

Halter / Innendrehen



Halter / Innendrehen – Kapitelübersicht

- Die Werkzeughalter sind nach Anstellwinkel sortiert.
- Werkzeughalter mit dem gleichen Anstellwinkel sind alphabetisch sortiert.
- Reihenfolge Wendeschneidplatten CN□□ → DN□□ → RN□□ → SN□□ → TN□□ → VN□□ → WN□□
- Die Werkzeughalter in diesem Katalog sind Lagerstandard.

Hinweise zur Verwendung der Seite

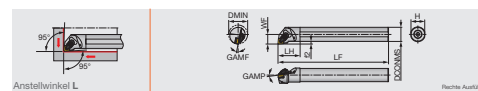
Verfahren ① Wählen Sie den links auf jeder Seite angegebenen Anstellwinkel aus, blättern Sie zur Seitenzahl, die im Index links angegeben ist, und finden Sie die gewünschte Katalog Nr. (④) in der Tabelle / Abmessungen (③). Kompatible Wendeschneidplatten finden Sie unter (⑥) und (⑧).

Verfahren ② Wählen Sie den gewünschten Anstellwinkel auf der Seite D003 aus und blättern Sie zur jeweiligen Produktseite.

Verfahren ③ Wählen Sie die Katalog Nr. des Werkzeughalters auf der Seite D003 aus und blättern Sie zur jeweiligen Produktseite.

Verfahren ④ Wählen Sie ein Produkt über das Auswahlssystem auf den Seiten D006-D011 aus.

② ISO TURN
A-ACLNRL/ECO
Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	I2	GAMP	GAMP RE	Wendeschneidplatte	Drehmoment
A2SR-ACLNRL09-0300	Stahl	32	25	17	200	45	23	4,5	-6°	-13°	0,8	CN"0904
A2SR-ACLNRL12-0300	Stahl	40	32	22	220	55	30	6	-6°	-10°	0,8	CN"1204

Rechte Ausführung (R)

④ AUSTAUSCHTEILE

Unterlage	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber
A-ACLNRL09-0300	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E	APPS-E

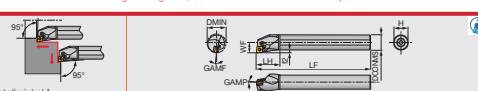
③ AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden
TF	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM

A-ACLNRL/ECO: Wendeschneidplatten → B054 -

D022 www.tungaloy.de

⑤ STREAMJETBAR
A-PCNRL/L
Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	I2	GAMP	GAMP RE	Wendeschneidplatte	Drehmoment
A2SR-PCNRL09-0300	Stahl	25	20	11	180	30	15	3	-6°	-14°	0,8	CN"0903
A2SR-PCNRL12-0300	Stahl	32	25	17	200	45	23	4,5	-6°	-13°	0,8	CN"1204

Rechte Ausführung (R)

④ AUSTAUSCHTEILE

Unterlage	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber	Schrauber
A-PCNRL09-0300	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A	LCS2A

③ AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden	Schneiden
TF	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM	TM

A-PCNRL/L: Wendeschneidplatten → B054 - CBN → B170 - PKD → B192 -

Tungaloy D023

- ①:** Anstellwinkel

②: Produktlinie des Werkzeughalters

③: Tabelle/Abmessungen

④: Werkzeughalterbezeichnung/Katalog Nr.
z. B. Stahlschaft (rechte Ausführung) für einen Mindestbearbeitungsdurchmesser von $\varnothing$ 13 mm

⑤: Zeichnung zu Tabelle/Abmessungen (gemäß ISO13399)

⑥: Kompatible Wendeschneidplatten

⑦: Austauschteile

⑧: Standardauswahl für Wendeschneidplatten

⑨: Referenzseiten

→ A10K-SDXX**R**07-**D130**

Bei der Bestellung:

- Bitte geben Sie die Katalog Nr. und die gewünschte Anzahl an.

Z. B. 1 (VE = 1 Stück)

* Wendeschneidplatten sind im Lieferumfang nicht enthalten. Bitte separat bestellen.

Halter / Innendrehen

L		D014
X		D033
J		D036
K		D038
F		D042
U		D048
Q		D077
Z		D085
SONSTIGE		D091



BOREMEISTER

Drehkopf passend für L/D=10



Schaft ø 16–60 mm

D012



MINIFORCE

Werkzeughalter für wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatten mit scharfen Schneidkanten



Schaft ø 10–20 mm

D028, D035, D085



ISOETURN

Kleine, umweltfreundliche „Eco“-Wendeschneidplatten für maximalen Profit



Schaft ø 16–32 mm

D021 - D022
D029 - D030, D045
D054, D061, D072



STREAMJETBAR

Hochstabile Werkzeughalter mit exzellenter Spanabfuhr



Schaft ø 4–50 mm

D013



Y-PRO SERIES

Werkzeughalter für Wendeschneidplatten mit 25° Eckenwinkel für Konturdrehen



Schaft ø 12–16 mm

D076, D084



TURNINGA

Stabiles Klemmsystem mit hoher Wechselgenauigkeit



Schaft ø 25–50 mm

D025, D032, D041
D047, D057, D074



TUNG TJET

Werkzeughalter für Hochdruck-Kühlmittelzufuhr



D025, D057

Spannhülsen

D092 - D094

Nomenklatur für Werkzeughalter

A Doppel- klemmung	
P Kniehebel- klemmung	
M Multi- klemmung	
C Pratzen- klemmung	
S Schraub- klemmung	

4 Klemmsystem

C		80° Rhombisch
D		55° Rhombisch
K		55° Parallelogramm
R		Rund
S		Quadratisch
T		Dreieckig
V		35° Rhombisch
Y		25° Rhombisch (nicht ISO)
W		Trigonal

5 Form



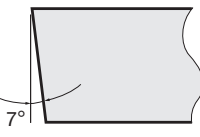
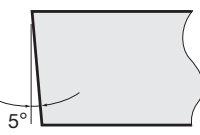
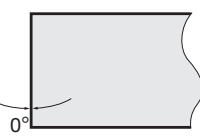
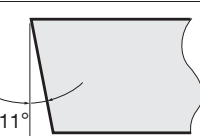
1 Ausführung	
A	Stahlschaft mit innerer Kühlmittelzufuhr
E	Hartmetallschaft mit Stahlkopf & innerer Kühlmittelzufuhr
C	Hartmetallschaft mit Stahlkopf
S	Stahlschaft
T	Mit Hartmetallplatten verstärkter Stahlschaft („Tsuppari-Ichiban“)
JS	Stahlschaft J-Serie

2 Bohrstangendurchmesser
Der Bohrstangendurchmesser ist in mm angegeben.

3 Schaftlänge (mm)	
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	130
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

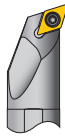
Symbol	Anstellwinkel	Absatz						
A		G		Mit	S		Mit	
		Ohne			V		Ohne	
B		Ohne	J		Mit	U		Mit
C		Ohne	K		Mit	X*		Mit
D		Ohne	L		Mit	Y		Mit
E		Ohne	N		Ohne	Z		Ohne
F		Mit	P*		Ohne	Hinweis *-Kennzeichnung: Tungaloy-Standard Keine Kennzeichnung: ISO-Norm		
			Q*		Mit			

6 Anstellwinkel

C	
B	
N	
P	
X	Sonderform

7 Freiwinkel

6 7 8 10 11
U P R 11 02 C - D140

8 Ausführung	
R	
L	

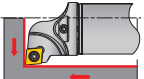
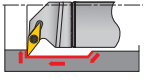
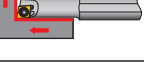
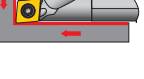
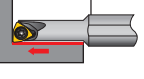
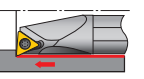
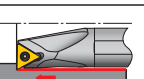
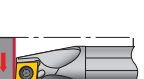
9 Größe	
Für Typ M, S, & C gemäß ISO	
	
	
Im ISO-metrischen System wird die Kantenlänge (L) von Wendschneidplatten zweistellig in mm angegeben. Wenn die Dicke von Wendschneidplatten mit gleicher Schneidenlänge variiert, geben Sie die Dicke (S) (zweistellig) an.	
Im obengenannten Beispiel: TP□□1102□□	

10 Kühlmittel-zufuhr
Nur „Tsuppari-Ichiban“-Halter

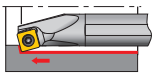
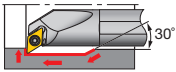
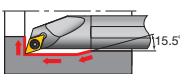
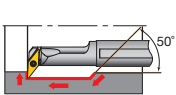
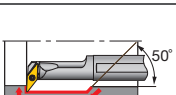
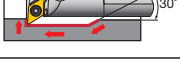
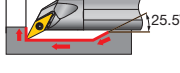
11 Min. Bohrdurchmesser (mm)			
Stream Jet Bar		Tsuppari-Ichiban	
D140	ø14.0	D14	ø14.0

Halter / Innendrehen - Auswahlssystem

Positiv

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatte Y-PRO SERIES	Werkstoff	BOREMEISTER STREAMJETBAR MINIFURN	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)						Seite
					0	10	20	30	40	50	
	S-SCLCR/L-H Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: CC□□	✓	Stahl	✓			ø20			ø50	D014
	S-SDUCR/L-H Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DC□□	✓	Stahl	✓			ø20			ø50	D048
	S-SVUCR/L-H Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VC□□	✓	Stahl	✓			ø27			ø31	D066
	S-SVLCR/L-H Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VC□□	✓	Stahl	✓				ø40		ø50	D026
	S-DDUNR/L-H Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DN□□	✓	Stahl	✓				ø40		ø50	D052
	S-DVUNR/L-H Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VN□□	✓	Stahl	✓					ø52		D070
	SEXPR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: EP□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø4.5	ø7	ø4.5	ø7			D033 D034
	SCLCR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: Cc□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø5		ø27	ø5		ø27	D016 - D018
	SWUBR/L Ausdrehen WSP: WB□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø6	ø8	ø6	ø8			D075
	STUPR/L Ausdrehen WSP: TP□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø8		ø34	ø8		ø27	D058 - D060
	STFPR/L Ausdrehen WSP: TP□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø10		ø27	ø10		ø22	D043
	SCLPR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: CP□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø10		ø27	ø10		ø20	D019 D020
	STFCR/L Ausdrehen WSP: TC□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø12		ø18	ø12		ø18	D042

Positiv

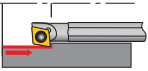
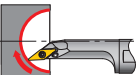
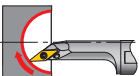
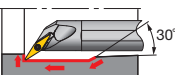
Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatte Y-PRO SERIES	Werkstoff	BOREMEISTER STREAMJETBAR MINIFÜHRN	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)						Seite
					0	10	20	30	40	50	
	SSKPR Ausdrehen WSP: SP□□	✓	Stahl	✓			ø20		ø31		D038
	SDUCR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DC□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø13				ø32		D050
	SDUPR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DPMT□□		Stahl Hartmetall	✓	ø15				ø22		D051
	SVUCR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VC□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø16				ø32		D068 D069
	SVUBR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VB□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø20				ø32		D064 D065
	SDQCR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DC□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø13				ø30		D077 D078
	SDQPR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DPMT□□		Stahl Hartmetall	✓	ø15				ø22		D079
	SVQCR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VC□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø13.5				ø21.5		D082 D083
	SVQBR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VB□□	✓	Stahl Hartmetall- verstärkt	✓	ø17				ø30.5		D080 D081
	SDZCR/L Hinterbunddrehen WSP: DC□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø14				ø25		D086
	SVZCR/L Hinterbunddrehen WSP: VC□□	✓	Stahl	✓	ø16						D090
	SVZBR/L Hinterbunddrehen WSP: VB□□	✓	Stahl	✓	ø20				ø40		D089

Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Aufdrehen
Halter /
Innendrehen
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index

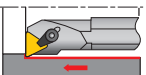
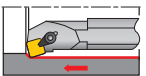
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

Halter / Innendrehen - Auswahlssystem

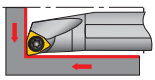
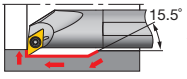
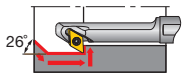
Positiv

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatte Y-PRO SERIES	Werkstoff	BOREMEISTER STREAMJETBAR MINIFURN	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)						Seite
					0	10	20	30	40	50	
	SEZPR/L Hinterbünddrehen WSP: EP□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø5.5	ø6.5					D088
	SVJCR/L Formdrehen WSP: VC□□	✓	Stahl	✓		ø16	ø20				D037
	SVJBR/L Formdrehen WSP: VB□□	✓	Stahl	✓			ø25	ø30			D036
	SYQBR/L Ausdrehen, Freistechen & Kopieren WSP: YW□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø17	ø21.5					D084
	SYUBR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: YW□□	✓	Stahl Hartmetall	✓	ø20	ø24.5					D076

Pratzenklemmung

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatten	Werkstoff	BOREMEISTER STREAMJETBAR MINIFURN	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)						Seite
					0	10	20	30	40	50	
	CTFPR/L Ausdrehen WSP : TP□□ (ohne Loch)	✓	Stahl Hartmetall		ø16		ø40				D044
	CSKPR/L Ausdrehen WSP : SP□□ (ohne Loch)	✓	Stahl		ø20		ø32				D039

Doppelseitige Wendeschneidplatten mit positiven Schneidkanten

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatte	Werkstoff	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)	Seite
				0 10 20 30 40 50	
	SWLXR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: WXGU	✓	Stahl Hartmetall	✓	028
	SDXXR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DXGU	✓	Stahl Hartmetall	✓	035
	SDZXR/L Hinterbunddrehen WSP: DXGU	✓	Stahl Hartmetall	✓	085

Schneidstoffe

Wende-
schneidplatten

Halter /
Außendrehen

Halter /
Innendrehen

Gewinde-
werkzeuge

Stech-
werkzeuge

Miniatur-
bearbeitung

Fräser

Schaftfräser

Bohrer

Werkzeug-
aufnahmen

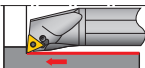
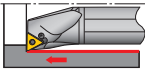
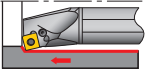
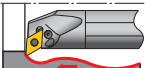
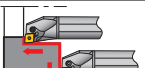
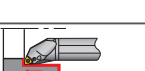
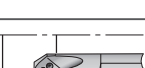
Benutzer-
handbuch

Index

Halter / Innendrehen - Auswahlsystem

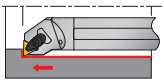
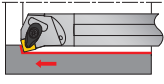
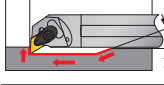
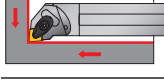
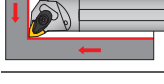
Negativ

Kniehebelklemmung

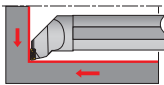
Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Werkzeug	ISO	Werkstoff	STR	TURN	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)						Seite	
							20	30	40	50	60	70		
	PTUNR/L Ausdrehen WSP: TN□□	✓	✓	Stahl Verstärkt	✓		ø20		ø40					D061 - D063
	PTFNR/L Ausdrehen WSP: TN□□	✓	✓	Stahl	✓		ø32				ø63			D045 D046
	PSKNR/L Ausdrehen WSP: SN□□	✓		Stahl	✓			ø40			ø63			D040
	PDUNR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DN□□	✓	✓	Stahl Verstärkt	✓	✓	ø25				ø63			D054 - D057
	PCLNR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: CN□□	✓	✓	Stahl Verstärkt	✓	✓	ø20				ø63			D021 D023- D025
	PWLNR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: WN□□	✓	✓	Stahl	✓		ø20				ø50			D029 D031 D032
	PVUNR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: V/YN□□	✓	✓	Stahl	✓			ø37			ø50			D072 D073
	PDZNR/L Hinterbünddrehen WSP: DN□□	✓		Stahl	✓			ø40			ø63			D087

Negativ

Doppelklemmung

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatte	Werkstoff	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)	Seite
	ATFNR/L Ausdrehen WSP: TN□□	✓	Stahl	✓	20 30 40 50 60 70 ø32 ø40 D047
	ASKNR/L Ausdrehen WSP: SN□□	✓	Stahl	✓	20 30 40 50 60 70 ø32 ø40 D041
	ADUNR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: DN□□	✓	Stahl	✓	20 30 40 50 60 70 ø32 ø63 D054 D057
	ACLNR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: CN□□, GN□□	✓	Stahl	✓	20 30 40 50 60 70 ø32 ø63 D022 D025
	AVLNR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: WN□□	✓	Stahl	✓	20 30 40 50 60 70 ø32 ø63 D030 D032
	AVUNR/L Ausdrehen & Innenkopierdrehen WSP: VN□□	✓	Stahl	✓	20 30 40 50 60 70 ø40 ø50 D074

Schraubklemmung

Ausführung	Beschreibung & Anwendung	ISO-Wendeschneidplatte	Werkstoff	Min. Bohrdurchmesser DMIN (mm)	Seite
	S-TLANR/L Ausdrehen & Innenplandrehen WSP: LNMX□□	✓	Stahl	✓	40 50 60 70 80 90 ø53 ø85 D091

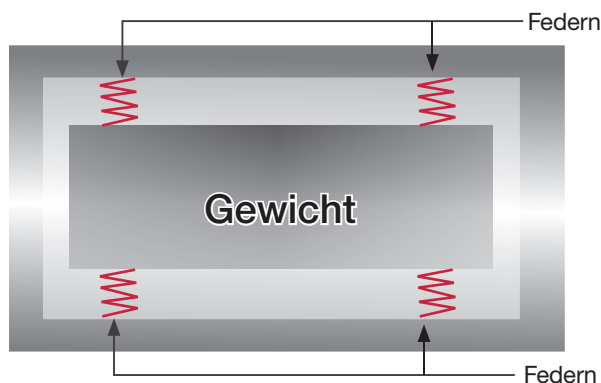


Einzigartiger Anti-Vibrations-Mechanismus im Werkzeuggehäuse für geringere Vibrationen beim Ausdrehen tiefer Bohrungen mit großer Auskraglänge bis **$L/D = 10$**

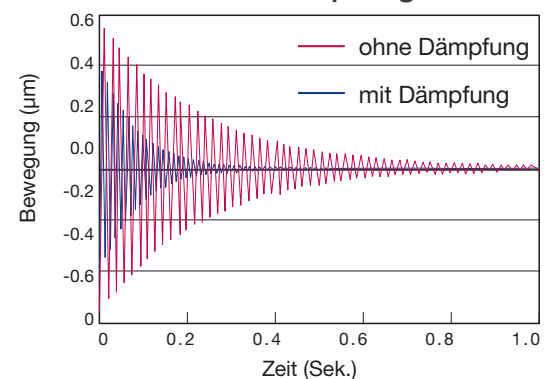
Vibrationsdämpfung

Bei Bohrstangen mit langer Auskragung entstehen Vibrationen durch die Schnittkraft. Der Dämpfmechanismus der Bohrstange gleicht die Bewegungen des Werkzeugs und somit die Vibrationen aus. Der Dämpfmechanismus umfasst ein an Federn befestigtes Gewicht. Vibrationen werden gedämpft, sodass keine Geräusche oder Rattermarken auftreten.

- Konzeptdarstellung der Dämpfung



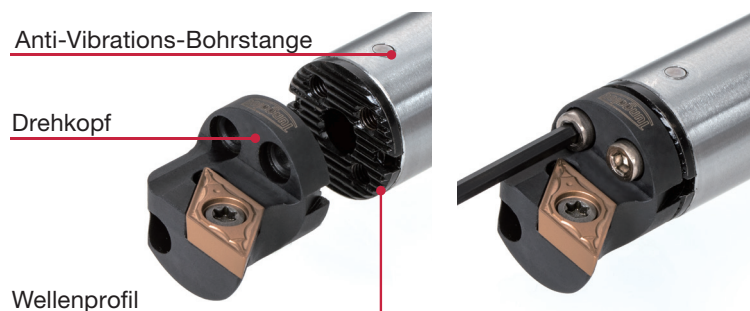
- Werkzeugvibrationen mit bzw. ohne Vibrationsdämpfung



Lagerstandard

BoreMeister umfasst eine Anti-Vibrations-Stange sowie einen Wechselbohrkopf mit gewellter Anschlussfläche für eine hohe Wechselgenauigkeit. Sie sind durch Schrauben miteinander verbunden, sodass ein breites Portfolio an Köpfen verwendet werden kann – für ein hohes Maß an Flexibilität.

- Min. Bohrdurchmesser: $\varnothing 20$ mm

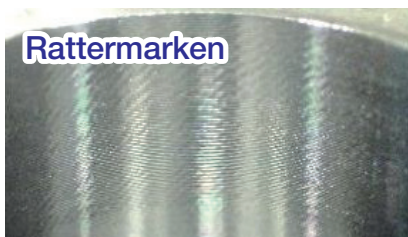


D014 - D015, D026 - D027, D048 - D049, D052 - D053, D066 - D067, D070 - D071



Besonders robust und optimale Spanabfuhr

■ Weniger Vibrationen durch das moderne Design der StreamJetBar-Bohrstange



Rattermarken

Wettbewerber

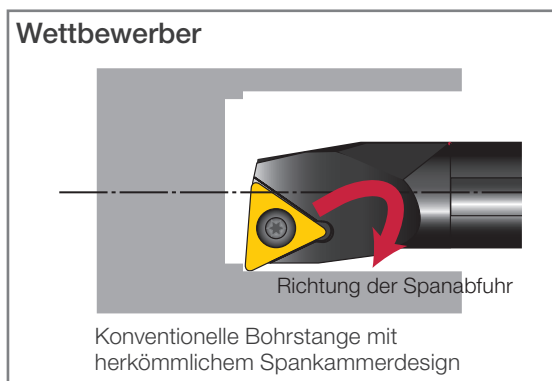
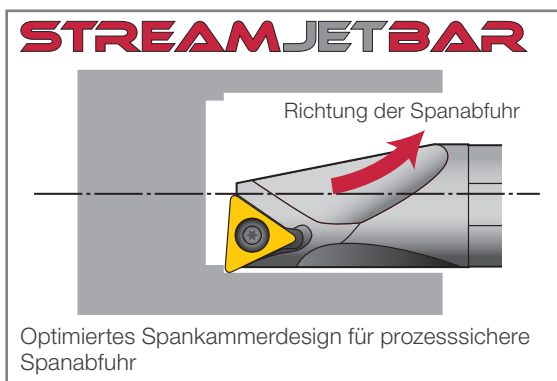


Ausgezeichnete Oberflächenqualität ohne Rattermarken

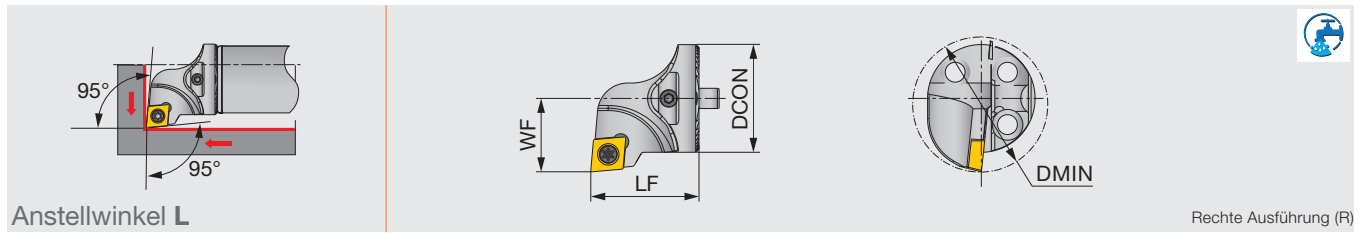
STREAMJETBAR

- Min. Bohrdurchmesser ab $\varnothing 4.5$ mm
- Stahl- und Hartmetallschaft erhältlich
- Neues Spankammerndesign für exzellente Spanabfuhr

Die ausgezeichnete Spanabfuhr verringert Werkzeugausfälle sowie Schäden an der Werkstückoberfläche.



D016 - D020, D023 - D024, D031 - D034, D036 - D040, D042 - D044, D046, D050 - D051, D055 - D056, D058 - D060, D062 - D065, D068 - D069, D073, D075, D077 - D083, D086 - D090



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCON	WF	LF	Schaft	Wende- schneidplatten
S16-SCLCR/L06-H	20	16	11	20	D16	CC**0602...
S20-SCLCR/L09-H	25	20	13	20	D20	CC**09T3...
S25-SCLCR/L09-H	32	25	17	22	D25	CC**09T3...
S32-SCLCR/L09-H	40	30	22	32	D32	CC**09T3...
S40-SCLCR/L12T-H	50	40	27	38	D40, D50, D60	CC**1204...

