

Gewindewerkzeuge



Gewindewerkzeuge

Gewindetyp

60° E010

55° E014

M
(Metrisch) E016

UN
(Unified) E018

W
(Whitworth) E020

BSPT
(R, PT) E021

NPT E022

NPTF E023

TR
(Metrisch, 30° Trapezgewinde) E024

Rund
(DIN405) E024

UNJ E025

MJ E025

ACME
(29° Trapezgewinde) E026

STUB
ACME
(29° Trapezgewinde) E027

API
Rund E028

API
Buttress E029

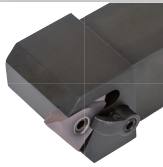
API
Schulteran-
satzverbindung E031



TUNGTHREAD Lay-Down-Gewingeschneidplatten, Gewindehalter

Standardprodukte für eine Vielzahl unterschiedlicher Gewindeschneidplatten. Standardwerkzeuge mit Doppelklemmung für herausragende Stabilität für API-Standardgewinde.

E004 - E007,
E010 - E041,
E050



Tangential geklemmte Gewinde- schneidplatten, Gewindehalter

ACME- und STUB-ACME-Gewindeschneidplatten können im Bereich von 16 bis 3 TPI mit 2 Arten von Gewindehaltern verwendet werden. Die besondere Vollprofil-Gewindeschneidplatte ermöglicht eine fein abgestimmte Gewindehöhe und minimiert die Gratbildung an den Gewindespitzen.

E004 - E007,
E026 - E030,
E039 - E040



Chaser

Gewindeschneidplatte mit mehreren Schneiden für die hocheffiziente Bearbeitung von API-konformen Rund-, Buttress- und NPT-Gewinden.

E005 - E007,
E023,
E028 - E031,
E041



TETRAMCUT

Standard-Gewindeschneidplatte mit 4 Schneiden zum Gewindedrehen auf Langdrehautomaten. Geringere Gefahr von Kollisionen bei Gewinden mit kleinem Durchmesser.

E004 - E008,
E011,
E042 - E043,
E050



DUOJUST

Standardwerkzeug für alle Gewindearten auf Langdrehautomaten. Der unvollständige Gewindeteil von der Werkstückoberfläche bis zur Gewindenut wird durch den vollständigen Zugang zur Werkstückoberfläche auf ein Minimum verkürzt.

E004 - E009,
E011,
E043 - E044,
E051



TUNG-CLAMP

Werkzeug mit stabilem Klemmsystem, dass Gewindeschneidplatten sicher fixiert. Stech- und Gewindeschneidplatten können mit dem gleichen Werkzeughalter verwendet werden.

E004 - E008,
E012,
E045 - E046,
E050



J-SERIES

Werkzeugserie aus Gewindeschneidplatten mit 3 Schneiden. Teilauswahl für das Gewindedrehen auf Langdrehautomaten. Standardwerkzeug auch für Radial-Langdrehautomaten.

E004,
E012 - E013,
E015,
E046 - E047



TINYMINI TURN

Gewindeschneidplatte für Innengewinde mit einem Durchmesser ab 4 mm. Alle Gewindeschneidplatten mit Kühlmittelbohrungen für die Kühlmittelzufuhr.

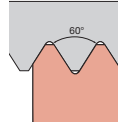
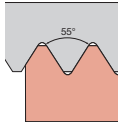
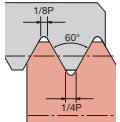
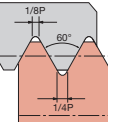
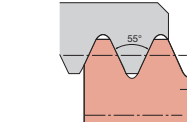
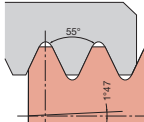
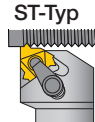
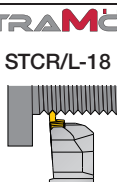
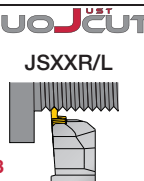
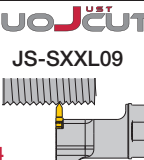
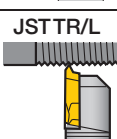
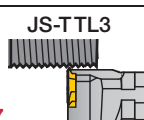
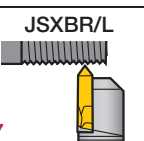
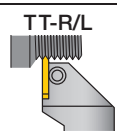
E006, E048,
E051



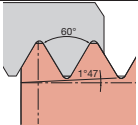
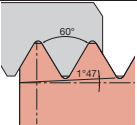
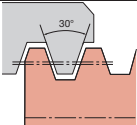
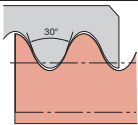
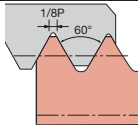
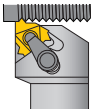
Sonstige

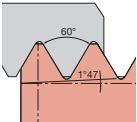
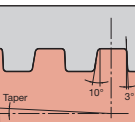
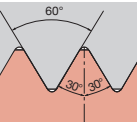
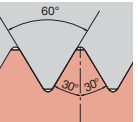
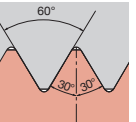
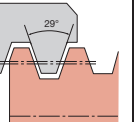
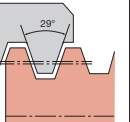
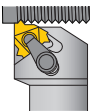
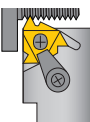
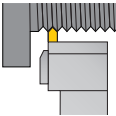
TT-Typ

E004 - E006,
E013, E015,
E048 - E049

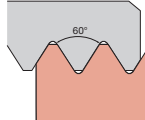
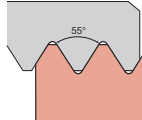
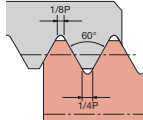
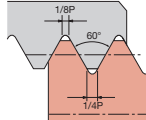
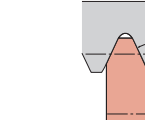
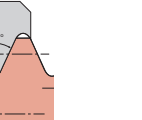
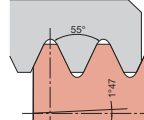
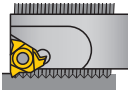
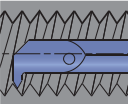
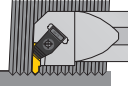
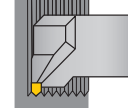
Kompatible Werkzeuge nach Gewindetyp	Allgemeine Anwendungen		Allgemeine Anwendungen		Rohrgewinde		
Gewinde	Teilprofile		Vollprofile				
	60°	55°	ISO-Metrisch	Unified	Whitworth	Parallel- Rohrgewinde	Jap. Rohrge- winde, kegelig
	-	-	M	UNC, UNF UNEF	BSW, BSF W	G BSP, PF	R, PT, BSPT
							
 E032	0.5 – 6 mm 48 – 4TPI E010	0.5 – 5 mm 48 – 5TPI E014	0.5 – 6 mm E016	32 – 5TPI E018	28 – 5TPI E020		28 – 11TPI E021
 E042	0.4 – 3 mm 64 – 8TPI E011	—	—	—	—		—
 E043	0.4 – 3 mm 64 – 8TPI E011	—	—	—	—		—
 E043	0.2 – 1.5 mm 127 – 16TPI E011	—	—	—	—		—
 E044	0.2 – 1.5 mm 127 – 16TPI E011	—	—	—	—		—
 E045	1.27 – 4.23 mm 20 – 6TPI E012	—	—	—	—		—
 E046	0.5 – 1 mm 48 – 25TPI E012	0.5 – 1 mm 48 – 25TPI E015	—	—	—		—
 E047	0.5 – 1 mm 48 – 25TPI E012	0.5 – 1 mm 48 – 25TPI E015	—	—	—		—
 E047	0.5 – 1 mm 48 – 25TPI E013	—	—	—	—		—
 E048	– 3 mm – 8TPI E013	– 3 mm – 8TPI E015	—	—	—		—

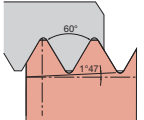
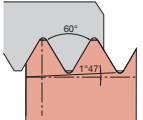
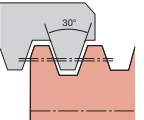
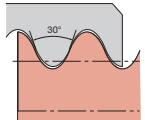
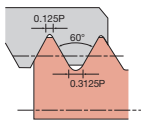
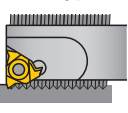
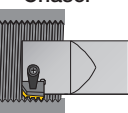
Weitere Produktdetails siehe Seite E***.

Kompatible Werkzeuge nach Gewindetyp	Rohrgewinde		Maschinenteile	Luftfahrtgewinde	
Gewinde	Vollprofile				
	Amerikanisches Rohrgewinde		30° Trapezgewinde	Rund DIN405	UNJ
	NPT	NPTF	TR	Rd	UNJC, UNJF
					
ST-Typ 	27 – 8TPI	27 – 8TPI	1.5 – 6 mm	8TPI, 6TPI	32 – 8TPI
E032	E022	E023	E024	E024	E025
Chaser 	11.5TPI, 8TPI	—	—	—	—
E041	E023				

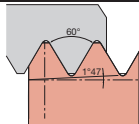
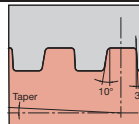
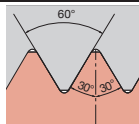
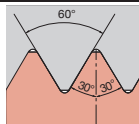
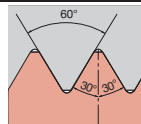
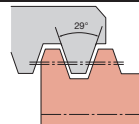
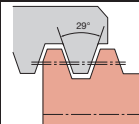
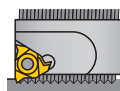
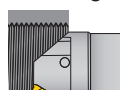
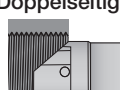
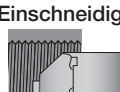
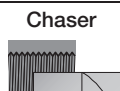
Kompatible Werkzeuge nach Gewindetyp	Öl- und Gasindustrie					Maschinenteile, Rohrgewinde	
Gewinde	Vollprofile						
	API Rohrgewinde & Gehäuse		API Schulteransatzverbindung			ACME	STUB ACME
	Rund	Buttress	V-0.038R	V-0.040	V-0.050		
							
ST-Typ 	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)	—	—	—	12 – 5TPI	—
E032	E027	E029				E026	
Einseitig 	—	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF)	—	—	—	—	—
E037		E029					
Doppelseitig 	—	—	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF)	5TPI (3TPF)	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF)	—	—
E038			E031	E031	E031		
Einschneidig 	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF)	—	—	—	16 – 3TPI	16 – 3TPI
E039	E028	E030				E026	E027
Chaser 	10TPI, 8TPI	5TPI (0.75TPF)	—	—	—	—	—
E041	E028	E030					

Weitere Produktdetails siehe Seite E***.

Kompatible Werkzeuge nach Gewindetyp	Allgemeine Anwendungen		Allgemeine Anwendungen	Rohrgewinde			
Gewinde	Teilprofile		Vollprofile				
	60°	55°	ISO-Metrisch	Unified	Whitworth	Parallel-Rohrgewinde	Jap. Rohrgewinde, kegelig
	-	-	M	UNC, UNF UNEF	BSW, BSF W	G, Rp BSP, PF, PS	Rc, PT, BSPT
							
ST-Typ  E035	0.5 – 6 mm 48 – 4TPI E010	0.5 – 5 mm 48 – 5TPI E014	0.5 – 6 mm E016	32 – 5TPI E018	28 – 5TPI E020	19 – 11TPI E021	
TINY^{INI}TURN  E048	0.5 – 1.5 mm 48 – 16TPI E048	—	—	—	—	—	
TUNG-CLAMP  E045	1.27 – 4.23 mm 20 – 6TPI E012	—	—	—	—	—	
TT-R/L  E048	– 3 mm – 8TPI E013	– 3 mm – 8TPI E015	—	—	—	—	

Kompatible Werkzeuge nach Gewindetyp	Rohrgewinde		Maschinenteile	Luftfahrtgewinde	
Gewinde	Vollprofile				
	Amerikanisches Rohrgewinde		30° Trapezgewinde (DIN103)	Rund (DIN405)	MJ
	NPT	NPTF	TR	Rd	MJ
					
 E035	27 – 8TPI E022	14 – 8TPI E023	1.5 – 5 mm E024	6TPI E024	1.0 mm E025
 E041	11.5TPI, 8TPI E023	—	—	—	—

Weitere Produktdetails siehe Seite E***.

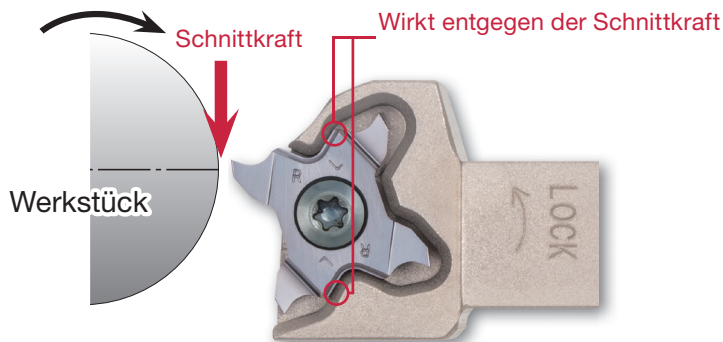
Kompatible Werkzeuge nach Gewindetyp	Öl- und Gasindustrie					Maschinenteile, Rohrgewinde	
Gewinde	Vollprofile						
	API Rohrgewinde & Gehäuse		API Schulteransatzverbindung			ACME	STUB ACME
	Rund	Buttress	V-0.038R	V-0.040	V-0.050		
							
ST-Typ  E035	10TPI, 8TPI E027	5TPI (0.75TPF) E029	—	—	—	12 – 5TPI E026	—
Einseitig  E038	—	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) E029	—	—	—	—	—
Doppelseitig  E039	—	—	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) E031	5TPI (3TPF) E031	4TPI (2TPF) 4TPI (3TPF) E031	—	—
Einschneidig  E040	10TPI, 8TPI E028	5TPI (0.75TPF) 5TPI (1TPF) E030	—	—	—	—	—
Chaser  E041	10TPI, 8TPI E028	5TPI (0.75TPF) E030	—	—	—	—	—

Weitere Produktdetails siehe Seite **E*****.



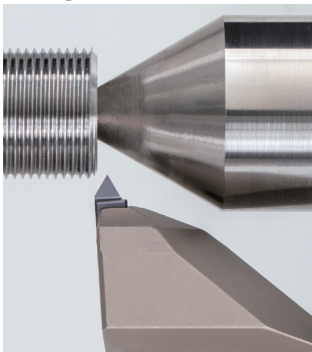
Einzigartiges Klemmsystem

Das einzigartige Plattensitzdesign bietet eine hohe Wechselgenauigkeit bezüglich der Schneidenhöhe.



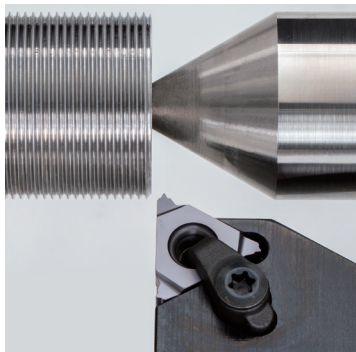
Keine Kollisionen mit der Spindel bei der Bearbeitung kleiner Werkstücke

TETRAMCUT M16x1



Gewindeschneidplatte: TCT18R-60N-020

Herkömmlich M24x1



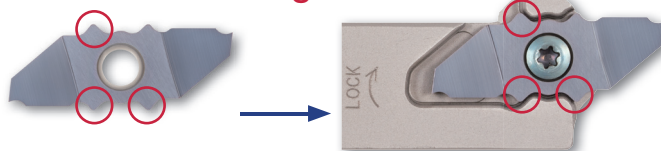
Gewindeschneidplatte: 16ER10ISO



Einzigartiges, stabiles Klemmsystem

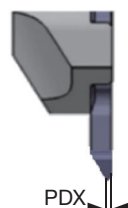
Die ungenutzte Schneide bleibt durch das innovative Klemmsystem stets geschützt. Auch wenn die erste Schneide Bruchschäden aufweist, kann die andere, unbenutzte Schneide verwendet werden, da die Gewindeschneidplatte mittig geklemmt wird.

3-Punkt-Sicherung

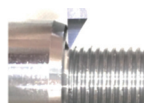


Herausragender Zugang zur Werkstückkontur

Durch die Verwendung verschiedener Schneidentypen werden unvollständige Gewinde vermieden.



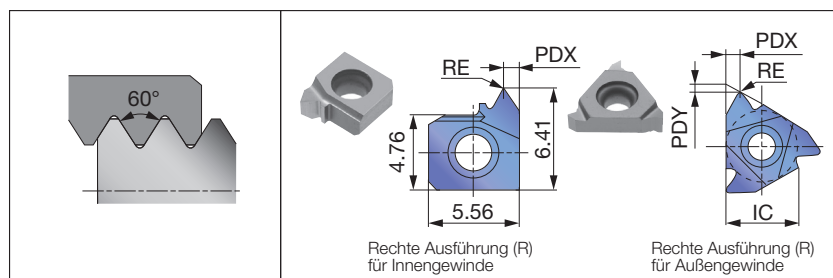
	Form		
	60A	60B	60N
Rechte Ausführung			
Linke Ausführung			



Katalog Nr.	Schneiden- geometrie (mm)	PDX (mm)	Steigung (mm)										
			0.2	0.25	0.35	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.25	1.5	
JXTG12FR-60A-000	0.05 (flach)	0.25	Anwendbarer Bereich										
JXTG12FL-60A-000													
JXTG12FR-60B-000	0.05 (flach)	2.25	Anwendbarer Bereich										
JXTG12FL-60B-000													
JXTG12FR-60A-005	R0.05	0.6	Anwendbarer Bereich										
JXTG12FL-60A-005													
JXTG12FR-60B-005	R0.05	1.9	Anwendbarer Bereich										
JXTG12FL-60B-005													
JXTG12FR-60N-010	R0.1	1.25	Anwendbarer Bereich								Anwendbarer Bereich		
JXTG12FL-60N-010													
			127	72	52	32							
			Gewindegänge pro Zoll (TPI)										

Gewindeschneidplatten → E011, Gewindehalter → E043 - E044, Standard Schnittdaten → E051

60° Flankenwinkel



Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16... JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

Teilprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet	Un- besch.	TH10						Beschichtet	Un- besch.	TH10				
					AH725								T313V						
6	0.5–1.5	48–16	R									6IRA60	●		●	-	0.9	-	0.04
11	0.5–1.5	48–16	R									11IRA60	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
11	0.5–1.5	48–16	L									11ILA60	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5–1.5	48–16	R	16ERA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5–1.5	48–16	L	16ELA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06	16ILA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04
16	0.5–3	48–8	R	16ERAG60	●	●		9.525	1.6	1.2	0.06	16IRAG60	●	●		9.525	1.6	1.2	0.04
16	1.75–3	14–8	R	16ERG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IRG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12
16	1.75–3	14–8	L	16ELG60	●	●		9.525	1.6	1.2	0.22	16ILG60	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.12
22	3.5–5	7–5	R	22ERN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44	22IRN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25
22	3.5–5	7–5	L	22ELN60	●	●		12.7	2.5	1.7	0.44	22ILN60	●	●		12.7	2.5	1.7	0.25
27	4–6	6–4	R	27ERZ60	●	●		15.875	3.2	2.2	0.5	27IRZ60	●	●		15.875	3.2	2.2	0.28

Teilprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE		
					Beschichtet	Cermet						Beschichtet	Cermet						
					AH725	NS9530						AH725	NS9530						
11	0.5–1.5	48–16	R									11IRA60-B	●		6.35	0.9	0.7	0.04	
11	0.5–1.5	48–16	R									11IRA60-M		●	6.35	0.9	0.7	0.04	
16	0.5–1.5	48–16	R	16ERA60-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.05	16IRA60-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.05		
16	0.5–1.5	48–16	R	16ERA60-M		●	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60-M		●	9.525	0.9	0.7	0.04		
16	0.5–3	48–8	R	16ERAG60-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.06	16IRAG60-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.05		
16	0.5–3	48–8	R	16ERAG60-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.06	16IRAG60-M	●	●	9.525	1.6	1.2	0.04		
16	1.75–3	14–8	R	16ERG60-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.17	16IRG60-B	●*		9.525	1.7	1.2	0.1		
16	1.75–3	14–8	R	16ERG60-M		●	9.525	1.6	1.2	0.22	16IRG60-M		●	9.525	1.6	1.2	0.14		
22	3.5–5	7–5	R	22ERN60-B	●		12.7	2.5	1.7	0.32	22IRN60-B	●		12.7	2.5	1.7	0.19		

Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.

