

螺纹刀具



螺纹刀具 - 内容构成

- 产品按产品系列和需要加工的螺纹形状列出。
- 样本中的刀杆和刀片型号都是标准库存。

如何使用页面

- 方法①** 选择每一页左端所示的螺纹类型，跳转到左侧索引页，在规格列表(⑤)中选择您需要的刀片规格，(⑥)为相关刀片的具体尺寸，刀杆的选择说明如(链接说明)所示⑦。
- 方法②** 在页面E003上选择产品名称，在产品页面查看详细信息。
- 方法③** 在E004-E007的《快速指南》中选择。

2

TUNGTHREAD

22

60° 牙型角

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

1001

1002

1003

1004

1005

1006

1007

1008

1009

1010

1011

1012

1013

1014

1015

1016

1017

1018

1019

1020

1021

1022

1023

1024

1025

1026

1027

1028

1029

1030

1031

1032

1033

1034

1035

1036

1037

1038

1039

1040

1041

1042

1043

1044

1045

1046

1047

1048

1049

1050

1051

1052

1053

1054

1055

1056

1057

1058

1059

1060

1061

1062

1063

1064

1065

1066

1067

1068

1069

1070

1071

1072

1073

1074

1075

1076

1077

1078

1079

1080

1081

1082

1083

1084

1085

1086

1087

1088

1089

1090

1091

1092

1093

1094

1095

1096

1097

1098

1099

1100

1101

1102

1103

1104

1105

1106

1107

1108

1109

1110

1111

1112

1113

1114

1115

1116

1117

1118

1119

1120

1121

1122

1123

1124

1125

1126

1127

1128

1129

1130

1131

1132

1133

1134

1135

1136

1137

1138

1139

1140

1141

1142

1143

1144

1145

1146

1147

1148

1149

1150

1151

1152

1153

1154

1155

1156

1157

1158

1159

1160

1161

1162

1163

1164

1165

1166

1167

1168

1169

1170

1171

1172

1173

1174

1175

1176

1177

1178

1179

1180

1181

1182

1183

1184

1185

1186

1187

1188

1189

1190

1191

1192

1193

1194

1195

1196

1197

1198

1199

1200

1201

1202

1203

1204

1205

1206

1207

1208

1209

1210

1211

1212

1213

1214

1215

1216

1217

1218

1219

1220

1221

1222

1223

1224

1225

1226

1227

1228

1229

1230

1231

1232

1233

1234

1235

1236

1237

1238

1239

1240

1241

1242

1243

1244

1245

1246

1247

1248

1249

1250

1251

1252

1253

1254

1255

1256

1257

1258

1259

1260

1261

1262

1263

1264

1265

1266

1267

1268

1269

1270

1271

1272

1273

1274

1275

1276

1277

1278

1279

1280

1281

1282

1283

1284

1285

1286

1287

1288

1289

1290

1291

1292

1293

1294

1295

1296

1297

1298

1299

1300

1301

1302

1303

1304

1305

1306

1307

1308

1309

1310

1311

1312

1313

1314

1315

1316

1317

1318

1319

1320

1321

1322

1323

1324

1325

1326

1327

1328

1329

1330

1331

1332

1333

1334

1335

1336

1337

1338

1339

1340

1341

1342

1343

1344

1345

1346

1347

1348

1349

1350

1351

1352

1353

1354

1355

1356

1357

1358

1359

1360

1361

1362

1363

1364

1365

1366

1367

1368

1369

1370

1371

1372

1373

1374

1375

1376

1377

1378

1379

1380

1381

1382

1383

1384

1385

1386

1387

1388

1389

1390

1391

1392

1393

1394

1395

1396

1397

1398

1399

1400

1401

1402

1403

1404

1405

1406

1407

1408

1409

1410

1411

1412

1413

1414

1415

1416

1417

1418

1419

1420

1421

1422

1423

1424

1425

1426

1427

1428

1429

1430

1431

1432

1433

1434

1435

1436

1437

1438

1439

1440

1441

1442

1443

1444

1445

1446

1447

1448

1449

1450

1451

1452

1453

1454

1455

1456

1457

1458

1459

1460

146

主要产品

螺纹形式

60° E010

55° E014

M (公制) E016

UN (统一协定螺纹) E018

W (惠氏螺纹) E020

BSPT (R, PT) E021

NPT E022

NPTF E023

TR (公制, 30° 梯形) E024

圆形 (DIN405) E024

UNJ E025

MJ E025

ACME (29° 梯形) E026

STUB ACME (29° 梯形) E027

API 圆形 E028

API 偏梯形螺纹 E029

API 旋转台肩连接 E031



TUNGTHREAD

平装系列刀片, 刀杆

标准型号包括各种各样的螺纹刀片。
双重夹紧系统, 在加工 API 等标准螺纹时具有极佳的稳定性。

E004 - E007,
E010 - E041,
E050



立装螺纹刀片, 刀杆

主要应用于 ACME 和 STUB ACME 刀片, 螺距加工范围 16 到 3TPI, 有两种类型刀杆选择。特殊的全牙型刀片, 能控制螺纹高度尺寸, 又实现了螺纹顶部毛刺的最小化。

E004 - E007,
E026 - E030,
E039 - E040



梳齿刀

具有多个切削刃的螺纹刀具, 可高效加工 API 标准圆顶螺纹、偏梯形螺纹和 NPT 等。

E005 - E007,
E023,
E028 - E031,
E041



TETRAMCUT

在瑞士车床上使用的四刀尖的标准螺纹刀具。
在一般数控车床上进行小直径螺纹加工时, 与中心架主轴发生干涉的可能性较小。

E004 - E008,
E011,
E042 - E043,
E050



DUOJUST

适用于瑞士车床上所有类型螺纹的标准螺纹刀具。
由于刀片和刀杆的设计, 可以得到最小的螺纹退刀槽。

E004 - E009,
E011,
E043 - E044,
E051



TUNG-CLAMP

槽刀片和螺纹刀片可以使用同一刀杆。具有非常高的夹紧力, 能把刀片牢固的安装在刀杆上。

E004 - E008,
E012,
E045 - E046,
E050



J-SERIES

3 刀尖螺纹刀片系列,
范围牙型刀片, 主要应用于瑞士型机床, 也有副轴圆柄刀杆。

E004,
E012 - E013,
E015,
E046 - E047



TINYMTURN

适用于最小加工直径 D4 的内螺纹整硬刀具。所有的刀具都有内冷孔, 冷却液可以直接冲到刀尖上。

E006, E048,
E051

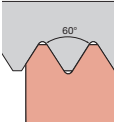
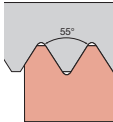
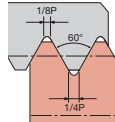
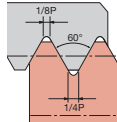
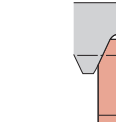
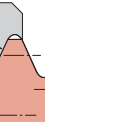
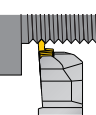
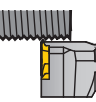
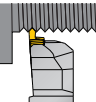
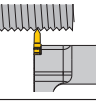
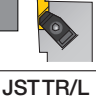


其它螺纹刀具

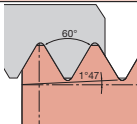
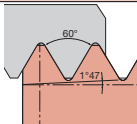
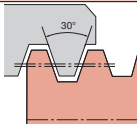
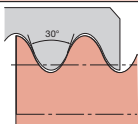
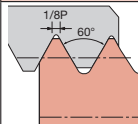
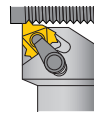
TT 型

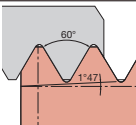
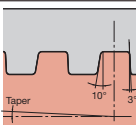
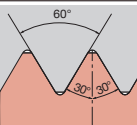
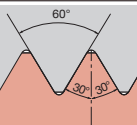
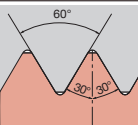
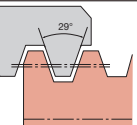
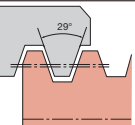
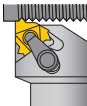
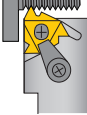
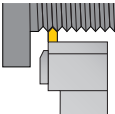
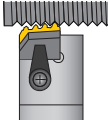
E004 - E006,
E013, E015,
E048 - E049

适用于各种外螺纹类型的工具

适用于各种外螺纹的 刀具类型	通用		通用		管螺纹		
螺纹类型	范围牙		全牙型				
	60°	55°	ISO 公制	统一协定螺纹	惠氏螺纹	平行管螺纹	锥度管螺纹
	-	-	M	UNC, UNF UNEF	BSW, BSF W	G BSP, PF	R, PT, BSPT
螺纹形状							
刀具类型							
 E032	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI E010	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI E014	0.5 ~ 6 mm E016	32 ~ 5TPI E018	28 ~ 5TPI E020		28 ~ 11TPI E021
 E042	0.4 ~ 3 mm 64 ~ 8TPI E011	—	—	—	—		—
 E043	0.4 ~ 3 mm 64 ~ 8TPI E011	—	—	—	—		—
 E043	0.2 ~ 1.5 mm 127 ~ 16TPI E011	—	—	—	—		—
 E044	0.2 ~ 1.5 mm 127 ~ 16TPI E011	—	—	—	—		—
 E045	1.27 ~ 4.23 mm 20 ~ 6TPI E012	—	—	—	—		—
 E046	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E012	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E015	—	—	—		—
 E047	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E012	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E015	—	—	—		—
 E047	0.5 ~ 1 mm 48 ~ 25TPI E013	—	—	—	—		—
 E048	~ 3 mm ~ 8TPI E013	~ 3 mm ~ 8TPI E015	—	—	—		—

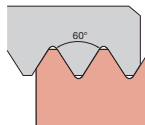
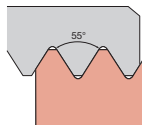
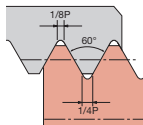
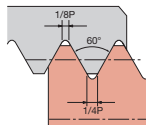
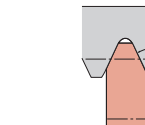
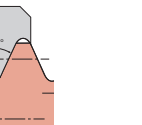
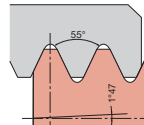
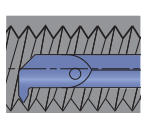
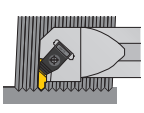
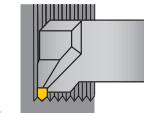
产品详情请参见E***页

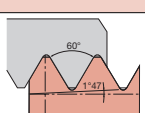
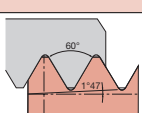
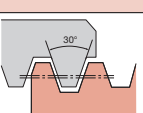
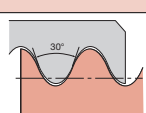
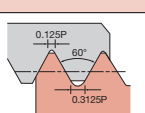
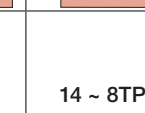
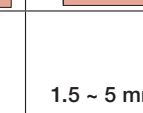
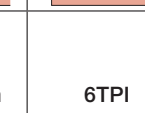
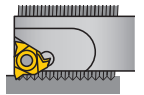
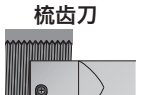
适用于各种外螺纹的 刀具类型	管螺纹		机床部件		航空航天	
螺纹类型	全牙型					
	美制锥管螺纹		30° 公制梯形螺 纹	圆螺纹 DIN405	UNJ	
	NPT	NPTF	TR	Rd	UNJC,UNJF	
螺纹形状						
刀具类型						
ST型 	27 ~ 8TPI E022	27 ~ 8TPI E023	1.5 ~ 6 mm E024	8TPI, 6TPI E024	32 ~ 8TPI E025	
梳齿刀 	11.5TPI, 8TPI E023	——	——	——	——	

适用于各种外螺纹的 刀具类型		能源					机床部件 管道	
螺纹类型	全牙型							
	API 油管和套管螺纹		API 旋转肩部连接			ACME	STUB ACME	
	圆螺纹	偏梯形螺纹	V-0.038R	V-0.040	V-0.050			
螺纹形状								
刀具类型								
ST型 	10TPI, 8TPI E027	5TPI (0.75TPF) E029	——	——	——	12 ~ 5TPI E026	——	
平装(单面) 	——	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) E029	——	——	——	——	——	
平装 (双面) 	——	——	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) E031	5TPI (3TPF) E031	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) E031	——	——	
立装 	10TPI, 8TPI E028	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) E030	——	——	——	16 ~ 3TPI E026	16 ~ 3TPI E027	
梳齿刀 	10TPI, 8TPI E028	5TPI (0.75TPF) E030	——	——	——	——	——	

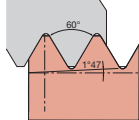
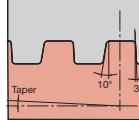
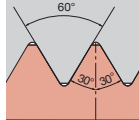
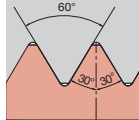
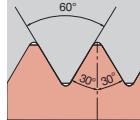
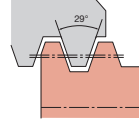
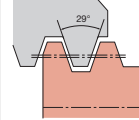
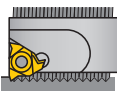
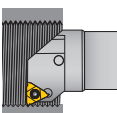
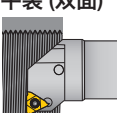
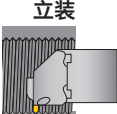
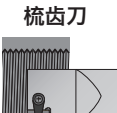
产品详情请参见E***页

适用于各种内螺纹类型的工具

适用于各种内螺纹的 刀具类型		通用		通用		管螺纹	
螺纹类型	范围牙		全牙型				
	60°	55°	ISO 公制	统一协定螺纹	惠氏螺纹	平行管螺纹	锥度管螺纹
	-	-	M	UNC, UNF UNEF	BSW, BSF W	G, Rp BSP, PF, PS	Rc, PT, BSPT
螺纹形状							
刀具类型							
ST型 	0.5 ~ 6 mm 48 ~ 4TPI	0.5 ~ 5 mm 48 ~ 5TPI	0.5 ~ 6 mm	32 ~ 5TPI	28 ~ 5TPI	19 ~ 11TPI	
E035	E010	E014	E016	E018	E020	E021	
TINY^{mini}TURN 	0.5 ~ 1.5 mm 48 ~ 16TPI	—	—	—	—	—	
E048	E048						
TUNG-CLAMP 	1.27 ~ 4.23 mm 20 ~ 6TPI	—	—	—	—	—	
E045	E012						
TT-R/L 	~ 3 mm ~ 8TPI	~ 3 mm ~ 8TPI	—	—	—	—	
E048	E013	E015					

适用于各种内螺纹的 刀具类型		管螺纹		机床部件		航空航天	
螺纹类型		全牙型					
		美制锥管螺纹		30° 公制梯形螺纹 (DIN103)	圆螺纹 (DIN405)	MJ	
		NPT	NPTF	TR	Rd	MJ	
螺纹形状							
刀具类型							
ST型							
	E035	27 ~ 8TPI	14 ~ 8TPI	1.5 ~ 5 mm	6TPI	1.0mm	
	E022	E023	E024	E024	E025		
梳齿刀							
	E041	11.5TPI, 8TPI	——	——	——	——	
	E023						

产品详情请参见E***页

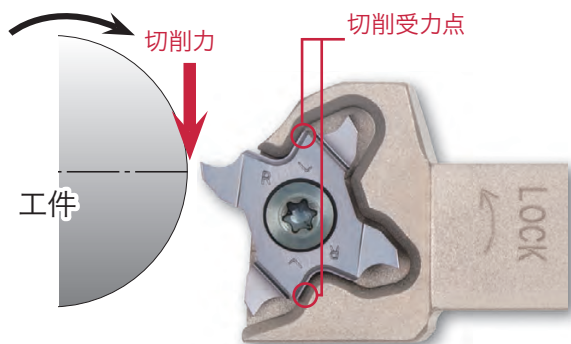
适用于各种内螺纹的 刀具类型		能源				机床部件 管道		
螺纹类型	螺 纹 形 状	全牙型						
		API 油管和套管螺纹		API 旋转肩部连接			ACME	STUB ACME
		圆螺纹	偏梯形螺纹	V-0.038R	V-0.040	V-0.050		
刀具类型								
ST型 		10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)	—	—	—	12 ~ 5TPI	—
E035		E027	E029				E026	
平装(单面) 		—	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF)	—	—	—	—	—
E038			E029					
平装 (双面) 		—	—	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF)	5TPI (3TPF)	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF)	—	—
E039				E031	E031	E031		
立装 		10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF)	—	—	—	—	—
E040		E028	E030					
梳齿刀 		10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)	—	—	—	—	—
E041		E028	E030					

产品详情请参见E***页



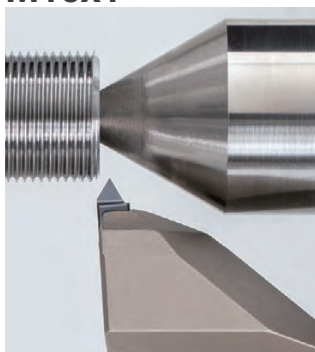
■ 特殊的锁紧系统

独特的刀片座设计，提高了切削刃中心的可重复定位精度



■ 加工产品时不易和工件产生干涉

TETRAMCUT
M16x1



刀片：TCT18R-60N-020

传统产品
M24x1



刀片：16ER10ISO

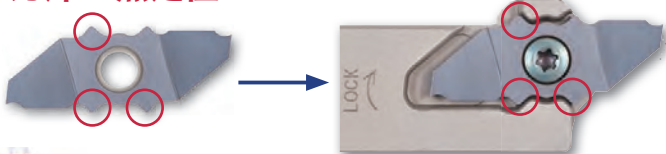
参考页：刀片 → [E011](#), 刀杆 → [E042 - E043](#), 标准切削参数 → [E050](#)



