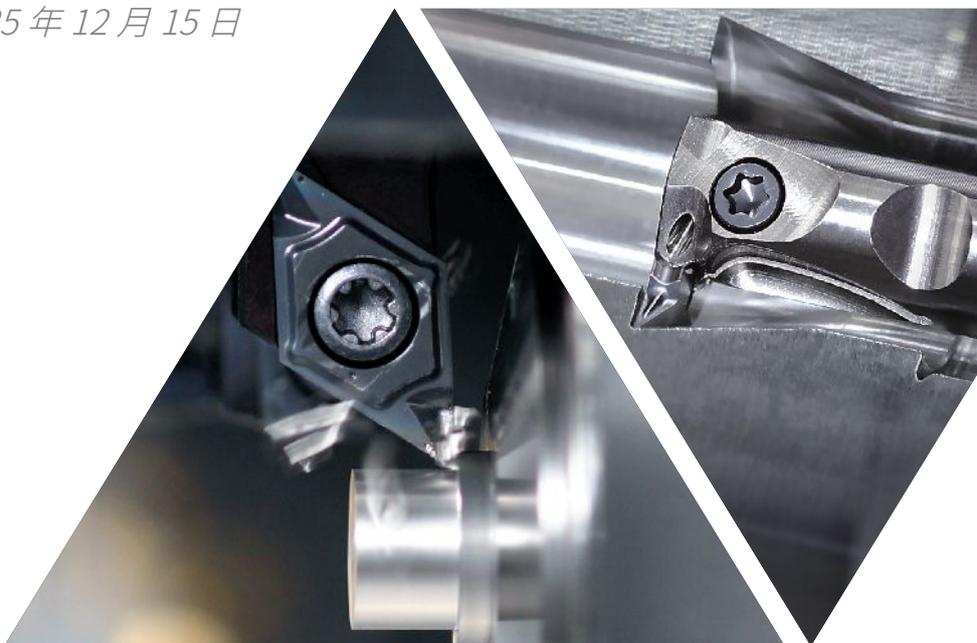




Member IMC Group
Tungaloy
促 销

有效期自 2025 年 7 月 1 日至 2025 年 12 月 15 日

2025
第二期



TINY^{INI}TURN TINY^{INI}TURNMULTI

有效期自 2025 年 7 月 1 日至 2025 年 12 月 15 日



高精度微型整体镗刀

新型 SH725 材质实现了耐磨性与抗断裂性的优异平衡，
确保刀具寿命延长且磨损可预测。

买 4 个整硬刀杆

AND

得 1 个套筒

6 折!

TinyMiniTurn

整硬刀杆 (SH725 材质):

JB**

TB**

TinyMiniTurnMulti

整硬刀杆 (SH725 材质):

TBMFR07** (TinyMiniTurnMulti)

套筒:

JBBS

JBBS-4N



TBMFR07**

适用加工范围: 从钻削到内径车削、外径车削及端面车削
DC = \varnothing 3, 4, 5, 6, 7 mm



e-catalog



淬火钢车削用 MINIFORCETURN 的 CBN 刀片系列

高精度淬硬件精加工用 HP 强力断屑槽系列

买 6 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费!

刀片:

4QS-DXGQ/U
6QS-WXGQ/U

刀杆:

A/E - SWLXR/L
A/E - SDXXR/L
A/E - SDZXR/L



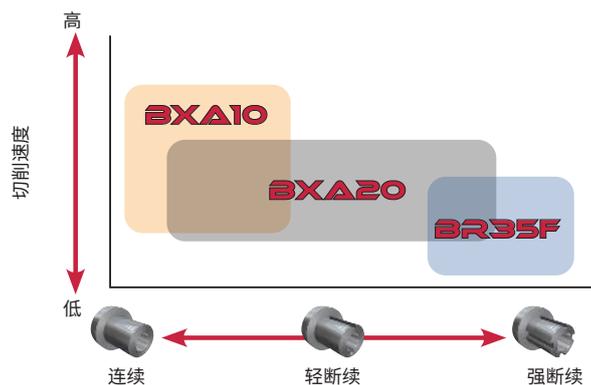
4QS-DXGQ/U 刀片

- 4 刀尖, 菱形 55°
- HP 断屑槽, 无物理断屑槽



6QS-WXGQ/U 刀片

- 6 刀尖, 三角形 80°
- HP 断屑槽, 无物理断屑槽



e-catalog



精密小零件车削专用 3D 压制断屑槽系列

JP 断屑槽，高精度加工首选断屑槽

JS 断屑槽，精切削首选断屑槽

买 30 个刀片

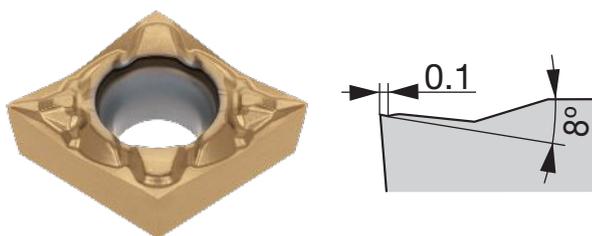
AND

得 10 个刀片

免费!

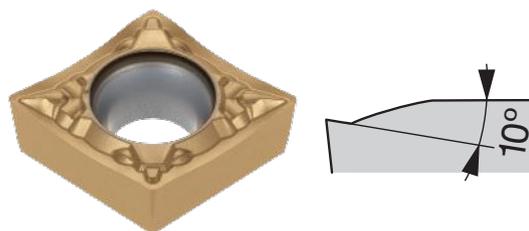
可选材质 SH7025, SH725, SH730, AH6225, AH8015,
AH725, NS9530, KS05F 和 AT9530

JP 断屑槽



- 跨宽广的进给量和切削深度范围的稳定切屑控制
- 防止切屑缠绕、振刀和毛刺
- 提升工件质量和车间生产效率
- 适用于广泛用途的通用几何结构

JS 断屑槽



- 轻切削作用伴随优异的切屑控制
- 陡峭的刃角减小切削负荷
- 独特的凸起结构管理所有深度下的切屑流动

e-catalog



出色的成本效益，相同的切削性能，且尺寸更小

在缩小尺寸的同时，保证了刀具经济性，相比常规尺寸刀片具有同样断屑槽几何形状和刀片厚度，从而在切深 3mm 以内保证了的切削性能

买 40 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费!

或

买 40 个刀片

AND

得 10 个刀片

免费!



刀片：



C 型



G 型



D 型



F 型



T 型



V 型



W 型

带有 4 个刀尖刀片的创新切槽刀具

该磨制刀片牢固夹持在独特的刀片槽中，确保高刚性和重复精度。
它搭配高生产率 PVD 材质，例如 AH7025、AH8005 和 AH6235。

买 10 个刀片

AND

得 1 个刀杆

4 折!

或

买 10 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀杆

6 折!

刀片材质 AH7025, AH8005 和 AH6235 :

TCL27/38

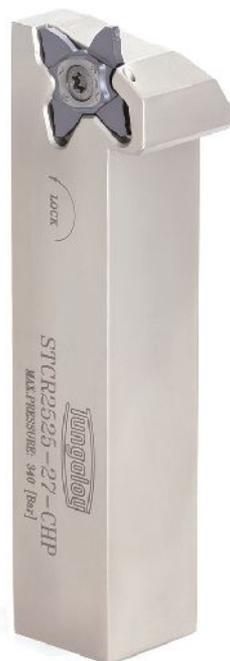
TCS27

TCM27

刀杆:

STCR/L

STCR/L-CHP



e-catalog



新型小尺寸双头槽刀片，适用于内孔切槽

优化的螺钉布局提升夹持强度与抗振性，而更大的容屑槽改善切屑排出，且内置冷却增加寿命表现。

买 20 个刀片

AND

得 1 个模块刀头
或刀杆

免费!

