



LEADING IN
INNOVATION



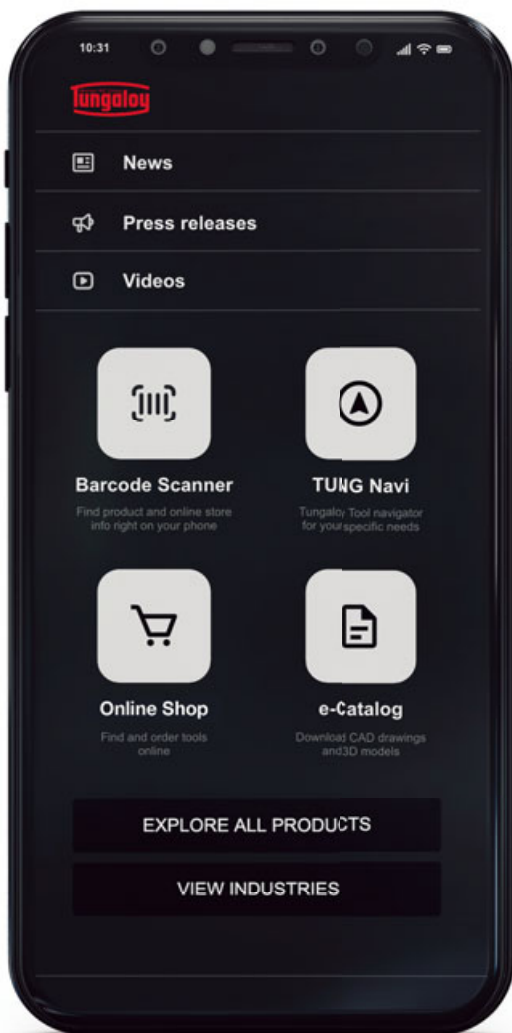


あなたの成功を後押しする力

一歩進んだデジタルサービスと先進的な『ADDFORCE 製品群』で、
お客様の競争力向上に貢献していきます。

TUNGALOY THE APP

*Get access to all of
Tungaloy's digital info and tools!*



プッシュ通知
バーコードスキャナ

ニュース
プレスリリース
技術情報
動画
オンラインショップ
e カタログ
TungNavi (工具ナビゲータ)
製品
産業別ソリューション
インサート・コンバータ ... など

あらゆる情報にアクセス可能





X
E
D
N
I

材 種 - 6

革新的な CVD & PVD 材種
PCD & CBN 材種

旋 削 - 16

AddMultiTurn
AddY-axisTurn
BoreMeister
ModuMiniTurn
多機能工具シリーズ
TinyMini-Turn

溝入れ - 28

AddForceCut
AddInternalCut
MiniVLockGroove
DuoForceCut
TinyInternalCut
FaceMiniCut
TungShortCut