Hinweis: Rechte Halter (SCLCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SCLCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Unterlage	Schraube/ Unterlage
S16-SCLCR/L06-H	SR14-548	T-7/5	-	-
S20-SCLCR/L09-H	SR16-236	T-15/5	-	-
S25-SCLCR/L09-H	SR16-236	T-15/5	-	-
S32-SCLCR/L09-H	SR16-236	T-15/5	-	-
S40-SCLCR/L12T-H	SR16-212	T-20/5	TCC4-2	SRTC-4

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

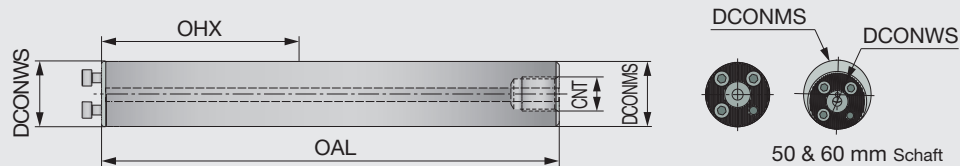
S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

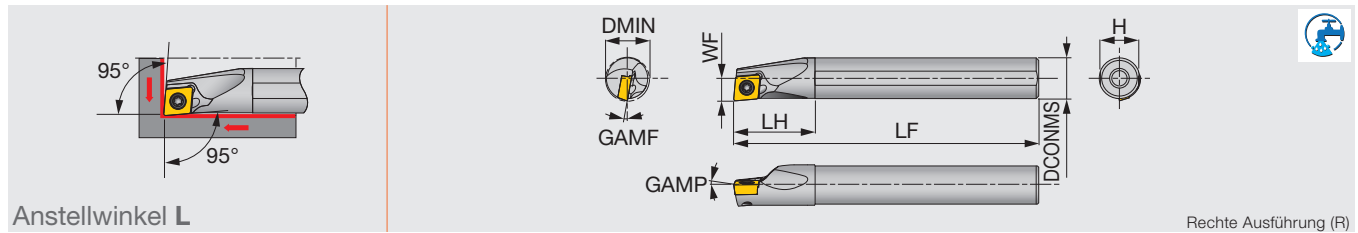
S-SCLCR/L-H: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180, PKD → B194 -



Katalog Nr.	Ausführung	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	Stahl	16	16	156	92	G1/8
G16-L204-10D-E	Hartmetall	16	16	204	140	-
D20-L200-7D-C	Stahl	20	20	200	120	G1/4
G20-L260-10D-E	Hartmetall	20	20	260	180	-
D25-L255-7D-C	Stahl	25	25	255	155	G1/4
D25-L330-10D-C	Stahl	25	25	330	230	G1/4
D32-L320-7D-C	Stahl	32	32	320	192	G3/8
D32-L416-10D-C	Stahl	32	32	416	288	G3/8
D40-L408-7D-C	Stahl	40	40	408	248	G1/2
D40-L528-10D-C	Stahl	40	40	528	368	G1/2
D50-L518-7D-C	Stahl	40	50	518	318	G1/2
D50-L668-10D-C	Stahl	40	50	668	468	G1/2
D60-L628-7D-C	Stahl	40	60	628	388	G3/4
D60-L808-10D-C	Stahl	40	60	808	568	G3/4

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L...	SRM3.5X10DIN912	HW2.5
D25-L...	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L...	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A04F-SCLCR/L03-D050	Stahl	5	4	2.5	80	8	3.8	0°	-15°	0.2	CC**03X1...	0.6
A05F-SCLCR/L03-D060	Stahl	6	5	3	80	9	4.8	0°	-13°	0.2	CC**03X1...	0.6
A06G-SCLCR/L04-D070	Stahl	7	6	3.5	90	11	5.75	0°	-13°	0.2	CC**04T1...	0.6
A07G-SCLCR/L04-D080	Stahl	8	7	4	90	12	6.75	0°	-11°	0.2	CC**04T1...	0.6
A08H-SCLCR/L06-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	0°	-13°	0.4	CC**0602...	1.2
A10F-SCLCR06-D120	Stahl	12	10	6	80	20	9	0°	-10°	0.4	CC**0602...	1.2
A10K-SCLCR/L06-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	0°	-10°	0.4	CC**0602...	1.2
A12H-SCLCR06-D140	Stahl	14	12	7	100	24	11	0°	-8°	0.4	CC**0602...	1.2
A12M-SCLCR/L06-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0°	-8°	0.4	CC**0602...	1.2
A12H-SCLCR06-D160	Stahl	16	12	9	100	24	11	0°	-7°	0.4	CC**0602...	1.2
A12M-SCLCR/L06-D160	Stahl	16	12	9	150	24	11	0°	-7°	0.4	CC**0602...	1.2
A16K-SCLCR09-D180	Stahl	18	16	9	125	32	15	0°	-9°	0.8	CC**09T3...	3
A16Q-SCLCR/L09-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0°	-10°	0.8	CC**09T3...	3
A16K-SCLCR09-D200	Stahl	20	16	11	125	32	15	0°	-9°	0.8	CC**09T3...	3
A16Q-SCLCR/L09-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	0°	-9°	0.8	CC**09T3...	3
A20R-SCLCR/L09-D220	Stahl	22	20	11	200	32	18	0°	-8°	0.8	CC**09T3...	3
A25S-SCLCR/L09-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	0°	-6°	0.8	CC**09T3...	3
E04G-SCLCR/L03-D050	Hartmetall	5	4	2.5	90	9	3.8	0°	-15°	0.2	CC**03X1...	0.6
E05G-SCLCR/L03-D060	Hartmetall	6	5	3	90	10	4.8	0°	-13°	0.2	CC**03X1...	0.6
E06H-SCLCR/L04-D070	Hartmetall	7	6	3.5	100	12	5.75	0°	-13°	0.2	CC**04T1...	0.6
E07H-SCLCR/L04-D080	Hartmetall	8	7	4	100	14	6.75	0°	-11°	0.2	CC**04T1...	0.6
E08G-SCLCR06-D100	Hartmetall	10	8	5.5	90	22	7.5	0°	-13°	0.4	CC**0602...	1.2
E08K-SCLCR/L06-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7.5	0°	-13°	0.4	CC**0602...	1.2
E10F-SCLCR06-D120	Hartmetall	12	10	6	80	25	9	0°	-10°	0.4	CC**0602...	1.2
E10H-SCLCR06-D120	Hartmetall	12	10	6	100	25	9	0°	-10°	0.4	CC**0602...	1.2
E10M-SCLCR/L06-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	0°	-10°	0.4	CC**0602...	1.2
E12G-SCLCR06-D140	Hartmetall	14	12	7	90	27	11	0°	-8°	0.4	CC**0602...	1.2
E12J-SCLCR06-D140	Hartmetall	14	12	7	110	27	11	0°	-8°	0.4	CC**0602...	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0°	-8°	0.4	CC**0602...	1.2
E12G-SCLCR06-D160	Hartmetall	16	12	9	90	27	11	0°	-7°	0.4	CC**0602...	1.2
E12J-SCLCR06-D160	Hartmetall	16	12	9	110	27	11	0°	-7°	0.4	CC**0602...	1.2
E12Q-SCLCR/L06-D160	Hartmetall	16	12	9	180	27	11	0°	-7°	0.4	CC**0602...	1.2
E16H-SCLCR09-D180	Hartmetall	18	16	9	100	32	15	0°	-10°	0.8	CC**09T3...	3
E16L-SCLCR09-D180	Hartmetall	18	16	9	130	32	15	0°	-10°	0.8	CC**09T3...	3
E16R-SCLCR/L09-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0°	-10°	0.8	CC**09T3...	3
E16H-SCLCR09-D200	Hartmetall	20	16	11	100	32	15	0°	-9°	0.8	CC**09T3...	3
E16L-SCLCR09-D200	Hartmetall	20	16	11	130	32	15	0°	-9°	0.8	CC**09T3...	3
E16R-SCLCR/L09-D200	Hartmetall	20	16	11	200	32	15	0°	-9°	0.8	CC**09T3...	3
E20S-SCLCR09-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0°	-8°	0.8	CC**09T3...	3
E25T-SCLCR09-D270	Hartmetall	27	25	13.5	300	45	23	0°	-6°	0.8	CC**09T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SCLCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SCLCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SCLCR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
A**-SCLCR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
A**-SCLCR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
A**-SCLCR/L09-D...	CSTB-4S	T-15F
E**-SCLCR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SCLCR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
E**-SCLCR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
E16*-SCLCR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F
E2*-SCLCR/L09-D...	CSTB-4S	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff				
	Spanformstufe				
	Schnittdaten	B018			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

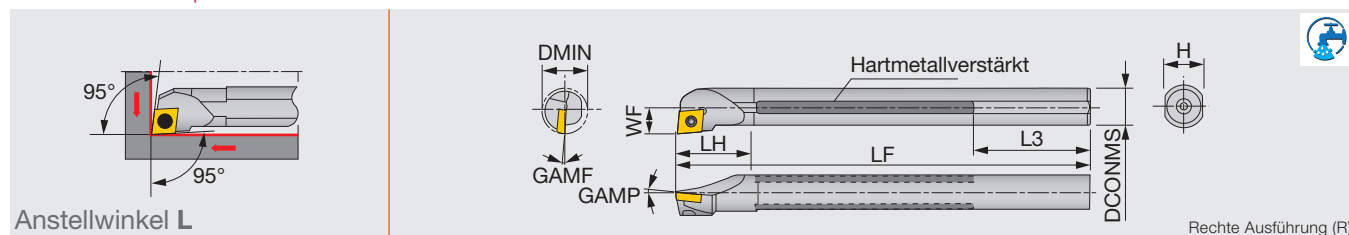
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Außendreher
Halter /
Innendreher
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

T-SCLCR/L

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (hartmetallverstärkt) für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	GAMF	GAMP	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T12M-SCLCR/L06	Verstärkt	16	—	12	9	150	22	59	11	-10°	0°	0.4	CC**0602...	1.2
T16Q-SCLCR/L09	Verstärkt	20	—	16	11	180	27	59	15	-10°	0°	0.8	CC**09T3...	3
T20R-SCLCR/L09C	Verstärkt	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-8°	0°	0.8	CC**09T3...	3
T25S-SCLCR/L09C	Verstärkt	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-6°	0°	0.8	CC**09T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Halter (SCLCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SCLCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T12M-SCLCR/L06	CSTB-2.5	T-8F
T16Q-SCLCR/L09	CSTB-4S	T-15F
T20R-SCLCR/L09C	CSTB-4S	T-15F
T25S-SCLCR/L09C	CSTB-4S	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

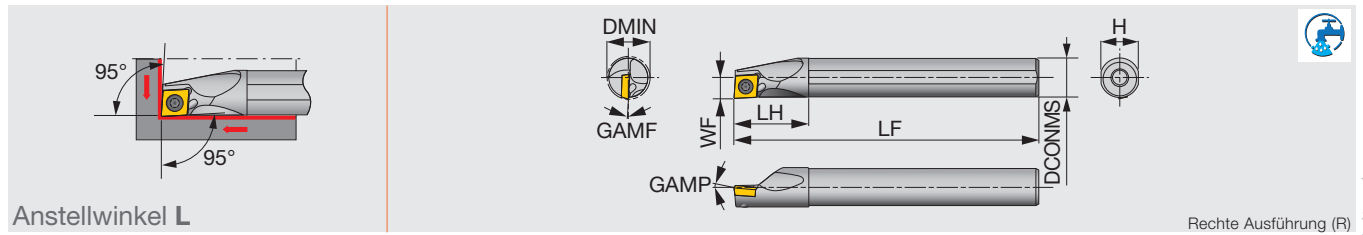
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	BX470	AH8005
	Spanformstufe	CBN	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	TH10	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	W20	AL
	Schnittdaten	B024		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff		
	Spanformstufe		
	Schnittdaten	B028	

T-SCLCR/L: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180, PKD → B194 -



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMPF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A08H-SCLPR/L06-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	5°	-8°	0.4	CP**0602...	1.2
A10K-SCLPR/L06-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	5°	-5°	0.4	CP**0602...	1.2
A10K-SCLPR/L08-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	5°	-5°	0.4	CP**0802...	1.4
A12M-SCLPR/L06-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	5°	-4°	0.4	CP**0602...	1.2
A12M-SCLPR/L08-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	5°	-4°	0.4	CP**0802...	1.4
A12M-SCLPR/L08-D160	Stahl	16	12	9	150	24	11	5°	-3°	0.4	CP**0802...	1.4
A16Q-SCLPR/L09-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	5°	-3.5°	0.8	CP**0903...	3
A16Q-SCLPR/L09-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	5°	-3°	0.8	CP**0903...	3
A20R-SCLPR/L09-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	5°	-2°	0.8	CP**0903...	3
A25S-SCLPR/L09-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	5°	-1°	0.8	CP**0903...	3
E08K-SCLPR/L06-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7.5	5°	-8°	0.4	CP**0602...	1.2
E10M-SCLPR/L06-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	5°	-5°	0.4	CP**0602...	1.2
E10H-SCLPR08-D120	Hartmetall	12	10	6	100	25	9	5°	-5°	0.4	CP**0802...	1.4
E10M-SCLPR/L08-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	5°	-5°	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L06-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	5°	-4°	0.4	CP**0602...	1.2
E12G-SCLPR08-D140	Hartmetall	14	12	7	90	27	11	5°	-4°	0.4	CP**0802...	1.4
E12J-SCLPR08-D140	Hartmetall	14	12	7	110	27	11	5°	-4°	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L08-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	5°	-4°	0.4	CP**0802...	1.4
E12G-SCLPR08-D160	Hartmetall	16	12	9	90	27	11	5°	-3°	0.4	CP**0802...	1.4
E12J-SCLPR08-D160	Hartmetall	16	12	9	110	27	11	5°	-3°	0.4	CP**0802...	1.4
E12Q-SCLPR/L08-D160	Hartmetall	16	12	9	180	27	11	5°	-3°	0.4	CP**0802...	1.4
E16H-SCLPR09-D180	Hartmetall	18	16	9	100	32	15	5°	-3.5°	0.8	CP**0903...	3
E16L-SCLPR09-D180	Hartmetall	18	16	9	130	32	15	5°	-3.5°	0.8	CP**0903...	3
E16R-SCLPL09-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	5°	-3.5°	0.8	CP**0903...	3
E16H-SCLPR09-D200	Hartmetall	20	16	11	100	32	15	5°	-3°	0.8	CP**0903...	3
E16L-SCLPR09-D200	Hartmetall	20	16	11	130	32	15	5°	-3°	0.8	CP**0903...	3
E16R-SCLPL09-D200	Hartmetall	20	16	11	200	32	15	5°	-3°	0.8	CP**0903...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SCLPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SCLPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SCLPR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
A10K-SCLPR/L08-D120	CSTB-3L042	T-9F
A12M-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L050	T-9F
A**-SCLPR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F
E**-SCLPR/L06-D...	CSTB-2.5S	T-8F
E10*-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L042	T-9F
E12*-SCLPR/L08-D...	CSTB-3L050	T-9F
E16*-SCLPR/L09-D...	CSTB-4L060	T-15F

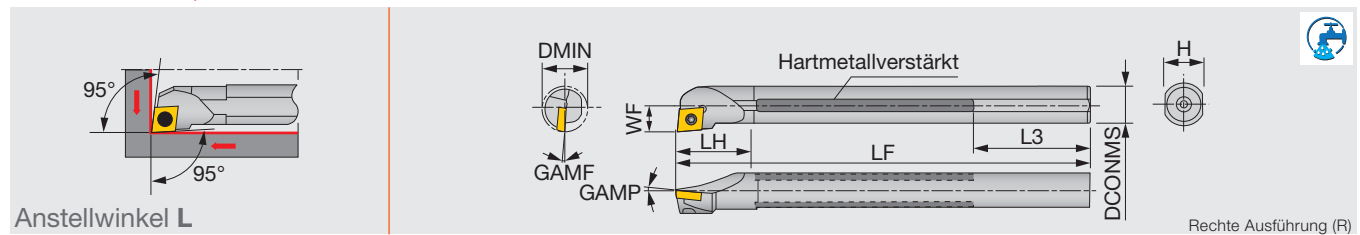
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	PS	PM		Spanformstufe	PS	PM		Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B018			Schnittdaten	B020			Schnittdaten	B022

A/E-SCLPR/L: Wendeschneidplatten → **B116 -**

T-SCLPR/L

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Schraubklemmung (hartmetallverstärkt) für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	GAMF	GAMP	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T12M-SCLPR08-D14	Verstärkt	14	-	12	7	150	22	59	11	-4°	5°	0.4	CP**0802...	1.4
T12M-SCLPR/L08	Verstärkt	16	-	12	9	150	25	59	11	-3°	5°	0.4	CP**0802...	1.4
T16Q-SCLPR09-D18	Verstärkt	18	-	16	9	180	27	59	15	-3.5°	5°	0.8	CP**0903...	3
T16Q-SCLPR/L09	Verstärkt	20	-	16	11	180	30	59	15	-4°	5°	0.8	CP**0903...	3
T20R-SCLPR09C-D22	Verstärkt	22	Rc1/4	20	11	200	35	49	18	-2°	5°	0.8	CP**0903...	3
T20R-SCLPR/L09	Verstärkt	25	-	20	13	200	35	49	18	-2°	5°	0.8	CP**0903...	3
T25S-SCLPR09C-D27	Verstärkt	27	Rc1/4	25	13.5	250	40	64	23	-1°	5°	0.8	CP**0903...	3
T25S-SCLPR/L09	Verstärkt	32	-	25	17	250	40	64	23	0°	5°	0.8	CP**0903...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SCLPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SCLPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

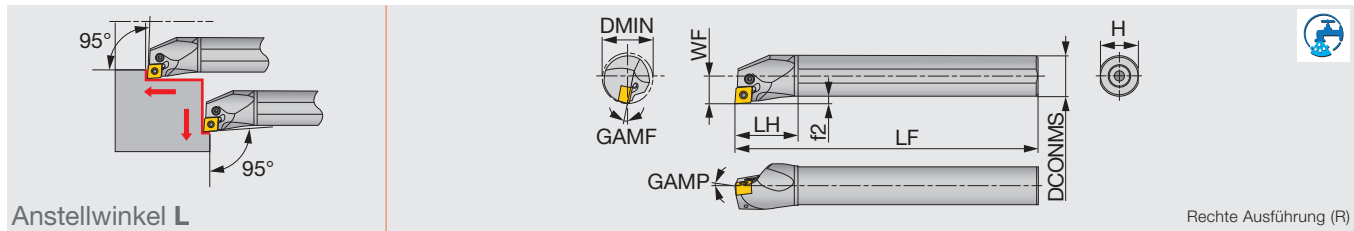
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T12M-SCLPR/L08...	CSTB-3L050	T-9F
T16Q-SCLPR09-D18	CSTB-4L060	T-15F
T16Q-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F
T20R-SCLPR09C-D22	CSTB-4L060	T-15F
T20R-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F
T25S-SCLPR09C-D27	CSTB-4L060	T-15F
T25S-SCLPR/L09	CSTB-4S	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018		
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020		
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.		
	Schneidstoff	T515		
	Spanformstufe	CM		
	Schnittdaten	B022		
N	Anwendung	Schichten		
	Schneidstoff	DX140		
	Spanformstufe	T-DIA		
	Schnittdaten	B024		
S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	AH8015	AH8015	
	Spanformstufe	PSS	PS	
	Schnittdaten	B026		

T-SCLPR/L: Wendeschneidplatten → **B116 -**



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PCLNR/L0904-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-6°	-16°	0.8	CN**0904...	1.7
A20Q-PCLNR/L0904-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-12°	0.8	CN**0904...	1.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

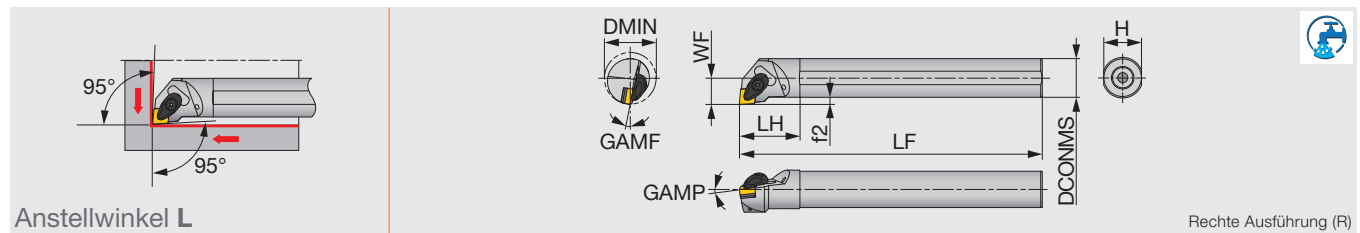
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A16M-PCLNR/L0904-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PCLNR/L0904-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	EA-20	SSHM3-4

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe	TSF	TM
	Schnittdaten	B018	
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B020	
K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	TM	
	Schnittdaten	B022	
S	Anwendung	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	AH8015	
	Spanformstufe	TM	
	Schnittdaten	B026	



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ACLNR/L0904-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**0904...	3
A32S-ACLNR/L0904-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**0904...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-ACLNR/L0904...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

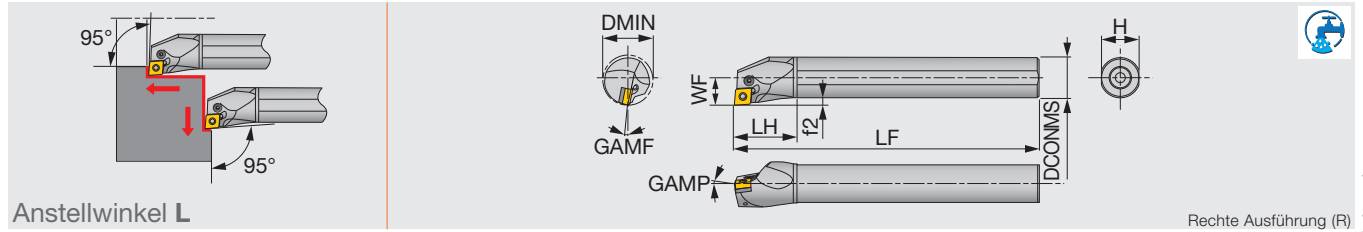
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe	TSF	TM
	Schnittdaten	B018	

M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B020	

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	TM
	Schnittdaten	B022

S	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8015
	Spanformstufe	TM
	Schnittdaten	B026



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PCLNR/L09-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-6°	-14°	0.8	CN**0903...	1.7
A20Q-PCLNR/L09-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-12°	0.8	CN**0903...	1.7
A25R-PCLNR/L09-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-11°	0.8	CN**0903...	1.7
A25R-PCLNR/L12-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**1204...	2.7
A32S-PCLNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8	CN**1204...	4.8
A40T-PCLNR/L12-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8	CN**1204...	4.8
A50U-PCLNR/L12-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-8°	0.8	CN**1204...	4.8

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (PCLNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (PCLNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A**-PCLNR/L09-D**0	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N	EA-25	SSHM5-6
A25R-PCLNR/L12-D320	-	LCS43	-	-	P-2.5	-	LCL43N	EA-32	SSHM5-6
A32S-PCLNR12-D400	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM5-6
A32S-PCLNL12-D400	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A40T-PCLNR12-D500	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A40T-PCLNL12-D500	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A50U-PCLNR12-D630	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A50U-PCLNL12-D630	LSC42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

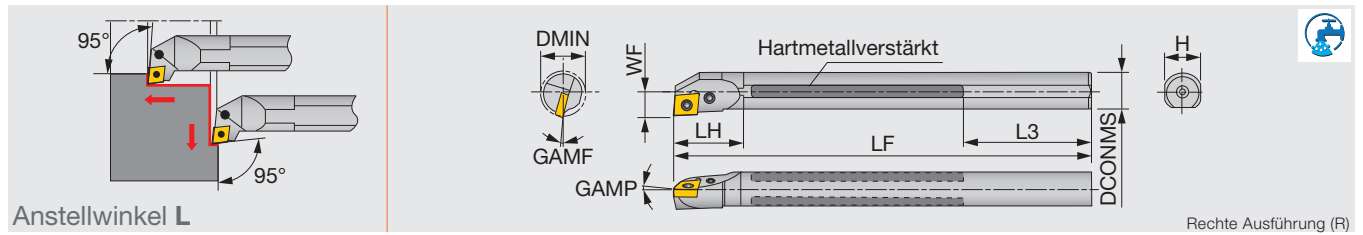
N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012		

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

A-PCLNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

T-PCLNR

Tsuppari-Ichiban - Halter mit Kniehebelklemmung (hartmetallverstärkt) für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T16Q-PCLNR09	Verstärkt	20	-	16	11	180	27	59	15	-6°	-14°	0.8	CN**0903...	1.7
T20R-PCLNR09C	Verstärkt	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-6°	-12°	0.8	CN**0903...	1.7
T25S-PCLNR09C	Verstärkt	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-6°	-11°	0.8	CN**0903...	1.7
T32U-PCLNR12C	Verstärkt	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	-6°	-11°	0.8	CN**1204...	4.8
T40V-PCLNR12C	Verstärkt	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-6°	-10°	0.8	CN**1204...	4.8
T50W-PCLNR12C	Verstärkt	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	-6°	-8°	0.8	CN**1204...	4.8

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

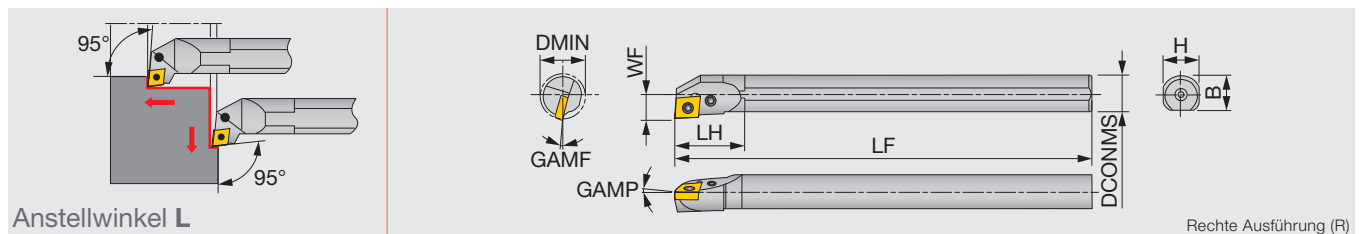
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
T**-PCLNR09...	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
T**-PCLNR12C	LSC42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

S-PCLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
S16M-PCLNR/L09	Stahl	20	16	11	150	30	15	15.5	-6°	-14°	0.8	CN**0903...	1.7
S20Q-PCLNR/L09	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-6°	-12°	0.8	CN**0903...	1.7
S25R-PCLNR/L09	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-6°	-11°	0.8	CN**0903...	1.7
S32S-PCLNR/L12	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-6°	-11°	0.8	CN**1204...	4.8
S40T-PCLNR/L12	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-6°	-10°	0.8	CN**1204...	4.8
S50U-PCLNR/L12	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-6°	-8°	0.8	CN**1204...	4.8

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

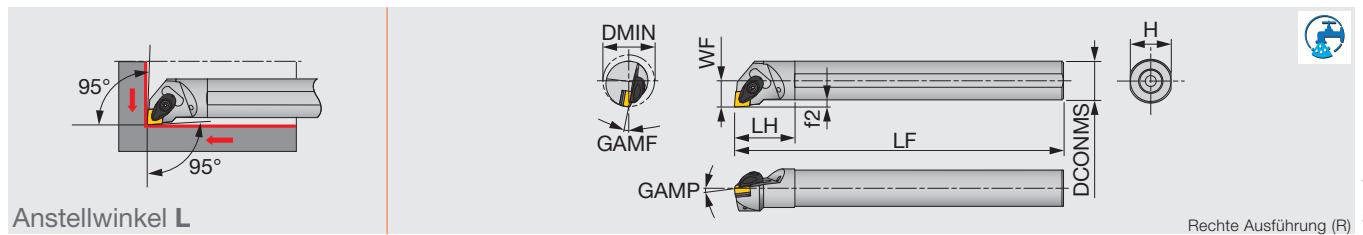
**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
S**-PCLNR/L09	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL32N
S32S-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PCLNR/L12	LSC42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

T-PCLNR, S-PCLNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A25R-ACLNR/L12-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	CN**1204...	3
A32S-ACLNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	CN**1204...	3
A40T-ACLNR/L12-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	CN**1204...	3
A50U-ACLNR12-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	0.8	CN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

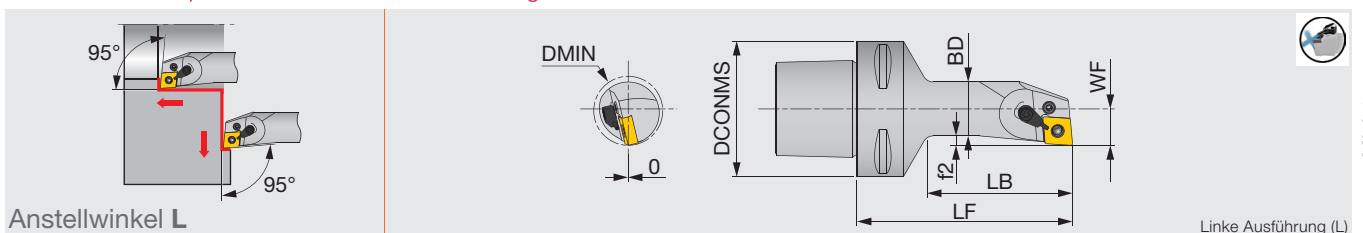
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-ACLNR/L12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F

TUNG TJET

C-PCLNL-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE**	Wende-schneidplatte
C6PCLNL17100-12-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	CN**1204...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

**RE: Standard Eckenradius

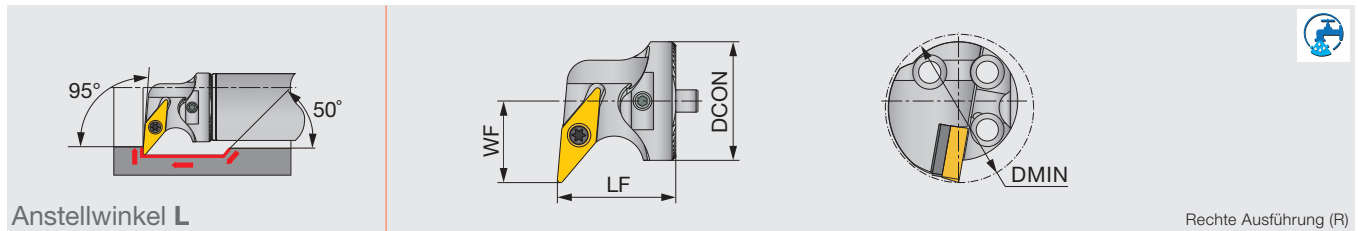
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel	Kniehebel
C6PCLNL17100-12-CHP	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5F	LCL43N

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	SH	
	Schnittdaten	B008			
N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B012			
H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			

A-ACLNR/L, C-PCLNL-CHP: Wendeschneidplatten → **B054** -, CBN → **B170** -, PKD → **B192** -



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCON	WF	LF	Schaft	Wende- schneidplatten
S32-SVLCR/L16T-H	40	32	22	32	D32	VC**1604...
S40-SVLCR/L16T-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	VC**1604...