或

买 20 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀杆

5 折!



刀片:

DGS*S (AH725, SH7025)

DTR*S (AH7025)

STV*S (AH725)



DGS*S

切削力更低，
刃口更锋利
CW = 2 - 3 mm

DTR*S

全圆弧型
CW = 2 - 3 mm

STV*S

用于性能分析的应用程序

刀杆:

CTIR**S

模块刀头:

S-CTIRS-H (BoreMeister)

QC-JTTER/LS (ModuMiniTurn)

e-catalog



高精度开槽与螺纹加工刀具系列，适用于 CNC 自动车床

专为开槽与螺纹加工设计，理想适用于直径 ≤ 12mm 的棒料
提供 8×8、10×10、12×12mm 方柄规格，带高压冷却系统

买 10 个刀片

AND

得 1 个刀杆

免费!

或

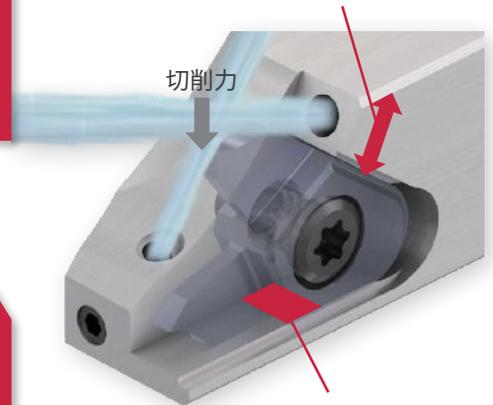
买 10 个刀片

AND

得 1 个 CHP 刀杆

5 折!

厚实支撑部限制加工过程中刀片的位移



提升切削刃重复定位精度

刀片材质 SH725 :

VGP08
VGP10
VGT10F

刀杆:

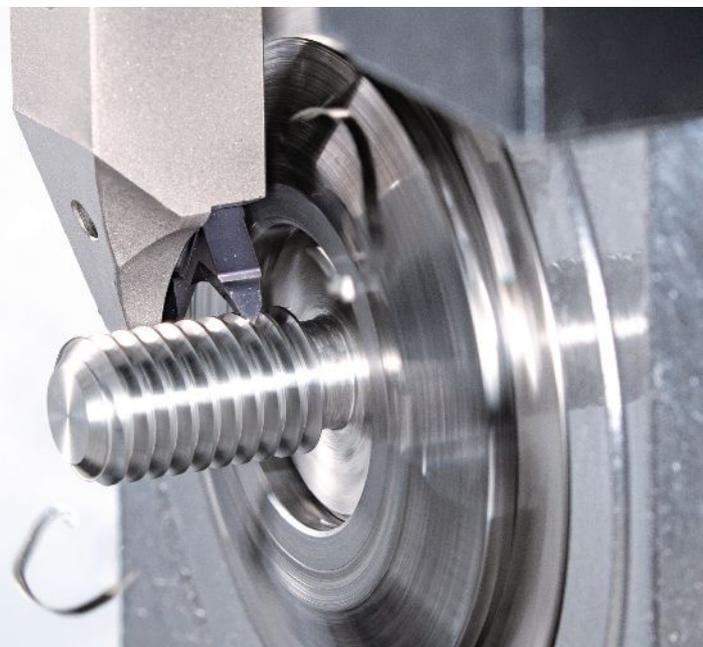
SVER/L
SVER/L-CHP



VGP08... and VGP10
切槽用
2 刀尖刀片
CW = 0.33 - 1 mm



VGT10F...
螺纹加工用
2 刀尖刀片
螺距 = 0.4 - 2 mm
刃角 = 55°, 60°



e-catalog



满足各种槽加工需求的多功能系统

使用一支刀具可完成前车，背车，仿形和端面车削加工。

买 20 个刀片

AND

得 1 个刀杆 (不含 CHP)

免费!

或

买 40 个刀片

AND

得 10 个刀片

免费!