転 削 - 42

高送りカッタシリーズ
TungForce-Rec
TungMeister
DoMultiRec
ExtendedForceMill

穴あけ - 52

ヘッド交換式ドリル
Modular DrillMeister シリーズ
DeepTriDrill
ReamMeister



CVD 材種



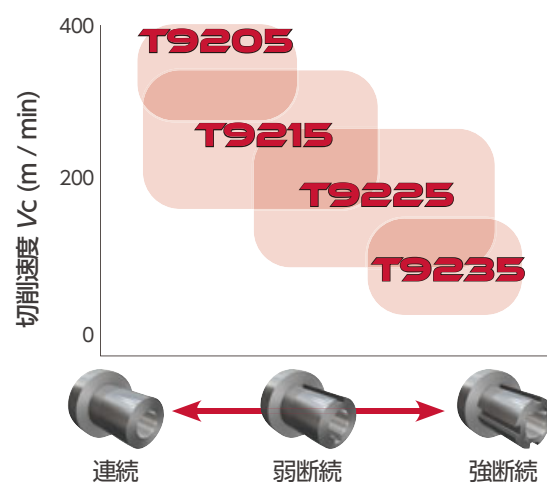
T9200 P M K

鋼旋削加工で圧倒的な生産性を実現する次世代 CVD 材種

高速加工から重切削、強断続加工まで、あらゆる加工形態をカバーする最新 CVD 材種シリーズ

切削領域

P





T6200 **M**

ステンレス鋼の高速加工で
高い信頼性を発揮する
最新 CVD 材種シリーズ

ステンレス鋼旋削加工における幅広い加工形態に
対応できるラインナップ



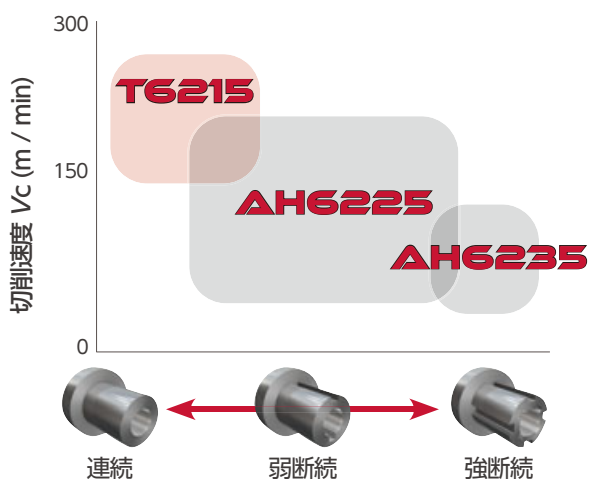
T500 **K**

鋳鉄の高速加工に最適な
CVD 材種シリーズ

タンガロイ史上最も厚いコーティングを施し、
圧倒的な耐摩耗性を発揮

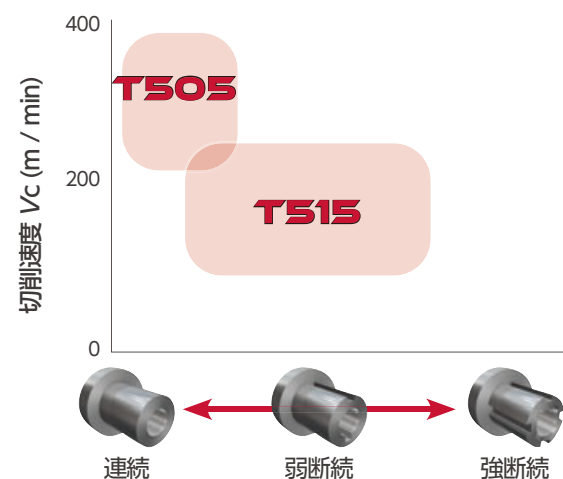
切削領域

M



切削領域

K



PVD 材種

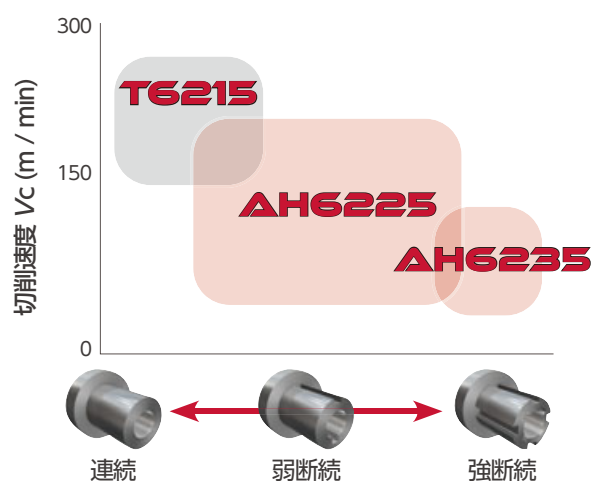


AH6200 M

ステンレス鋼の弱断続・強断続
加工で高い信頼性を発揮する
最新 PVD 材種シリーズ

ステンレス鋼旋削加工における幅広い加工形態に
対応できるラインナップ

切削領域

M



「DrillMeister」用 DMC ヘッド

AH9130

穴あけ加工専用開発された
最新 PVD 材種

耐摩耗性と耐欠損性のバランスが良く、穴あけ加工
でも安定した長寿命を実現



「AddDoFeed」用 LNMU インサート

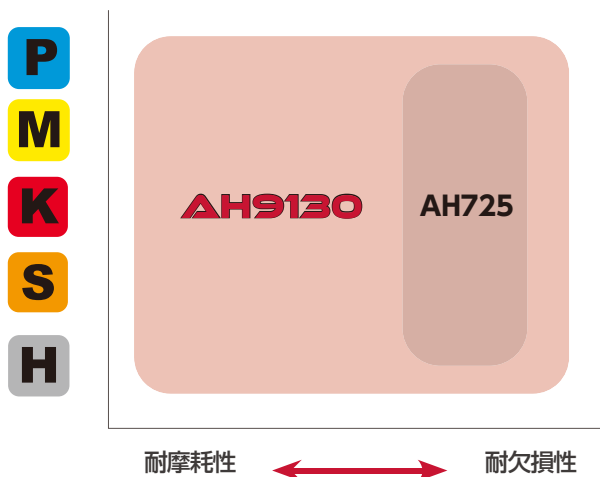
AH3225

P M

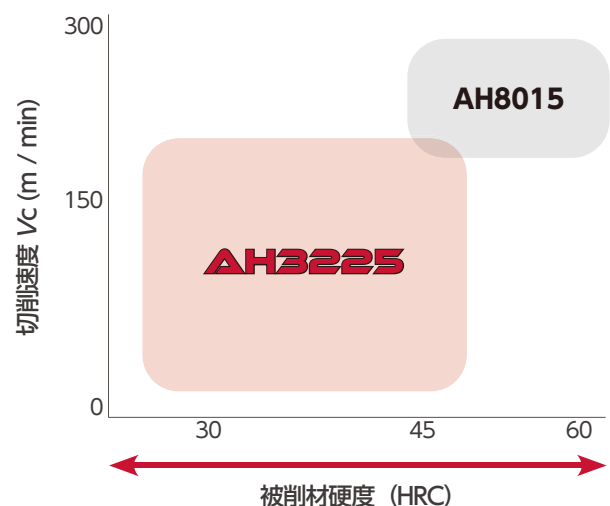
高い信頼性を誇るフライス
加工用最新材種

耐摩耗性と耐欠損性を高い次元で両立した最新材種。
耐熱衝撃性に優れた母材の採用で、サーマルクラック
による突発欠損を防止し、安定した長寿命を実現

切削領域

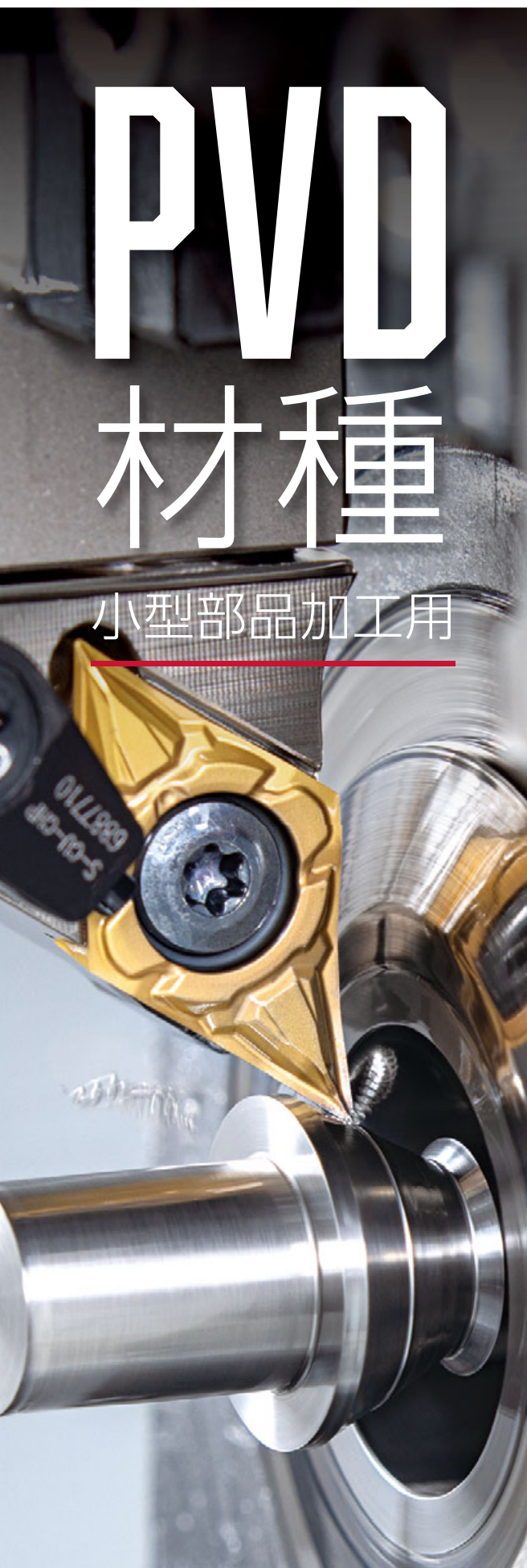


切削領域



PVD 材種

小型部品加工用



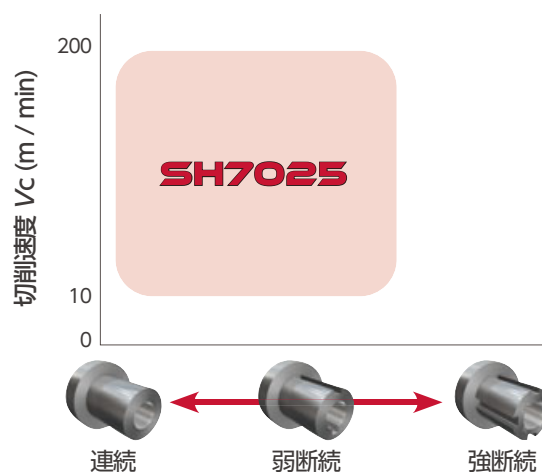
SH7025

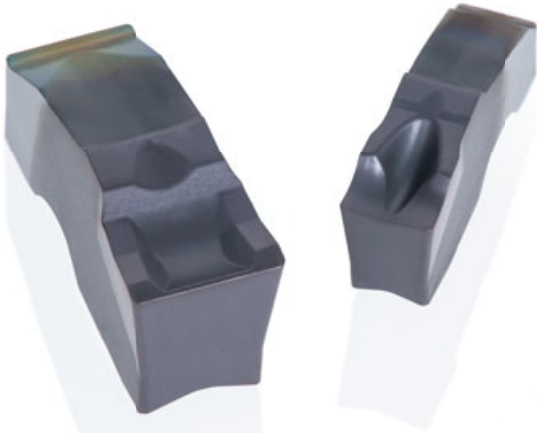
P M

最新のコーティング技術が、
小型部品加工において優れた
加工面品位と長寿命を実現

小型部品加工で高い仕上げ面品位と安定加工を実現！

切削領域





「AddForceCut」用 QGM / QGS インサート

AH7025

P M
K S

積層被膜の採用により、
チッピングを抑制。耐摩耗性
に優れた材種で鋼加工に最適

最新のコーティング技術である「ナノスケールの
多層構造 ALTiN 皮膜」を採用。幅広い被削材に適
用可能な高信頼性材種



TetraForceCut インサート

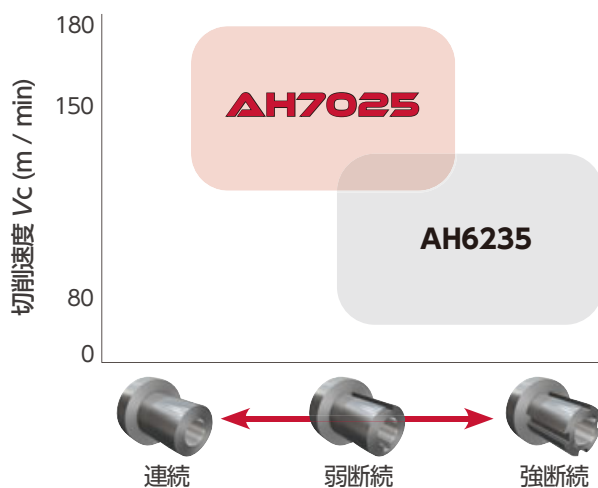
AH6235

P M
K

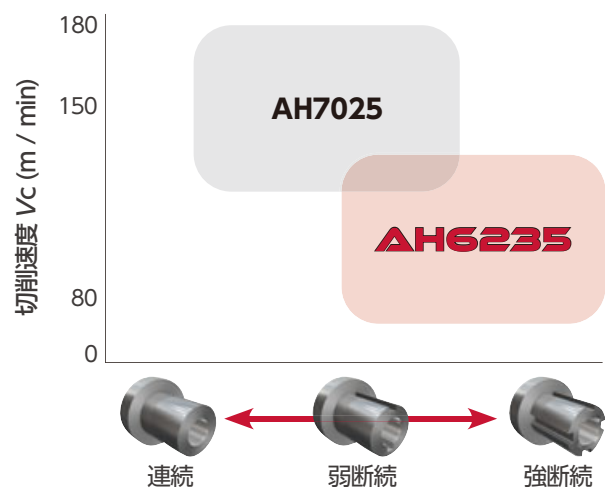
抜群の信頼性で、
断続加工や突切り加工でも
安定した長寿命を実現

耐クレータ摩耗性に優れた厚膜チタンリッチコー
ティングと高い靱性を持つ専用超硬母材を組み合
わせ、さらなる安定性能を実現

切削領域



切削領域



PCD 材種



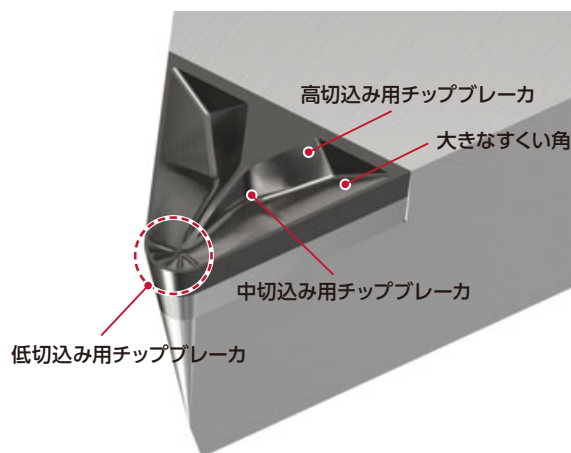
DX110 N

超微粒 PCD 組成により鋭い刃先を実現し、非鉄金属の仕上げ加工に最適