Hinweis: Rechte Halter (SVLCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVLCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE				
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Unterlage	Schraube/ Unterlage
S32-SVLCR/L16T-H	SR16-236P	T-15/5	TVC 3-1P	SRTC-3P
S40-SVLCR/L16T-H	SR16-236P	T-15/5	TVC 3-1P	SRTC-3P

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	NS9530	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B018	

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

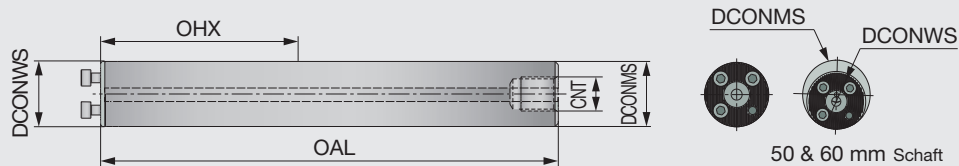
S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020		

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120 T-DIA mit Spanwinkel	DX140 T-DIA	KS05F AL
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B024		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

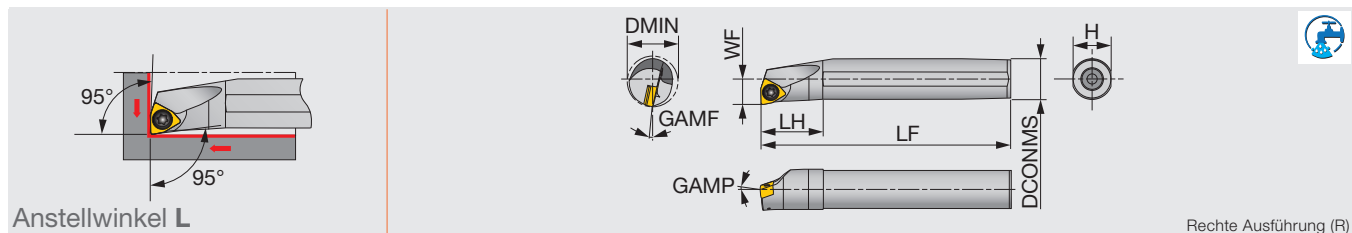
S-SVLCR/L-H: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B190, PKD → B194 -



Katalog Nr.	Ausführung	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	Stahl	16	16	156	92	G1/8
G16-L204-10D-E	Hartmetall	16	16	204	140	-
D20-L200-7D-C	Stahl	20	20	200	120	G1/4
G20-L260-10D-E	Hartmetall	20	20	260	180	-
D25-L255-7D-C	Stahl	25	25	255	155	G1/4
D25-L330-10D-C	Stahl	25	25	330	230	G1/4
D32-L320-7D-C	Stahl	32	32	320	192	G3/8
D32-L416-10D-C	Stahl	32	32	416	288	G3/8
D40-L408-7D-C	Stahl	40	40	408	248	G1/2
D40-L528-10D-C	Stahl	40	40	528	368	G1/2
D50-L518-7D-C	Stahl	40	50	518	318	G1/2
D50-L668-10D-C	Stahl	40	50	668	468	G1/2
D60-L628-7D-C	Stahl	40	60	628	388	G3/4
D60-L808-10D-C	Stahl	40	60	808	568	G3/4

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L...	SRM3.5X10DIN912	HW2.5
D25-L...	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L...	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A10K-SWLXR/L04-D120	Stahl	12	10	6	125	20	9	-10°	-16°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	-10°	-14°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A16Q-SWLXR/L04-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	-10°	-11°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
A20R-SWLXR/L04-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	-10°	-10°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E10M-SWLXR/L04-D120	Hartmetall	12	10	6	150	25	9	-10°	-16°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	-10°	-14°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E16R-SWLXR/L04-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	-10°	-11°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
E20S-SWLXR/L04-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	-10°	-10°	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

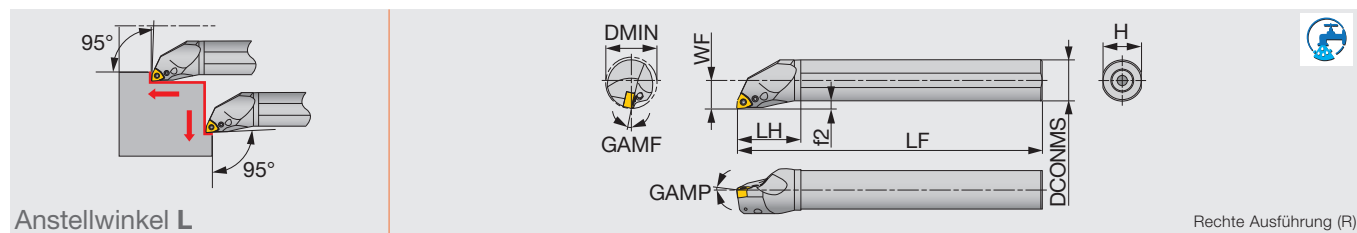
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A/E**-SWLXR/L...	SR34-514	T-7F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	AH725
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	
M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	AH725
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	
N	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	KS05F	KS05F
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	

A/E-SWLXR/L: Wendeschneidplatten → **B158 -**
Standard Schnittdaten → **D095**



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PWLNLR/L0604-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-8°	-17°	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLNLR/L0604-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	WN**0604...	1.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A16M-PWLNLR/L0604-D200	LCS33	P-2F	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PWLNLR/L0604-D250	LCS33	P-2F	LCL33N	EA-20	SSHM3-4

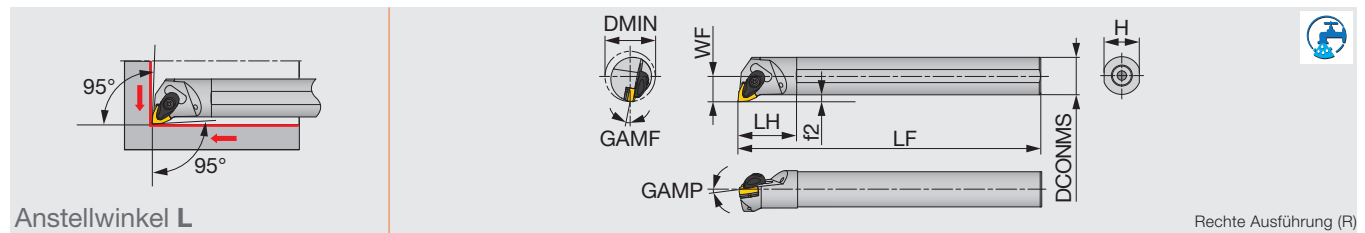
*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM
Schnittdaten	B006	

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM
Schnittdaten	B008	

Anwendung	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	T515
Spanformstufe	TM
Schnittdaten	B010



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-AWLNR/L0604-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNR/L0604-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

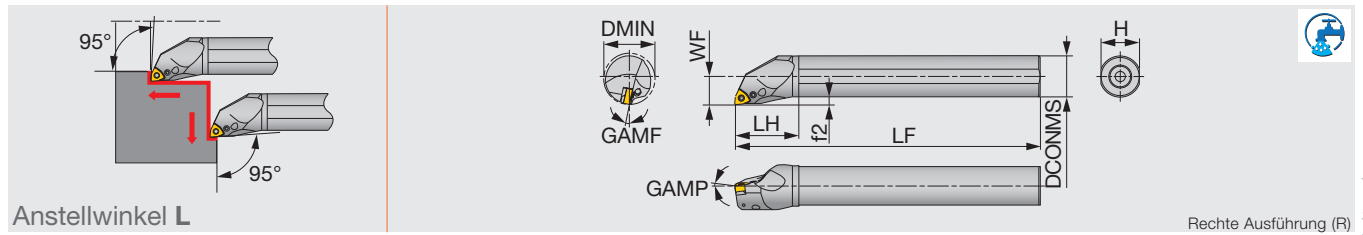
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-AWLNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe	TSF 	TM 
	Schnittdaten	B006	

M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SS 	SM 
	Schnittdaten	B008	

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	TM 
	Schnittdaten	B010



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PWLNLR/L06-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	3	-8°	-17°	0.8	WN**0604...	1.7
A20Q-PWLNLR/L06-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	WN**0604...	1.7
A25R-PWLNLR/L06-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-12°	0.8	WN**0604...	2.7
A32S-PWLNLR/L06-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8	WN**0604...	2.7
A25R-PWLNLR/L08-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0804...	2.7
A32S-PWLNLR/L08-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8	WN**0804...	4.8
A40T-PWLNLR/L08-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8	WN**0804...	4.8

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (PWLNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (PWLNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A16M-PWLNLR/L06-D200	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N	-	SSHM3-4
A20Q-PWLNLR/L06-D250	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N	EA-20	SSHM3-4
A25R-PWLNLR/L06-D320	LSW312BR/L	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-25	SSHM4-5
A32S-PWLNLR/L06-D400	LSW312BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32	SSHM4-5
A25R-PWLNLR/L08-D320	-	LCS43	-	-	P-2.5	-	LCL43N	EA-25	SSHM4-5
A32S-PWLNLR/L08-D400	LSW42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A40T-PWLNLR/L08-D500	LSW42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM4-5

*optional

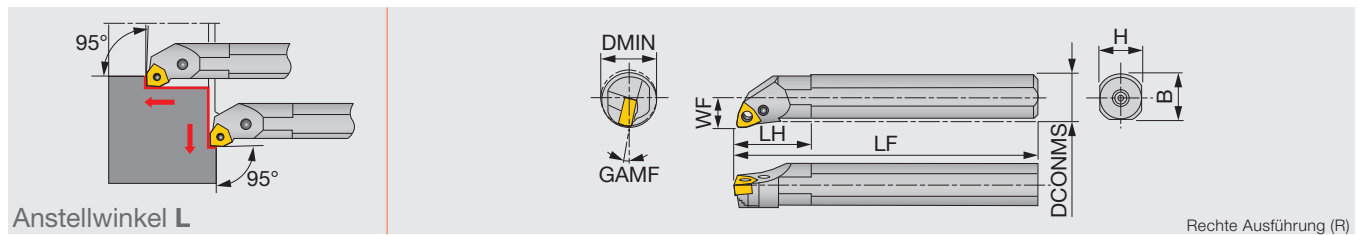
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	SH	
	Schnittdaten	B008			
S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			

A-PWLNLR/L: Wendeschneidplatten → B099 -, CBN → B179

S-PWLNLR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
S16M-PWLNLR/L06	Stahl	20	16	11	150	30	15	15.5	-17°	0.8	WN**0604...
S20Q-PWLNLR/L06	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-14°	0.8	WN**0604...
S25R-PWLNLR/L06	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-12°	0.8	WN**0604...

AUSTAUSCH- TEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S*-PWLNLR/L06	-	LCS33	-	P-2F	-	-	LCL33N
S25R-PWLNLR06	LSW312BR	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3
S25R-PWLNLR06	LSW312BL	-	LCS3B	-	P-2.5	LSP3	LCL3

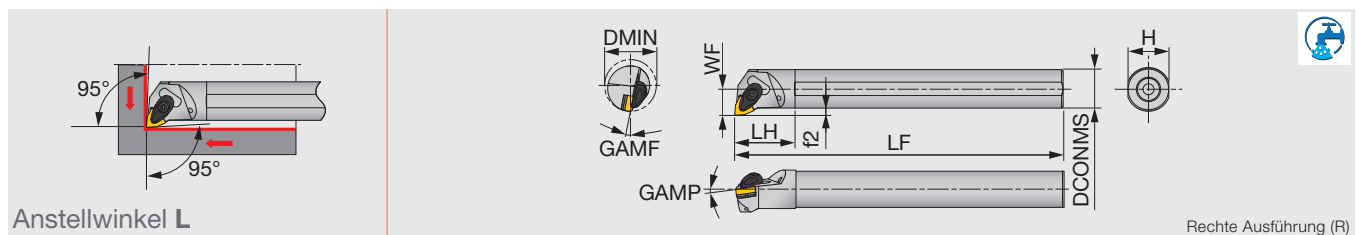
**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke
Wendeschneidplatten (L).
Linke Halter (L) für rechte
Wendeschneidplatten (R).

TURNINGA

A-AWLNLR/L

Halter mit Doppelklemmung für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-AWLNLR/L06-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0604...	3
A32S-AWLNLR/L06-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0604...	3
A25R-AWLNLR/L08-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	WN**0804...	3
A32S-AWLNLR/L08-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	WN**0804...	3
A40T-AWLNLR/L08-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	WN**0804...	3
A50U-AWLNLR/L08-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	0.8	WN**0804...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-AWLNLR/L06-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F
A**-AWLNLR/L08-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

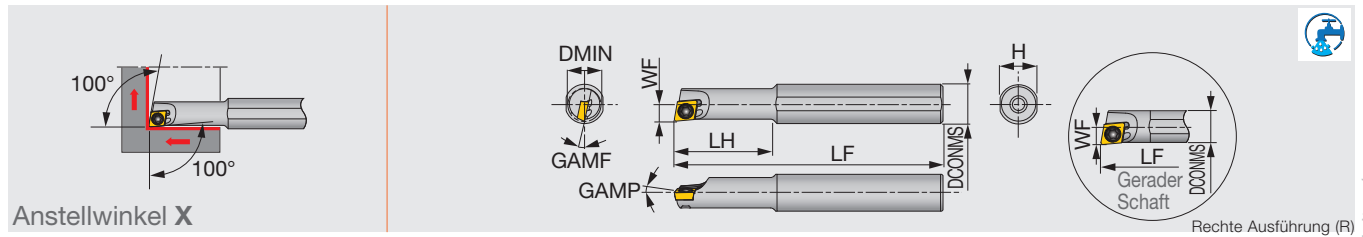
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

S-PWLNLR/L, A-AWLNLR/L:
Wendeschneidplatten → **B099** -, CBN → **B179**



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A04F-SEXPR/L03-D045	Stahl	4.5	4	2.3	80	8	3.8	0°	-15°	0.2	EP**03X1...	0.6
A04F-SEXPR/L03-D050	Stahl	5	4	2.5	80	8	3.8	0°	-13°	0.2	EP**03X1...	0.6
A05F-SEXPR/L04-D055	Stahl	5.5	5	2.75	80	9	4.8	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
A06G-SEXPR/L04-D070	Stahl	7	6	3.6	90	11	5.75	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
A08H-SEXPR/L04-D055	Stahl	5.5	8	2.75	100	16	7.5	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
A08H-SEXPR/L04-D070	Stahl	7	8	3.6	100	20	7.5	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
E04G-SEXPR/L03-D045	Hartmetall	4.5	4	2.3	90	9	3.8	0°	-15°	0.2	EP**03X1...	0.6
E04G-SEXPR/L03-D050	Hartmetall	5	4	2.5	90	9	3.8	0°	-13°	0.2	EP**03X1...	0.6
E05G-SEXPR/L04-D055	Hartmetall	5.5	5	2.75	90	10	4.8	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
E06H-SEXPR/L04-D070	Hartmetall	7	6	3.6	100	12	5.75	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
E08K-SEXPR/L04-D055	Hartmetall	5.5	8	2.75	125	28	7.5	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6
E08K-SEXPR/L04-D070	Hartmetall	7	8	3.6	125	40	7.5	0°	-12°	0.4	EP**0401...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

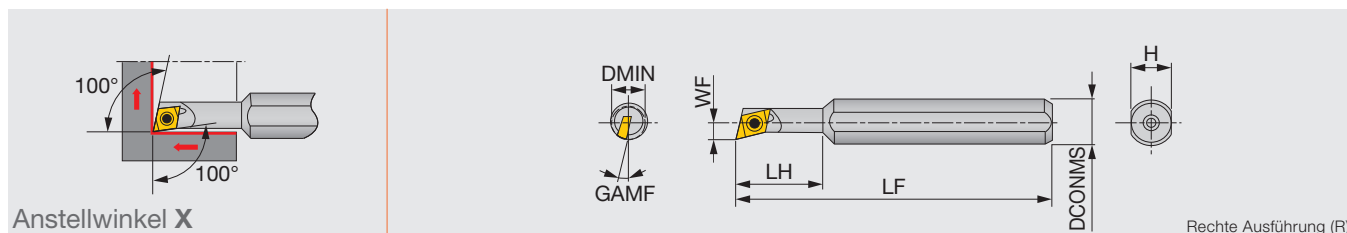
Hinweis: Rechte Halter (SEXPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SEXPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SEXPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
A**-SEXPR/L04-D...	CSTB-2	T-6F
E**-SEXPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEXPR/L04-D...	CSTB-2	T-6F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung Schichten Schneidstoff JS Spanformstufe Schnittdaten	SH725 B018
M	Anwendung Schichten Schneidstoff JS Spanformstufe Schnittdaten	SH725 B020
K	Anwendung Schichten Schneidstoff JS Spanformstufe Schnittdaten	SH725 B022
N	Anwendung Feinschichten Schichten Schneidstoff T-DIA W08 Spanformstufe Schnittdaten	GH110 B024
H	Anwendung Feinschichten Schneidstoff CBN Spanformstufe Schnittdaten	BX310 B028



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JS08H-SEXPR045	Stahl	5.5	8	2.7	100	16	7	12°	0.4	EP**0401...	0.6
JS08H-SEXPR047	Stahl	7	8	3.6	100	20	7	12°	0.4	EP**0401...	0.6

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JS08H-SEXPR04...	CSTB-2	T-6F

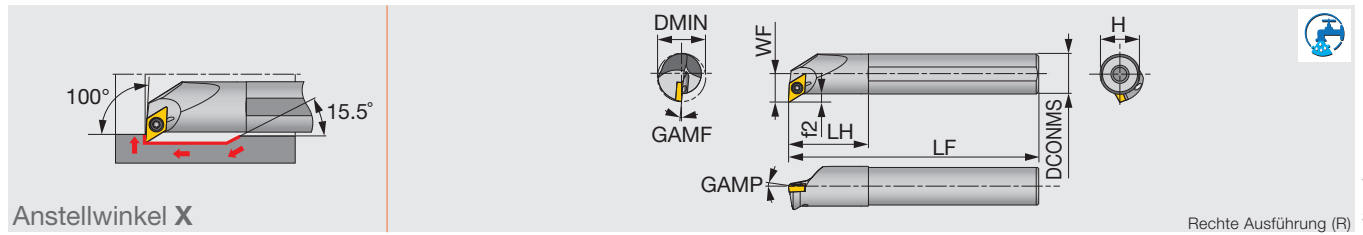
*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SEXPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SEXPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	M	Anwendung	Schlichten	K	Anwendung	Schlichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	Spanformstufe	JS		Spanformstufe	JS		Spanformstufe	JS
	Schnittdaten	B018		Schnittdaten	B020		Schnittdaten	B022
N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	H	Anwendung	Feinschlichten		
	Schneidstoff	DX140	GH110		Schneidstoff	BX310		
	Spanformstufe	T-DIA	W08		Spanformstufe	CBN		
	Schnittdaten	B024			Schnittdaten	B028		



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-SDXXR/L07-D130	Stahl	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14°	-16°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	Stahl	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14°	-14°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A16Q-SDXXR/L07-D200	Stahl	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13°	-13°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
A20R-SDXXR/L07-D240	Stahl	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13°	-12°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E10M-SDXXR/L07-D130	Hartmetall	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14°	-16°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	Hartmetall	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14°	-14°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E16R-SDXXR/L07-D200	Hartmetall	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13°	-13°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9
E20S-SDXXR/L07-D240	Hartmetall	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13°	-12°	0.4	DXGU0703**L/R...	0.9

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A/E**-SDXXR/L...	SR34-514	T-7F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

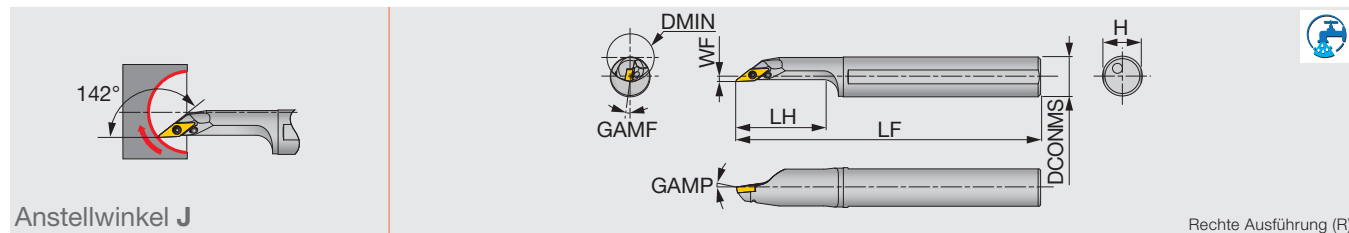
Langdrehautomaten

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	AH725		Schneidstoff	SH725	AH725
	Spanformstufe	JSS	JTS		Spanformstufe	JSS	JTS
	Schnittdaten	D095			Schnittdaten	D095	

Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH725		Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	SS	TS		Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095			Schnittdaten	D095	

A/E-SDXXR/L: Wendeschneidplatten → **B125** -
Standard Schnittdaten → **D095**



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A20R-SVJBR/L11-D250	Stahl	25	20	2	200	40	18	-5°	-5°	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVJBR/L11-D300	Stahl	30	25	3.5	250	50	23	-5°	-5°	0.4	VB**1103...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVJBR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVJBL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

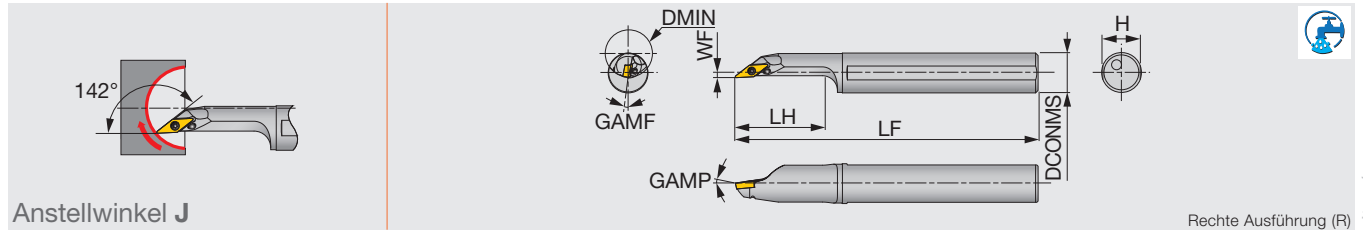
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SVJB*11-D...	CSTB-2.5	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B018	
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B020	
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A-SVJBR/L: Wendeschneidplatten → **B150** -, CBN → **B189**



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SVJCR/L08-D160	Stahl	16	12	2	150	28	11	-5°	-5°	0.4	VC**0802...	0.6
A16Q-SVJCR/L08-D200	Stahl	20	16	2	180	35	15	-5°	-5°	0.4	VC**0802...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVJCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVJCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SVJC*08-D...	CSTB-2L	T-6F

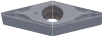
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B018	

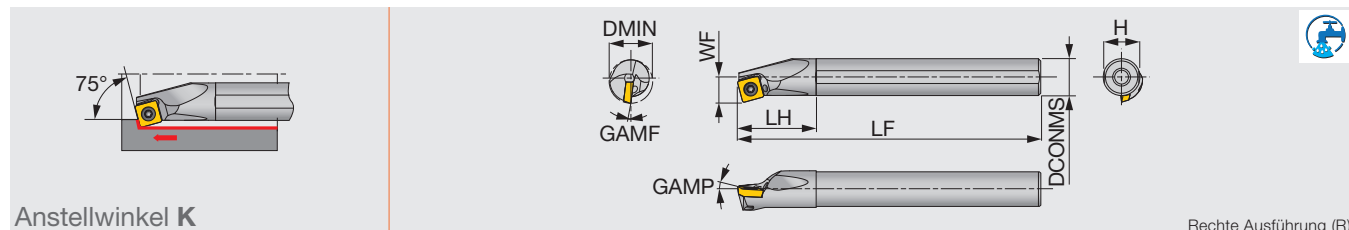
M	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B020	

K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	

N	Anwendung	Feinschlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL
	Schnittdaten	B024	

S	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	AH8005	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	



Anstellwinkel K

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16Q-SSKPR09-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	5°	-6°	0.8	SP**0903...	3
A20R-SSKPR09-D240	Stahl	24	20	13	200	36	18	5°	-2°	0.8	SP**0903...	3
A25S-SSKPR12-D310	Stahl	31	25	17	250	45	23	5°	-2°	0.8	SP**1204...	6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SSKPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SSKPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SSKPR09-D2*0	CSTB-4L060	T-15F
A25S-SSKPR12-D310	CSTB-5S	T-20F

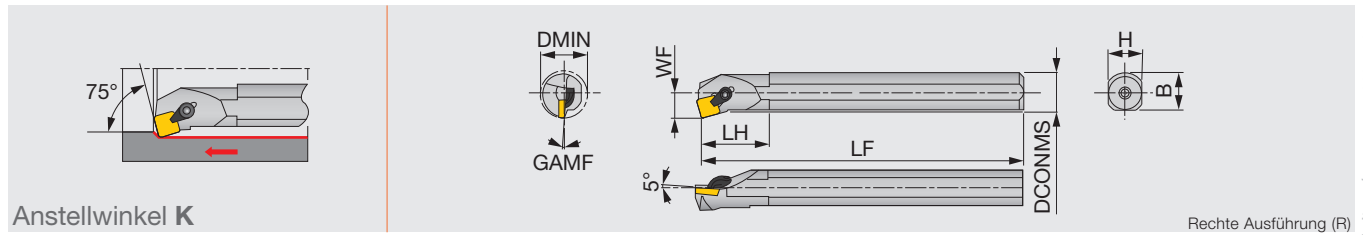
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	PS 
	Schnittdaten	B018
M	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	PS 
	Schnittdaten	B020
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM 
	Schnittdaten	B022

A-SSKPR: Wendeschneidplatten → **B134** -, CBN → **B184**

S/C-CSKPR/L

Halter mit Pratzenklemmung für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
S16Q-CSKPR09	Stahl	20	16	11	180	30	15	15	-4°	0.8	SP**0903...
S20R-CSKPR/L09	Stahl	25	20	13	200	40	18	18.5	-2°	0.8	SP**0903...
S25S-CSKPR12	Stahl	32	25	17	250	45	23	22.5	0°	0.8	SP**1203...

