

# Halter / Außendrehen

---



# Halter/Außendreihen – Kapitelübersicht

- Die Werkzeughalter sind nach Anstellwinkel sortiert.
- Werkzeughalter mit dem gleichen Anstellwinkel sind alphabetisch sortiert.
- Reihenfolge Wendeschneidplatten CN\*\* → DN\*\* → RN\*\* → SN\*\* → TN\*\* → VN\*\* → WN\*\*
- Die Werkzeughalter in diesem Katalog sind Lagerstandard.

## Hinweise zur Verwendung der Seite

**Verfahren ①** Wählen Sie den links auf jeder Seite angegebenen Anstellwinkel aus, blättern Sie zur Seitenzahl, die im Index links angegeben ist, und finden Sie die gewünschte Katalog Nr. (④) in der Tabelle/Abmessungen (③). Kompatible Wendeschneidplatten finden Sie unter (⑥) und (⑧).

**Verfahren ②** Wählen Sie den gewünschten Anstellwinkel auf der Seite C003 aus und blättern Sie zur jeweiligen Produktseite.

**Verfahren ③** Wählen Sie die Katalog Nr. des Werkzeughalters auf der Seite C003 aus und blättern Sie zur jeweiligen Produktseite.

**Verfahren ④** Wählen Sie ein Produkt über das Auswahlssystem auf den Seiten C006-C013 aus.

**②** **ISO TURN**  
ACLNR/L-Eco  
Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten

Anstellwinkel L

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	125	25	25	25	0,8	CN*0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	0,8	CN*0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckennodus

**④** **AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Spannring	Schnäbel	Spannring	Feder	Rohrflut	Unterlage	Schnäbel	Schnäbel	Schlüssel
ACLNR/L*0904-A	ACP38-E	ACB-SW	ACB-SW	BP-7	SP-2,5	ASC32	CST8-0,5		T-15F

**③** **ISO TURN**  
PCLNR/L-CHP-Eco  
Halter mit Kniehebeklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung

Anstellwinkel L

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	125	33	25	25	0,8	CN*0904...	2
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	0,8	CN*0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckennodus

**④** **AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Unterlage	Schnäbel	Schnäbel	Rohrflut	Kniehebel
PCLNR/L*0904-CHP	ESC37	LC03	P-2,5	LC03	LC03

**④** **AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Kühlflut	Bohrung	Schlüssel	O-Ring	Schnäbel	Schnäbel	Schlüssel
PCLNR/L*0904-CHP	CJ-DW-CHP	SPM3	T-8F	OR8.49D.5N	SPM4X1L365		P-2

ACLNR/L-Eco, PCLNR/L-CHP-Eco: Wendeschneidplatten → B054 -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

C016 www.tungaloy.de

**ISO TURN**  
PCLNR/L-Eco  
Halter mit Kniehebeklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten

Anstellwinkel L

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment
PCLNR/L2525M0904	25	25	125	25	25	25	0,8	CN*0904...	2
PCLNR/L2525M0904	25	25	150	25	25	32	0,8	CN*0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckennodus

**⑦** **AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Unterlage	Schnäbel	Schnäbel	Rohrflut	Kniehebel
PCLNR/L*0904	ESC37	LC03	P-2,5	LSP3	LCL83

**⑧** **AUSWAHL WENDSCHNEIDPLATTEN**

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Spartformale	TM	SM	Spartformale	ES	SM
Schneidplatten	B004	B004	Schneidplatten	B004	B004
Mittlere Bearbeitung	TS10	TS10	Mittlere Bearbeitung	AS010	AS010
Spartformale	SD12	SD12	Spartformale	SD14	SD14

**⑨** PCLNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → B054 -

Tungaloy C017

- ①: Anstellwinkel
- ②: Serienbezeichnung des Werkzeughalters
- ③: Tabelle/Abmessungen
- ④: Werkzeughalterbezeichnung/Katalog Nr.  
z. B. Rechte Ausführung, 25x25-Vierkantschaft
- ⑤: Zeichnungen zu Tabelle/Abmessungen (gemäß ISO13399)
- ⑥: Verwendbare Wendeschneidplatten
- ⑦: Austauschteile
- ⑧: Standardauswahl für Wendeschneidplatten
- ⑨: Referenzseiten

→ **ACLNR2525M0904-A**

## Bei der Bestellung:

- Bitte geben Sie die Katalog Nr. und die gewünschte Anzahl an,  
z. B. ACLNR2525M12-A ... 1 (VE = 1 Stück)

\* Wendeschneidplatten sind im Lieferumfang nicht enthalten. Bitte separat bestellen.

# Halter/Außendrehen

- L**  
 95°  C016
- J**  
 93°  C037
- N**  
 63°  C065
- V**  
 72.5°  C067
- P**  
 62.5°  C072
- A**  
 91°  C074
- G**  
 91°  C080
- B-R**  
 75°  C091
- X**  
 20°  C096
- D**  
 45°  C099
- S**  
 45°  C105
- K**  
 75°  C109
- F**  
 91°  C112
- Q-H**  
 45°  C118
- Sonderform**  C129



## TURNFEED

Innovatives Werkzeug für hohe Produktivität und Effizienz

C014, C096



## ISOETURN

Maximiert den Profit und minimiert die Umweltbelastung

C015



## MINIFORCE

Werkzeughalter für wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatten mit scharfen Schneidkanten

C031 - C033, C039 - C041  
C056 - C058, C129 - C130



## TURNINGA

Stabiles Klemmsystem mit hoher Wechselgenauigkeit

C006



## TUNGJET

Werkzeughalter für Hochdruck-Kühlmittelzufuhr

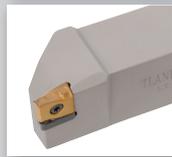
C016, C019, C021, C029,  
C034 - C035, C043, C045,  
C048, C054, C060 - C062,  
C088, C125, C132 - C133



## DIMPLEFX

Werkzeughalter für Keramik-Wendeschneidplatten mit Mulde – Höchste Effizienz bei der Eisengussbearbeitung

C006



## TURNTEC

Werkzeughalter für die Schwerzerspannung mit hohen Vorschüben

C078, C092, C113



## Y-PRO SERIES

Werkzeughalter für Wendeschneidplatten mit 25° Eckenwinkel für Konturdrehen

C064, C128, C131



## TURNFEED

Werkzeugserie für die Hochvorschubbearbeitung

C098



## FIXRTURN

Werkzeughalter für runde Wendeschneidplatten für höchste Produktivität mit 6 Indizes

C085, C101

# Nomenklatur für Werkzeughalter

<b>A</b> Doppelklemmung		<b>JP</b> Seitenhebelklemmung	
<b>C</b> Pratzenklemmung		<b>JS</b> Schraubklemmung	
<b>D</b> Einhand-Doppelklemmung		<b>JT</b> Seitenklemmung	
<b>P</b> Kniehebelklemmung		<b>M</b> Multi-Klemmung	
		<b>X</b> Doppelklemmung	
		<b>S</b> Schraubklemmung	
		<b>T</b> Kegelklemmung	