加工時の PCD 粒子の脱落が少なく耐摩耗性に優れるので、良好な加工面と安定した長寿命が得られる

NS チップブレーカ

独創的な 3 次元ブレーカ。幅広い切込み領域で良好な切りくず処理性能を発揮





DX160 N

優れた耐摩耗性と刃立ち性を両立し、良好な仕上げ面を実現

ダイヤモンド含有率が高く耐摩耗性に優れるため、非鉄金属から超硬合金などの硬脆材料まで幅広く適用可能

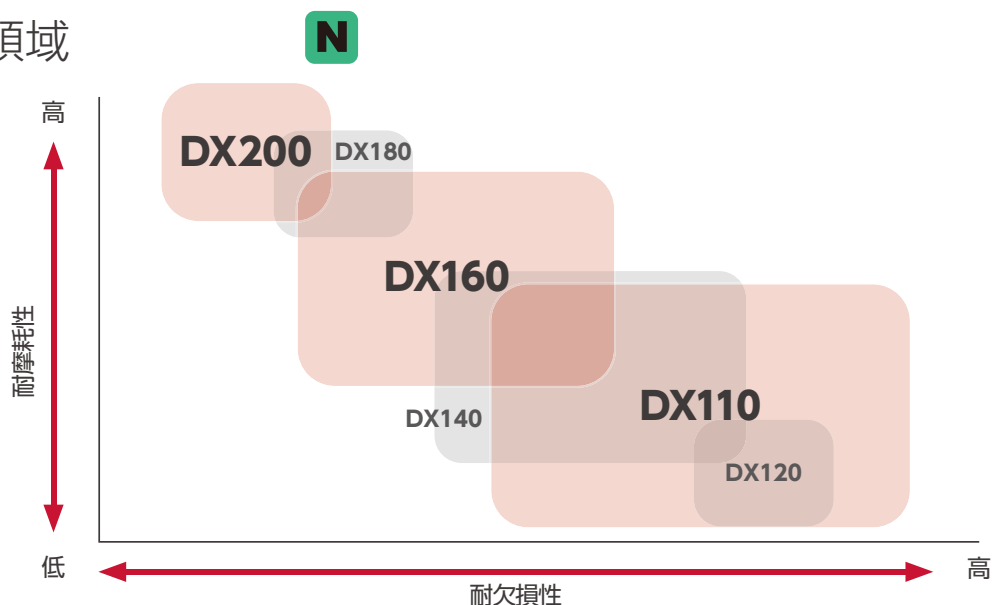


DX200 N

超硬合金などの高硬度非鉄金属加工に最適な 100% ダイヤモンド材種

バインダー成分を含まないため、不純物の混入が許されない半導体ターゲット材加工などにも適する

切削領域



CBN 材種



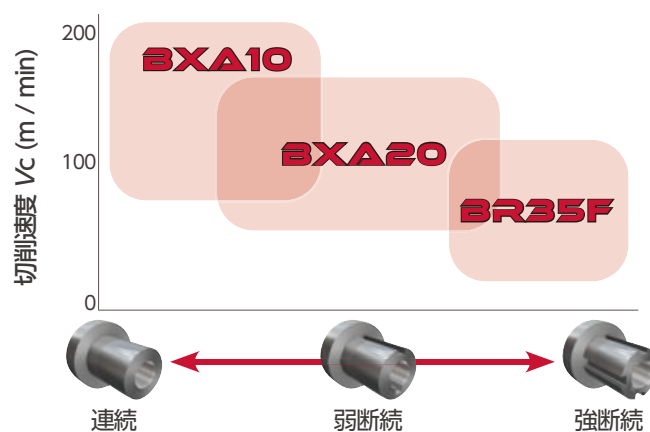
BXA10 H

焼入れ鋼の連続～弱断続加工
に最適

驚異的な耐摩耗性で、高速加工でも安定性抜群

切削領域

H

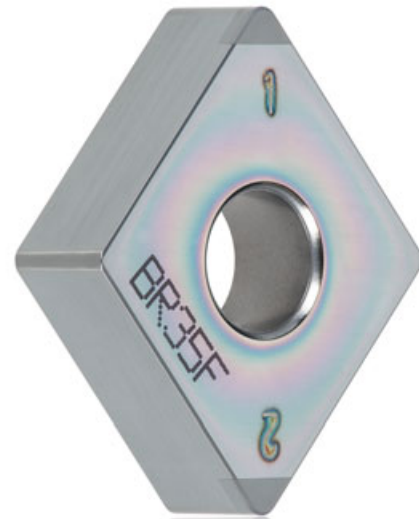




BXA20 H

焼入れ鋼の連続から強断続加工まで対応する汎用材種

中速度領域の加工で、抜群の信頼性を誇る



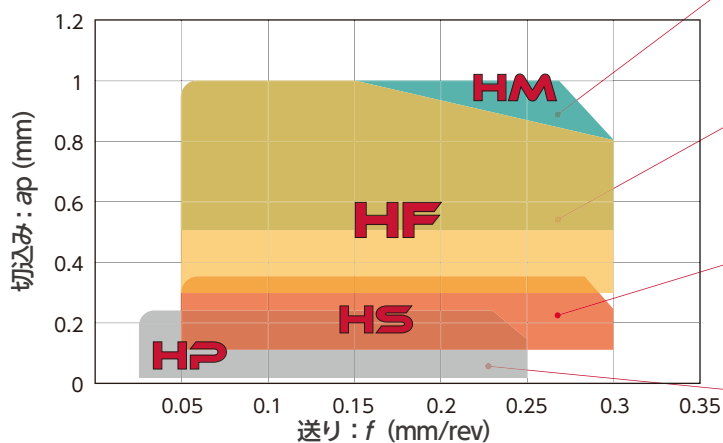
BR35F H

焼入れ鋼の強断続加工用
コーテッド CBN 材種

驚異的な耐欠損性を備えた強断続加工の
第一選択材種

HARDBREAKER SERIES

焼入れ鋼加工用チップブレーカ付き
CBNインサートシリーズ



浸炭層除去加工用

深切込み加工で耐欠損性に優れるブレーカ形状



浸炭層除去加工用

・広範囲な切削領域で確実に切りくずを拘束
・低切削抵抗かつクレータ摩耗を抑制するブレーカ形状



高送り仕上げ加工用

・切りくず処理性に優れるブレーカ形状
・突発欠損を防ぐ刃先仕様



精密仕上げ加工用

精密仕上げ加工に適したブレーカ形状

ADD^{ULTI}M TURN

新発想のインサート形状で、 究極の多機能工具を実現



1 つのホルダで、前挽き、後挽き、倣い、
端面加工まで、幅広い旋削加工に対応

**両面仕様 6 コーナインサート
6C-TOMG 形 (コーナ角 80°)**

底面に設けた独自の凹凸形状により、抜群のクランプ剛性を実現し、あらゆる加工に対応

切れ刃角を小さくする設計で、超高送り加工が可能

多方向加工が可能なので、ばり取りなどの工程にも適用可能

**両面仕様 6 コーナインサート
6V-TOMG 形 (コーナ角 35°)**

三角形ポジインサートは刃先角 86 度で、切れ刃強度が向上

三角形ポジインサートにはワイパー切れ刃を搭載。高送りでもうねりを抑えた高品位な加工面を実現

80 度、35 度の 2 種類の両面仕様インサートで経済性に優れる

工具集約によるダウンタイムの削減で生産性を大幅に向上

**片面仕様 3 コーナインサート
3C-TCMT 形 (コーナ角 86°)**

video



e- カタログ

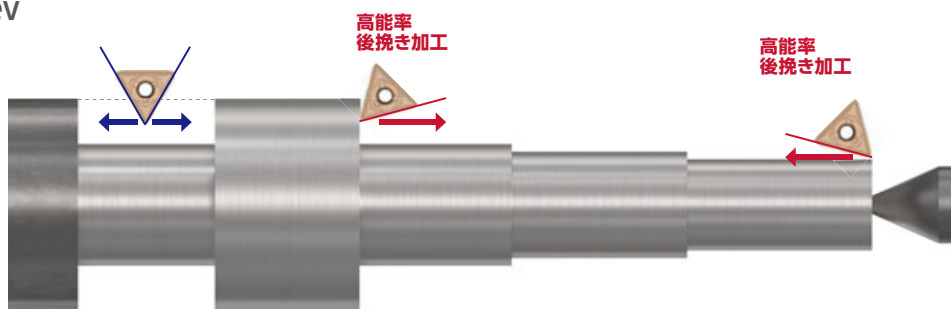


ADDY^{AXIS}TURN

汎用旋削用

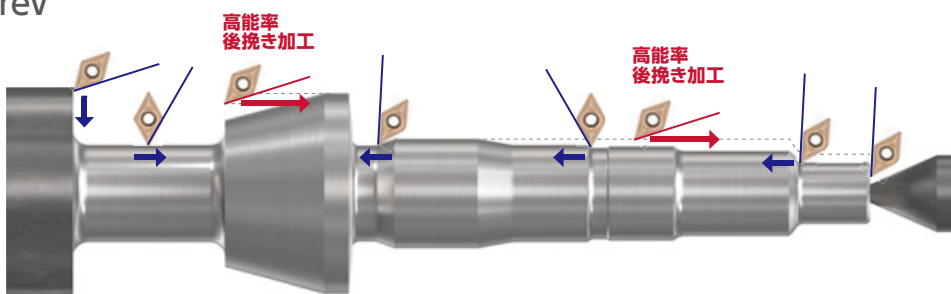
TCMT タイプ

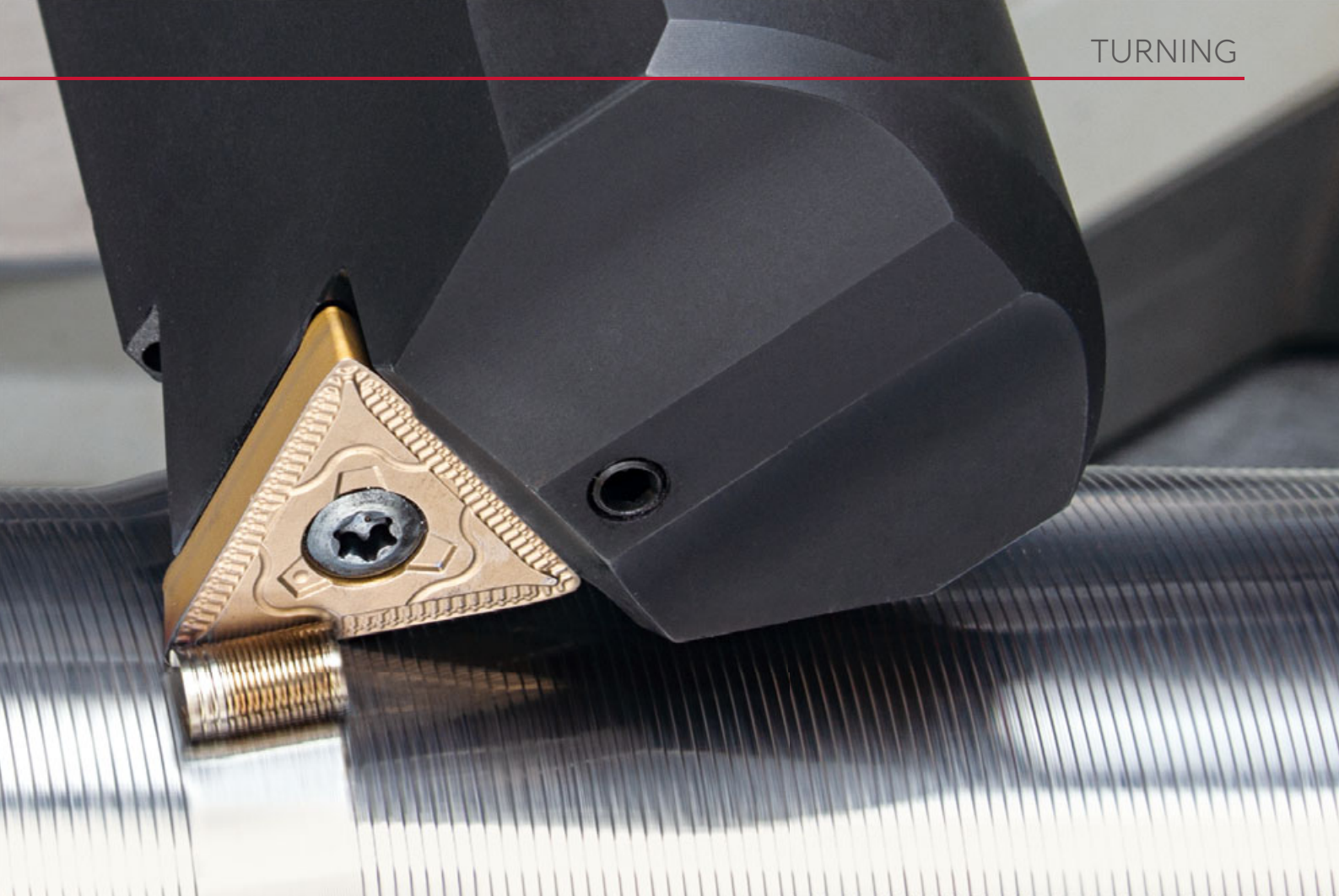
片面仕様 3 コーナインサート
最大送り速度：2 mm/rev



DCMT タイプ

片面仕様 2 コーナインサート
最大送り速度：1.2 mm/rev





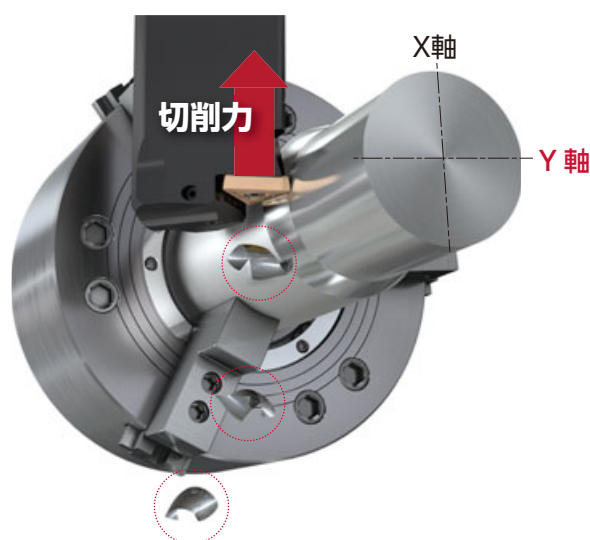
生産性を大幅に向上

主分力方向と工具軸が一致しているので
工具剛性が高く、びびりの少ない安定し
た高能率加工が可能

切りくずは常に下方に落下。切りくずト
ラブルを大幅に改善できる

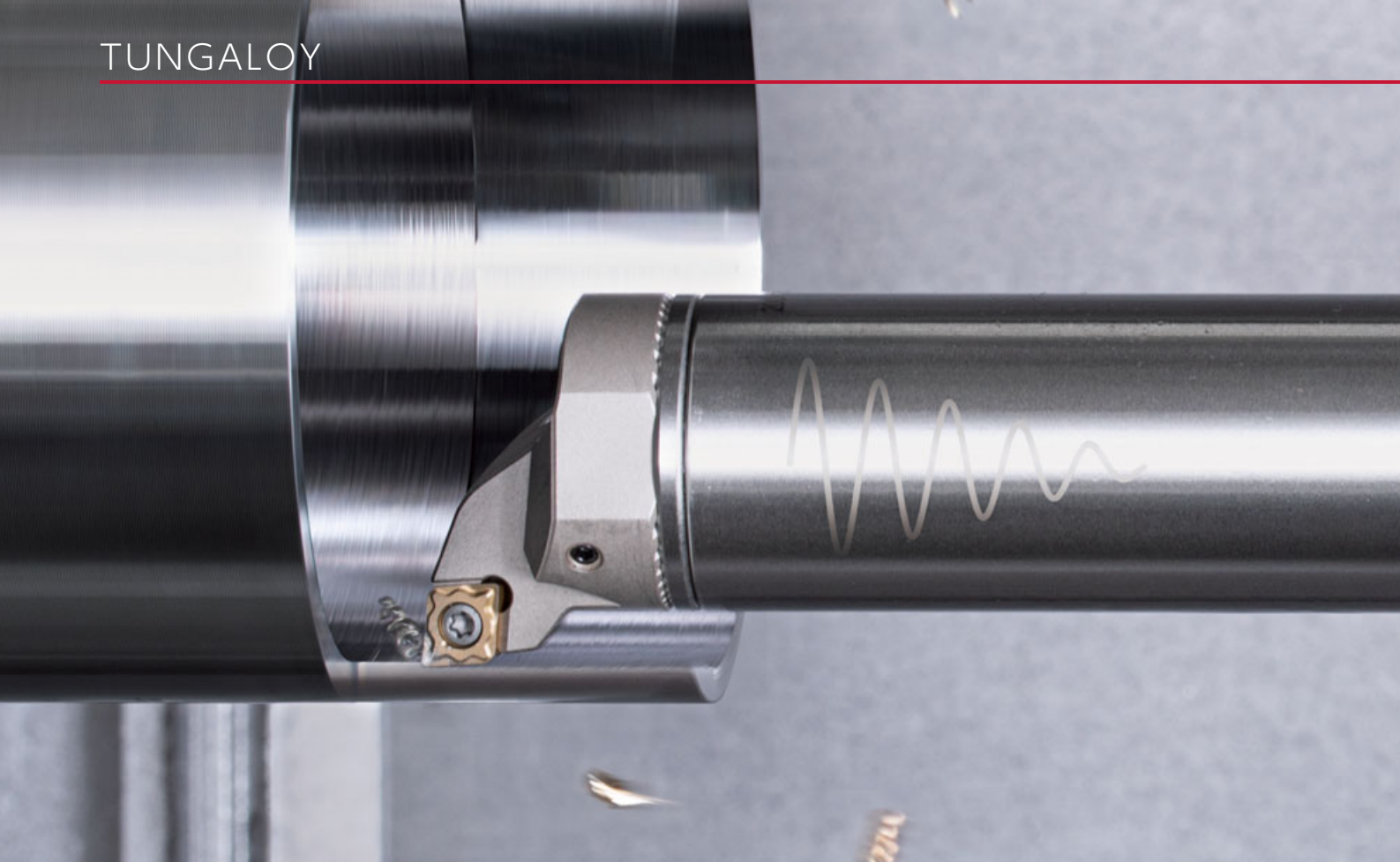
工具軸の位相によって切れ刃角を任意に
変更。最も効率的な角度で左右どちらへ
でも加工可能

