 19.5 mm 模块化刀头的尺寸

QC-1212-CHP

可换刀头式刀杆，带高压内冷



型号	H	B	LF	WF	OAW	HFASSY	LFASSY ⁽¹⁾	扭矩*	图.
QC-1212F-CHP	12	12	65	6	15	12	85	3	1
QC-1212X-CHP ^(*)	12	12	100	6	15	12	120	3	2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

内冷刀杆

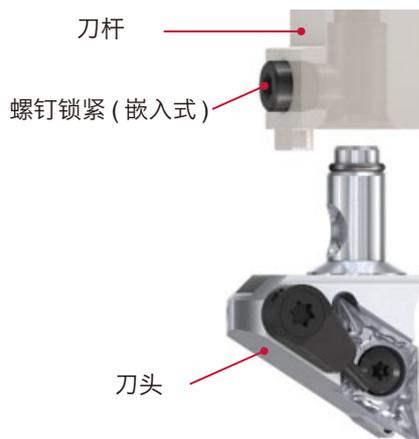
(*)：与直接内部冷却液供应系统兼容，无需使用外部冷却液软管。

(1) 安装好长度等于 LH = 19.5 mm 模块化刀头的尺寸

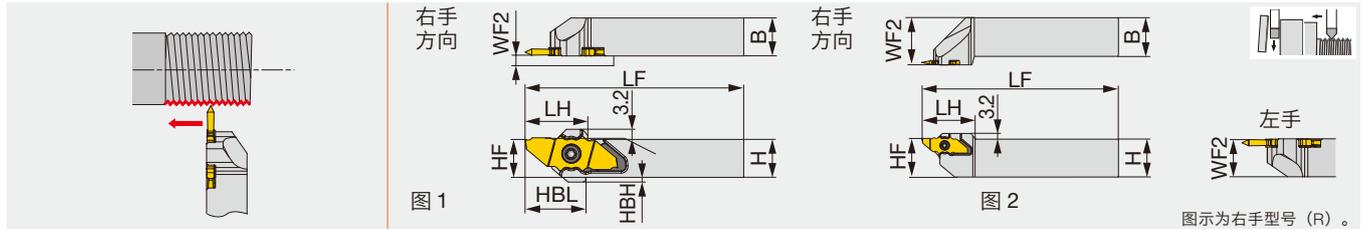
备件	型号	锁紧螺钉	扳手 1	冷却孔螺纹塞子	扳手 2	DirectJet 塞子	扳手 3
	QC-1212*	SRM6X0.5-26977	P-3	-	-	-	-
	QC-1212F-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
	QC-1212X-CHP	SRM6X0.5-26977	P-3	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

特殊的联接设计

简单的松开锁紧螺钉轻松实现刀具的更换。
特殊的联接设计实现非常高的重复定位精度。



用于瑞士车床的螺纹和切断刀杆



型号	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBL	HBH	刀片	扭矩*	图.
JSXXR/L1010X09	10	10	118	17.65	10	0.2/9.8	17	3	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212F09	12	12	83	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212X09	12	12	118	17.65	12	0.2/11.8	17	1.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1616X09	16	16	118	17.65	16	0.2/15.8	-	-	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L2020H09	20	20	98	20.5	20	0.2/19.8	-	-	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L2525Z09	25	25	133	32	25	30	-	-	JX**12...	1.2	2

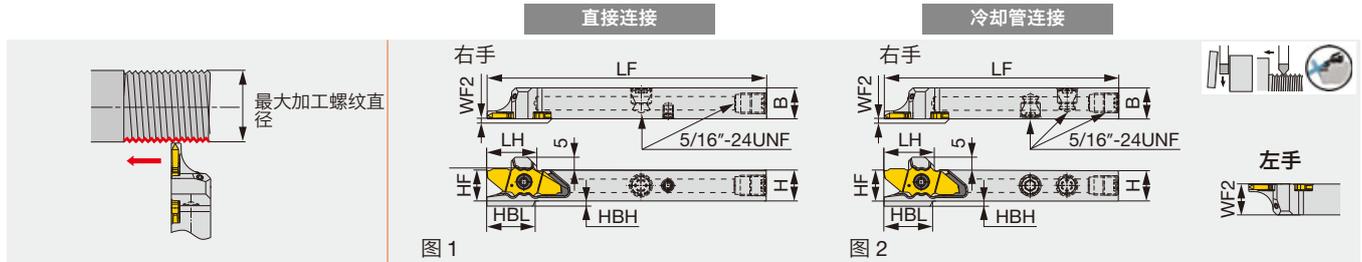
扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

(1) "/" 前的第一个值表示右侧支架的 WF2, "/" 后的第二个值表示左侧支架的 WF2。

注意：右手刀片 (JX****R...) 用于右手刀杆 (JSXXR...); 左手刀片 (JX****L...) 用于左手刀杆 (JSXXL...).

JSXXR/L-F/H/X-CHP

用于螺纹和切断加工刀杆，带高压冷却



型号	H	B	LF	LH	HF	WF2 ⁽¹⁾	HBL	HBH	刀片	扭矩*	图.
JSXXR/L1012H09-CHP ⁽²⁾	10	12	100	17.2	10	0.2/11.8	16.7	3	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1212F09-CHP	12	12	83	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12...	1.2	2
JSXXR/L1212X09-CHP ⁽²⁾	12	12	118	17.4	12	0.2/11.8	16.8	2	JX**12...	1.2	1
JSXXR1616X09-CHP ^{(2),(3)}	16	16	118	17.4	16	0.2	16.7	2.5	JX**12...	1.2	1
JSXXR/L1616X09B-CHP ⁽²⁾	16	16	118	17.4	16	0.2/15.8	16.7	-	JX**12...	1.2	1

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

(1) "/" 前的第一个值表示右侧支架的 WF2, "/" 后的第二个值表示左侧支架的 WF2。

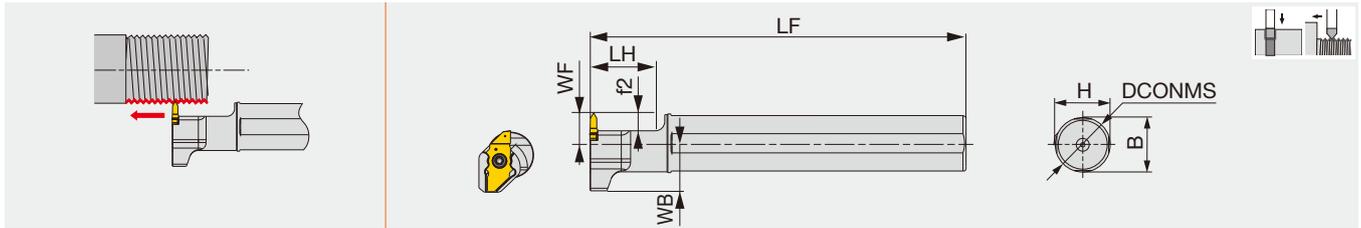
(2) 兼容直接内部冷却液供给系统，无需使用外部冷却液管。

(3) 更换为新设计

注意：右手刀片 (JX****R...) 用于右手刀杆 (JSXXR...); 左手刀片 (JX****L...) 用于左手刀杆 (JSXXL...).

备件	锁紧螺钉	扳手 1	冷却孔螺纹塞子	扳手 2	DirectJet塞子	扳手 3
JSXXR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	-	-	-	-
JSXXL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	-	-	-	-
JSXXR**F...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
JSXXL**F...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	-	-
JSXXR**H/X...	CSTC-4L100DL	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2
JSXXL**H/X...	CSTC-4L100DR	T-1008/5	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

外螺纹刀杆，使用2刀尖刀片



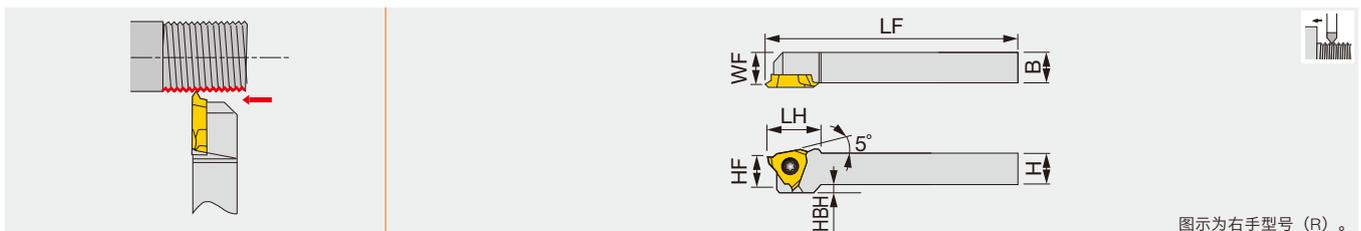
型号	DCONMS	H	B	LF	LH	WB	WF	f2	刀片	扭矩*
JS19G-SXXL09	19.05	18	18	90	21	15.43	8	4	JX**12...	1.2
JS19X-SXXL09	19.05	18	18	120	21	15.43	8	4	JX**12...	1.2
JS20G-SXXL09	20	19	19	90	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS20X-SXXL09	20	19	19	120	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS22X-SXXL09	22	21	21	120	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS25H-SXXL09	25	24	24	100	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2
JS254X-SXXL09	25.4	24	24	120	21	15.4	8	4	JX**12...	1.2

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

J-SERIES

JSTTR/L

外螺纹刀杆，可用于小型机床



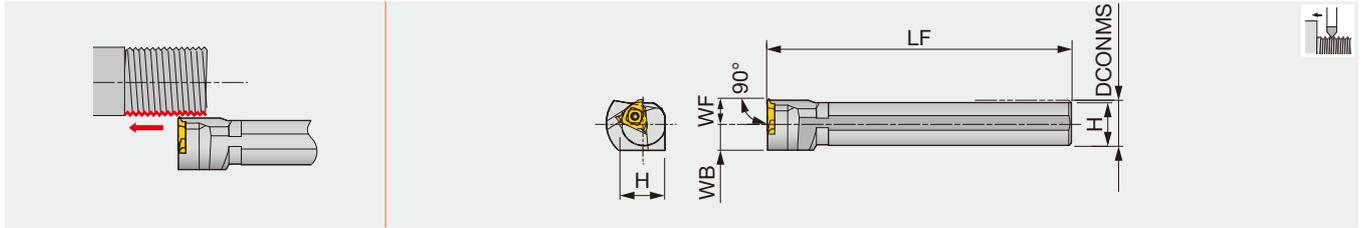
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30...