独特的锁紧系统用于高刚性夹紧

创新的夹紧系统，能有效保护未使用的刀尖。即使第一个刀尖产品崩刃，也不影响另外一个刀尖使用，这要得益于独特的中心锁紧设计。

刀片 3 点定位



与工件表面的良好接触性

利用各种形状(A/B/N)最大限度的减小的螺纹退刀槽



	刀片形状		
	60A	60B	60N
右手			
左手			



刀片规格	刀尖圆弧 (mm)	PDX (mm)	螺距 (mm)											
			0.2	0.25	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.5		
JXTG12FR-60A-000	0.05 (平面)	0.25	应用领域											
JXTG12FL-60A-000														
JXTG12FR-60B-000	0.05 (平面)	2.25	应用领域											
JXTG12FL-60B-000														
JXTG12FR-60A-005	R0.05	0.6	应用领域											
JXTG12FL-60A-005														
JXTG12FR-60B-005	R0.05	1.9	应用领域											
JXTG12FL-60B-005														
JXTG12FR-60N-010	R0.1	1.25	应用领域											
JXTG12FL-60N-010														
			127	72	52	32	16							

每英寸螺纹 (TPI)

参考页: 刀片 → E011, 刀杆 → E043 - E044, 标准切削参数 → E051

60° 牙型角

螺纹形式
60°

55°

M
(公制)

UN
(统一标准螺纹)

W
(惠氏螺纹)

BSPT
(R, PT)

NPT

NPTF

TR
(公制 30° 锥形)

圆形
(DIN405)

UNJ

MJ

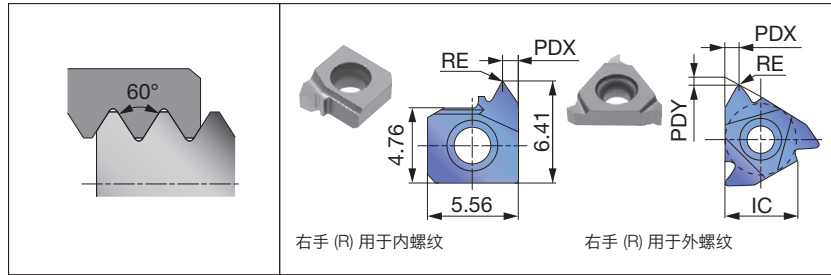
ACME
(29° 梯形)

STUB
ACME
(29° 梯形)

API
圆形

API
偏梯形螺纹

API
旋转台肩
连接



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16... JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

范围牙刀片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金		不涂层硬质合金						涂层硬质合金		不涂层硬质合金				
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6	0.5~1.5	48~16	R									6IRA60	●		●	-	0.9	-	0.04
11	0.5~1.5	48~16	R									11IRA60	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
11	0.5~1.5	48~16	L									11ILA60	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5~1.5	48~16	L	16ELA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06	16ILA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5~3	48~8	R	16ERAG60	●	●		9.525	1.6	1.2	0.06	16IRAG60	●	●		9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75~3	14~8	R	16ERG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IRG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12
16	1.75~3	14~8	L	16ELG60	●	●		9.525	1.6	1.2	0.22	16ILG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12
22	3.5~5	7~5	R	22ERN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44	22IRN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25
22	3.5~5	7~5	L	22ELN60	●	●		12.7	2.5	1.7	0.44	22ILN60	●	●		12.7	2.5	1.7	0.25
27	4~6	6~4	R	27ERZ60	●	●		15.875	3.2	2.2	0.5	27IRZ60	●	●		15.875	3.2	2.2	0.28

带断屑槽的范围牙刀片

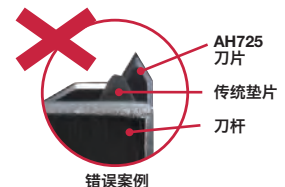
刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE		
					涂层硬质合金	金属陶瓷						涂层硬质合金	金属陶瓷						
					AH725	NS9530						AH725	NS9530						
11	0.5~1.5	48~16	R									11IRA60-B	●	6.35 0.9 0.7 0.04					
11	0.5~1.5	48~16	R									11IRA60-M		●	6.35 0.9 0.7 0.04				
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA60-B	●*	9.525 0.9 0.8 0.05			16IRA60-B	●*	9.525 0.9 0.8 0.05								
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA60-M		●	9.525 0.9 0.7 0.06			16IRA60-M		●	9.525 0.9 0.7 0.04						
16	0.5~3	48~8	R	16ERAG60-B	●*	9.525 1.7 1.2 0.06			16IRAG60-B	●*	9.525 1.7 1.2 0.05								
16	0.5~3	48~8	R	16ERAG60-M	●	●	9.525 1.6 1.2 0.06			16IRAG60-M	●	●	9.525 1.6 1.2 0.04						
16	1.75~3	14~8	R	16ERG60-B	●*	9.525 1.7 1.2 0.17			16IRG60-B	●*	9.525 1.7 1.2 0.1								
16	1.75~3	14~8	R	16ERG60-M		●	9.525 1.6 1.2 0.22			16IRG60-M		●	9.525 1.6 1.2 0.14						
22	3.5~5	7~5	R	22ERN60-B	●	12.7 2.5 1.7 0.32			22IRN60-B	●	12.7 2.5 1.7 0.19								

注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其他刀片不同，更换时需要调整切削刀位置。

采用彩色部分 B 型断屑槽螺纹刀片需要更换刀垫。

当使用带断屑槽的新 AH725 时，可能需要用新的标准垫片更换传统垫片。
请参阅 [E052 页](#)。

参考页：刀杆 → [E032 - E037](#)，
标准切削参数 → [E050, L043 - L058](#)



错误案例

●：系列产品 / 包装数量 = 5 片

60° 牙型角



适用刀杆

外螺纹

STCR/L**-18
STCR/L**-18-CHP
JS**-STCL18

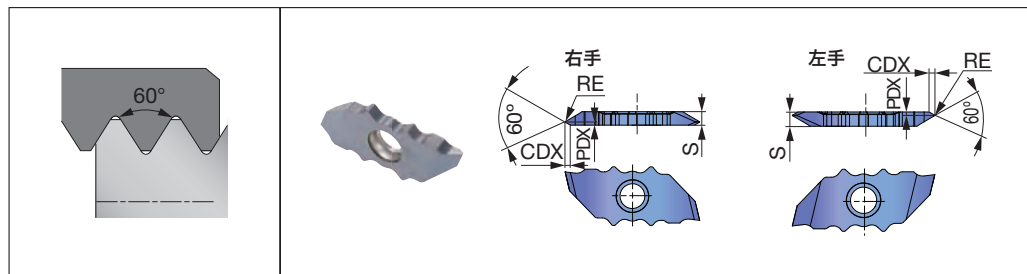
范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片						
			型号	材质		PDX	CDX	RE	S
				涂层硬质合金					
				SH725	AH725				
0.4 - 1	25 - 64	R	TCT18FR-60A-005	●		0.6	0.99	0.05	4
1 - 2	25 - 12	R	TCT18FR-60A-010	●		1	1.63	0.1	4
0.8 - 3	8 - 32	R/L	TCT18R/L-60N-010		●	1.6	2.67	0.1	4
1.5 - 3	8 - 16	R/L	TCT18R/L-60N-020		●	1.6	2.57	0.2	4

DUOJUST CUT

刀片

60° 牙型角



适用刀杆

外螺纹

JSXXR/L**09
JSXXR/L**09-CHP
JS**-SXXL09

范围牙刀片

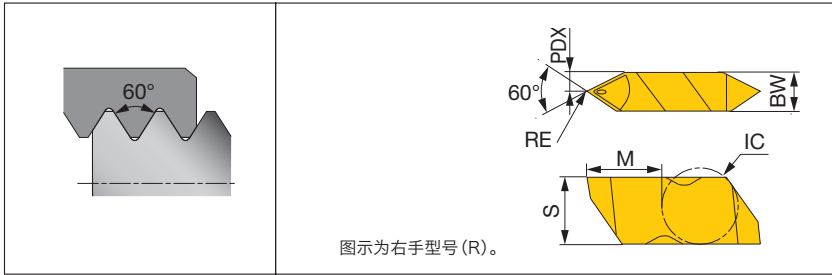
刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片						
				型号	材质		PDX	CDX	RE	S
					涂层硬质合金					
					SH725					
					R	L				
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60A-000	●	●	0.25	0.4	最大0.05平的	2.5
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60B-000	●	●	2.25	0.4	最大0.05平的	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60A-005	●	●	0.6	0.99	0.05	2.5
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60B-005	●	●	1.9	0.99	0.05	2.5
12	1 - 1.5	16 - 25	R/L	JXTG12FR/L-60N-010	●	●	1.25	2.07	0.1	2.5

	A 型	B 型	N 型
右手			
左手			

参考页: TetraMini-Cut : 刀杆 → E042 - E043,
标准切削参数 → E050, L043 - L058
DuoJust-cut : 刀杆 → E043 - E044,
标准切削参数 → E051, L043 - L058

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

60° 牙型角



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外螺纹	内螺纹
FLASR/L-1616M3	A**M-FLER/L3
FLSR/L-**M3	HS**-FLER3W

用于外螺纹和内螺纹的切削刀刀片

TPI	切削方向	外螺纹螺距	内螺纹螺距	型号	材质	IC	PDX	BW	RE	S	M
					涂层硬质合金						
					AH725						
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-HCB	●	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16
11 - 20	R/L	2.31 - 4.23	3.175 - 5.08	FLT-3R/LC-HCB	●	9.525	2.49	4.95	0.35	8.74	10.16
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-CB	●	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16

J-SERIES

刀片

60° 牙型角



图示为右手型号 (R)。

适用刀杆

外螺纹
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	型号	外螺纹刀片								IC	PDX	S	RE
				材质											
				涂层硬质合金				金属陶瓷		不涂层硬质合金					
				SH725		J740		NS9530		TH10					
				R	L	R	L	R	L	R	L				
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F	●	●	●		●		●		9.525	0.9	3.18	0.05
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3010F	●	●	●		●		●		9.525	0.9	3.18	0.1

参考页: TungT-Clamp : 刀杆 → E045 - E046,
标准切削参数 → E050, L043 - L058
J-Series : 刀杆 → E046 - E047

● : 产品型号

60° 牙型角



适用刀杆

外螺纹
JSXBR**K8
JSXBR**K8-C

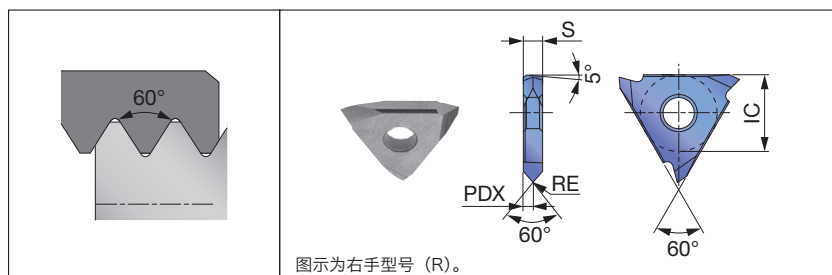
范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片					
			型号	材质		IC	S	RE
				涂层硬质合金	不涂层硬质合金			
				J740	TH10			
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT1R6000F	●	●	8	3.97	0.03
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT2R6000F	●	●	8	3.97	0.03

TUNGTHREAD

刀片

TT 型 / 60° 牙型角



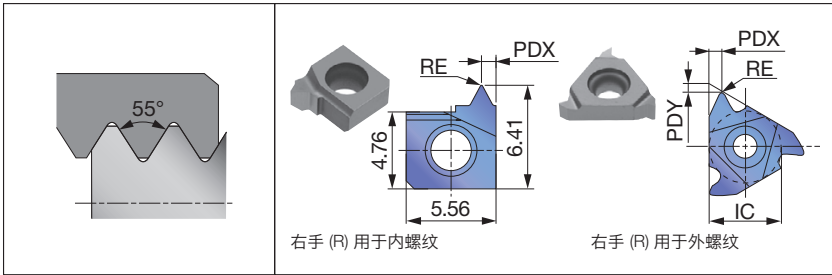
适用刀杆

外螺纹	内螺纹
TT-****RE/LI	TT-2525RI

用于外螺纹和内螺纹的切削刃刀片

螺距	TPI	切削方向	型号	材质		IC	PDX	S	RE
				金属陶瓷	不涂层硬质合金				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

55° 牙型角 (通用型)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16... JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

范围牙刀片

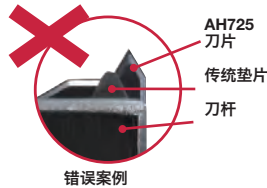
刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金		不涂层硬质合金						涂层硬质合金		不涂层硬质合金				
					AH725	T313V							TH10	AH725					
6	0.5~1.5	48~16	R									6IRA55	●	●	-	0.9	-	0.07	
11	0.5~1.5	48~16	R									11IRA55	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA55	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07	16IRA55	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	0.5~3	48~8	R	16ERAG55	●			9.525	1.7	1.2	0.07	16IRAG55	●			9.525	1.7	1.2	0.07
16	1.75~3	14~8	R	16ERG55	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IRG55	●	●	●	9.525	1.7	1.2	0.25
22	3.5~5	7~5	R	22ERN55	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5	22IRN55	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5

带断屑槽切削刀片

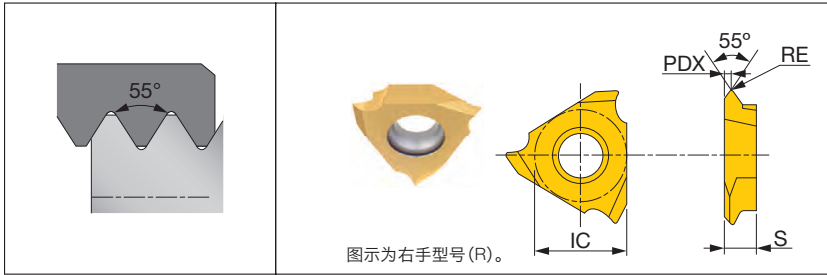
刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE		
					涂层硬质合金							涂层硬质合金							
					AH725							AH725							
16	0.5~3	48~16	R	16ERAG55-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.07	16IRAG55-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.05		
16	1.75~3	14~8	R	16ERG55-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.23	16IRG55-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.2		

注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其他刀片不同，更换时需要调整切削刃位置。
采用彩色部分 B 型断屑槽螺纹刀片需要更换刀垫。

当使用新的AH725断屑槽刀片，
可能要用新的标准垫片更换传统垫。请参阅E052页。



55° 牙型角 (通用型)



适用刀杆

外螺纹
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

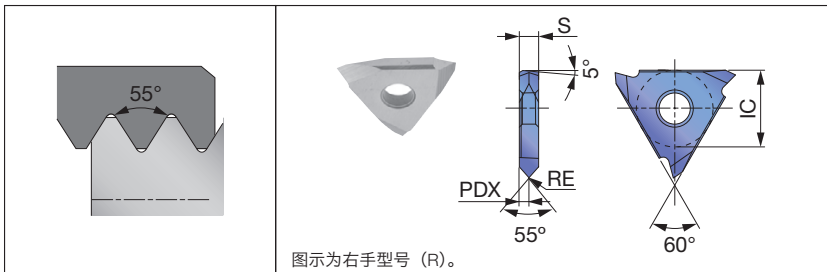
范围牙刀片

螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								
			型号	材质				IC	PDX	S	RE
				涂层硬质合金							
				SH725		J740					
				R	L	R	L				
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F-55	●	●	9.525	0.6	3.18	0.05		

TUNGTHREAD

刀片

TT 型 / 55° 牙型角 (通用型)



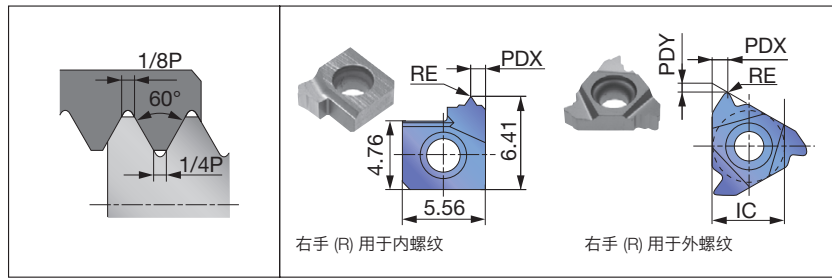
适用刀杆

外螺纹	内螺纹
TT-****RE/LI	TT-2525RI

用于外螺纹和内螺纹的切削刀片

螺距	TPI	切削方向	型号	材质		IC	PDX	S	RE
				金属陶瓷	不涂层硬质合金				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

ISO 公制螺纹 (通用型)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片								
				型号	材质				IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金			不涂层硬质合金						涂层硬质合金		不涂层硬质合金				
					AH725	AH8015	T313V							TH10	AH725					
6	0.75		R									6IR075ISO	●	●	-	0.5	-	0.05		
6	1		R									6IR10ISO	●	●	-	0.9	-	0.07		
6	1.25		R									6IR125ISO	●	●	-	0.9	-	0.09		
6	1.5		R									6IR15ISO	●	●	-	0.9	-	0.11		
6	1.75		R									6IR175ISO	●	●	-	0.9	-	0.12		
6	2		R									6IR20ISO	●	●	-	0.9	-	0.14		
11	0.5		R									11IR05ISO	●	●	6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.75		R									11IR075ISO	●		6.35	0.5	1.2	0.05		
11	1		R									11IR10ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07	
11	1		L									11IL10ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.07		
11	1.25		R									11IR125ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.25		L									11IL125ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.5		R									11IR15ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.11	
11	1.5		L									11IL15ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.11		
11	1.75		R									11IR175ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.12		
11	1.75		L									11IL175ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	2		R									11IR20ISO	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		
11	2		L									11IL20ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.14		
16	0.5		R	16ER05ISO	●		●	9.525	0.5	1.2	0.06	16IR05ISO	●		9.525	0.5	1.2	0.04		
16	0.75		R	16ER075ISO	●		●	9.525	0.5	1.2	0.09	16IR075ISO	●		9.525	0.5	1.2	0.05		
16	1		R	16ER10ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07	
16	1		L	16EL10ISO				9.525	0.9	0.7	0.13	16IL10ISO	●		9.525	0.9	0.7	0.07		
16	1.25		R	16ER125ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO	●		9.525	0.9	0.7	0.09		
16	1.25		L	16EL125ISO				9.525	0.9	0.7	0.16	16IL125ISO	●		9.525	0.9	0.7	0.09		
16	1.5		R	16ER15ISO	●		●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	1.5		L	16EL15ISO				9.525	0.9	0.7	0.19	16IL15ISO	●		9.525	0.9	0.7	0.11		
16	1.75		R	16ER175ISO	●		●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12		
16	2		R	16ER20ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14	
16	2		L	16EL20ISO	●			9.525	1.6	1.2	0.25	16IL20ISO	●		9.525	1.6	1.2	0.14		
16	2.5		R	16ER25ISO	●		●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18	
16	3		R	16ER30ISO	●		●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21	
16	3		L	16EL30ISO				9.525	1.6	1.2	0.38	16IL30ISO	●		9.525	1.6	1.2	0.21		