チャック、芯押し台周辺へ、一本の工具
で近接が可能。使用工具を大幅に削減



e-カタログ

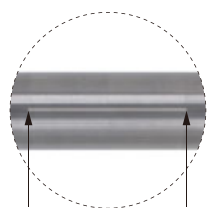




防振バー



芯高さ調整用ライン



最小
突出し

最大
突出し

New

L/D = 14

New

L/D = 12

Renewal

L/D = 10

Renewal

L/D = 7

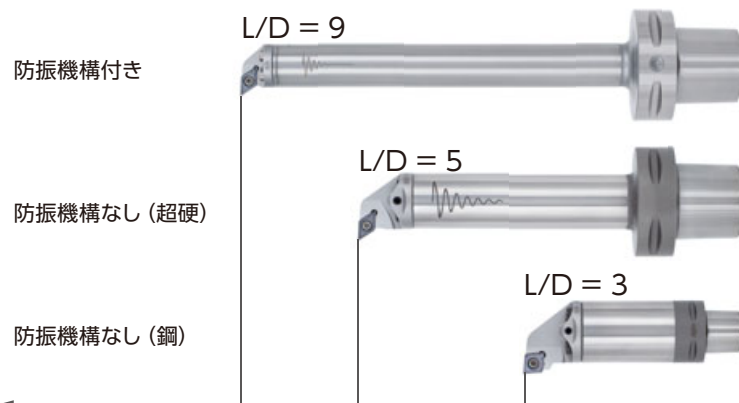
鋼シャンク



L/D = 4

防振機構
なし (鋼)

PSC アダプタ



L/D = 9

防振機構付き

L/D = 5

防振機構なし (超硬)

L/D = 3

防振機構なし (鋼)

BOREMEISTER

振動抑制機構を備えた 深穴ボーリング加工用 工具

高い安定性と精度を実現

L/D = 10 までの長い突出しでの深穴加工でも、振動抑制機構によりびびりを抑制

ボーリングヘッドは、高精度なセレーション接合で高剛性を維持

内部給油機構により、最大加工深さ L/D = 10 においても抜群の切りくず排出性を実現

PSC 仕様のホルダも設定。幅広い設備に搭載可能

専用デバイスにより、迅速、かつ正確な防振バーのセッティングが可能

幅広いボーリングヘッドを設定。内径、倣い加工から、溝入れ、ねじ切りまで対応



AddInternalCut, TungShortCut, TungCut, AddForceCut ヘッド



e- カタログ



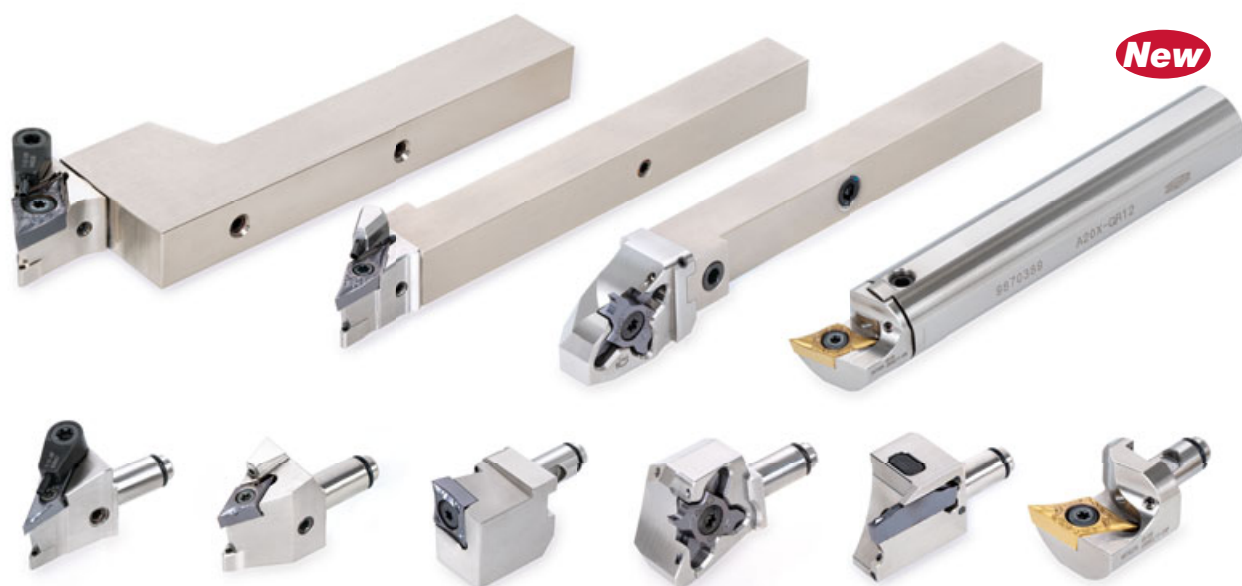


革新的な ヘッド交換式 自動盤用工具

旋削加工にさらなる多様性と生産性を

MODUM^{INI}TURN

加工能率はそのままで、モジュール化により
ダウンタイムを大幅に削減。
外径旋削、溝入れからねじ切り加工まで幅広く対応



段取り替えによる工具配置の変更も、
ヘッド交換だけで瞬時に完了

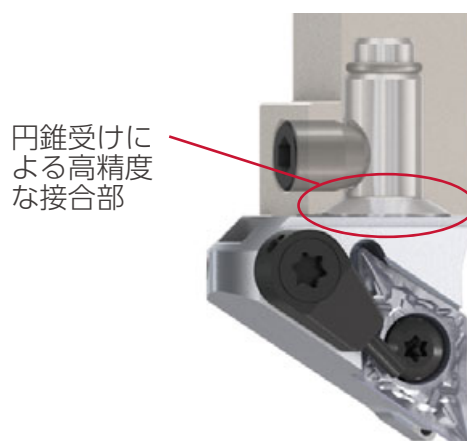
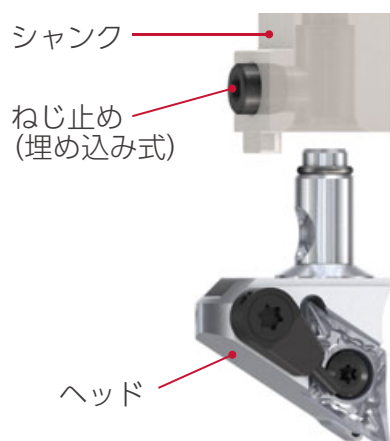
独自のカップリング機構により、確実
なヘッドクランプと、優れた刃先位置
精度を両立

ヘッド脱着時の繰り返し位置精度が
5 μ m 以内

背面加工対応の丸シャンクを拡充

QC10、QC12、QC16 の 3 サイズ
を設定

内部給油仕様もラインナップ。クーラ
ントを的確に刃先へ供給でき、切りく
ず排出性とインサートの寿命延長に貢
献



e- カタログ



穴あけ・旋削加工用 複合工具シリーズ

工作機械の工具交換に要する非切削時間を削減可能

最小加工径: DMIN (mm)

TINY ^{MINI} TURNMULTI							TUNG ^{BORE} MINI					
ø3	ø4	ø5	ø6	ø7	ø10	ø12	ø14	ø16	ø18	ø20	ø25	ø32
超硬ソリッドバー							刃先交換式工具					

TUNG^{BORE}MINI

高い工具剛性と円滑な切りくず排出を実現する
専用フルート構造

確実な切りくず排出を実現する
最適化された内部給油仕様

両面 2 コーナ仕様
インサート

強固なクランプ剛性を実現
するダブルテール形状を採用



TINY^{MINI}TURNMULTI

TBMFR07...

穴あけ、内外径、端面加工
L/D = 2 & 3

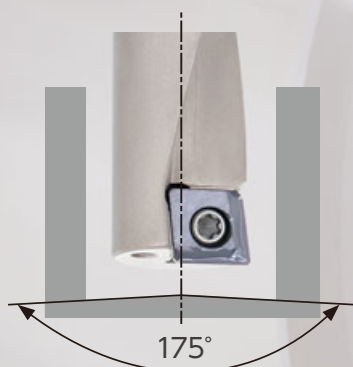
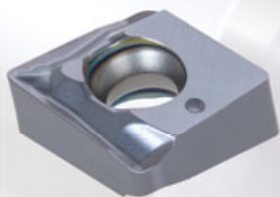


3 つのクーラント給油溝に
よって、切りくず処理性お
よび排出性が向上

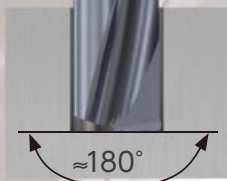


XOMU-PS

最適なブレー
カ設計により、
あらゆる加工
形態での優れ
た切りくず処
理を実現



フラットに近い
穴底仕上げ形状



フラットな穴底仕上げ形状
を実現。独自形状のチップ
ブレーカで切りくず処理性
も抜群

e- カタログ



e- カタログ



TINY^{INI}M TURN

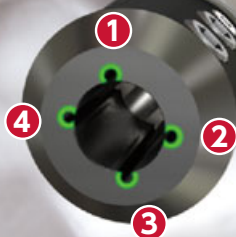
高精度な極小径ソリッド 内径工具

最小加工径 $\phi 0.6$ mm !
高精度、高能率加工を実現

新たに SH725 材種を設定。耐摩耗性と耐チップング性を両立させ、より安定した長寿命を実現

刃先交換式工具を拡充。3次元ブレーカ付きインサートで切りくず処理性を大幅に改善
幅広い被削材の極小径内径加工に対応

最新のクーラントスリーブは、4つの穴から大量のクーラントを刃先近傍へ直接供給。切りくず排出性が飛躍的に向上し、安定した長寿命を実現。



豊富な内径加工用工具をラインアップ。
ボーリング、倣い、面取りから、
ねじ切り、溝入れまで幅広く対応



CBN 材種のソリッド工具も設定

BX310 材種
最小加工径 (DMIN) = 2.8 - 5 mm
加工深さ = 2xD, 3xD



video



e-カタログ

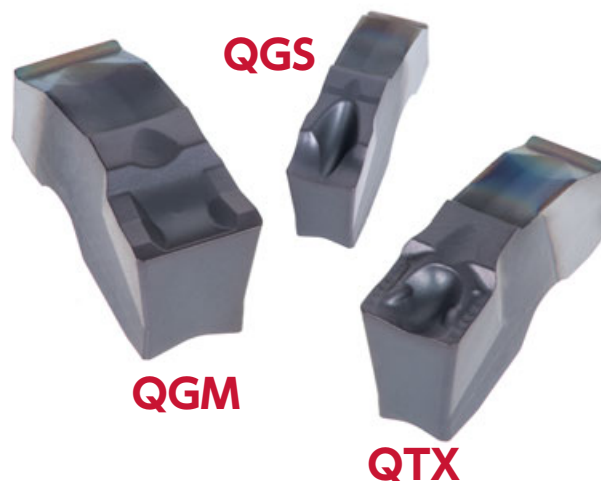


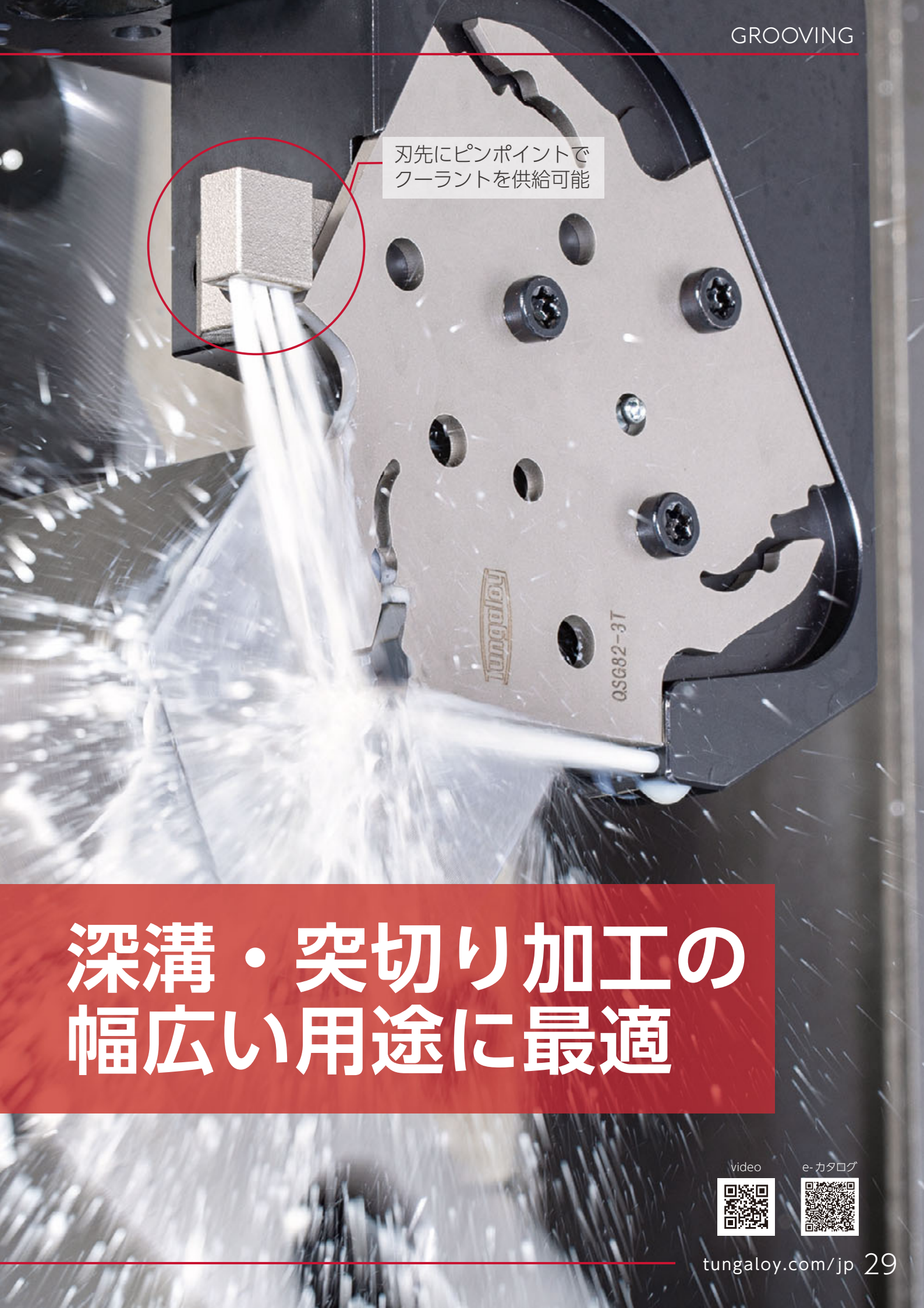
ADD^{ORCE}FCUT

新設計インサートとクランプ形状により、
スムーズな切りくず流れと、
安定した切りくず排出性を実現

3点クランプ機構と確実なストッパーで、
高いインサートクランプ剛性を実現

インサート：QGM, QGS, QTX
溝幅：CW = 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm
最大溝深さ（一体型ホルダ）：
CDX = 33 mm