**1 Klemmsystem**

Symbol	Anstellwinkel	Absatz	H		Mit	P		Ohne
A		Ohne	I		Ohne	Q		Mit
			J		Mit	S		Mit
B		Ohne	J2		Ohne	V		Ohne
C		Ohne	K		Mit	U		Mit
D		Ohne	L		Mit	X		Mit
E		Ohne	L2		Ohne	Y		Mit
F		Mit	N		Ohne	Z		Ohne
G		Mit	N3		Mit	Keine Kennzeichnung: ISO-Symbol *-Kennzeichnung: Tungaloy-Symbol		
			P		Ohne			

**3 Anstellwinkel**

(Beispiel)

**1**  
A

W

**3**  
L

N

R

(Beispiel)

P

**2**  
T

G

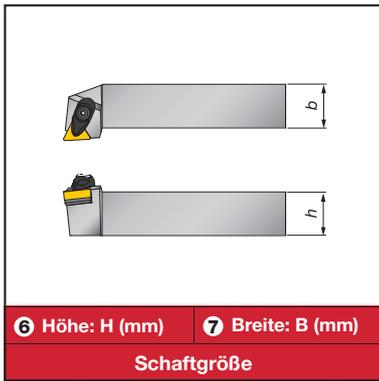
**4**  
N

**5**  
R

2 Form	
C	80° Rhombisch
D	55° Rhombisch
K	55° Parallelogramm
R	Rund
S	Quadratisch
T	Dreieckig
V	35° Rhombisch
W	Trigonal

4 Freiwinkel	
C	
B	
N	
P	

5 Ausführung	
L	
N	
R	



**6** Höhe: H (mm)    **7** Breite: B (mm)  
Schaftgröße

**6**  
**25**  
**20**

**7**  
**25**  
**20**

<b>F</b>	80	*MiniForceTurn
<b>F</b>	85*	
<b>H</b>	100	
<b>X</b>	120	
<b>K</b>	125	
<b>M</b>	150	
<b>P</b>	170	
<b>Q</b>	180	
<b>R</b>	200	
<b>S</b>	250	
<b>T</b>	300	
<b>U</b>	350	

**8** Halterlänge

**8**  
**M**  
**K**

**08**  
**3**  
**9**

<b>RD</b>	Keramik- wende- schneid- platte mit Mulde
<b>C</b>	Typ M für Keramik- wende- schneid- platten
<b>A</b>	Turning A

**11** Zusatz-  
merkmale

**11**  
**A**  
**3**  
**10**

<b>9</b> Größe	
Symbol	Innenkreis (mm)
<b>3</b>	9.525
<b>4</b>	12.7
<b>5</b>	15.875
<b>6</b>	19.05
<b>8</b>	25.4

Im ISO-metrischen System wird die Kantenlänge von Wendeschneidplatten L zweistellig angegeben.

<b>10</b> Dicke	
Symbol	Dicke (mm)
<b>2</b>	3.18
<b>3</b>	4.76

# Halter/Außendrehen – Auswahlssystem (Negativ)

Name	Eigenschaften	Außenkopierdrehen					Drehen
		Drehen/ Planen					
		<b>L 95°</b> 	<b>J 93°</b> 	<b>N 63°</b> 	<b>V 72.5°</b> 	<b>P 62.5°</b> 	<b>G 91°</b> 
<b>TURNING</b> Doppelklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabiles Klemmsystem mit hoher Wechselgenauigkeit für eine lange Standzeit des Werkzeugs.</li> <li>• Die vergrößerte Oberfläche der Wendeschneidplatte bietet eine ausgezeichnete Wechselgenauigkeit.</li> <li>• Herausragende Ergebnisse auch bei Platten des Typs VNMG (Eckenwinkel 35°), die besonders anfällig für Verschiebungen der Schneidkantenposition sind. *Eckenwinkel 25° und Typ YNMG können ebenfalls verwendet werden.</li> <li>• Der einfache Aufbau trägt zu Kostensenkungen bei. Einfache Bedienung mit nur einem Schlüssel.</li> </ul>	<b>80°</b> CN□□ ACLNR/L <input type="checkbox"/> 0904-A <input type="checkbox"/> 12-A <input type="checkbox"/> 16-A <input type="checkbox"/> 19-A <b>C016, C018</b>	<b>55°</b> DN□□ ADJNR/L <input type="checkbox"/> 1104-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 1506-A <b>C037, C042</b>		<b>35°</b> VN□□ AVVNN <input type="checkbox"/> 1204-A <input type="checkbox"/> 16-A <b>C067, C069</b>	<b>55°</b> DN□□ ADPNN <input type="checkbox"/> 15-A <b>C072</b>	<b>60°</b> TN□□ ATGNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <input type="checkbox"/> 22-A <b>C087</b>
		<b>70°</b> GN□□ ACLNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <b>C018</b>	<b>60°</b> TN□□ ATJNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <b>C053</b>		<b>25°</b> YNMG AVVNN <input type="checkbox"/> 16-A <b>C069</b>		
		<b>80°</b> WN□□ AWLNR/L <input type="checkbox"/> 06-A <input type="checkbox"/> 08-A <b>C029, C034</b>	<b>35°</b> VN□□ AVJNR/L <input type="checkbox"/> 1204-A <input type="checkbox"/> 16-A <b>C054, C059</b>		<b>25°</b> YNMG AWJNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <b>C059</b>		
<b>D</b> Einhand-Doppelklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Benutzerfreundlichkeit, da der Spannfinger und der Hebel die Wendeschneidplatte beim Festziehen gleichzeitig fixieren.</li> <li>• Das Werkzeug kann von der Rückseite aus bedient werden und bietet eine ausgezeichnete Benutzerfreundlichkeit, auch wenn das Werkzeug mit der Rückseite nach vorne positioniert wurde.</li> </ul>	<b>80°</b> CN□□ DCLNR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C023</b>	<b>55°</b> DN□□ DDJNR/L <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 1506 <b>C047</b>				<b>60°</b> TN□□ DTGNR/L <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 22 <b>C090</b>
		<b>70°</b> GN□□ DCLNR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C023</b>					
		<b>80°</b> WN□□ DWLNR/L <input type="checkbox"/> 06 <input type="checkbox"/> 08 <b>C036</b>					
<b>DIMPLEFX</b> Doppelklemmung für Keramik-Wendeschneidplatten mit Mulde	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fixiert Wendeschneidplatten an zwei Stellen: mittels Zug an der Mulde und mittels Befestigung an der Oberseite.</li> <li>• Mit nur einer Schraube können zwei Stellen gleichzeitig fixiert werden. Hervorragende Bedienbarkeit.</li> <li>• Das Werkzeug kann von der Rückseite aus bedient werden. Einfacher Wechsel der Wendeschneidplatten, wenn diese an der Rückseite montiert werden.</li> </ul>	<b>80°</b> CN□□ CCLNR/L <input type="checkbox"/> 1207-RD <b>C022</b>	<b>55°</b> DN□□ CDJNR/L <input type="checkbox"/> 1507-RD <b>C046</b>	<b>55°</b> DNGD CDNNN <input type="checkbox"/> 1507-RD <b>C065</b>	<b>35°</b> VNGD CVVNN <input type="checkbox"/> 1607-RD <b>C070</b>		

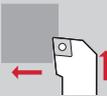
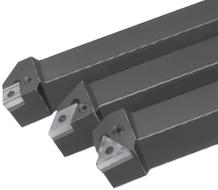
Weitere Produktdetails [siehe Seite C\\*\\*\\*](#).