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

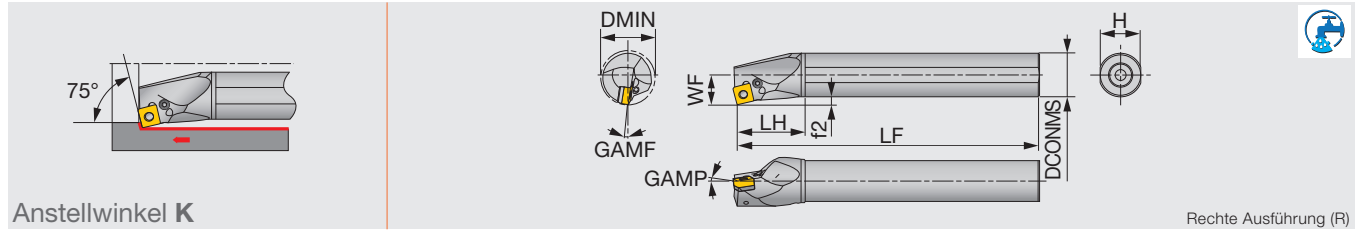
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schlüssel
S16Q-CSKPR09	CSG-5S	P-2.5
S20R-CSKPR/L09	CSG-5	P-2.5
S25S-CSKPR12	CSG-6	P-3

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	PS 
	Schnittdaten	B018
M	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6130
	Spanformstufe	PM 
	Schnittdaten	B020
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM 
	Schnittdaten	B022
N	Anwendung	Schlichten
	Schneidstoff	DX140
	Spanformstufe	T-DIA 
	Schnittdaten	B024

S/C-CSKPR/L: Wendeschneidplatten → **B134 -**, CBN → **B184**, PCD → **B195**



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A32S-PSKNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	SN**1204...	4.8
A40T-PSKNR/L12-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8	SN**1204...	4.8
A50U-PSKNR/L12-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-8°	0.8	SN**1204...	4.8

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

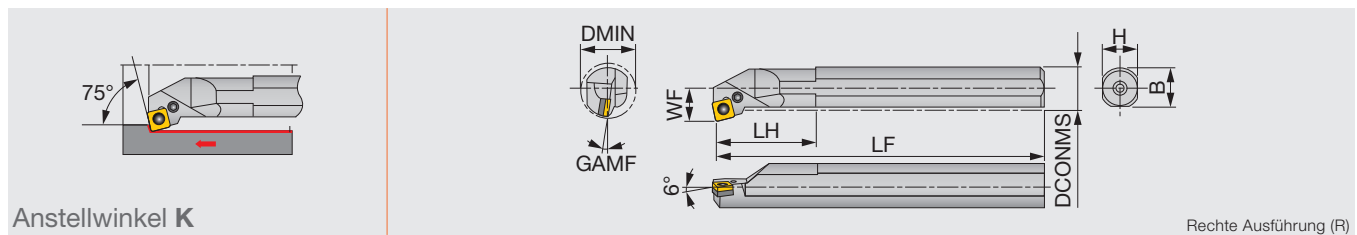
Hinweis: Rechte Halter (PSKNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (PSKNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A32S-PSKNR/L12-D400	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSH4-5
A40T-PSKNR/L12-D500	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSH6-6
A50U-PSKNR/L12-D630	LSS42BR/L	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSH6-6

*optional

S-PSKNR

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, quadratische Wendeschneidplatten

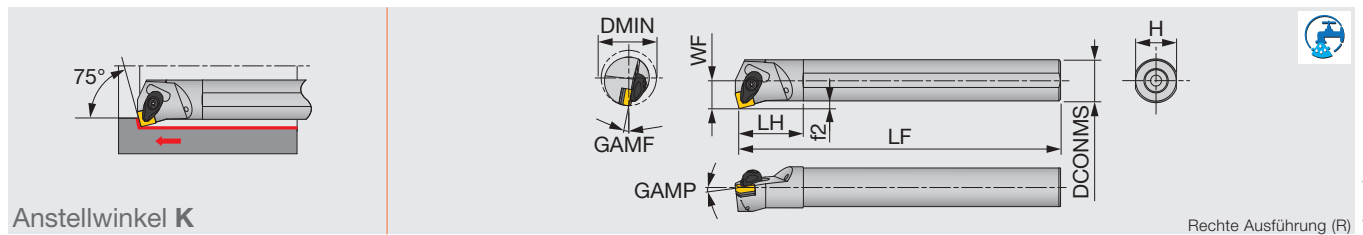


Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
S32S-PSKNR12	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-10°	0.8	SN**1204...
S40T-PSKNR12	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-10°	0.8	SN**1204...
S50U-PSKNR12	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-8°	0.8	SN**1204...

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S**-PSKNR12	LSS42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4



Anstellwinkel K

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ASKNR/L12-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	SN**1204...	3
A32S-ASKNR/L12-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	SN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-ASKN*12-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

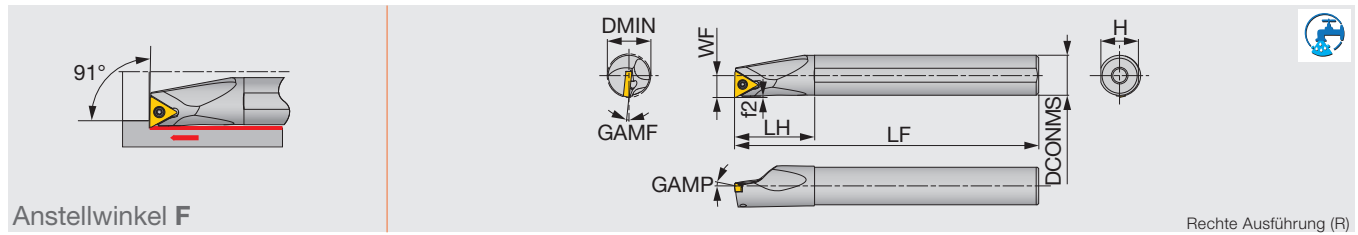
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

N	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012	

A-ASKNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-STFCR/L1103-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.6	0°	-13°	0.4	TC**1103...	1.2
A12M-STFCR/L1103-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0.5	0°	-10°	0.4	TC**1103...	1.2
A16Q-STFCR/L1103-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.5	0°	-7°	0.4	TC**1103...	1.2
E10M-STFCR/L1103-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.7	0°	-13°	0.4	TC**1103...	1.2
E12Q-STFCR/L1103-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.5	0°	-10°	0.4	TC**1103...	1.2
E16R-STFCR/L1103-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.5	0°	-7°	0.4	TC**1103...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (STFCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (STFCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-STFCR/L1103-D...	CSTB-2.5	T-8F
E**-STFCR/L1103-D...	CSTB-2.5	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

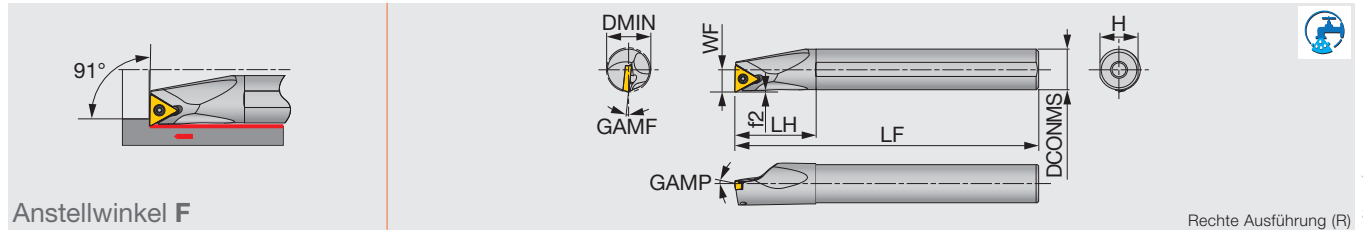
P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			

N	Anwendung	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL
	Schnittdaten	B024	

A/E-STFCR/L: Wendeschneidplatten → B137 -, PKD → B194



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A08H-STFPR/L09-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	0.7	5°	-8°	0.4	TP**0902...	0.9
A10K-STFPR/L1102-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.7	5°	-6°	0.4	TP**1102...	1.2
A12M-STFPR/L1102-D140	Stahl	14	12	7.0	150	24	11	0.6	5°	-4°	0.4	TP**1102...	1.2
A16Q-STFPR/L13-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.7	5°	-2°	0.4	TP**1303...	1.4
A20R-STFPR13-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	0.8	5°	-2°	0.4	TP**1303...	1.4
A25S-STFPR16-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	0.6	5°	-1°	0.4	TP**16T3...	3
E08K-STFPR/L09-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7.5	0.7	5°	-8°	0.4	TP**0902...	0.9
E10M-STFPR/L1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.7	5°	-6°	0.4	TP**1102...	1.2
E12Q-STFPR/L1102-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.6	5°	-4°	0.4	TP**1102...	1.2
E16R-STFPR13-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.7	5°	-2°	0.4	TP**1303...	1.4
E20S-STFPR13-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0.8	5°	-2°	0.4	TP**1303...	1.4

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (STFPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (STFPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

(1) Wendeschneidplatten TPGH, TPGM und TPGA nicht anwendbar.

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A08H-STFPR/L09-D100	CSTB-2.2S	T-7F
A10K-STFPR/L1102-D120	CSTB-2.5B	T-8F
A12M-STFPR/L1102-D140	CSTB-2.5	T-8F
A16Q-STFPR/L13-D180	CSTB-3S	T-9F
A20R-STFPR13-D220	CSTB-3	T-9F
A25S-STFPR16-D270	CSTB-4M	T-15F
E08K-STFPR/L09-D100	CSTB-2.2S	T-7F
E10M-STFPR/L1102-D120	CSTB-2.5B	T-8F
E12Q-STFPR/L1102-D140	CSTB-2.5	T-8F
E16R-STFPR13-D180	CSTB-3S	T-9F
E20S-STFPR13-D220	CSTB-3	T-9F

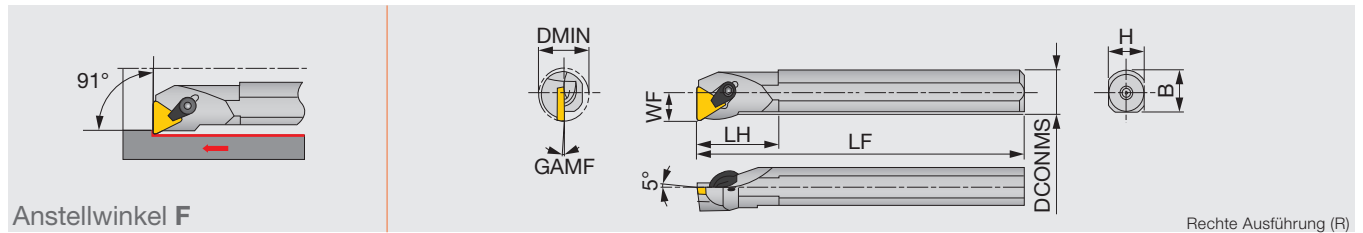
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	JS	PS	PM
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B018		
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	JS	PS	PM
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B020		
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.		
	Schneidstoff	T515		
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B022		
N	Anwendung	Feinschichten		
	Schneidstoff	DX120		
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B024		
S	Anwendung	Feinschichten		
	Schneidstoff	BX470		
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B026		
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten	
	Schneidstoff	CBN	BXM10	BXM20
	Spanformstufe			
	Schnittdaten	B028		

A/E-STFPR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B186 -, PKD → B196

S/C-CTFPR/L

Halter mit Pratzeklemmung für positive, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
S12M-CTFPR/L11	Stahl	16	12	9	150	25	11	11.5	-6°	0.4	TP**1103...
S16Q-CTFPR/L11	Stahl	20	16	11	180	30	15	15	-4°	0.4	TP**1103...
S20R-CTFPR/L16	Stahl	25	20	13	200	40	18	18.5	-2°	0.8	TP**1603...
S25S-CTFPR/L16	Stahl	32	25	17	250	45	23	22.5	0°	0.8	TP**1603...
S32T-CTFPR/L16	Stahl	40	32	22	300	50	30	29.5	0°	0.8	TP**1603...
C12Q-CTFPR/L11	Hartmetall	16	12	9	180	-	11	-	-6°	0.4	TP**1103...
C16R-CTFPR/L11	Hartmetall	20	16	11	200	-	15	-	-4°	0.4	TP**1103...

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeplatten (R).

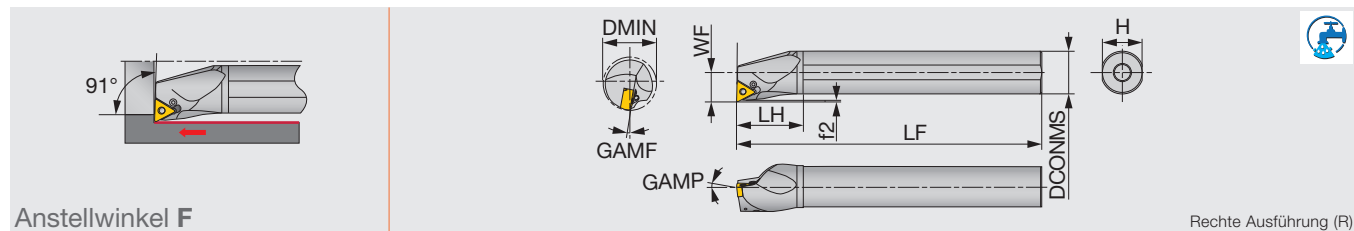
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger-Set 1	Spannfinger-Set 2	Schlüssel	Unterlage	Schraube/ Unterlage
S12M-CTFPR/L11	CSW-00	-	P-2.5	-	-
S16Q-CTFPR/L11	-	CSG-5S	P-2.5	-	-
S20R-CTFPR/L16	-	CSG-6S	P-3	-	-
S25S-CTFPR/L16	-	CSG-6	P-3	-	-
S32T-CTFPR/L16	-	CSG-6	P-3	PAT-32	M3X0.5X6
C12Q-CTFPR/L11	CSW-00	-	P-2.5	-	-
C16R-CTFPR/L11	-	CSG-5S	P-2.5	-	-

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.			
	Schneidstoff	T515			
	Spanformstufe	CM			
	Schnittdaten	B022			
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B028			
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130	
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM	
	Schnittdaten	B020			
N	Anwendung	Schichten			
	Schneidstoff	DX140			
	Spanformstufe	T-DIA			
	Schnittdaten	B024			

S/C-CTFPR/L: Wendeplatten → B142 -, CBN → B186 -, PKD → B196



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTFNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.31	-6°	-12°	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTFNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.25	-6°	-10°	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A25R-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-25	SSH4-5
A32S-PTFNR/L...	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-32	SSH4-5

*optional

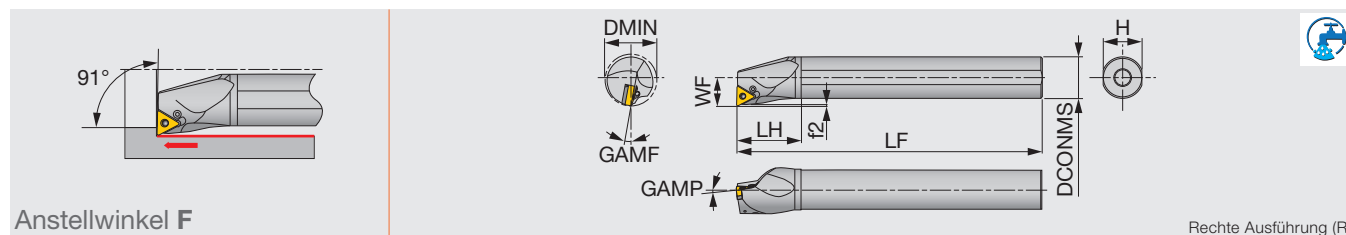
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe	TSF	TM
	Schnittdaten	B006	

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B008	

A-PTFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTFNR/L16-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.2	-6°	-12°	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTFNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.1	-6°	-10°	0.8	TN**1604...	2.7
A40T-PTFNR/L16-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	1.1	-6°	-10°	0.8	TN**1604...	2.7
A50U-PTFNR/L16-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	1.1	-6°	-8°	0.8	TN**1604...	2.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (PTFNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (PTFNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

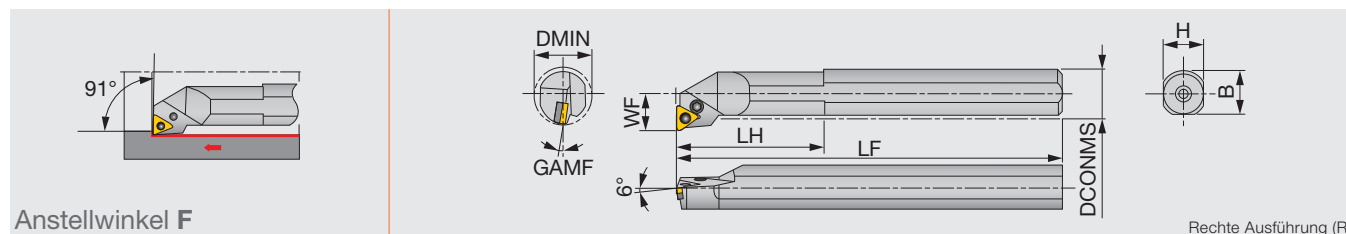
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A25R-PTFNR/L16-D320	ELST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33	EA-25	SSH4-5
A32S-PTFNR/L16-D400	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32	SSH4-5
A40T-PTFNR/L16-D500	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	-	SSH6-6
A50U-PTFNR/L16-D630	LST317BR/L	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3	-	SSH6-6

*optional

S-PTFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
S32S-PTFNR/L16	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-10°	0.8	TN**1604...	2.7
S40T-PTFNR/L16	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-10°	0.8	TN**1604...	2.7
S50U-PTFNR16	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-8°	0.8	TN**1604...	2.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

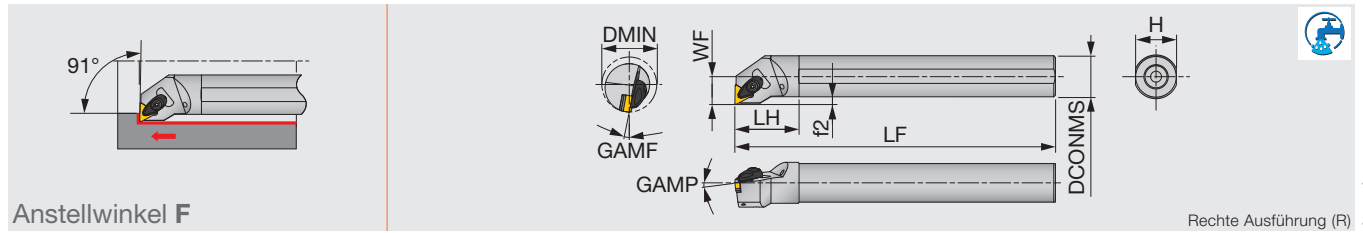
**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S32S-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S32S-PTFNL16	LST317BL	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S40T-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S40T-PTFNL16	LST317BL	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
S50U-PTFNR16	LST317BR	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

A-PTFNR/L, S-PTFNR/L: Wendeschneidplatten → **B084 -**, CBN → **B176 -**, PKD → **B192 -**



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-ATFNR/L16-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	TN**1604...	3
A32S-ATFNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	TN**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A*-ATFNR/L16-D...	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

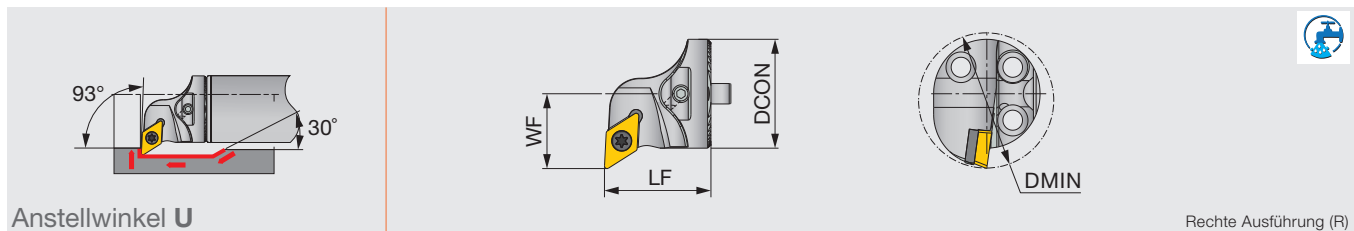
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B008	

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

A-ATFNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCON	WF	LF	Schaft	Wende- schneidplatten
S16-SDUCR/L07-H	20	16	11	20	D16	DC**0702...
S20-SDUCR/L11-H	25	20	13	20	D20	DC**11T3...
S25-SDUCR/L11-H	32	25	17	20	D25	DC**11T3...
S32-SDUCR/L11T-H	40	32	22	32	D32	DC**11T3...
S40-SDUCR/L11T-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	DC**11T3...

Hinweis: Rechte Halter (SDUCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SDUCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Unterlage	Schraube/ Unterlage
S16-SDUCR/L07-H	SR14-548	T-7/5	-	-
S20-SDUCR/L11-H	SR16-236P	T-15/5	-	-
S25-SDUCR/L11-H	SR16-236P	T-15/5	-	-
S32-SDUCR/L11T-H	SR16-236P	T-15/5	TDC3-1P	SRTC-3P
S40-SDUCR/L11T-H	SR16-236P	T-15/5	TDC3-1P	SRTC-3P

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018		

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020			

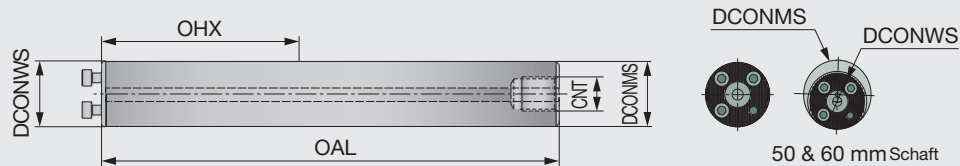
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

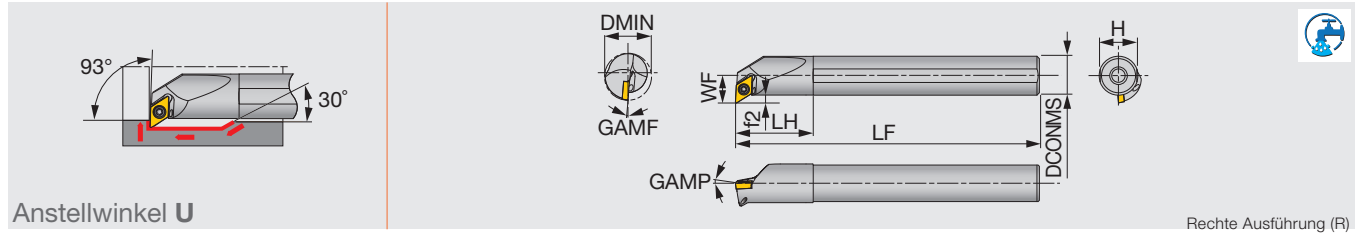
S-SDUCR/L-H: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182, PKD → B194 -



Katalog Nr.	Ausführung	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	Stahl	16	16	156	92	G1/8
G16-L204-10D-E	Hartmetall	16	16	204	140	-
D20-L200-7D-C	Stahl	20	20	200	120	G1/4
G20-L260-10D-E	Hartmetall	20	20	260	180	-
D25-L255-7D-C	Stahl	25	25	255	155	G1/4
D25-L330-10D-C	Stahl	25	25	330	230	G1/4
D32-L320-7D-C	Stahl	32	32	320	192	G3/8
D32-L416-10D-C	Stahl	32	32	416	288	G3/8
D40-L408-7D-C	Stahl	40	40	408	248	G1/2
D40-L528-10D-C	Stahl	40	40	528	368	G1/2
D50-L518-7D-C	Stahl	40	50	518	318	G1/2
D50-L668-10D-C	Stahl	40	50	668	468	G1/2
D60-L628-7D-C	Stahl	40	60	628	388	G3/4
D60-L808-10D-C	Stahl	40	60	808	568	G3/4

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L...	SRM3.5X10DIN912	HW2.5
D25-L...	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L...	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-SDUCR/L07-D130	Stahl	13	10	7	125	20	9	2	0°	-10°	0.4	DC**0702...	1.2
A12M-SDUCR/L07-D160	Stahl	16	12	9.3	150	24	11	3.3	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDUCR/L07-D200	Stahl	20	16	11.3	180	32	15	3.3	0°	-5°	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDUCR/L11-D270	Stahl	27	20	16.1	200	36	18	6.1	0°	-5°	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDUCR/L11-D320	Stahl	32	25	18.6	250	45	23	6.1	0°	-4°	0.8	DC**11T3...	3
E10H-SDUCR07-D130	Hartmetall	13	10	7	100	25	9	1.9	5°	-3.5°	0.4	DC**0702...	1.2
E10M-SDUCR/L07-D130	Hartmetall	13	10	7	150	25	9	2	0°	-10°	0.4	DC**0702...	1.2
E12J-SDUCR07-D160	Hartmetall	16	12	9.3	110	27	11	3.2	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
E12Q-SDUCR/L07-D160	Hartmetall	16	12	9.3	180	27	11	3.3	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
E16L-SDUCR07-D200	Hartmetall	20	16	11.3	130	32	15	3.2	0°	-5°	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDUCR/L07-D200	Hartmetall	20	16	11.3	200	32	15	3.3	0°	-5°	0.4	DC**0702...	1.2
E20S-SDUCR11-D270	Hartmetall	27	20	16.1	250	36	18	6.1	0°	-5°	0.8	DC**11T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SDUCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SDUCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

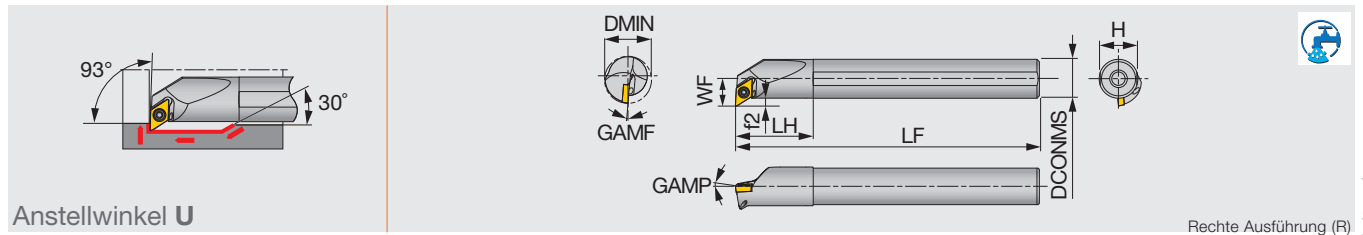
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A1**-SDUCR/L07-D1*0	CSTB-2.5S	T-8F
A16Q-SDUCR/L07-D200	CSTB-2.5	T-8F
A2**-SDUCR/L11-D**0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDUCR/L07-D1*0	CSTB-2.5S	T-8F
E16*-SDUCR/L07-D200	CSTB-2.5	T-8F
E20S-SDUCR11-D270	CSTB-4S	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.			
	Schneidstoff	T515			
	Spanformstufe	CM			
	Schnittdaten	B022			
S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.		
	Schneidstoff	BX470	AH8005		
	Spanformstufe	CBN	PS		
	Schnittdaten	B026			
M	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			
N	Anwendung	Feinschlichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	DX120	KS05F		
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL		
	Schnittdaten	B024			
H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B028			

A/E-SDUCR/L: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182, PKD → B194 -



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SDUPR07-D150-P	Speziallegierter Stahl	15	12	8.3	150	24	11	2.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
A12M-SDUPL07-D150-P	Speziallegierter Stahl	15	12	8.3	150	24	11	2.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
A12M-SDUPR07-D180-P	Speziallegierter Stahl	18	12	10.3	150	24	11	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
A12M-SDUPL07-D180-P	Speziallegierter Stahl	18	12	10.3	150	24	11	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
A16Q-SDUPR07-D220-P	Speziallegierter Stahl	22	16	12.3	180	32	15	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
A16Q-SDUPL07-D220-P	Speziallegierter Stahl	22	16	12.3	180	32	15	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDUPR07-D150	Hartmetall	15	12	8.3	180	27	11	2.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDUPL07-D150	Hartmetall	15	12	8.3	180	27	11	2.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDUPR07-D180	Hartmetall	18	12	10.3	180	27	11	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDUPL07-D180	Hartmetall	18	12	10.3	180	27	11	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
E16R-SDUPR07-D220	Hartmetall	22	16	12.3	200	32	15	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2
E16R-SDUPL07-D220	Hartmetall	22	16	12.3	200	32	15	4.3	5	0	0.4	DPMT0702...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SCLPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SCLPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

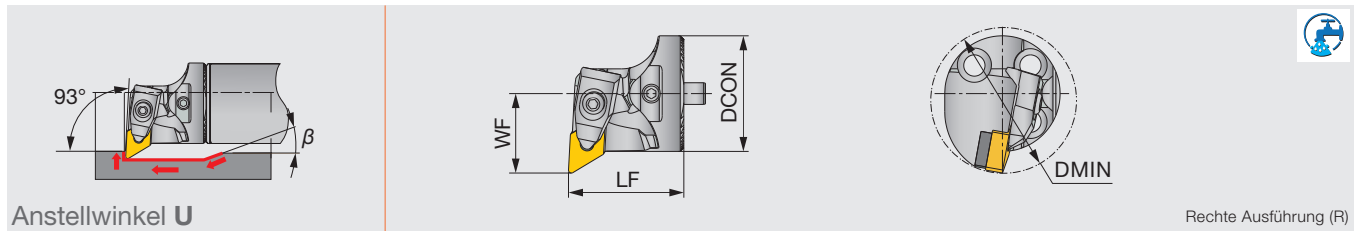
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A*-SDUPR/L07-D**0-P	CSTB-2.5S	T-8F
E**-SDUPR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9225 NS9530
	Spanformstufe	PS PS
	Schnittdaten	B018

S	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015
	Spanformstufe	PS
	Schnittdaten	B026



Katalog Nr.	DMIN	DCON	WF	LF	Schaft	Wende- schneidplatten
S32-DDUNR/L11T-H	40	32	22	32	D32	DN**1104...
S40-DDUNR/L15T-H	50	40	27	32	D40, D50, D60	DN**1504/06...