刃先にピンポイントで
クーラントを供給可能

深溝・突切り加工の
幅広い用途に最適

video



e- カタログ



独創的な 4 コーナ仕様 インサートの 内径溝入れ工具

高いクランプ剛性で、優れた取付け時の繰返し刃先位置精度と安定した溝入れ加工を実現



インサート：
TCIG10..., TCIG12...
溝幅：
CW = 0.5 - 3 mm
最大溝深さ：
CDX = 3 mm
最小加工径：
DMIN = ϕ 10.5 mm



The logo for ADDICUT, featuring the word "ADD" in a bold, yellow-to-orange gradient font, followed by "ICUT" in a bold, black font. Above the "I" in "ICUT" is the word "INTERNAL" in a smaller, red, sans-serif font.

高いクランプ剛性で 加工時のインサートの 挙動を抑制

内部給油機構を備えインサート近傍からクーラントを供給。高い切りくず排出性を実現

インサートは左右どちらのホルダにも
取付可能

video



e- カタログ





自動盤用高精度 溝入れ・ねじ切り工具 シリーズ

独自のインサートクランプ方式で
高剛性を実現



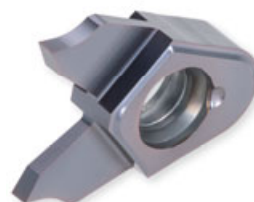
MINI ^{LOCK} V GROOVE

直径 $\phi 12$ mm 以下の
小型部品の溝入れ・
ねじ切り加工に最適

高圧クーラント対応 8, 10, 12 mm 角
シャンク

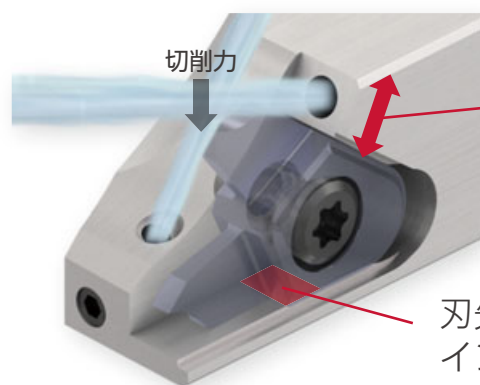
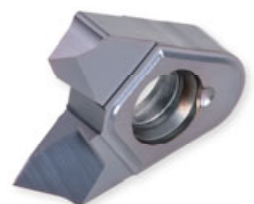
VGP08..., VGP10

溝入れ用
2 コーナインサート
CW = 0.33 - 1 mm



VGT10F...

ねじ切り用
2 コーナインサート
ピッチ = 0.4 - 2 mm
刃先角 = 55°, 60°



厚いホルダサポートにより
インサートの動きを抑制

刃先位置精度を向上させる
インサートサポート面

video

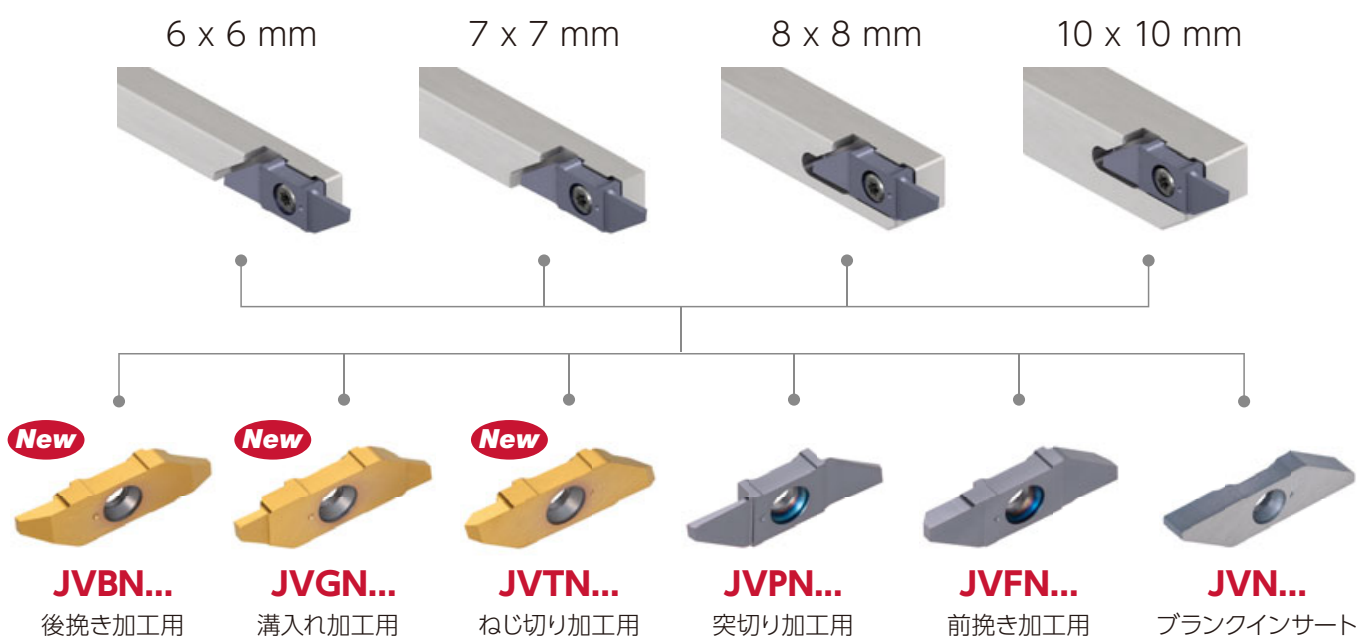


e- カタログ



DUO^{ORCE}FCUT

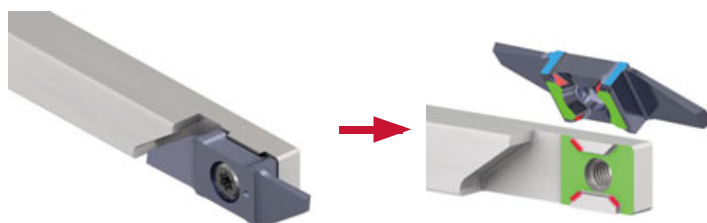
独自のクランプ機構採用の
新多機能工具シリーズ
直径 $\phi 12$ mm 以下の小型部品加工に最適



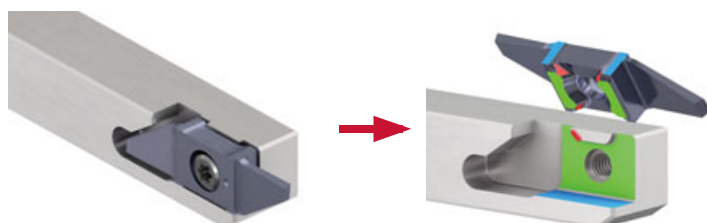
6 mm から 10 mm 角のシャンクサイズを設定

新クランプ機構により、すべてのシャンクサイズで同一インサートを使用可能

シャンクサイズ 6 mm、7 mm 角



シャンクサイズ 8 mm、10 mm 角



小型部品の 旋削・溝入れ 加工への 新たな アプローチ

多機能性と広い適用範囲
を持つ、自動盤とカム式
旋盤用工具シリーズ

video



e-カタログ





刃先交換式の 小内径用工具 シリーズ

TINY^{INTERNAL}CUT

最小加工径 $\phi 5$ mm に対応した 内径溝入れ / ねじ切りシリーズ

独自機構の高剛性インサートクランプにより、
高い繰り返し刃先位置精度を実現。
内部給油仕様シャンクで、刃先へ直接切削油を供給可能

インサートは最新の SH7025 材種を採用し、
優れた加工面品位と安定した長寿命を実現



MGR
溝入れ加工用

MGR
倣い加工用
(フル R)

MTR
ねじ切り加工用

video



e-カタログ



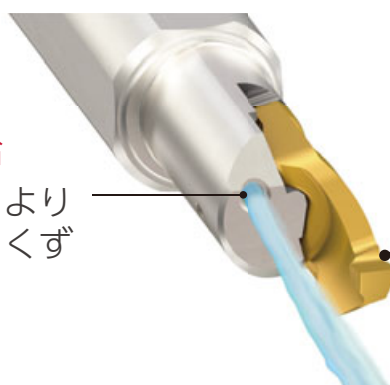


FACE M^{INI} CUT

最小端面径 $\phi 10$ mm、溝深さ 9 mm の
内径奥端面の深溝入れ加工が可能

内部クーラント供給

刃先近傍への供給により
奥端面加工時の切りくず
排出性を向上



切りくず流出ガイド

二段ブレーカにより切りく
ずを横方向へ誘導。加工時
の切りくず巻付きを抑制

切りくずを横方向へ流出させ、切りくず絡みを解消

高いクランプ剛性により、内径奥端面の深溝加工でも
安定した加工が可能

シャープな切れ刃と新 PVD 材種『SH7025』により、
長寿命と優れた加工面品位



MFR10

最新の端面深溝入れ 加工用工具シリーズ

e-カタログ





同じ性能で より小さいサイズ

TUNG^{HORT}SCUT

新開発の 2 コーナ仕様短尺インサートを採用、
内径溝入れ加工で抜群の安定性を発揮

締め付けねじの位置を最適化することで、耐ビビリ性、インサートクランプ剛性が向上

大きな切りくずポケットにより、安定した切りくず排出性を実現

内部給油仕様で、切削油を刃先へ確実に供給でき、加工溝内への切りくず残留も抑制



DGS*S

低抵抗、切れ味優先
CW = 2 - 3 mm



DTR*S

フル R タイプ
CW = 2 - 3 mm

CTIRS**

(短尺仕様内径用ホルダ)