Drehen	Drehen/ Fasen	Drehen/Planen Fasen	Planen		Kopieren	Außen- kopierdrehen
<b>B-R 75°</b> 	<b>D 45°</b> 	<b>S 45°</b> 	<b>K 75°</b> 	<b>F 91°</b> 	<b>Q<sup>*1</sup> · H<sup>*1</sup> 45°</b> 	<b>Sonderform</b> 
<b>90°</b> SN□□ ASBNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 19-A <b>C093</b>	<b>90°</b> SN□□ ASDNN <input type="checkbox"/> 12-A <b>C102</b>	<b>90°</b> SN□□ ASSNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 19-A <b>C106</b>	<b>90°</b> SN□□ ASKNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <b>C109</b>	<b>60°</b> TN□□ ATFNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <input type="checkbox"/> 22-A <b>C115</b>	<b>55°</b> DN□□ ADQNR/L <input type="checkbox"/> 1104-A <input type="checkbox"/> 15-A <input type="checkbox"/> 1506-A <b>C118, C119</b>  <b>60°</b> TN□□ ATQNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <b>C122</b>  <b>35°</b> VN□□ AVQNR/L <input type="checkbox"/> 1204-A <input type="checkbox"/> 16-A <b>C123, C124</b>  <b>25°</b> YNMG AVQNR/L <input type="checkbox"/> 16-A <b>C124</b>	-  RN□□ ARGNR/L <input type="checkbox"/> 12-A <b>C080</b>
<b>90°</b> SN□□ DSBNR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C095</b>	<b>90°</b> SN□□ DSDNN <input type="checkbox"/> 12 <b>C103</b>	<b>90°</b> SN□□ DSSNR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C109</b>	<b>90°</b> SN□□ DSKNR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C111</b>	<b>60°</b> TN□□ DTFNR/L <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 22 <b>C117</b>	<b>55°</b> DN□□ DDQNR/L <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 1506 <b>C120</b>	-  RN□□ DRGNR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C082</b>
		<b>90°</b> SNGD CSSNR/L <input type="checkbox"/> 1207-RD <b>C108</b>  <b>90°</b> HNGD CHSNR/L <input type="checkbox"/> 0507-RD <b>C105</b>				

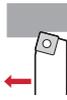
\*1: Exklusiv von Tungaloy verwendetes Symbol

Schneidstoffe	<b>A</b>
Wendeschneidplatten	<b>B</b>
Halter/ Außendrehen	<b>C</b>
Halter/ Innendrehen	<b>D</b>
Gewinde- werkzeuge	<b>E</b>
Stech- werkzeuge	<b>F</b>
Miniatur- bearbeitung	<b>G</b>
Fräser	<b>H</b>
Schafffräser	<b>I</b>
Bohrer	<b>J</b>
Werkzeug- aufnahmen	<b>K</b>
Benutzer- handbuch	<b>L</b>
Index	<b>M</b>

# Halter/Außendrehen – Auswahlssystem (Negativ)

Name	Eigenschaften	Drehen/Planen		Außenkopierdrehen			Drehen
		<b>L 95°</b> 	<b>J 93°</b> 	<b>V 72.5°</b> 	<b>P 62.5°</b> 	<b>A 91°</b> 	
<b>P</b> Kniehebelklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Wechselgenauigkeit der Schneidkantenposition bei zweiseitigem Klemmsystem. Exzellente Ergebnisse auf NC-Drehmaschinen und Sondermaschinen.</li> <li>• Es gibt viele Arten von Wendeschneidplatten, wie beispielsweise quadratische, dreieckige, runde und rhombische Wendeschneidplatten. Gleiches gilt auch für die Anstellwinkel.</li> <li>• Ein kleinerer, effizienterer Typ ist ebenfalls erhältlich.</li> </ul>	<b>80°</b>  <b>CN□□</b> PCLNR/L □0904 □09 □12 □16 □19 <b>C016, C017, C019, C020, C021, G044</b>	<b>80°</b>  <b>CN□□</b> PCMNN □12 <b>C132</b>	<b>55°</b>  <b>DN□□</b> PDJNR/L □11 □1104 □15 □1506 <b>C037, C038, C043, C044, C045</b>	<b>35°</b>  <b>VN□□</b> PVVNN □1204 <b>C068</b>	<b>55°</b>  <b>DN□□</b> PDPNN □15 <b>C073</b>	
		<b>80°</b>  <b>CN□□</b> PCL2NR □12 <b>G044</b>	<b>80°</b>  <b>WN□□</b> PWLNR/L □0604 □08 <b>C029, C030, C034, C035</b>	<b>60°</b>  <b>TN□□</b> PTJNR/L □1104 <b>C052</b>		<b>55°</b>  <b>DN□□</b> PDMNL □1104 <b>C133</b>	
		<b>70°</b>  <b>GN□□</b> PCLNR/L □12 <b>C019, C020, C021, G044</b>	<b>70°</b>  <b>GN□□</b> PCMNN □12 <b>C132</b>	<b>35°</b>  <b>VN□□</b> PVJNR/L □1204 □16 <b>C054, C055, C060, C061</b>			
		<b>70°</b>  <b>GN□□</b> PCL2NR □12 <b>G044</b>	<b>60°</b>  <b>TN□□</b> PTL2NR/L □16 <b>C027</b>	<b>25°</b>  <b>YNMG</b> PVJNR/L □16 <b>C060, C061</b>			
<b>H</b> Rückzugbolzen	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkzeughalter für die Schwerzerspannung</li> </ul>						
<b>JT</b> Seitenklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Benutzerfreundlicher Werkzeughalter für Maschinen mit geringem Platz zum Auswechseln von Wendeschneidplatten, wie z. B. Gang-Drehmaschinen.</li> <li>• Wendeschneidplatten können mittels Schrauben an der Rückseite befestigt werden, was die Benutzerfreundlichkeit erhöht.</li> <li>• In den Schaftgrößen 8, 10, 12 und 16 mm erhältlich.</li> </ul>	<b>60°</b>  <b>TN□□</b> JTTLNR/L □16 <b>C028</b>				<b>60°</b>  <b>TN□□</b> JTANR/L □16 <b>C075</b>	

Weitere Produktdetails [siehe Seite C\\*\\*\\*](#).

