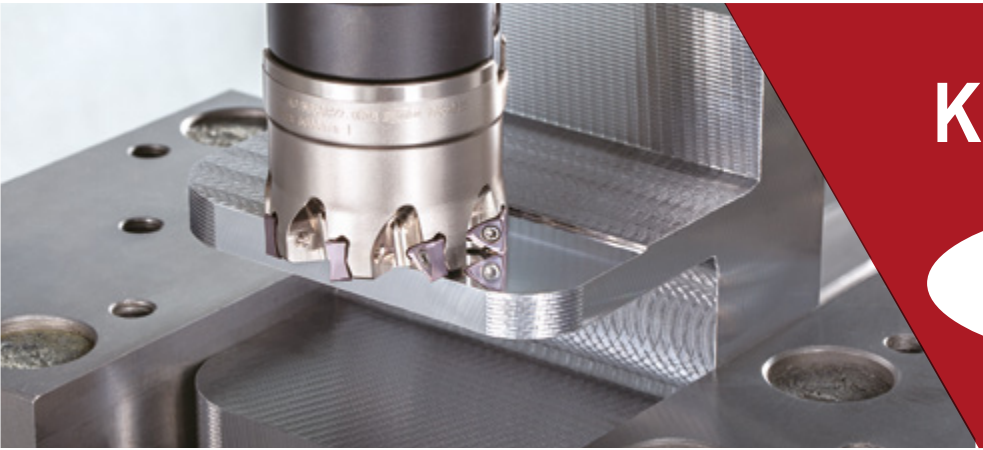
MillLine

DOFORCE TRIKIT

FRAISES À 90°
PLAQUETTES ÉCONOMIQUES À 6 ARÊTES DE COUPE



KIT DÉCOUVERTE

~~1408.20€~~ **649€*** OU ~~1811.05€~~ **799€***

POINTS FORTS DE LA GAMME DOFORCE-TRI :

- Fraise à surfacer-dresser économique avec une géométrie de plaquette innovante à 6 arêtes de coupe pour des performances maximales dans diverses applications
- De grandes profondeurs de passe avec un minimum d'efforts de coupe
- Haute efficacité
- Grande flexibilité d'usinage

DES TECHNOLOGIES AVANCÉES POUR DES USINAGES ACCÉLÉRÉS

DEUX DÉCLINAISONS DE KIT DISPONIBLES :

6674841

- KIT 1 DOFORCE-TRI (TN07)

Contenu du kit :

> 1 FRAISE Ø25 - 4 dents
6774145 - EPTN07M025C25.0R04

> 1 FRAISE Ø32 - 5 dents
6776473 - EPTN07M032C32.0R05

> 20 PLAQUETTES
6774144 - TNMU070308PER-MJ AH3135

> 20 PLAQUETTES AU CHOIX
TNMU070308PER-XX XXX

~~1408.20€~~
649€

6674844

- KIT 2 DOFORCE-TRI (TN12)

Contenu du kit :

> 1 FRAISE Ø50 - 5 dents
6722451 - TPTN12M050B22.0R05

> 1 FRAISE Ø63 - 6 dents
6722452 - TPTN12M063B22.0R06

> 20 PLAQUETTES
6752714 - TNMU120708PER-MJ AH3135

> 20 PLAQUETTES AU CHOIX
TNMU120708PER-XX XXX

~~1811.05€~~
799€

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES : Taille 12

ISO	Matière usinée	Dureté	Priorité	Nuances	Brise-Copeaux	Vitesse de coupe *Vc* (m/min)	Avance par dent *fz* (mm/d)
P	Aciers bas carbone (S15C / C15E4, SS400 / E275A, etc.)	- 200 HB	Premier choix	AH3135	MJ	100 - 250	0.08 - 0.3
		- 200 HB	Priorité à la résistance à l'usure	T3225	MJ	100 - 300	0.08 - 0.3
		- 200 HB	Faible force de coupe	AH3135	NMJ	100 - 250	0.08 - 0.14
	Aciers au carbone et Aciers alliés (S55C / C55, SCM440 / 42CrMo4, etc.)	- 300 HB	Premier choix	AH3135	MJ	100 - 230	0.08 - 0.3
		- 300 HB	Priorité à la résistance à l'usure	T3225	MJ	100 - 280	0.08 - 0.3
		- 300 HB	Faible force de coupe	AH3135	NMJ	100 - 230	0.08 - 0.14
	Aciers prétraités (NAK80, PX5, etc.)	30 - 40 HRC	Premier choix	AH3135	MJ	100 - 180	0.08 - 0.25
		30 - 40 HRC	Priorité à la résistance à l'usure	T3225	MJ	100 - 200	0.08 - 0.25
		30 - 40 HRC	Faible force de coupe	AH3135	NMJ	100 - 180	0.08 - 0.14
M	Aciers inoxydables (SUS304 / X5CrNi18-9, SUS316 / X5CrNiMo17-12-3, etc.)	-	Premier choix	AH3135	MJ	90 - 200	0.08 - 0.25
		-	Priorité à la résistance à l'usure	T3225	MJ	90 - 250	0.08 - 0.25
		-	Faible force de coupe	AH3135	NMJ	90 - 200	0.08 - 0.14
K	Fontes grises (FC250 / GG25 / 250, FC300 / GG30 / 300, etc.)	150 - 250 HB	Premier choix	AH120	MJ	140 - 250	0.08 - 0.3
		150 - 250 HB	Priorité à la résistance à l'usure	T1215	MJ	140 - 300	0.08 - 0.3
		150 - 250 HB	Faible force de coupe	AH120	NMJ	140 - 250	0.08 - 0.14
	Fontes ductiles (FCD400, FCD600 / GGG60 / 600-3, etc.)	150 - 250 HB	Premier choix	AH120	MJ	110 - 200	0.08 - 0.25
		150 - 250 HB	Priorité à la résistance à l'usure	T1215	MJ	110 - 250	0.08 - 0.25
		150 - 250 HB	Faible force de coupe	AH120	NMJ	110 - 200	0.08 - 0.14
S	Alliages titane (Ti-6Al-4V, etc.)	-	Premier choix	AH3135	MJ	20 - 60	0.08 - 0.2
		-	Faible force de coupe	AH3135	NMJ	20 - 60	0.08 - 0.14
	Alliages réfractaires (Inconel718, etc.)	-	Premier choix	AH120	MJ	20 - 40	0.07 - 0.18
		-	Faible force de coupe	AH120	NMJ	20 - 40	0.07 - 0.14