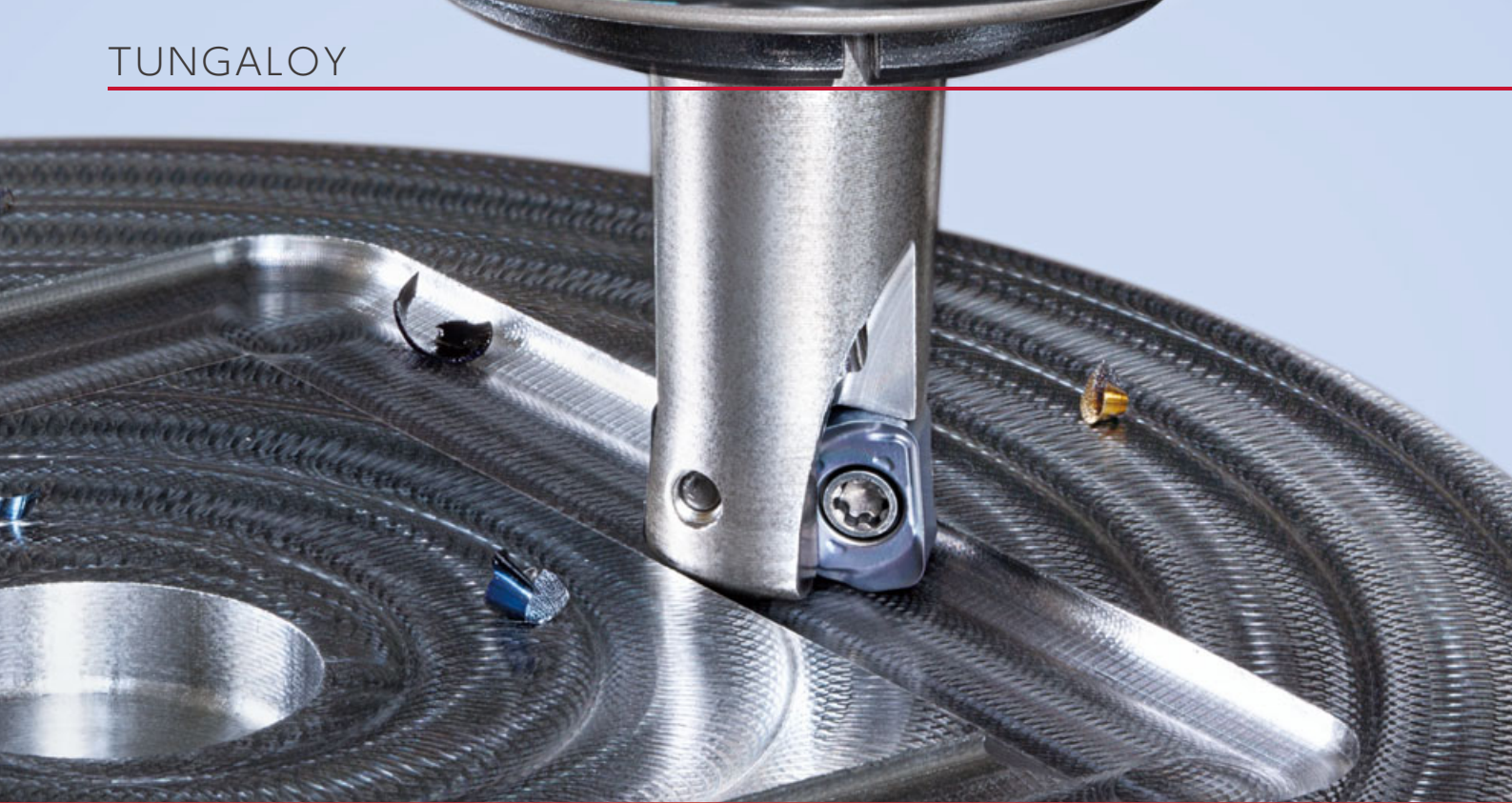


video



e- カタログ





最大の加工能率を実現する

ADD DFEED

工具径 8 mm から対応
高能率加工が可能な
小径多刃高送りカッタ

カッタボディ：

シャンクタイプ：

EXN02R... (ショートタイプ)

EXN02R**L... (ロングタイプ)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm

モジュラータイプ：HXN02R...

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm



LNMU02-MM

両面仕様 4 コーナ
インサート
APMX = 0.5 mm



video



e- カタログ



高送りカッタシリーズ

DOF^{RED}TRI

小さな切込み角で、
長い突出しでもびびりの少ない
安定した超高能率加工を実現

カッタボディ：

ボアタイプ：TXWX03

DCX = $\phi 40$ - $\phi 50$ mm

シャンクタイプ：EXWX03

DCX = $\phi 16$ - $\phi 32$ mm

モジュラータイプ：HXWX03

DCX = $\phi 16$ - $\phi 32$ mm



WXMU03-MM

両面仕様 6 コーナ
インサート
APMX = 1 mm



video



e-カタログ



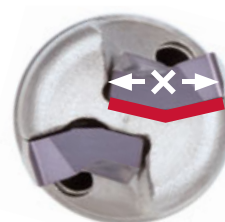
高性能な 汎用肩削 りカッタ シリーズ

独自のクランプ機構により、幅広い被削材で安定した高精度・高能率加工を実現

TUNG^{ORCE}F^{REC}



高剛性クランプを誇る
V 形状インサートで
加工中のインサートの
動きを抑制



AV*T12

最大切込み深さ：11.5 mm

カッタボディ：

シャンクタイプ：

EPAV12

DC = ϕ 12 - ϕ 32 mm

モジュラータイプ：

HPAV12-M

DC = ϕ 16 - ϕ 40 mm

ボアタイプ：

TPAV12

DC = ϕ 50 - ϕ 63 mm



AVGT06

最大切込み深さ：6 mm

カッタボディ：

シャンクタイプ：

EPAV06

DC = ϕ 8 - ϕ 32 mm

モジュラータイプ：

HPAV06-M/S

DC = ϕ 10 - ϕ 16 mm

ボアタイプ：

TPAV06

DC = ϕ 40 mm



AVMT04

最大切込み深さ：4 mm

カッタボディ：

シャンクタイプ：

EPAV04

DC = ϕ 6 - ϕ 16 mm

e- カタログ





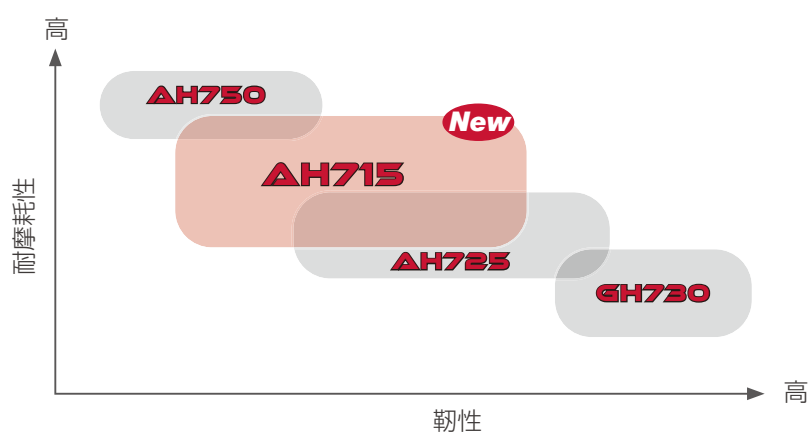
13,000 通り以上の 組み合わせ

シンプル＆高精度な接続機構で、
高い刃先位置再現性を実現。
さらに工具交換時間を劇的に短縮

シャンク径、長さ、材質など、シャンクも幅広く設定。最適ツーリングの選定が可能



最新の PVD 材種「AH715」により、
幅広い被削材でより安定した長寿命を実現



e- カタログ



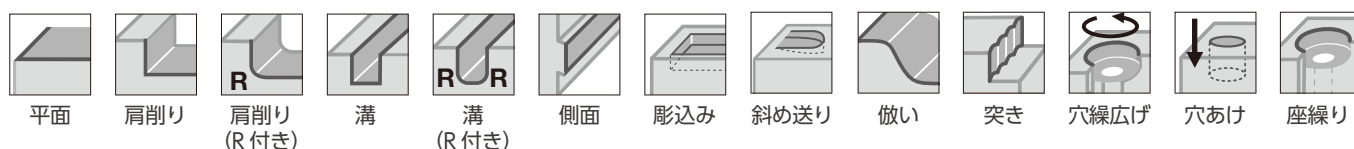
究極の 多機能力ッタ

肩削りから穴あけ加工まで
対応可能で、工具集約に
大きく貢献



新開発専用インサートは
4 コーナ仕様で経済性も抜群。
中心刃を備えドリル加工も可能。
高い汎用性を誇る多機能工具

対応可能な加工形態



カッタボディ：

シャンクタイプ：EVLX06/08/10/12/16/19... (ショートタイプ) DC = $\phi 12$ - $\phi 40$ mm

EVLX06/08/10/12/16/19/**L (ロングタイプ) DC = $\phi 12$ - $\phi 40$ mm

モジュラータイプ：HVLX06/08/10/12/16... DC = $\phi 12$ - $\phi 33$ mm

インサート ラインナップ



工具径：DC (mm)	$\phi 12, \phi 13$	$\phi 16, \phi 17$	$\phi 20, \phi 21$	$\phi 25, \phi 26$	$\phi 32, \phi 33$	$\phi 40$
APMX (mm)	5	7	9	11	14.5	18
インサートサイズ	06	08	10	12	16	19
LXMU-MM 汎用インサート	•	•	•	•	•	•
LXGU-AM 非鉄金属用インサート	•	•	•	•	•	

中心刃：2 コーナ

外周刃：2 コーナ



中心刃 2 コーナ、外周刃 2 コーナを
1 つのインサートに集約。経済性の
高い 4 コーナ仕様インサート！

video



e- カタログ



EXTENDED^{FORCE}MILL

高い信頼性を誇る
チタン合金・鋳鉄加工用ラフィングカッタ
両面仕様インサートで経済性も抜群



SXHU...



外周刃
8 コーナ

AXHU...