	Drehen		Drehen/ Fasen	Drehen/Planen Fasen	Planen		Kopieren	Außen- kopierdrehen
	<b>G 91°</b>	<b>B-R 75°</b>	<b>D 45°</b>	<b>S 45°</b>	<b>K 75°</b>	<b>F 91°</b>	<b>Q*1 · H*1 45°</b>	<b>Sonderform</b>
	 <b>60°</b>  TN□□ PTG NR/L <input type="checkbox"/> 1104 <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 22 <b>C086, C088, C089</b>	 <b>90°</b>  SN□□ PSB NR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 19 <b>C094</b>  <b>100°</b>  CN□□ PCB NR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C091</b>	 <b>90°</b>  SN□□ PSD NN <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <b>C102</b>	 <b>90°</b>  SN□□ PSS NR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 19 <b>C107</b>	 <b>90°</b>  SN□□ PSK NR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <input type="checkbox"/> 19 <b>C110</b>	 <b>60°</b>  TN□□ PTF NR/L <input type="checkbox"/> 1104 <input type="checkbox"/> 16 <input type="checkbox"/> 22 <b>C114, C116</b>  <b>80°</b>  CN□□ PCF NR/L <input type="checkbox"/> 12 <b>C112</b>	 <b>55°</b>  DN□□ PDQ NR/L <input type="checkbox"/> 15 <b>C120</b>  <b>35°</b>  VN□□ PVQ NR/L <input type="checkbox"/> 1204 <input type="checkbox"/> 16 <b>C123, C125</b>  <b>25°</b>  YNMG PVQ NR/L <input type="checkbox"/> 16 <b>C125</b>	 -  RNMG PRG NR/L <input type="checkbox"/> 09 <input type="checkbox"/> 12 <b>C081</b>  <b>48.5°</b>  POMG PPX OR/L-HD <input type="checkbox"/> 11-HD <input type="checkbox"/> 13-HD <b>C096</b>  <b>22.5°</b>  POMG PPX OR/L-HF <input type="checkbox"/> 11-HF <input type="checkbox"/> 13-HF <b>C096</b>
		<b>90°</b>  SNMM HSR NR/L <input type="checkbox"/> 31 <b>C095</b>						

\*1: Exklusiv von Tungaloy verwendetes Symbol

Schneidstoffe  
 A  
 Wende-  
 schneidplatten  
 B  
 Halter/  
 Außendrehen  
 C  
 Halter/  
 Innendrehen  
 D  
 Gewinde-  
 werkzeuge  
 E  
 Stech-  
 werkzeuge  
 F  
 Miniatur-  
 bearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schaftfräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeug-  
 aufnahmen  
 K  
 Benutzer-  
 handbuch  
 L  
 Index  
 M

# Halter/Außendrehen – Auswahlsystem (Positiv)

Name	Eigenschaften	Drehen/ Planen	Außenkopierdrehen				Drehen
		L 95°	J 93°	N 72.5°	N 62.5°	A 91°	
<b>X</b> Doppelklemmung (Schraubklemmung)	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Bearbeitung mit Superhochvorschub ermöglicht eine 8-fach höhere Produktivität.</li> <li>Die Wendeschneidplatte wird durch ein Doppelklemmsystem mit Spannfinger und Spannschraube fixiert. Auf diese Weise erzielen die Wendeschneidplatte und das Werkzeuggehäuse eine hohe Stabilität.</li> </ul>						
<b>P</b> Kniehebelklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Klemmfixierung positiver, runder Wendeschneidplatten mit Kniehebel für eine gute Wechselgenauigkeit.</li> <li>Geeignet für Außendrehen, Planfräsen, und Kopieren. Hochvorschub möglich.</li> <li>Wendeschneidplatten-Durchmesser: ø10, ø12, ø16, ø20, ø25 mm.</li> </ul>	80°  WXGU JPWL2XR/L □04 C032	55°  DXGU JPDJ2XR/L □07 C040				
			35°  VXGU JPVJ2XR/L □09 C057				
<b>J</b> Schraubklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Für die Bearbeitung komplexer, kleiner Werkstücke auf kleinen NC-Drehautomaten. Vielfältige Schneidkantengeometrien.</li> <li>Durch die Schraubklemmung werden kleine positive Wendeschneidplatten stabil fixiert. Die Klemmschraube ist eine zuverlässige und langlebige Torx®-Schraube.</li> <li>Der Typ J ist ein hochpräziser Schaft mit 4 geschliffenen Seiten.</li> </ul>	80°  CC□□ JSCLCR/L □06 □09 C024, G021	55°  DC□□ JSDJCR/L □07 □11 C050, G028	55°  DXGU JSDJXR/L □07 C039, G025 JSDJ2XR/L □07 C039, C040, G023, G024	35°  VB□□ JSVNB □11 G037	55°  DC□□ JSDNCN □07 □11 G036	60°  TC□□ JSTACR/L □08 □11 C076, G039
		80°  CC□□ JSCL2CR/L+2 □06 □09 G019, G020	55°  DC□□ JSDJ2CR/L+2 □07 □11 C048, G026, G027	35°  VXGU JSVJXR/L □09 C056, C058, G032 JSVJ2XR/L □09 C056, C057, G030, G031	55°  DC□□ JSDN3CR/L+3 □07 □11 G036	35°  VB□□ JSVABR/L □11 G040	
	80°  WXGU JSWLXR/L □04 C031, C033, G018 JSWL2XR/L □04 C031, C032, G017	55°  DXGU JSDJXR-F □07 C041, G025	35°  VB□□ JSVJBR/L □11 G035				
	35°  VP□□ JSVL2PR/L □08 □11 G022		35°  VB□□ JSVJ2BR/L □11 C062, G034				

\*2: L2 und J2: ohne Absatz



Weitere Produktdetails siehe Seite C\*\*\*.

	Drehen	Drehen/ Planen	Planen	Kopieren	Außen kopierdrehen	Rückwärts- drehen	Vorwärtsdrehen Rückwärtsdrehen
	<b>G 91°</b> 	<b>X 20°</b> 	<b>F 91°</b> 	<b>P 117.5°</b> 	<b>Sonderform</b> 		
		<b>80° WPMT</b> XWXPR/L □09 <b>C098</b>					
					-  RCM□ PRGCR/L □10 □12 □16 □20 <b>C083</b>  -  RCM□ PRDCN □10 □12 □16 □20 □25 <b>C099</b>		
	<b>80° CC□□</b> JSCGCR/L □06 □09 <b>G041</b>		<b>55° DC□□</b> JSDFCR/L □07 □11 <b>G043</b>	<b>25° VP□□</b> JSVP2PR/L □08 □11 <b>G038</b>		JXB JSXBR/L □08 <b>G052</b>  JTB JSTBR/L □03 <b>G048</b>  JTB JS□□K-TBL □3 <b>G048</b>  J10E JSEGR/L □10 <b>G050</b>	JX□□ JSXGR/L □08 <b>G043</b>  <b>55° DC□□</b> JS□□K-SDUCL □07 □11 <b>G029</b>  <b>55° DXGU</b> JS□□K-SDUCL □07 <b>C129, G025</b>  <b>35° VXGU</b> JS□□K-SVUCL □09 <b>C130, G032</b>

Schneidstoffe	<b>A</b>
Wende- schneidplatten	<b>B</b>
Halter/ Außendrehen	<b>C</b>
Halter/ Innendrehen	<b>D</b>
Gewinde- werkzeuge	<b>E</b>
Stech- werkzeuge	<b>F</b>
Miniatur- bearbeitung	<b>G</b>
Fräser	<b>H</b>
Schafffräser	<b>I</b>
Bohrer	<b>J</b>
Werkzeug- aufnahmen	<b>K</b>
Benutzer- handbuch	<b>L</b>
Index	<b>M</b>