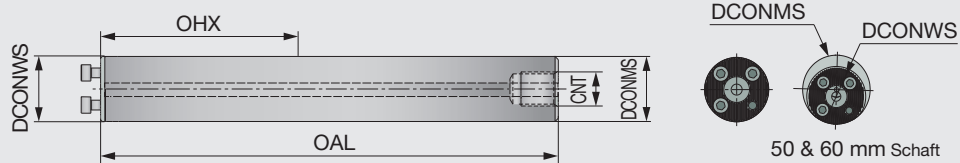
Hinweis: Rechte Halter (DDUNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (DDUNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Schlüssel
S32-DDUNR/L11T-H	RDT3-2	SR40085I	LCGR-3	SRRC3	KSP3	HW2.5
S40-DDUNR/L15T-H	RDT433	SR14-506	DLM4	DLS4	DSP4	HW3.0
S40-DDUNR/L15T-H	RDT443	SR14-506	DLM4	DLS4	DSP4	HW3.0

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			
M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	SH	
	Schnittdaten	B008			
N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B012			
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			

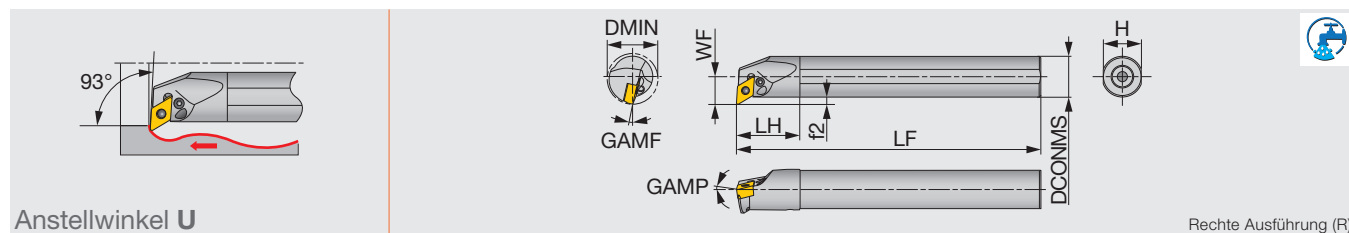
S-DDUNR/L-H: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	Ausführung	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	Stahl	16	16	156	92	G1/8
G16-L204-10D-E	Hartmetall	16	16	204	140	-
D20-L200-7D-C	Stahl	20	20	200	120	G1/4
G20-L260-10D-E	Hartmetall	20	20	260	180	-
D25-L255-7D-C	Stahl	25	25	255	155	G1/4
D25-L330-10D-C	Stahl	25	25	330	230	G1/4
D32-L320-7D-C	Stahl	32	32	320	192	G3/8
D32-L416-10D-C	Stahl	32	32	416	288	G3/8
D40-L408-7D-C	Stahl	40	40	408	248	G1/2
D40-L528-10D-C	Stahl	40	40	528	368	G1/2
D50-L518-7D-C	Stahl	40	50	518	318	G1/2
D50-L668-10D-C	Stahl	40	50	668	468	G1/2
D60-L628-7D-C	Stahl	40	60	628	388	G3/4
D60-L808-10D-C	Stahl	40	60	808	568	G3/4

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L...	SRM3.5X10DIN912	HW2.5
D25-L...	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L...	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
A20Q-PDUNR/L1104-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	DN**1104...	1.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

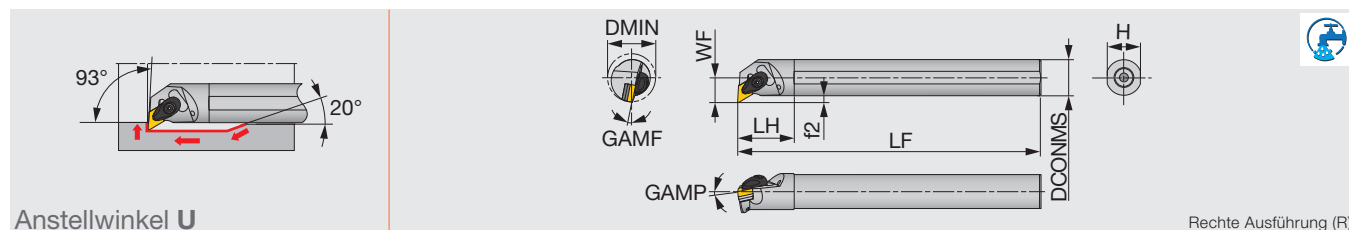
**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (PDUNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (PDUNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittel- zufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A20Q-PDUNR/L1104-D250	LCS22A	P-2F	LCL33NL	EA-20	SSHM2.5-3

*optional



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
A25R-ADUNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	0.8	DN**1104...	3
A32S-ADUNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	0.8	DN**1104...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

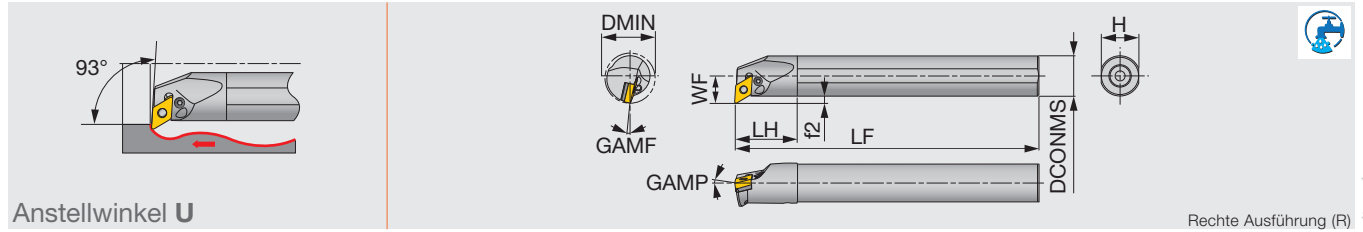
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-ADUNR/L...	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe	TSF	TM
	Schnittdaten	B006	
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B008	
K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	TM	
	Schnittdaten	B010	

A-PDUNR/L-Eco, A-ADUNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → **B065 -**



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A20Q-PDUNR/L11-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	3	-6°	-14°	0.8	DN**1104...	1.7
A25R-PDUNR/L11-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-12°	0.8	DN**1104...	2.7
A32S-PDUNR/L15-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-13°	0.8	DN**1504...	4.8
A40T-PDUNR/L15-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-10°	0.8	DN**1504...	4.8
A50U-PDUNR/L15-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-8°	0.8	DN**1504...	4.8
A32S-PDUNR/L1506-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-13°	0.8	DN**1506...	4.8
A40T-PDUNR/L1506-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-6°	-11°	0.8	DN**1506...	4.8
A50U-PDUNR/L1506-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-10°	0.8	DN**1506...	4.8

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A20Q-PDUNR/L11-D250	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL33NL	EA-20	SSHM2.5-3
A25R-PDUNR/L11-D320	ELSD317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L	EA-25	SSHM3-4
A32S-PDUNR/L15-D400	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM5-6
A40T-PDUNR/L15-D500	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A50U-PDUNR/L15-D630	LSD42BR/L	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A32S-PDUNR/L1506-D400	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	EA-20	SSHM5-6
A40T-PDUNR/L1506-D500	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	-	SSHM6-6
A50U-PDUNR/L1506-D630	ELSD42	-	ELCS4	-	P-3	LSP4S	LCL44	-	SSHM6-6

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

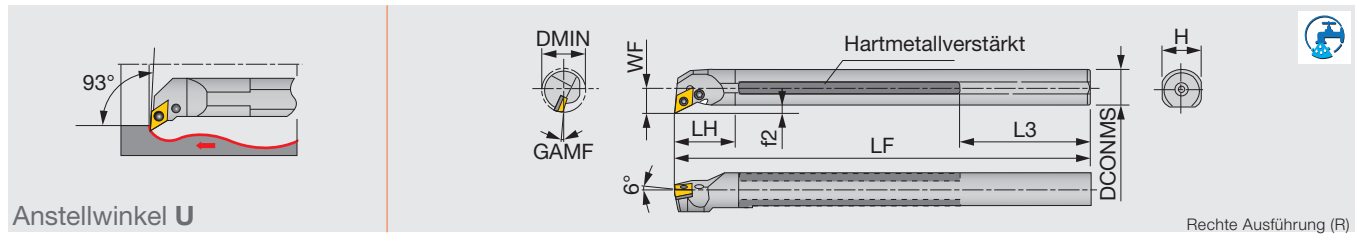
P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			

M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		
N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012		
H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	
	Schneidstoff	BXM10	BXM20	
	Spanformstufe	CBN	CBN	
	Schnittdaten	B016		

A-PDUNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

T-PDUNR

Tsuppari-Ichiban – Halter mit Kniehebelklemmung (hartmetallverstärkt) für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
T32U-PDUNR15C	Verstärkt	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	6	-13°	0.8	DN**1504...
T40V-PDUNR15C	Verstärkt	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	7	-10°	0.8	DN**1504...
T50W-PDUNR15C	Verstärkt	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	10	-8°	0.8	DN**1504...

**RE: Standard Eckenradius

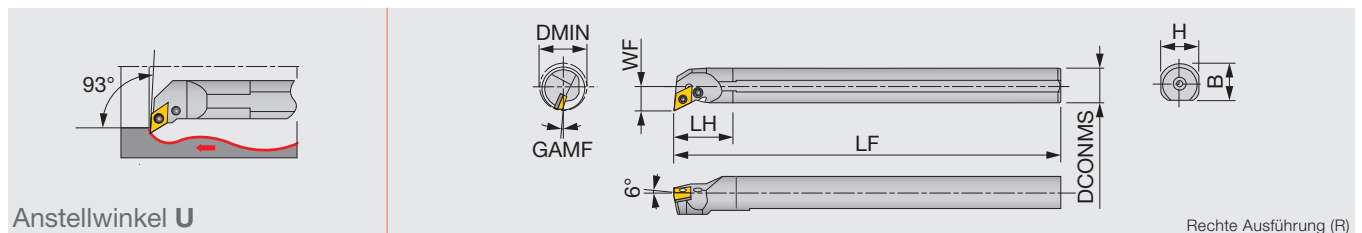
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
T**-PDUNR15C	LSD42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

S-PDUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
S20Q-PDUNR/L11	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-14°	0.8	DN**1104...
S25R-PDUNR/L11	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-12°	0.8	DN**1104...
S32S-PDUNR/L15	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-13°	0.8	DN**1504...
S40T-PDUNR/L15	Stahl	50	40	27	300	55	37	37.5	-10°	0.8	DN**1504...
S50U-PDUNR/L15	Stahl	63	50	35	350	65	47	47.5	-8°	0.8	DN**1504...

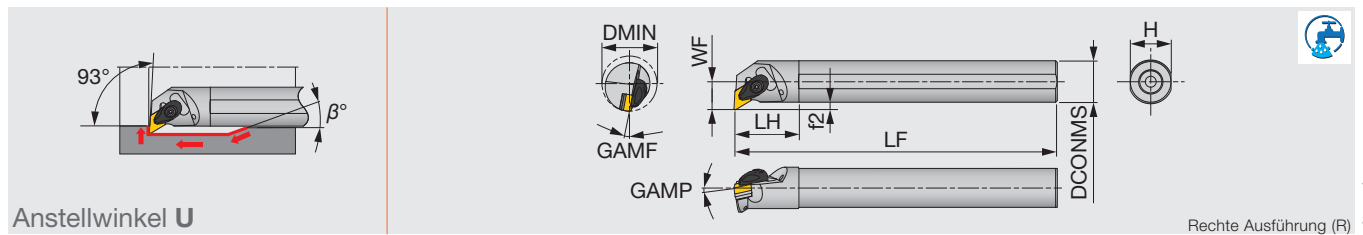
**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
S20Q-PDUNR/L11	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL33NL
S25R-PDUNR11	ELSD317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L
S25R-PDUNL11	ELSD317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33L
S32S-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S32S-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S40T-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PDUNR15	LSD42BR	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4
S50U-PDUNL15	LSD42BL	-	LCS4	-	P-3	LSP4	LCL4

T-PDUNR, S-PDUNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	β°	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
A25R-ADUNR/L15-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	30	0.8	DN**1504...	3
A32S-ADUNR/L15-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**1504...	3
A40T-ADUNR/L15-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	15	0.8	DN**1504...	3
A50U-ADUNR/L15-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	10	-6°	-7°	15	0.8	DN**1504...	3
A25R-ADUNR/L1506-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	4.5	-6°	-13°	15	0.8	DN**1506...	3
A32S-ADUNR/L1506-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-11°	20	0.8	DN**1506...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius

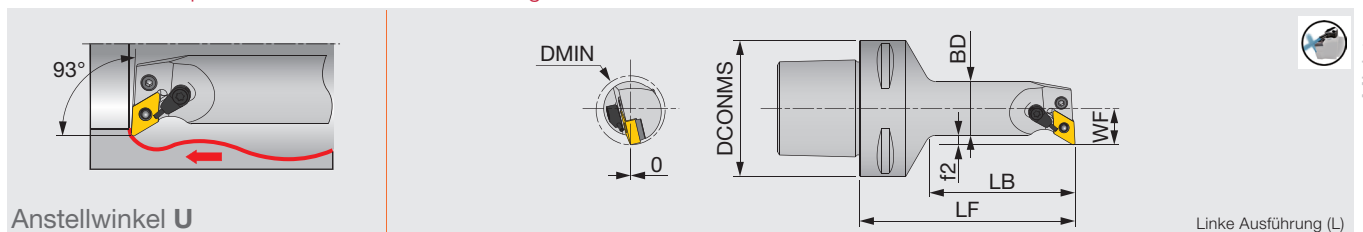
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-ADUNR/L15-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
A**-ADUNR/L1506-D...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

TUNG TJET

C-PDUNL-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DMIN	DCONMS	BD	LF	LB	WF	f2	RE**	Wende-schneidplatte
C6PDUNL17100-1104-CHP	32	63	25	100	67.5	17	4.5	0.8	DN**1104...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

**RE: Standard Eckenradius

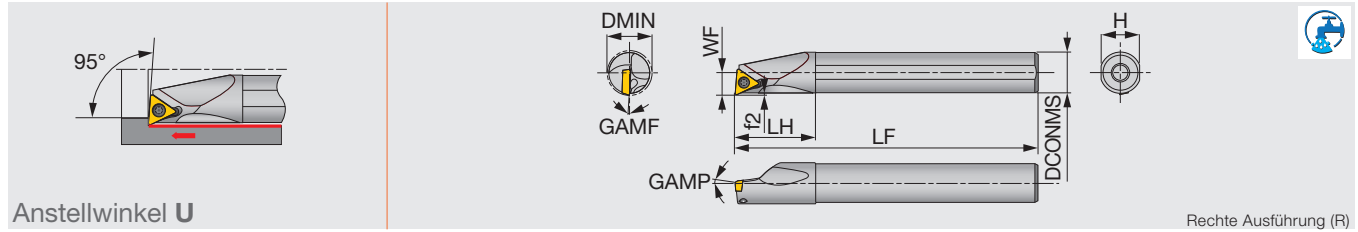
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Kühleinheit	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
C6PDUNL17100-1104-CHP	ELSD317BL	LCS43	S-CU-CHP	P-2.5	LSP3	LCL33L

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	SH	
	Schnittdaten	B008			
N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B012			
H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			

A-ADUNR/L, C-PDUNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A07G-STUPR/L07-D080	Stahl	8	7	4	90	12	6.75	0.4	5°	-10°	0.4	TP**0701...	0.9
A08H-STUPR/L07-D080	Stahl	8	8	4	100	19.5	7.5	0.5	5°	-10°	0.4	TP**0701...	0.9
A08H-STUPR/L09-D100	Stahl	10	8	5.5	100	16	7.5	0.6	5°	-8°	0.4	TP**0902... ⁽¹⁾	0.9
A10F-STUPR1102-D120	Stahl	12	10	6.5	80	20	9	1.4	5°	-6°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
A10K-STUPR/L1102-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.7	5°	-6°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
A10K-STUPR/L1103-D120	Stahl	12	10	6.5	125	20	9	0.6	5°	-10°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
A12H-STUPR1102-D140	Stahl	14	12	7	100	24	11	0.8	5°	-4°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
A12M-STUPR/L1102-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0.8	5°	-4°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
A12M-STUPR/L1103-D140	Stahl	14	12	7	150	24	11	0.6	5°	-6°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
A12H-STUPR1102-D160	Stahl	16	12	9	100	24	11	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
A12M-STUPR/L1102-D160	Stahl	16	12	9	150	24	11	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
A16K-STUPR13-D180	Stahl	18	16	9	125	32	15	0.8	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
A16Q-STUPR/L1103-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.8	5°	-4°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
A16Q-STUPR/L13-D180	Stahl	18	16	9	180	32	15	0.8	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
A16K-STUPR13-D200	Stahl	20	16	11	125	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
A16Q-STUPR/L13-D200	Stahl	20	16	11	180	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
A20R-STUPR/L1103-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	0.7	5°	-2°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
A20R-STUPR/L13-D220	Stahl	22	20	11	200	36	18	0.7	5°	-2°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
A25S-STUPR/L16-D270	Stahl	27	25	13.5	250	45	23	0.5	5°	-1°	0.8	TP**16T3... ⁽¹⁾	3
A32T-STUPR/L16-D340	Stahl	34	32	17	300	50	30	0.7	5°	0°	0.8	TP**16T3...	3
E07H-STUPR/L07-D080	Hartmetall	8	7	4	100	14	6.75	0.3	5°	-10°	0.4	TP**0701...	0.9
E08G-STUPR07-D080	Hartmetall	8	8	4	90	44.5	7.5	0.5	5°	-10°	0.4	TP**0701...	0.9
E08K-STUPR/L07-D080	Hartmetall	8	8	4	125	44.5	7.5	0.5	5°	-10°	0.4	TP**0701...	0.9
E08G-STUPR09-D100	Hartmetall	10	8	5.5	90	22	7	0.6	5°	-8°	0.4	TP**0902... ⁽¹⁾	0.9
E08K-STUPR/L09-D100	Hartmetall	10	8	5.5	125	22	7	0.6	5°	-8°	0.4	TP**0902... ⁽¹⁾	0.9
E10F-STUPR1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	80	25	9	0.5	5°	-6°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E10H-STUPR1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	100	25	9	0.6	5°	-6°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E10M-STUPR/L1102-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.6	5°	-6°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E10M-STUPR/L1103-D120	Hartmetall	12	10	6.5	150	25	9	0.7	5°	-10°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
E12G-STUPR1102-D140	Hartmetall	14	12	7	90	27	11	0.8	5°	-4°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12J-STUPR1102-D140	Hartmetall	14	12	7	110	27	11	0.8	5°	-4°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.8	5°	-4°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12Q-STUPR/L1103-D140	Hartmetall	14	12	7	180	27	11	0.7	5°	-6°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
E12G-STUPR1102-D160	Hartmetall	16	12	9	90	27	11	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12J-STUPR1102-D160	Hartmetall	16	12	9	110	27	11	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E12Q-STUPR/L1102-D160	Hartmetall	16	12	9	180	27	11	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1102... ⁽¹⁾	1.2
E16H-STUPR13-D180	Hartmetall	18	16	9	100	32	15	0.9	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16R-STUPR/L1103-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.8	5°	-3°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
E16L-STUPR13-D180	Hartmetall	18	16	9	130	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16R-STUPR/L13-D180	Hartmetall	18	16	9	200	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16H-STUPR13-D200	Hartmetall	20	16	11	100	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16L-STUPR13-D200	Hartmetall	20	16	11	130	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E16R-STUPR13-D200	Hartmetall	20	16	11	200	32	15	0.6	5°	-3°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E20S-STUPR1103-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0.7	5°	-2°	0.4	TP**1103... ⁽¹⁾	1.4
E20S-STUPR13-D220	Hartmetall	22	20	11	250	36	18	0.6	5°	-2°	0.4	TP**1303... ⁽¹⁾	1.4
E25T-STUPR16-D270	Hartmetall	27	25	13.5	300	45	23	0.5	5°	-1°	0.8	TP**16T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (STUPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (STUPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

(1) Wendeschneidplatten TPGH, TPGM und TPGA nicht anwendbar.

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A07/08-STUPR/L07/09-D...	CSTB-2.2L038	T-7F
A10*-STUPR/L1102-D120	CSTB-2.5S	T-8F
A12*-STUPR/L1102-D...	CSTB-2.5B	T-8F
A12M-STUPR/L1103-D140	CSTB-3L050	T-9F
A16*-STUPR/L13-D...	CSTB-3S	T-9F
A20R-STUPR/L13-D220	CSTB-3	T-9F
A*-STUPR/L16-D...	CSTB-4M	T-15F
E07/08-STUPR/L07/09-D...	CSTB-2.2L038	T-7F
E10*-STUPR/L1102-D120	CSTB-2.5S	T-8F
E12*-STUPR/L1102-D...	CSTB-2.5B	T-8F
E*-STUPR/L1103-D...	CSTB-3L050	T-9F
E16*-STUPR/L13-D...	CSTB-3S	T-9F
E20S-STUPR13-D220	CSTB-3	T-9F
E25T-STUPR16-D270	CSTB-4M	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	SH725	T9215	T9215
Spanformstufe	JS	PS	PM
Schnittdaten	B018		

Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
Schneidstoff	T515
Spanformstufe	CM
Schnittdaten	B022

Anwendung	Feinschichten
Schneidstoff	BX470
Spanformstufe	CBN
Schnittdaten	B026

Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	SH725	T9215	T9215
Spanformstufe	JS	PS	PM
Schnittdaten	B020		

Anwendung	Feinschichten
Schneidstoff	DX120 mit Spanwinkel
Spanformstufe	T-DIA
Schnittdaten	B024

Anwendung	Feinschichten	Schichten
Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B028	

Schneidstoffe

A

Wende-
schneidplatten

B

Halter /
Außendreher

C

Halter /
Innendreher

D

Gewinde-
werkzeuge

E

Stech-
werkzeuge

F

Miniatur-
bearbeitung

G

Fräser

H

Schaftfräser

I

Bohrer

J

Werkzeug-
aufnahmen

K

Benutzer-
handbuch

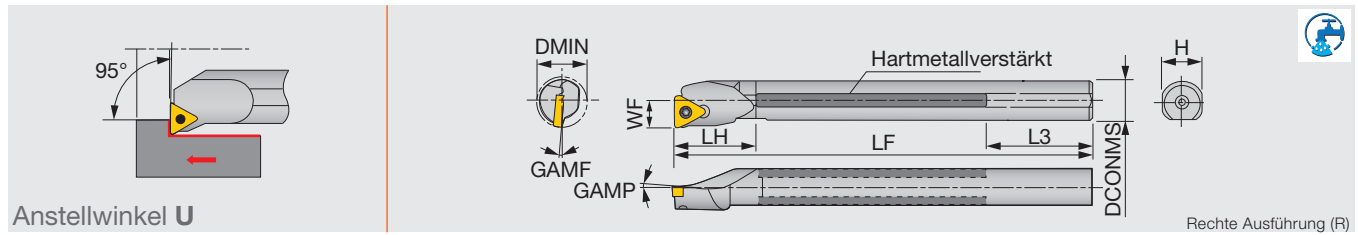
L

Index

M

T-STUPR/L

Tsuppari-Ichiban – Halter mit Schraubklemmung (hartmetallverstärkt) für positive, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T12M-STUPR11-D14	Verstärkt	14	-	12	7	150	24	59	11	5°	-4°	0.4	TP**1102...	1.2
T12M-STUPR/L11	Verstärkt	16	-	12	9	150	25	58	11	5°	-4°	0.4	TP**1102...	1.2
T16Q-STUPR13-D18	Verstärkt	18	-	16	9	180	30	59	15	5°	-3.5°	0.4	TP**1303...	1.4
T16Q-STUPR/L13	Verstärkt	20	-	16	11	180	30	59	15	5°	-3°	0.4	TP**1303...	1.4
T20R-STUPR13C-D22	Verstärkt	22	Rc1/4	20	11	200	35	49	18	5°	-2°	0.4	TP**1303...	1.4
T20R-STUPR/L13	Verstärkt	24	-	20	13	200	40	49	18	5°	-2°	0.4	TP**1303...	1.4
T25S-STUPR16C-D27	Verstärkt	27	Rc1/4	25	13.5	250	40	64	23	5°	-1°	0.8	TP**16T3...	3
T25S-STUPR/L16	Verstärkt	31	-	25	17	250	45	64	23	5°	0°	0.8	TP**16T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (STUPR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (STUPL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

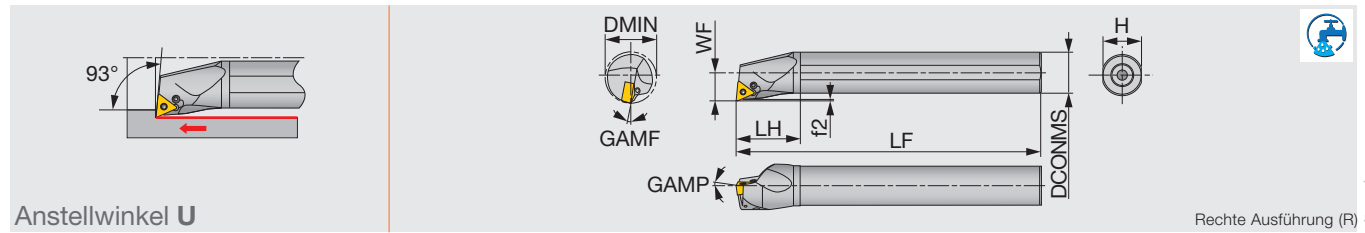
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T12M-STUPR11-D14	CSTB-2.5B	T-8F
T12M-STUPR/L11	CSTB-2.5	T-8F
T16Q-STUPR13-D18	CSTB-3S	T-9F
T16Q-STUPR/L13	CSTB-3	T-9F
T20R-STUPR13C-D22	CSTB-3S	T-9F
T20R-STUPR/L13	CSTB-3	T-9F
T25S-STUPR/L16...	CSTB-4S	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.			
	Schneidstoff	T515			
	Spanformstufe	CM			
	Schnittdaten	B022			
H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B028			
M	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130	
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM	
	Schnittdaten	B020			
N	Anwendung	Schlichten			
	Schneidstoff	DX140			
	Spanformstufe	T-DIA			
	Schnittdaten	B024			

T-STUPR/L: Wendeschneidplatten → B142 -, CBN → B185 -, PKD → B196



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PTUNR/L1104-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.22	-6°	-12°	0.8	TN**1104...	2
A32S-PTUNR/L1104-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.16	-6°	-10°	0.8	TN**1104...	2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

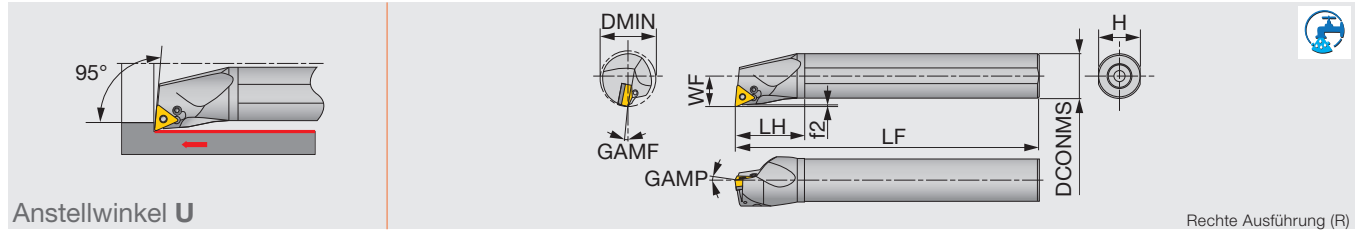
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A25R-PTUNR/L1104-D320	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-25	SSHM4-5
A32S-PTUNR/L1104-D400	LCS23A	P-2.5	LCL23	EA-32	SSHM4-5

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	TSF	TM		Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B006			Schnittdaten	B008	



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16M-PTUNR/L11-D200	Stahl	20	16	11	150	32	15	1	-6°	-14°	0.4	TN**1103...	1.7
A20Q-PTUNR/L11-D250	Stahl	25	20	13	180	36	18	1	-6°	-12°	0.4	TN**1103...	1.7
A25R-PTUNR/L16-D320	Stahl	32	25	17	200	45	23	1.4	-6°	-12°	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTUNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	1.3	-6°	-10°	0.8	TN**1604...	2.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Schaftlängen können von der ISO-Norm abweichen.