底刃
4 コーナ



カッタボディ：

ボアタイプ：LPSX10...
DC = $\phi 50$ mm
APMX = 54, 76.5 mm

ボアタイプ (TungCap タイプ)：
LPSX10...C
DC = $\phi 54$, $\phi 66$ mm
APMX = 54 mm

クーラントノズルに
よって切削油を切削点
へピンポイントに供給。
切れ刃とワークを確実に冷却。

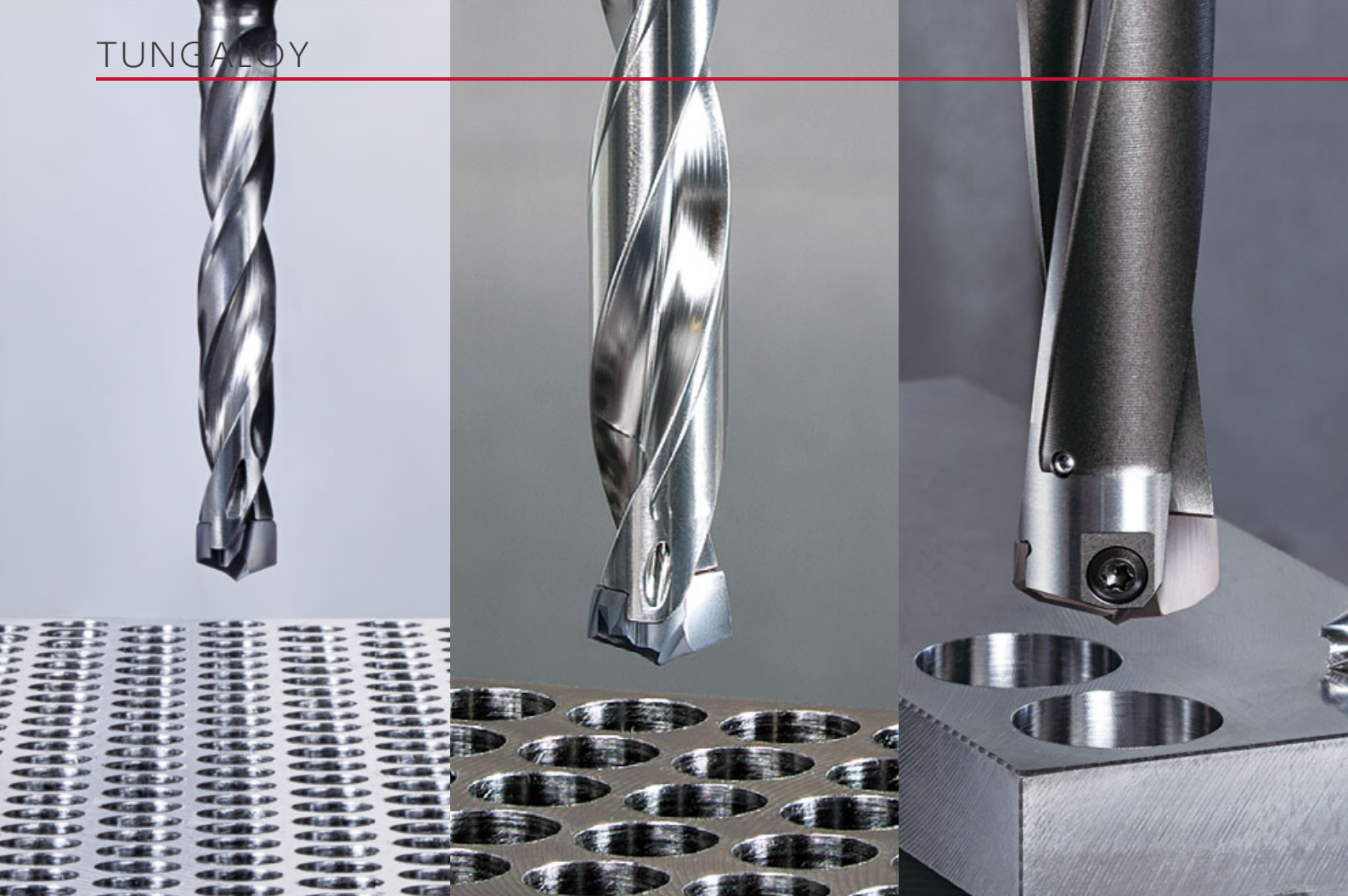


圧倒的な 切りくず排出性能

チタン合金・鋳鉄の荒加工で
最大の生産性を実現！

e-カタログ





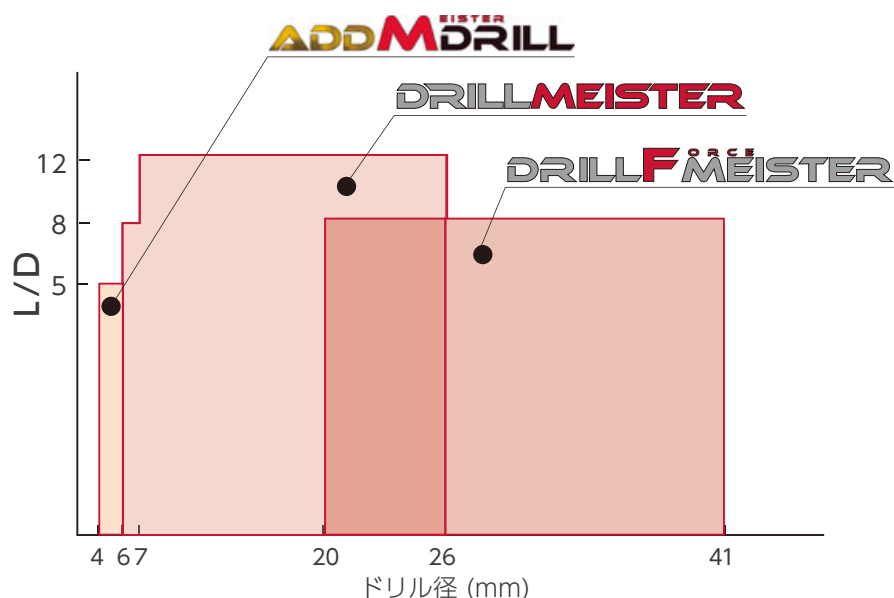
豊富なラインアップを誇る ヘッド交換式ドリル

高い加工性能と利便性を両立

シンプルかつ高精度なヘッド
交換が可能
機械のダウンタイムを大幅削減

再研削が不要なため、工具管
理コストを大幅に削減

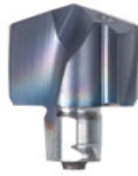
豊富なシャンクのラインアップ
で、最適な一本を選択可能。
安定した高能率加工を実現



ADD^{MASTER}**DRILL**

video

e- カタログ

**DMP**DC =
ø4 - ø5.9 mm

汎用性の高い第一推奨ヘッド

**DMC**DC =
ø4 - ø5.9 mmクイックセンタリング形状を有する
高精度加工用ヘッド
DRILL^{MEISTER}

video

e- カタログ

**DMP**DC =
ø6 - ø25.9
mm汎用性の高い
第一推奨ヘッド**DMC**DC =
ø6 - ø25.9 mmダブルマージンおよび
クイックセンタリング
形状を有する高精度加
工用ヘッド**DMF**DC =
ø6 - ø25.9 mmフラット形状を有する
座繰り穴加工用ヘッド**DMH**DC =
ø6 - ø25.9 mm高い切れ刃強度を有する
刃先強化型ヘッド**DMN**DC =
ø6.8 - ø19.5
mmシャープエッジを有する
非鉄金属加工用ヘッド
DRILL^{FORCE}**MEISTER**

video

e- カタログ

**SMP**DC =
ø20 - ø41 mm汎用性の高い
第一推奨ヘッド**SMC**DC =
ø26 - ø33 mmクイックセンタリング形
状を有する高精度加工
用ヘッド**SMF**DC =
ø20 - ø41 mmフラット形状を有する
座繰り穴加工用ヘッド

最適工具で 安定加工を 実現

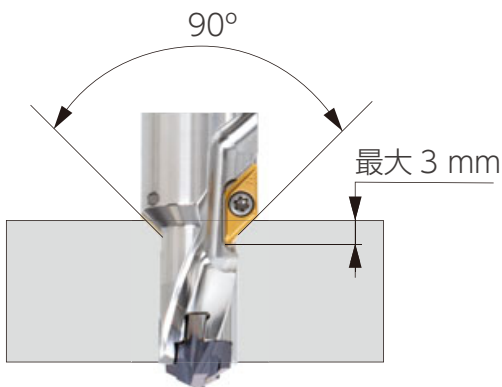
最適な突出し長さを選定
できるモジュラードリル
シリーズ。あらゆる状況
で安定した高能率加工が
可能



TID-M
DC =
ø6 - ø18.9 mm
L/D = 2, 3
TungFlex 接続



専用インサートによりビブリの少ない安定した面取り加工を実現
メートルねじおよびユニファイねじの下穴径に対応したラインナップ



特殊穴あけ工具用 作図システム

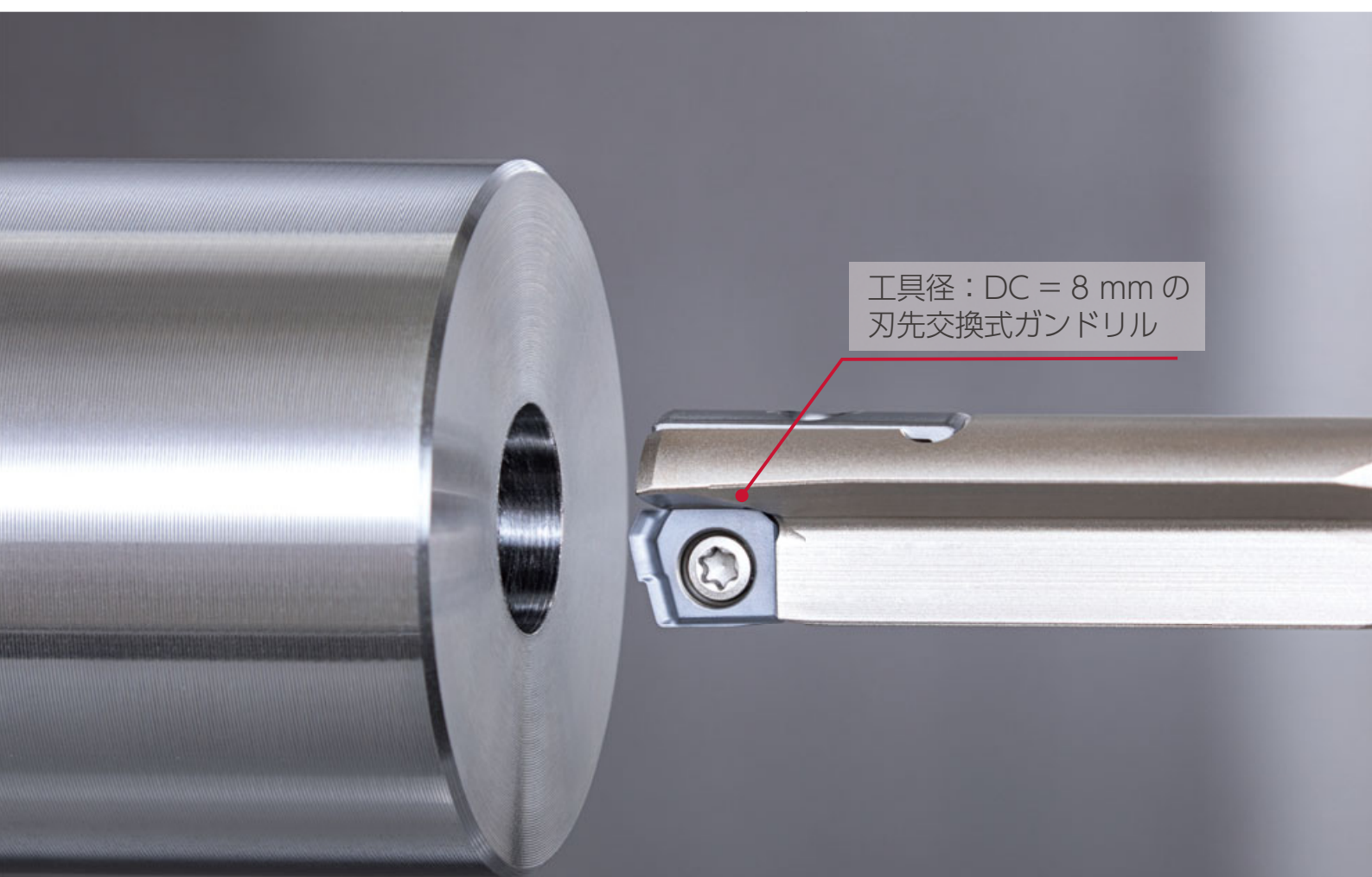
DrillMeister 工具をベースに、面取り付きや段付き等の特殊ドリルの簡易図面を作成できます。工具径や加工深さ、取付け部の仕様などを入力すると図面 (PDF) を出力でき、そのまま見積もりを依頼することも可能です。



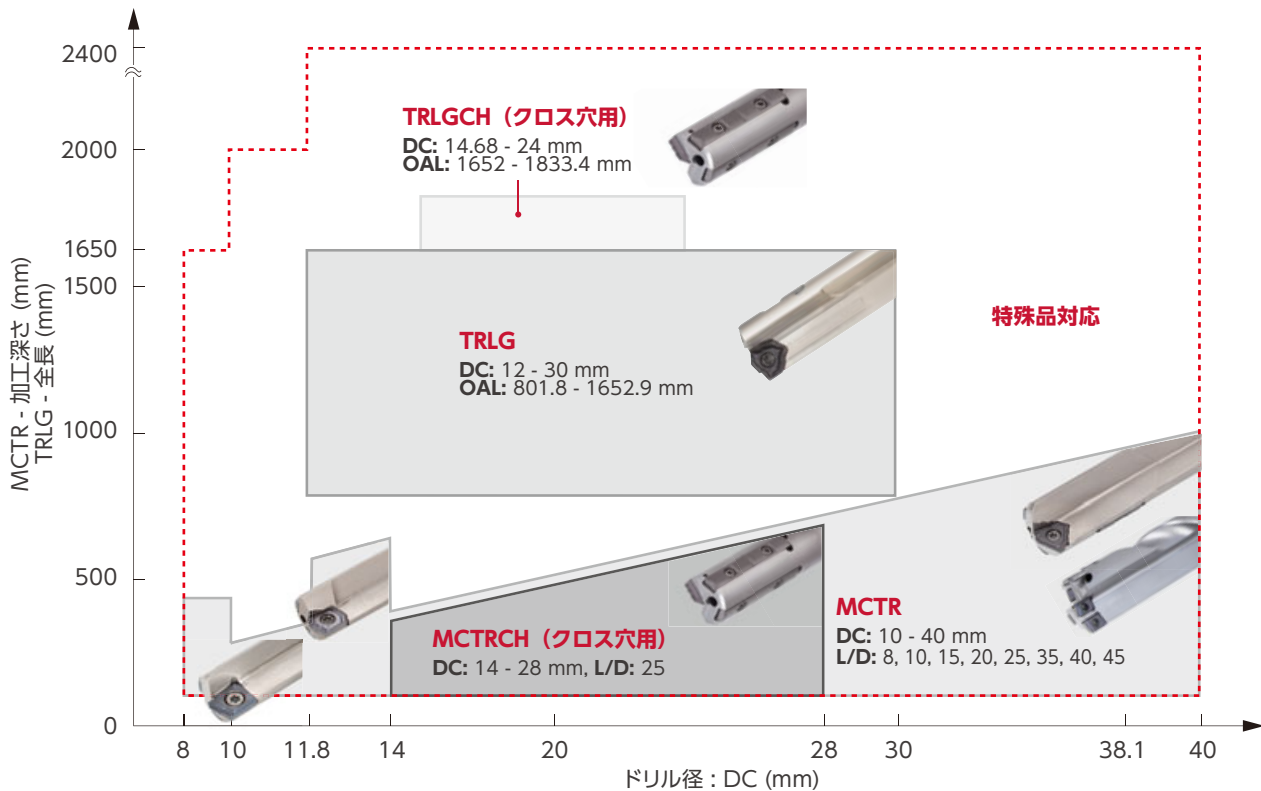
DEEPT^{RI}DRILL

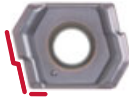
画期的な刃先交換式 ガンドリル 高能率深穴加工を実現

新型インサートで最小径 $\phi 8$ mm に対応



革新的な刃先交換式ガンドリルシリーズ ガンドリルマシン、汎用機を問わず 工具径 $\phi 8 - \phi 40$ mm の深穴加工に対応



ZSGT	LOGT	TOHT	FBM...-I/C/FBH
			
DC = $\phi 8 - \phi 11.8$ mm	DC = $\phi 11.81 - \phi 13.99$ mm	DC = $\phi 14 - \phi 28$ mm	DC = $\phi 28.01 - \phi 40$ mm
1 コーナ仕様 チップスプリッタ付き	2 コーナ仕様 チップスプリッタ付き	3 コーナ仕様 チップスプリッタ付き	2 コーナ仕様