# Halter/Außendrehen – Auswahlssystem (Positiv)

Name	Eigenschaften	Drehen/ Planen	Außenkopierdrehen				Drehen	Drehen/Fasen
		<b>L 95°</b> 	<b>J 93°</b> 	<b>V 72.5°</b> 	<b>N 62.5°</b> 	<b>A 91°</b> 	<b>D 45°</b> 	
<b>S</b> Schraubklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Für die Bearbeitung komplexer, kleiner Werkstücke auf kleinen NC-Drehautomaten. Vielfältige Schneidkantengeometrien.</li> <li>Durch die Schraubklemmung werden kleine positive Wendschneidplatten stabil fixiert. Die Klemmschraube ist eine zuverlässige und langlebige Torx®-Schraube.</li> </ul>	<b>80°</b> CC□□ SCLCR/L □09 □12 <b>C026</b>	<b>55°</b> DC□□ SDJCR/L □11 <b>C051</b>	<b>35°</b> VC□□ SVVCN □16 <b>C071</b>	<b>55°</b> DC□□ SDNCR/L □11 <b>C066</b>	<b>60°</b> TC□□ STACR/L □16 <b>C077</b>	<b>90°</b> SC□□ SSDCN □07 □09 <b>C104</b>	
		<b>35°</b> VC□□ SVJCR/L □16 <b>C063</b>	<b>25°</b> YWMT SYJBR/L □16 <b>C064</b>	<b>90°</b> SP□□ SSDPN <small>Tungaloy-Standard</small> □07 □09 <b>C104</b>				
<b>JT</b> Seitenklemmung	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Benutzerfreundlicher Werkzeughalter für Maschinen mit geringem Platz zum Auswechseln von Wendschneidplatten, wie z. B. Gang-Drehmaschinen.</li> <li>Wendschneidplatten können mittels Schrauben an der Rückseite befestigt werden, was die Benutzerfreundlichkeit erhöht.</li> <li>In den Schaftgrößen 8, 10, 12 und 16 mm erhältlich.</li> </ul>	<b>80°</b> CC□□ JTCL2CR/L □06 □09 <b>C025, G020</b>	<b>55°</b> DC□□ JTDJ2CR/L □07 □11 <b>C049, G026</b>			<b>60°</b> TC□□ JTTACR/L □08 □11 <b>C076, G039</b>		

Weitere Produktdetails [siehe Seite C\\*\\*\\*](#).

Kopieren				Außenkopierdrehen	Rückwärtsdrehen	Vorwärtsdrehen Rückwärtsdrehen				
<b>Q*145° · H*17.5°</b> 		<b>H 100°</b> 		<b>I 76.5°</b> 		<b>Sonderform</b> 				
<b>35°</b>  <b>VC□□</b> SVQCR/L □16 <b>C126</b>		<b>55°</b>  <b>DC□□</b> SDQCR/L □11 <b>C121</b>		<b>25°</b>  <b>YWMT</b> SYHBR/L □16 <b>C128</b>		<b>25°</b>  <b>YWMT</b> SYIBN □16 <b>C131</b>		-  <b>RCMT</b> SRACR/L □05 □06 □08 <b>C074</b>	Hinweis: Der JSX- BR/L kann mit JXT- Gewindeschneid- platten verwendet werden.	Hinweis: Der JSXGR/ L kann mit JXG- Stechplatten verwendet werden.
<b>35°</b>  <b>VCG□</b> SVHCR/L □22 <b>C127</b>		<b>25°</b>  <b>YWMT</b> SYQBR/L □16 <b>C128</b>		-  <b>RCMT</b> SRGCR/L □05 □06 □08 □10 □12 <b>C084, C085</b>		-  <b>RCMT</b> SRDCN □06 □08 □10 □12 <b>C100, C101</b>				

\*1: Exklusiv von Tungaloy verwendetes Symbol



## Wirtschaftliche Wendeschneidplatte mit 10 Seiten für hohe Effizienz

- Für 2 Werkzeughaltertypen erhältlich: HD für große Schnitttiefen und HF für Hochvorschub
- Max. Schnitttiefe 7 mm oder max. 2.0 mm Vorschub pro Umdrehung

### Wirtschaftliche Wendeschneidplatte mit 10 Schneiden, doppelseitig, Klasse M

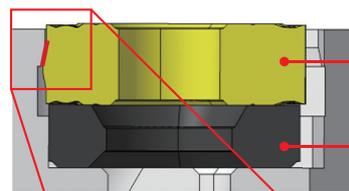
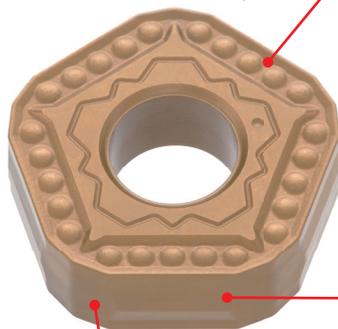
Herausragende Kosteneffizienz gegenüber standardmäßigen ISO-Wendeschneidplatten

### Neu – MNW-Spanformstufe

Für reibungslose Spankontrolle und hohen Widerstand gegen Kolkverschleiß

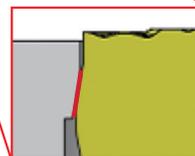
### Schwalbenschwanzförmige Klemmung

Gewährleistet eine sichere Wendeschneidplattenklemmung und reibungslosen Spänefluss.



Wendeschneidplatte

Unterlage



### Flat Wiper

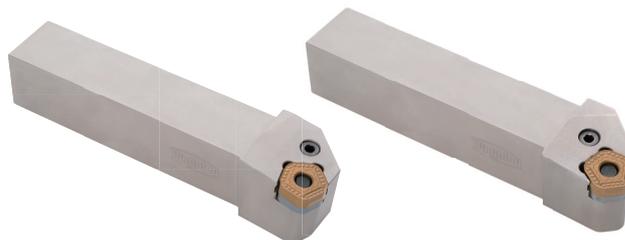
Wiper Schneide für eine verbesserte Oberflächenqualität bei höheren Vorschüben!

### Werkzeughalter

Erhältlich in 2 Typen:

- HD für große Schnitttiefen
- HF für Hochvorschub

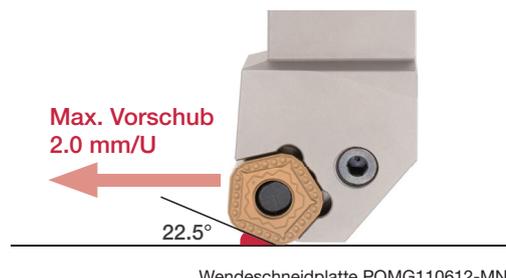
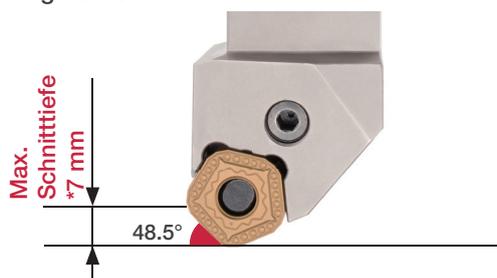
Die Wendeschneidplatten können in beiden Haltern verwendet werden.