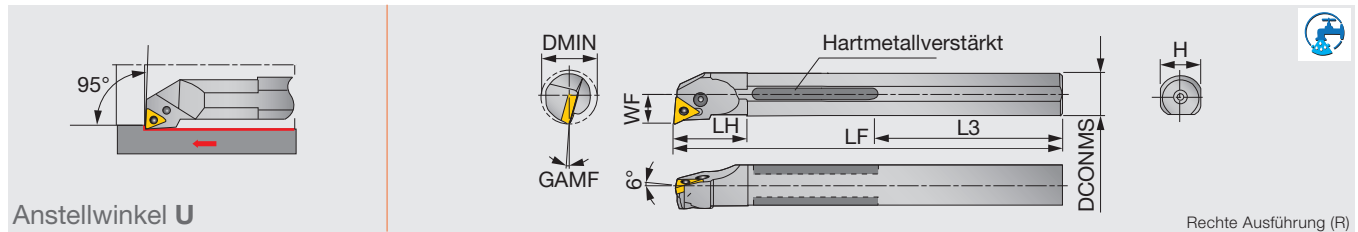
Hinweis: Rechte Halter (PTUNR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (PTUNL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A16M-PTUNR/L11-D200	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	-	SSHM3-4
A20Q-PTUNR/L11-D250	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	EA-20	SSHM3-4
A25R-PTUNR/L16-D320	ELST317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	EA-25	SSHM4-5
A32S-PTUNR/L16-D400	LST317BR/L	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32	SSHM4-5

*optional

T-PTUNR

Tsuppari-Ichiban – Halter mit Kniehebelklemmung (hartmetallverstärkt) für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T16Q-PTUNR11	Verstärkt	20	-	16	11	180	27	59	15	-14°	0.4	TN**1103...	1.7
T20R-PTUNR11C	Verstärkt	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	-12°	0.4	TN**1103...	1.7
T25S-PTUNR16C	Verstärkt	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	-12°	0.8	TN**1604...	2.7
T32U-PTUNR16C	Verstärkt	40	Rc1/2	32	22	350	50	103	30	-10°	0.8	TN**1604...	2.7
T40V-PTUNR16C	Verstärkt	50	Rc1/2	40	27	400	55	88	37	-10°	0.8	TN**1604...	2.7
T50W-PTUNR16C	Verstärkt	63	Rc1/2	50	35	450	65	63	47	-8°	0.8	TN**1604...	2.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Schaftlängen können von der ISO-Norm abweichen.

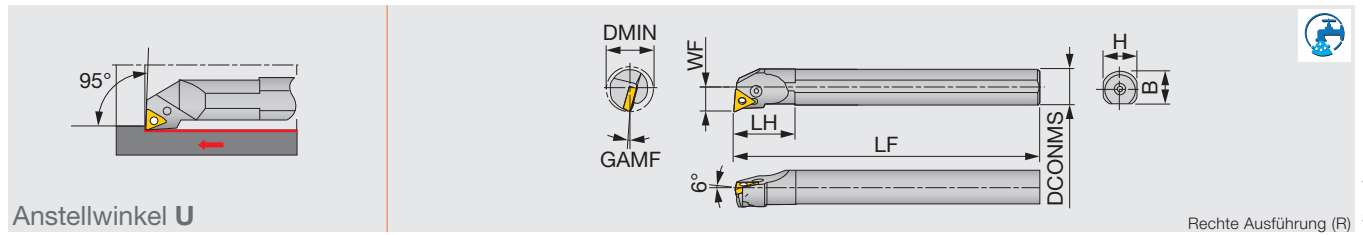
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
T**PTUNR11...	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N
T25S-PTUNR16C	ELST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33
T**PTUNR16C	LST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3

A-PTUNR/L, T-PTUNR: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

A/S-PTUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
S16M-PTUNR/L11	Stahl	20	16	11	150	30	15	15.5	-14°	0.4	TN**1103...	1.7
S20Q-PTUNR/L11	Stahl	25	20	13	180	35	18	19	-12°	0.4	TN**1103...	1.7
S25R-PTUNR/L16	Stahl	32	25	17	200	40	23	24	-12°	0.8	TN**1604...	2.7
A32S-PTUNR/L16	Stahl	40	32	22	250	50	30	29.5	-12°	0.8	TN**1604...	2.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Schaftlängen können von der ISO-Norm abweichen.

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel 1	Schraube/ Kniehebel 2	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*
S**-PTUNR/L11	-	LCS22A	-	P-2F	-	-	LCL22N	-
S25R-PTUNR16	ELST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	-
S25R-PTUNL16	ELST317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL33	-
A32S-PTUNR16	LST317BR	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32
A32S-PTUNL16	LST317BL	-	LCS3	-	P-2.5	LSP3	LCL3	EA-32

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

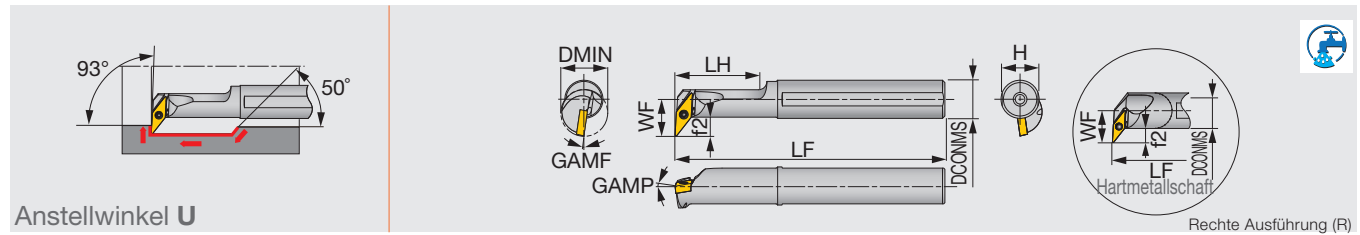
S	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B008	

N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012		

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

A/S-PTUNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16Q-SVUBR/L11-D200	Stahl	20	16	15.5	180	35	15	8	0°	-8°	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVUBR/L11-D250	Stahl	25	20	17.5	200	40	19	8	0°	-7°	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVUBR/L16-D320	Stahl	32	25	20.5	250	50	23	8.5	0°	-6°	0.8	VB**1604...	3
E16R-SVUBR/L11-D245	Hartmetall	24.5	16	16	200	-	15	8	0°	-8°	0.4	VB**1103...	1.2
E20S-SVUBR/L11-D285	Hartmetall	28.5	20	18	250	-	19	8	0°	-7°	0.4	VB**1103...	1.2
E25T-SVUBR/L16-D340	Hartmetall	34	25	21	300	-	23	8.5	0°	-6°	0.8	VB**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVUBR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVUBL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SVUBR/L11-D2*0	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVUBR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
E**-SVUBR/L11-D2*5	CSTB-2.5	T-8F
E25T-SVUBR/L16-D340	CSTB-3.5	T-15F

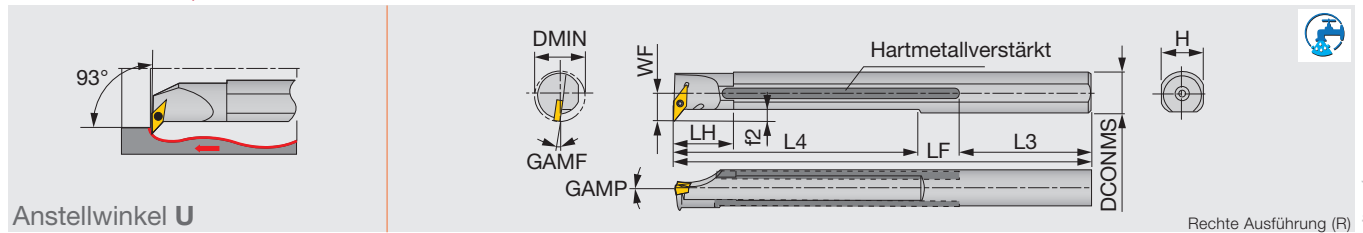
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B018	
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B020	
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A/E-SVUBR/L: Wendeschneidplatten → **B150 -**, CBN → **B189**

T-SVUBR

Tsuppari-Ichiban – Halter mit Schraubklemmung (hartmetallverstärkt) für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	L4	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment**
T20R-SVUBR11C	Verstärkt	25	Rc1/4	20	14	200	30	59	121	18	4	0°	-8°	0.4	VB**1103...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVUBR**) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T20R-SVUBR11C	CSTB-2.5	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	NS9530	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B018	

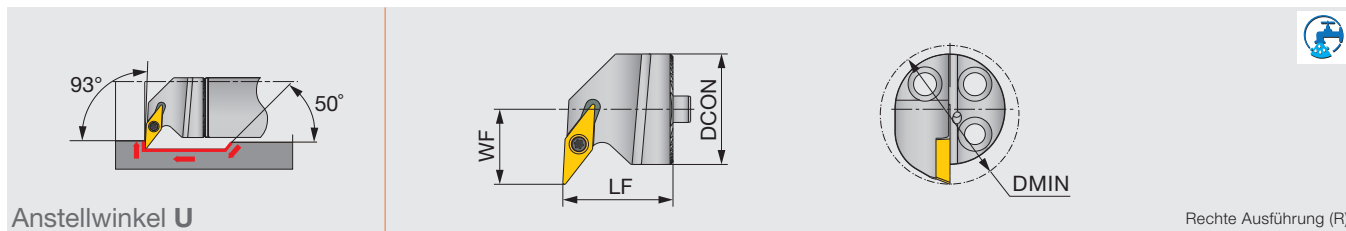
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH725	AH630
	Spanformstufe	PSF	PSS
	Schnittdaten	B020	

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

T-SVUBR: Wendeschneidplatten → B150 -, CBN → B189



Katalog Nr.	DMIN	DCON	WF	LF	Schaft	Wende- schneidplatten
S20-SVUCR/L11-H	27	20	16	20	D20	VC**1103...
S25-SVUCR/L11-H	31	25	17	25	D25	VC**1103...

Hinweis: Rechte Halter (SVUCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVUCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
S20-SVUCR/L11-H	SR14-560	T-8/5
S25-SVUCR/L11-H	SR14-560	T-8/5

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	NS9530	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B018	

K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

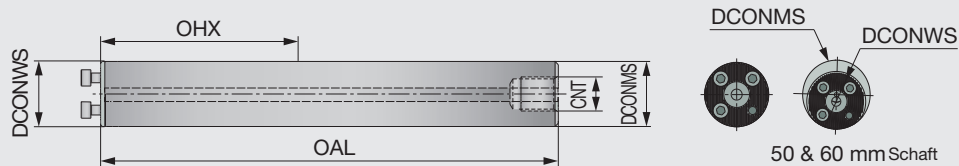
S	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020		

N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

S-SVUCR/L-H: Wendeschneidplatten → **B153 -**

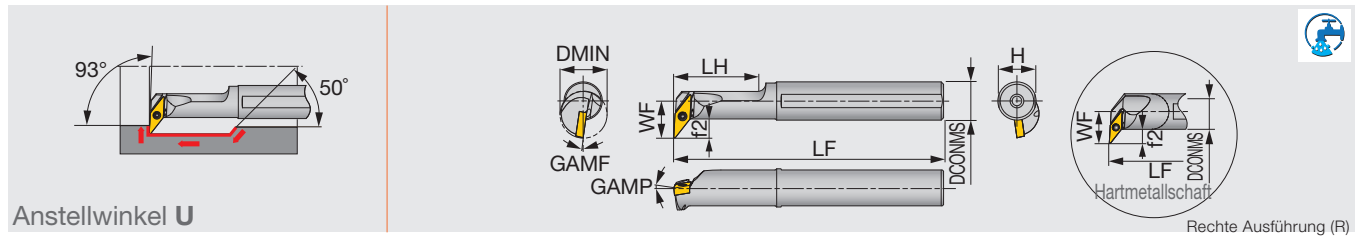


Katalog Nr.	Ausführung	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	Stahl	16	16	156	92	G1/8
G16-L204-10D-E	Hartmetall	16	16	204	140	-
D20-L200-7D-C	Stahl	20	20	200	120	G1/4
G20-L260-10D-E	Hartmetall	20	20	260	180	-
D25-L255-7D-C	Stahl	25	25	255	155	G1/4
D25-L330-10D-C	Stahl	25	25	330	230	G1/4
D32-L320-7D-C	Stahl	32	32	320	192	G3/8
D32-L416-10D-C	Stahl	32	32	416	288	G3/8
D40-L408-7D-C	Stahl	40	40	408	248	G1/2
D40-L528-10D-C	Stahl	40	40	528	368	G1/2
D50-L518-7D-C	Stahl	40	50	518	318	G1/2
D50-L668-10D-C	Stahl	40	50	668	468	G1/2
D60-L628-7D-C	Stahl	40	60	628	388	G3/4
D60-L808-10D-C	Stahl	40	60	808	568	G3/4

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L...	SRM3.5X10DIN912	HW2.5
D25-L...	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L...	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SVUCR/L08-D160	Stahl	16	12	11	150	30	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC**0802...	0.6
A25S-SVUCR/L16-D320	Stahl	32	25	19	250	45	23	6.5	0°	-5°	0.8	VC**1604...	3
E12Q-SVUCR/L08-D180	Hartmetall	18	12	11.5	180	-	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC**0802...	0.6
E25T-SVUCR/L16-D320	Hartmetall	32	25	19	300	-	23	6.5	0°	-5°	0.8	VC**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

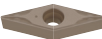
Hinweis: Rechte Halter (SVUCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVUCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A12M-SVUCR/L08-D160	CSTB-2L	T-6F
A25S-SVUCR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
E12Q-SVUCR/L08-D180	CSTB-2L	T-6F
E25T-SVUCR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F

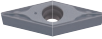
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B018	

M	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B020	

K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	

N	Anwendung	Feinschlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL
	Schnittdaten	B024	

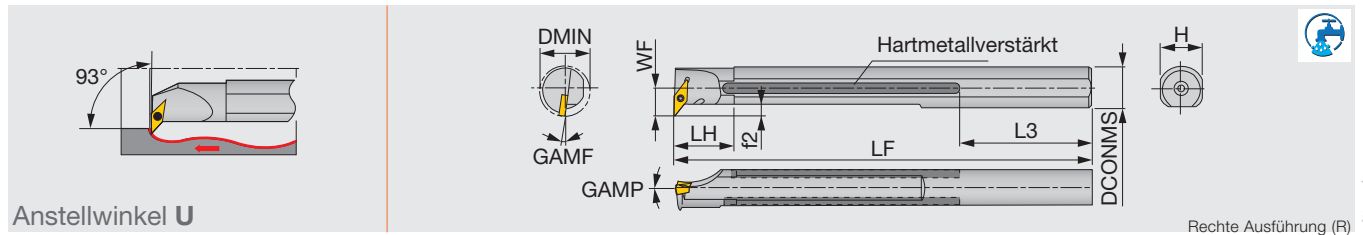
S	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	AH8005	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A/E-SVUCR/L: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B190, PKD → B194 -

T-SVUCR

Tsuppari-Ichiban – Halter mit Schraubklemmung (hartmetallverstärkt) für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
T25S-SVUCR16C	Verstärkt	32	Rc1/4	25	19	250	40	64	23	6.5	0°	-5°	0.8	VC**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Halter (SVUCR**) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T25S-SVUCR16C	CSTB-3.5L	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	NS9530	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B018	

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

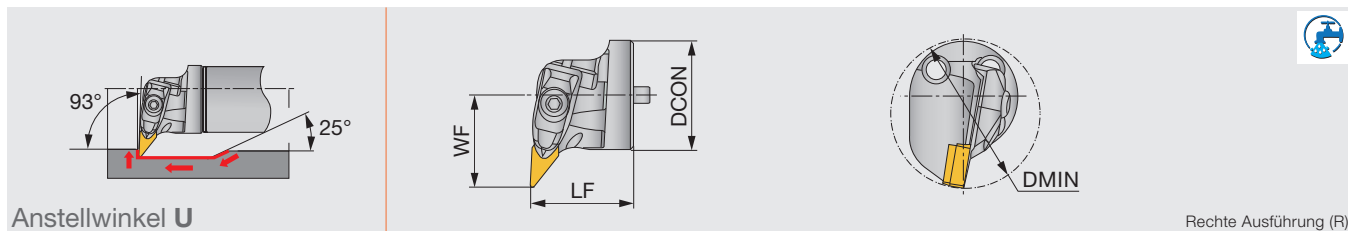
S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020		

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

T-SVUCR: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B190, PKD → B194 -



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	DMIN	DCON	WF	LF	Schaft	Wende- schneidplatte
S40-DVUNR/L16T-H	52	40	30	36	D40, D50, D60	VN**1604...

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Schlüssel
S40-DVUNR/L16T-H	ASV322	SR35080I	DLM3V	SR10402267	KSP5	HW4.0

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM
	Schnittdaten	B006		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspanung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

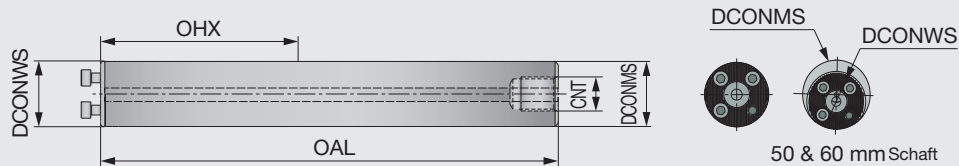
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B008	

N	Anwendung	Feinschichten
	Schneidstoff	DX120 T-DIA mit Spanwinkel
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	B012

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

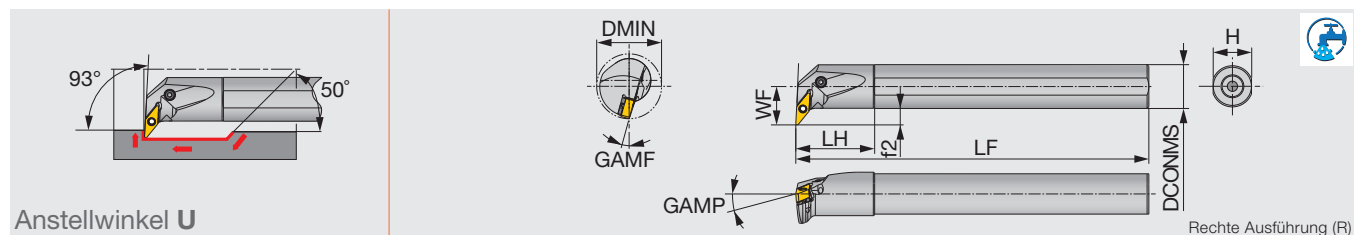
S-DVUNR/L-H: Wendeschneidplatten → B094 -, CBN → B178, PKD → B192



Katalog Nr.	Ausführung	DCONWS	DCONMS	OAL	OHX	CNT
D16-L156-7D-C	Stahl	16	16	156	92	G1/8
G16-L204-10D-E	Hartmetall	16	16	204	140	-
D20-L200-7D-C	Stahl	20	20	200	120	G1/4
G20-L260-10D-E	Hartmetall	20	20	260	180	-
D25-L255-7D-C	Stahl	25	25	255	155	G1/4
D25-L330-10D-C	Stahl	25	25	330	230	G1/4
D32-L320-7D-C	Stahl	32	32	320	192	G3/8
D32-L416-10D-C	Stahl	32	32	416	288	G3/8
D40-L408-7D-C	Stahl	40	40	408	248	G1/2
D40-L528-10D-C	Stahl	40	40	528	368	G1/2
D50-L518-7D-C	Stahl	40	50	518	318	G1/2
D50-L668-10D-C	Stahl	40	50	668	468	G1/2
D60-L628-7D-C	Stahl	40	60	628	388	G3/4
D60-L808-10D-C	Stahl	40	60	808	568	G3/4

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
D16-L..., G16-L...	SRM3X10DIN912	HW2.5
D20-L..., G20-L...	SRM3.5X10DIN912	HW2.5
D25-L...	SRM4X12DIN912	HW3.0
D32-L...	SRM5X12DIN912	HW4.0
D40-L..., D50-L..., D60-L...	SRM6X16DIN912-12.9	HW5.0



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PVUNR/L1204-D320	Stahl	32	25	18	200	45	23	5.0	-5°	-15°	0.8	VN**1204...	3
A25R-PVUNR/L1204-D370	Stahl	37	25	22	200	45	23	8.0	-4°	-15°	0.8	VN**1204...	3
A32S-PVUNR/L1204-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	5.5	-6°	-12°	0.8	VN**1204...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

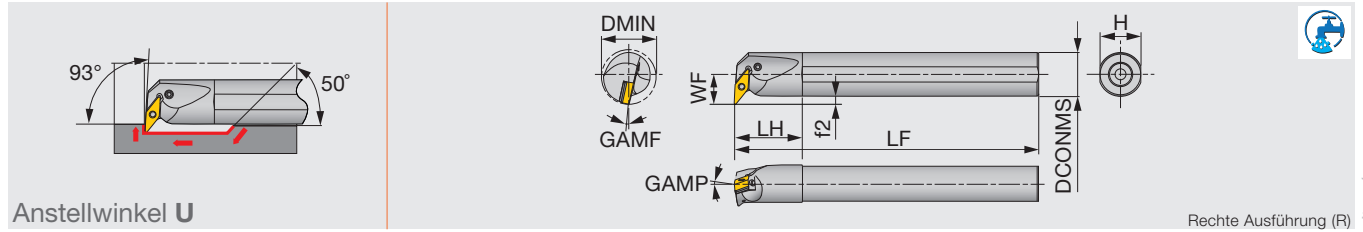
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel	Unterlage	Rohrstift	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A25R-PVUNR/L1204-D...	LCS3V	P-2.5	LCL3V	LSV212	LSP3	EA-25	SSHM4-5
A32S-PVUNR/L1204-D400	LCS3V	P-2.5	LCL3V	LSV212	LSP3	EA-32	SSHM4-5

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe	TSF	TM
	Schnittdaten	B006	

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B008	



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A25R-PVUNR/L16-D370	Stahl	37	25	22	200	45	23	9.5	-5°	-14°	0.8	V/YN**1604...	2.7
A32S-PVUNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-5°	-12°	0.8	V/YN**1604...	2.7
A40T-PVUNR/L16-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	7	-5°	-10°	0.8	V/YN**1604...	2.7

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A25R-PVUNR/L16-D370	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	EA-25	SSHM4-5
A32S-PVUNR/L16-D400	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	EA-32	SSHM4-5
A40T-PVUNR/L16-D500	LSV317BR/L	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V	-	SSHM5-6

*optional

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM
	Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B008	

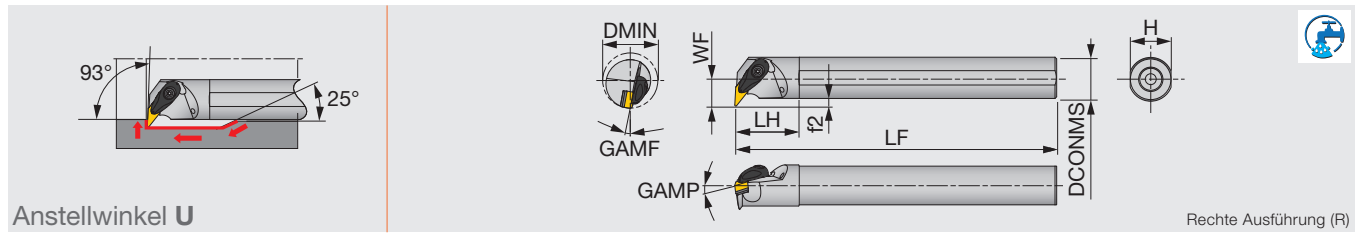
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwermetallspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