video e- カタログ



REAMMEISTER

革新的なヘッド交換式リーマ
 $\phi 10 - \phi 32$ mm、 $L/D = 1.5 - 8$ 、
 H7 精度の仕上げ加工が可能

ワンアクションクランプにより迅速なヘッド交換が可能

高速切削により加工能率が向上

ヘッド交換式なので、再研再コートが不要

再研再コートによる仕上がり精度と工具寿命のばらつきなし



ヘッド形状

ツール



AS タイプ

工具径：
 $\phi 10 - \phi 32$ mm
 止まり穴用



BL タイプ

工具径：
 $\phi 10 - \phi 32$ mm
 貫通穴用

セルフクランプ方式

工具径： $\phi 10 - \phi 11.499$ mm
 $L/D = 3, 5$



ねじ止め方式

工具径： $\phi 11.5 - \phi 32$ mm
 $L/D = 1.5, 3, 5, 8$



仕上げ加工の 常識を変える ヘッド交換式リーマ

e-カタログ



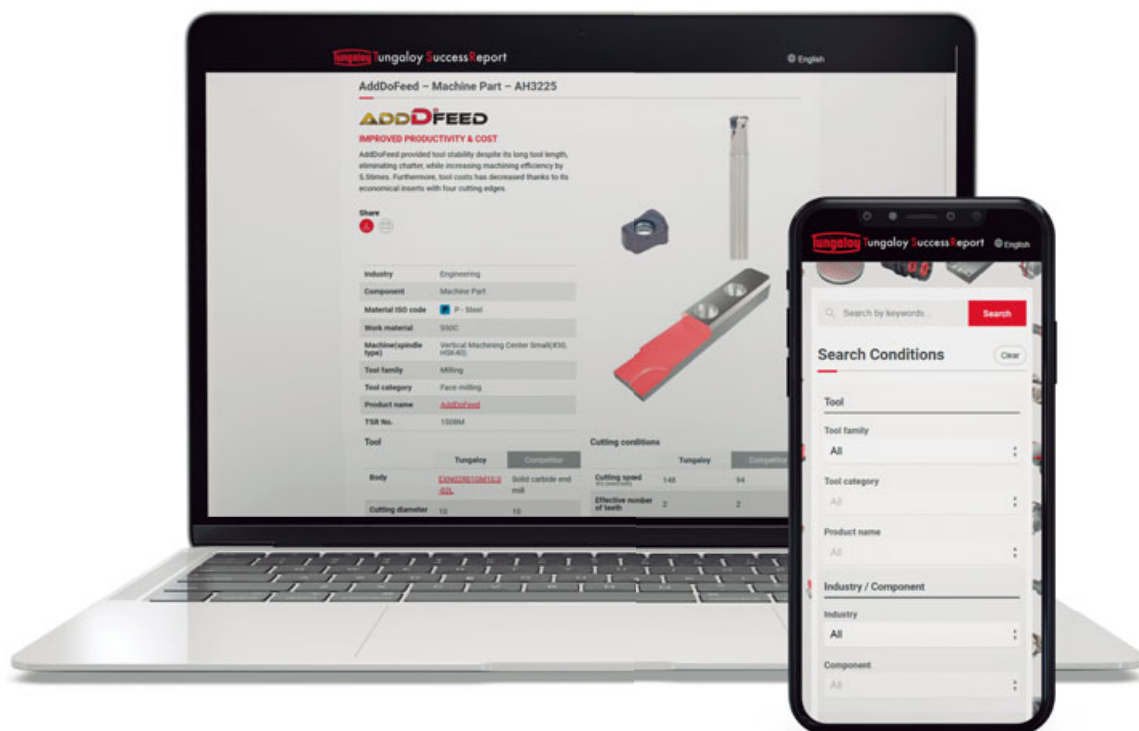
MEMO

YOUR GATEWAY TO TUNGALOY SUCCESS REPORTS!

T.S.R. (Tungaloy Success Report) は、タンガロイ工具の成功事例を多数紹介しており、様々な部品加工における幅広い加工形態での優れた改善成果をご覧ください。

工具や加工形態の他、部品名や被削材分類でも検索可能で、お客様で課題となっている部品、加工アプリケーションに近い成功事例から最適なソリューションを提供いたします。

お客様での生産性向上、ボトルネック解消のヒントをT.S.R.で発見してください。



tsr.tungaloy.com/jp

tungaloy.com/jp 61



国内製造拠点

株式会社タングロイ

本社

〒970-1144

福島県いわき市好間工業団地 11-1

☎ 0246(36)8501 Fax. 0246(36)8542

tungaloy.com/jp

いわき工場

〒970-1144

福島県いわき市好間工業団地 11-1

☎ 0246(36)8501 FAX 0246(36)8542

製造製品：切削工具

名古屋工場

〒470-0124

愛知県日進市浅田町茶園 77-1

☎ 052(805)6021 FAX 052(805)6082

製造製品：切削工具

九州工場

〒839-0801

福岡県久留米市宮ノ陣 3-7-57

☎ 0942(37)1173 FAX 0942(37)1299

製造製品：CBN
PCD 工具

ユニタック事業本部

☎ 0942(90)5077 FAX 0942(90)5084

製造製品：深穴工具

荊崎工場

製品事業本部

〒407-0036

山梨県荊崎市大草町上條東割 114

☎ 0551(23)0820 FAX 0551(23)0846

摩擦材料販売グループ

☎ 0551(23)0822 FAX 0551(23)0846

製造製品：切削工具

摩擦材料 (TungFric)

耐摩耗工具

土木建設用工具



国内販売拠点

営業本部

〒970-1144

福島県いわき市好間工業団地 11-1

☎ 0246(36)8520 FAX 0246(36)8538

東部支店

東京営業所

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 1-7-9

友泉新横浜一丁目ビル

☎ 045(470)8195 FAX 045(470)8562

新潟営業所

〒950-0950

新潟県新潟市中央区鳥屋野南 3-10-26

ウェルズ 21 とやのみなみ B-3

☎ 025(281)1121 FAX 025(281)1123

富士営業所

〒416-0952

静岡県富士市青葉町 542 瀬尾ビル 2 階

☎ 0545(60)6311 FAX 0545(60)6313

高崎営業所

〒370-0849

群馬県高崎市八島町 1 7 イシイビル 6 階

☎ 027(327)5597 FAX 027(323)8719

東北営業所

〒983-0045

宮城県仙台市宮城野区宮城野 1-12-15

松栄宮城野ビル

☎ 022(297)1911 FAX 022(293)0272

いわき営業所

〒970-1144

福島県いわき市好間工業団地 11-1

☎ 0246(36)8155 FAX 0246(36)8156

長野営業所

〒386-0014

長野県上田市材木町 2-9-4

産業振興ビル 3 階 A

☎ 0268(26)3870 FAX 0268(26)3872

中部支店

名古屋営業所

〒470-0124

愛知県日進市浅田町茶園 77-1

☎ 052(805)6012 FAX 052(805)6025

三河営業所

〒446-0056

愛知県安城市三河安城町 1-9-2

第 2 東祥ビル 2 階

☎ 0566(73)9110 FAX 0566(73)9355

金沢営業所

〒920-0031

石川県金沢市広岡 2-13-23

AGS ビル 205 号室

☎ 076(222)2727 FAX 076(222)2730

浜松営業所

〒435-0013

静岡県浜松市中央区天竜川町 1036

グリーンビル

☎ 053(422)6266 FAX 053(422)6264

トヨタ営業所

〒470-0124

愛知県日進市浅田町茶園 77-1

☎ 052(805)6011 FAX 052(805)6083

西部支店

大阪営業所

〒559-0034

大阪市住之江区南港北 2-1-10

ATC ビル O's 棟北館 6 階

☎ 06(7668)4501 FAX 06(7668)4519

京都営業所

〒612-0026

京都府京都市伏見区深草堀田町 10-1

京阪藤の森ビル 9 階

☎ 075(286)1300 FAX 075(286)1303

神戸営業所

〒673-0892

兵庫県明石市本町 2-1-26

ニッセイ明石ビル

☎ 078(911)9901 FAX 078(911)9898

岡山営業所

〒700-0971

岡山県岡山市北区野田 3-13-39

野田センタービル

☎ 086(245)2915 FAX 086(245)2912

広島営業所

〒730-0051

広島県広島市中区大手町 2-11-2

グランドビル大手町

☎ 082(541)0541 FAX 082(541)0540

福岡営業所

〒839-0801

福岡県久留米市宮ノ陣 3-7-57

☎ 0942(37)1326 FAX 0942(37)1346

製品事業本部

耐摩土木部販売グループ

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜 1-7-9

友泉新横浜一丁目ビル

☎ 045(470)8465 FAX 045(470)8645

ユニタック事業本部

国内営業所

〒673-0892

兵庫県明石市本町 2-1-26

ニッセイ明石ビル

☎ 078(911)9901 FAX 078(911)9898

TUNGALOY

MARKETING NETWORK & PRODUCTION FACILITIES

マーケティングネットワークと生産拠点



マーケティング拠点

株式会社ツンガロイ マーケティング本部

〒 970-1144
福島県いわき市好間工業団地 11-1
☎ 0246(36)8504 FAX 0246(36)8540

技術本部

〒 970-1144
福島県いわき市好間工業団地 11-1
☎ 0246(36)8512 FAX 0246(36)8544

ユニタック事業本部

〒 839-0801
福岡県久留米市宮ノ陣 3-7-57
☎ 0942(90)5077 FAX 0942(90)5084



海外生産拠点

IMC 大連

製造製品：切削工具

IMC タイ

製造製品：特殊工具
穴あけ工具
リーマ

フランス

製造製品：穴あけ工具

イタリア

製造製品：ハイス穴加工工具
ダイヤモンド工具

スイス

製造製品：特殊 CBN インサート
特殊溝入れ工具



海外販売拠点

Tungaloy-NTK America Inc.
tungaloy.com/us

Tungaloy Canada
tungaloy.com/ca

Tungaloy-NTK De Mexico S.A.
tungaloy.com/mx

**Tungaloy-NTK do Brasil
Comércio de Ferramentas de
Corte Ltda.**
tungaloy.com/br

Tungaloy-NTK Germany GmbH.
tungaloy.com/de

Tungaloy Italia S.r.l.
tungaloy.com/it

Tungaloy France s.a.s
tungaloy.com/fr

Tungaloy Benelux b.v.
tungaloy.com/nl

Tungaloy-NTK UK Ltd.
tungaloy.com/uk

Tungaloy Ibérica S.L.
tungaloy.com/es

Tungaloy Scandinavia AB
tungaloy.com/se

Tungaloy Czech s.r.o
tungaloy.com/cz

Tungaloy Polska Sp. z o.o.
tungaloy.com/pl

Tungaloy Hungary Kft
tungaloy.com/hu

Tungaloy Croatia
tungaloy.com/hr

Tungaloy Rus, LLC
tungaloy.com/ru

Tungaloy Turkey
tungaloy.com/tr

**Tungaloy Cutting Tool
(Shanghai) Co. Ltd.**
tungaloy.com/cn

**Tungaloy Cutting Tools
Taiwan Co. Ltd.**
tungaloy.com/tw

**Tungaloy-NTK Cutting Tool
(Thailand) Co.,Ltd.**
tungaloy.com/th

**Tungaloy Singapore
(Pte.), Ltd.**
tungaloy.com/sg

Tungaloy Vietnam
tungaloy.com/vn

Tungaloy India Pvt. Ltd.
tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd
tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd
tungaloy.com/my

PT. Tungaloy Indonesia
tungaloy.com/id

Tungaloy Australia Pty Ltd
tungaloy.com/au



海外販売代理店

Star Tooling CC
www.startooling.co.za

Productivity Machining SRL
productivity-machining.com



LEADING IN
INNOVATION