### Eigenschaften der Werkzeughalter

HD  
Für große Schnitttiefen

HF  
Für Hochvorschub



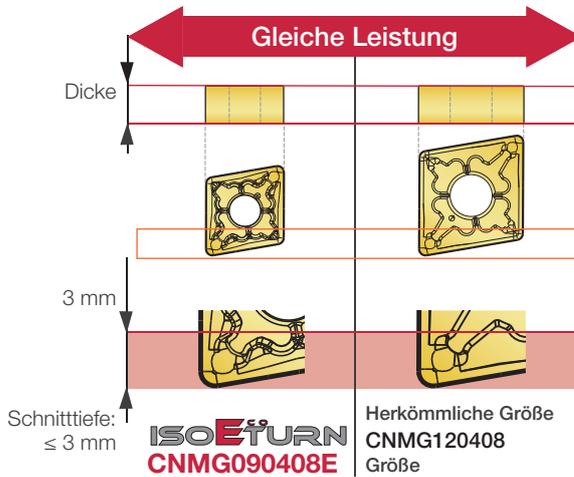
C096



## ISO-EcoTurn – kleine, wirtschaftliche Wendschneidplatten

### Ohne Leistungskompromisse

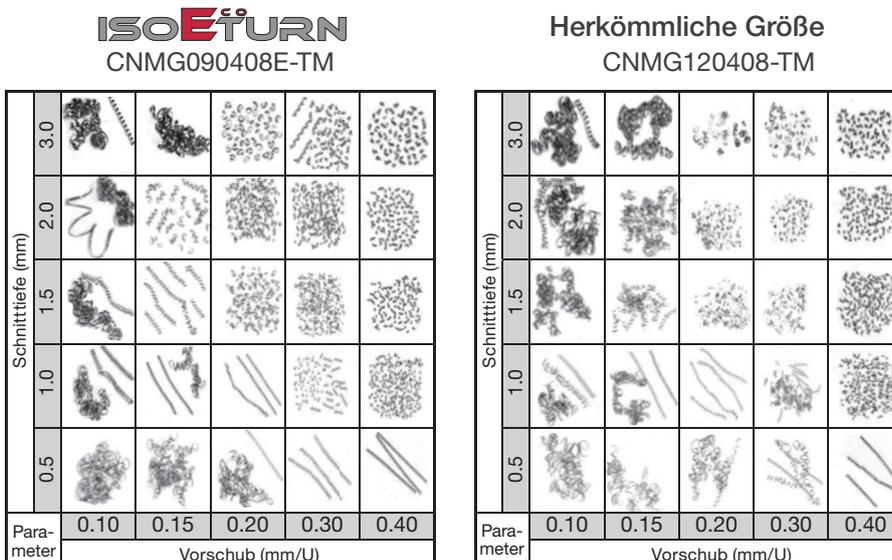
Vergleich der ISO-EcoTurn mit herkömmlichen Wendschneidplatten



ISO-EcoTurn Wendschneidplatten und herkömmlich große Wendschneidplatten haben die gleiche Dicke. Die Spanformstufe der ISO-EcoTurn Wendschneidplatten überzeugt durch identische Zerspanleistung im Vergleich zu herkömmlich großen Wendschneidplatten bei Schnitttiefen bis 3 mm.

### Spankontrolle

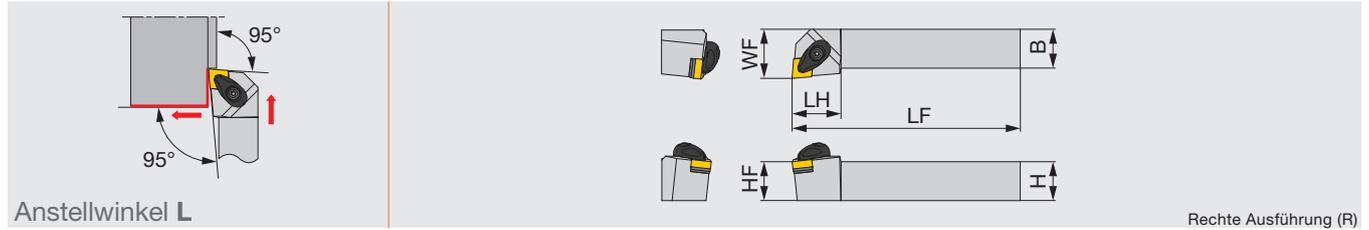
ISO-EcoTurn Wendschneidplatten verfügen über die gleiche Spanformstufengeometrie wie herkömmliche Wendschneidplatten und somit die gleiche Spankontrolle bei Schnitttiefen bis 3 mm.



Werkstück : S45C  
Schnittgeschwindigkeit :  $V_c = 200$  m/min  
Kühlmittel : Emulsion

- Schneidstoffe **A**
- Wendeschneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewindewerkzeuge **E**
- Stechwerkzeuge **F**
- Miniaturbearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeugaufnahmen **K**
- Benutzerhandbuch **L**
- Index **M**

Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



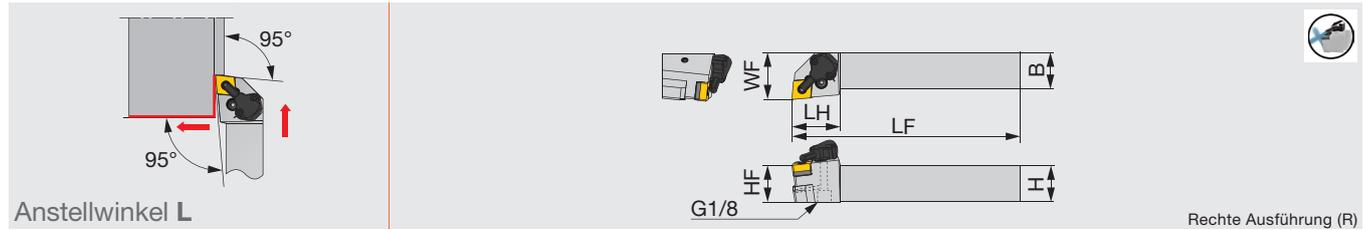
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ACLNR/L2020K0904-A	20	20	125	25	20	25	0.8	CN**0904...	3
ACLNR/L2525M0904-A	25	25	150	25	25	32	0.8	CN**0904...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ACLNR/L**0904-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC322	CSTB-3.5	T-15F

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PCLNR/L2020K0904-CHP	20	20	125	33	20	32	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904-CHP	25	25	150	33	25	32	0.8	CN**0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckenradius

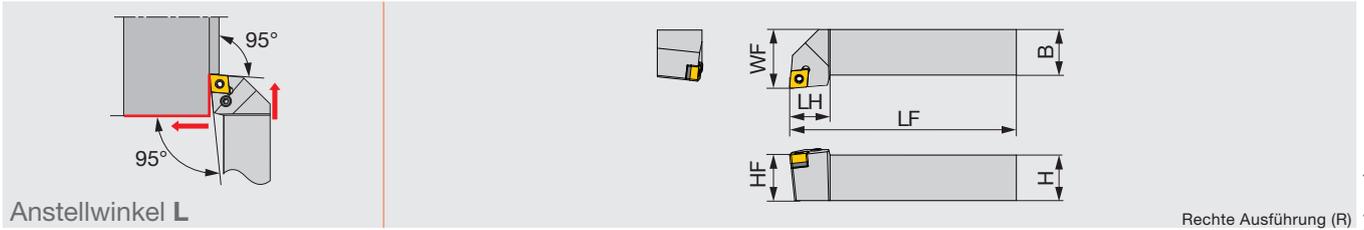
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PCLNR/L**0904-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