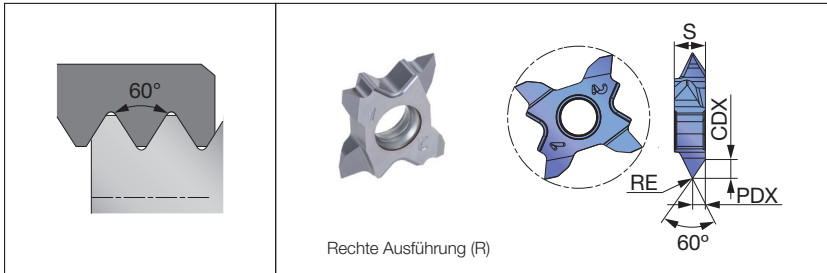
Weitere Informationen siehe Seite E052.



Beispiel für falsche Unterlegplatte

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

60° Flankenwinkel



Gewindehalter

Außen
STCR/L**18
STCR/L**18-CHP
JS**-STCL18

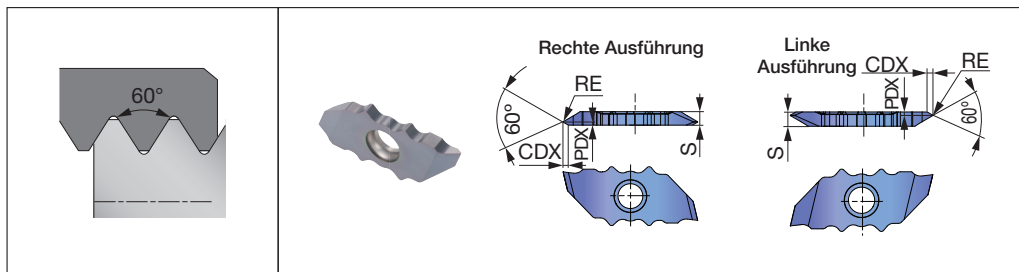
Teilprofil-Gewindeschneidplatten

Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde						
			Katalog Nr.	Schneidstoff		PDX	CDX	RE	S
				Beschichtet					
				SH725	AH725				
0.4 - 1	25 - 64	R	TCT18FR-60A-005	●		0.6	0.99	0.05	4
1 - 2	25 - 12	R	TCT18FR-60A-010	●		1	1.63	0.1	4
0.8 - 3	8 - 32	R/L	TCT18R/L-60N-010		●	1.6	2.67	0.1	4
1.5 - 3	8 - 16	R/L	TCT18R/L-60N-020		●	1.6	2.57	0.2	4

DUOJUST CUT

AUSWAHL GEWINDESCHNEIDPLATTEN

60° Flankenwinkel



Gewindehalter

Außen
JSXXR/L**09
JSXXR/L**09-CHP
JS**-SXXL09

Teilprofil-Gewindeschneidplatten

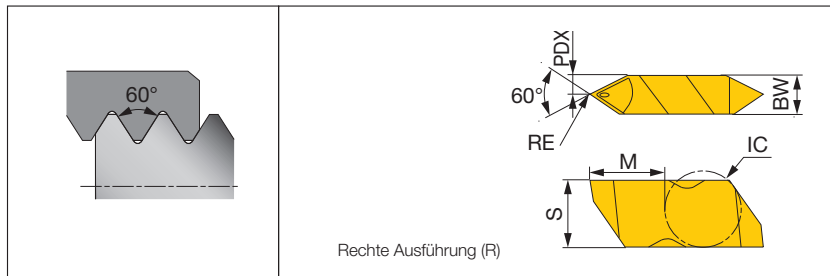
Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		PDX	CDX	RE	S	
					Beschichtet						
					SH725						
					R	L					
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60A-000	●	●	0.25	0.4	max. 0.05 flach	2.5	
12	0.2 - 0.4	64 - 127	R/L	JXTG12FR/L-60B-000	●	●	2.25	0.4	max. 0.05 flach	2.5	
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60A-005	●	●	0.6	0.99	0.05	2.5	
12	0.4 - 1	25 - 64	R/L	JXTG12FR/L-60B-005	●	●	1.9	0.99	0.05	2.5	
12	1 - 1.5	16 - 25	R/L	JXTG12FR/L-60N-010	●	●	1.25	2.07	0.1	2.5	

	Form		
	60A	60B	60N
Rechte Ausführung			
			

TetraMini-Cut : Gewindehalter → **E042 - E043**,
Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**
DuoJust-cut : Gewindehalter → **E043 - E044**,
Standard Schnittdaten → **E051, L043 - L058**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

60° Flankenwinkel



Gewindehalter

Außen	Innen
FLASR/L-1616M3	A**M-FLER/L3
FLSR/L-**M3	HS**-FLER3W

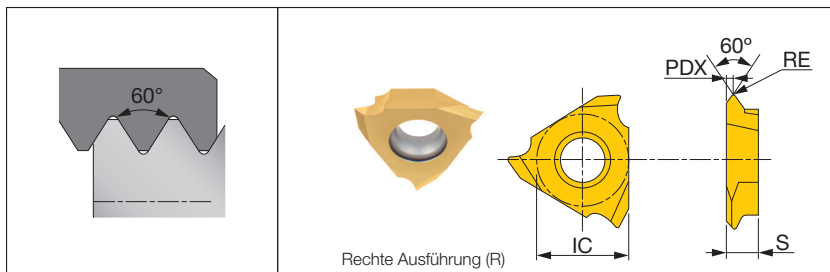
Teilprofil-Gewindeschneidplatten für Außen-/Innengewinde

TPI	Ausführung	Außen Steigung	Innen Steigung	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	BW	RE	S	M
					Beschichtet						
					AH725						
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-HCB	●	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16
11 - 20	R/L	2.31 - 4.23	3.175 - 5.08	FLT-3R/LC-HCB	●	9.525	2.49	4.95	0.35	8.74	10.16
6 - 20	R/L	1.27 - 4.23	2.11 - 5.08	FLT-3R/L-CB	●	9.525	2.49	4.95	0.17	8.74	10.16

J-SERIES

AUSWAHL GEWINDESCHNEIDPLATTEN

60° Flankenwinkel



Gewindehalter

Außen
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

Teilprofil-Gewindeschneidplatten

Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde												
			Katalog Nr.	Schneidstoff								IC	PDX	S	RE
				Beschichtet				Cermet		Unbeschichtet					
				SH725		J740		NS9530		TH10					
				R	L	R	L	R	L	R	L				
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F	●	●	●		●		●		9.525	0.9	3.18	0.05
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3010F	●	●	●		●		●		9.525	0.9	3.18	0.1

TungT-Clamp: Gewindehalter → **E045 - E046**,
 Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**
 J-Serie: Gewindehalter → **E046 - E047**

● Lagerstandard

60° Flankenwinkel



Gewindehalter

Außen
JSXBR**K8
JSXBR**K8-C

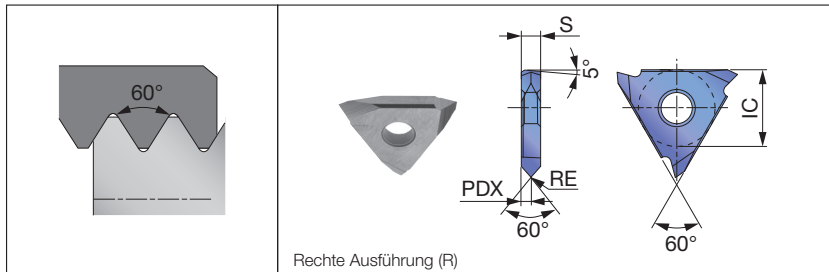
Teilprofil-Gewindeschneidplatten

Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde					
			Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	S	RE
				Beschichtet	Unbeschichtet			
				J740	TH10			
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT1R6000F	●	●	8	3.97	0.03
0.5 - 1	25 - 48	R	JXT2R6000F	●	●	8	3.97	0.03

TUNGTHREAD

AUSWAHL GEWINDESCHNEIDPLATTEN

TT-Typ / 60° Flankenwinkel



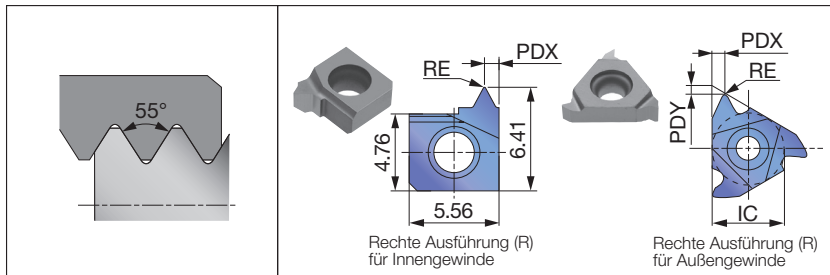
Gewindehalter

Außen	Innen
TT-****RE/LI	TT-2525RI

Teilprofil-Gewindeschneidplatten für Außen-/Innengewinde

Steigung	TPI	Ausführung	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	S	RE
				Cermet	Unbeschichtet				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42M-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

55° Flankenwinkel (allgemeine Anwendungen)



Gewindehalter

Platten- größe	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16... JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

Teilprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet		Un- besch.						Beschichtet		Un- besch.				
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6	0.5-1.5	48-16	R									6IRA55	●		●	-	0.9	-	0.07
11	0.5-1.5	48-16	R									11IRA55	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07
16	0.5-1.5	48-16	R	16ERA55	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07	16IRA55	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	0.5-3	48-8	R	16ERAG55	●			9.525	1.7	1.2	0.07	16IRAG55	●			9.525	1.7	1.2	0.07
16	1.75-3	14-8	R	16ERG55	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IRG55	●	●	●	9.525	1.7	1.2	0.25
22	3.5-5	7-5	R	22ERN55	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5	22IRN55	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5

Teilprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE				
					Beschichtet						Beschichtet								
					AH725						AH725								
16	0.5–3	48–16	R	16ERAG55-B	●*	9.525	1.7	1.2	0.07	16IRAG55-B	●*	9.525	1.7	1.2	0.05				
16	1.75–3	14–8	R	16ERG55-B	●*	9.525	1.7	1.2	0.23	16IRG55-B	●*	9.525	1.7	1.2	0.2				

Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden. Weitere Informationen siehe Seite E052.

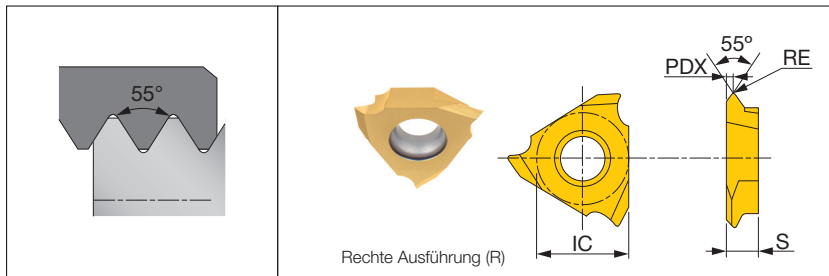


Beispiel für falsche Unterlegplatte

Gewindehalter → **E032 - E037**,
Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

55° Flankenwinkel (allgemeine Anwendungen)



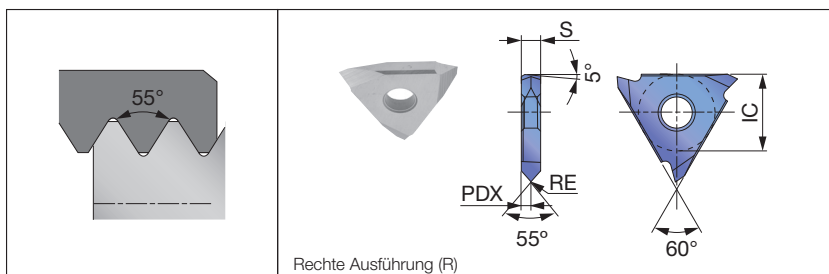
Gewindehalter

Außen
JSTTR/L**3
JS**-TTL3

Teilprofil-Gewindeschneidplatten

Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde									
			Katalog Nr.	Schneidstoff				IC	PDX	S	RE	
				Beschichtet								
				SH725		J740						
				R	L	R	L					
0.5 - 1	25 - 48	R/L	JTTR/L3005F-55	●		●		9.525	0.6	3.18	0.05	

TT-Typ / 55° Flankenwinkel (allgemeine Anwendungen)



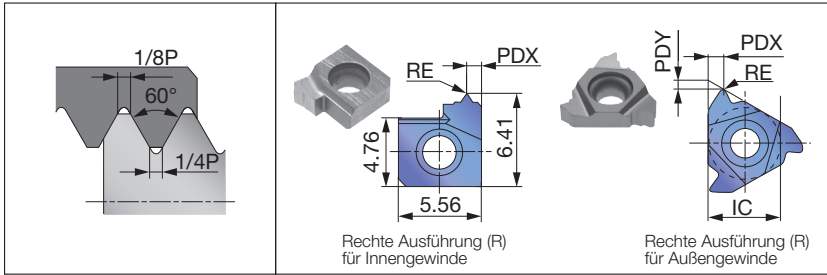
Gewindehalter

Außen	Innen
TT-****RE/LI	TT-2525RI

Teilprofil-Gewindeschneidplatten für Außen-/Innengewinde

Steigung	TPI	Ausführung	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	S	RE
				Cermet	Unbeschichtet				
				NS9530	TH10				
≤ 3	≥ 8	R	TTR42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05
≤ 3	≥ 8	L	TTL42W-005	●	●	12.7	1.6	3.2	0.05

ISO-Metrisch (Allgemeine Anwendungen)



Gewindehalter

Platten- größe	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde								
				Katalog Nr.	Schneidstoff				IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet			Un- besch.						Beschichtet	Un- besch.					
					AH725	AH8015	T313V									TH10				
6	0.75		R									6IR075ISO	●	●	-	0.5	-	0.05		
6	1		R									6IR10ISO	●	●	-	0.9	-	0.07		
6	1.25		R									6IR125ISO	●	●	-	0.9	-	0.09		
6	1.5		R									6IR15ISO	●	●	-	0.9	-	0.11		
6	1.75		R									6IR175ISO	●	●	-	0.9	-	0.12		
6	2		R									6IR20ISO	●	●	-	0.9	-	0.14		
11	0.5		R									11IR05ISO	●	●	6.35	0.5	1.2	0.04		
11	0.75		R									11IR075ISO	●		6.35	0.5	1.2	0.05		
11	1		R									11IR10ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07	
11	1		L									11IL10ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.07		
11	1.25		R									11IR125ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.25		L									11IL125ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.09		
11	1.5		R									11IR15ISO	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.11	
11	1.5		L									11IL15ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.11		
11	1.75		R									11IR175ISO	●	●		6.35	0.9	0.7	0.12	
11	1.75		L									11IL175ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.12		
11	2		R									11IR20ISO	●	●		6.35	0.9	0.7	0.14	
11	2		L									11IL20ISO	●		6.35	0.9	0.7	0.14		
16	0.5		R	16ER05ISO	●		●	9.525	0.5	1.2	0.06	16IR05ISO	●			9.525	0.5	1.2	0.04	
16	0.75		R	16ER075ISO	●		●	●	9.525	0.5	1.2	0.09	16IR075ISO	●			9.525	0.5	1.2	0.05
16	1		R	16ER10ISO	●		●	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07
16	1		L	16EL10ISO					9.525	0.9	0.7	0.13	16IL10ISO	●			9.525	0.9	0.7	0.07
16	1.25		R	16ER125ISO	●		●		9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO	●			9.525	0.9	0.7	0.09
16	1.25		L	16EL125ISO					9.525	0.9	0.7	0.16	16IL125ISO	●			9.525	0.9	0.7	0.09
16	1.5		R	16ER15ISO	●		●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.5		L	16EL15ISO					9.525	0.9	0.7	0.19	16IL15ISO	●			9.525	0.9	0.7	0.11
16	1.75		R	16ER175ISO	●		●		9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO	●	●		9.525	1.6	1.2	0.12
16	2		R	16ER20ISO	●	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.14
16	2		L	16EL20ISO	●				9.525	1.6	1.2	0.25	16IL20ISO	●			9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5		R	16ER25ISO	●		●	●	9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.18
16	3		R	16ER30ISO	●		●	●	9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.21
16	3		L	16EL30ISO					9.525	1.6	1.2	0.38	16IL30ISO	●			9.525	1.6	1.2	0.21

Gewindehalter → **E032 - E037**,
Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet	Un- besch.							Beschichtet	Un- besch.					
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
22	3.5	R	22ER35ISO	●	●	12.7	2.5	1.7	0.44	22IR35ISO	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25			
22	4	R	22ER40ISO	●	●	12.7	2.5	1.7	0.5	22IR40ISO	●	●	12.7	2.5	1.7	0.28			
22	4.5	R	22ER45ISO	●		12.7	2.5	1.7	0.56	22IR45ISO	●		12.7	2.5	1.7	0.32			
22	5	R	22ER50ISO	●	●	12.7	2.5	1.7	0.63	22IR50ISO	●	●	12.7	2.5	1.7	0.35			
27	6	R	27ER60ISO	●	●	15.875	3.2	2.2	0.75	27IR60ISO	●	●	15.875	3.2	2.2	0.42			

Vollprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet	Cermet							Beschichtet	Cermet					
					AH725	AH8015	NS9530						AH725	AH8015	NS9530				
11	0.5		R									11IR05ISO-B	●			6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.5		R									11IR05ISO-M		●		6.35	0.5	1.2	0.04
11	0.75		R									11IR075ISO-B	●			6.35	0.5	1.2	0.05
11	0.75		R									11IR075ISO-M		●		6.35	0.5	1.2	0.05
11	1		R									11IR10ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.08
11	1		R									11IR10ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.08
11	1.25		R									11IR125ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.25		R									11IR125ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.1
11	1.5		R									11IR15ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.5		R									11IR15ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75		R									11IR175ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.12
11	1.75		R									11IR175ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.12
11	2		R									11IR20ISO-B	●			6.35	0.9	0.7	0.14
11	2		R									11IR20ISO-M		●		6.35	0.9	0.7	0.14
16	0.5		R	16ER05ISO-M		●		9.525	0.5	1.2	0.06								
16	0.75		R	16ER075ISO-B	●*			9.525	0.6	0.6	0.08								
16	0.75		R	16ER075ISO-M		●		9.525	0.5	1.2	0.09								
16	1		R	16ER10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B	●*			9.525	0.7	0.6	0.05
16	1		R	16ER10ISO-M	●		●	9.525	0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-M		●	●	9.525	0.9	0.7	0.08
16	1.25		R	16ER125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B	●*			9.525	0.9	0.8	0.07
16	1.25		R	16ER125ISO-M		●	●	9.525	0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-M		●		9.525	0.9	0.7	0.1
16	1.5		R	16ER15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.19	16IR15ISO-B	●*			9.525	1	0.8	0.08
16	1.5		R	16ER15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-M	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.12
16	1.75		R	16ER175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.2	16IR175ISO-B	●*			9.525	1.2	0.9	0.10
16	1.75		R	16ER175ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.14
16	2		R	16ER20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.24	16IR20ISO-B	●*			9.525	1.3	1	0.11
16	2		R	16ER20ISO-M	●		●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.14
16	2.5		R	16ER25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.3	16IR25ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.14
16	2.5		R	16ER25ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.18
16	3		R	16ER30ISO-B	●*			9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	●*			9.525	1.5	1.1	0.18
16	3		R	16ER30ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-M		●		9.525	1.6	1.2	0.21
22	3.5		R	22ER35ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.48								
22	4		R	22ER40ISO-B	●			12.7	2.3	1.6	0.52								

Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.
Weitere Informationen siehe Seite E052.