建议锁紧扭矩 :1.2 N·m

备件

型号	锁紧螺钉 1	锁紧螺钉 2	扳手 1	扳手 2	扳手 2 (可选)
JSTTR/L...	-	CSTB-4SD	-	T-8F	(T-8L)
JS***-SXXL09	CSTC-4L055L	-	T-1008/5	-	-

外螺纹刀杆^②可用于小型机床

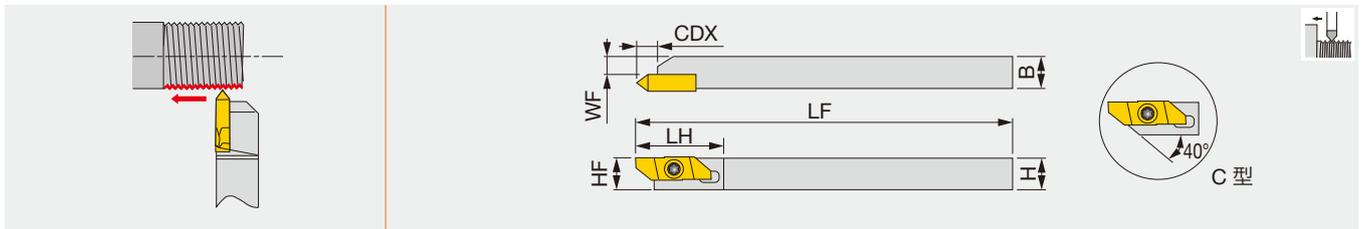


型号	DCONMS	WF	LF	H	WB	刀片
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

建议锁紧扭矩 :3.5 N·m

JSXBR

小型机床用外螺纹刀杆



型号	H	B	LF	LH	CDX	HF	WF	刀片
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

注意：也可以用双头螺钉从背面拧紧。
此刀杆还可以用于 JXB 背车和 JXT 螺纹刀片。

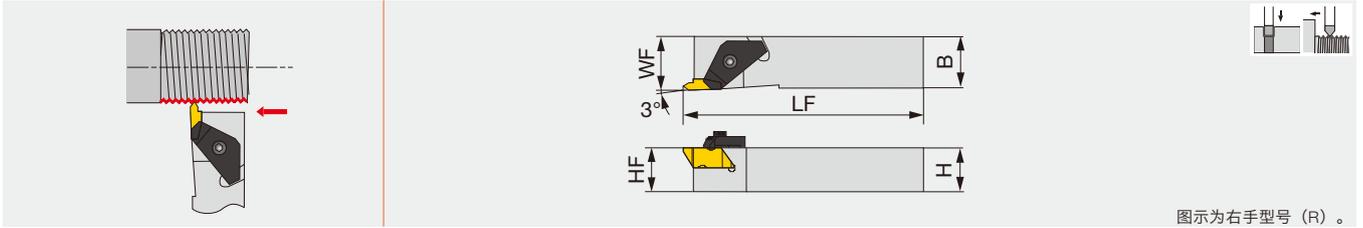
备件

型号	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2 (可选)
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F	-
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)

TUNGST-CLAMP

FLASR/L

外圆切槽和螺纹加工刀杆，瑞士型机床用



图示为右手型号 (R)。

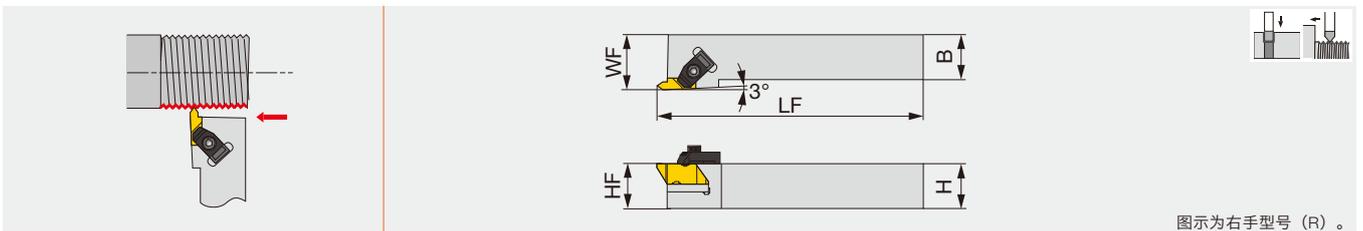
型号	H	B	LF	HF	WF	刀片	扭矩*
FLASR/L-1616M3	16	16	125	16	16	FLT-3...	3

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

注意：使用右手刀片 (FLT-3R...) 配右手刀杆 (FLASR...)；左手刀杆 (FLASL...) 配左手刀片 (FLT-3L...)。

FLSR/L

用于切外圆槽和车螺纹的刀杆



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	HF	WF	刀片	扭矩*
FLSR/L-2020M3	20	20	125	20	32	FLT-3...	3
FLSR/L-2525M3	25	25	150	25	32	FLT-3...	3

扭矩*：推荐的夹紧扭矩 (N·m)

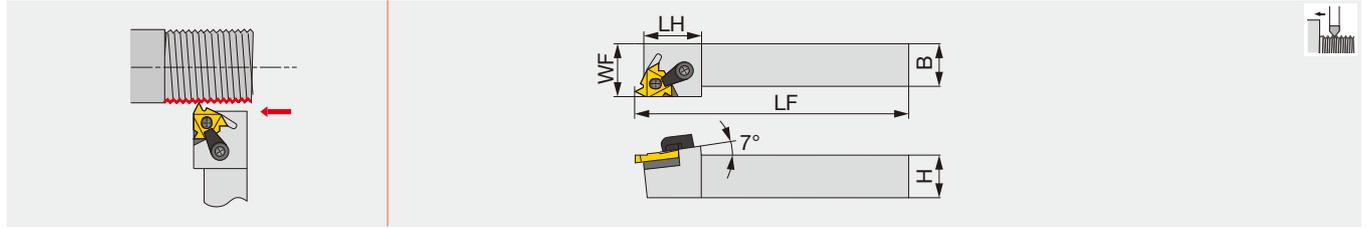
注意：使用右手刀片 (FLT-3R...) 配右手刀杆 (FLSR...)；左手刀杆 (FLSL...) 配左手刀片 (FLT-3L...)。

备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX
FLSR-****M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-****M3	TF-73	S-412	5/32HEX

参考页：刀片 → [E014](#)

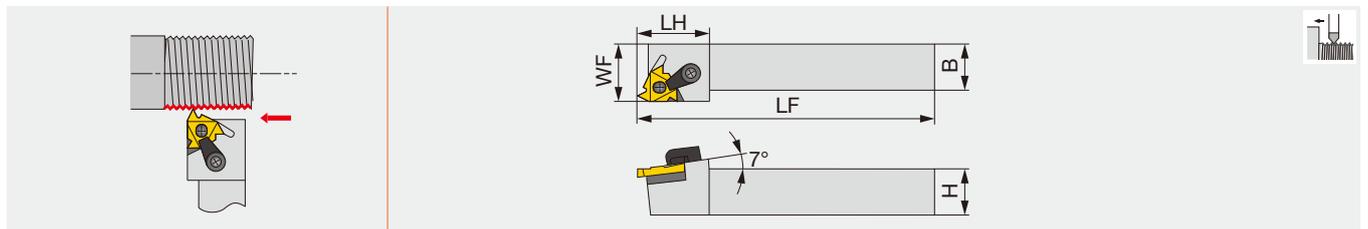
外螺纹刀杆，用于单面平装刀片



型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVNR-2525M5	25	25	152	39	31.8	L535B**EXT-FC
MTVNR-3232M5	32	32	178	39	38.1	L535B**EXT-FC

MTVNR-54

外螺纹刀杆，用于双面平装刀片



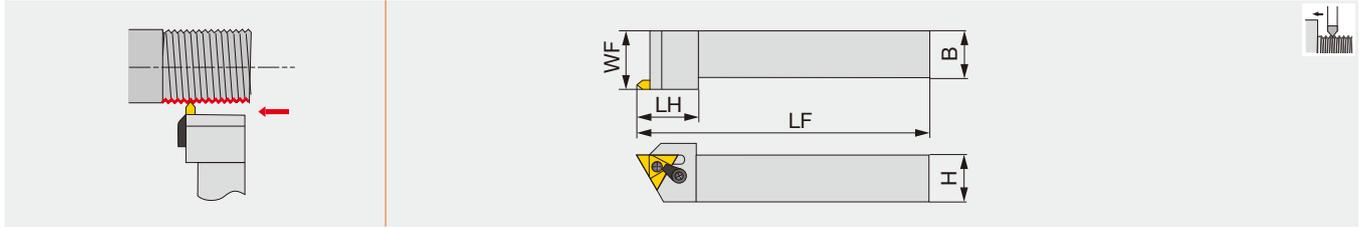
型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVNR-3232M54	32	32	178	39	38.1	LDS54**FT-CB#...