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES : Taille 07

ISO	Matière usinée	Dureté	Priorité	Nuances	Vitesse de coupe *Vc* (m/min)	Avance par dents *fz* (mm/d)
P	Aciers bas carbone (S15C / C15E4, SS400 / E275A, etc.)	- 200 HB	Premier choix	AH3135	100 - 250	0.07 - 0.2
	Aciers au carbone et aciers alliés (S55C / C55, SCM440 / 42CrMo4, etc.)	- 300 HB	Premier choix	AH3135	100 - 230	0.07 - 0.15
	Aciers prétraités (NAK80, PX5, etc.)	30 - 40 HRC	Premier choix	AH3135	100 - 180	0.07 - 0.15
M	Aciers inoxydables (SUS304 / X5CrNi18-9, SUS316 / X5CrNiMo17-12-3, etc.)	-	Premier choix	AH3135	90 - 200	0.07 - 0.15
K	Fontes grises (FC250 / GG25 / 250, FC300 / GG30 / 300, etc.)	150 - 250 HB	Premier choix	AH120	140 - 250	0.07 - 0.2
	Fontes ductiles (FCD400, FCD600 / GGG60 / 600-3, etc.)	150 - 250 HB	Premier choix	AH120	110 - 200	0.07 - 0.15
S	Alliages titane (Ti-6Al-4V, etc.)	-	Premier choix	AH3135	20 - 60	0.07 - 0.15
	Alliages réfractaires (Inconel718, etc.)	-	Premier choix	AH120	20 - 40	0.07 - 0.1

BON DE COMMANDE

Société : __ __ __ __ __ __ __ __

Nom : __ __ __ __ __ __ __ __ __

Prénom : __ __ __ __ __ __ __ __

Adresse email : __ __ __ __ __ __ __

Téléphone : __ __ __ __ __ __ __ __

Adresse de livraison : __ __ __ __ __ __ __ __ __

__ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

Code postal : __ __ __ Ville : __ __ __ __ __ __ __

Référence commande : __ __ __ __ __ __ __ __ __

6674841 - KIT 1 DOFORCE-TRI (TN07)

INCLUS		
	6774145 - EPTN07M025C25.0R04	x1
	6776473 - EPTN07M032C32.0R05	x1
	6774144 - TNMU070308PER-MJ AH3135	x20

POUR LES 20 PLAQUETTES COMPLÉMENTAIRES :

6774144 - TNMU070308PER-MJ AH3135	☐ X10	☐ X10
6776468 - TNMU070308PER-MJ AH120	☐ X10	☐ X10
6776470 - TNMU070304PER-MJ AH120	☐ X10	☐ X10
6776469 - TNMU070304PER-MJ AH3135	☐ X10	☐ X10

À renvoyer sur adv@tungaloy.fr ou à votre distributeur Tungaloy
Renseignements au 01 64 86 43 00
Commande en ligne sur webshop.tungaloy.fr

6674844 - KIT 2 DOFORCE-TRI (TN12)

INCLUS		
	6722451 - TPTN12M050B22.0R05	x1
	6722452 - TPTN12M063B22.0R06	x1
	6752714 - TNMU120708PER-MJ AH3135	x20

POUR LES 20 PLAQUETTES COMPLÉMENTAIRES :

6752714 - TNMU120708PER-MJ AH3135	☐ X10	☐ X10
6752715 - TNMU120708PER-MJ AH120	☐ X10	☐ X10
6753456 - TNMU120708PER-MJ T3225	☐ X10	☐ X10
6753458 - TNMU120708PER-MJ T1215	☐ X10	☐ X10
6752716 - TNMU120708PER-NMJ AH3135	☐ X10	☐ X10
6752717 - TNMU120708PER-NMJ AH120	☐ X10	☐ X10
6752715 - TNMU120708PER-MJ AH120	☐ X10	☐ X10
6752714 - TNMU120708PER-MJ AH3135	☐ X10	☐ X10
6753458 - TNMU120708PER-MJ T1215	☐ X10	☐ X10
6753456 - TNMU120708PER-MJ T3225	☐ X10	☐ X10
6752717 - TNMU120708PER-NMJ AH120	☐ X10	☐ X10
6752716 - TNMU120708PER-NMJ AH3135	☐ X10	☐ X10
6735207 - TNMU1207R16PER-MJ AH120	☐ X10	☐ X10
6735208 - TNMU1207R16PER-MJ AH3135	☐ X10	☐ X10