Gewindehalter → E032 - E037,
Standard Schnittdaten → E050, L043 - L058

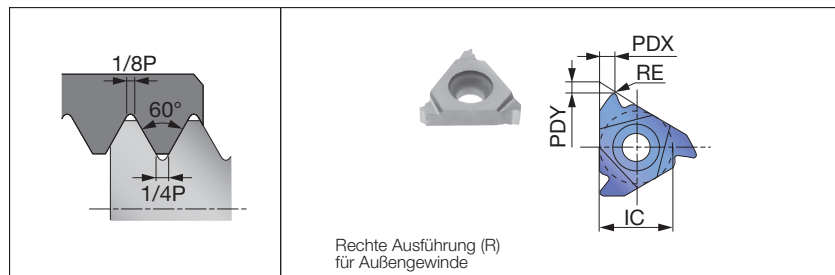


● Lagerstandard / VE = 5 Stück

AH725-Gewindeschneidplatte mit Spanformstufe Typ B
Herkömmliche Unterlegplatte
Halter

Beispiel für falsche Unterlegplatte

Unified (Allgemeine Anwendungen)



Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet							Beschichtet					
					AH725	T313V						AH725	T313V				
11 (0.794)	32	R								11R32UN	●	6.35	0.5	1.2	0.06		
11 (0.907)	28	R								11R28UN	●	6.35	0.5	1.2	0.06		
11 (1.058)	24	R								11R24UN	●	6.35	0.9	0.7	0.07		
11 (1.27)	20	R								11R20UN	●	6.35	0.9	0.7	0.09		
11 (1.411)	18	R								11R18UN	●	6.35	0.9	0.7	0.1		
11 (1.588)	16	R								11R16UN	●	6.35	0.9	0.7	0.11		
11 (1.814)	14	R								11R14UN	●	6.35	0.9	0.7	0.13		
16 (0.794)	32	R	16ER32UN	●	9.525	0.5	1.2	0.1	16R32UN	●	9.525	0.5	1.2	0.06			
16 (0.907)	28	R	16ER28UN	●	9.525	0.5	1.2	0.11	16R28UN	●	9.525	0.5	1.2	0.06			
16 (1.058)	24	R	16ER24UN	●	9.525	0.9	0.7	0.13	16R24UN	●	9.525	0.9	0.7	0.07			
16 (1.27)	20	R	16ER20UN	●	9.525	0.9	0.7	0.16	16R20UN	●	9.525	0.9	0.7	0.09			
16 (1.411)	18	R	16ER18UN	●	9.525	0.9	0.7	0.18	16R18UN	●	9.525	0.9	0.7	0.1			
16 (1.588)	16	R	16ER16UN	●	●	9.525	0.9	0.7	0.2	16R16UN	●	●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16 (1.814)	14	R	16ER14UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23	16R14UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.13	
16 (1.954)	13	R	16ER13UN	●	9.525	1.6	1.2	0.24	16R13UN	●	9.525	1.6	1.2	0.14			
16 (2.117)	12	R	16ER12UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.27	16R12UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.15	
16 (2.309)	11	R	16ER11UN	●	9.525	1.6	1.2	0.29	16R11UN	●	9.525	1.6	1.2	0.16			
16 (2.54)	10	R	16ER10UN	●	9.525	1.6	1.2	0.32	16R10UN	●	9.525	1.6	1.2	0.18			
16 (2.822)	9	R	16ER9UN	●	9.525	1.6	1.2	0.35	16R9UN	●	9.525	1.6	1.2	0.2			
16 (3.175)	8	R	16ER8UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.4	16R8UN	●	●	9.525	1.6	1.2	0.22	
22 (3.629)	7	R	22ER7UN	●	12.7	2.5	1.7	0.45	22R7UN	●	12.7	2.5	1.7	0.25			
22 (4.233)	6	R	22ER6UN	●	12.7	2.5	1.7	0.53	22R6UN	●	12.7	2.5	1.7	0.3			
22 (5.08)	5	R	22ER5UN	●	12.7	2.5	1.7	0.64	22R5UN	●	12.7	2.5	1.7	0.36			

Gewindehalter → **E032 - E037**,
Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

Vollprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE		Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	
					Beschichtet	Cermet							Beschichtet	Cermet					
					AH725	NS9530							AH725	NS9530					
16	24	R		16ER24UN-B	●*		9.525	0.8	0.7	0.11									
16	24	R		16ER24UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.13									
16	20	R		16ER20UN-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.14		16IR20UN-B	●*		9.525	0.9	0.8	0.06	
16	20	R		16ER20UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.16		16IR20UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.09	
16	18	R		16ER18UN-B	●*		9.525	1	0.8	0.15		16IR18UN-B	●*		9.525	1	0.8	0.08	
16	18	R		16ER18UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18		16IR18UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.1	
16	16	R		16ER16UN-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.19		16IR16UN-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.09	
16	16	R		16ER16UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.2		16IR16UN-M		●	9.525	0.9	0.7	0.11	
16	14	R		16ER14UN-B	●*		9.525	1.2	1	0.22		16IR14UN-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.11	
16	14	R		16ER14UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.23		16IR14UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.13	
16	13	R		16ER13UN-B	●*		9.525	1.3	1	0.24									
16	12	R		16ER12UN-B	●*		9.525	1.4	1.1	0.25		16IR12UN-B	●*		9.525	1.4	1.1	0.12	
16	12	R		16ER12UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.27		16IR12UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.15	
16	8	R		16ER8UN-B	●*		9.525	1.6	1.2	0.41		16IR8UN-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.19	
16	8	R		16ER8UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.4		16IR8UN-M		●	9.525	1.6	1.2	0.22	

Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.
Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

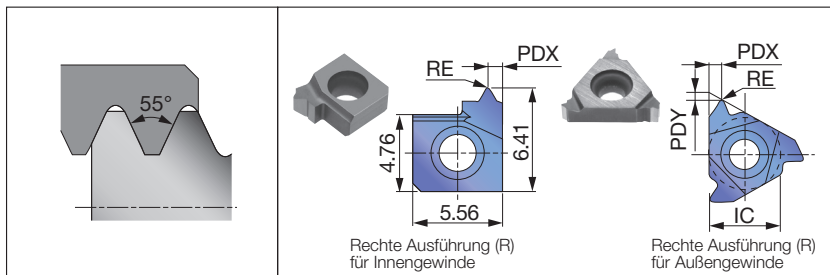
Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.
Weitere Informationen siehe Seite E052.



Gewindehalter → E032 - E037,
Standard Schnittdaten → E050, L043 - L058

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

Whitworth, Parallel-Rohrgewinde



Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JSE**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet	Un- besch.							Beschichtet	Un- besch.					
6	(1.337)	19	R									61R19W	●		●	-	0.9	-	0.1
11	(1.337)	19	R									111R19W	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.17
11	(1.814)	14	R									111R14W	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.23
16	(0.907)	28	R	16ER28W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.11	161R28W	●			9.525	0.9	0.7	0.11
16	(0.97)	26	R	16ER26W	●			9.525	0.9	0.7	0.12	161R26W	●			9.525	0.9	0.7	0.12
16	(1.27)	20	R	16ER20W	●			9.525	0.9	0.7	0.16	161R20W	●			9.525	0.9	0.7	0.16
16	(1.337)	19	R	16ER19W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.17	161R19W	●			9.525	0.9	0.7	0.17
16	(1.411)	18	R	16ER18W	●			9.525	0.9	0.7	0.18	161R18W	●			9.525	0.9	0.7	0.18
16	(1.588)	16	R	16ER16W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2	161R16W	●	●		9.525	0.9	0.7	0.2
16	(1.814)	14	R	16ER14W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23	161R14W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.23
16	(1.814)	14	L	16EL14W	●			9.525	1.6	1.2	0.23								
16	(2.117)	12	R	16ER12W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27	161R12W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.27
16	(2.309)	11	R	16ER11W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.29	161R11W	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.29
16	(2.54)	10	R	16ER10W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.32	161R10W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.32
16	(2.822)	9	R	16ER9W	●			9.525	1.6	1.2	0.35	161R9W	●			9.525	1.6	1.2	0.35
16	(3.175)	8	R	16ER8W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4	161R8W	●	●		9.525	1.6	1.2	0.4
22	(3.629)	7	R	22ER7W	●			12.7	2.5	1.7	0.45	221R7W	●			12.7	2.5	1.7	0.45
22	(4.233)	6	R	22ER6W	●			12.7	2.5	1.7	0.53	221R6W	●			12.7	2.5	1.7	0.53
22	(5.08)	5	R	22ER5W	●			12.7	2.5	1.7	0.64	221R5W	●			12.7	2.5	1.7	0.64

Vollprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE		
					Beschichtet	Cermet						Beschichtet	Cermet						
					AH725	NS9530						AH725	AH8015	NS9530					
16 (1.337)	19	R	16ER19W-B	●*		9.525	1	0.8	0.16										
16 (1.337)	19	R	16ER19W-M		●	9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W-M		●	9.525	0.9	0.7	0.17			
16 (1.588)	16	R	16ER16W-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.2	16IR16W-B	●*		9.525	1.1	0.9	0.18			
16 (1.814)	14	R	16ER14W-B	●*		9.525	1.2	1	0.24	16IR14W-B	●*		9.525	1.2	1	0.21			
16 (1.814)	14	R	16ER14W-M		●	9.525	1.6	1.2	0.23	16IR14W-M		●	●	9.525	1.6	1.2	0.23		
16 (2.309)	11	R	16ER11W-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.27	16IR11W-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.27			
16 (2.309)	11	R	16ER11W-M		●	9.525	1.6	1.2	0.29	16IR11W-M		●	9.525	1.6	1.2	0.29			

Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

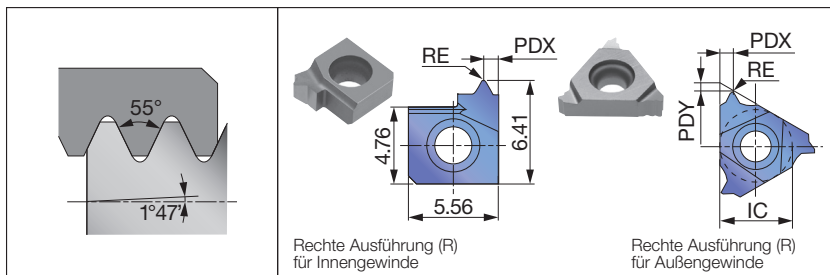
Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.
aWeitere Informationen siehe Seite E052.

Gewindehalter → **E032 - E037**,
 Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**



BSPT Japanisches Rohrgewinde, kegelig



Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
11		SNR/L**11...
16	CER/L**16... JSER**16 JSE**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff			IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet	Un- besch.							Beschichtet	Un- besch.					
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6 (1.337)	19	R										61R19PT	●		●	-	0.9	-	0.14
11 (1.337)	19	R										111R19PT	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14
11 (1.814)	14	R										111R14PT	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.16
16 (0.907)	28	R	16ER28PT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.09									
16 (1.337)	19	R	16ER19PT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.14	161R19PT	●			9.525	0.9	0.7	0.14	
16 (1.814)	14	R	16ER14PT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.16	161R14PT	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.16	
16 (2.309)	11	R	16ER11PT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.26	161R11PT	●	●	●	9.525	1.6	1.2	0.26	

Vollprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE		
					Beschichtet	Cermet						Beschichtet	Cermet						
					AH725	NS9530						AH725	NS9530						
16 (1.337)	19	R	16ER19PT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR19PT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.18			
16 (1.814)	14	R	16ER14PT-B		●*	9.525	1.2	1	0.21	16IR14PT-B		●*	9.525	1	1.2	0.21			
16 (1.814)	14	R	16ER14PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.25	16IR14PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.25			
16 (2.309)	11	R	16ER11PT-B		●*	9.525	1.5	1.1	0.28	16IR11PT-B		●*	9.525	1.5	1.1	0.28			
16 (2.309)	11	R	16ER11PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.32	16IR11PT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.32			

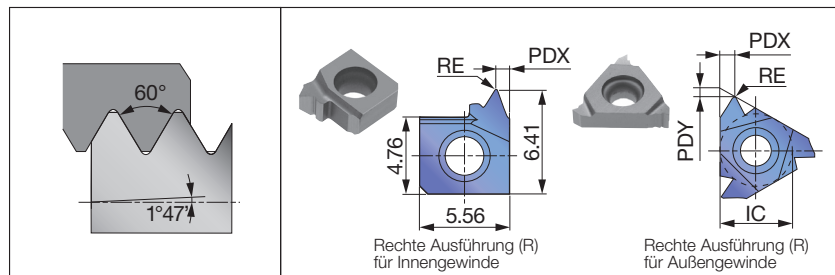
Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.
Weitere Informationen siehe Seite E052.



NPT Amerikanisches Rohrgewinde



Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
6		SNR/L000*K06SC... SNR/L000*H06...
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE		Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	
					Beschichtet	Un-besch.							Beschichtet	Un-besch.					
					AH725	T313V	TH10						AH725	T313V	TH10				
6 (1.411)	18	R										6IR18NPT	●	●	-	0.9	-	0.03	
16 (0.941)	27	R		16ER27NPT	●			9.525	0.5	1.2	0.02	16IR27NPT	●			9.525	0.5	1.2	0.02
16 (1.411)	18	R		16ER18NPT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.03	16IR18NPT	●			9.525	0.9	0.7	0.03
16 (1.814)	14	R		16ER14NPT	●			9.525	1.6	1.2	0.04	16IR14NPT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.04
16 (2.209)	11.5	R		16ER115NPT	●			9.525	1.6	1.2	0.05	16IR115NPT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.05
16 (3.175)	8	R		16ER8NPT	●			9.525	1.6	1.2	0.07	16IR8NPT	●	●		9.525	1.6	1.2	0.07

Vollprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde								Innengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE		Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	
					Beschichtet	Cermet							Beschichtet	Cermet					
					AH725	NS9530							AH725	NS9530					
16 (1.411)	18	R		16ER18NPT-B	●*		9.525	1	0.8	0.05									
16 (1.411)	18	R		16ER18NPT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.07		16IR18NPT-M		●	9.525	0.9	0.7	0.07	
16 (1.814)	14	R		16ER14NPT-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.05		16IR14NPT-B	●*		9.525	1.2	0.9	0.05	
16 (1.814)	14	R		16ER14NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.08		16IR14NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.08	
16 (2.209)	11.5	R		16ER115NPT-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.09		16IR115NPT-B	●*		9.525	1.5	1.1	0.09	
16 (2.209)	11.5	R		16ER115NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.09		16IR115NPT-M		●	9.525	1.6	1.2	0.09	
16 (3.175)	8	R		16ER8NPT-B	●*		9.525	1.8	1.3	0.12		16IR8NPT-B	●*		9.525	1.8	1.3	0.12	

Hinweis: Bitte beachten Sie die abweichenden Abmessungen t und r3. Die Positionierung der Schneidkante muss angepasst werden.

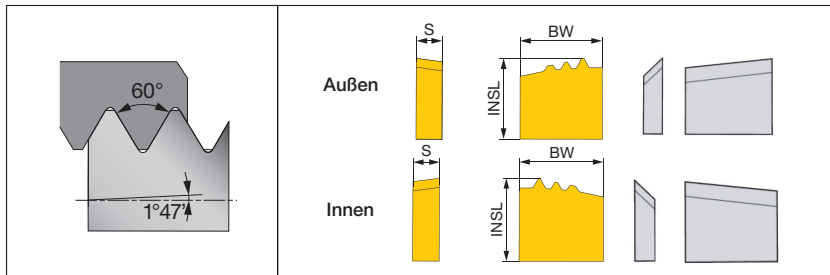
Austausch der Unterlegplatte erforderlich.

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.

Weitere Informationen siehe Seite **E052**.



NPT Amerikanisches Rohrgewinde



Gewindehalter

Außen	Innen
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde						Innengewinde					
				Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruch- element	Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruch- element
		mm/ mm	TPF		Beschichtet AH725						Beschichtet AH725				
(2.209)	11.5	1/16	0.75	CR-11.5NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R- 3E / 4E-CB	CR-11.5NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R- 3I / 4I-CB
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8NPT-4E	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R- 3E / 4E-CB	CR-8NPT-4I	●	16	15.7	5.2	CR-8R / 10R- 3I / 4I-CB

NPTF Amerikanisches Rohrgewinde



Gewindehalter

	Außen	Innen
16	CER/L**16... JSER**16 JSE**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

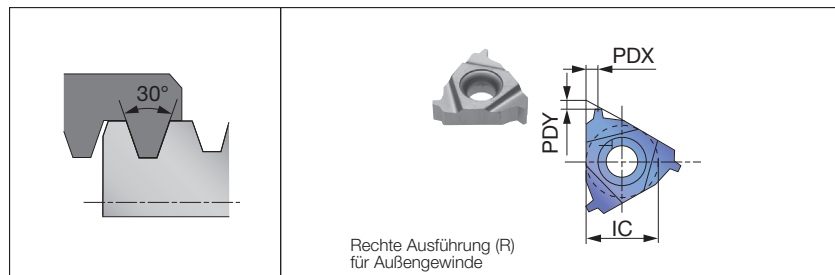
Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde						Innengewinde					
				Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet AH725						Beschichtet AH725				
16 (0.941)	27	R		16ER27NPTF	●	9.525	0.5	1.2	-						
16 (1.411)	18	R		16ER18NPTF	●	9.525	0.9	0.7	-						
16 (1.814)	14	R		16ER14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR14NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16 (2.209)	11.5	R		16ER11.5NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR11.5NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-
16 (3.175)	8	R		16ER8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-	16IR8NPTF	●	9.525	1.6	1.2	-

Gewindehalter → E032 - E041,
Standard Schnittdaten → E050, L043 - L058

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

30° Trapezgewinde (DIN103, für Maschinenteile)



Gewindehalter

Platten- größe	Außen	Innen
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...
27	CER/L**27...	CNR/L**27...