备件

型号	垫片	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVNR..., MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX



多重夹紧外螺纹刀杆，用于立装刀片

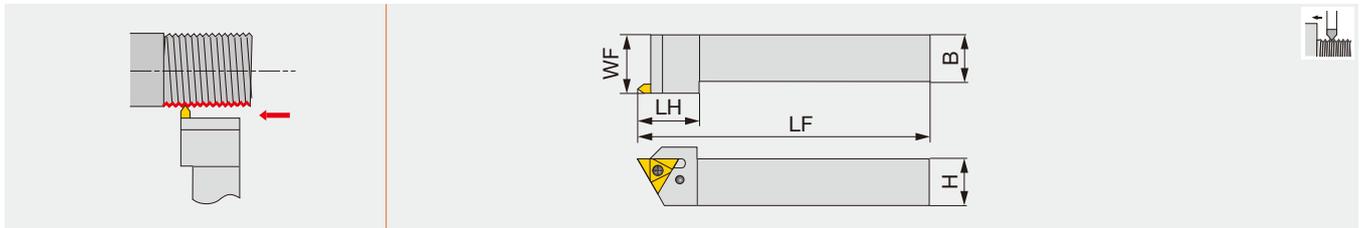


型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	TNM*43...
MTVOR-3232M4	32	32	170	32	38.1	TNM*43...
MTVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	TNM*54...
MTVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	TNM*54...

注意：TNMC 刀片建议使用 STVOR/L 刀杆，也可用于多重锁紧 (M 型) 刀杆。

STVOR

螺钉锁紧式外螺纹刀杆，用于立装刀片



型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
STVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	TNMC43...
STVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	TNMC43...
STVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	TNMC54...
STVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	TNMC54...

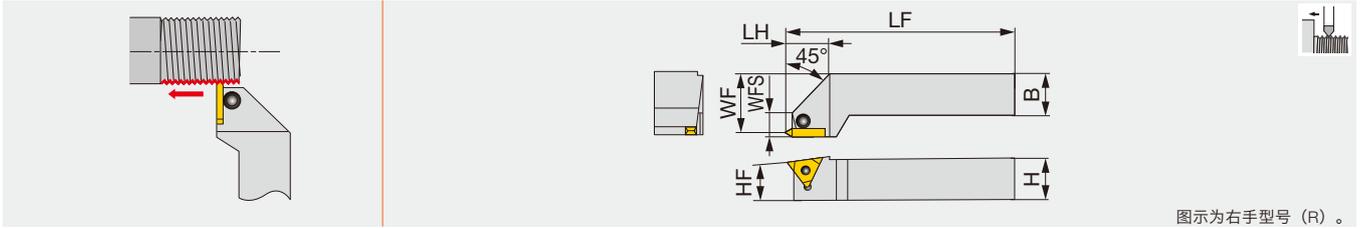
备件

型号	锁紧螺钉	锁紧销	扳手 1	扳手 2	压板 (可选)	锁紧螺钉 (可选)
MTVOR-**M4	-	NL-44	-	3/32HEX	TC-190	STC-5
MTVOR-**M5	-	NL-56	-	1/8HEX	TC-250	STC-11
STVOR-**M4	SD2	-	T-20TORX	3/32HEX	TC-190	STC-9
STVOR-**M5	SD3	-	T-20TORX	1/8HEX	TC-250	STC-11

参考页：刀片 → [E029 - E031, E033](#)

TT-R/LE

TT型，外螺纹刀杆，销锁式

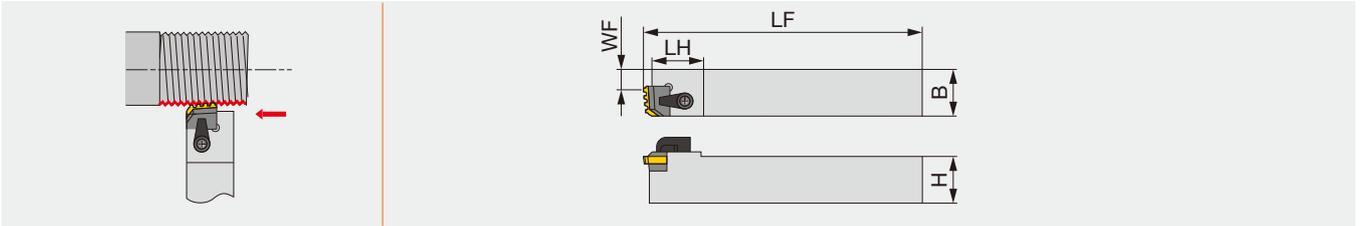


图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	刀片
TT-2525R/LE	25	25	150	25	25	32	15	TTR/L42...

CLVOR

外螺纹刀杆，用于梳齿型刀片



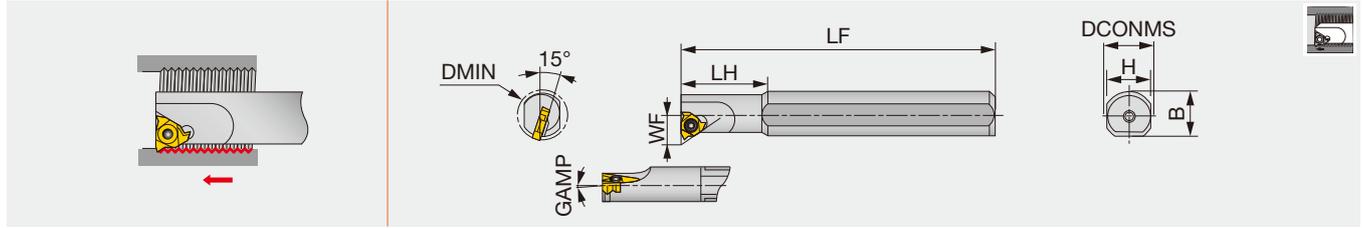
型号	WF	LF	LH	H	B	刀片
CLVOR-25M6	16.1	177	32	25	25	CR...
CLVOR-32M6	16.1	177	32	32	32	CR...
CLVOR-40M8	21	170	38.1	40	40	CR-5B75-4E

备件

型号	垫片	垫片螺钉	压板 1	压板 2	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2
TT-2525R/LE	-	-	CP91	-	DS-6	-	P-3
CLVOR-25M6	TF1207	SF80	-	TC-311	STC-4	T-25TORX	5/32HEX
CLVOR-32M6	TF1207	SF85	-	TC-311	STC-4	T-25TORX	5/32HEX
CLVOR-40M8	TF8132-E	SF60	-	TC-311	STC-4	T-20TORX	5/32HEX

参考页: TT-R/LE : 刀片 → E014, E016
 CLVOR : 刀片 → E026, E031 - E034

螺钉锁紧式内螺纹刀杆



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMP	冷却方式孔	刀片
SIR0005H06	钢	6.4	12	4.3	100	12	11	-	1.5°	无	06IR...
SIR0007K08	钢	8	16	5.3	125	18	15	-	1.5°	无	08IR...
SIR0005H06CB	硬质合金	6.4	6	4.3	100	25	5	-	1.5°	有	06IR...
SIR0007K08CB	硬质合金	7.8	8	5.3	125	30	7	-	1.5°	有	08IR...

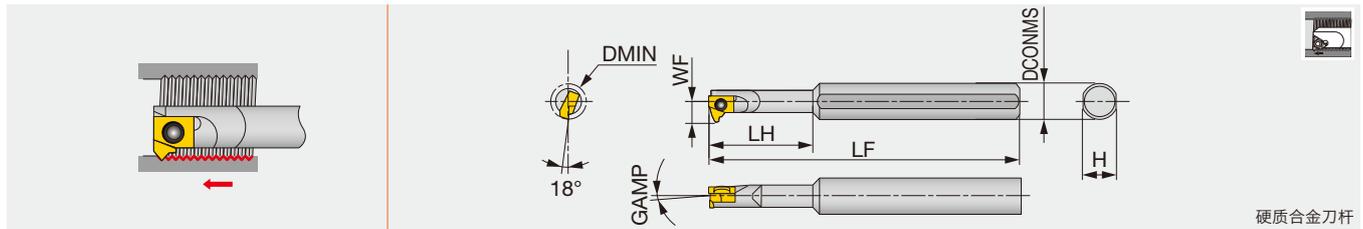
注意：将右手刀片 (**IR...) 用于右手刀杆 (SIR...)。
建议在螺纹内径和每个刀具 DMIN 之间留出超过 1 mm 的间隙。

适用螺纹尺寸

型号		统一协定螺纹 IRA60 刀片	平行管螺纹 IRA55 刀片
SIR0005H06...	≥ M9	≥ 3/8-24 UNF	≥ G1/8
SIR0007K08...	≥ M11	≥ 7/16-20 UNF	≥ G1/4

SNR-2/3

螺钉锁紧式内螺纹刀杆



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	刀片
SNR0006H06-2	钢	8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0006H06-3	钢	8	8	4.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0008H06-2	钢	10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0008H06-3	钢	10	8	5.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0006K06SC-2	硬质合金	8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR...
SNR0006K06SC-3	硬质合金	8	8	4.7	125	30	7	3°	6IR...
SNR0008K06SC-2	硬质合金	10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR...
SNR0008K06SC-3	硬质合金	10	8	5.7	125	18	7	3°	6IR...