ACLNR/L-Eco, PCLNR/L-CHP-Eco: Wendeschneidplatten → **B054** -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PCLNR/L2020K0904	20	20	125	20	20	25	0.8	CN**0904...	2
PCLNR/L2525M0904	25	25	150	25	25	32	0.8	CN**0904...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L**0904	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33

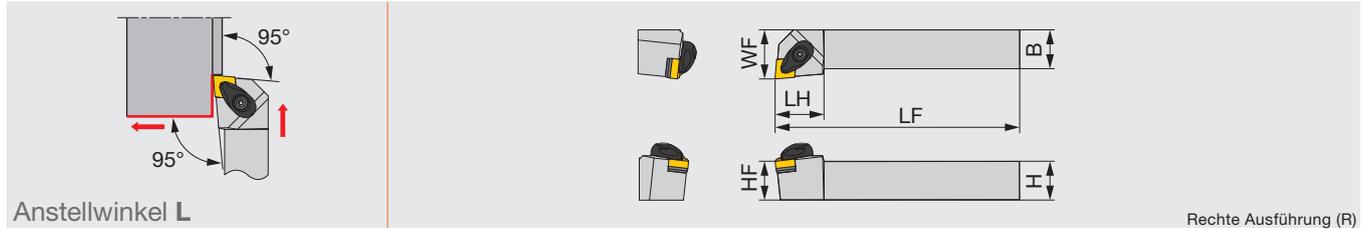
## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
	Spanformstufe		
	Schnittdaten	B006	

<b>M</b>	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe		
	Schnittdaten	B008	

<b>K</b>	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	B010

<b>S</b>	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8015
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	B014



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ACLNR/L2020H12-A	20	20	120	26	20	25	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2020K12-A	20	20	125	26	20	25	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525K12-A	25	25	150	30	25	32	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L3225P12-A	32	25	170	30	32	32	0.8	CN**1204...	3
ACLNR/L2525M16-A	25	25	150	31	25	32	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3225P16-A	32	25	170	31	32	32	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P16-A	32	32	170	31	32	40	1.2	CN**1606...	6.4
ACLNR/L3232P19-A	32	32	170	40	32	40	1.2	CN**1906...	6.4
ACLNR/L4040S19-A	40	40	250	40	40	50	1.2	CN**1906...	6.4

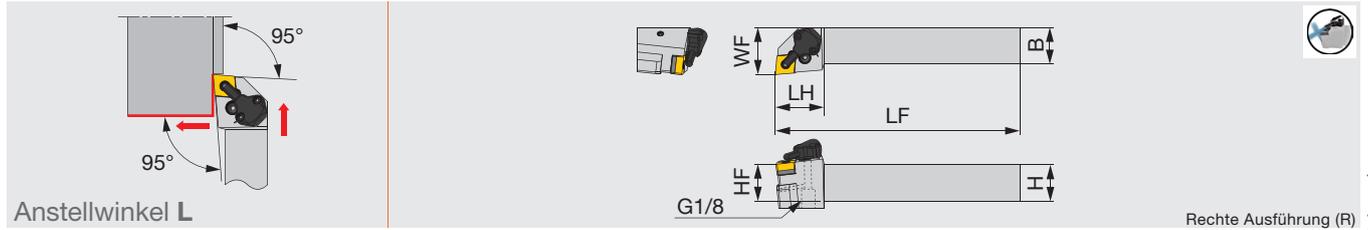
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
ACLNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASC422	CSTB-3.5	T-15F	-
ACLNR/L**16-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ACLNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASC634	CSTB-5	-	KEYV-T20

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH		Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B006					Schnittdaten	B008		
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515		Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B010				Schnittdaten	B012			
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005		Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM		Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B014				Schnittdaten	B016			

ACLNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PCLNR/L2020K12-CHP	20	20	125	33	20	32	0.8	CN/GN**1204...	3
PCLNR/L2525M12-CHP	25	25	150	33	25	32	0.8	CN/GN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L**12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PCLNR/L**12-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

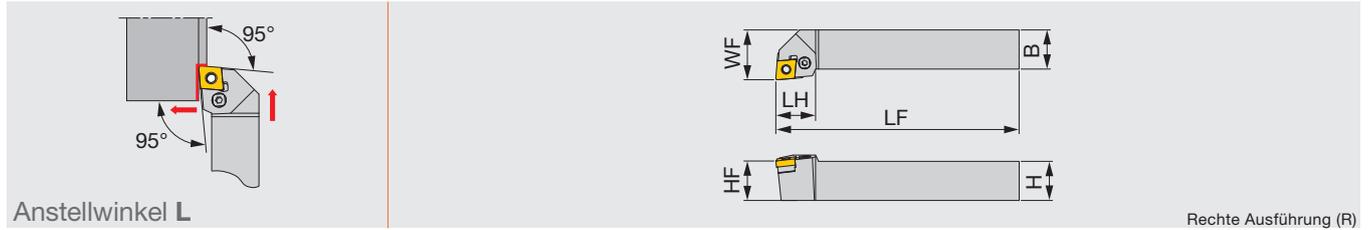
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

PCLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

# PCLNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
PCLNR/L1616H09	16	16	100	20	16	20	0.8	CN**0903...
PCLNR/L2020K09	20	20	125	20	20	25	0.8	CN**0903...
PCLNR/L2525M09	25	25	150	20	25	32	0.8	CN**0903...
PCLNR/L1616	16	16	100	26	16	20	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L2020	20	20	125	28	20	25	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L3225P4	32	25	170	28	32	32	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L3232	32	32	170	40	32	40	1.2	CN**1906...
PCLNR/L1616H12E	16	16	100	26	16	20	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L2020K12E	20	20	125	28	20	25	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L2525M12E	25	25	150	28	25	32	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L3225P12E	32	25	170	28	32	32	0.8	CN/GN**1204...
PCLNR/L2525M16E	25	25	150	31	25	25	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3225P16E	32	25	150	31	32	32	1.2	CN**1606...
PCLNR3232P16E	32	32	170	31	32	40	1.2	CN**1606...
PCLNR/L3232P19E	32	32	170	40	32	40	1.2	CN**1906...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCLNR/L1616H09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L2020K09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L2525M09	ELSC32	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL33
PCLNR/L1616	LSC42	LCS4CA	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2020	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L2525M4	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L3225P4	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PCLNR/L3232	LSC63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6
PCLNR/L1616H12E	ELSC42	LCS4CA	P-3	LSP4S	LCL43S
PCLNR/L2020K12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L2525M12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L3225P12E	ELSC42	LCS4	P-3	LSP4S	LCL43M
PCLNR/L2525M16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL54
PCLNR/L3225P16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL54
PCLNR/L3232P16E	ELSC53	LCS5	P-3	LSP6C	LCL54
PCLNR/L3232P19E	ELSC63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Schneidstoff	TF	TSF	TM	TH
Spanformstufe				
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	T6120	T6130	T6130
Schneidstoff	SF	SM	SH
Spanformstufe			
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	T515	T515	T515
Schneidstoff	All-round	All-round	All-round
Spanformstufe			
Schnittdaten	B010		