Mit speziellen Vollprofil-Gewindeschneidplatten (siehe Seite **L042**)

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY
					Beschichtet						Beschichtet				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16	1.5	R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7	
16	2	R	16ER20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR20TR	●	●	9.525	1.6	1.3	
16	3	R	16ER30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR30TR	●	●	9.525	1.6	1.3	
22	4	R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2	
22	5	R	22ER50TR	●	●	12.7	2.5	2	22IR50TR	●	●	12.7	2.5	2	
27	6	R	27ER60TR	●	●	15.875	3.2	2.5							

Rund (DIN405, für Maschinenteile)



Gewindehalter

Platten- größe	Außen	Innen
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE		
					Beschichtet						Beschichtet						
					AH725						AH725						
16	8	R	16ER8RD-B	●	9.525	1.3	1.4	-									
16	6	R	16ER6RD-B	●	9.525	1.7	1.5	-	16IR6RD-B	●	9.525	1.5	1.4	-			

Gewindehalter → **E032 - E041**,
Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

UNJ (Luftfahrtgewinde)



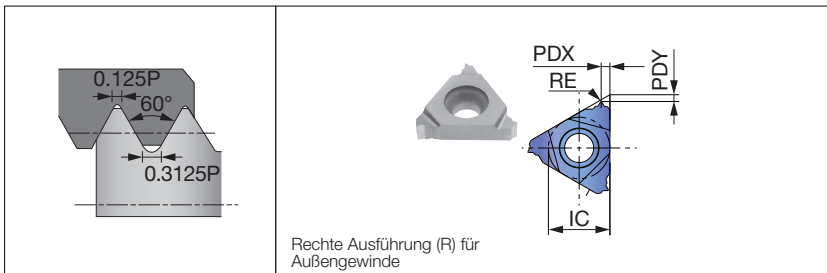
Gewindehalter

Platten- größe	Außen
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde				
				Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY
					Beschichtet			
					AH725			
16	32	R		16ER32UNJ	●	9.525	0.5	1.2
16	28	R		16ER28UNJ	●	9.525	0.5	1.2
16	24	R		16ER24UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	20	R		16ER20UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	18	R		16ER18UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	16	R		16ER16UNJ	●	9.525	0.9	0.7
16	14	R		16ER14UNJ	●	9.525	1.6	1.2
16	12	R		16ER12UNJ	●	9.525	1.6	1.2
16	10	R		16ER10UNJ	●	9.525	1.6	1.2
16	8	R		16ER8UNJ	●	9.525	1.6	1.2

MJ (Luftfahrtgewinde)



Gewindehalter

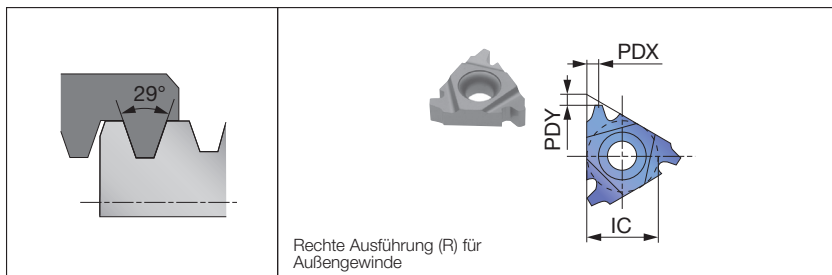
Platten- größe	Außen	Innen
11		SNR**11...

Plattengröße	Steigung	TPI	Ausführung	Innengewinde				
				Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY
					Beschichtet			
					AH8015			
11	1	R		11IR10MJ	●	6.35	0.9	0.7

Gewindehalter → **E032 - E041**,
Standard Schnittdaten → **E050, L043 - L058**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

29° Trapezgewinde (ACME, für Maschinenteile, Rohrgewinde)



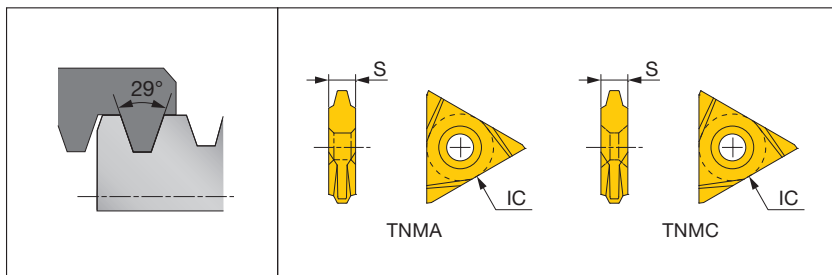
Gewindehalter

Platten- größe	Außen	Innen
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
22	CER/L**22...	TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

Mit speziellen Vollprofil-Gewindeschneidplatten (siehe Seite L042)

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde						Innengewinde					
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY
					Beschichtet						Beschichtet				
					AH725	T313V					AH725	T313V			
16 (2.117)	12	R	16ER12ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR12ACME	●		9.525	1.6	1.3	
16 (2.540)	10	R	16ER10ACME	●		9.525	1.6	1.3	16IR10ACME	●		9.525	1.6	1.3	
16 (3.175)	8	R	16ER8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	16IR8ACME	●	●	9.525	1.6	1.3	
22 (4.233)	6	R	22ER6ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR6ACME	●	●	12.7	2.5	2	
22 (5.080)	5	R	22ER5ACME	●	●	12.7	2.5	2	22IR5ACME	●	●	12.7	2.5	2	

29° Trapezgewinde (ACME, für Maschinenteile, Rohrgewinde)



Gewindehalter

Außen
MTVOR-**M..
STVOR-**M...

Einschneidig

Steigung	TPI	Kegel		Außengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	S
					Beschichtet		
					AH725		
16	-	-	TNMA43NT16PEXT-PT	●	12.7	4.8	
14	-	-	TNMA43NT14PEXT-PT	●	12.7	4.8	
12	-	-	TNMA43NT12PEXT-PT	●	12.7	4.8	
10	-	-	TNMA43NT10PEXT-PT	●	12.7	4.8	
8	-	-	TNMA43NT8PEXT-PT	●	12.7	4.8	
6	-	-	TNMA43NT6PEXT-PT	●	12.7	4.8	
5	-	-	TNMA54NT5PEXT-PT	●	15.875	6.4	
4	-	-	TNMA54NT4PEXT-PT	●	15.875	6.4	
3	-	-	TNMA54NT3PEXT-PT	●	15.875	6.4	
16	-	-	TNMC43NT16PEXT-PT	●	12.7	4.8	
14	-	-	TNMC43NT14PEXT-PT	●	12.7	4.8	
12	-	-	TNMC43NT12PEXT-PT	●	12.7	4.8	
10	-	-	TNMC43NT10PEXT-PT	●	12.7	4.8	
8	-	-	TNMC43NT8PEXT-PT	●	12.7	4.8	
6	-	-	TNMC43NT6PEXT-PT	●	12.7	4.8	
5	-	-	TNMC54NT5PEXT-PT	●	15.875	6.4	
4	-	-	TNMC54NT4PEXT-PT	●	15.875	6.4	
3	-	-	TNMC54NT3PEXT-PT	●	15.875	6.4	

Gewindehalter → E032 - E041,
Standard Schnittdaten → E050, L043 - L058

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

29° Trapezgewinde (STUB ACME, für Maschinenteile, Rohrgewinde)

Einschneidig

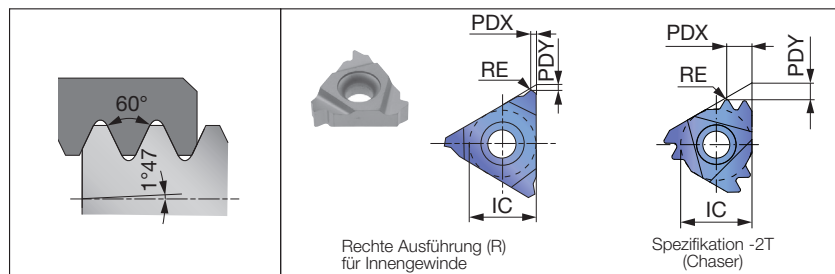
Steigung	TPI	Kegel		Außengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	S
					Beschichtet AH725		
16	-	-	-	TNMA43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
14	-	-	-	TNMA43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
12	-	-	-	TNMA43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
10	-	-	-	TNMA43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
8	-	-	-	TNMA43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
6	-	-	-	TNMA43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
5	-	-	-	TNMA54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
4	-	-	-	TNMA54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
3	-	-	-	TNMA54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
16	-	-	-	TNMC43NT16PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
14	-	-	-	TNMC43NT14PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
12	-	-	-	TNMC43NT12PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
10	-	-	-	TNMC43NT10PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
8	-	-	-	TNMC43NT8PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
6	-	-	-	TNMC43NT6PSTUBE-PT	●	12.7	4.8
5	-	-	-	TNMC54NT5PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
4	-	-	-	TNMC54NT4PSTUBE-PT	●	15.875	6.4
3	-	-	-	TNMC54NT3PSTUBE-PT	●	15.875	6.4

Gewindehalter

Außen
MTVOR-**M...
STVOR-**M...

ACME- und STUB-ACME-Gewindeschneidplatten erzeugen verrundete Spitzen. Flache Spitzen bei ACME und STUB-ACME müssen mit einem anderen Werkzeug erzeugt werden.

API Rund (Öl- und Gasindustrie)



Gewindehalter

Platten- größe	Außen	Innen
16	CER/L**16... JSER**16 JS**SEL16 B-SER/L**16 B-CER/L**16 BC-SER/L**16	TSNR/L**16 SNR/L**16... TCNR/L**16... CNR/L**16...
		TSNR/L**22 SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff		IC	PDX	PDY	RE
					Beschichtet							Beschichtet					
					AH725	T313V						AH725	T313V				
16 (2.54)	10	R	16ER10RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.36	
16 (3.175)	8	R	16ER8RAPI	●		9.525	1.6	1.2	0.43	16IR8RAPI	●	●	9.525	1.6	1.2	0.43	
22 (3.175)	8	R								22IR8RAPI-2T	●		12.7	4.5	3	0.43	

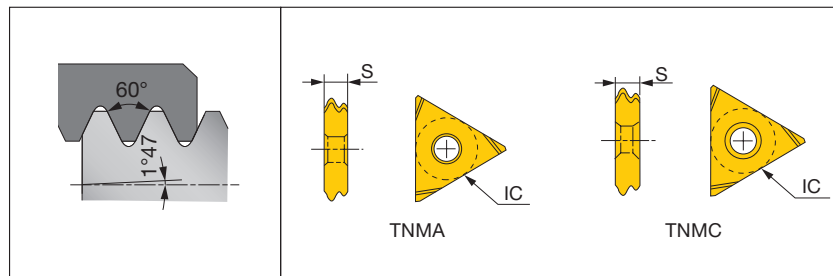
Vollprofil-Gewindeschneidplatten mit Spanformstufe

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde							Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	PDX	PDY	RE		
					Beschichtet						Beschichtet						
					AH725						AH725						
16 (2.54)	10	R	16ER10RD-CB	●	9.525	1.2	1.5	0.36	16IR10RD-CB	●	9.525	1.2	1.5	0.36			
16 (3.175)	8	R	16ER8RD-CB	●	9.525	1.3	1.5	0.43	16IR8RD-CB	●	9.525	1.3	1.5	0.43			

Gewindehalter → E032 - E041,
Standard Schnittdaten → E050, L043 - L058

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

API Rund (Öl- und Gasindustrie)

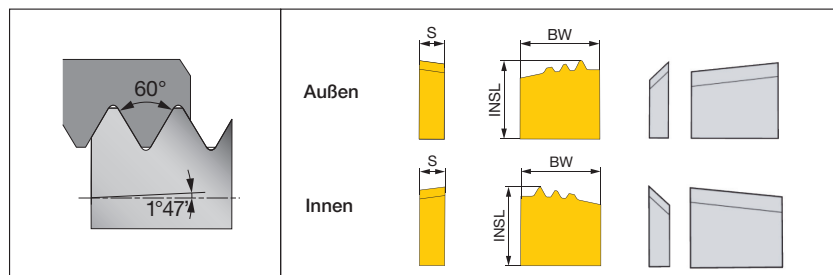


Gewindehalter

Außen	Außen
MTVOR-**M..	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

Einschneidig

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde				Innengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	S	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	S
					Beschichtet				Beschichtet		
					AH725				AH725		
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMA4310RDEXT	●	12.7	4.8	TNMA4310RDINT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMA438RDEXT	●	12.7	4.8	TNMA438RDINT	●	12.7	4.8
(2.54)	10	1/16	0.75	TNMC4310RDEXT	●	12.7	4.8	TNMC4310RDINT	●	12.7	4.8
(3.175)	8	1/16	0.75	TNMC438RDEXT	●	12.7	4.8	TNMC438RDINT	●	12.7	4.8

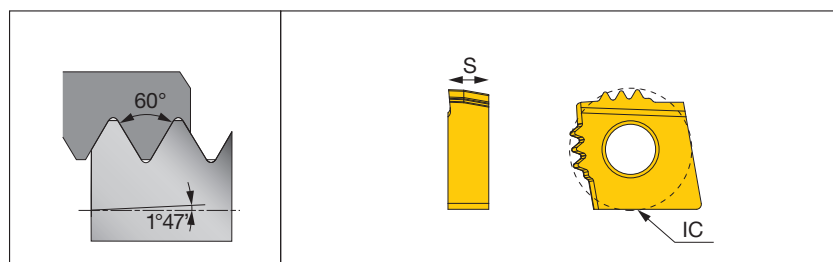


Gewindehalter

Außen	Innen
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde							Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruch- element	Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruch- element		
		Beschichtet	Beschichtet														
		AH725	AH725														
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-8R-3I	●	16	15	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB		
(2.54)	10	1/16	0.75	CR-10R-3E	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3E / 4E-CB	CR-10R-3I	●	16	15.9	5.2	CR-8R / 10R-3I / 4I-CB		



Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

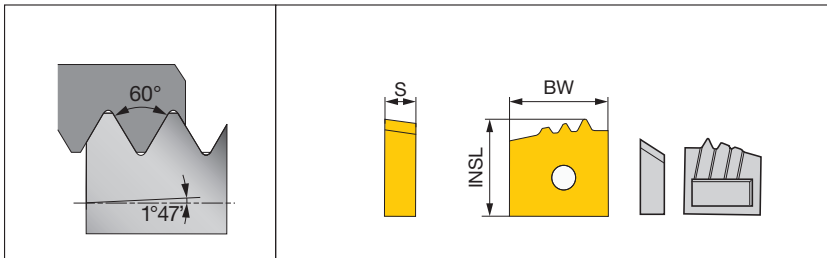
Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	S
					Beschichtet		
					AH725		
(2.54)	10	1/16	0.75	CNGA-10R-3E	●	19.05	6.4
(3.175)	8	1/16	0.75	CNGA-8R-3E	●	19.05	6.4

Hinweis: Diese Gewindeschneidplatten erfordern speziell angepasste Gewindehalter.

Gewindehalter → **E032 - E041**,
Standard Schnittdaten → **E050**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

API Rund (Öl- und Gasindustrie) Für Drehmaschinen

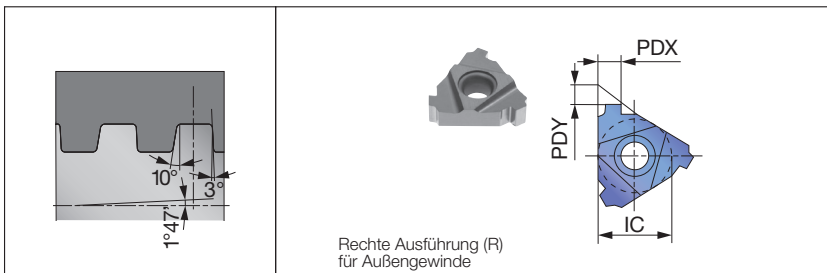


Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde					
		mm/ mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruchelement
					Beschichtet				
					AH725				
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #1	●	16	14.7	5.2	TD39318R-1-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #2	●	16	14.9	5.2	TD39328R-2-CBW/CAVITY
(3.175)	8	1/16	0.75	CR-8R-3E #3	●	16	15	5.2	TD39338R-3-CBW/CAVITY

Hinweis: Diese Gewindeschneidplatten erfordern speziell angepasste Gewindehalter.

API Buttress (Öl- und Gasindustrie)

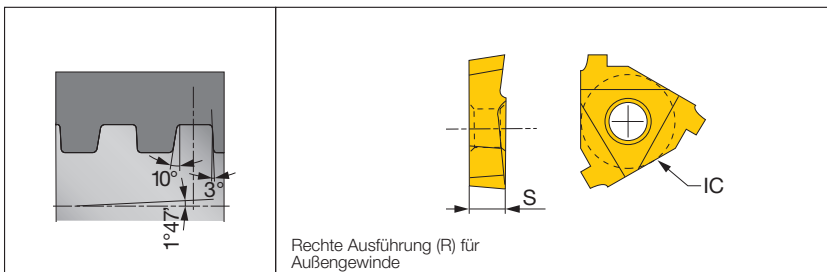


Gewindehalter

Plattengröße	Außen	Innen
22	CER/L**22...	TSNR/L**22... SNR/L**22... TCNR/L**22... CNR/L**22...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten

Plattengröße	Steigung (Referenz)	TPI	Ausführung	Außengewinde					Innengewinde				
				Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	PDX	PDY	Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	PDX	PDY
					AH725					AH725			
22	(5.08)	5	R	22ER5BAPI	●	12.7	3.72	2.2	22IR5BAPI	●	12.7	3.45	2.2



Gewindehalter

Außen	Innen
MTVNR**M5	HS**-LNFR...

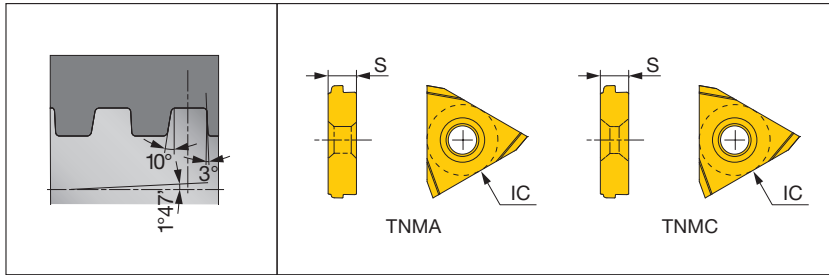
Vollprofil-Gewindeschneidplatten (einseitig)

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde				Innengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	S	Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	S
					AH725				AH725		
(5.08)	5	1/16	0.75	L535B75EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B75INT-FC	●	15.875	4.8
(5.08)	5	1/12	1	L535B1EXT-FC	●	15.875	4.8	L535B1INT-FC	●	15.875	4.8

Gewindehalter → **E032 - E041**,
Standard Schnittdaten → **E050**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

API Buttress (Öl- und Gasindustrie)

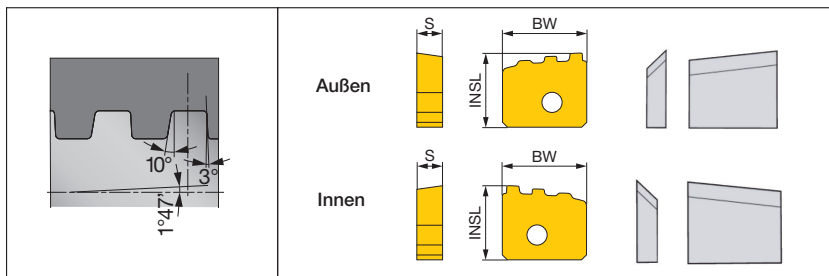


Gewindehalter

Außen	Außen
MTVOR-**M...	HS**-MTHOR...
STVOR-**M...	