注意：右手刀片 (6IR...) 用于右手刀杆 (SNR...)。

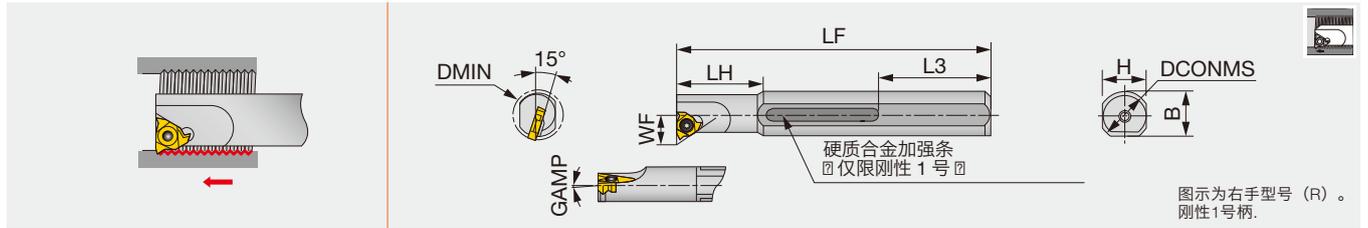
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
SIR0005H06...	SR 14-552	T-6F-S
SIR0007K08...	SR 14-558	T-6F-S
SNR0006H06...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06...	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC...	CSTB-2L	T-6F

参考页： SIR :刀片 → **E010, E015, E017**
SNR-2/3 : 刀片 → **E010, E015, E017, E023 - E025**

SNR/L

螺钉锁紧式内螺纹刀杆



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMP	刀片
TSNR0016Q16	加强型	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1°	16IR...
TSNR0020R22	加强型	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1°	22IR...
SNR/L0010K11	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0010K11-2	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0010K11-3	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0013L11	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0013L11-2	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0013L11-3	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0016M16	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L...
SNR0016M16-2	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2°	16IR...
SNR0016M16-3	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3°	16IR...
SNR/L0020Q22	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°	22IR/L...
SNR0020Q22-2	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2°	22IR...
SNR0020Q22-3	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3°	22IR...
SNR0010M11SC	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR...
SNR0010M11SC-2	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2°	11IR...
SNR0010M11SC-3	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3°	11IR...
SNR0012P11SC	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°	11IR...
SNR0012P11SC-2	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2°	11IR...
SNR0012P11SC-3	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3°	11IR...
SNR/L0016R16SC	硬质合金	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L...
SNR0016R16SC-2	硬质合金	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2°	16IR...

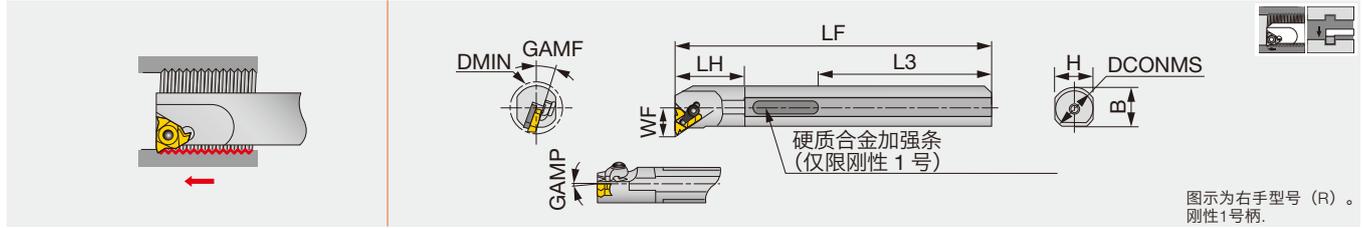
注意：右手刀片 (*IR...) 用于右手刀杆 (SNR...)；左手刀杆 (SNL...) 配左手刀片 (*IL...)。

备件



型号	锁紧螺钉	扳手
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16...	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22...	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC...	CSTB-3.5	T-15F

上压式内螺纹刀杆（螺钉锁紧或上压式可互换，仅适用于DT型）



图示为右手型号 (R)。刚性1号柄。

型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMF	GAMP	刀片
TCNR0020R16DT	加强型	24	20	14	200	30	49	18	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S16DT	加强型	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S22DT	加强型	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR...
CNR/L0020P16	钢	24	20	14	170	30	-	18	19	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R16	钢	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S16	钢	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R22	钢	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15°	1°	22IR/L...
CNR/L0032S22	钢	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15°	1°	22IR/L...
CNR0040T27	钢	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10°	1°	27IR...

注：刀片压板和螺钉配套使用。

刀垫和刀垫螺钉配套使用。

标准刀垫可用于左右手刀杆，根据刀具的方向使用其正面或者反面。

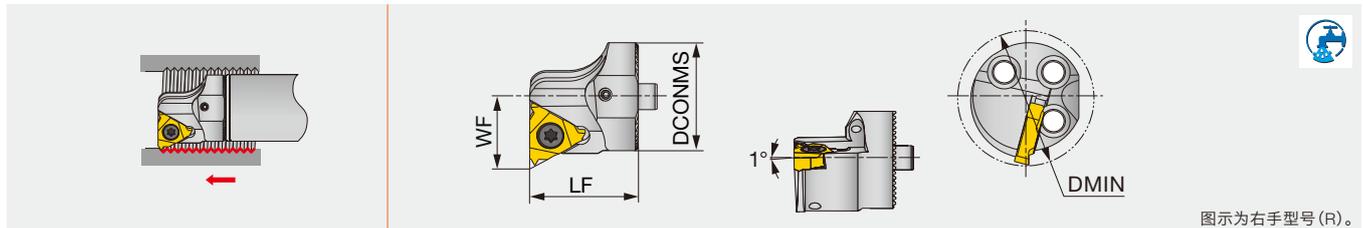
使用右手刀片(*IR...)配右手刀杆(CNR...);左手刀片(*IL...)配左手刀杆(CNL...).

使用DT型时，请更换锁紧装置或刀片紧固螺钉。

BOREMEISTER

S-SNR-H

螺钉锁紧式可换螺纹刀头，适用于内螺纹加工



图示为右手型号 (R)。

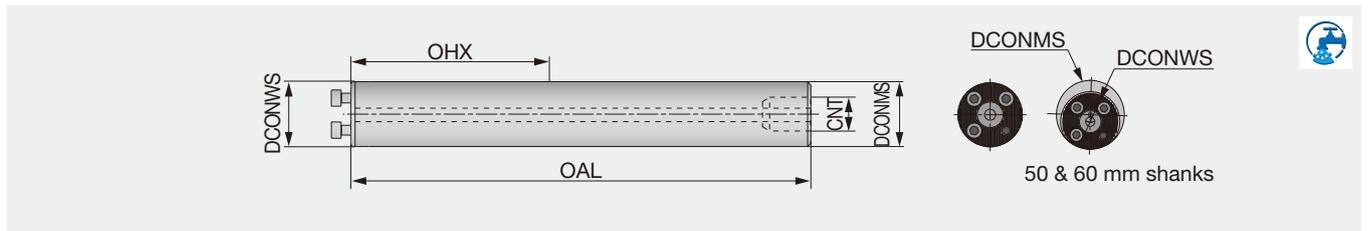
型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀杆	刀片
S20-SNR16-H	25	20	14	25	D20	16IR...
S25-SNR16-H	32	25	17	25	D25	16IR...
S32-SNR16-H	40	32	22	32	D32	16IR...
S40-SNR16-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	16IR...