刀片：

TungCut 刀片用于外圆切槽、车削和切断的

CW = 1.0 – 8.0 mm (.039" – .315")

TungCut & TungShortCut 刀片用于退刀和仿形槽加工

CW = 2.0 – 8.0 mm (.079" – .315")

TungCut & TungShortCut 用于内孔切槽和车削

CW = 1.2 – 8.0 mm (.047" – .315")

TungCut 刀片用于端面切槽和车削

CW = 1.2 – 8.0 mm (.047" – .315")

TungCut CBN 刀片用于槽加工和车削

CW = 2.0 – 5.0 mm (.079" – .197")



通用型方肩铣刀，采用独特 V 型刀片底部设计，实现最大生产效率

出色的稳定性，适用于所有材料，配备创新夹持系统

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!

刀片材质：AH3225, AH3135, AH8015, AH120, AH130, T1215, T3225 和 KS05F：

AVMT04, AVGT06, AV*T12, AV*T18

刀体：

芯轴式：

TPAV**

DC = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

刀杆式：

EPAV**

DC = $\varnothing 6 - \varnothing 32$ mm

模块式：

HPAV**-M (TungFlex 接口)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 40$ mm

HPAV06-S (TungMeister 接口)

DC = $\varnothing 10 - \varnothing 16$ mm



AVMT04
APMX:
4 mm



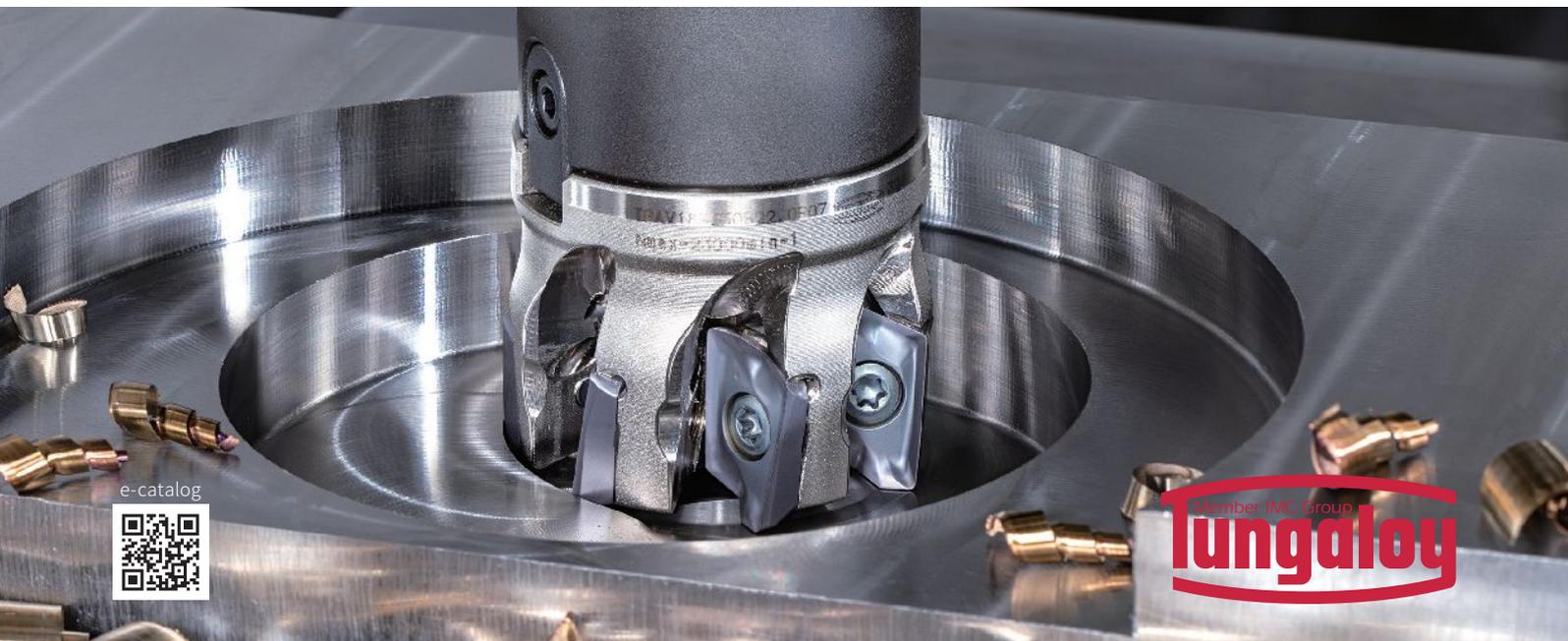
AVGT06
APMX:
6 mm



AV*T12
APMX:
11.5 mm



AV*T18
APMX:
16.5 mm



e-catalog



高生产率且经济高效型方肩铣刀

创新六刀尖设计的经济高效型方肩铣刀，在多种工况下实现出色性能

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!

刀片材质 AH3225, AH3135, AH120, T1215, T3225 :
TNMU07-MJ, TN*U12-MJ, TNMU12-NMJ

刀体:

芯轴式:

TPTN07/12

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

刀杆式:

EPTN07/12

DCX = $\varnothing 18 - \varnothing 40$ mm



TNMU07-MJ
内置修光刃
APMX = 6.5 mm



TNGU12-MJ
内置修光刃
APMX = 11 mm



TNMU12-R-MJ