Einschneidig

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde				Innengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	S	Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	S
					AH725				AH725		
(5.08)	5	1/12	1	TNMA545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMA545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMA545B75INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/12	1	TNMC545B1EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B1INT-FC	●	15.875	6.4
(5.08)	5	1/16	0.75	TNMC545B75EXT-FC	●	15.875	6.4	TNMC545B75INT-FC	●	15.875	6.4

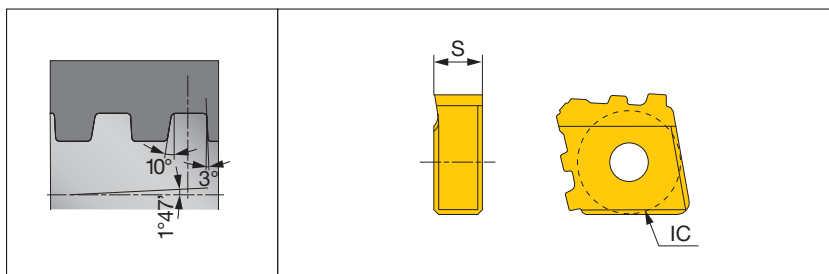


Gewindehalter

Außen	Innen
CLVOR-**M...	SI-CLHOR...

Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde							Innengewinde						
				Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruch- element	Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	Spanbruch- element		
		Beschichtet	Beschichtet														
		mm/ mm	TPF		AH725						AH725						
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-4E	●	20.4	15.9	5.1	CR-5B75 / 5B1-4E-CB	CR-5B75-3I	●	16	15.8	5.2	CR-8R / 10R- 3I / 4I-CB		



Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

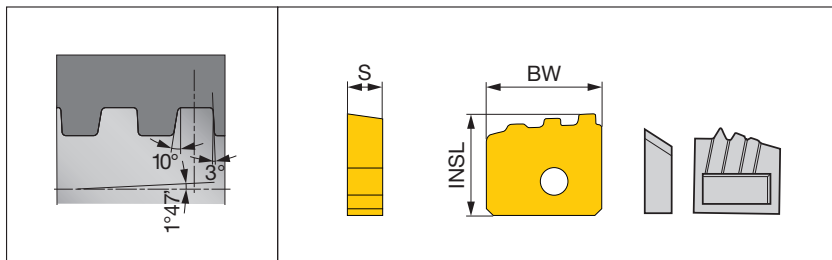
Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde			
		mm/mm	TPF	Katalog Nr.	Schneidstoff Beschichtet	IC	S
					AH725		
(5.08)	5	1/16	0.75	CNGA-5B75-3E	●	19.05	6.4

Hinweis: Diese Gewindeschneidplatten erfordern speziell angepasste Gewindehalter.

Gewindehalter → **E032 - E041**,
Standard Schnittdaten → **E050**

● Lagerstandard / VE = 5 Stück

API Buttress (Öl- und Gasindustrie) Für Drehmaschinen

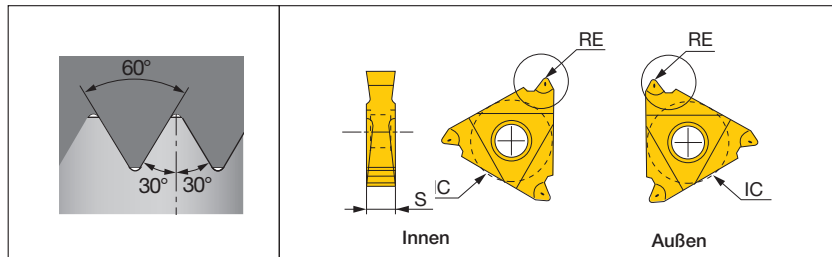


Vollprofil-Gewindeschneidplatten (Chaser)

Steigung (Referenz)	TPI	Kegel		Außengewinde							
				Katalog Nr.	Schneidstoff	BW	INSL	S	RE	Spanbruchelement	
		Beschichtet									
		AH725									
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #1	●	17	14.6	5.2		TD46015B75-1-CBW/CAVITY	
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #2	●	17	14.8	5.2		TD46025B75-2-CBW/CAVITY	
(5.08)	5	1/16	0.75	CR-5B75-3E #3	●	17	15	5.2		TD46035B75-3-CBW/CAVITY	

Hinweis: Diese Gewindeschneidplatten erfordern speziell angepasste Gewindehalter.

API Schulteransatzverbindung (Öl- und Gasindustrie)

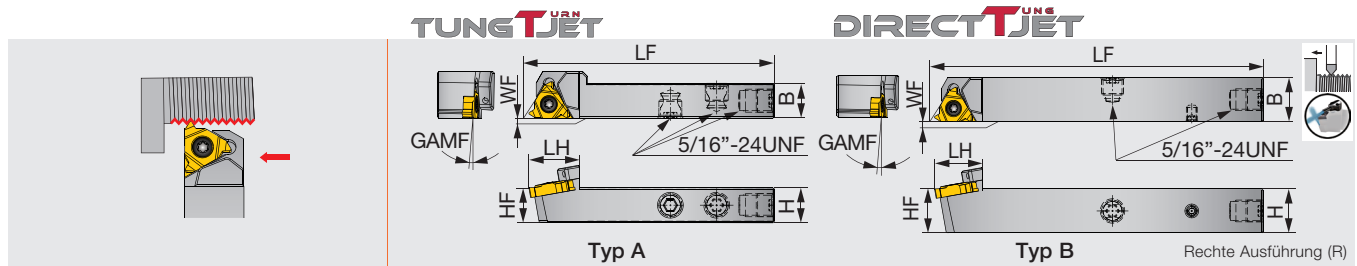


Gewindehalter

Außen	Innen
MTVNR-3232M54	HS**-LNFR-54API

Vollprofil-Gewindeschneidplatten (doppelseitig)

Steigung (Referenz)	TPI	Anschluss	Kegel		Katalog Nr.	Schneidstoff	IC	S	RE
			mm/ mm	TPF		Beschichtet			
						AH725			
(6.35)	4	V-0.038R	1/6	2	LDS54428FT-CB #1	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.038R	1/4	3	LDS54438FT-CB #2	●	15.875	6.4	0.97
(6.35)	4	V-0.050	1/6	2	LDS54425FT-CB #3	●	15.875	6.4	0.64
(6.35)	4	V-0.050	1/4	3	LDS54435FT-CB #4	●	15.875	6.4	0.64
(5.08)	5	V-0.040	1/4	3	LDS54530FT-CB #5	●	15.875	6.4	0.51



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	GAMF	Typ	Gewinde-schneidplatten
JSE2R1212F16-CHP ※	12	12	85	19	12	0	1°	A	16ER...
JSE2R1212X16-CHP	12	12	120	19	12	0	1°	B	16ER...
JSE2R1616X16-CHP	16	16	120	19	16	0	1°	B	16ER...

※ Anschluss an externe Kühlmittelzufuhr

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
JSE2R**16-CHP	CSTB-3.5	T-15F

DIRECTTUNG System

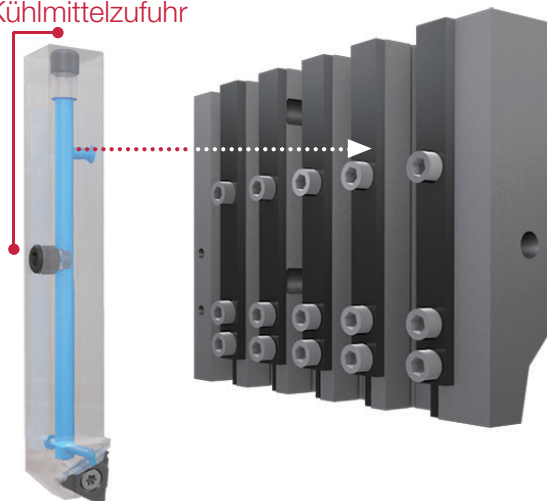
Keine Kühlmittleitungsmontage erforderlich.

Verhindert Spanansammlungen an Leitungen und vereinfacht den Werkzeugwechsel.

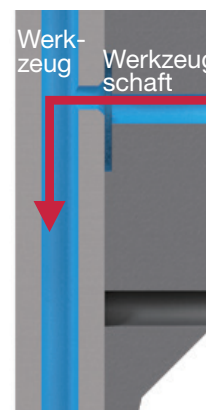
Kühlmittel wird vom Werkzeugschaft direkt zum Werkzeug geleitet.

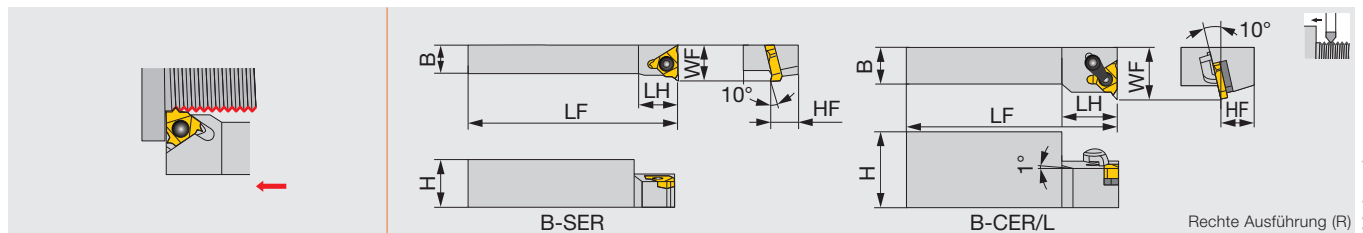
Innengewinde

Optional: Anschluss an externe Kühlmittelzufuhr



Detailansicht des Kühlmittel-flusses ab Anschluss

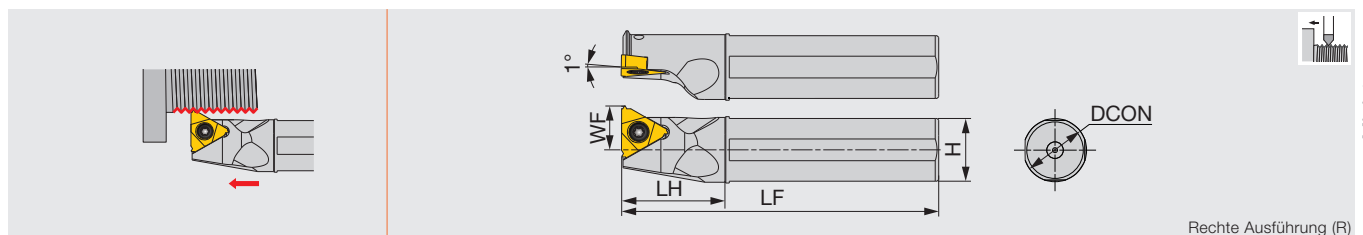




Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Gewinde-schneidplatten
B-SER10H16	20	10	100	15	10	16	16ER...
B-SER12K16	24	12	125	18	12	18	16ER...
B-CER/L16M16	32	16	150	24	16	22	16ER/L...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Unterlage-Set	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
B-SER**16	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	CSP16	A16-1	-	T-15F

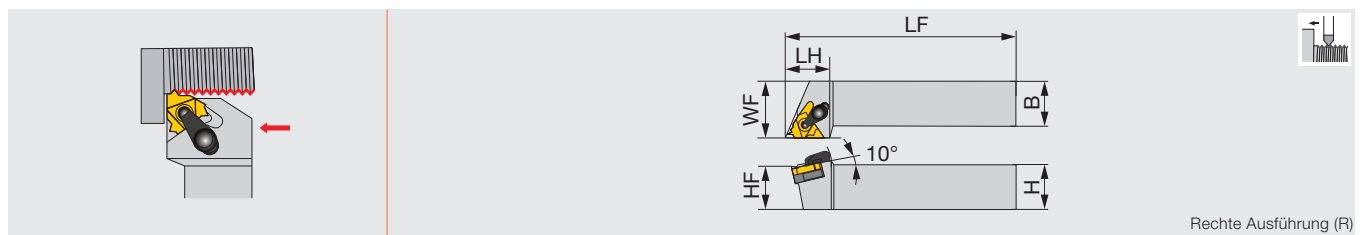


Katalog Nr.	DCON	H	LF	LH	WF	Gewinde-schneidplatten
JS16F-SEL16	16	15	85	25	11	16ER...
JS19G-SEL16	19.05	18	90	30	12.5	16ER...
JS19X-SEL16	19.05	18	120	30	12.5	16ER...
JS20G-SEL16	20	19	90	30	13	16ER...
JS20X-SEL16	20	19	120	30	13	16ER...
JS25HSEL16	25	24	100	30	15.5	16ER...
JS254X-SEL16	25.4	24	120	30	15.7	16ER...

Hinweis: Linke Halter (L) für rechte Gewindeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
JS***-SEL16	CSTB-3.5	T-15F

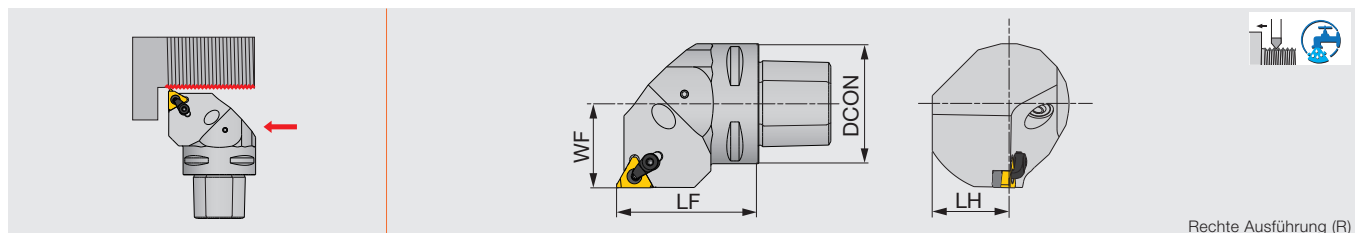


Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Gewinde-schneidplatten
CER/L1212H16DT	12	12	100	24	12	16	16ER/L...
CER/L1616H16DT	16	16	100	24	16	20	16ER/L...
CER/L2020K16DT	20	20	125	24	20	25	16ER/L...
CER/L2525M16DT	25	25	150	28	25	32	16ER/L...
CER/L2525M22DT	25	25	150	31.3	25	32	22ER/L...
CER3232P16T	32	32	170	32	32	40	16ER...
CER3232P22T	32	32	170	32	32	40	22ER...
CER2525M27T	25	25	150	34	25	32	27ER...
CER3232P27T	32	32	170	34	32	40	27ER...

Hinweis: Spannfinger-Sets beinhalten einen Spannfinger und eine Schraube. Unterlagen-Sets beinhalten eine Unterlage und eine Schraube. Standard-Unterlagen werden für rechte und linke Halter verwendet. Vorder- oder Rückseite entsprechend der Ausführung verwenden. Bei der Verwendung des DT-Typs entweder das Spannfinger-Set oder die Klemmschraube entfernen.

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schraube/ Spannfinger	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Unterlage-Set	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
CER/L**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	P-3.5	T-15F	-
CER/L2525M22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	P-4	T-15F	T-20F
CER3232P16T	CSP16	-	-	-	A16-1	-	T-15F	-
CER3232P22T	CSP22	-	-	-	NXE22-1	-	T-20F	-
CER**27T	CSP27	-	-	-	NXE27-1	P-4	-	-



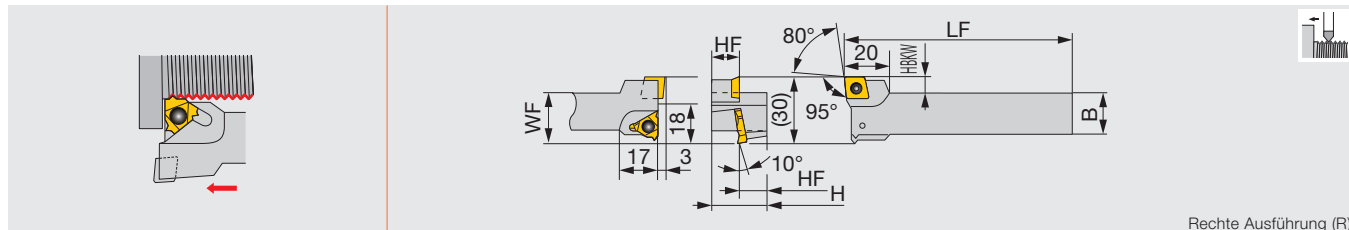
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DCON	LF	LH	WF	RE	Gewinde-schneidplatten
C4CER/L27050-16ERN(2)	40	50	25	27	0.8	16ER/L...
C5CER/L35060-16ER(1)	50	60	32	35	0.8	16ER/L...
C5CER/L35060-16ERN(2)	50	60	32	35	0.8	16ER/L...
C6CER/L45065-16ER(1)	63	65	41	45	0.8	16ER/L...
C6CER/L45065-16ERN(2)	63	65	41	45	0.8	16ER/L...

(1) Geeignet für Kühlmitteldruck 3 MPa (2) Geeignet für Kühlmitteldruck 7 MPa

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schraube/ Spannfinger	Kühlmittel-Teil	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
C5CE*35060-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C5CE*35060-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C6CE*45065-16ER	CSP16	CSTB-3.5ST	EZ104	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F
C6CE*45065-16ERN	CSP16	CSTB-3.5ST	SATZ-M10X1-M5	DTS5-3.5	A16-1DT	P-3.5	T-15F

Gewindeschneidplatten → **E010, E014, E016 - E027**, Standard Schnittdaten → **E050**



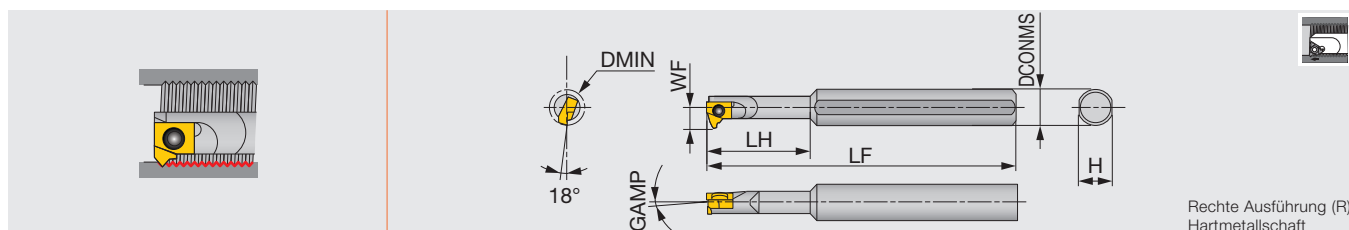
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	HF	WF	HBKW	Gewinde-schneidplatten
BC-SER12K16	24	16	125	12	23	7	16ER..., CC*T09T3...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
BC-SER12K16	CSTB-3.5	T-15F



Rechte Ausführung (R)
Hartmetallschaft

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	Gewinde-schneidplatten
SNR0006H06-2	Stahl	8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0006H06-3	Stahl	8	8	4.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0008H06-2	Stahl	10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR...
SNR0008H06-3	Stahl	10	8	5.7	100	18	7	3°	6IR...
SNR0006K06SC-2	Hartmetall	8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR...
SNR0006K06SC-3	Hartmetall	8	8	4.7	125	30	7	3°	6IR...
SNR0008K06SC-2	Hartmetall	10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR...
SNR0008K06SC-3	Hartmetall	10	8	5.7	125	18	7	3°	6IR...