N	Anwendung	Feinschichten
	Schneidstoff	DX120
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel
	Schnittdaten	B012

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

A-PVUNR/L: Wendeschneidplatten → B094 -, B107, CBN → B178, PKD → B192



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A32S-AVUNR/L16-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	6	-6°	-10°	0.8	V/YN**1604...	3
A40T-AVUNR/L16-D500	Stahl	50	40	27	300	55	37	7	-6°	-8°	0.8	V/YN**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

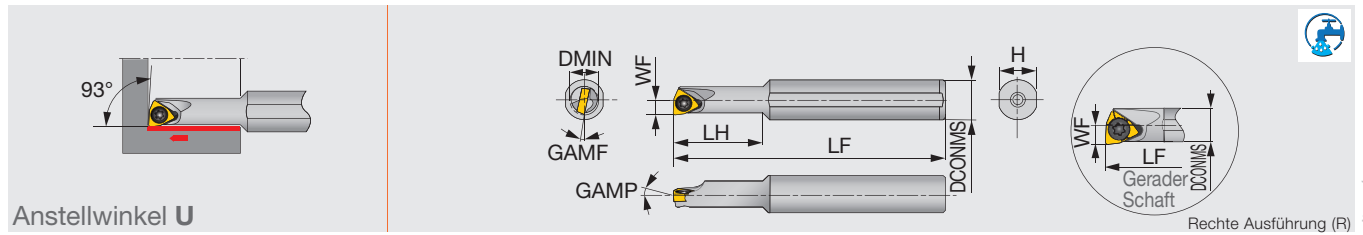
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
A**-AVUNR/L16-D...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM
	Schnittdaten	B006		
M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	
	Schnittdaten	B008		
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		
N	Anwendung	Feinschichten		
	Schneidstoff	DX120		
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel		
	Schnittdaten	B012		
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten	
	Schneidstoff	BXM10	BXM20	
	Spanformstufe	CBN	CBN	
	Schnittdaten	B016		

A-AVUNR/L: Wendeschneidplatten → B094 -, B107, CBN → B178, PKD → B192



Anstellwinkel U

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A05F-SWUBR/L03-D060	Stahl	6	5	3	80	9	4.8	0°	-13°	0.4	WB**0301...	0.6
A06G-SWUBR/L03-D070	Stahl	7	6	3.5	90	11	5.75	0°	-12°	0.4	WB**0301...	0.6
A07G-SWUBR/L03-D080	Stahl	8	7	4	90	12	6.75	0°	-11°	0.4	WB**0301...	0.6
A08H-SWUBR03-D060	Stahl	6	8	3.1	100	18	7.5	0°	-12°	0.4	WB**0301...	0.6
A08H-SWUBR03-D070	Stahl	7	8	3.6	100	20	7.5	0°	-12°	0.4	WB**0301...	0.6
E05G-SWUBR/L03-D060	Hartmetall	6	5	3	90	10	4.8	0°	-13°	0.4	WB**0301...	0.6
E06H-SWUBR/L03-D070	Hartmetall	7	6	3.5	100	12	5.75	0°	-12°	0.4	WB**0301...	0.6
E07H-SWUBR/L03-D080	Hartmetall	8	7	4	100	14	6.75	0°	-11°	0.4	WB**0301...	0.6
E08K-SWUBR03-D060	Hartmetall	6	8	3.1	125	30	7.5	0°	-12°	0.4	WB**0301...	0.6
E08K-SWUBR03-D070	Hartmetall	7	8	3.6	125	40	7.5	0°	-12°	0.4	WB**0301...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

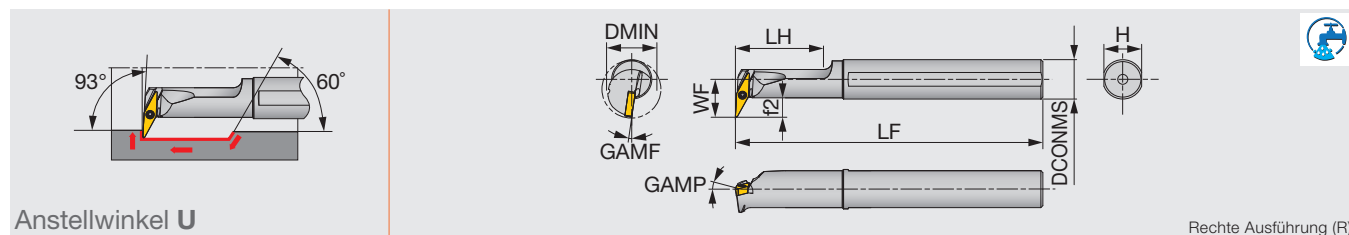
Hinweis: Rechte Halter (SVUCR*) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SWUBL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A/E*-SWUBR/L...	CSTB-2	T-6F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	M	Anwendung	Schlichten	K	Anwendung	Schlichten	N	Anwendung	Schlichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	TH10		Schneidstoff	GH110
	Spanformstufe	W08		Spanformstufe	W08		Spanformstufe	W08		Spanformstufe	W08
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008		Schnittdaten	B010		Schnittdaten	B012



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16Q-SYUBR/L11-D200	Stahl	20	16	15.5	180	35	15	8	0°	-8°	0.4	YW**11T2...	0.6
E12Q-SYUBR/L11-D200	Hartmetall	20	12	13.5	180	27	11	7.5	0°	-8°	0.4	YW**11T2...	0.6
E16R-SYUBR/L11-D245	Hartmetall	24.5	16	16	200	32	15	8	0°	-8°	0.4	YW**11T2...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

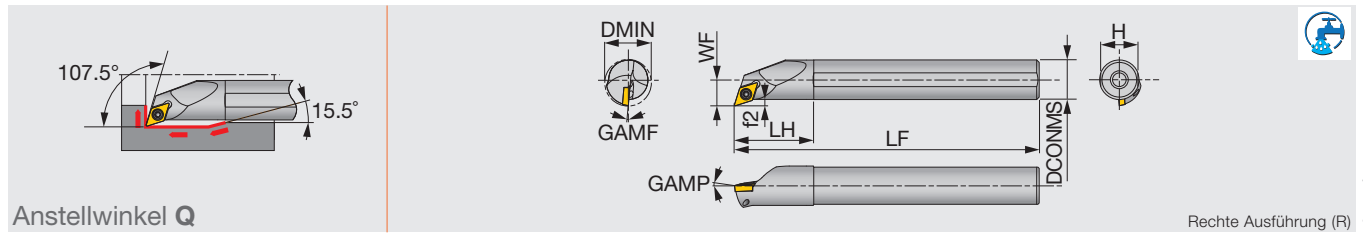
**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A16Q-SYUBR/L11-D200	CSTB-2L	T-6F
E**-SYUBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9225		Schneidstoff	GT9530
	Spanformstufe	ZM		Spanformstufe	ZM
	Schnittdaten	B018		Schnittdaten	B022



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMP	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-SDQCR/L07-D130	Stahl	13	10	7.6	125	20	9	2.6	0°	-8°	0.4	DC**0702...	1.2
A12M-SDQCR/L07-D160	Stahl	16	12	8.6	150	24	11	2.6	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDQCR/L07-D200	Stahl	20	16	10.6	180	32	15	2.6	0°	-5°	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDQCR/L11-D250	Stahl	25	20	13.7	200	36	18	3.7	0°	-7°	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDQCR/L11-D300	Stahl	30	25	16.2	250	45	23	3.7	0°	-4°	0.8	DC**11T3...	3
E10H-SDQCR07-D130	Hartmetall	13	10	7.6	100	25	9	2.5	0°	-8°	0.4	DC**0702...	1.2
E10M-SDQCR/L07-D130	Hartmetall	13	10	7.6	150	25	9	2.6	0°	-8°	0.4	DC**0702...	1.2
E12J-SDQCR07-D160	Hartmetall	16	12	8.6	110	27	11	2.5	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
E12Q-SDQCR/L07-D160	Hartmetall	16	12	8.6	180	27	11	2.6	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
E16L-SDQCR07-D200	Hartmetall	20	16	10.6	130	32	15	2.5	0°	-5°	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDQCR/L07-D200	Hartmetall	20	16	10.6	200	32	15	2.6	0°	-5°	0.4	DC**0702...	1.2
E20S-SDQCR/L11-D250	Hartmetall	25	20	13.7	250	36	18	3.7	0°	-7°	0.8	DC**11T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SDQCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SDQCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A1**-SDQCR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F
A2**-SDQCR/L11-D**0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDQCR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F
E20S-SDQCR/L11-D250	CSTB-4S	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

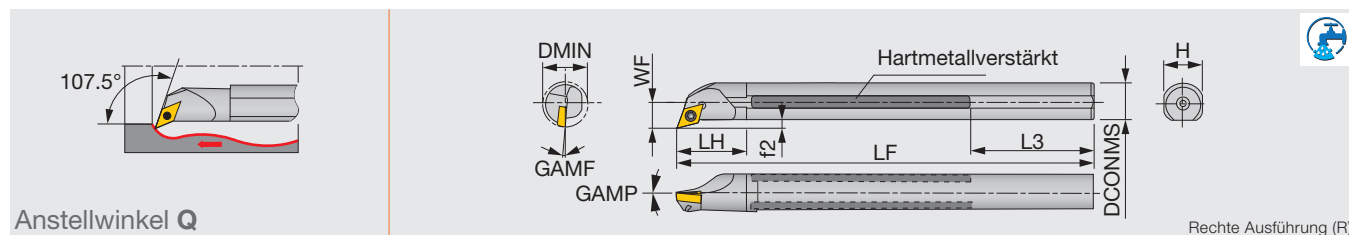
P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.			
	Schneidstoff	T515			
	Spanformstufe	CM			
	Schnittdaten	B022			
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.		
	Schneidstoff	BX470	AH8005		
	Spanformstufe	CBN	PS		
	Schnittdaten	B026			

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			
N	Anwendung	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	DX120	KS05F		
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL		
	Schnittdaten	B024			
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B028			

A/E-SDQCR/L: Wendeschneidplatten → **B119 -**, CBN → **B182**, PKD → **B194 -**

T-SDQCR/L

Halter mit Schraubklemmung für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten (Tsuppari-Ichiban)



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMF	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
T16Q-SDQCR/L07	Verstärkt	20	-	16	11	180	27	59	15	3	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2
T20R-SDQCR/L11C	Verstärkt	25	Rc1/4	20	13	200	35	49	18	3	0°	-6°	0.8	DC**11T3...	3
T25S-SDQCR/L11C	Verstärkt	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	4.5	0°	-4°	0.8	DC**11T3...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Halter (SDQCR**) für linke Wendeplatten (L). Linke Halter (SDQCL**) für rechte Wendeplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T16Q-SDQCR/L07	CSTB-2.5	T-8F
T20R-SDQCR/L11C	CSTB-4M	T-15F
T25S-SDQCR/L11C	CSTB-4	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018		

M	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020			

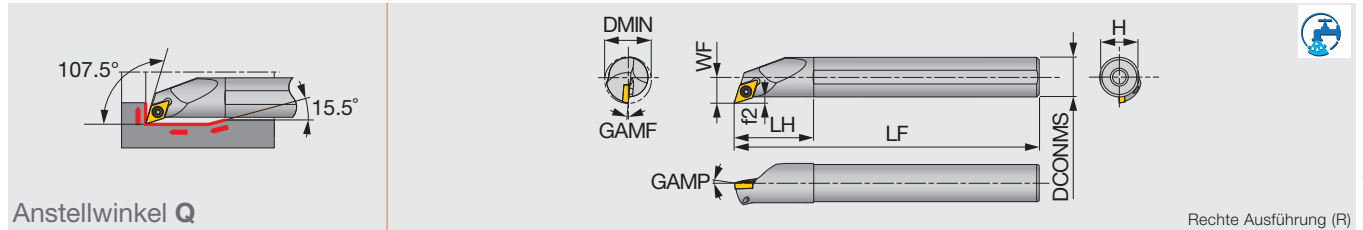
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

S	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

T-SDQCR/L: Wendeplatten → B119 -, CBN → B182, PKD → B194 -



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SDQPR07-D150-P	Speziallegierter Stahl	15	12	8.3	150	24	11	2.3	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
A12M-SDQPL07-D150-P	Speziallegierter Stahl	15	12	8.3	150	24	11	2.3	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
A12M-SDQPR07-D180-P	Speziallegierter Stahl	18	12	9.6	150	24	11	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
A12M-SDQPL07-D180-P	Speziallegierter Stahl	18	12	9.6	150	24	11	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
A16Q-SDQPR07-D220-P	Speziallegierter Stahl	22	16	11.6	180	32	15	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
A16Q-SDQPL07-D220-P	Speziallegierter Stahl	22	16	11.6	180	32	15	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDQPR07-D150	Hartmetall	15	12	8.3	180	27	11	2.3	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDQPL07-D150	Hartmetall	15	12	8.3	180	27	11	2.3	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDQPR07-D180	Hartmetall	18	12	9.6	180	27	11	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
E12Q-SDQPL07-D180	Hartmetall	18	12	9.6	180	27	11	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
E16R-SDQPR07-D220	Hartmetall	22	16	11.6	200	32	15	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2
E16R-SDQPL07-D220	Hartmetall	22	16	11.6	200	32	15	3.6	5	0	0.40	DPMT0702...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SDQCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SDQCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

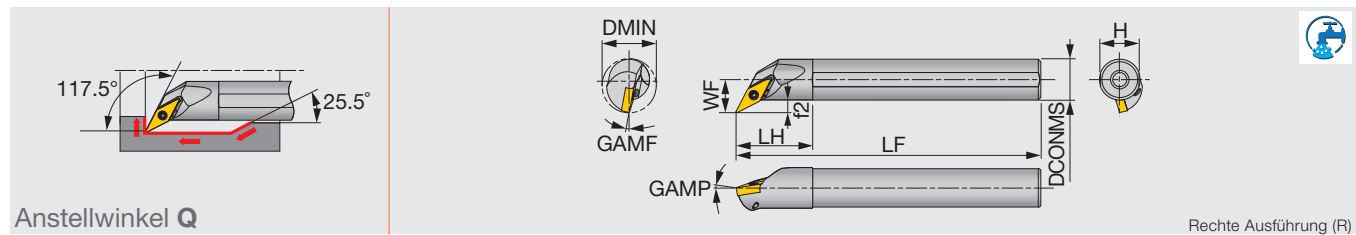


Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SDQPR/L07-D**0-P	CSTB-2.5S	T-8F
E**-SDQPR/L07-D**0	CSTB-2.5S	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9225 NS9530
	Spanformstufe	PS PS
	Schnittdaten	B018

S	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015
	Spanformstufe	PS
	Schnittdaten	B026



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SVQBR/L11-D170	Stahl	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5°	-10°	0.4	VB**1103...	1.2
A16Q-SVQBR/L11-D215	Stahl	21.5	16	13	180	30	15	5	-5°	-8°	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVQBR/L11-D255	Stahl	25.5	20	15	200	36	18	5	-5°	-6°	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVQBR/L16-D305	Stahl	30.5	25	17.5	250	45	23	5	-5°	-8°	0.8	VB**1604...	3
E12Q-SVQBR/L11-D170	Hartmetall	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5°	-10°	0.4	VB**1103...	1.2
E16R-SVQBR/L11-D215	Hartmetall	21.5	16	13	200	32	15	5	-5°	-8°	0.4	VB**1103...	1.2
E20S-SVQBR/L11-D255	Hartmetall	25.5	20	15	250	36	18	5	-5°	-6°	0.4	VB**1103...	1.2
E25T-SVQBR/L16-D305	Hartmetall	30.5	25	17.5	300	45	23	5	-5°	-8°	0.8	VB**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVQBR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVQBL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SVQBR/L11-D...	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVQBR/L16-D305	CSTB-3.5	T-15F
E**-SVQBR/L11-D...	CSTB-2.5	T-8F
E25T-SVQBR/L16-D305	CSTB-3.5	T-15F

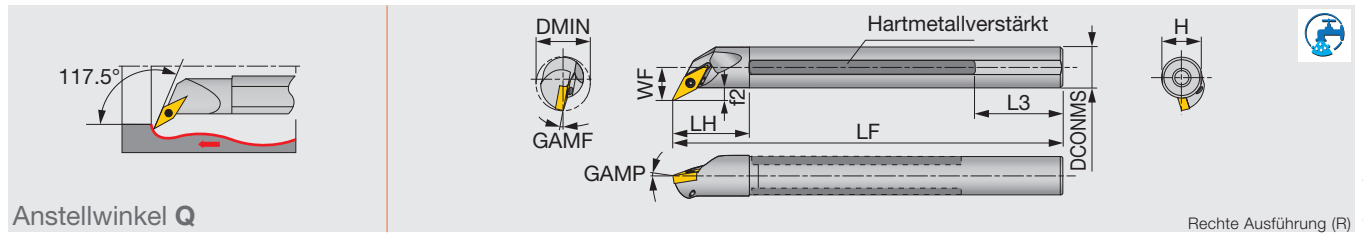
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B018	
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B020	
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A/E-SVQBR/L: Wendeschneidplatten → **B150** -, CBN → **B190**

T-SVQBR

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschnidplatten (Tsupari-Ichiban)



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- scheidungplatte	Dreh- moment**
T20R-SVQBR11C	Verstärkt	25	Rc1/4	20	14	200	30	59	18	4	-5°	-7°	0.4	VB**1103...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschnidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschnidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T20R-SVQBR11C	CSTB-2.5	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	NS9530	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B018	

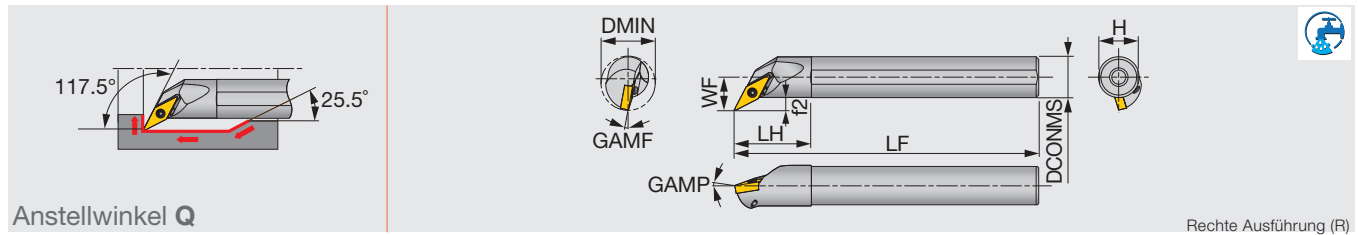
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH725	AH630
	Spanformstufe	PSF	PSS
	Schnittdaten	B020	

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

T-SVQBR: Wendeschnidplatten → B150 -, CBN → B190



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A10K-SVQCR/L08-D135	Stahl	13.5	10	8	125	20	9	3	-5°	-8°	0.4	VC**0802...	0.6
A16Q-SVQCR/L11-D215	Stahl	21.5	16	13	180	30	15	4.9	-5°	-8°	0.4	VC**1103...	1.2
E10M-SVQCR/L08-D135	Hartmetall	13.5	10	8	150	25	9	3	-5°	-8°	0.4	VC**0802...	0.6
E16R-SVQCR/L11-D215	Hartmetall	21.5	16	13	200	32	15	4.9	-5°	-8°	0.4	VC**1103...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

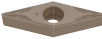
**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVQCR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (SVQCL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A10K-SVQCR/L08-D135	CSTB-2L	T-6F
A16Q-SVQCR/L11-D215	CSTB-2.5	T-8F
E10M-SVQCR/L08-D135	CSTB-2L	T-6F
E16R-SVQCR/L11-D215	CSTB-2.5	T-8F

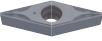
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B018	

M	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B020	

K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	

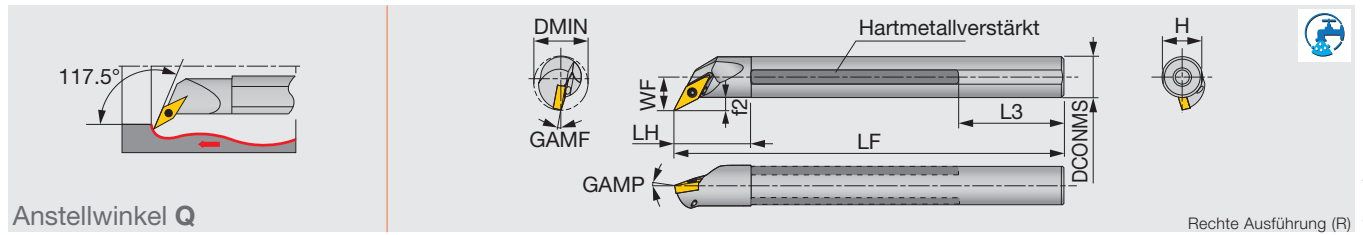
N	Anwendung	Feinschlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL
	Schnittdaten	B024	

S	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	AH8005	
	Spanformstufe	PS	
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A/E-SVQCR/L: Wendeschneidplatten → **B153 -**

Halter mit Schraubklemmung für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten (Tsuppari-Ichiban)



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	CNT	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- scheindplatte	Dreh- moment*
T25S-SVQCR16C	Verstärkt	32	Rc1/4	25	17	250	40	64	23	8	0°	-5°	0.8	VC**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

*Die Wendeplattenbohrung entspricht der ISO-Norm.

Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
T25S-SVQCR16C	CSTB-3.5L	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	NS9530	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B018	

M	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020		

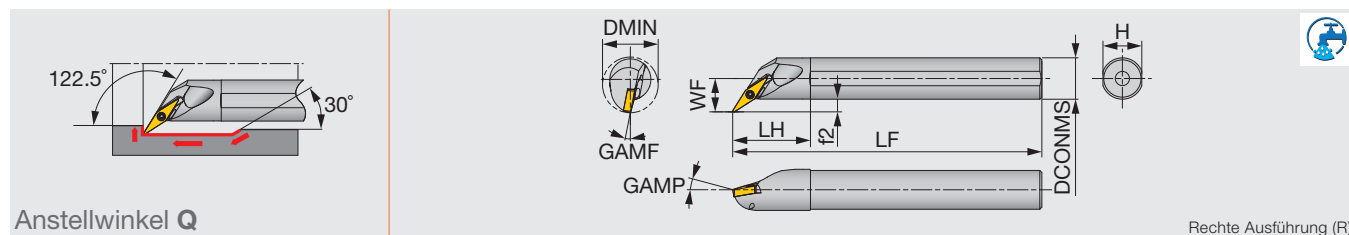
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

S	Anwendung	Schlichten	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

T-SVQCR: Wendeschneidplatten → **B153** -, CBN → **B190**, PKD → **B194** -



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SYQBR/L11-D170	Stahl	17	12	10.5	150	24	11	4.5	-5°	-10°	0.4	YW**11T2...	0.6
A16Q-SYQBR/L11-D215	Stahl	21.5	16	13	180	30	15	5	-5°	-8°	0.4	YW**11T2...	0.6
E12Q-SYQBR/L11-D170	Hartmetall	17	12	10.5	180	27	11	4.5	-5°	-10°	0.4	YW**11T2...	0.6
E16R-SYQBR/L11-D215	Hartmetall	21.5	16	13	200	32	15	5	-5°	-8°	0.4	YW**11T2...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

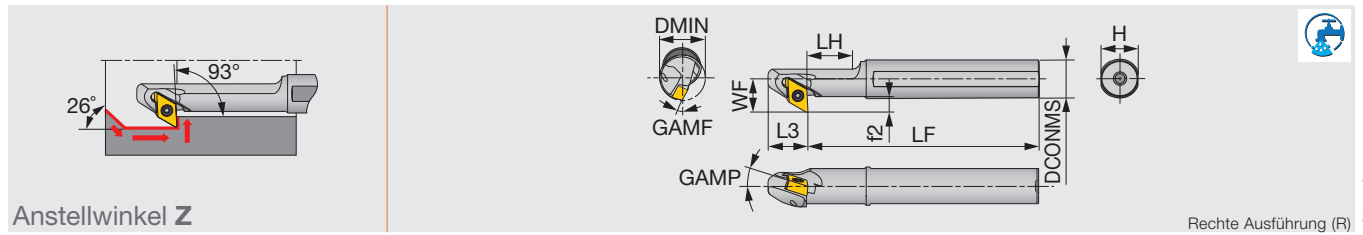
**RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A*-SYQBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F
E*-SYQBR/L11-D...	CSTB-2L	T-6F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.	K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9225		Schneidstoff	GT9530
	Spanformstufe	ZM		Spanformstufe	ZM
	Schnittdaten	B018		Schnittdaten	B022



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SDZXR/L07-D140	Stahl	14	12	10.5	150	30	13	11	4.5	-10°	-14°	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A16Q-SDZXR/L07-D160	Stahl	16	16	12.5	180	35	13	15	4.5	-10°	-12.5°	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
A20R-SDZXR/L07-D200	Stahl	20	20	14.5	200	40	13	18	4.5	-10°	-10.5°	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E12Q-SDZXR/L07-D180	Hartmetall	18	12	10.5	180	-	13	11	4.5	-11°	-11°	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9
E16R-SDZXR/L07-D220	Hartmetall	22	16	12.5	200	-	13	15	4.5	-11°	-9°	0.4	DXGU0703**R/L...	0.9

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung **RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (R) für rechte Wendeschneidplatten (R). Linke Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

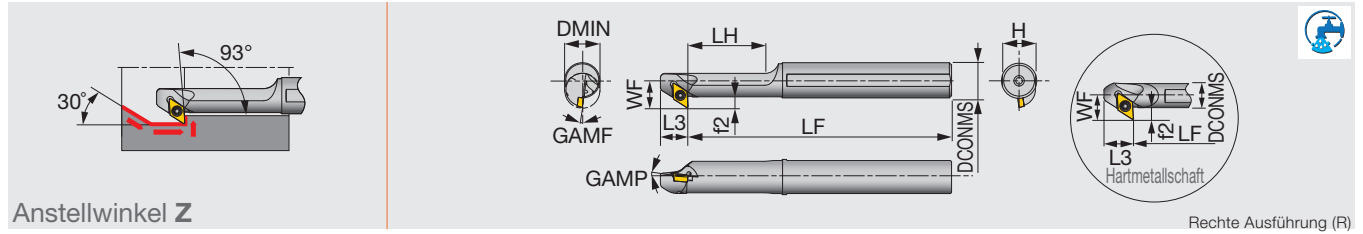
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A/E**-SDZXR/L...	SR34-514	T-7F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	AH725
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	
M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	
K	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	AH725
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	
N	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	KS05F	KS05F
	Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	D095	