圆角刀片
APMX = 11 mm



TNMU12-NMJ
锯齿刃刀片
APMX = 11 mm



e-catalog



高进给铣刀，可应用于长悬伸加工并延长刀具寿命

加工不同工件材料时，可选用最优切削深度

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!

刀片材质: AH3225, AH3135, AH120, AH130 AH8015 :

SWMT09/15ZER
SWMT09/15UER
SWMW09ZSR
SWMW09/15USR

刀体:
芯轴式:
TXSW09/15
DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 125$ mm

刀杆式:
EXSW09
DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32$ mm

模块式:
HXSW09 (TungFlex 接口)
DCX = $\varnothing 25 - \varnothing 32$ mm



SWMT09/15ZER**

APMX:
SWMT09**ZER: 1.5 mm
SWMT15**ZER: 2.5 mm



SWMW09ZSR

APMX:1.5mm



SWMT09/15UER**

APMX:
SWMT09**UER: 1 mm
SWMT15**UER: 2 mm



SWMW09/15USR

APMX:
SWMW09**USR: 1mm
SWMW15**USR: 2mm



e-catalog



高效高进给铣刀系列，实现最大生产效率

高进给铣刀可在多种应用场景中减少加工时间

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体

免费!

仅限于 03 型刀片

刀片材质 AH3225, AH8005, AH8015,
AH120, AH130, AH725 :

LN*U03-MH/MJ/ML/MS

刀体 :

芯轴式 :

TXN03R...

DCX = \varnothing 40 - \varnothing 50 mm

刀杆式 :

EXN03R... (短型)

EXN03R...L (长型)

DCX = \varnothing 16 - \varnothing 40 mm

模块式 :

HXN03R...(TungFlex 接口)

DCX = \varnothing 16 - \varnothing 40 mm



LN*U0303ZER...

低切削力用
APMX = 1.0 mm

LN*U0303UER...

实现长刀具寿命并减少振动
APMX = 0.9 mm



适用于各种材料加工的多功能平面铣刀

DoTriple-Mill 采用改进的燕尾槽锁紧结构并在相同的刀片座上安装四边形、八边形和圆形刀片，实现三倍的优势

买 10 个刀片 × 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体 (最大直径 125mm)

免费!