参考页: 刀杆 → **E032 - E037**,
标准切削参数 → **E050, L043 - L058**

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金		不涂层硬质合金						涂层硬质合金		不涂层硬质合金				
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
22	3.5		R	22ER35ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.25
22	4		R	22ER40ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.28
22	4.5		R	22ER45ISO	●			12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	●			12.7	2.5	1.7	0.32
22	5		R	22ER50ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO	●	●		12.7	2.5	1.7	0.35
27	6		R	27ER60ISO	●	●		15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	●	●		15.875	3.2	2.2	0.42

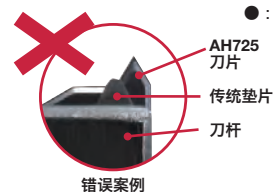
带断屑槽修光刃刀片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金		金属陶瓷						涂层硬质合金		金属陶瓷				
					AH725	AH8015	NS9530						AH725	AH8015	NS9530				
11	0.5		R									11IR05ISO-B	●			6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.5		R									11IR05ISO-M		●		6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.75		R									11IR075ISO-B	●			6.35	0.5	1.2	0.05
11	0.75		R									11IR075ISO-M		●		6.35	0.5	1.2	0.05
11	1		R									11IR10ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.08
11	1		R									11IR10ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.08
11	1.25		R									11IR125ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.25		R									11IR125ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.5		R									11IR15ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.5		R									11IR15ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75		R									11IR175ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75		R									11IR175ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	2		R									11IR20ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.14
11	2		R									11IR20ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.14
16	0.5		R	16ER05ISO-M			●	9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75		R	16ER075ISO-B	●*			9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75		R	16ER075ISO-M			●	9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1		R	16ER10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.6	0.05
16	1		R	16ER10ISO-M	●		●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M		●	●	9.525	0.9	0.7	0.08
16	1.25		R	16ER125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.07
16	1.25		R	16ER125ISO-M		●	●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M		●	●	9.525	0.9	0.7	0.1
16	1.5		R	16ER15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.19	16IR15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.08
16	1.5		R	16ER15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.12
16	1.75		R	16ER175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.2	16IR175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.10
16	1.75		R	16ER175ISO-M			●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M		●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2		R	16ER20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.24	16IR20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.11
16	2		R	16ER20ISO-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M		●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5		R	16ER25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.14
16	2.5		R	16ER25ISO-M			●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M		●	●	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3		R	16ER30ISO-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.18
16	3		R	16ER30ISO-M			●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M		●	●	9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5		R	22ER35ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4		R	22ER40ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.52								

注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸（PDX/PDY）和其他刀片不同，更换时需要调整切削刃位置。
采用彩色部分 B 型断屑槽刀片需要更换刀垫。

当使用新的AH725断屑槽刀片，
可能要用新的标准垫片更换传统垫。请参阅E052页。

参考页：刀杆 → E032 - E037,
标准切削参数 → E050, L043 - L058



错误案例

统一协定 (通用型)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金							涂层硬质合金					
					AH725	T313V						AH725	T313V				
11 (0.794)	32	R								11IR32UN	●		6.35	0.5	1.2	0.06	
11 (0.907)	28	R								11IR28UN	●		6.35	0.5	1.2	0.06	
11 (1.058)	24	R								11IR24UN	●		6.35	0.9	0.7	0.07	
11 (1.27)	20	R								11IR20UN	●		6.35	0.9	0.7	0.09	
11 (1.411)	18	R								11IR18UN	●		6.35	0.9	0.7	0.1	
11 (1.588)	16	R								11IR16UN	●		6.35	0.9	0.7	0.11	
11 (1.814)	14	R								11IR14UN	●		6.35	0.9	0.7	0.13	
16 (0.794)	32	R	16ER32UN	●		9.525	0.5	1.2	0.1	16IR32UN	●		9.525	0.5	1.2	0.06	
16 (0.907)	28	R	16ER28UN	●		9.525	0.5	1.2	0.11	16IR28UN	●		9.525	0.5	1.2	0.06	
16 (1.058)	24	R	16ER24UN	●		9.525	0.9	0.7	0.13	16IR24UN	●		9.525	0.9	0.7	0.07	
16 (1.27)	20	R	16ER20UN	●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20UN	●		9.525	0.9	0.7	0.09	
16 (1.411)	18	R	16ER18UN	●		9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18UN	●		9.525	0.9	0.7	0.1	
16 (1.588)	16	R	16ER16UN	●	●	9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16UN	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16 (1.814)	14	R	16ER14UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.13	
16 (1.954)	13	R	16ER13UN	●		9.525	1.6	1.2	0.24	16IR13UN	●		9.525	1.6	1.2	0.14	
16 (2.117)	12	R	16ER12UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.15	
16 (2.309)	11	R	16ER11UN	●		9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11UN	●		9.525	1.6	1.2	0.16	
16 (2.54)	10	R	16ER10UN	●		9.525	1.6	1.2	0.32	16IR10UN	●		9.525	1.6	1.2	0.18	
16 (2.822)	9	R	16ER9UN	●		9.525	1.6	1.2	0.35	16IR9UN	●		9.525	1.6	1.2	0.2	
16 (3.175)	8	R	16ER8UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	
22 (3.629)	7	R	22ER7UN	●		12.7	2.5	1.7	0.45	22IR7UN	●		12.7	2.5	1.7	0.25	
22 (4.233)	6	R	22ER6UN	●		12.7	2.5	1.7	0.53	22IR6UN	●		12.7	2.5	1.7	0.3	
22 (5.08)	5	R	22ER5UN	●		12.7	2.5	1.7	0.64	22IR5UN	●		12.7	2.5	1.7	0.36	

参考页: 刀杆 → E032 - E037,
标准切削参数 → E050, L043 - L058

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片

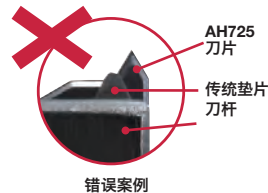
带断屑槽修光刃刀片

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE		型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	
					涂层硬质合金	金属陶瓷							涂层硬质合金	金属陶瓷					
					AH725	NS9530							AH725	NS9530					
16	24	R		16ER24UN-B	●*		9.525	0.8	0.7	0.11									
16	24	R		16ER24UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.13									
16	20	R		16ER20UN-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.14		16IR20UN-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.06	
16	20	R		16ER20UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.16		16IR20UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.09	
16	18	R		16ER18UN-B	●*		9.525	1	0.8	0.15		16IR18UN-B	●*		9.525	1	0.8	0.08	
16	18	R		16ER18UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18		16IR18UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.1	
16	16	R		16ER16UN-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.19		16IR16UN-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.09	
16	16	R		16ER16UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.2		16IR16UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	14	R		16ER14UN-B	●*		9.525	1.2	1	0.22		16IR14UN-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.11	
16	14	R		16ER14UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.23		16IR14UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.13	
16	13	R		16ER13UN-B	●*		9.525	1.3	1	0.24									
16	12	R		16ER12UN-B	●*		9.525	1.4	1.1	0.25		16IR12UN-B	●*		9.525	1.4	1.1	0.12	
16	12	R		16ER12UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.27		16IR12UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.15	
16	8	R		16ER8UN-B	●*		9.525	1.6	1.2	0.41		16IR8UN-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.19	
16	8	R		16ER8UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.4		16IR8UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.22	

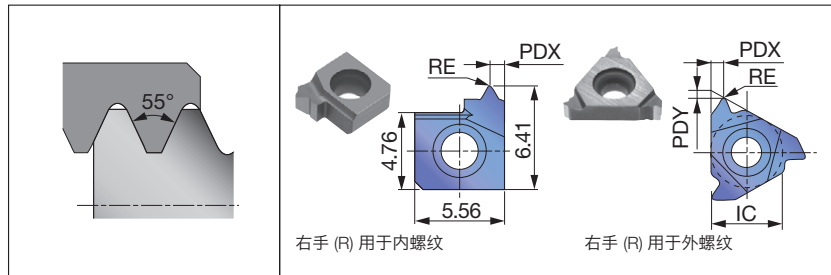
注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸（PDX/PDY）和其他刀片不同，更换时需要调整切削刃位置。

采用彩色部分 B 型断屑槽螺紋刀片需要更换刀垫。

当使用带断屑槽的新AH725时，可能需要用新的标准垫片更换传统垫片。
请参阅E052页。



惠氏螺纹，平行管螺纹



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JSE**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金		不涂层硬质合金						涂层硬质合金		不涂层硬质合金				
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6	(1.337)	19	R									6IR19W	●	●	-	0.9	-	0.17	
11	(1.337)	19	R									11IR19W	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.17
11	(1.814)	14	R									11IR14W	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.23
16	(0.907)	28	R	16ER28W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.11	16IR28W	●			9.525	0.9	0.7	0.11
16	(0.97)	26	R	16ER26W	●			9.525	0.9	0.7	0.12	16IR26W	●			9.525	0.9	0.7	0.12
16	(1.27)	20	R	16ER20W	●			9.525	0.9	0.7	0.16	16IR20W	●			9.525	0.9	0.7	0.16
16	(1.337)	19	R	16ER19W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W	●			9.525	0.9	0.7	0.17
16	(1.411)	18	R	16ER18W	●			9.525	0.9	0.7	0.18	16IR18W	●			9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.588)	16	R	16ER16W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2	16IR16W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2
16	(1.814)	14	R	16ER14W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(1.814)	14	L	16EL14W	●			9.525	1.6	1.2	0.23								
16	(2.117)	12	R	16ER12W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27	16IR12W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27
16	(2.309)	11	R	16ER11W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.29
16	(2.54)	10	R	16ER10W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.32	16IR10W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.32
16	(2.822)	9	R	16ER9W	●			9.525	1.6	1.2	0.35	16IR9W	●			9.525	1.6	1.2	0.35
16	(3.175)	8	R	16ER8W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4	16IR8W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4
22	(3.629)	7	R	22ER7W	●			12.7	2.5	1.7	0.45	22IR7W	●			12.7	2.5	1.7	0.45
22	(4.233)	6	R	22ER6W	●			12.7	2.5	1.7	0.53	22IR6W	●			12.7	2.5	1.7	0.53
22	(5.08)	5	R	22ER5W	●			12.7	2.5	1.7	0.64	22IR5W	●			12.7	2.5	1.7	0.64

带断屑槽修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE		
					涂层硬质合金	金属陶瓷						涂层硬质合金	金属陶瓷						
					AH725	NS9530						AH725	AH8015					NS9530	
16 (1.337)	19	R	16ER19W-B	●*		9.525	1	0.8	0.16										
16 (1.337)	19	R	16ER19W-M		●	9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W-M		●	9.525	0.9	0.7	0.17			
16 (1.588)	16	R	16ER16W-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.2	16IR16W-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.18			
16 (1.814)	14	R	16ER14W-B	●*		9.525	1.2	1	0.24	16IR14W-B	●*		9.525	1.2	1	0.21			
16 (1.814)	14	R	16ER14W-M		●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W-M		●	●	9.525	1.6	1.2	0.23		
16 (2.309)	11	R	16ER11W-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.27	16IR11W-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.27			
16 (2.309)	11	R	16ER11W-M		●	9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W-M		●	9.525	1.6	1.2	0.29			

注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其他刀片不同，更换时需要调整切削刃位置。

采用彩色部分 B 型断屑槽螺纹刀片需要更换刀垫。

当使用带断屑槽的新AH725时，可能需要用新的标准垫片更换传统垫片。
请参阅E052页。

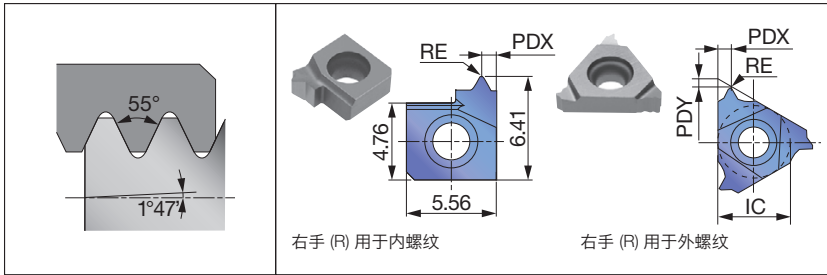
参考页：刀杆 → E032 - E037,
标准切削参数 → E050, L043 - L058



错误案例

●：系列产品 / 包装数量 = 5 片

BSPT (管螺纹)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JSE**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	P	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金	不涂层硬质合金	合金						涂层硬质合金	不涂层硬质合金	合金				
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6	(1.337)	19	R									6IR19PT	●		●	-	0.9	-	0.14
11	(1.337)	19	R									11IR19PT	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14
11	(1.814)	14	R									11IR14PT	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.16
16	(0.907)	28	R	16ER28PT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.09								
16	(1.337)	19	R	16ER19PT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.14	16IR19PT	●			9.525	0.9	0.7	0.14
16	(1.814)	14	R	16ER14PT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.16	16IR14PT	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.16
16	(2.309)	11	R	16ER11PT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.26	16IR11PT	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.26

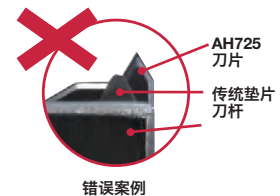
带断屑槽修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE		
					涂层硬质合金	金属陶瓷						涂层硬质合金	金属陶瓷						
					AH725	NS9530						AH725	NS9530						
16 (1.337)	19	R	16ER19PT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR19PT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18			
16 (1.814)	14	R	16ER14PT-B		●*	9.525	1.2	1	0.21	16IR14PT-B		●*	9.525	1	1.2	0.21			
16 (1.814)	14	R	16ER14PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR14PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.25			
16 (2.309)	11	R	16ER11PT-B		●*	9.525	1.5	1.1	0.28	16IR11PT-B		●*	9.525	1.5	1.1	0.28			
16 (2.309)	11	R	16ER11PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.32	16IR11PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.32			

注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其他刀片不同，更换时需要调整切削刃位置。

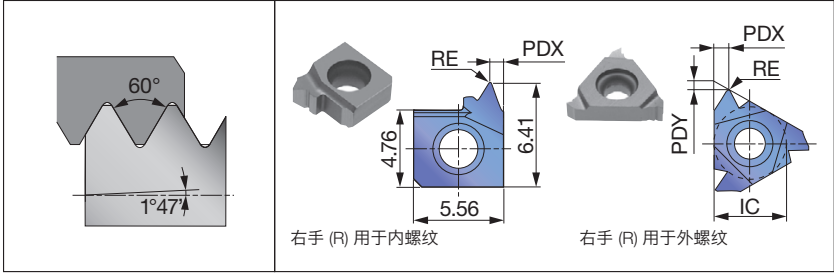
采用彩色部分 B 型断屑槽螺刀片需要更换刀垫。

当使用带断屑槽的新AH725时，可能要用新的标准垫片更换传统垫片。
请参阅E052页。



错误案例

NPT 管螺纹



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片								内螺纹刀片							
				型号	材质			IC	PDX	PDY	RE	型号	材质			IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金		不涂层硬质合金						涂层硬质合金		不涂层硬质合金				
					AH725	T313V							TH10	AH725					
6	(1.411)	18	R									6IR18NPT	●	●	-	0.9	-	0.03	
16	(0.941)	27	R	16ER27NPT	●			9.525	0.5	1.2	0.02	16IR27NPT	●			9.525	0.5	1.2	0.02
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.03	16IR18NPT	●			9.525	0.9	0.7	0.03
16	(1.814)	14	R	16ER14NPT	●			9.525	1.6	1.2	0.04	16IR14NPT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.04
16	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT	●			9.525	1.6	1.2	0.05	16IR115NPT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.05
16	(3.175)	8	R	16ER8NPT	●			9.525	1.6	1.2	0.07	16IR8NPT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.07

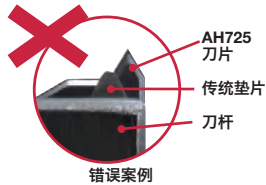
带断屑槽修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金	金属陶瓷						涂层硬质合金	金属陶瓷				
					AH725	NS9530						AH725	NS9530				
16 (1.411)	18	R	16ER18NPT-B	●*		9.525	1	0.8	0.05								
16 (1.411)	18	R	16ER18NPT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.07	16IR18NPT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.07	
16 (1.814)	14	R	16ER14NPT-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.05	16IR14NPT-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.05	
16 (1.814)	14	R	16ER14NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.08	16IR14NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.08	
16 (2.209)	11.5	R	16ER115NPT-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.09	16IR115NPT-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.09	
16 (2.209)	11.5	R	16ER115NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.09	16IR115NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.09	
16 (3.175)	8	R	16ER8NPT-B	●*		9.525	1.8	1.3	0.12	16IR8NPT-B	●*		9.525	1.8	1.3	0.12	