备件

型号	夹紧装置	锁紧螺钉	垫片螺钉	垫片	右手垫片组件	左手垫片组件	扳手 1	扳手 2	扳手 3
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-
S**-SNR16-H	-	CSTB-3.5	-	-	-	-	-	T-15F	-

参考页: CNR/L: 刀片 → E010 - E011, E015, E017 - E030, E032
S-SNR-H: 刀片 → E010 - E011, E015, E018 - E030

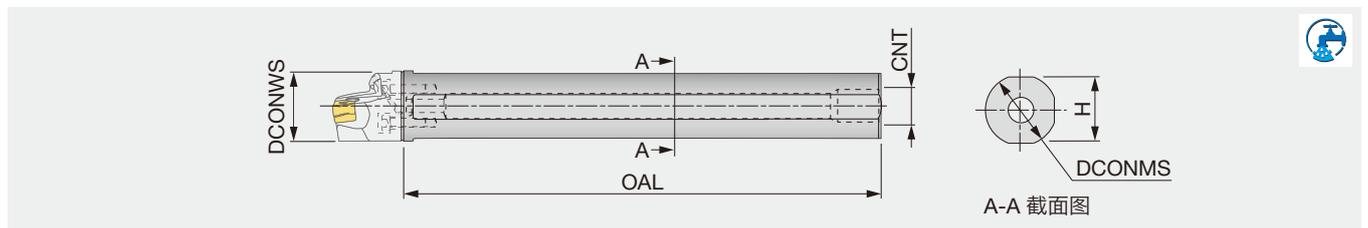
带内冷的抗振刀杆用于可互换车削刀头



型号	材料	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	钢	16	16	156.3	92	G1/8
G16-L204-10D-E	硬质合金	16	16	204.3	140	-
D20-L200-7D-C	钢	20	20	200.3	120	G1/4
G20-L260-10D-E	硬质合金	20	20	260.3	180	-
D25-L255-7D-C	钢	25	25	257.5	155	G1/4
D25-L330-10D-C	钢	25	25	332.5	230	G1/4
D32-L320-7D-C	钢	32	32	323	192	G3/8
D32-L416-10D-C	钢	32	32	419	288	G3/8
D40-L408-7D-C	钢	40	40	411	248	G1/2
D40-L528-10D-C	钢	40	40	531	368	G1/2
D50-L518-7D-C	钢	40	50	523	318	G1/2
D50-L668-10D-C	钢	40	50	673	468	G1/2
D60-L628-7D-C	钢	40	60	633	388	G3/4
D60-L808-10D-C	钢	40	60	813	568	G3/4

D#4D-SH

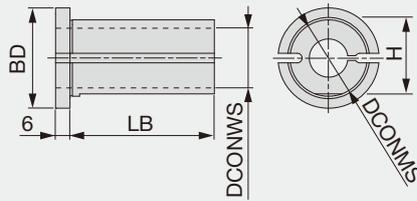
应用于内孔车削的钢制刀杆 带冷却孔



型号	材料	DCONWS	DCONMS	OAL	CNT	H
D16-L105-4D-SH	钢	16	16	105	UNC-2B 3/8"-16	15
D20-L140-4D-SH	钢	20	20	140	UNFC-2B 3/8"-24	18
D25-L200-4D-SH	钢	25	25	200	UNF-2B 1/2"-20	23
D32-L218-4D-SH	钢	32	32	218	UNF-2B 1/2"-20	29
D40-L283-4D-SH	钢	40	40	283	UNF-2B 1/2"-20	36

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
D16-L..., G16-L..., D16**4D-SH	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L..., D20**4D-SH	SR55-2M3.5X10	HW2.5
D25-L..., D25**4D-SH	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L..., D32**4D-SH	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L..., D40**4D-SH	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



型号	DCONWS	DCONMS	BD	LB	H
RSL-32-16-L66	16	32	42	60	31
RSL-32-20-L66	20	32	42	60	31
RSL-32-25-L66	25	32	42	60	31
RSL-40-16-L76	16	40	50	70	38.5
RSL-40-20-L76	20	40	50	70	38.5
RSL-40-25-L76	25	40	50	70	38.5

C#-SH-CHP / C#-SH-E-CHP

兼容 PCS, 钢制和硬质合金加强型刀柄

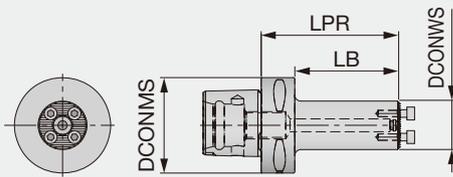


图 1

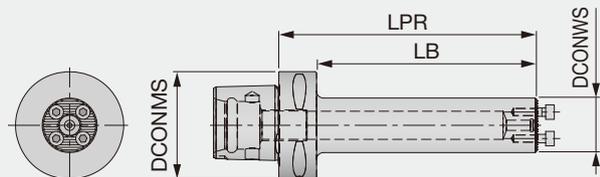


图 2

型号	材料	DCONWS	DCONMS	LPR	LB	图
C4-SH-D16-2.5D-CHP	钢	16	40	40	20	1
C4-SH-D20-2.5D-CHP	钢	20	40	50	30	1
C4-SH-D25-2.5D-CHP	钢	25	40	55	35	1
C4-SH-D32-2.5D-CHP	钢	32	40	75	55	1
C4-SH-D40-3D-CHP	钢	40	40	80	80	1
C6-SH-D20-5D-E-CHP	硬质合金	20	63	100	78	2
C6-SH-D25-5D-E-CHP	硬质合金	25	63	115	93	2
C6-SH-D32-5D-E-CHP	硬质合金	32	63	150	128	2
C6-SH-D40-5D-E-CHP	硬质合金	40	63	185	163	2

备件

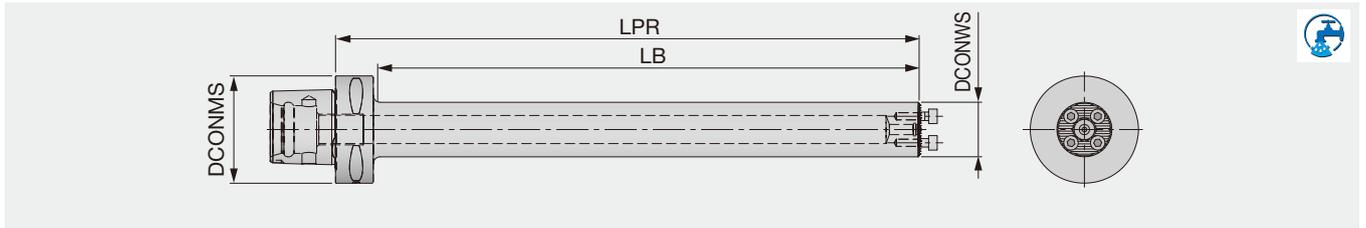


型号	锁紧螺钉	扳手
C4**D16...	SRM3X10DIN912	HW2.5
C4/C6**D20...	SR55-2M3.5X10	HW2.5
C4/C6**D25...	SRM4X12DIN912	HW3.0
C4/C6**D32...	SRM5X12DIN912	HW4.0
C4/C6**D40...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0

BOREMEISTER

C6-9D-C

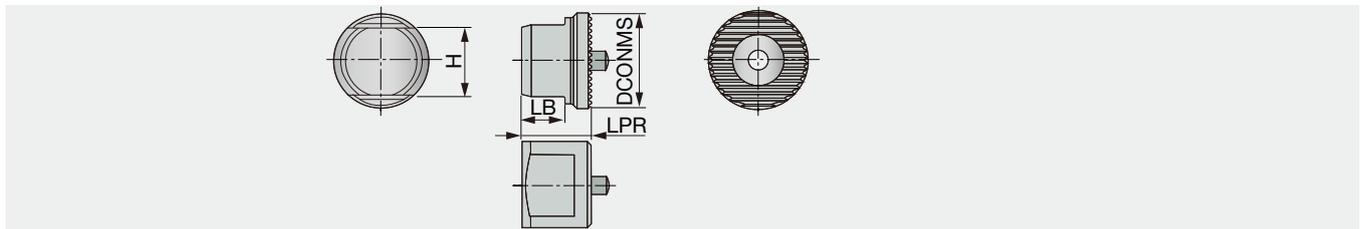
PSC 接口减振刀杆, L/D = 9



型号	材料	DCONWS	DCONMS	LPR	LB	WT (kg)
C6-D25-L230-9D-C	钢	25	63	230.5	200.1	1.65
C6-D32-L288-9D-C	钢	32	63	288.5	259.5	2.73
C6-D40-L368-9D-C	钢	40	63	368.5	339	4.45

AVC-SET

中心高设置装置



型号	DCONMS	H	LPR	LB	适用刀杆
AVC-SET 16-25	20	15	14.5	8.9	16, 20, 25
AVC-SET 32-60	29	16	17.5	11.43	32, 40, 50, 60

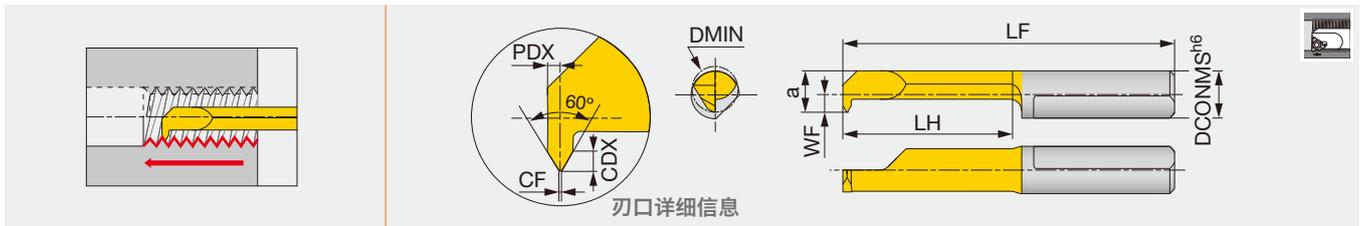
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
C6-D25...	SRM4X12DIN912	HW3.0
C6-D32...	SRM5X12DIN912	HW4.0
C6-D40...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0