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

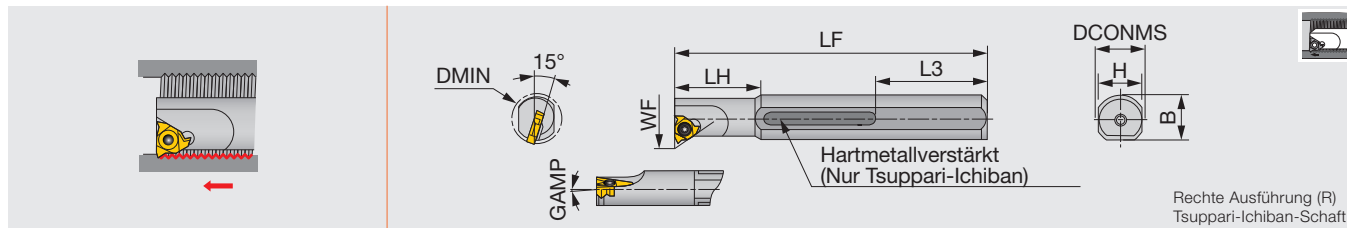


Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
SNR0006H06...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008H06...	CSTB-2L	T-6F
SNR0006K06SC...	CSTB-2L040	T-6F
SNR0008K06SC...	CSTB-2L	T-6F

BC-SER/L: Wende-/Gewindeschneidplatten → **B109** - (CC*T09T3...), **E010, E014, E016 - E027** (16ER...),

Standard Schnittdaten → **E050**

SNR/L-2/3: Gewindeschneidplatten → **E016, E020 - E022**, Standard Schnittdaten → **E050**



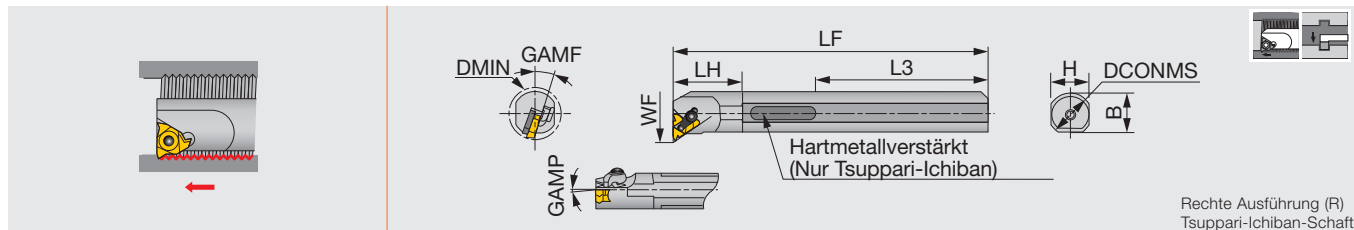
Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMP	Gewinde-schneidplatten
TSNR0016Q16	Verstärkt	19	16	10.6	180	40	59	15	-	1°	16IR...
TSNR0020R22	Verstärkt	24	20	13.9	200	50	49	18	-	1°	22IR...
SNR/L0010K11	Stahl	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0010K11-2	Stahl	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0010K11-3	Stahl	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0013L11	Stahl	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°	11IR/L...
SNR0013L11-2	Stahl	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	2°	11IR...
SNR0013L11-3	Stahl	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	3°	11IR...
SNR/L0016M16	Stahl	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L...
SNR0016M16-2	Stahl	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	2°	16IR...
SNR0016M16-3	Stahl	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	3°	16IR...
SNR/L0020Q22	Stahl	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°	22IR/L...
SNR0020Q22-2	Stahl	24	20	13.9	180	50	-	18	19	2°	22IR...
SNR0020Q22-3	Stahl	24	20	13.9	180	50	-	18	19	3°	22IR...
SNR0010M11SC	Hartmetall	13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR...
SNR0010M11SC-2	Hartmetall	13	10	7.4	150	24	-	9	-	2°	11IR...
SNR0010M11SC-3	Hartmetall	13	10	7.4	150	24	-	9	-	3°	11IR...
SNR0012P11SC	Hartmetall	15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°	11IR...
SNR0012P11SC-2	Hartmetall	15	12	8.5	170	28	-	11	-	2°	11IR...
SNR0012P11SC-3	Hartmetall	15	12	8.5	170	28	-	11	-	3°	11IR...
SNR/L0016R16SC	Hartmetall	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L...
SNR0016R16SC-2	Hartmetall	20	16	11.9	200	35	-	15	-	2°	16IR...

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneidplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
TSNR0016Q16	CSTB-3.5	T-15F
TSNR0020R22	CSTB-4	T-15F
SNR/L00**11...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016M16...	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0020Q22...	CSTB-4	T-15F
SNR00**11SC...	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0016R16SC...	CSTB-3.5	T-15F



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	B	GAMF	GAMP	Gewinde-schneidplatten
TCNR0020R16DT	Verstärkt	24	20	14	200	30	49	18	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S16DT	Verstärkt	29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR...
TCNR0025S22DT	Verstärkt	30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR...
CNR/L0020P16	Stahl	24	20	14	170	30	-	18	19	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R16	Stahl	29	25	16.5	200	38	-	23	24	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0032S16	Stahl	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°	16IR/L...
CNR/L0025R22	Stahl	30	25	18.2	200	38	-	23	24	15°	1°	22IR/L...
CNR/L0032S22	Stahl	38	32	21.9	250	48	-	30	31	15°	1°	22IR/L...
CNR0040T27	Stahl	46	40	26.9	300	60	-	37	38.5	10°	1°	27IR ...

Hinweis: Spannfinger-Sets beinhalten einen Spannfinger und eine Schraube.

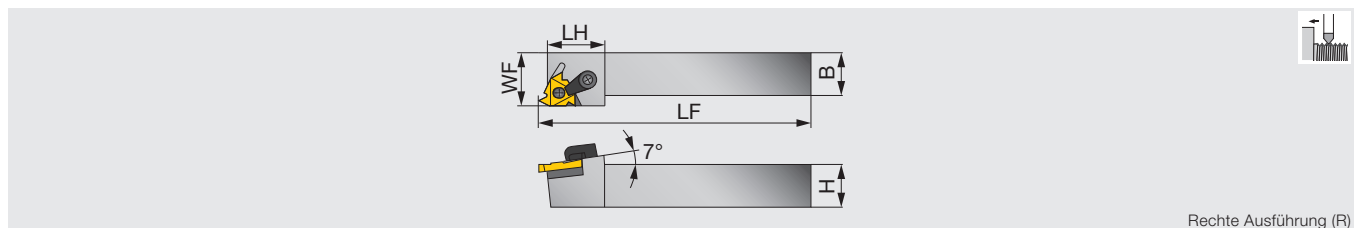
Unterlagen-Sets beinhalten eine Unterlage und eine Schraube.

Standard-Unterlagen werden für rechte und linke Halter verwendet. Vorder- oder Rückseite entsprechend der Ausführung verwenden.

Bei der Verwendung des DT-Typs entweder das Spannfinger-Set oder die Klemmschraube entfernen.

AUSTAUSCHTEILE

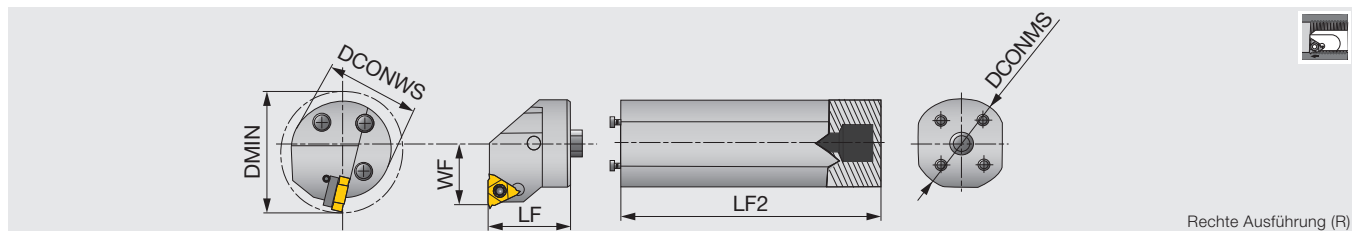
Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schraube/ Spannfinger	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Unterlagen-Set R	Unterlagen-Set L	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Schlüssel 3
TCNR002**16DT	CSP16	CSTB-3.5ST	DTS5-3.5	A16-1DT	-	-	P-3.5	T-15F	-
TCNR0025S22DT	CSP22	CSTB-4ST	DTS6-4	GX22-1DT	-	-	P-4	T-15F	T-20F
CNR/L**16	CSP16	-	-	-	A16-1	A16-1	-	T-15F	-
CNR/L**22	CSP22	-	-	-	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F	-
CNR0040T27	CSP27	-	-	-	NXN27-1	NXE27-1	P-4	-	-



Katalog Nr.	B	H	LF	LH	WF	Gewindeschneidplatten
MTVNR-2525M5	25	25	152	39	31.8	L535B**EXT-FC
MTVNR-3232M5	32	32	178	39	38.1	L535B**EXT-FC

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Stiftschraube	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
MTVNR...	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONWS	WF	LF	Gewindeschneidplatten
HS40-LNFR-53	50	40	28.7	41.3	L535B**INT-FC
HS50-LNFR-53	63	50	32.7	41.3	L535B**INT-FC

AUSTAUSCHTEILE

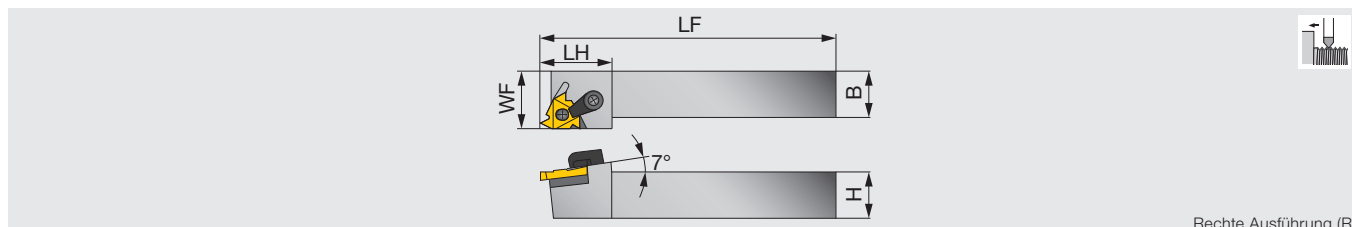
Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
HS**-LNFR-53	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

Schaft

Katalog Nr.	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX



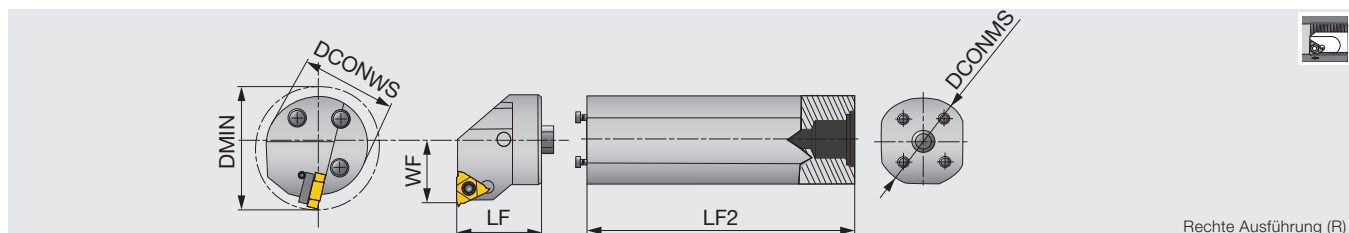
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	WF	Gewindeschneidplatte
MTVNR-3232M54	32	32	178	39	38.1	LDS54**FT-CB#...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Stiftschraube	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
MTVNR-3232M54	LS53NOFORMEXT	NL-58	TC-250	STC-11	1/8HEX





Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONWS	WF	LF	Gewindeschneidplatten
HS40-LNFR-54API	50	40	27	32	LDS54**FT-CB#...
HS50-LNFR-54API	63	50	35	40	LDS54**FT-CB#...

AUSTAUSCHTEILE

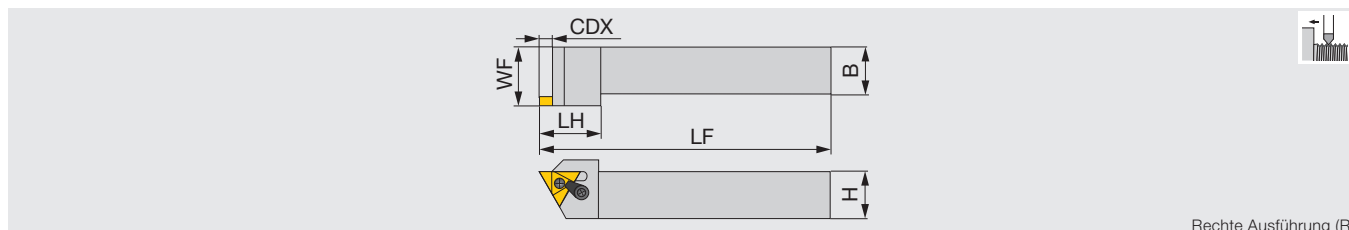
Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
HS40-LNFR-54API	H410-1	TC-250	STC-11	1/8HEX
HS50-LNFR-54API	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

Schaft

Katalog Nr.	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX



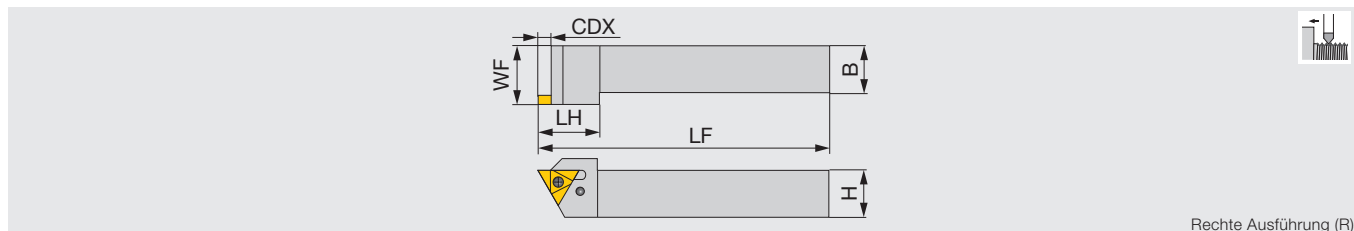
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	WF	CDX	Gewindeschneidplatten
MTVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	5.8	TNM*43...
MTVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	5.8	TNM*43...
MTVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	7.3	TNM*54...
MTVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	7.3	TNM*54...

Hinweis: Für TNMC-Gewindeschneidplatten STVOR/L-Gewindehalter verwenden. Gewindehalter M-Typ ebenfalls erhältlich.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
MTVOR-**M4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
MTVOR-**M5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX



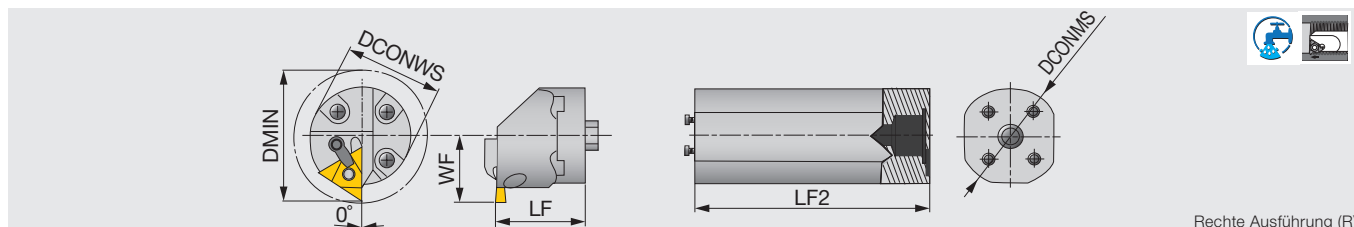
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	WF	CDX	Gewindeschneidplatten
STVOR-2525M4	25	25	150	31	31.7	5.8	TNMC43...
STVOR-3232M4	32	32	178	31	38.1	5.8	TNMC43...
STVOR-2525M5	25	25	150	36	31.7	7.3	TNMC54...
STVOR-3232M5	32	32	178	36	38.1	7.3	TNMC54...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Spannfinger (optional)	Schraube/Spannfinger (optional)	Schlüssel
STVOR-**M4	SD2	TC-190	STC-9	T-20TORX 3/32HEX
STVOR-**M5	SD3	TC-250	STC-11	T-20TORX 1/8HEX



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONWS	WF	LF	Gewindeschneidplatten
HS40-MTHOR-4	66.7	40	25.9	32	TNM*43...
HS50-MTHOR-4	73	50	35.9	40	TNM*43...
HS40-MTHOR-5	81.3	40	30.6	32	TNM*54...
HS50-MTHOR-5	82.6	50	35.9	40	TNM*54...

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Stiftschraube	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
HS**-MTHOR-4	NL-44	TC-190	STC-5	3/32HEX
HS**-MTHOR-5	NL-56	TC-250	STC-11	1/8HEX

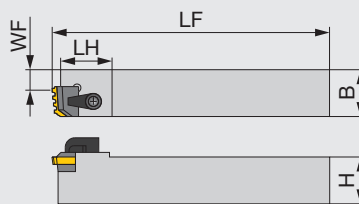
Schaft

Katalog Nr.	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX



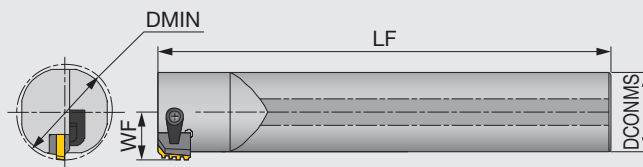
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	WF	LF	LH	H	B	Gewindeschneidplatten
CLVOR-25M6	16.1	177	32	25	25	CR***
CLVOR-32M6	16.1	177	32	32	32	CR***
CLVOR-40M8	29.8	179	32	40	40	CR-5B75-4E

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Unterlage	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel	
CLVOR-25M6	TF1207	SF80	TC-311	STC-4	T-25TORX	5/32HEX
CLVOR-32M6	TF1207	SF85	TC-311	STC-4	T-25TORX	5/32HEX
CLVOR-40M8	TF8132-E	SF60	TC-311	STC-4	T-20TORX	5/32HEX



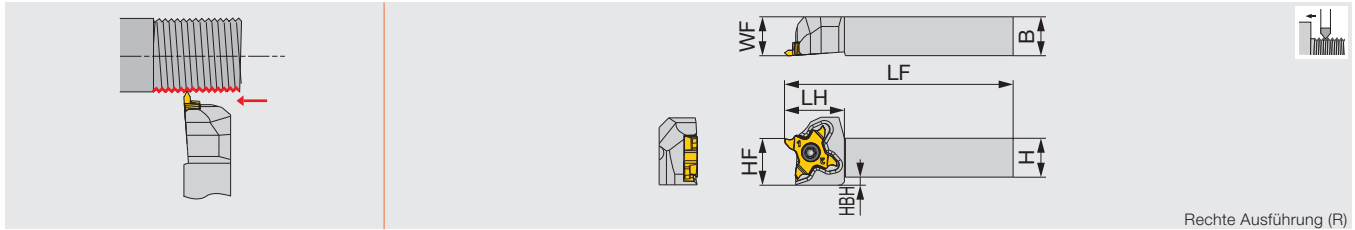
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	WF	LF	Gewindeschneidplatte
SI-CLHOR-40M6	50.8	40	23.16	400	CR-**I

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
SI-CLHOR-40M6	TC-311	STC-8	5/32HEX



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	Gewindeschneidplatten
STCR/L1010X18	10	10	120	18.5	10	10	4.5	TC*18...
STCR/L1212F18	12	12	85	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1212X18	12	12	120	18.5	12	12	2.5	TC*18...
STCR/L1616X18	16	16	120	18.5	16	16	-	TC*18...
STCR/L2020H18	20	20	100	18.5	20	20	-	TC*18...
STCR/L2020X18	20	20	120	23	20	25	-	TC*18...
STCR/L2525Z18	25	25	135	23	25	30	-	TC*18...