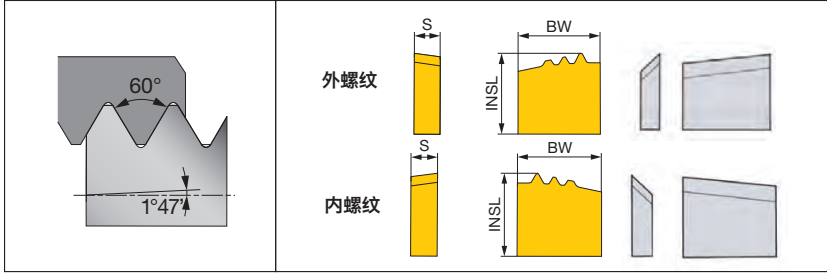
注：部分 B 型断屑槽刀片尺寸 (PDX/PDY) 和其他刀片不同，更换时需要调整切削刃位置。

采用彩色部分 B 型断屑槽螺纹刀片需要更换刀垫。

当使用带断屑槽的新AH725时，可能要用新的标准垫片更换传统垫片。
请参阅E052页。



NPT 管螺纹



适用刀杆

外螺纹	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

修光刃刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片						内螺纹刀片					
				型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层硬质合金 AH725						涂层硬质合金 AH725				
(2.209)	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-11.5NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB

NPTF 管螺纹



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... JSER**16 JSE**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片						内螺纹刀片					
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金 AH725						涂层硬质合金 AH725				
16 (0.941)	27	R		16ER27NPTF	●	9.525	0.5	1.2	-						
16 (1.411)	18	R		16ER18NPTF	●	9.525	0.9	0.7	-						
16 (1.814)	14	R		16ER14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16 (2.209)	11.5	R		16ER11.5NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR11.5NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16 (3.175)	8	R		16ER8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-

30° 梯形螺纹 / DIN103 (用于机床零件)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

特殊修光刃刀片 (请参考L042页)

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	外螺纹刀片					内螺纹刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	型号	材质		IC	PDX	PDY
					涂层硬质合金						涂层硬质合金				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16	1.5	R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7	
16	2	R	16ER20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	
16	3	R	16ER30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	
22	4	R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2	
22	5	R	22ER50TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR50TR	●	●	12.7	2.5	2	
27	6	R	27ER60TR	●	●	15.875	3.2	2.5							

圆螺纹 / DIN405 (用于机床零件)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片						
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE		
					涂层硬质合金						涂层硬质合金						
					AH725						AH725						
16	8	R		16ER8RD-B	●	9.525	1.3	1.4	-								
16	6	R		16ER6RD-B	●	9.525	1.7	1.5	-	16IR6RD-B	●	9.525	1.5	1.4	-		

参考页: 刀杆 → E032 - E041,
标准切削参数 → E050, L043 - L058

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片

UNJ (航空航天)



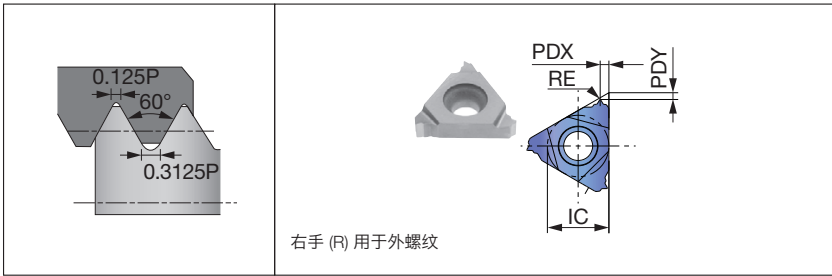
适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片				
				型号	材质	IC	PDX	PDY
					涂层硬质合金			
					AH725			
16	32	R		16ER32UNJ	●	9.525	0.5	1.2
16	28	R		16ER28UNJ	●	9.525	0.5	1.2
16	24	R		16ER24UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	20	R		16ER20UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	18	R		16ER18UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	16	R		16ER16UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	14	R		16ER14UNJ	●	9.525	1.6	1.2
16	12	R		16ER12UNJ	●	9.525	1.6	1.2
16	10	R		16ER10UNJ	●	9.525	1.6	1.2
16	8	R		16ER8UNJ	●	9.525	1.6	1.2

MJ (航空航天)



适用刀杆

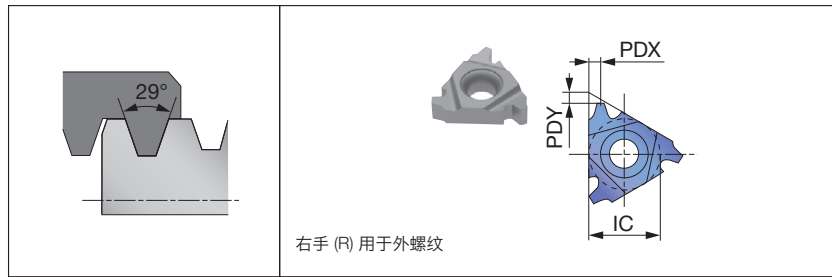
刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
11		SNR**11...

刀片尺寸	螺距	TPI	切削方向	内螺纹刀片				
				型号	材质	IC	PDX	PDY
					涂层硬质合金			
					AH8015			
11	1	R		11IR10MJ	●	6.35	0.9	0.7

参考页: 刀杆 → E032 - E041,
标准切削参数 → E050, L043 - L058

● : 系列产品 / 包装数量 = 5 片

29° 梯形螺纹 / ACME (用于机床零件, 管螺纹)



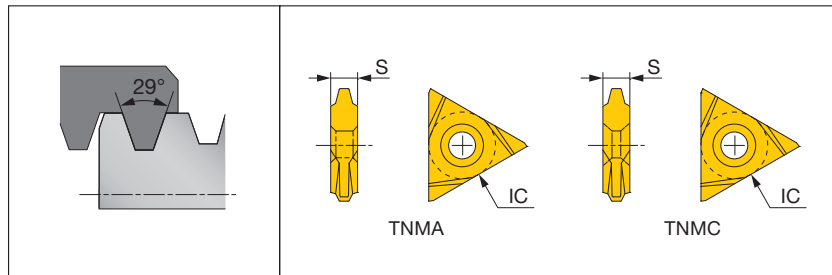
适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

特殊修光刃刀片 (请参考L042页)

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片						内螺纹刀片					
				型号	材质		IC	PDX	PDY	型号	材质		IC	PDX	PDY
					涂层硬质合金						涂层硬质合金				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16 (2.117)	12	R	16ER12ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR12ACME	●		9.525	1.6	1.3	
16 (2.540)	10	R	16ER10ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR10ACME	●		9.525	1.6	1.3	
16 (3.175)	8	R	16ER8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	
22 (4.233)	6	R	22ER6ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR6ACME	●	●	12.7	2.5	2	
22 (5.080)	5	R	22ER5ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR5ACME	●	●	12.7	2.5	2	

29° 梯形螺纹 / ACME (用于机床零件, 管螺纹)



适用刀杆

外螺纹
MTVOR-**M.. STVOR-**M...

立装

螺距	TPI	锥度		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层硬质合金 AH725		
16	-	-	-	TNMA43NT16PEXT-PT	●	12.7	4.8
14	-	-	-	TNMA43NT14PEXT-PT	●	12.7	4.8
12	-	-	-	TNMA43NT12PEXT-PT	●	12.7	4.8
10	-	-	-	TNMA43NT10PEXT-PT	●	12.7	4.8
8	-	-	-	TNMA43NT8PEXT-PT	●	12.7	4.8
6	-	-	-	TNMA43NT6PEXT-PT	●	12.7	4.8
5	-	-	-	TNMA54NT5PEXT-PT	●	15.875	6.4
4	-	-	-	TNMA54NT4PEXT-PT	●	15.875	6.4
3	-	-	-	TNMA54NT3PEXT-PT	●	15.875	6.4
16	-	-	-	TNMC43NT16PEXT-PT	●	12.7	4.8
14	-	-	-	TNMC43NT14PEXT-PT	●	12.7	4.8
12	-	-	-	TNMC43NT12PEXT-PT	●	12.7	4.8
10	-	-	-	TNMC43NT10PEXT-PT	●	12.7	4.8
8	-	-	-	TNMC43NT8PEXT-PT	●	12.7	4.8
6	-	-	-	TNMC43NT6PEXT-PT	●	12.7	4.8
5	-	-	-	TNMC54NT5PEXT-PT	●	15.875	6.4
4	-	-	-	TNMC54NT4PEXT-PT	●	15.875	6.4
3	-	-	-	TNMC54NT3PEXT-PT	●	15.875	6.4

参考页: 刀杆 → E032 - E041,
标准切削参数 → E050, L043 - L058

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片

29° 梯形螺纹 / STUB ACME (用于机床零件, 管螺纹)

立装

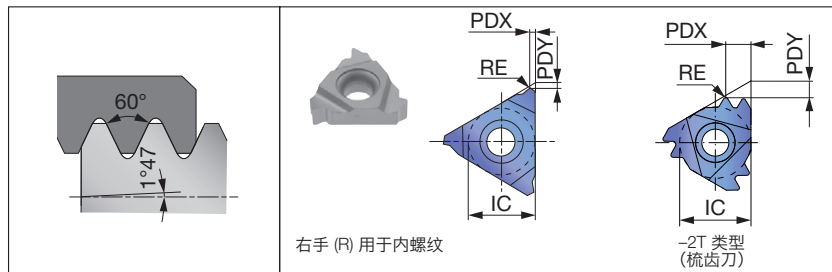
螺距	TPI	锥度		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层硬质合金 AH725		
16	-	-	-	TNMA43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
14	-	-	-	TNMA43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
12	-	-	-	TNMA43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
10	-	-	-	TNMA43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
8	-	-	-	TNMA43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
6	-	-	-	TNMA43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
5	-	-	-	TNMA54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
4	-	-	-	TNMA54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
3	-	-	-	TNMA54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
16	-	-	-	TNMC43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
14	-	-	-	TNMC43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
12	-	-	-	TNMC43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
10	-	-	-	TNMC43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
8	-	-	-	TNMC43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
6	-	-	-	TNMC43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
5	-	-	-	TNMC54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
4	-	-	-	TNMC54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
3	-	-	-	TNMC54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4

适用刀杆

外螺纹
MTVOR-**M...
STVOR-**M...

ACME 和 STUB ACME 螺纹刀片可以切削牙顶, 但是不平, 需要另外一把刀具来修整。

API 螺纹 (用于能源行业)



适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
		TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片						
				型号	材质		IC	PDX	PDY	RE	型号	材质		IC	PDX	PDY	RE
					涂层硬质合金							涂层硬质合金					
					AH725	T313V						AH725	T313V				
16 (2.54)	10	R	16ER10RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.36	
16 (3.175)	8	R	16ER8RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.43	16IR8RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.43	
22 (3.175)	8	R								22IR8RAPI-2T	●		12.7	4.5	3	0.43	

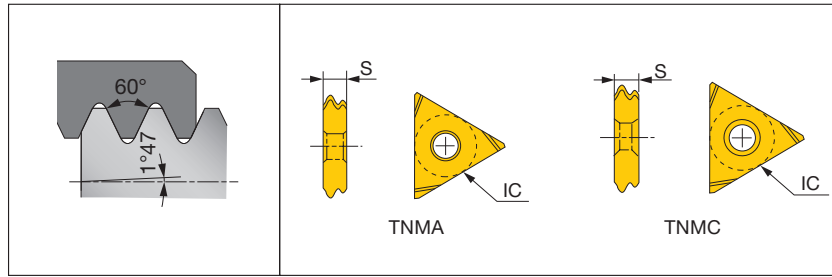
带断屑槽修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片							内螺纹刀片						
				型号	材质	IC	PDX	PDY	RE	型号	材质	IC	PDX	PDY	RE		
					涂层硬质合金						涂层硬质合金						
					AH725						AH725						
16	(2.54)	10	R	16ER10RD-CB	●	9.525	1.2	1.5	0.36	16IR10RD-CB	●	9.525	1.2	1.5	0.36		
16	(3.175)	8	R	16ER8RD-CB	●	9.525	1.3	1.5	0.43	16IR8RD-CB	●	9.525	1.3	1.5	0.43		

参考页: 刀杆 → E032 - E041,
标准切削参数 → E050, L043 - L058

●: 系列产品 / 包装数量 = 5 片

API 螺纹（用于能源行业）

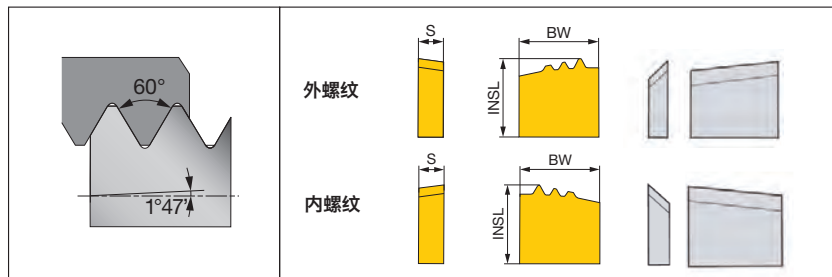


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVOR-**M.. STVOR-**M...	HS**-MTHOR...

立装

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片				内螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S
					涂层硬质合金 AH725				涂层硬质合金 AH725		
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMA4310RDEXT	●	12.7	4.8	TNMA4310RDINT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMA438RDEXT	●	12.7	4.8	TNMA438RDINT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMC4310RDEXT	●	12.7	4.8	TNMC4310RDINT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMC438RDEXT	●	12.7	4.8	TNMC438RDINT	●	12.7	4.8

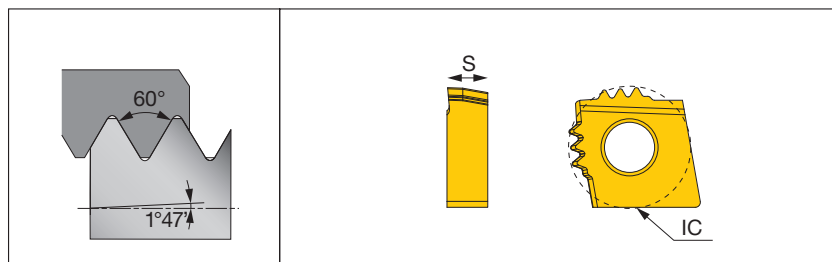


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

修光刀片（梳齿刀片）

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片						内螺纹刀片					
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层硬质合金 AH725						涂层硬质合金 AH725				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8R-3I	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB
(2.54)	10	1/16	0.75	CR-10R-3E	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-10R-3I	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB



修光刀片（梳齿刀片）

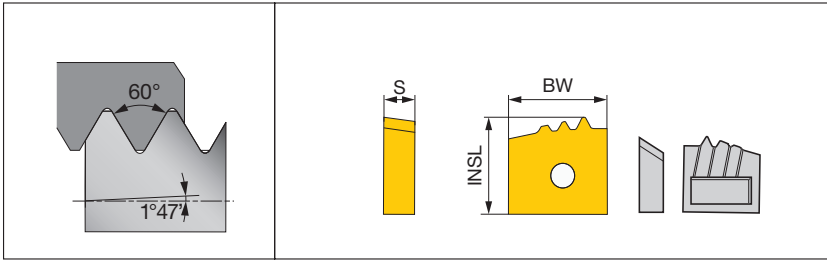
螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层硬质合金 AH725		
(2.54)	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	●	19.05	6.4
(3.175)	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E	●	19.05	6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

参考页：刀杆 → **E032 - E041**,
标准切削参数 → **E050**

●：系列产品 / 包装数量 = 5 片

API 螺纹 (用于能源行业) 用于刀具旋转机床



修光刃刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片					
		mm/ mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层硬质合金 AH725				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #1	●	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #2	●	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #3	●	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY

注：刀杆需要按照刀片来定制。

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业)

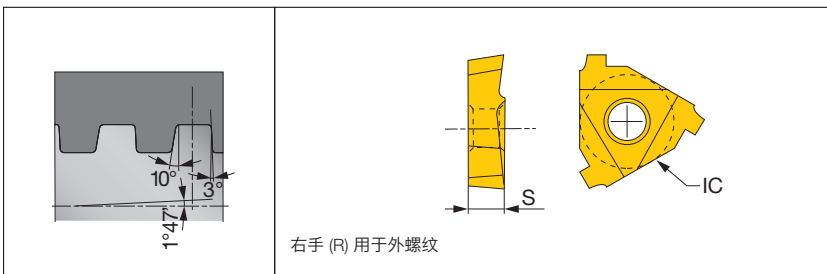


适用刀杆

刀片尺寸	外螺纹	内螺纹
22	CER/L**22...	TSNR/L**22... SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

修光刃刀片

刀片尺寸	螺距 (参考)	TPI	切削方向	外螺纹刀片					内螺纹刀片				
				型号	材质	IC	PDX	PDY	型号	材质	IC	PDX	PDY
					涂层硬质合金 AH725					涂层硬质合金 AH725			
22	(5.08)	5	R	22ER5BAPI	●	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	●	12.7	3.45	2.2



适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVNR**M5	HS**-LNFR...