TINYTURN^{INI}

TBIR

整体合金内螺纹镗刀

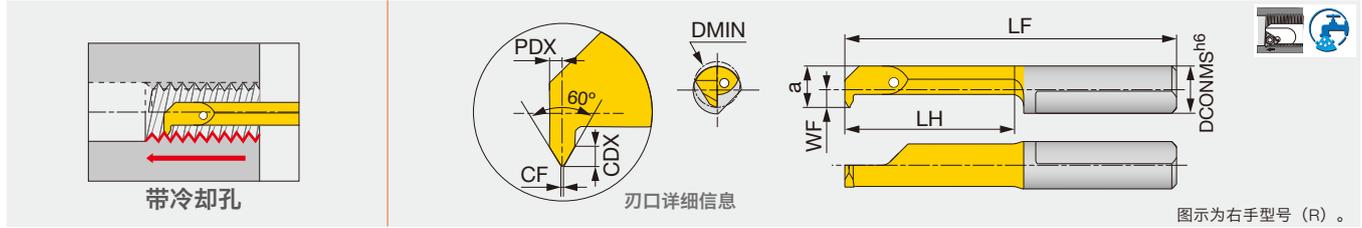


型号	SH725	螺距	DMIN	CF- ⁰ _{0.02}	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
TBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
TBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
TBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
TBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
TBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
TBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75

●: 阵容



硬质合金螺纹镗刀（公制）

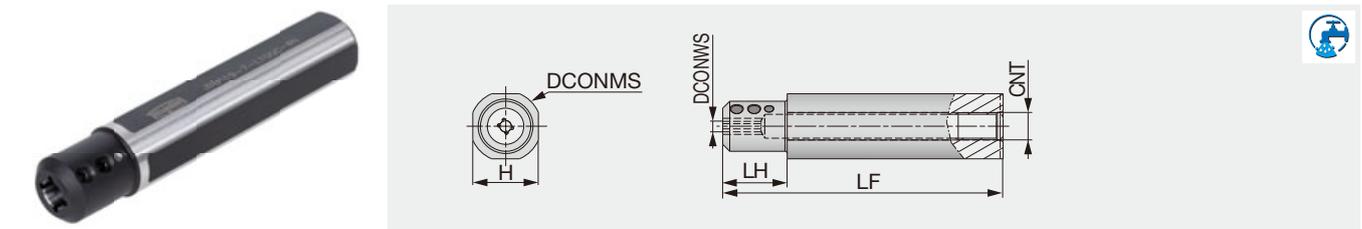


型号	SH730	螺距	DMIN	CF ⁰ _{-0.02}	DCONMS	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
JBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
JBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
JBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
JBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
JBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
JBIR07140125-D060	●	1.25	6	0.15	7	1.8	5.3	30	14	0.7	0.65
JBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75
JBIR07140150-D070	●	1.5	7	0.18	7	2.8	6.3	30	14	0.8	0.75

●：阵容

JBBS-4N

带有4个冷却孔的内冷套筒



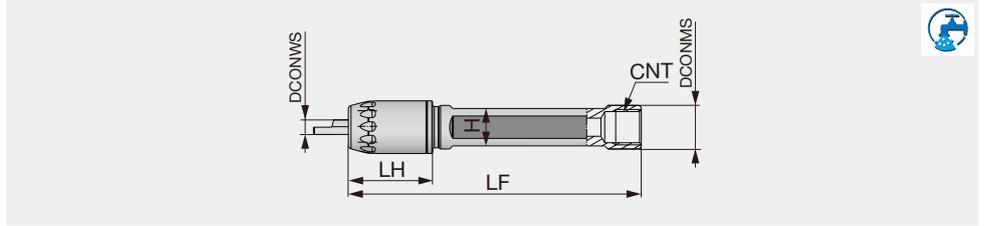
型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBS12-4-L80C-4N	12	4	80	10	10.3	Rc1/16
JBBS127-4-L80C-4N	12.7	4	80	10	11.6	Rc1/16
JBBS14-4-L80C-4N	14	4	80	10	12	Rc1/8
JBBS159-4-L100C-4N	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS159-7-L100C-4N	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8
JBBS16-4-L100C-4N	16	4	100	10	15	Rc1/8
JBBS16-7-L100C-4N	16	7	100	10	15	Rc1/8
JBBS19-4-L100C-4N	19.05	4	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS19-7-L100C-4N	19.05	7	100	20	17.2	Rc1/8
JBBS20-4-L100C-4N	20	4	100	20	18	Rc1/8
JBBS20-7-L100C-4N	20	7	100	20	18	Rc1/8
JBBS22-4-L100C-4N	22	4	100	20	20	Rc1/8
JBBS22-7-L100C-4N	22	7	100	20	20	Rc1/8
JBBS25-4-L100C-4N	25	4	100	23	23	Rc1/8
JBBS25-7-L100C-4N	25	7	100	23	23	Rc1/8
JBBS254-4-L100C-4N	25.4	4	100	23	23.4	Rc1/8
JBBS254-7-L100C-4N	25.4	7	100	23	23.4	Rc1/8

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JBBS**-4-L**C-4N	SSHM5-6PF-S	P-2.5
JBBS**-7-L**C-4N	SSHM5-4PF-S	P-2.5

JBBSA-C

带有内部冷却液供应装置的套筒夹头



型号	DCONMS	DCONWS	LF	LH	H	CNT
JBBSA12-4-L80C	12	4	80	23	10.3	Rc1/8
JBBSA127-4-L80C	12.7	4	80	23	11.6	Rc1/8
JBBSA14-4-L80C	14	4	80	23	12	Rc1/8
JBBSA159-4-L100C	15.875	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA159-7-L100C	15.875	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-4-L100C	16	4	100	23	14	Rc1/8
JBBSA16-7-L100C	16	7	100	23	14	Rc1/8
JBBSA19-4-L120C	19.05	4	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA19-7-L120C	19.05	7	120	23	17.2	Rc1/8
JBBSA20-4-L120C	20	4	120	23	18	Rc1/8
JBBSA20-7-L120C	20	7	120	23	18	Rc1/8
JBBSA22-4-L135C	22	4	135	23	20	Rc1/8
JBBSA22-7-L135C	22	7	135	23	20	Rc1/8
JBBSA25-4-L135C	25	4	120	23	23	Rc1/8
JBBSA25-7-L135C	25	7	120	23	23	Rc1/8
JBBSA254-4-L120C	25.4	4	120	23	23.4	Rc1/8
JBBSA254-7-L120C	25.4	7	120	23	23.4	Rc1/8

备件



型号	螺帽	扳手
JBBSA**-4-L...	CAP-A-4	WRENCH-A-4
JBBSA**-7-L...	CAP-A-7	WRENCH-A-7

具有四个冷却液孔的新套筒可实现最佳性能

- 所有镗孔加工的最佳套筒选项。带有四个冷却液孔的套筒可用于所有 TinyMini-Turn 系列刀具
- 4 股冷却液射流被引导至切削点，改善切屑排出
- 充足的冷却液供应可消除刀具或工件上的切屑缠绕，从而在较长时间内实现无故障、无人值守的操作
- 显著延长刀具寿命

内部冷却套筒

第一推荐!



优秀的排屑



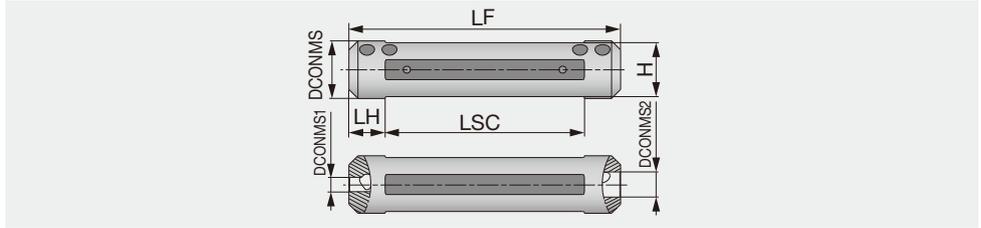
- 无塞屑
- 不停机
- 没有停机时间

常规 (外部冷却液)



- 塞屑
- 增加机器停机时间

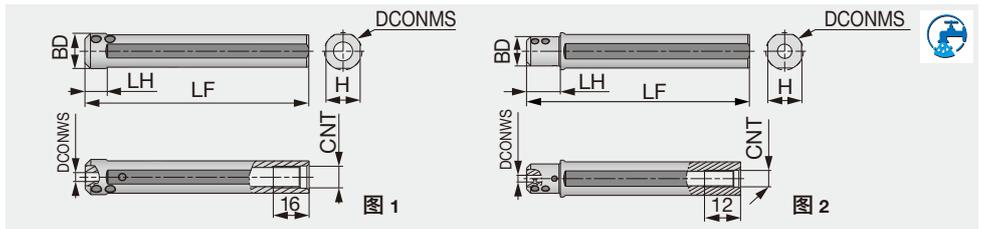
外冷刀杆用套筒



型号	DCONMS	DCONWS1	DCONWS2	LF	LH	LSC	H
JBBS12-4-4	12	4	4	75	10	55	10.3
JBBS127-4-4	12.7	4	4	76.2	10	56.2	11.6
JBBS14-4-4	14	4	4	75	10	55	12
JBBS159-4-7	15.875	4	7	76.2	10	56.2	14
JBBS16-4-7	16	4	7	75	10	55	15
JBBS19-4-7	19.05	4	7	89	10	69	17.2
JBBS20-4-7	20	4	7	90	10	70	18
JBBS22-4-7	22	4	7	90	10	70	20
JBBS25-4-7	25	4	7	100	10	80	23
JBBS254-4-7	25.4	4	7	90	10	70	23.4