SN*U
双面、
方形刀片



ON*U
双面、
八角形刀片



RNMU
双面、
圆形刀片

刀片：

SN*U-MJ/MH/W (AH120, AH3135,
AH3225, T1215, T3225)
APMX = 6 mm

ON*U-MJ/W (AH120, AH3135, AH3225,
T1215, T3225)
APMX = 3.4 mm

RNMU-MJ (AH120, AH3135, AH3225,
T1215, T3225)
APMX = 6 mm

刀盘式：

TASN13
DC = ø50 - ø125mm



超大进给铣刀系列，实现最高生产率

小直径高进给铣刀扩大了应用范围，刀体小至 $\varnothing 8$ mm

买 10 个刀片 \times 齿数

AND

最低 50 个刀片

得 1 个刀体

免费!

刀片材质 AH3225, AH130, AH8015:

LNMU02

刀体:

刀杆式

EXN02R... (标准型)

EXN02R**L (加长型)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm

模块式

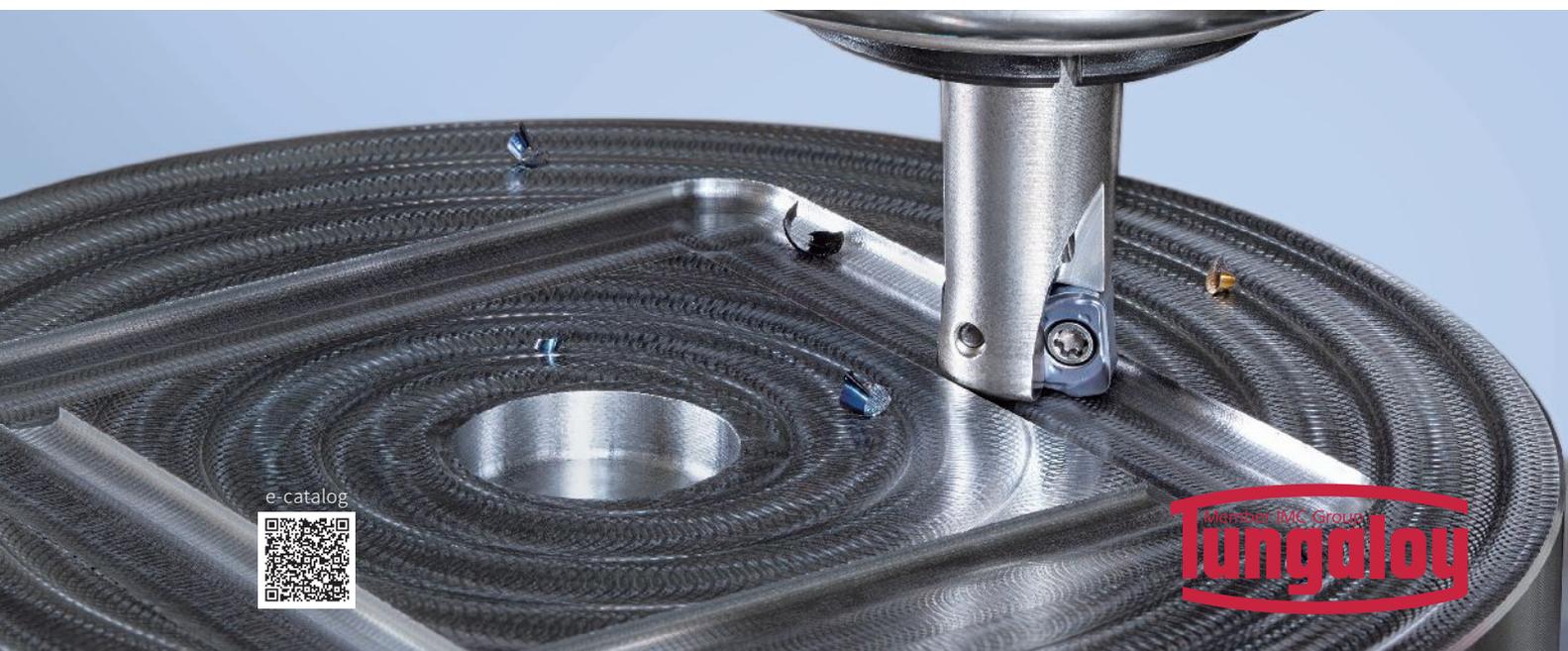
HXN02-M/S

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm



LNMU02-MM

双面、
4 刀尖刀片
APMX = 0.5 mm



e-catalog



Tungaloy
Tungaloy Group

可换钻尖式钻头：实现卓越钻孔性能与长刀具寿命

快速更换钻尖，减少机床停机时间
刀具库存与管理成本显著降低，因无需重磨

买 10 个钻尖
AND
得 1 个钻杆
(1.5xD-8.0xD)

2 折!