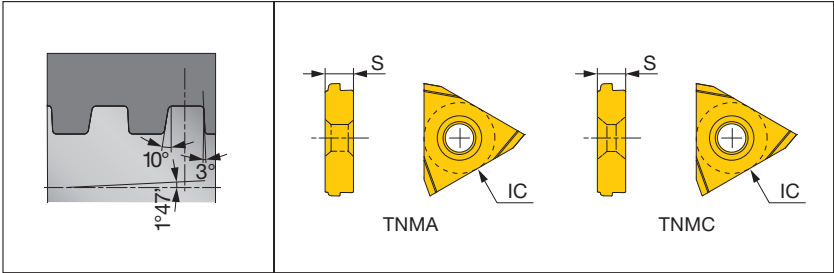
修光刃刀片 (单面)

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片					内螺纹刀片				
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S		型号	材质	IC	S	
					涂层硬质合金 AH725					涂层硬质合金 AH725			
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	●	15.875	4.8		L535B75INT-FC	●	15.875	4.8	
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	●	15.875	4.8		L535B1INT-FC	●	15.875	4.8	

参考页：刀杆 → E032 - E041,
标准切削参数 → E050

●：系列产品 / 包装数量 = 5片

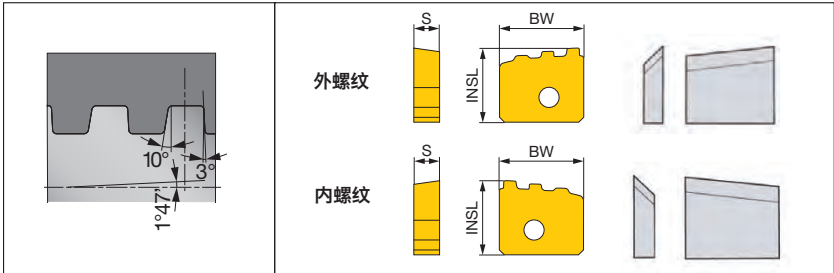
API 偏梯形螺纹（用于能源行业）



适用刀杆	
外螺纹	内螺纹
MTVOR-**M...	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

立装

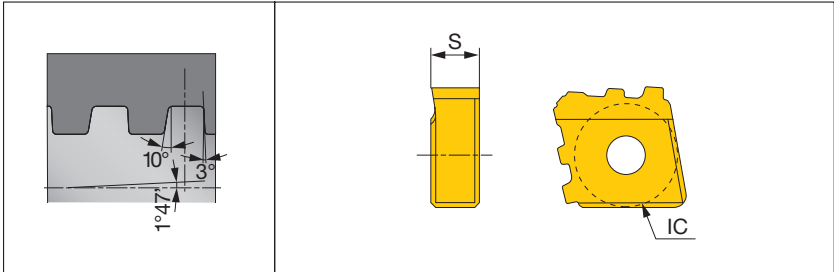
螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片				内螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S	型号	材质	IC	S
					涂层硬质合金 AH725				涂层硬质合金 AH725		
(5.08)	5	1/12	1	TNMA545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMA545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B75INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/12	1	TNMC545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMC545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B75INT-FC	●	15.875	6.4



适用刀杆	
外螺纹	内螺纹
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

修光刃刀片（梳齿刀片）

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片						内螺纹刀片					
		mm/mm	TPF	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器	型号	材质	BW	INSL	S	断屑器
					涂层硬质合金 AH725						涂层硬质合金 AH725				
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	●	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5B1-4E-CB	CR-5B75-3I	●	16	15.8	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB



修光刃刀片（梳齿刀片）

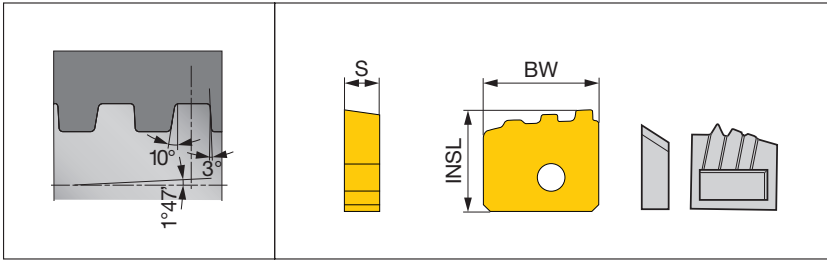
螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片			
		mm/mm	TPF	型号	材质	IC	S
					涂层硬质合金 AH725		
(5.08)	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	●	19.05	6.4

注：刀杆需要按照刀片来定制。

参考页： 刀杆 → [E032 - E041](#),
标准切削参数 → [E050](#)

●：系列产品 / 包装数量 =5 片

API 偏梯形螺纹 (用于能源行业) 用于刀具旋转机床

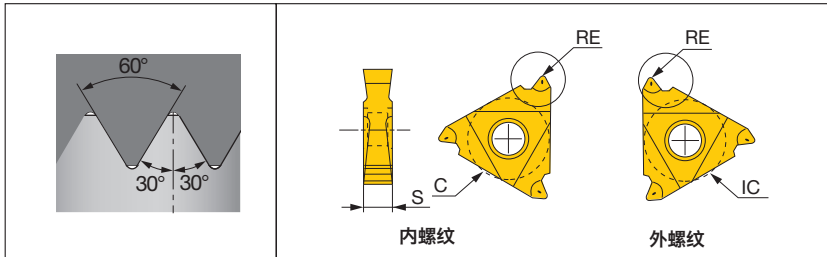


修光刃刀片 (梳齿刀片)

螺距 (参考)	TPI	锥度		外螺纹刀片						
				型号	材质	BW	INSL	S	RE	断屑器
		涂层硬质合金								
		AH725								
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #1	●	17	14.6	5.2	TD46015B75-1-CBW/CAVITY	
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #2	●	17	14.8	5.2	TD46025B75-2-CBW/CAVITY	
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #3	●	17	15	5.2	TD46035B75-3-CBW/CAVITY	

注：刀杆需要按照刀片来定制。

API 螺纹 (用于能源行业)

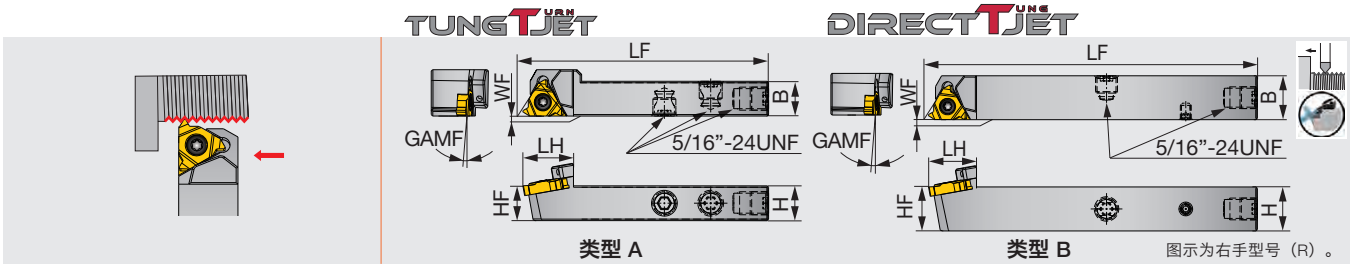


适用刀杆

外螺纹	内螺纹
MTVNR-3232M54	HS**-LNFR-54API

修光刃刀片 (双面)

螺距 (参考)	TPI	接口	锥度		型号	材质	IC	S	RE
						涂层硬质合金			
			mm/mm	TPF		AH725			
(6.35)	4	V-0.038R	1/6	2	LDS54428FT-CB #1	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.038R	1/4	3	LDS54438FT-CB #2	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.050	1/6	2	LDS54425FT-CB #3	●	15.875	6.4	0.64
(6.35)	4	V-0.050	1/4	3	LDS54435FT-CB #4	●	15.875	6.4	0.64
(5.08)	5	V-0.040	1/4	3	LDS54530FT-CB #5	●	15.875	6.4	0.51



型号	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMF	型	刀片
JSE2R1212F16-CHP ※	12	12	85	19	12	0	1°	A	16ER...
JSE2R1212X16-CHP	12	12	120	19	12	0	1°	B	16ER...
JSE2R1616X16-CHP	16	16	120	19	16	0	1°	B	16ER...

※ 与外部冷却管连接

备件

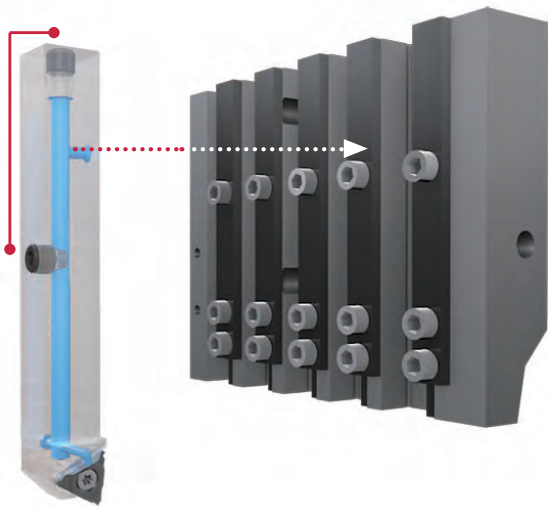
型号	锁紧螺钉	扳手
JSE2R**16-CHP	CSTB-3.5	T-15F

DIRECTTUNG system

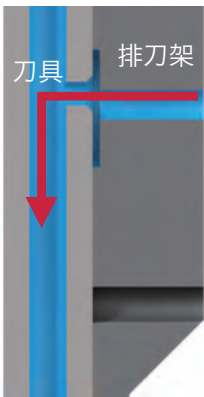
不需要冷却管的设置。
避免切屑缠绕在冷却管上，并且使更换刀具更佳合理化。

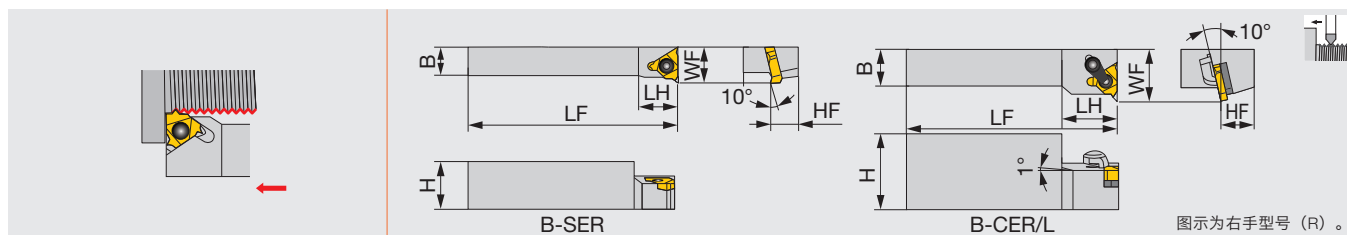
冷却液供应直接从刀架连接至刀杆

内螺纹
与外部冷却管可选连接



连接后冷却液流向的详细视图

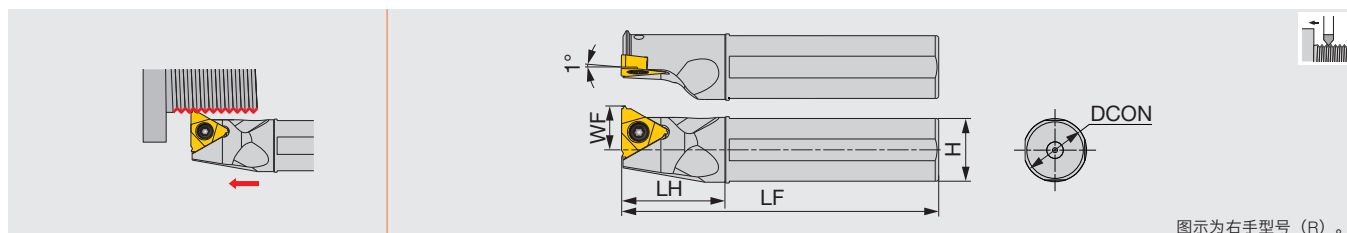




型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

备件

型号	夹紧装置	垫片组件	锁紧螺钉	扳手
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F



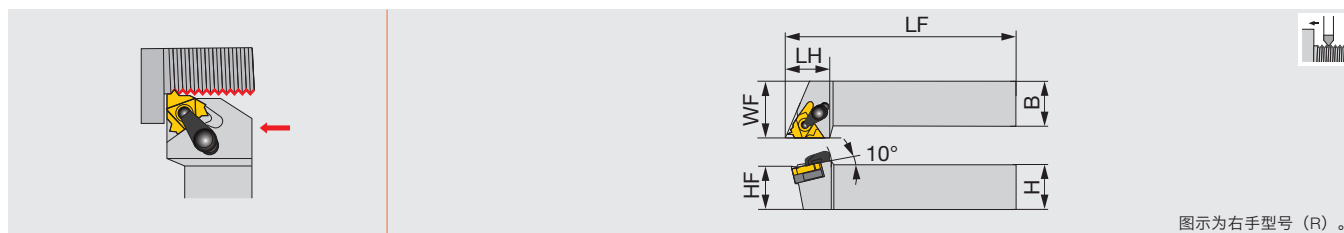
型号	DCON	H	LF	LH	WF	刀片
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ER...
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ER...
JS19X-SEL16	19.05	18	120	30	12.5	16ER...
JS20G-SEL16	20	19	90	30	13	16ER...
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ER...
JS25HSEL16	25	24	100	30	15.5	16ER...
JS254X-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ER...

注：左手刀杆 (L) 使用右手刀片 (R)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JS***-SEL16	CSTB-3.5	T-15F

上压式锁紧外螺纹刀杆（仅DT型可选择螺钉锁紧或上压式锁紧）



图示为右手型号（R）。

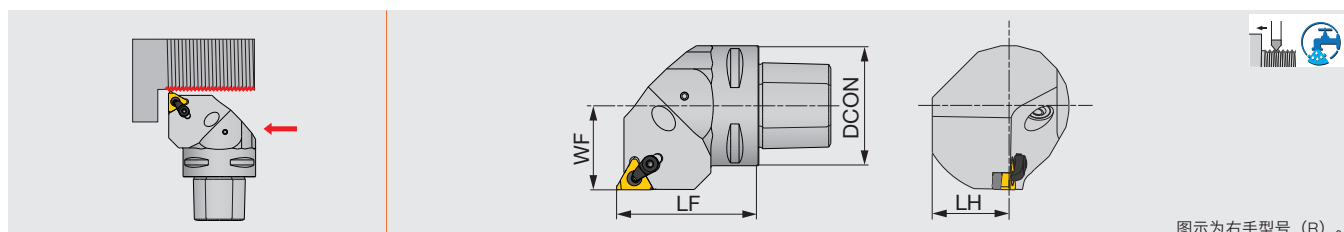
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	16ER/L...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	16ER/L...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	16ER/L...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	16ER/L...
CER/L2525M22DT	25	25	150	31.3	25	32	22ER/L...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	16ER...
CER3232P22T	32	32	170	32	32	40	22ER...
CER2525M27T	25	25	150	34	25	32	27ER...
CER3232P27T	32	32	170	34	32	40	27ER...

注：一个锁紧装置由压板和锁紧螺钉组成。一个垫片组由垫片和垫片螺钉组成，用于将垫片固定到刀杆上。标准刀垫可用于左、右手刀杆，根据刀具的方向使用其正面或者反面。

使用 DT 型时，请更换刀垫和紧固螺钉。

型号	夹紧装置	锁紧螺钉	垫片螺钉	垫片	垫片组件	扳手 1	扳手 2	扳手 3
CER/L*16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
CER3232P16T	CSP16	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
CER3232P22T	CSP22	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
CER**27T	CSP27	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-

上压式外螺纹刀杆



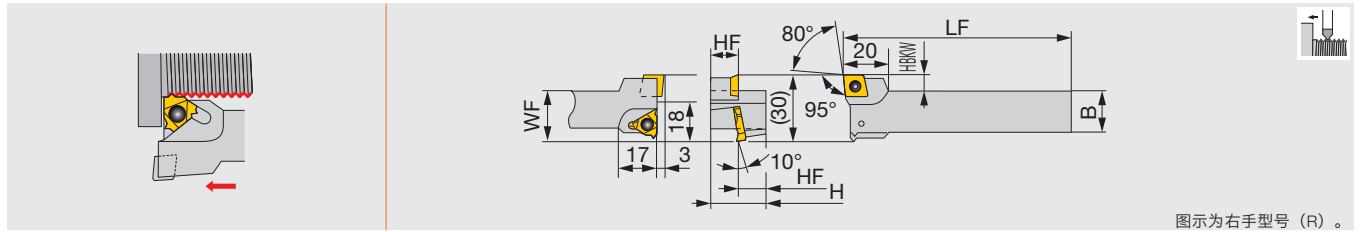
图示为右手型号（R）。

型号	DCON	LF	LH	WF	RE	刀片
C4CER/L27050-16ERN(2)	40	50	25	27	0.8	16ER/L...
C5CER/L35060-16ER(1)	50	60	32	35	0.8	16ER/L...
C5CER/L35060-16ERN(2)	50	60	32	35	0.8	16ER/L...
C6CER/L45065-16ER(1)	63	65	41	45	0.8	16ER/L...
C6CER/L45065-16ERN(2)	63	65	41	45	0.8	16ER/L...

(1) 适用于 3mpa 的冷却液 (2) 适用于 7mpa 的冷却液

型号	夹紧装置	锁紧螺钉	冷却系统部件	垫片螺钉	垫片	扳手 1	扳手 2
C5CE*35060-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C5CE*35060-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C6CE*45065-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C6CE*45065-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F

参考页：刀片 → [E010](#), [E014](#), [E016](#) - [E027](#), 标准切削参数 → [E050](#)

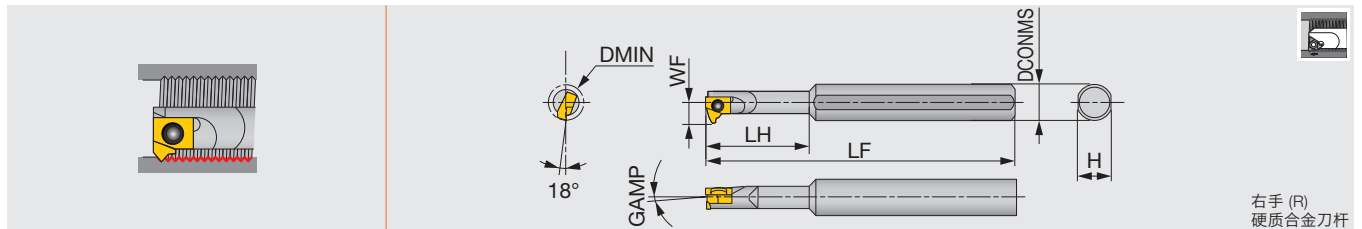


图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	HF	WF	HBKW	刀片
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER..., CC*T09T3...