JBBS-C

内冷刀杆用套筒

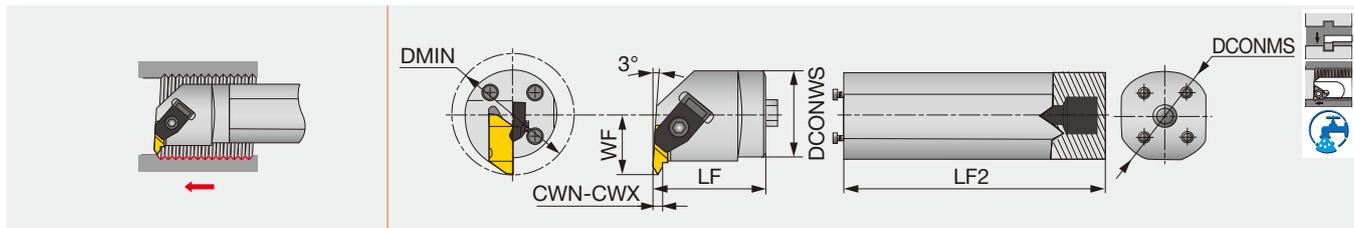


型号	DCONMS	BD	DCONWS	LF	LH	H	CNT	图
JBBS159-4-L100C	15.875	15.875	4	100	10	14.58	Rc1/8	1
JBBS159-7-L100C	15.875	15.875	7	100	10	14.58	Rc1/8	1
JBBS16-4-L100C	16	16	4	100	10	15	Rc1/8	1
JBBS16-7-L100C	16	16	7	100	10	15	Rc1/8	1
JBBS19-4-L100C	19.05	17.5	4	100	20	17.2	Rc1/8	2
JBBS19-7-L100C	19.05	17.5	7	100	20	17.2	Rc1/8	2
JBBS20-4-L100C	20	17.5	4	100	20	18	Rc1/8	2
JBBS20-7-L100C	20	17.5	7	100	20	18	Rc1/8	2
JBBS22-4-L100C	22	17.5	4	100	20	20	Rc1/8	2
JBBS22-7-L100C	22	17.5	7	100	20	20	Rc1/8	2
JBBS25-4-L100C	25	18	4	100	23	23	Rc1/8	2
JBBS25-7-L100C	25	18	7	100	23	23	Rc1/8	2
JBBS254-4-L100C	25.4	18	4	100	23	23.4	Rc1/8	2
JBBS254-7-L100C	25.4	18	7	100	23	23.4	Rc1/8	2

备件



型号	锁紧螺钉	扳手
JBBS12-4-4, JBBS14-4-4 JBBS*-7-L100C	SSHM5-4PF-S	P-2.5
JBBS127-4-4, JBBS*-4-7 JBBS*-4-L100C	SSHM5-6PF-S	P-2.5



型号	DMIN	DCONWS	LF	WF	刀片	扭矩*
HS40-FLER3W	56.1	40	40.1	28	FLT-3L...	3
HS50-FLER3W	70.1	50	41.9	35	FLT-3L...	3

扭矩* : 推荐的夹紧扭矩 (N·m)

注意: 左手刀片 (FLT-3L...) 用于右手刀杆 (HS**-FLER...).

备件

型号	压板	锁紧螺钉 2	扳手
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX

刀杆

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

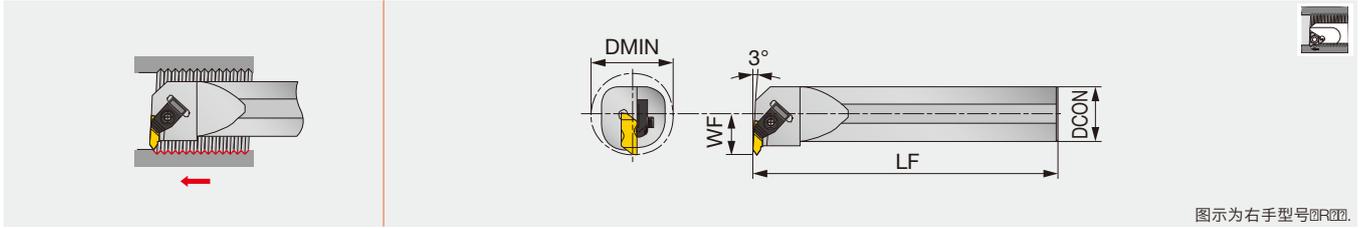
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

TUNGST-CLAMP

A_M-FLER/L

切内孔槽和螺纹刀杆



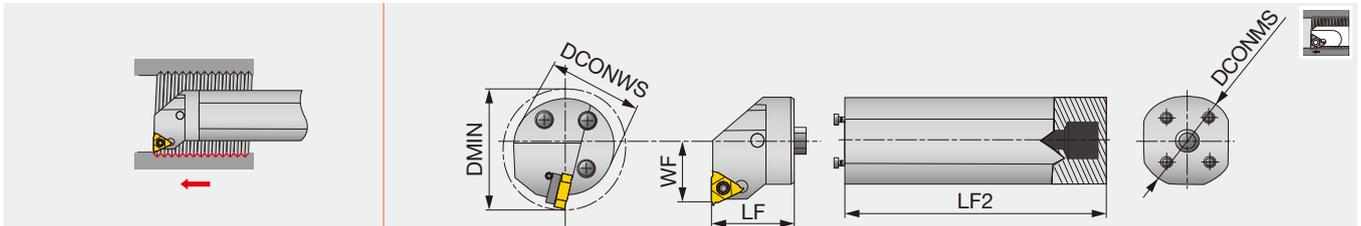
图示为右手型号

型号	螺距	DMIN	DCON	LF	WF	刀片
A25M-FLER/L3	2.11 - 5.08	34.9	25	300	17.7	FLT-3...
A32M-FLER/L3	2.11 - 5.08	44.5	32	350	22.1	FLT-3...
A40M-FLER3	2.11 - 5.08	50.8	40	350	24.5	FLT-3L...

TUNGTHREAD

HS-LNFR-53

可换头式内螺纹刀杆用于单面平装刀片



型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-LNFR-53	50	40	28.7	41.3	L535B**INT-FC
HS50-LNFR-53	63	50	32.7	41.3	L535B**INT-FC

备件

型号	锁紧销	压板 1	压板 2	锁紧螺钉 1	锁紧螺钉 2	扳手
A**M-FLER3	-	TF-73	-	S-412	-	5/32HEX
A**M-FLEL3	-	TF-72	-	S-412	-	5/32HEX
HS**-LNFR-53	NL-56	-	TC-250	-	STC-11	1/8HEX

刀杆

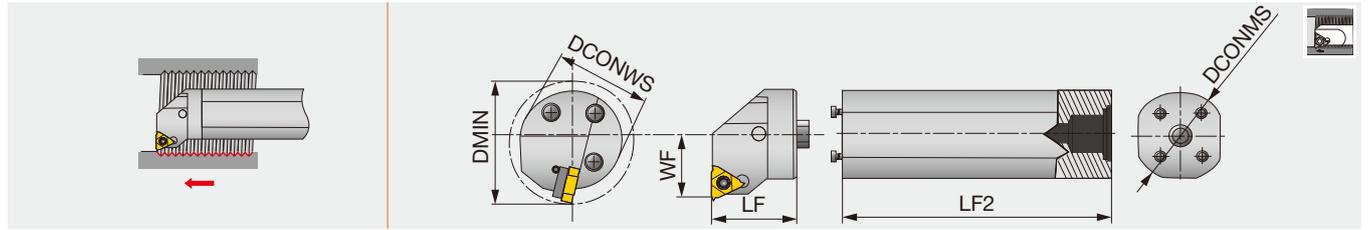
型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

参考页: A_M-FLER/L : 刀片 → E014
HS-LNFR-53 : 刀片 → E032

可换头式内螺纹刀杆，用于双面平装刀片



型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS54**FT-CB#...
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS54**FT-CB#...

刀杆

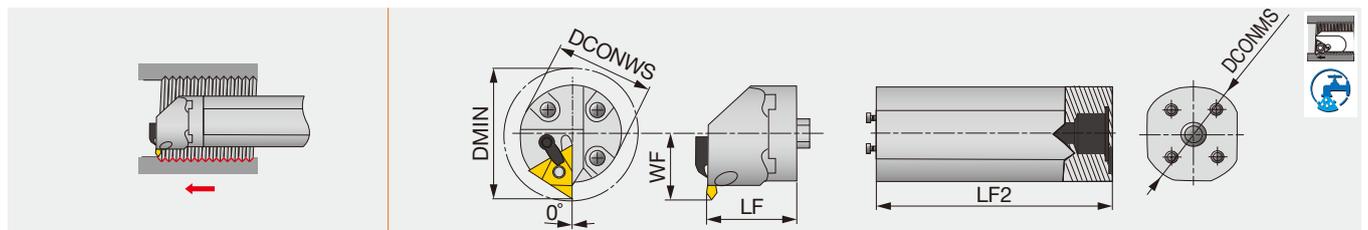
型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

HS-MTHOR

多重夹紧内螺纹刀杆用于立装刀片



型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-MTHOR-4	66.7	40	25.9	32	TNM*43...
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43...
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54...
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54...