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneidplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneidplatten (L).

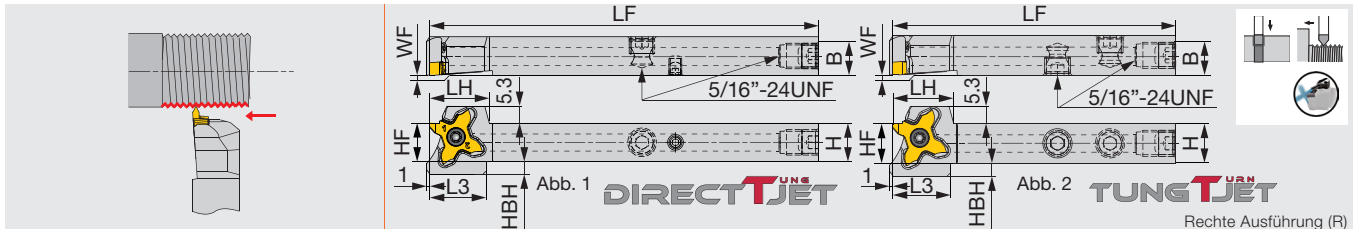
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
STCR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
STCL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

TETRAMCUT

TetraMini-Cut STCR/L-18

Werkzeughalter – Außeneinstecken und Gewindedrehen – Hochdruckkühlung



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	L3	HF	WF	HBH	Abb.	Gewinde- schneidplatten	Dreh- moment*
STCR/L1212F18-CHP	12	12	85	18.5	17.5	12	0/12	4	2	TC*18...	1.2
STCR/L1212X18-CHP	12	12	120	18.5	17.5	12	0/12	4	1	TC*18...	1.2
STCR/L1616X18-CHP	16	16	120	18.5	-	16	0/16	0	1	TC*18...	1.2

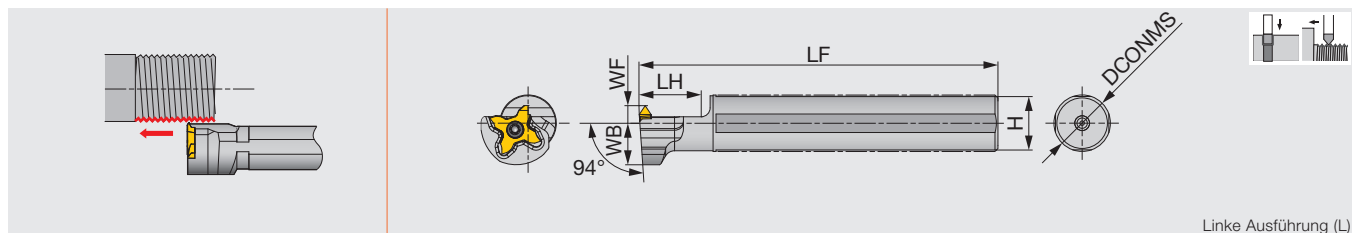
Dieser Werkzeughalter kann mit Gewindeschneidplatten und Stechplatten verwendet werden.

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneid-/Stechplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneid-/Stechplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
STCL**18-CHP	CSTC-4L100DR	T-1008/5
STCR**18-CHP	CSTC-4L100DL	T-1008/5

Stechbreite : 0.33 – 3.0 mm
Steigung : 0.8 – 3.0 mm



Linke Ausführung (L)

Katalog Nr.	DCONMS	LF	LH	H	WB	WF	Gewindeschneidplatten
JS14H-STCL18	14	100	20	13	14	6	TC*18R...
JS159F-STCL18	15.875	85	20	15	14	6	TC*18R...
JS16F-STCL18	16	85	20	15	14	6	TC*18R...
JS19G-STCL18	19.05	90	20	18	14	6	TC*18R...
JS19X-STCL18	19.05	120	20	18	14	6	TC*18R...
JS20G-STCL18	20	90	20	19	14	6	TC*18R...
JS20X-STCL18	20	120	20	19	14	6	TC*18R...
JS22X-STCL18	22	120	20	21	12.25	10	TC*18R...
JS25H-STCL18	25	100	20	24	12.25	10	TC*18R...
JS254X-STCL18	25.4	120	20	24	12.25	10	TC*18R...

Hinweis: Linke Halter (L) für rechte Gewindeschneidplatten (R).

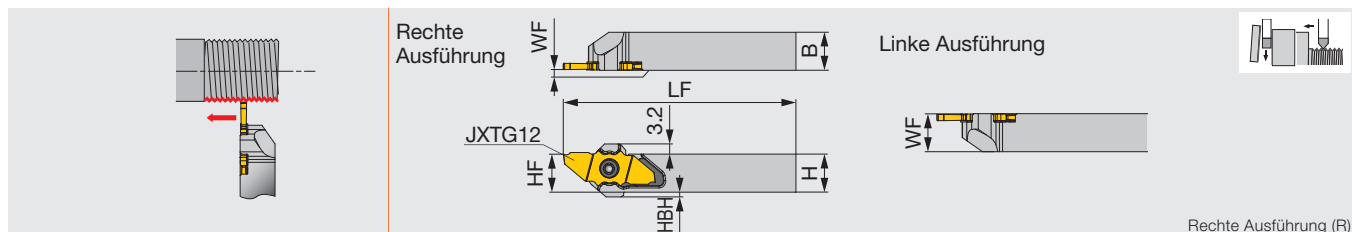
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JS**STCL18	CSTC-4L100DL	T-1008/5

DUOJUST CUT

DuoJust-Cut JSXXR/L

Werkzeughalter – Gewindedrehen und Abstecken – für Langdrehautomaten (DuoJust-Cut)



Rechte Ausführung (R)

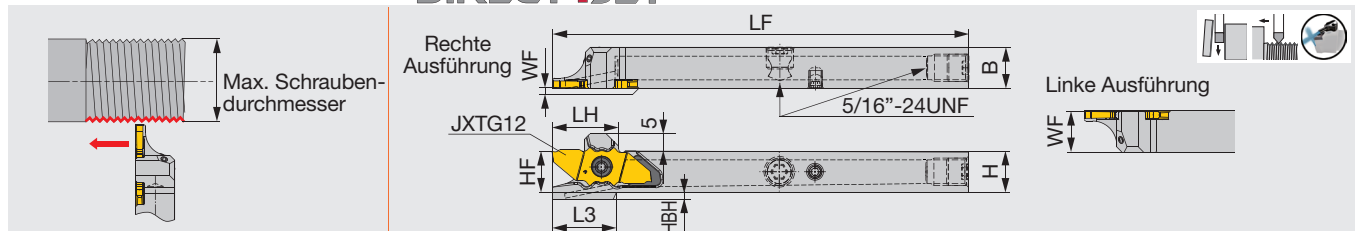
Katalog Nr.	H	B	WF (R/L)	LF*	HF	HBH	Gewindeschneidplatten
JSXXR/L1010X09	10	10	0.2 / 9.8	118	10	3	JX...
JSXXR/L1212F09	12	12	0.2 / 9.8	83	12	1.5	JX...
JSXXR/L1212X09	12	12	0.2 / 9.8	118	12	1.5	JX...
JSXXR/L1616X09	16	16	0.2 / 9.8	118	16	0	JX...
JSXXR/L2020H09	20	20	0.2 / 9.8	98	20	0	JX...

*Dieser Werkzeughalter kann mit Gewindeschneidplatten und Stechplatten verwendet werden. Bei Stechplatten weicht LF je nach Plattenform ab.

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneid-/Stechplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneid-/Stechplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSXXR****	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL****	CSTC-4L100DR	T-1008/5



Katalog Nr.	H	B	WF (R/L)	LF*	HF	HBH	LH*	L3	Gewindeschneidplatten
JSXXR/L1212X09-CHP	12	12	0.2/11.8	118	12	2	≤ 19.4	18.8	JX**06...,12...,16...
JSXXR/L1616X09-CHP	16	16	0.2/15.8	118	16	2.5	≤ 19.4	18.7	JX**06...,12...,16...

*Dieser Werkzeughalter kann mit Gewindeschneidplatten und Stechplatten verwendet werden. Bei Stechplatten weichen LF und LH je nach Plattenform ab.
Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneid-/Stechplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneid-/Stechplatten (L).

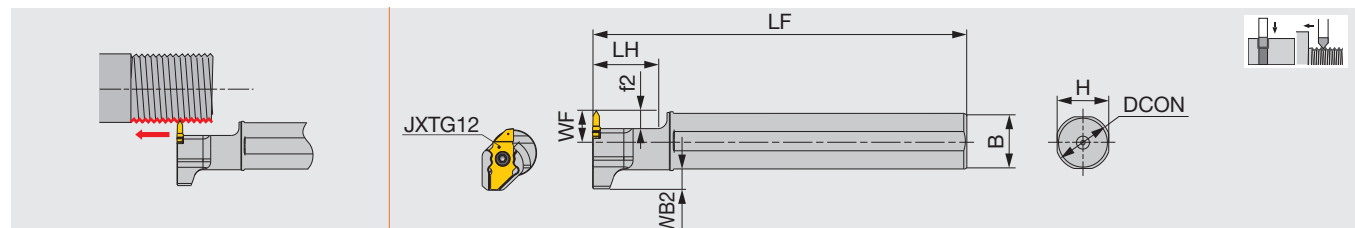
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSXXR...	CSTC-4L100DL	T-1008/5
JSXXL...	CSTC-4L100DR	T-1008/5

Abstechbreiten : 1.0, 1.5 mm (Max. Abstechdurchmesser ø6)
: 1.5, 2.0 mm (Max. Abstechdurchmesser ø12, ø16)
Steigung : 0.2 – 1.5 mm

Gewindesteigung

Katalog Nr.	Steigung	Max. Schraubendurchmesser
JXTG12FR/L-60A-000	0.2 - 0.4	Metrisch: M26, Unified: 1"
JXTG12FR/L-60B-000	0.2 - 0.4	Metrisch: M26, Unified: 1"
JXTG12FR/L-60A-005	0.4 - 1	Metrisch: M24, Unified: 15/16"
JXTG12FR/L-60B-005	0.4 - 1	Metrisch: M24, Unified: 15/16"
JXTG12FR/L-60N-010	1 - 1.5	Metrisch: M22, Unified: 7/8"

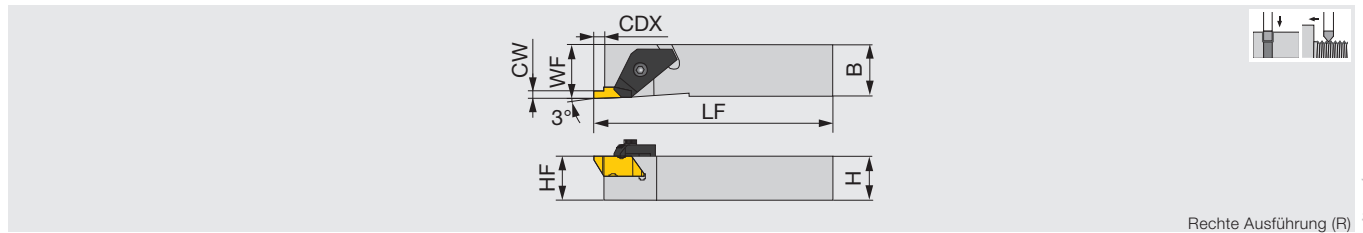


Katalog Nr.	DCON	H	B	WB2	LF	LH	WF**	f2**	Gewindeschneidplatten
JS19G-SXXL09	19.05	18	18	5.9	90	21	10	6	JX*G06,12*R
JS19X-SXXL09	19.05	18	18	5.9	120	21	10	6	JX*G06,12*R
JS20G-SXXL09	20	19	19	5.4	90	21	10	6	JX*G06,12*R
JS20X-SXXL09	20	19	19	5.4	120	21	10	6	JX*G06,12*R
JS22X-SXXL09	22	21	21	4.4	120	21	10	6	JX*G06,12*R
JS25H-SXXL09	25	24	24	2.9	100	21	10	6	JX*G06,12*R
JS254X-SXXL09	25.4	24	24	2.7	120	21	10	6	JX*G06,12*R

* *Dieser Werkzeughalter kann mit Gewindeschneidplatten und Stechplatten verwendet werden.
** Bei der Verwendung von JXPG06-Stechplatten sind die Maße f und f2 um 2 mm verkürzt.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JS***-SXXL09	CSTC-4L055L	T-1008/5



Rechte Ausführung (R)

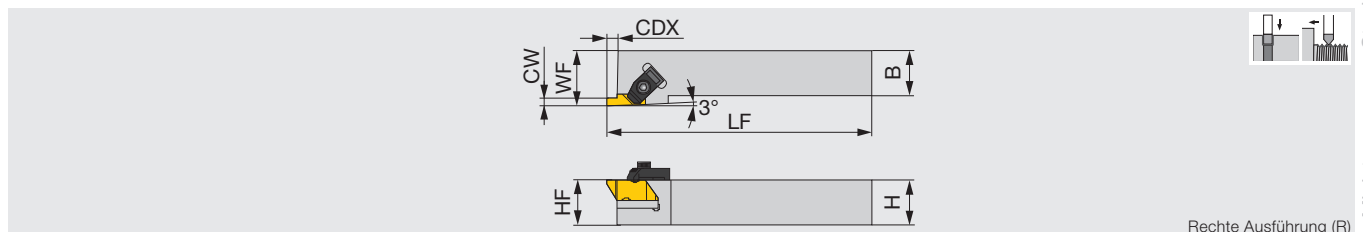
Katalog Nr.	CW	CDX	HF	H	B	LF	WF	Gewinde-schneidplatte	Dreh-moment*
FLASR/L-1616M3	1 - 3	5.31	16	16	16	125	16	FL*-3**R/L...	3

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneid-/Stechplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneid-/Stechplatten (L).

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
FLASR-1616M3	TF-184	S-412	5/32HEX
FLASL-1616M3	TF-185	S-412	5/32HEX



Rechte Ausführung (R)

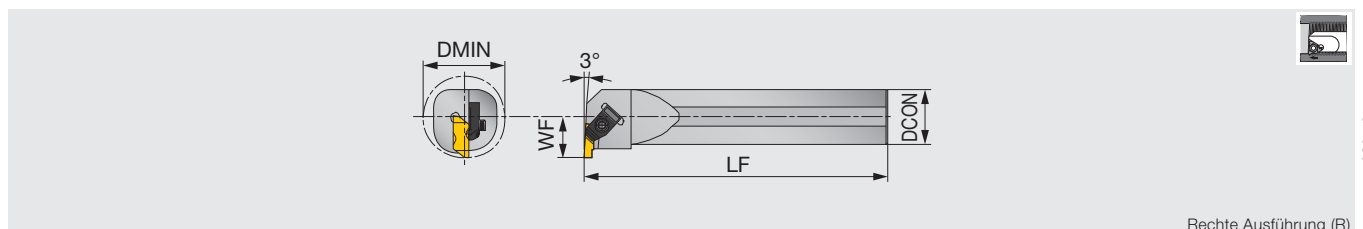
Katalog Nr.	CW	CDX	HF	H	B	LF	WF	Gewinde-schneidplatten	Dreh-moment*
FLSR/L-2020M3	1 - 3	4.5	20	20	20	125	32	FL*-3**R/L...	3
FLSR/L-2525M3	1 - 3	4.5	25	25	25	150	32	FL*-3**R/L...	3

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Gewindeschneid-/Stechplatten (R). Linke Halter (L) für linke Gewindeschneid-/Stechplatten (L).

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
FLSR-***M3	TF-72	S-412	5/32HEX
FLSL-***M3	TF-73	S-412	5/32HEX



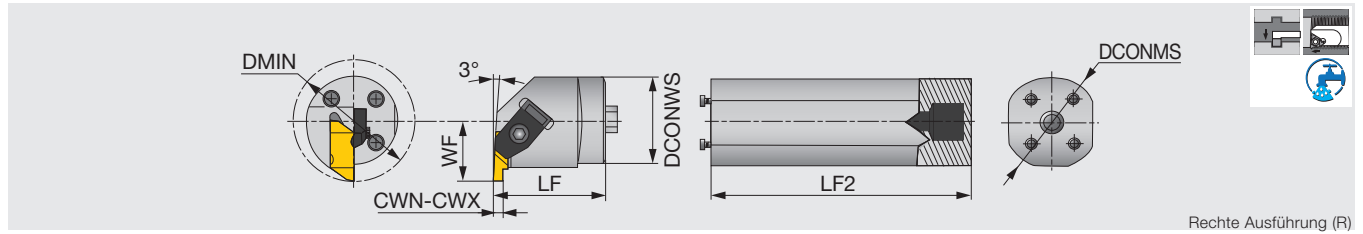
Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Steigung	DMIN	DCON	LF	WF	Gewindeschneidplatten
A25M-FLER/L3	2.11 - 5.08	34.9	25	300	17.7	FL*-3**L/R...
A32M-FLER/L3	2.11 - 5.08	44.5	32	350	22.1	FL*-3**L/R...
A40M-FLER3	2.11 - 5.08	50.8	40	350	24.5	FL*-3**L...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
A**M-FLER3	TF-73	S-412	5/32HEX
A**M-FLER3	TF-72	S-412	5/32HEX

Gewindeschneidplatten → **E012**,
Standard Schnittdaten → **E050**



Katalog Nr.	CWN	CWX	DMIN	DCONWS	LF	WF	Gewinde- schneidplatten	Dreh- moment*
HS40-FLER3W	1	3	56.1	40	40.1	28	FL*-3**L...	3
HS50-FLER3W	1	3	70.1	50	41.9	35	FL*-3**L...	3

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
HS40-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX
HS50-FLER3W	TF-73	S-412	5/32HEX

Schaft

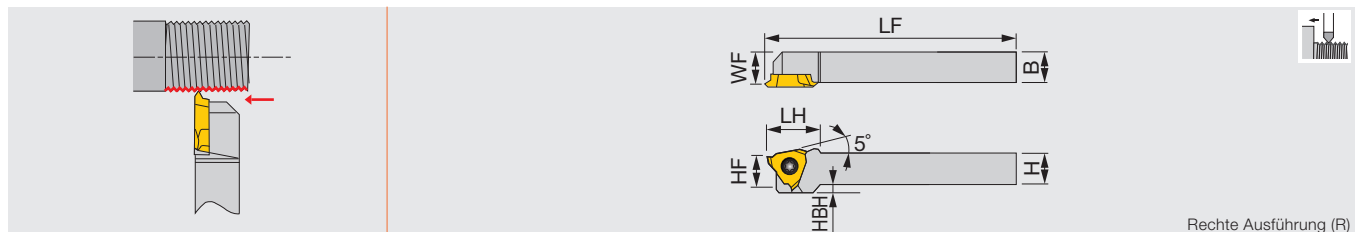
Katalog Nr.	DCONMS	LF2
S-570-40M-40	40	273
S-570-50M-50	50	366

Austauschteile

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
S-570-40M-40	SS100	5/32HEX
S-570-50M-50	SS94	1/4EX

J-SERIES

JSTTR/L

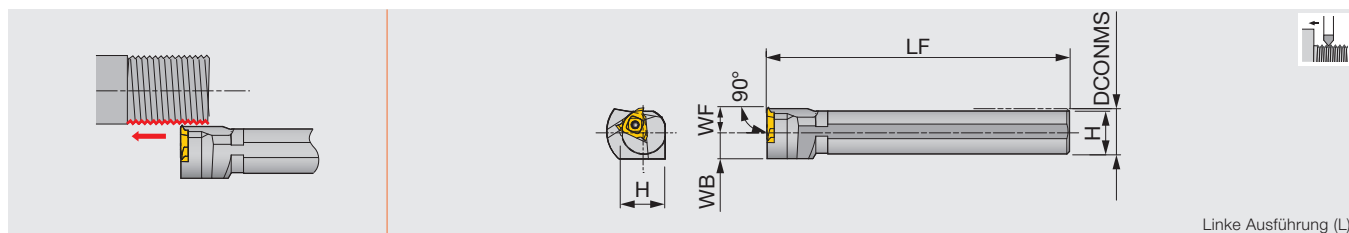


Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH	Gewindeschneidplatten
JSTTR/L1010X3	10	10	120	18.5	10	9.5	2	JTTR/L30...
JSTTR/L1212F3	12	12	85	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1212X3	12	12	120	18.5	12	11.5	-	JTTR/L30...
JSTTR/L1616X3	16	16	120	16.5	16	15.5	-	JTTR/L30...