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F



右手 (R)
硬质合金刀杆

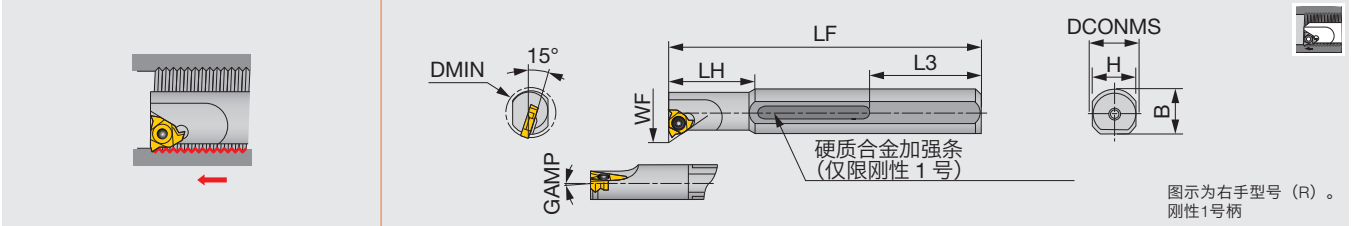
型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	刀片
SNR0006H06-2	钢	8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0006H06-3	钢	8	8	4.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0008H06-2	钢	10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0008H06-3	钢	10	8	5.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0006K06SC-2	硬质合金	8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR...
SNR0006K06SC-3	硬质合金	8	8	4.7	125	30	7	3°	6IR...
SNR0008K06SC-2	硬质合金	10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR...
SNR0008K06SC-3	硬质合金	10	8	5.7	125	18	7	3°	6IR...

注：在右手刀杆 (R) 使用右手刀片 (R)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
SNR0006H06...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06...	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC...	CSTB-2L	T-6F

参考页: BC-SER/L: 刀片→ **B109 - (CC*T09T3...), E010, E014, E016 - E027 (16ER...),**
标准切削参数 → **E050**
SNR/L-2/3: 刀片 → **E016, E020 - E022**, 标准切削参数→ **E050**

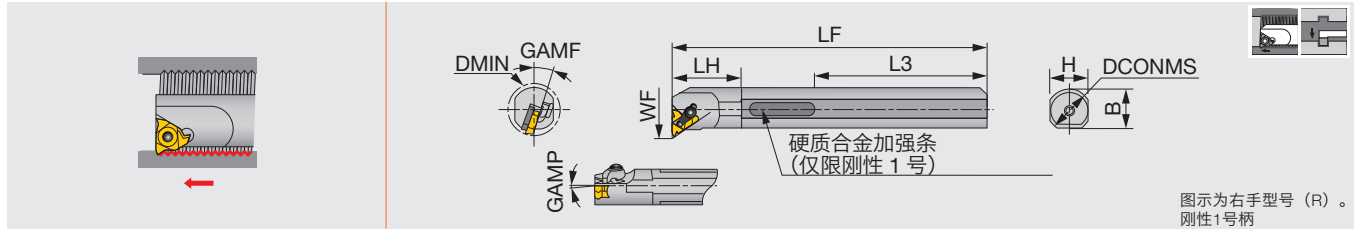


型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMP	刀片
TSNR0016Q16	硬质合金加强条	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1°	16IR...
TSNR0020R22	硬质合金加强条	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1°	22IR...
SNR/L0010K11	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0010K11-2	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0010K11-3	钢	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0013L11	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0013L11-2	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0013L11-3	钢	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0016M16	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L...
SNR0016M16-2	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2°	16IR...
SNR0016M16-3	钢	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3°	16IR...
SNR/L0020Q22	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°	22IR/L...
SNR0020Q22-2	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2°	22IR...
SNR0020Q22-3	钢	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3°	22IR...
SNR0010M11SC	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR...
SNR0010M11SC-2	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2°	11IR...
SNR0010M11SC-3	硬质合金	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3°	11IR...
SNR0012P11SC	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°	11IR...
SNR0012P11SC-2	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2°	11IR...
SNR0012P11SC-3	硬质合金	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3°	11IR...
SNR/L0016R16SC	硬质合金	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L...
SNR0016R16SC-2	硬质合金	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2°	16IR...

注：使用右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R); 和左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)。

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16...	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22...	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC...	CSTB-3.5	T-15F



型号	材料	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMF	GAMP	刀片
TCNR0020R16DT	硬质合金加强条	24	20	14	200	30	49	18	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S16DT	硬质合金加强条	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S22DT	硬质合金加强条	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR...
CNR/L0020P16	钢	24	20	14	170	30	-	18	19	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R16	钢	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S16	钢	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R22	钢	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15°	1°	22IR/L...
CNR/L0032S22	钢	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15°	1°	22IR/L...
CNR0040T27	钢	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10°	1°	27IR...

注：刀片压板和螺钉配套使用

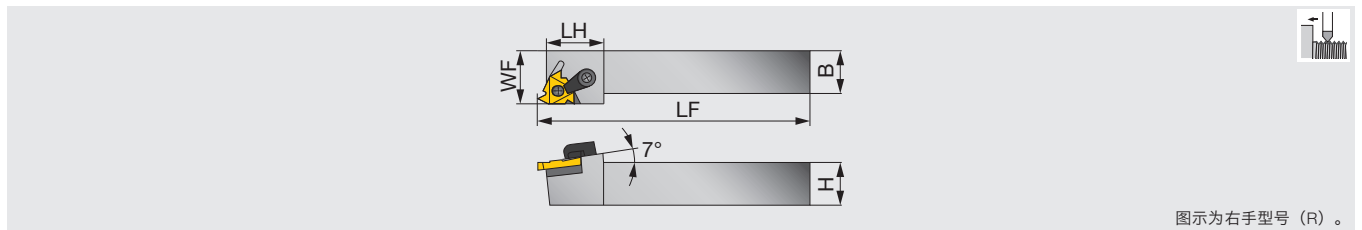
刀垫和刀垫螺钉配套使用

标准刀垫可用于左右手刀杆，根据刀具的方向使用其正面或者反面。

使用 DT 型时，请更换刀垫和紧固螺钉。

备件

型号	夹紧装置	锁紧螺钉	垫片螺钉	垫片	右手垫片组件	左手垫片组件	扳手 1	扳手 2	扳手 3
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-



型号	B	H	LF	LH	WF	刀片
MTVNR-2525M5	25	25	152	39	31.8	L535B**EXT-FC
MTVNR-3232M5	32	32	178	39	38.1	L535B**EXT-FC

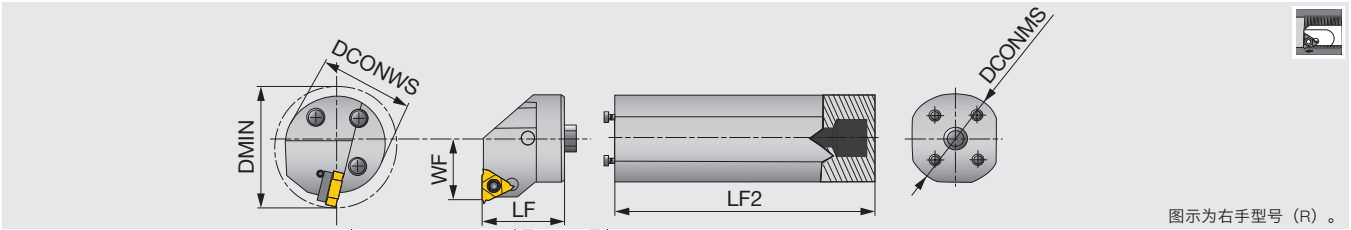
备件

型号	垫片	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVNR...	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX

TUNGTHREAD

HS-LNFR/L-53

可换头式内螺纹刀杆，用于单面平装刀片



图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-LNFR-53	50	40	28.7	41.3	L535B**INT-FC
HS50-LNFR-53	63	50	32.7	41.3	L535B**INT-FC

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS**-LNFR-53	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

柄

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

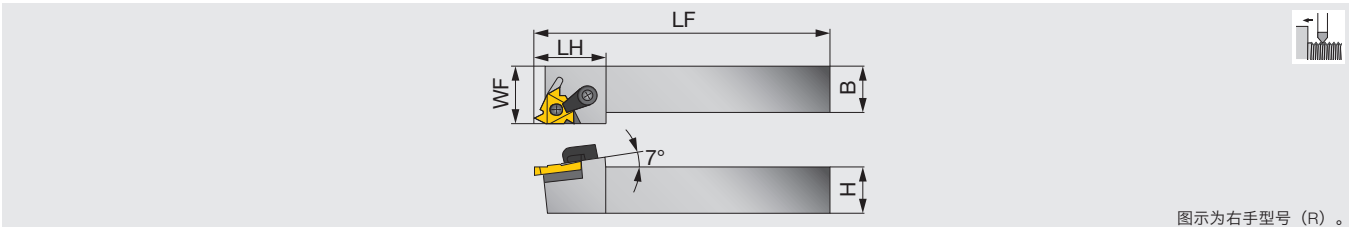
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

TUNGTHREAD

MTVNR/L-54

外螺纹刀杆，用于双面平装刀片



图示为右手型号 (R)。

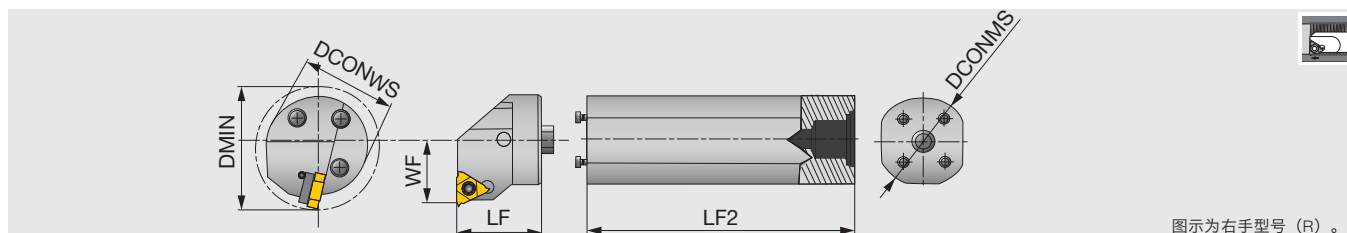
型号	H	B	LF	LH	WF	刀片
MTVNR-3232M54	32	32	178	39	38.1	LDS54**FT-CB#...

备件

型号	垫片	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX



参考页: HS-LNFR/L-53: 刀片 → E029, 标准切削参数 → E050
MTVNR/L-54: 刀片 → E031, 标准切削参数 → E050



图示为右手型号 (R)。

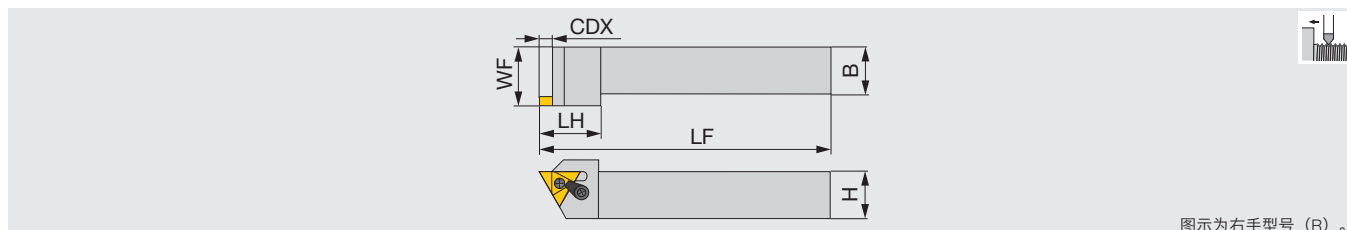
型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS54**FT-CB#...
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS54**FT-CB#...

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

柄

型号	DCONMS	LF2	备件
S-570-40M-40	40	273	型号 锁紧螺钉 扳手
S-570-50M-50	50	366	S-570-40M-40 SS100 5/32HEX
			S-570-50M-50 SS94 1/4EX



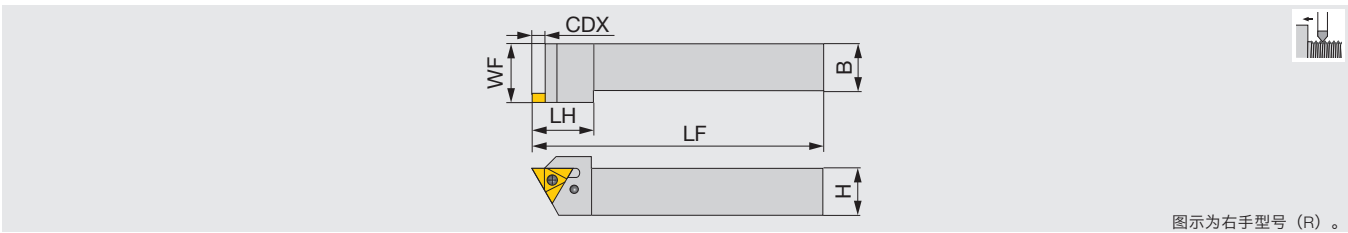
图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	WF	CDX	刀片
MTVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	5.8	TNM*43...
MTVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	5.8	TNM*43...
MTVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	7.3	TNM*54...
MTVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	7.3	TNM*54...

注：TNMC 刀片建议使用 STVOR/L 刀杆，也可用于多重锁紧 (M 型) 刀杆。

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
MTVOR-*M4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
MTVOR-*M5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

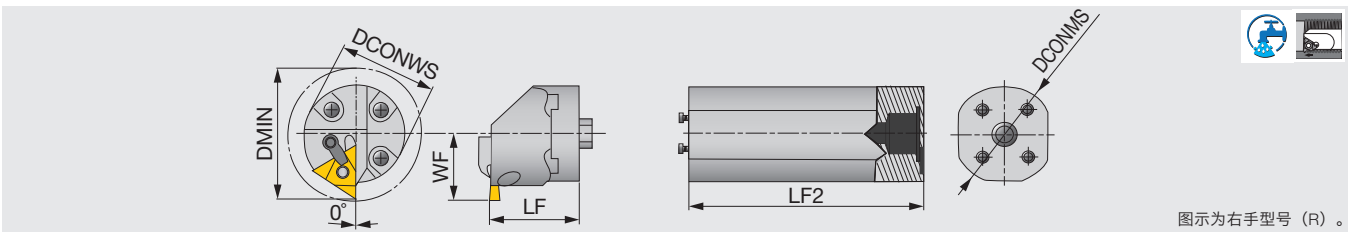


图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	WF	CDX	刀片
STVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	5.8	TNMC43...
STVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	5.8	TNMC43...
STVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	7.3	TNMC54...
STVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	7.3	TNMC54...

备件

型号	锁紧螺钉	压板 (可选部分)	锁紧螺钉 (可选部分)	扳手
STVOR-**M4	SD2	TC-190	STC-9	T-20TORX 3/32HEX
STVOR-**M5	SD3	TC-250	STC-11	T-20TORX 1/8HEX



图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONWS	WF	LF	刀片
HS40-MTHOR-4	66.7	40	25.9	32	TNM*43...
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43...
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54...
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54...

备件

型号	锁紧销	压板	锁紧螺钉	扳手
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

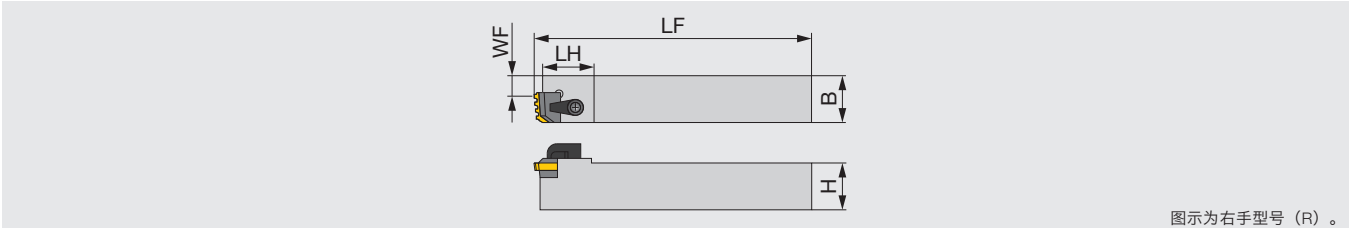
柄

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

外螺纹刀杆，用于梳齿型刀片



图示为右手型号 (R)。

型号	WF	LF	LH	H	B	刀片
CLVOR-25M6	16.1	177	32	25	25	CR***
CLVOR-32M6	16.1	177	32	32	32	CR***
CLVOR-40M8	29.8	179	32	40	40	CR-5B75-4E

备件

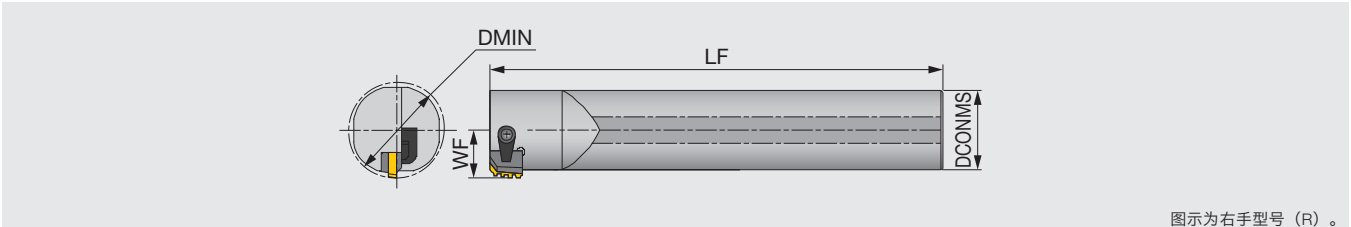


型号	垫片	垫片螺钉	压板	锁紧螺钉	扳手
CLVOR-25M6	TF1207	SF80	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-32M6	TF1207	SF85	TC-311	STC-4	T-25TORX 5/32HEX
CLVOR-40M8	TF8132-E	SF60	TC-311	STC-4	T-20TORX 5/32HEX

TUNGTHREAD

SI-CLHOR

内螺纹刀杆，用于梳齿型刀片



图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	DCONMS	WF	LF	刀片
SI-CLHOR-40M6	50.8	40	23.16	400	CR-**I

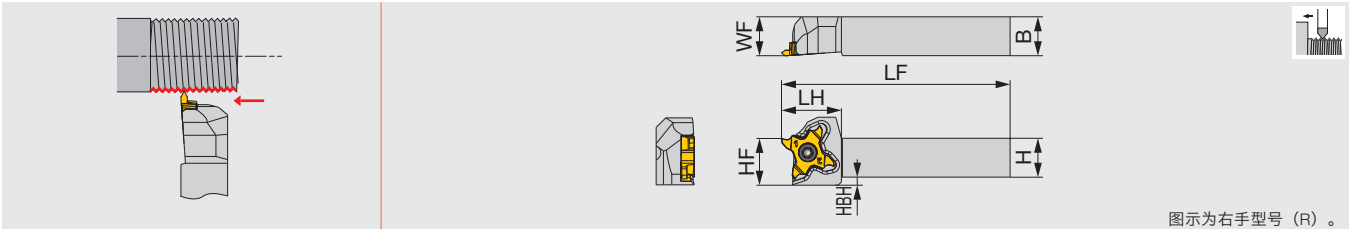
备件



型号	压板	锁紧螺钉	扳手
SI-CLHOR-40M6	TC-311	STC-8	5/32HEX

TETRAMCUT
STCR/L-18

外螺纹和外圆槽通用刀杆



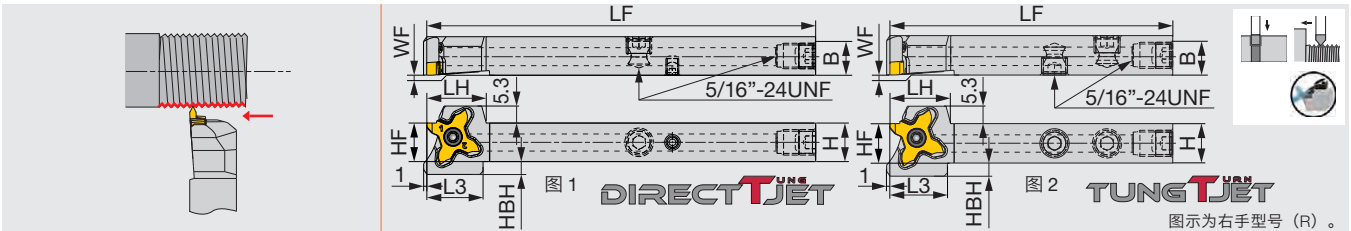
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18...
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18...
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18...
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TC*18...
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TC*18...