A/E-SDZXR/L: Wendeschneidplatten → **B125** -
Standard Schnittdaten → **D095**



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A12M-SDZCR/L07-D140	Stahl	14	12	10.5	150	30	12.5	11	4.5	0°	-9°	0.4	DC**0702...	1.2
A16Q-SDZCR/L07-D160	Stahl	16	16	12.5	180	35	12.5	15	4.5	0°	-8°	0.4	DC**0702...	1.2
A20R-SDZCR/L11-D200	Stahl	20	20	15.5	200	40	15.0	18	5.5	0°	-8°	0.8	DC**11T3...	3
A25S-SDZCR/L11-D250	Stahl	25	25	18	250	50	15	23	5.5	0°	-6°	0.8	DC**11T3...	3
E12Q-SDZCR/L07-D180	Hartmetall	18	12	10.5	180	-	12.5	11	4.5	0°	-8°	0.4	DC**0702...	1.2
E16R-SDZCR/L07-D220	Hartmetall	22	16	12.5	200	-	12.5	15	4.5	0°	-6°	0.4	DC**0702...	1.2

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SDZCR**) für rechte Wendeschneidplatten (R). Linke Halter (SDZCL**) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A1**-SDZCR/L07-D1*0	CSTB-2.5	T-8F
A2**-SDZCR/L11-D2*0	CSTB-4S	T-15F
E1**-SDZCR/L07-D**0	CSTB-2.5	T-8F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

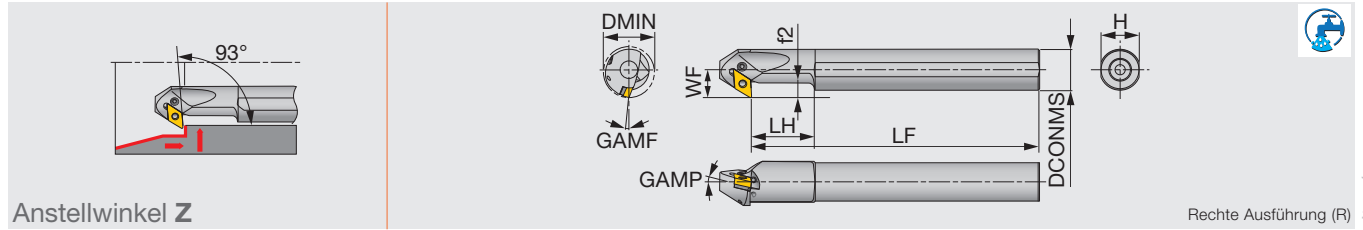
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	BX470	AH8005
	Spanformstufe	CBN	PS
	Schnittdaten	B026	

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			

N	Anwendung	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL
	Schnittdaten	B024	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A/E-SDZCR/L: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182, PKD → B194 -

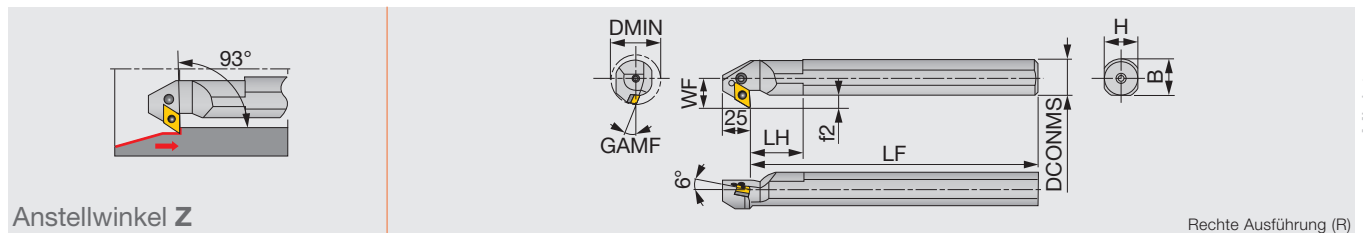


Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A32S-PDZNR/L15-D400	Stahl	40	32	22	250	50	30	11.5	-6°	-13°	0.8	DN**1504...	4.8
A40T-PDZNR/L15-D500	Stahl	50	40	27	300	60	37	14.5	-6°	-10°	0.8	DN**1504...	4.8
A50U-PDZNR/L15-D630	Stahl	63	50	35	350	65	47	14.5	-6°	-8°	0.8	DN**1504...	4.8

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel	Kühlmittelzufuhr*	Schraube/ Kühlmittelzufuhr*
A32S-PDZNR15-D400	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A32S-PDZNR15-D400	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	EA-32	SSHM4-5
A40T-PDZNR15-D500	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM5-6
A40T-PDZNR15-D500	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM5-6
A50U-PDZNR15-D630	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6
A50U-PDZNR15-D630	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4	-	SSHM6-6

S-PDZNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten

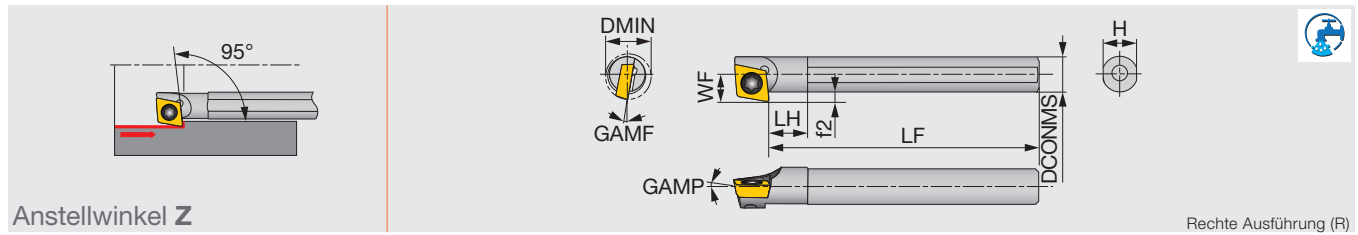


Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	B	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten
S32S-PDZNR/L15	Stahl	40	32	22	250	30	30	6	29.5	-13°	0.8	DN**1504...
S40T-PDZNR15	Stahl	50	40	27	300	35	37	7	37.5	-10°	0.8	DN**1504...
S50U-PDZNR15	Stahl	60	50	35	350	40	47	10	47.5	-8°	0.8	DN**1504...

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
S32S-PDZNR15	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
S32S-PDZNR15	LSZ42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
S*0*-PDZNR15	LSZ42BR	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P Anwendung Feinschlichten Schlichten Mittlere Bearbeitung Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung Schneidstoff NS9530 GT9530 T9215 T9215 Spanformstufe TF TSF TM TH Schnittdaten B006	M Anwendung Schlichten Mittlere Bearbeitung Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung Schneidstoff T6120 T6130 T6130 Spanformstufe SF SM SH Schnittdaten B008
K Anwendung Schlichten Mittlere Bearbeitung Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung Schneidstoff T515 T515 T515 Spanformstufe All-round All-round All-round Schnittdaten B010	N Anwendung Feinschlichten Schlichten Mittlere Bearbeitung Schneidstoff DX120 DX140 TH10 Spanformstufe T-DIA mit Spanwinkel T-DIA P Schnittdaten B012
S Anwendung Feinschlichten Schlichten Mittlere Bearbeitung Schneidstoff BX470 AH8005 AH8005 Spanformstufe CBN HRF HRM Schnittdaten B014	H Anwendung Feinschlichten Schlichten Schneidstoff CBX10 CBX20 Spanformstufe CBN CBN Schnittdaten B016



Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A04F-SEZPR/L03-D055	Stahl	5.5	4	3.2	80	4	3.8	1.2	0°	-8°	0.2	EP**03X1...	0.6
A05F-SEZPR/L03-D065	Stahl	6.5	5	3.7	80	5	4.8	1.2	0°	-6°	0.2	EP**03X1...	0.6
E04G-SEZPR/L03-D055	Hartmetall	5.5	4	3.2	90	5	3.8	1.2	0°	-8°	0.2	EP**03X1...	0.6
E05G-SEZPR/L03-D065	Hartmetall	6.5	5	3.7	90	6	4.8	1.2	0°	-6°	0.2	EP**03X1...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SEZPR**) für rechte Wendeschneidplatten (R). Linke Halter (SEZPL**) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE

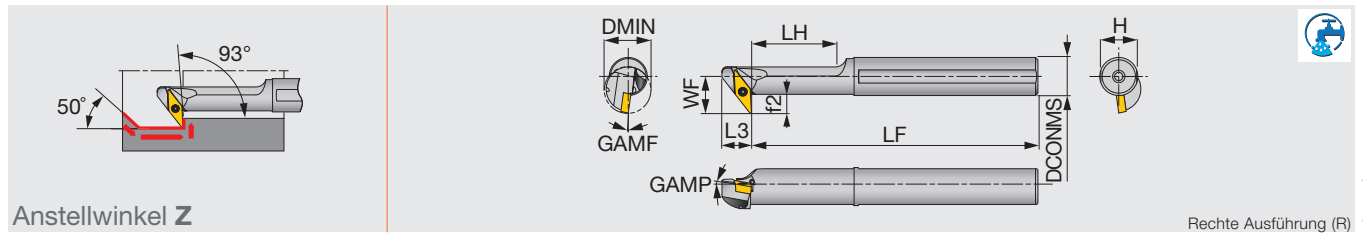
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SEZPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F
E**-SEZPR/L03-D...	CSTA-1.6	T-6F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	M	Anwendung	Schlichten	K	Anwendung	Schlichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	JS			JS			JS	
	Spanformstufe			Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008		Schnittdaten	B010

N	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten	H	Anwendung	Feinschlichten
	Schneidstoff	DX140	GH110		Schneidstoff	BX310
	T-DIA		W08		CBN	
	Spanformstufe				Spanformstufe	
	Schnittdaten	B012			Schnittdaten	B016

A/E-SEZPR/L: Wendeschneidplatten → **B127 -**, CBN → **B184**



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
A16Q-SVZBR/L11-D200	Stahl	20	16	15.5	180	35	12.5	15	8	0°	-8°	0.4	VB**1103...	1.2
A20R-SVZBR/L11-D250	Stahl	25	20	17.5	200	40	12.5	18	8	0°	-7°	0.4	VB**1103...	1.2
A25S-SVZBR/L16-D320	Stahl	32	25	24	250	50	17.5	23	12	0°	-6°	0.8	VB**1604...	3
A32T-SVZBR/L16-D400	Stahl	40	32	27.5	300	72	17.5	30	12	0°	-5°	0.8	VB**1604...	3

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVZBR**) für rechte Wendeschneidplatten (R). Linke Halter (SVZBL**) für linke Wendeschneidplatten (L).

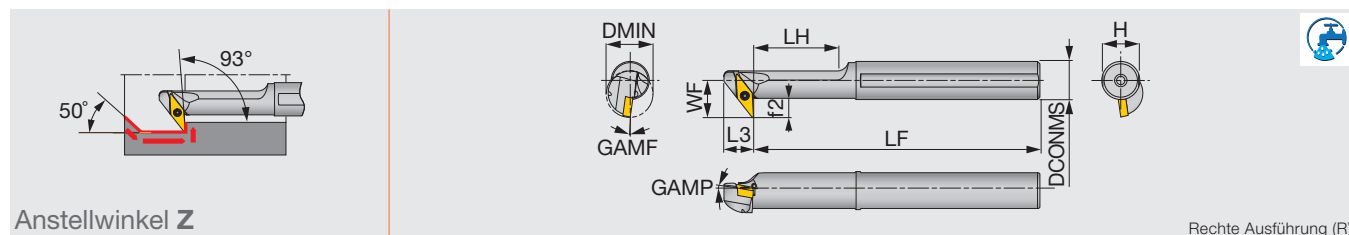
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A**-SVZBR/L11-D2*0	CSTB-2.5	T-8F
A25S-SVZBR/L16-D320	CSTB-3.5	T-15F
A32T-SVZBR/L16-D400	CSTB-3.5L	T-15F

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B018	
M	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	SH725	T9215
	Spanformstufe	JS	PS
	Schnittdaten	B020	
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T515	
	Spanformstufe	CM	
	Schnittdaten	B022	
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

A-SVZBR/L: Wendeschneidplatten → B150 -, CBN → B189



Anstellwinkel Z

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	L3	H	f2	GAMP	GAMF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
A12M-SVZCR/L08-D160	Stahl	16	12	11	150	30	10	11	5.5	0°	-8°	0.4	VC**0802...	0.6

*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

**RE: Standard Eckenradius

Hinweis: Rechte Halter (SVZCR**) für rechte Wendeschneidplatten (R). Linke Halter (SVZCL**) für linke Wendeschneidplatten (L).

AUSTAUSCHTEILE



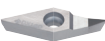
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
A12M-SVZCR/L08-D160	CSTB-2L	T-6F

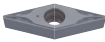
AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	PS 
	Schnittdaten	B018

M	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	PS 
	Schnittdaten	B020

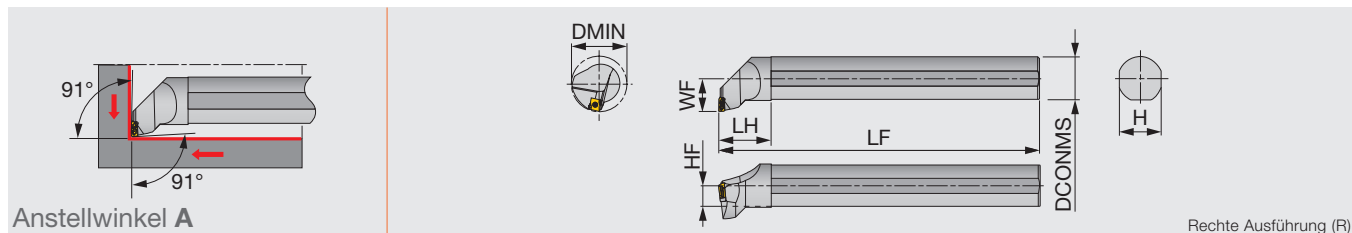
K	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM 
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel 	AL 
	Schnittdaten	B024	

S	Anwendung	Schlichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8005
	Spanformstufe	PS 
	Schnittdaten	B026

H	Anwendung	Feinschlichten	Schlichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN 	CBN 
	Schnittdaten	B028	

A-SVZCR/L: Wendeschneidplatten → **B153 -**



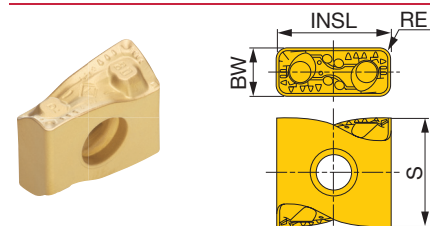
Katalog Nr.	Ausführung	DMIN	DCONMS	WF	LF	LH	H	HF	Wende- schneidplatten
S25T-TLANR/L12-D530	Stahl	53	25	17	300	40	23	11.5	LNMX1204**/L/R...
S32U-TLANR/L12-D530	Stahl	53	32	22	350	45	30	15	LNMX1204**/L/R...
S40V-TLANR/L12-D530	Stahl	53	40	27	400	53	37	18.5	LNMX1204**/L/R...
S50U-TLANR/L16-D850	Stahl	85	50	37	350	63	47	23.5	LNMX1606**/L/R...

Hinweis: Rechte Halter (TLANR**) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (TLANL**) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
S**-TLANR/L12-D530	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L/RI	-	KEYV-T10	T-6F-S
S50U-TLANR16-D850	CSTB-4L115-S	-	TSL16LI	PSP-16	KEYV-T15	-
S50U-TLANL16-D850	CSTB-4L115-S	-	TSL16RI	PSP-16	KEYV-T15	-

AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN LNMX12/16/24



P	Stahl	★	★	★						
M	Rostfreier Stahl			☆						
K	Eisenguss	☆	☆	☆						
N	Nichteisenmetalle									
S	Hitzeb. Legierungen									
H	Gehärteter Stahl									

★ : 1. Wahl
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	AUS- FÜHRUNG	RE	Bechichtet							BW	INSL	S
			T9115	T9125	AH725							
LNMX120408R-TDR	R	0.8	●	●						4.8	12	11.6
LNMX120408L-TDR	L	0.8	●	●						4.8	12	11.6
LNMX120412R-TDR	R	1.2	●	●						4.8	12	11.6
LNMX120412L-TDR	L	1.2	●	●						4.8	12	11.6
LNMX160608R-TDR	R	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TDR	L	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TDR	R	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TDR	L	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160616R-TDR	R	1.6	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160616L-TDR	L	1.6	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX241016R-TDR	R	1.6	●	●						9.4	24	20.5
LNMX241016L-TDR	L	1.6	●	●						9.4	24	20.5
LNMX241024R-TDR	R	2.4	●	●						9.4	24	20.5
LNMX241024L-TDR	L	2.4	●	●						9.4	24	20.5
LNMX160608R-MDR	R	0.8	●		●					6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-MDR	L	0.8	●		●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-MDR	R	1.2	●		●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-MDR	L	1.2	●		●					6.4	16.2	13.5
LNMX160608R-TWR	R	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TWR	L	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TWR	R	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TWR	L	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5

Standard Schnittdaten → D096

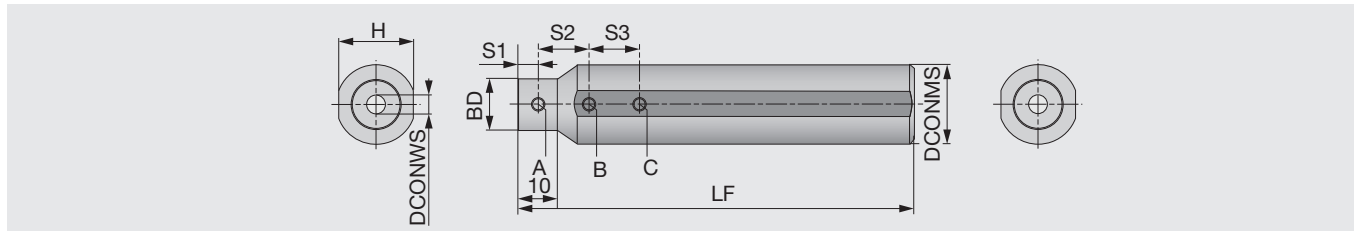
● Lagerstandard

Technische Informationen

STREAMJETBAR

BLM Spannhülsen

Spannhülse für StreamJetBar-Mini mit rundem Schaft



Katalog Nr.	DCONMS	DCONWS	BD	LF	H	S1	S2	S3
BLM159-04	15.875	4	15	100	15	5	15	15
BLM159-05	15.875	5	15	100	15	5	15	15
BLM159-06	15.875	6	15	100	15	5	20	20
BLM159-07	15.875	7	15	100	15	5	20	20
BLM16-04	16	4	15	100	15	5	15	15
BLM16-05	16	5	15	100	15	5	15	15
BLM16-06	16	6	15	100	15	5	20	20
BLM16-07	16	7	15	100	15	5	20	20
BLM19-04	19.05	4	18	100	18	5	15	15
BLM19-05	19.05	5	18	100	18	5	15	15
BLM19-06	19.05	6	18	100	18	5	20	20
BLM19-07	19.05	7	18	100	18	5	20	20
BLM20-04	20	4	13	100	19	5	15	15
BLM20-05	20	5	14	100	19	5	15	15
BLM20-06	20	6	15	100	19	5	20	20
BLM20-07	20	7	16	100	19	5	20	20
BLM22-04	22	4	13	125	21	5	15	15
BLM22-05	22	5	14	125	21	5	15	15
BLM22-06	22	6	15	125	21	5	20	20
BLM22-07	22	7	16	125	21	5	20	20
BLM25-04	25	4	13	125	24	5	15	15
BLM25-05	25	5	14	125	24	5	15	15
BLM25-06	25	6	15	125	24	5	20	20
BLM25-07	25	7	16	125	24	5	20	20
BLM254-04	25.4	4	13	125	24	5	15	15
BLM254-05	25.4	5	14	125	24	5	15	15
BLM254-06	25.4	6	15	125	24	5	20	20
BLM254-07	25.4	7	16	125	24	5	20	20

AUSTAUSCHTEILE

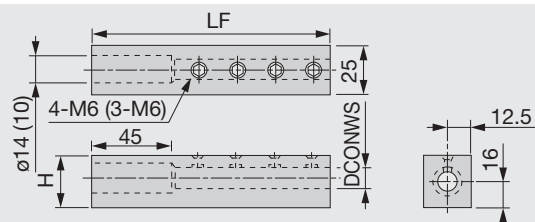


Katalog Nr.	Spannschraube A	Spannschraube B, C	Schlüssel	Distanzstück* (Innenschraube)
BLM159, 16...	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM19-04	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM19-05, 06, 07	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM20-04, 05	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM20-06, 07	SSHM4-4	SSHM4-4	P-2	CA-16(M6)
BLM22-...	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM25-04, 05	SSHM4-4	SSHM4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM25-06	SSHM4-4	SSHM4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM25-07	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)
BLM254-04, 05, 06	SSHM4-4	SSHM4-8	P-2	CA-16(M6)
BLM254-07	SSHM4-4	SSHM4-6	P-2	CA-16(M6)

*optional

BLS Spannhülsen

Spannhülse für Bohrstangen mit quadratischem Schaft (Standardausführung)



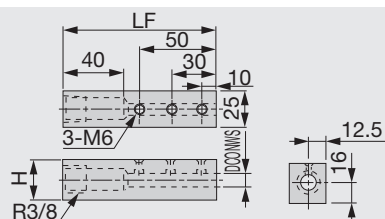
Katalog Nr.	DCONWS	LF	H
BLS16-08	8	125	28
BLS16-10	10	125	28
BLS16-12	12	125	28

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
BLS16-...	P-3

BLS-C Spannhülsen

Spannhülse für Bohrstangen mit quadratischem Schaft (kurze Ausführung)



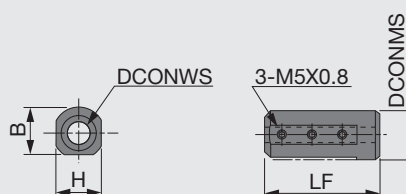
Katalog Nr.	DCONWS	LF	H
BLS16-08C	8	100	28
BLS16-10C	10	100	28
BLS16-12C	12	100	28

AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
BLS16-**C	P-3

BLM Spannhülsen

Spannhülse für Bohrstangen mit rundem Schaft



Katalog Nr.	DCONWS	DCONMS	LF	H	B
BLM19-08	8	19.05	100	18	18
BLM20-08	8	20	100	18	19
BLM22-08	8	22	125	21	21
BLM254-08	8	25.4	125	24	24
BLM25-08C	8	25	55	23	24
BLM25-10C	10	25	55	23	24
BLM25-12C	12	25	55	23	24

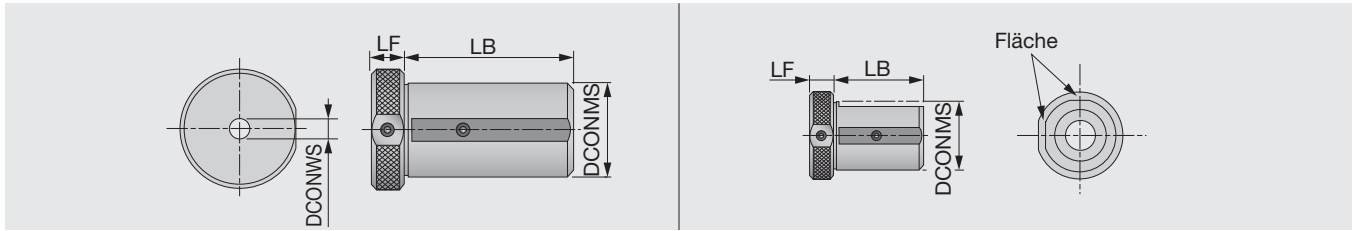
AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schlüssel
BLM...	P-2.5

Technische Informationen

BLC Spannhülsen

Spannhülse für Bohrstangen mit rundem Schaft



Katalog Nr.	DCONWS	LB	LF	DCONMS
BLC40-8	8	73	13	40
BLC40-10	10	73	13	40
BLC40-12	12	73	13	40
BLC40-16	16	73	13	40
BLC32-8C	8	45	20	32
BLC32-10C	10	45	20	32
BLC32-12C	12	45	20	32
BLC40-8C	8	55	13	40
BLC40-10C	10	55	13	40
BLC40-12C	12	55	13	40
BLC40-16C	16	55	13	40

AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schlüssel
BLC40-8	P-3
BLC40-1...	P-4
BLC32-8C	P-3
BLC32-1°C	P-4
BLC40-8C	P-3
BLC40-1°C	P-4

ISO	Werkstoff	Schneidstoff			Schnittgeschwindigkeit V _c (m/min)	Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm/U)
		1. Wahl	Für hohe Oberflächengüte	Für Verschleiß- festigkeit (Hochvorschub)			
P	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt SS400, S25C etc. E275A, C25 etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Kohlenstoffstahl S45C, S55C etc. C45, C55 etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Niedrig legierter Stahl SCM415 etc. 18CrMo4 etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Legierter Stahl SCM440, SCr420 etc. 42CrMo4, 20Cr4 etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	GT9530	-	80 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
M	Rostfreier Stahl (austenitisch) SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3 etc.	AH8015	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Rostfreier Stahl (martensitisch, ferritisch) SUS430, SUS416 etc. X6Cr17, X20Cr13 etc.	AH8015	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Rostfreier Stahl (Duplex) SUS630 etc. X5CrNiCuNb16-4 etc.	AH8015	-	-	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3
K	Grauguss FC250 etc. 250 etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Kugelgraphitguss FCD700 etc. 600-3 etc.	AH725	-	-	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	-	AH8015	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
		-	NS9530	-	80 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3
N	Nichteisenmetalle Aluminiumlegierung etc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Nichteisenmetalle Kupferlegierung etc.	KS05F	-	-	100 - 300	0.3 - 2	0.08 - 0.3
S	Hitzebeständige Legierungen Titanlegierungen etc.	AH8015	-	-	20 - 80	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Hitzebeständige Legierungen (Ni-Legierungen)	AH8015	-	-	20 - 80	0.3 - 2	0.08 - 0.3

Schneidstoffe
Wende-
schneidplatten
Halter /
Außendrehen
Halter /
Innendrehen
Gewinde-
werkzeuge
Stech-
werkzeuge
Miniatur-
bearbeitung
Fräser
Schafffräser
Bohrer
Werkzeug-
aufnahmen
Benutzer-
handbuch
Index

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M

Technische Informationen

TURNTEC STANDARD SCHNITTDATEN

LNMX1204

*Werte in rot für Plandrehen.

ISO	Werkstoff	Spanform- stufe	Schneid- stoff	Schnitt- geschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)		Vorschub: f (mm/U)	
					RE: 0.8	RE: 1.2	RE: 0.8	RE: 1.2
P	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
M	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8

LNMX1606

ISO	Werkstoff	Spanform- stufe	Schneid- stoff	Schnitt- geschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)			Vorschub: f (mm/U)		
					RE: 0.8	RE: 1.2	RE: 1.6	RE: 0.8	RE: 1.2	RE: 1.6
P	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TWR	T9115	120 - 250	1 - 8 1 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
		TWR	T9125	80 - 180	1 - 8 1 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
M	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		MDR	T9115	100 - 150	1.5 - 6 0.5 - 3.2	1.5 - 7 0.8 - 3.2	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
		MDR	AH725	50 - 150	1.5 - 6 0.5 - 3.2	1.5 - 7 0.8 - 3.2	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
		TWR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
		TWR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-

LNMX2410

ISO	Werkstoff	Spanform- stufe	Schneid- stoff	Schnitt- geschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)		Vorschub: f (mm/U)	
					RE: 1.6	RE: 2.4	RE: 1.6	RE: 2.4
P	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	TDR	T9115	120 - 250	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
		TDR	T9125	80 - 150	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
M	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	TDR	T9115	100 - 180	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
		TDR	T9125	80 - 150	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1

S-TLANR/L → D091