Empf. Drehmoment für Klemmung: 1.2 N-m

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSTTR/L...	CSTB-4SD	T-8F



Linke Ausführung (L)

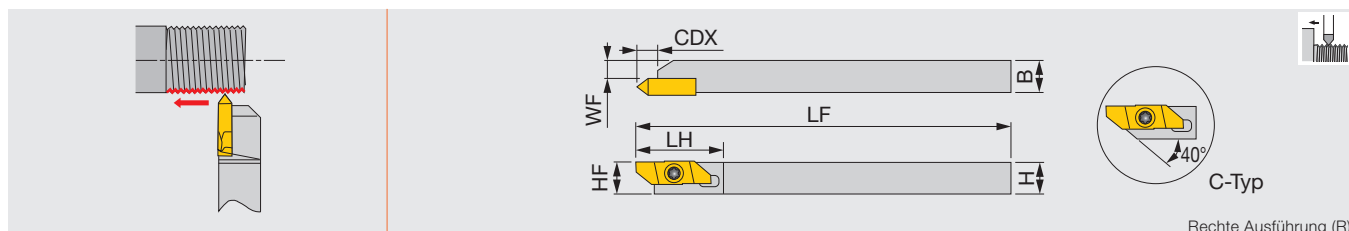
Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	H	WB	Gewindeschneidplatten
JS19K-TTL3	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30...
JS20K-TTL3	20	10	125	19	11.5	JTTR30...
JS22K-TTL3	22	10	125	21	11.5	JTTR30...
JS25K-TTL3	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30...

Empf. Drehmoment für Klemmung: 3.5 N·m

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
JS*-TTL3	CSTB-4S	T-15F



Rechte Ausführung (R)

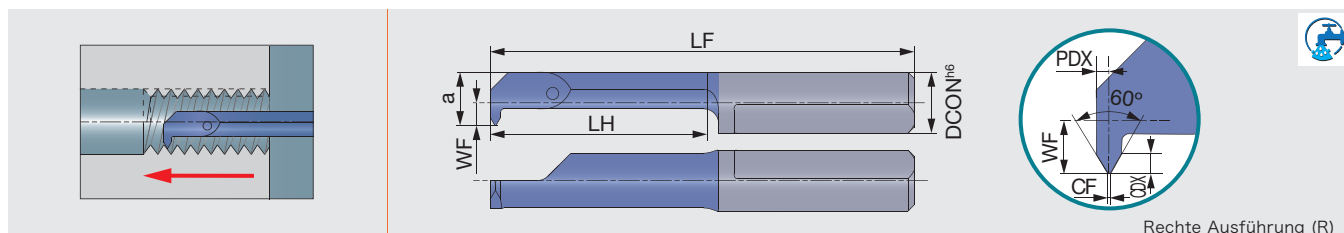
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	CDX	HF	WF	Gewindeschneidplatten
JSXBR1010K8-C	10	10	125	29	6.4	10	5.7	JXT*R...
JSXBR1212K8-C	12	12	125	29	6.4	12	7.7	JXT*R...
JSXBR1616K8	16	16	125	29	6.4	16	11.7	JXT*R...
JSXBR2020K8	20	20	125	29	6.4	20	15.7	JXT*R...
JSXBR2525K8	25	25	125	29	6.4	25	20.7	JXT*R...

- Auch rückwärtig mittels Torxschraube zu klemmen.
- Dieser Werkzeughalter kann mit JXB-Wendeschneidplatten (Rückwärtsdrehen) und JXT-Gewindeschneidplatten verwendet werden.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel 1	Schlüssel 2 (optional)
JSXBR...	CSTB-4SD	T-8F	(T-8L)



Rechte Ausführung (R)

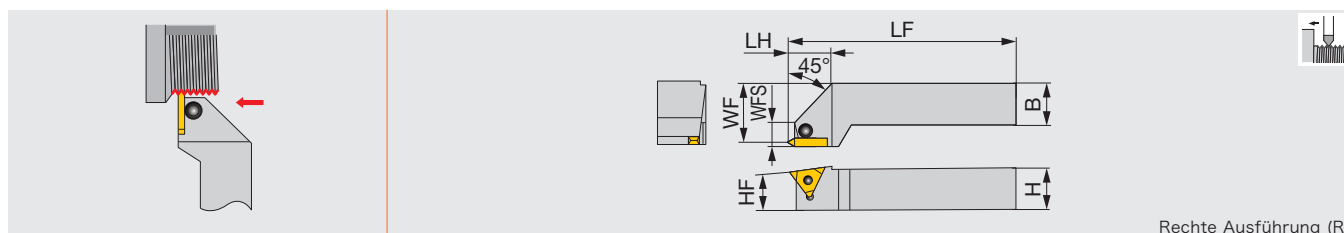
Katalog Nr.	Schneidstoff SH730	Steigung	DMIN	CF ^{-0.02}	DCON	WF	a	LF	LH	CDX	PDX
JBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
JBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
JBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
JBIR07140100-D048	●	1.0	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
JBIR07140100-D060	●	1.0	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
JBIR07140125-D060	●	1.25	6	0.15	7	1.8	5.3	30	14	0.7	0.65
JBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75
JBIR07140150-D070	●	1.5	7	0.18	7	2.8	6.3	30	14	0.8	0.75

● Lagerstandard

TUNGTHREAD

TT-R/LE

Gewindehalter TT-Typ – Außengewinde – Stiftklemmung



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	Gewindeschneidplatte
TT-2525R/LE	25	25	150	25	25	32	15	TTR/L42...

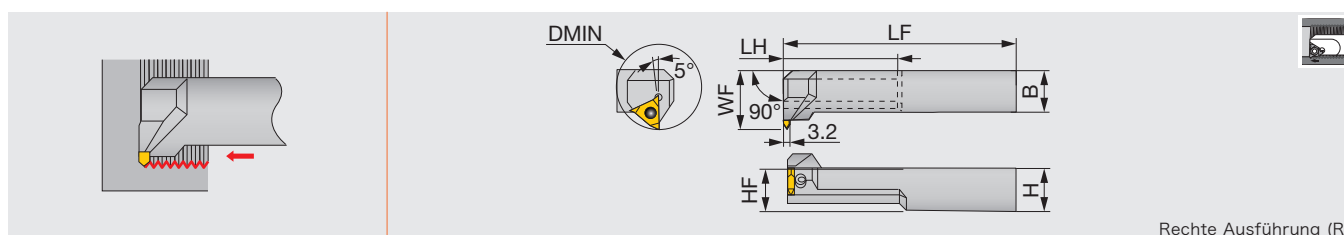
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube R/L	Schlüssel
TT-2525R/LE	CP91	DS-6	P-3

TUNGTHREAD

TT-R/LI

Gewindehalter TT-Typ – Innengewinde – Stiftklemmung



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	H	B	LF	LH	HF	WF	Gewindeschneidplatte
TT-2525RI	50	25	25	200	70	25	35	TTL42...

Hinweis: Linke Halter (L) für rechte Gewindeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

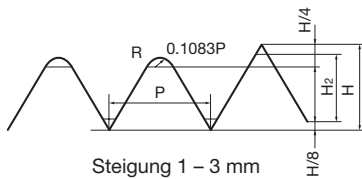
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube R/L	Schlüssel
TT-2525RI	CP91	DS-6	P-3

TinyMini-Turn: Gewindeschneidplatten → **E012**
Standard Schnittdaten → **E050**

TingThread: Gewindeschneidplatten → **E013, E015**
Standard Schnittdaten → **E050**

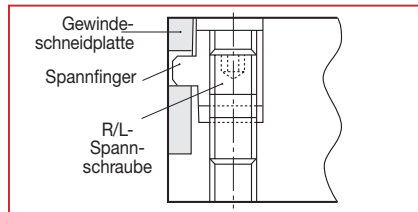
Technische Informationen

- Abhängigkeit von Steigung, Gewindetiefe und Anzahl der Schnitte für metrische Außengewinde



Hinweis: Max. Steigung 3 mm.

Montage



Anzahl Schnitte	P	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3
	H ₂	0.6	0.76	0.92	1.09	1.25	1.57	1.9
	H	0.866	1.083	1.299	1.516	1.732	2.165	2.598
1	0.25	0.3	0.3	0.3	0.35	0.4	0.4	
2	0.15	0.2	0.25	0.25	0.25	0.3	0.35	
3	0.1	0.1	0.15	0.2	0.2	0.25	0.28	
4	0.05	0.06	0.1	0.1	0.16	0.2	0.2	
5	0.05	0.06	0.05	0.1	0.1	0.15	0.2	
6		0.06	0.05	0.07	0.07	0.1	0.13	
7			0.02	0.05	0.05	0.07	0.1	
8				0.02	0.02	0.05	0.1	
9					0.02	0.03	0.05	
10						0.02	0.05	
11							0.02	
12								0.02

Nomenklatur für Gewindewerkzeuge (TT-Typ)

Gewindeschneidplatten

TT	R	42	M	-005
1	1	2	3	4
1 Ausführung	2 Plattengröße (mm)	3 Gewindeprofil	4 Eckenradius (mm)	
R Rechts	Innenkreis 12.7	M 60° Flankenwinkel	Rohling 0	
L Links	Dicke 3.2	W 55° Flankenwinkel	-005 0.05	

Halter

TT-	20	20	R	E
1	1	2	3	4
1 Schafthöhe (mm)	2 Schaftbreite (mm)	3 Ausführung	4 Außen oder Innen	
		R Rechts	E Außen	
		L Links	I Innen	

Nomenklatur für Gewindeschneidplatten (ST-Typ)

16	I	R	175	ISO	- B
1	2	3	4	5	6
1 Plattengröße	2 Außen oder Innen	3 Ausführung	4 Steigung	5 Gewinde	6 Spanformstufe
Symbol I.K.-Ø (mm)	E Außen I Innen	R Rechte Ausführung L Linke Ausführung	Teilprofil-Gewindeschneidplatten A Steigung: 0.5 – 1.5 mm TPI: 48 – 16 AG Steigung: 0.5 – 3 mm TPI: 48 – 8 G Steigung: 1.75 – 3 mm TPI: 14 – 8 N Steigung: 3.5 – 5 mm TPI: 7 – 5 Z Steigung: 4 – 6 mm TPI: 6 – 4 Vollprofil-Gewindeschneidplatten Steigung (mm)×10 oder 100 TPI (Gewindegänge pro Zoll) (Beispiele) 05: 0.5 mm Steigung×10 175: 1.75 mm Steigung×100 14: 14 TPI	Teilprofil-Gewindeschneidplatten 60° 60° Flankenwinkel 55° 55° Flankenwinkel TR 30° Trapezgewinde ACME 29° Trapezgewinde Vollprofil-Gewindeschneidplatten ISO Metrisch UN Unified W Whitworth PT Jap. Rohrgewinde, kegelig NPT Rohrgewinde ANSI NPTF Rohrgewinde ANSI RAPI API Rund RD API Buttress RD Rund (DIN405) UNJ Luftfahrt MJ	B Mit (Standard) M Mit CB Mit - Ohne

Hinweis: Bei Gewindeschneidplatten für Innengewinde neue Nomenklatur verwenden.

Beispiel: „N“ → „I“

(Beispiel) Alt: 16NR15ISO
Neu: 16IR15ISO

Technische Informationen

TUNGTHREAD STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Härte	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)			
			AH725	T313V	NS9530	TH10
P	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt, legierter Stahl S45C, SCM440 etc. C45, 42CrMoS4 etc.	< 200HB	80 - 180	100 - 200	150 - 200	-
		> 200HB	60 - 160	100 - 150	100 - 170	-
M	Rostfreier Stahl SUS304 etc. X5CrNi18-9 etc.	-	50 - 130	70 - 130	-	-
K	Eisenguss FC250, FC300 etc. 250, 300 etc.	-	-	70 - 150	-	70 - 90
N	Nichteisenmetalle	-	-	-	-	100 - 500
S	Hitzebeständige Legierungen Ti-6Al-4V, Inconel718 etc.	-	-	-	-	10 - 40
H	Gehärteter Stahl	50 - 60HRC	-	-	-	10 - 30

TUNG-CLAMP STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Schneidstoff	Anwendung	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Steigung (mm)	Gangzahl (TPI)
P	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt S45C etc. C45 etc.	AH725	Gewinde- werkzeuge	80 - 180	Innen 2.11 - 5.08 Außen 1.27 - 4.23	Innen 5 - 12 Außen 6 - 20
	Legierter Stahl SCM440 etc. 42CrMoS4 etc.	AH725	Gewinde- werkzeuge	60 - 160	Innen 2.11 - 5.08 Außen 1.27 - 4.23	Innen 5 - 12 Außen 6 - 20
M	Rostfreier Stahl SUS304 etc. X5CrNi18-9 etc.	AH725	Gewinde- werkzeuge	50 - 130	Innen 2.11 - 5.08 Außen 1.27 - 4.23	Innen 5 - 12 Außen 6 - 20

TETRAMCUT STANDARD SCHNITTDATEN

TCT18R/L / TCT18FR

ISO	Werkstoff	Auswahl	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Steigung (mm)	Gangzahl (TPI)
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt S15C, SS400 etc. C15, St42-1 etc.	1. Wahl	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		Bruchfestigkeit	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl S55C, SCM440 etc. C55, 42CrMoS4 etc.	1. Wahl	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		Bruchfestigkeit	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
	Vorvergüteter Stahl NAK80, PX5 etc.	1. Wahl	SH725	60 - 150	0.4 - 2.0	64 - 12
		Bruchfestigkeit	AH725	60 - 150	0.8 - 3.0	32 - 8
M	Rostfreier Stahl SUS304 etc. X5CrNi18-9 etc.	1. Wahl	SH725	50 - 80	0.4 - 2.0	64 - 12
		Bruchfestigkeit	AH725	50 - 80	0.8 - 3.0	32 - 8
K	Grauguss FC250, FC300 etc. 250, 300 etc.	1. Wahl	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		Schärfe	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
	Kugelgraphitguss 400-15, 600-3 etc.	1. Wahl	AH725	50 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
		Schärfe	SH725	50 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
S	Titanlegierungen Ti-6Al-4V etc.	1. Wahl	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		Bruchfestigkeit	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8
	Hitzebeständige Legierungen Inconel718 etc.	1. Wahl	SH725	30 - 100	0.4 - 2.0	64 - 12
		Bruchfestigkeit	AH725	30 - 100	0.8 - 3.0	32 - 8

TungThread: Gewindeschneidplatten → **E010, E013 - E031**, Gewindehalter → **E032 - E041**

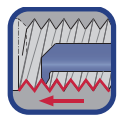
TungT-Clamp: Gewindeschneidplatten → **E012**, Gewindehalter → **E045 - E046**

TetraMini-Cut: Gewindeschneidplatten → **E011**, Gewindehalter → **E042 - E043**

DUOJUST^{UST} STANDARD SCHNITTDATEN

ISO	Werkstoff	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	Steigung (mm)	Gangzahl (TPI)
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt S15C, SS400 etc. C15, St42-1 etc.	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl S55C, SCM440 etc. C55, 42CrMoS4 etc.	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	Automatenstahl SUH22, SUH23 etc.	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
M	Rostfreier Stahl SUS304 etc. X5CrNi18-9 etc.	SH725	50 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
N	Aluminiumlegierungen A5056, A6061 etc.	SH725	150 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
	Kupferlegierungen C2600, C280C etc.	SH725	100 - 200	0.2 - 1.5	127 - 16
S	Titanlegierungen Ti-6Al-4V etc.	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16
	Hitzebeständige Legierungen Inconel718 etc.	SH725	30 - 80	0.2 - 1.5	127 - 16

TINYM^{INI}TURN STANDARD SCHNITTDATEN



Innengewinde

ISO	Werkstoff	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	Anzahl Schnitte				
				0.5	0.75	1	1.25	1.5
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt S15C, S20C etc. C15, C20 etc.	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl S55C, SCM440 etc. C55, 42CrMoS4 etc.	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
	Vorvergüteter Stahl NAK80, PX5 etc.	SH730	40 - 140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
M	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	SH730	40 - 140	8	10	12	15	18
K	Grauguss FC250, FCD300 etc. 250, 300 etc.	SH730	30 - 100	7	9	12	14	17
	Kugelgraphitguss FC450, FCD600 etc. 400-15, 600-3 etc.	SH730	30 - 100	7	9	12	14	17
N	Aluminiumlegierung, Kupferlegierungen Si < 12%	SH730	90 - 200	6	8	10	12	15

DuoJust-Cut: Gewindeschneidplatten → **E011**, Gewindehalter → **E043 - E044**
TetraMini-Cut: Gewindeschneidplatten → **E048**

Technische Informationen

ACHTUNG - Austausch der Unterlage

Unterlegplatten müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.



Beispiel für falsche Unterlegplatte

Austauschbare Unterlegplatte (Plattengröße: 16)

Halter- klemmung	Steigungswinkel	Außen		Innen	
		① Herkömmliche Unterlegplatte	① Standard (Neu)	② Herkömmliche Unterlegplatte	② Standard (Neu)
Dualklemmung: Schraub- oder Klemmspannung	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (Standard)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
Klemmspannung	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (Standard)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

Auszutauschende Unterlegplatte (Plattengröße: 16)

Gewinde-	Außen			Innen		
	Katalog Nr.	Schneidstoff	Ersatz	Katalog Nr.	Schneidstoff	Ersatz
ISO			① Herkömmliche Unterlegplatte ① Standard (Neu)	16IR15ISO-B	AH725	② Herkömmliche Unterlegplatte ② Standard (Neu)
				16IR175ISO-B	AH725	
				16IR20ISO-B	AH725	
55°	16ERAG55-B	AH725		16IRAG55-B	AH725	
				16IRG55-B	AH725	
				16IRAG60-B	AH725	
60°	16ERA60-B	AH725		16IRA60-B	AH725	
				16IRG60-B	AH725	
				16IR18UN-B	AH725	
UN				16IR16UN-B	AH725	
				16IR14UN-B	AH725	
				16IR16W-B	AH725	
W				16IR14W-B	AH725	
				16IR14PT-B	AH725	
PT				16IR14NPT-B	AH725	
	16ER8NPT-B	AH725		16IR115NPT-B	AH725	