注：使用右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R); 和左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)。

型号	锁紧螺钉	扳手
STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

TETRAMCUT
TetraMini-Cut STCR/L-18

高压冷却刀杆，用于外螺纹和外圆切槽



型号	H	B	LF	LH	L3	HF	WF	HBH	图	刀片	扭矩 *
STCR/L1212F18-CHP	12	12	85	18.5	17.5	12	0/12	4	2	TC*18...	1.2
STCR/L1212X18-CHP	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	1	TC*18...	1.2
STCR/L1616X18-CHP	16	16	120	18.5	-	16	0/16	0	1	TC*18...	1.2

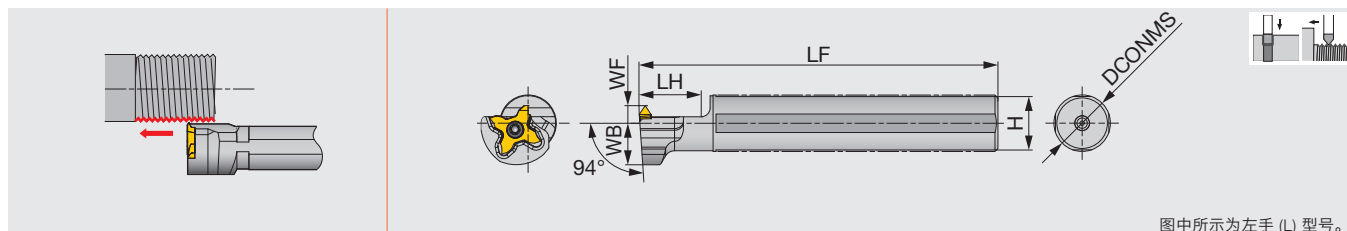
此刀杆可用于螺纹刀片和切槽刀片。

注：右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R)，左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)

型号	锁紧螺钉	扳手
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

切槽宽度 : 0.33 ~ 3.0 mm
螺距 : 0.8 ~ 3.0 mm

参考页：刀片 → E011, 标准切削参数 → E050



图中所示为左手 (L) 型号。

型号	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	刀片
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TC*18R...
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TC*18R...
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TC*18R...
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TC*18R...
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TC*18R...
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TC*18R...
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TC*18R...
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TC*18R...
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TC*18R...
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TC*18R...

注：左手刀杆 (L) 配右手刀片 (R)。

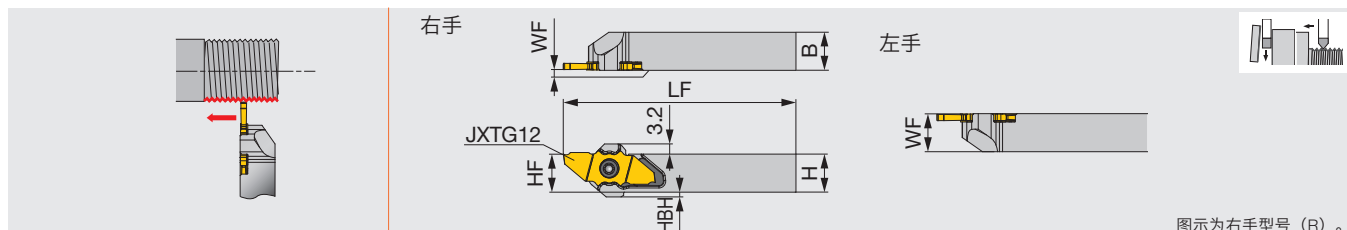
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

DUOJUST CUT

DuoJust-Cut JSXXR/L

螺纹和切断通用刀杆，用于小型机床(DuoJust-Cut)



图示为右手型号 (R)。

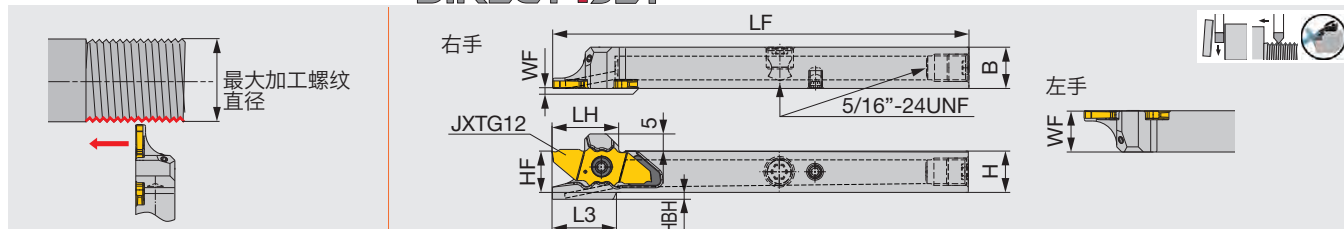
型号	H	B	WF (R/L)	LF*	HF	HBH	刀片
JSXXR/L1010X09	10	10	0.2 / 9.8	118	10	3	JX...
JSXXR/L1212F09	12	12	0.2 / 9.8	83	12	1.5	JX...
JSXXR/L1212X09	12	12	0.2 / 9.8	118	12	1.5	JX...
JSXXR/L1616X09	16	16	0.2 / 9.8	118	16	0	JX...
JSXXR/L2020H09	20	20	0.2 / 9.8	98	20	0	JX...

* 此刀杆可安装螺纹刀片或者切槽刀片。安装切断刀片，LF 的尺寸会因刀片型号的大小不同而不同。

注：右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R)，左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JSXXR*****	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL*****	CSTC-4L100DR	T-1008/5



型号	H	B	WF (R/L)	LF*	HF	HBH	LH*	L3	刀片
JSXXR/L1212X09-CHP	12	12	0.2/11.8	118	12	2	≤ 19.4	18.8	JX**06...,12...,16...
JSXXR/L1616X09-CHP	16	16	0.2/15.8	118	16	2.5	≤ 19.4	18.7	JX**06...,12...,16...

* 此刀杆可安装螺纹刀片或者切槽刀片。安装切断刀片，LF 和 LH 的尺寸会因刀片型号的大小不同而不同。

注：右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R)，左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)

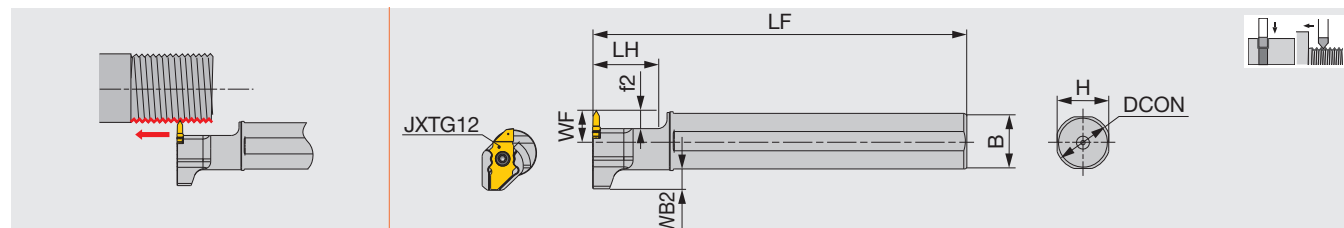
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JSXXR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

切断宽度 : 1.0, 1.5 mm (最大切断直径 $\phi 6$)
 螺距 : 1.5, 2.0 mm (最大切断直径 $\phi 12, \phi 16$)
 螺距 : 0.2 ~ 1.5 mm

螺纹加工螺距范围

型号	螺距	最大加工螺纹直径
JXTG12FR/L-60A-000	0.2 - 0.4	公制螺纹：M26，统一协定：1"
JXTG12FR/L-60B-000	0.2 - 0.4	公制螺纹：M26，统一协定：1"
JXTG12FR/L-60A-005	0.4 - 1	公制螺纹：M24，统一协定：15/16"
JXTG12FR/L-60B-005	0.4 - 1	公制螺纹：M24，统一协定：15/16"
JXTG12FR/L-60N-010	1 - 1.5	公制螺纹：M22，统一协定：7/8"



型号	DCON	H	B	WB2	LF	LH	WF**	f2**	刀片
JS19G-SXXL09	19.05	18	18	5.9	90	21	10	6	JX*G06,12*R
JS19X-SXXL09	19.05	18	18	5.9	120	21	10	6	JX*G06,12*R
JS20G-SXXL09	20	19	19	5.4	90	21	10	6	JX*G06,12*R
JS20X-SXXL09	20	19	19	5.4	120	21	10	6	JX*G06,12*R
JS22X-SXXL09	22	21	21	4.4	120	21	10	6	JX*G06,12*R
JS25H-SXXL09	25	24	24	2.9	100	21	10	6	JX*G06,12*R
JS254X-SXXL09	25.4	24	24	2.7	120	21	10	6	JX*G06,12*R

* 此刀杆可安装螺纹刀片或者切断刀片。

** 使用 JXPG06 刀片时，f 和 f2 将小 2mm。

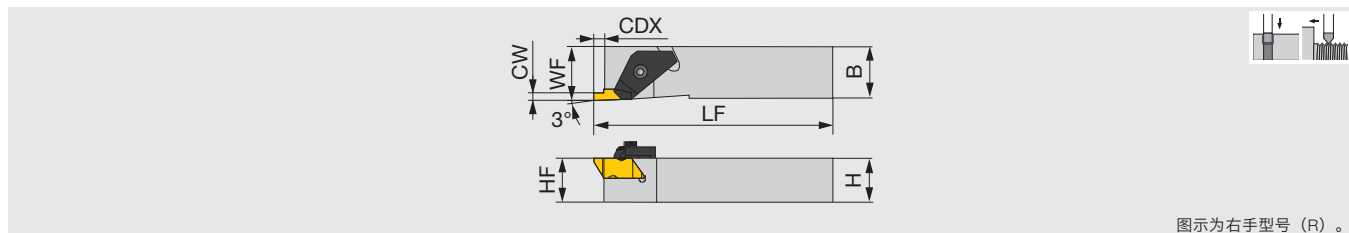
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JS***-SXXL09	CSTC-4L055L	T-1008/5

TUNGST-CLAMP

FLASR/L

外螺纹和槽刀通用刀杆，可用于小型机床



图示为右手型号 (R)。

型号	CW	CDX	HF	H	B	LF	WF	刀片	扭矩 *
FLASR/L-1616M3	1 - 3	5.31	16	16	16	125	16	FL*-3**R/L...	3

注：右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R)，左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

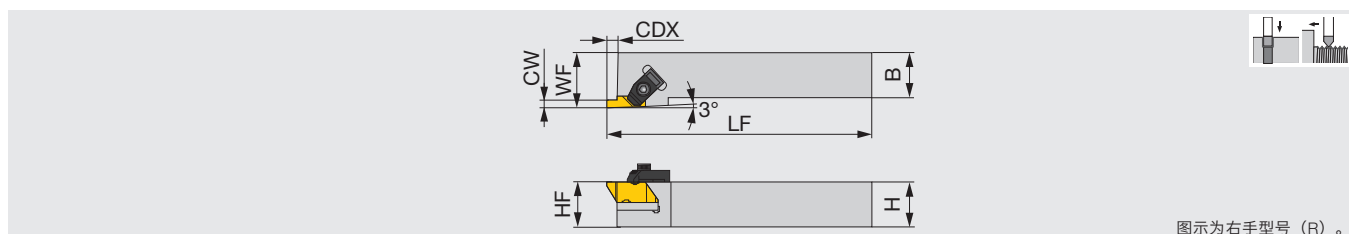
备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX

TUNGST-CLAMP

FLSR/L

外螺纹和外圆槽通用刀杆



图示为右手型号 (R)。

型号	CW	CDX	HF	H	B	LF	WF	刀片	扭矩 *
FLSR/L-2020M3	1 - 3	4.5	20	20	20	125	32	FL*-3**R/L...	3
FLSR/L-2525M3	1 - 3	4.5	25	25	25	150	32	FL*-3**R/L...	3

注：右手刀杆 (R) 配右手刀片 (R)，左手刀杆 (L) 配左手刀片 (L)

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

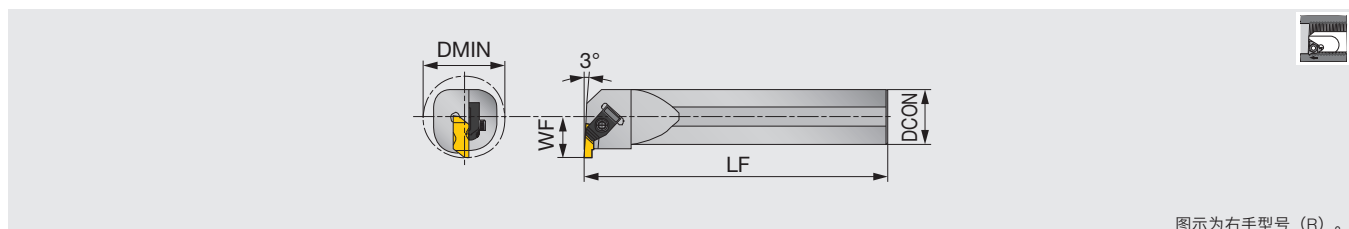
备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
FLSR-***M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-***M3	TF-73	S-412	5/32HEX

TUNGST-CLAMP

A_M-FLER/L

内螺纹和槽刀通用刀杆



图示为右手型号 (R)。

型号	螺距	DMIN	DCON	LF	WF	刀片
A25M-FLER/L3	2.11 - 5.08	34.9	25	300	17.7	FL*-3**L/R...
A32M-FLER/L3	2.11 - 5.08	44.5	32	350	22.1	FL*-3**L/R...
A40M-FLER3	2.11 - 5.08	50.8	40	350	24.5	FL*-3**L...