刀杆

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

备件

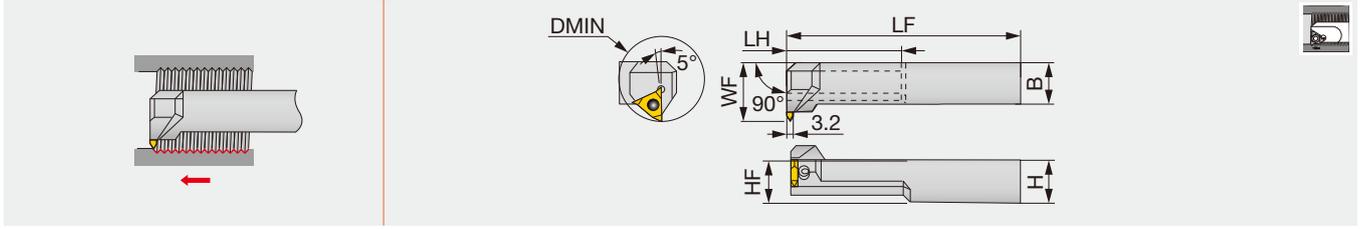
型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

参考页: HS-LNFR-54API: 刀片 → E035
HS-MTHOR: 刀片 → E029 - E031, E033

TT型，内螺纹刀杆，销锁式

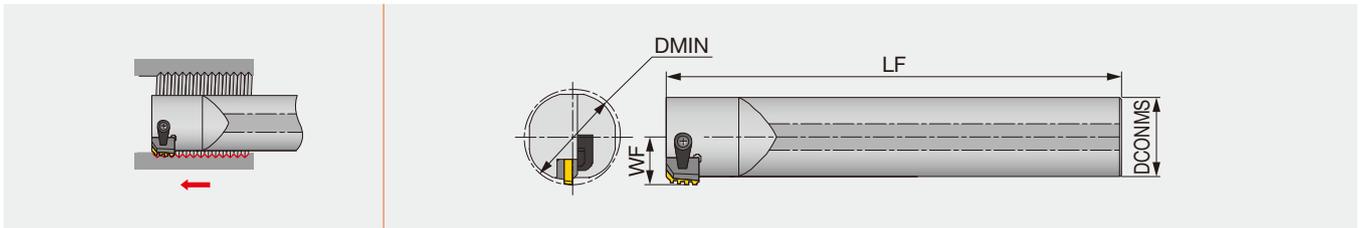


型号	DMIN	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
TT-2525RI	50	25	25	200	70	25	35	TTL42...

注意：左手刀片 (TTL42...) 用于右手刀杆 (TT-2525RI)。

SI-CLHOR

内螺纹加工刀杆，用于梳齿型刀片



型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀片
SI-CLHOR-40M6	50.8	40	23.16	400	CR...

备件

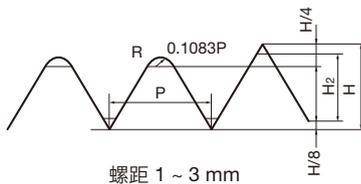
型号	压板	压板	双旋向螺钉	扳手
TT-2525RI	CP91	-	DS-6	P-3
SI-CLHOR-40M6	-	TC-311	STC-8	5/32HEX

参考页：TT-RI：刀片 → [E014](#), [E016](#)

SI-CLHOR：刀片 → [E026](#), [E031](#)

技术指南

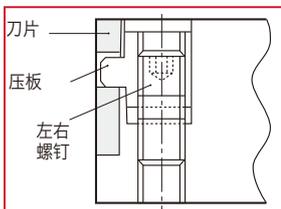
• 公制外螺纹的螺距、切削深度和切削次数之间的关系



螺距 1 ~ 3 mm

注：最大加工螺距为3mm。

构造



	P	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
	H ₂	0.6	0.76	0.92	1.09	1.25	1.57	1.9
	H	0.866	1.083	1.299	1.516	1.732	2.165	2.598
走刀次数	1	0.25	0.3	0.3	0.3	0.35	0.4	0.4
	2	0.15	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35
	3	0.1	0.1	0.15	0.2	0.2	0.25	0.28
	4	0.05	0.06	0.1	0.1	0.16	0.2	0.2
	5	0.05	0.06	0.05	0.1	0.1	0.15	0.2
	6		0.06	0.05	0.07	0.07	0.1	0.13
	7			0.02	0.05	0.05	0.07	0.1
	8				0.02	0.02	0.05	0.1
	9					0.02	0.03	0.05
	10						0.02	0.05
	11							0.02
	12							0.02

标准加工条件

TUNGTHREAD

ISO	工件材料	硬度	切削速度 :Vc (m/min)						
			AH8015	T05HP	AH725	T313V	NS9530	TH10	BX330
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	80 - 180	100 - 200	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-	-
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	50 - 130	70 - 130	50 - 130	70 - 130	-	-	-
K	铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	-	60 - 150	70 - 150	50 - 100	70 - 150	-	70 - 90	-
N	有色金属	-	-	-	-	-	100 - 500	-	-
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718等。	-	20 - 80	-	-	-	10 - 40	-	-
H	淬火钢	50 - 60HRC	-	-	-	-	10 - 30	50 - 200	-

TETRAMCUT

TCT18R/L / TCT18FR

ISO	工件材料	硬度	优先级	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
			抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
		> 200HB	首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
			抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	首选	SH725	50 - 80	0.4 - 2.0	64 - 12
		-	抗崩损性	AH725	50 - 80	0.8 - 3.0	32 - 8
K	铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	-	首选	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		-	锋利度	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718等。	-	首选	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		-	抗崩损性	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8

DUOJUST CUT

ISO	工件材料	硬度	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
		> 200HB	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
N	铝合金 A5056, A6061等。	-	SH725	150 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	铜合金 C2600, C280C等。	-	SH725	100 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718等。	-	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16

参考页: TungThread : 刀片 → E010 - E011, E015 - E035
 外螺纹刀杆 → E036 - E040, E051 - E053
 内螺纹刀杆 → E054 - E056, E064 - E066
 TetraMini-Cut: 刀片 → E012, 外螺纹刀杆 → E041 - E045
 DuoJust-Cut : 刀片 → E012, 外螺纹刀杆 → E047 - E048

标准加工条件

TUNG T-CLAMP

ISO	工件材料	硬度	材质	应用	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	AH725	螺纹加工	80 - 180	外螺纹 1.27 - 4.23	外螺纹 6- 20
		> 200HB	AH725	螺纹加工	60 - 160	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6- 20
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	AH725	螺纹加工	50 - 130	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6- 20

TINY MINI TURN



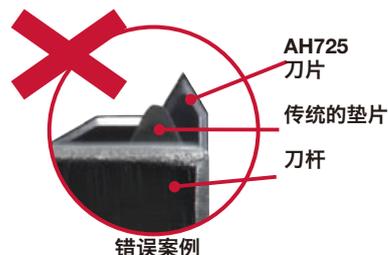
内螺纹加工

ISO	工件材料	硬度	材质	切削速度 Vc (m/min)	走刀次数				
					螺距 (mm)				
					0.5	0.75	1	1.25	1.5
P	钢/合金钢 S45C, SCM440, 等。 C45, 42CrMoS4, 等。	< 200HB	SH730, SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
		> 200HB	SH730, SH725	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	SH730, SH725	40 - 140	8	10	12	15	18
K	铸铁 FC250, FC300, 等。 250, 300, 等。	-	SH730, SH725	30 - 100	7	9	12	14	17
N	铝合金、铜合金 Si < 12%	-	SH730, SH725	90 - 200	6	8	10	12	15

参考页: TungT-Clamp : 刀片 → **E014**, 螺纹刀杆 → **E050**
 内螺纹刀杆 → **E063 - E064**
 TinyMini-Turn : 整硬螺纹镗刀 → **E059**

■ 注意事项 - 更换垫片

AH725材质的螺纹刀片按照断屑槽分别对应两种刀垫，请在下表中找到合适的垫片。当使用错误的垫片时，加工时可能会变得不稳定或刀具寿命可能会缩短。



刀垫更换型号一览表 (刀片尺寸:16)

刀杆 螺钉类型	导程角	外圆		内螺纹	
		① 传统的垫片	① 标准(新)	② 传统的垫片	② 标准(新)
螺钉锁紧式和上压式双重夹紧	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (标准)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
上压式锁紧	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (标准)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

刀垫更换对象型号 (16mm刀片)

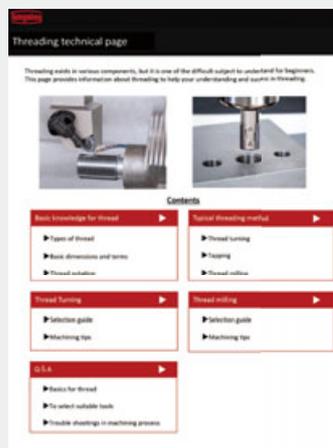
螺纹	外圆			内螺纹		
	型号	材质	更换	型号	材质	更换
ISO			① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IR15ISO-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725		16IRAG55-B	AH725	
60°				16IRG55-B	AH725	
				16IRAG60-B	AH725	
				16IRA60-B	AH725	
UN				16IRG60-B	AH725	
				16IR18UN-B	AH725	
				16IR16UN-B	AH725	
W				16IR14UN-B	AH725	
				16IR16W-B	AH725	
PT				16IR14W-B	AH725	
				16IR14PT-B	AH725	
NPT				16IR14NPT-B	AH725	
				16IR115NPT-B	AH725	

想了解更多关于螺纹和螺纹加工的信息吗？

访问这个特殊网站，了解有关螺纹加工的最新信息。

该网站提供以下信息：

- 螺纹和螺纹加工基础知识
- 螺纹刀具选择指南和最新的加工技术
- 常问问题和故障排除指南



扫描此二维码访问网站

备忘