钻尖材质 AH725, AH9130, KS15F :

DMP (ø6.0 – ø25.9 mm)

DMC (ø6.0 – ø25.9 mm)

DMF (ø6.0 – ø25.9 mm)

DMH (ø6.0 – ø25.5 mm)

DMN (ø6.8 – ø25.5 mm)

钻杆 :

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3xD, 3.5xD, 5xD,
6xD, 8xD)

TID-R-E (2xD)

TIDC (3xD, 5xD)

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)



e-catalog



钻尖阵容



DMP

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
通用型钻尖，
适用于多种钻孔场景



DMC

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
高精度双刃带钻尖，带自定心刃口



DMF

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
180°平底刃设计，用于铰孔与
平底加工



DMH

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
强化刃口通用型钻尖



DMN

钻孔直径：
ø6.8 - ø19.5 mm
锋利刃口钻尖，用于非
铁金属加工

钻杆阵容



TIDC

钻孔直径：
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD 和 5xD



TID-F

钻孔直径：
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

钻孔直径：
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

模块钻杆阵容



TID-M

钻孔直径：
ø6 - ø18.9 mm
2xD 和 3xD
TungFlex 接口



TID-S

钻孔直径：
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister 接口



TID-L-A-M

钻孔直径：
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex 接口
钻孔 + 倒角 / 螺纹预钻孔

TUNGSIX-DRILL

有效期自 2025 年 7 月 1 日至 2025 年 12 月 15 日



配备经济型六刀尖刀片的可转位钻头

AH7020 与 AH7030 刀片材质——专为钻削应用开发，显著延长刀片寿命

买 20 个刀片

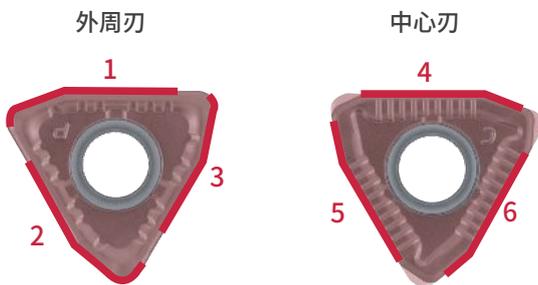
AND

得 1 个钻杆

5 折!

刀片材质: AH7020, AH7030 :
WWMU-DJ / -DS

钻杆:
TDS-F (2xD, 3xD, 4xD)



TDS-F
钻孔直径:
ø20 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD

e-catalog



TUNGDRILLTWISTED

有效期自 2025 年 7 月 1 日至 2025 年 12 月 15 日



适用于多种应用场景的广泛系列可转位钻头

AH7020 与 AH7030 刀片材质——专为钻削应用开发，显著延长刀片寿命

买 20 个刀片

AND

得 1 个钻杆

5 折!

刀片材质: AH7020, AH7030 :
XPMT-DJ / -DS / -DW

钻杆:
TDX-F (2xD, 3xD, 4xD, 5xD)



TDX-F
钻孔直径:
ø12.5 - ø54 mm
2xD, 3xD, 4xD, 5xD



单刀片适配中心刃与外周刃，减少库存与成本

e-catalog





泰珂洛超硬工具（上海）有限公司
上海市浦东新区康安路388弄T1座701室
电话 +86-21-3632-1879 , +86-21-3632-1880
传真 +86-21-3621-1918
tungaloy.com/cn

Leading in Innovation

Distributed by:



FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com

Jun. 2025 (TC)