备件

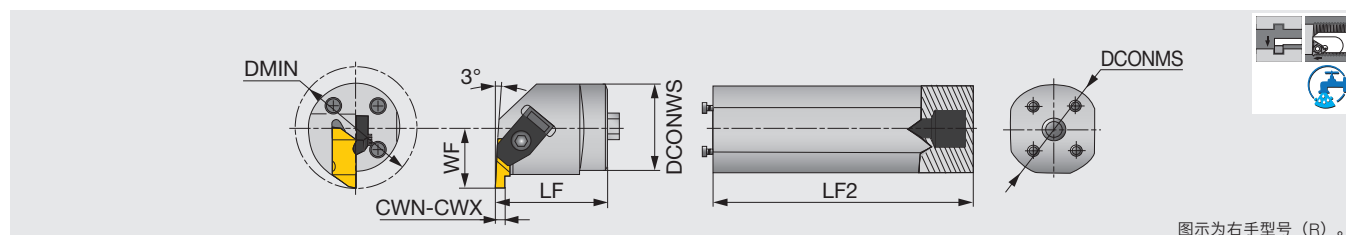
型号	压板	锁紧螺钉	扳手
A**M-FLER3	TF-73	S-412	5/32HEX
A**M-FLEL3	TF-72	S-412	5/32HEX

参考页：刀片 → **E012**，
标准切削参数 → **E050**

TUNGST-CLAMP

HS-FLER/L

可换头式内螺纹和槽刀通用刀杆



型号	CWN	CWX	DMIN	DCONWS	LF	WF	刀片	扭矩 *
HS40-FLER3W	1	3	56.1	40	40.1	28	FL*-3**L...	3
HS50-FLER3W	1	3	70.1	50	41.9	35	FL*-3**L...	3

注意：在右手刀杆 (R) 上使用左手刀片 (L)：在左手刀杆 (L) 上使用右手刀片 (R)。

* 扭矩：推荐锁紧扭矩 (N·m)

备件

型号	压板	锁紧螺钉	扳手
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX

柄

型号	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

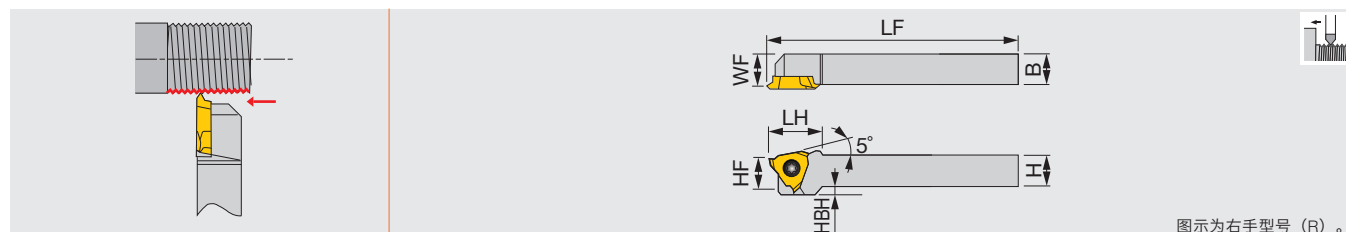
备件

型号	锁紧螺钉	扳手
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

J-SERIES

JSTTR/L

外螺纹刀杆，可用于小型机床



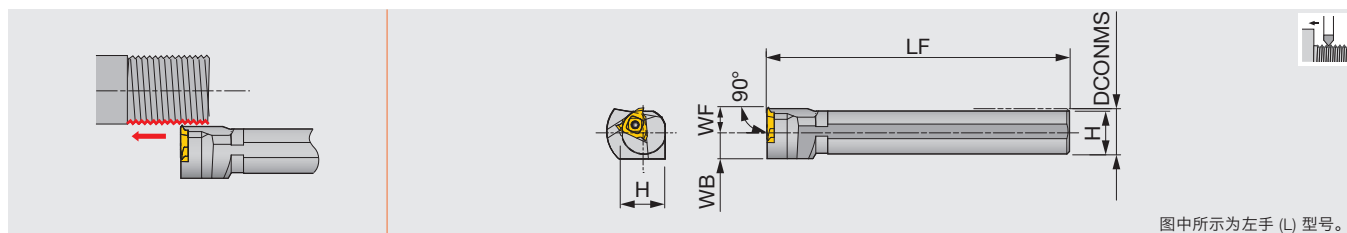
型号	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	刀片
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30...

建议锁紧扭矩：1.2 N·m

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JSTTR/L...	CSTB-4SD	T-8F

参考页：刀片 → [E012 - E013](#), 标准切削参数 → [E050](#)



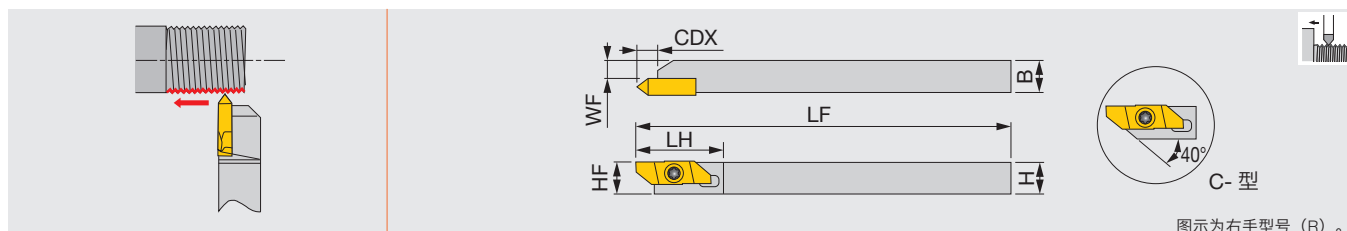
图中所示为左手 (L) 型号。

型号	DCONMS	WF	LF	H	WB	刀片
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

建议锁紧扭矩 :3.5 N·m

备件

型号	锁紧螺钉	扳手
JS**-TTL3	CSTB-4S	T-15F



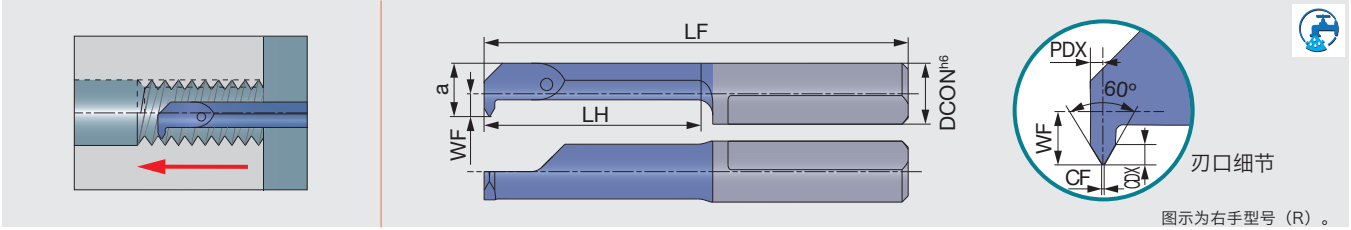
图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	CDX	HF	WF	刀片
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

- 可以使用双头螺钉从后部用扳手安装刀片
- 此刀杆还可以用于 JXB 背车和 JXT 螺纹刀片

备件

型号	锁紧螺钉	扳手 1	扳手 2 (可选部分)
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)



图示为右手型号 (R)。

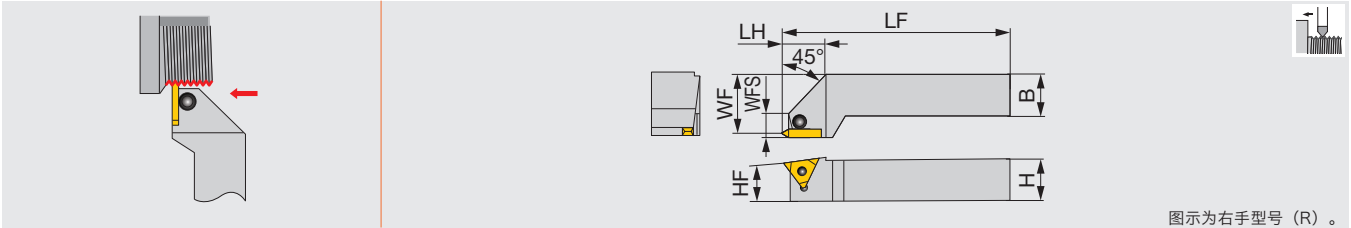
型号	材质 SH730	螺距	DMIN	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$ CF	DCON	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
JBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
JBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
JBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
JBIR07140100-D048	●	1.0	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
JBIR07140100-D060	●	1.0	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
JBIR07140125-D060	●	1.25	6	0.15	7	1.8	5.3	30	14	0.7	0.65
JBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75
JBIR07140150-D070	●	1.5	7	0.18	7	2.8	6.3	30	14	0.8	0.75

● : 产品型号

TUNGTHREAD

TT-R/LE

TT型，外螺纹刀杆，销锁式



图示为右手型号 (R)。

型号	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	刀片
TT-2525R/LE	25	25	150	25	25	32	15	TTR/L42...

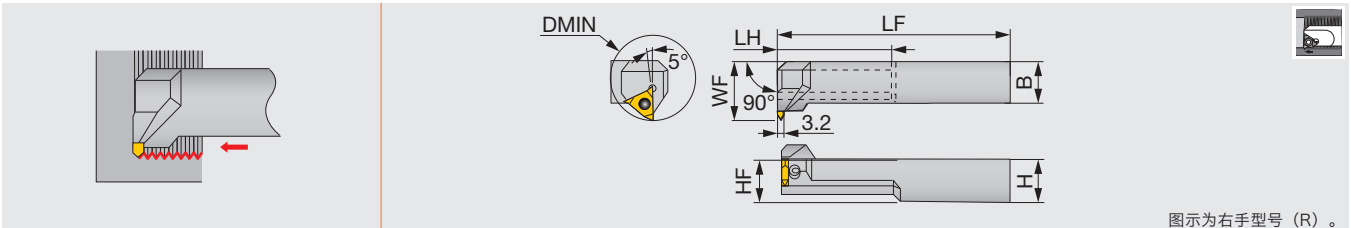
备件

型号	压板	左右手螺钉	扳手
TT-2525R/LE	CP91	DS-6	P-3

TUNGTHREAD

TT-R/LI

TT型，内螺纹刀杆，销锁式



图示为右手型号 (R)。

型号	DMIN	H	B	LF	LH	HF	WF	刀片
TT-2525RI	50	25	25	200	70	25	35	TTL42...

注：左手刀杆 (L) 配右手刀片 (R)。

备件

型号	压板	左右手螺钉	扳手
TT-2525RI	CP91	DS-6	P-3

参考页: TinyMini-Turn : 刀片 → E012
标准切削参数 → E050
TingThread : 刀片 → E013, E015
标准切削参数 → E050

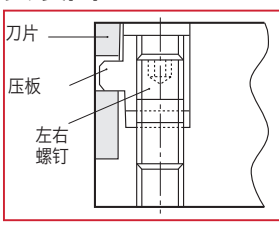
•公制外螺纹的螺距、切削深度和切削次数之间的关系

螺距 1 ~ 3 mm

注:最大加工螺距为3mm.

	P	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
	H ₂	0.6	0.76	0.92	1.09	1.25	1.57	1.9
	H	0.866	1.083	1.299	1.516	1.732	2.165	2.598
走刀次数	1	0.25	0.3	0.3	0.3	0.35	0.4	0.4
	2	0.15	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35
	3	0.1	0.1	0.15	0.2	0.2	0.25	0.28
	4	0.05	0.06	0.1	0.1	0.16	0.2	0.2
	5	0.05	0.06	0.05	0.1	0.1	0.15	0.2
	6		0.06	0.05	0.07	0.07	0.1	0.13
	7			0.02	0.05	0.05	0.07	0.1
	8				0.02	0.02	0.05	0.1
	9					0.02	0.03	0.05
	10						0.02	0.05
	11							0.02
	12							0.02

安装图



TT型刀片的表示方法

刀片

TT

1 方向

R	右手
L	左手

R

2 刀片尺寸(mm)

内切圆	12.7
厚度	3.2

42

3 螺纹类型

M	60° 牙型角
W	55° 牙型角

M

4 刀尖圆弧 (mm)

毛坯	0
-005	0.05

-005

刀杆

TT-

1 刀杆高度 (mm)

20

20

2 刀杆宽度 (mm)

20

R

3 方向

R	右手
L	左手

E

4 外螺纹或内螺纹

E	外螺纹
I	内螺纹

ST型刀片的表示方法

16

1 刀片尺寸

代号	内切圆直径 (mm)
6	-
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

I

2 外螺纹或内螺纹

E	外螺纹
I	内螺纹

R

3 切削方向

R	右手
L	左手

175

4 螺纹类型

切削刃刀片	
A	螺距: 0.5 ~ 1.5 mm 牙数: 48 ~ 16
AG	螺距: 0.5 ~ 3 mm 牙数: 48 ~ 8
G	螺距: 1.75 ~ 3 mm 牙数: 14 ~ 8
N	螺距: 3.5 ~ 5 mm 牙数: 7 ~ 5
Z	螺距: 4 ~ 6 mm 牙数: 6 ~ 4
修光刃刀片	
螺距 (mm)×10 或 100 牙数 (每英寸螺纹数) (示例) 05: 0.5 mm 螺距 ×10 175: 1.75 mm 螺距 ×100 14: 14 TPI	

ISO

5 螺纹类型

切削刃刀片	
60°	60° 螺纹角
55°	55° 螺纹角
TR	30° 梯形螺纹
ACME	29° 梯形螺纹
修光刃刀片	
ISO	公制螺纹
UN	统一协定螺纹
W	惠氏螺纹
PT	锥度管螺纹
NPT	美制锥度管螺纹
NPTF	美制锥度管螺纹
RAPI	API 圆顶螺纹
RD	
BAPI	API 偏梯形螺纹
RD	圆螺纹 (DIN405)
UNJ	UNJ
MJ	

-B

6 断屑槽

B	有 (基本选择)
M	有
CB	有
-	无

注:请注意区分新旧内螺纹刀片表示方法。即:“N”“I”
(例如) 旧: 16NR15ISO
新: 16IR15ISO

TUNGTHREAD

标准加工参数

ISO	工件材料	硬度	切削速度：Vc (m/min)			
			AH725	T313V	NS9530	TH10
P	高碳钢/合金钢 S45C, SCM440等。 C45, 42CrMoS4等。	< 200HB	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	-	50 - 130	70 - 130	-	-
K	铸铁 FC250, FC300等。 250, 300, 等。	-	-	70 - 150	-	70 - 90
N	有色金属	-	-	-	-	100 - 500
S	耐热合金 Ti-6Al-4V, Inconel718等。	-	-	-	-	10 - 40
H	硬材料	50 ~ 60HRC	-	-	-	10 - 30

TUNG-CLAMP

标准加工参数

ISO	工件材料	材质	应用	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	高碳钢 S45C等。 C45等。	AH725	螺纹加工	80 - 180	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6 - 20
	合金钢 SCM440等。 42CrMoS4等。	AH725	螺纹加工	60 - 160	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6 - 20
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	AH725	螺纹加工	50 - 130	内螺纹 2.11 - 5.08 外螺纹 1.27 - 4.23	内螺纹 5 - 12 外螺纹 6 - 20

TETRAMCUT

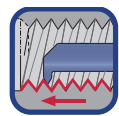
标准加工参数

TCT18R/L / TCT18FR

ISO	工件材料	优先级	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	低碳钢 S15C, SS400, 等。 C15, St42-1等。 碳钢, 合金钢 S55C, SCM440等。 C55, 42CrMoS4, 等。	首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
		首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
	预硬化钢 NAK80, PX5, 等。	首选	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		抗崩损性	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	首选	SH725	50 - 80	0.4 - 2.0	64 - 12
		抗崩损性	AH725	50 - 80	0.8 - 3.0	32 - 8
K	灰铸铁 FC250, FC300等。 250, 300, 等。	首选	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		锋利度	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
	球墨铸铁 400-15, 600-3, 等。	首选	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		锋利度	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	首选	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		抗崩损性	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
	耐热合金 Inconel718, 等。	首选	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		抗崩损性	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8

参考页: TungThread : 刀片 → E010, E013 - E031, 刀杆 → E032 - E041
TungT-Clamp : 刀片 → E012, 刀杆 → E045 - E046
TetraMini-Cut: 刀片 → E011, 刀杆 → E042 - E043

ISO	工件材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	螺距 (mm)	每英寸牙数 (牙数)
P	低碳钢 S15C, SS400, 等。 C15, St42-1等。	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	碳钢, 合金钢 S55C, SCM440等。 C55, 42CrMoS4, 等。	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	易切削钢 SUH22, SUH23, 等。	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
M	不锈钢 SUS304, 等。 X5CrNi18-9, 等。	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
N	铝合金 A5056, A6061, 等。	SH725	150 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	铜合金 C2600, C280C, 等。	SH725	100 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
S	钛合金 Ti-6Al-4V, 等。	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16
	耐热合金 Inconel718, 等。	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16

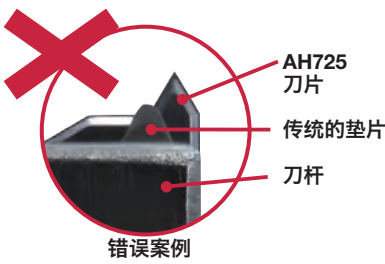


内螺纹车削

ISO	加工材料	材质	切削速度 Vc (m/min)	走刀次数 螺距 (mm)				
				0.5	0.75	1	1.25	1.5
P	低碳钢 S15C, S20C等。 C15, C20, 等。	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
	碳钢, 合金钢 S55C, SCM440等。 C55, 42CrMoS4, 等。	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
	预硬化钢 NAK80, PX5, 等。	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
M	不锈钢 SUS304, SUS316 等。 X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2, 等。	SH730	40 - 140	8	10	12	15	18
K	灰铸铁 FC250, FCD300等。 250, 300, 等。	SH730	30 - 100	7	9	12	14	17
	球墨铸铁 FC450, FCD600等。 400-15, 600-3, 等。	SH730	30 - 100	7	9	12	14	17
N	铝合金, 铜合金 Si < 12%	SH730	90 - 200	6	8	10	12	15

■ 注意事项-更换刀垫

AH725材质的螺纹刀片按照断屑槽分别对应两种刀垫，请在下表中找到合适的垫片。当使用错误的垫片时，加工时可能会变得不稳定或刀具寿命可能会缩短。



刀垫更换型号一览表 (16mm刀片)

刀杆 螺钉类型	导程角	外螺纹		内螺纹	
		① 传统的垫片	① 标准(新)	② 传统的垫片	② 标准(新)
压孔式和上压式双 重夹紧	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (标准)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
上压式锁紧	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (标准)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

刀垫更换对象型号 (16mm刀片)

螺纹	外螺纹			内螺纹		
	型号	材质	更换	型号	材质	更换
ISO			① 传统的垫片 ↓ ① 标准(新)	16IR15ISO-B	AH725	② 传统的垫片 ↓ ② 标准(新)
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725		16IRAG55-B	AH725	
				16IRG55-B	AH725	
60°	16ERA60-B	AH725		16IRAG60-B	AH725	
				16IRA60-B	AH725	
				16IRG60-B	AH725	
UN				16IR18UN-B	AH725	
				16IR16UN-B	AH725	
				16IR14UN-B	AH725	
W				16IR16W-B	AH725	
				16IR14W-B	AH725	
PT				16IR14PT-B	AH725	
NPT	16ER8NPT-B	AH725		16IR14NPT-B	AH725	
				16IR115NPT-B	AH725	