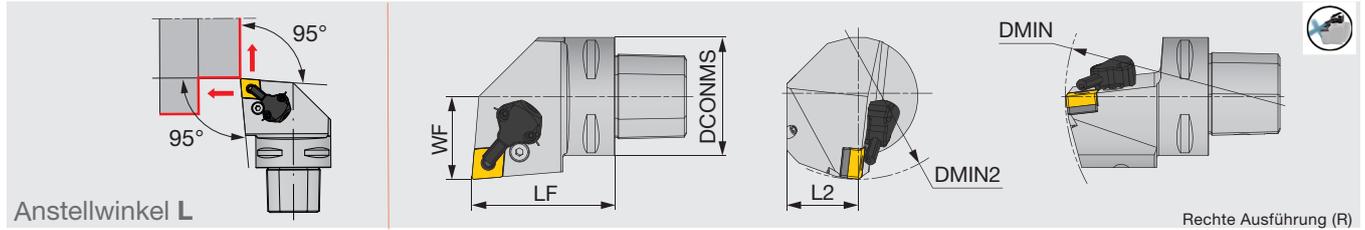
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	DX120	DX140	TH10
Schneidstoff	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Spanformstufe			
Schnittdaten	B012		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	BX470	AH8005	AH8005
Schneidstoff	CBN	HRF	HRM
Spanformstufe			
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	BXM10	BXM20
Schneidstoff	CBN	CBN
Spanformstufe		
Schnittdaten	B016	

PCLNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende- schneidplatten
C4PCLNR/L27050-0904-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN**0904...
C4PCLNR/L27050-12-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	CN/GN**1204...
C5PCLNR/L35060-12-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	CN/GN**1204...
C6PCLNR/L45065-0904-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN**0904...
C6PCLNR/L45065-12-CHP	63	65	41	45	190	125	0.8	CN/GN**1204...

\*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

**P**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

**K**

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

**S**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

**M**

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

**N**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

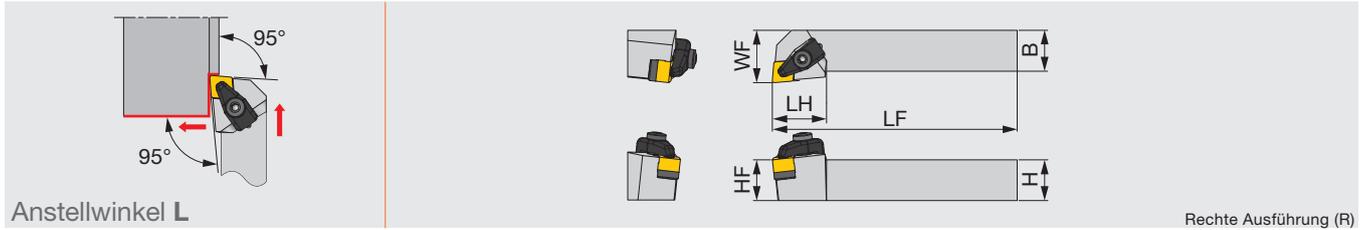
**H**

Anwendung	Feinschichten	Schichten
Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

C-PCLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B054 -**, CBN → **B170 -**, PKD → **B192 -**  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

A Schneidstoffe  
 B Wende-  
schneidplatten  
 C Halter/  
Außendreher  
 D Halter/  
Innendreher  
 E Gewinde-  
werkzeuge  
 F Stech-  
werkzeuge  
 G Miniatur-  
bearbeitung  
 H Fräser  
 I Schaftfräser  
 J Bohrer  
 K Werkzeug-  
aufnahmen  
 L Benutzer-  
handbuch  
 M Index

Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Keramik-Wendeschneidplatten mit Mulde



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CCLNR/L2525M1207-RD	25	25	150	33	25	32	1.2	CN*D1207...	4
CCLNR3225P1207-RD	32	25	170	33	32	32	1.2	CN*D1207...	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CCLNR/L*-RD	CCP4-A	CCS4-A	CC44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

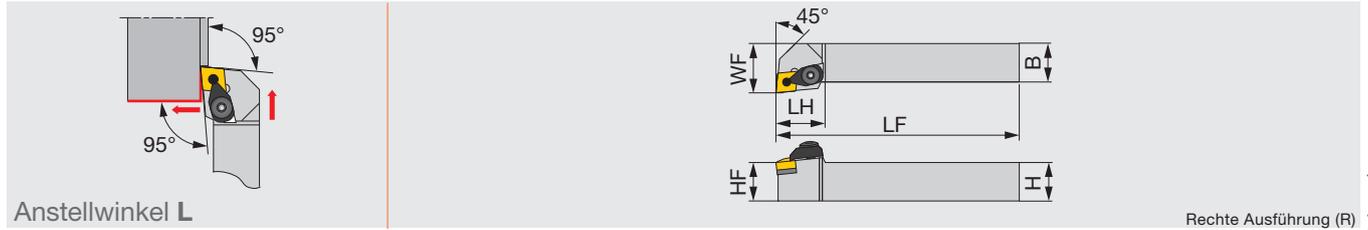
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	FX105
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	C136

CCLNR/L-RD: Wendeschneidplatten → **B064**,  
Standard Schnittdaten → **C136**

# DCLNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
DCLNR/L2020K12	20	20	125	30	20	25	0.8	CN**1204...
DCLNR/L2525M12	25	25	150	30	25	32	0.8	CN**1204...
DCLNR/L3225P12	32	25	170	30	32	32	0.8	CN**1204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57

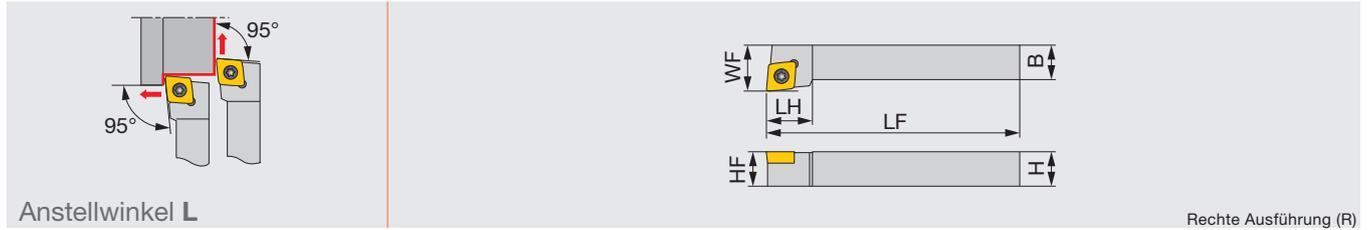
\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE									
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DCLNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSC42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			
<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	SH	
	Schnittdaten	B008			
<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B012			
<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			

DCLNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSCLCR/L0808H06	8	8	100	12	8	10	0.4	CC**0602...	1.2
JSCLCR/L1010H06	10	10	100	12	10	12	0.4	CC**0602...	1.2
JSCLCR/L1212H09	12	12	100	16	12	16	0.8	CC**09T3...	1.2
JSCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSCLCR/L**H06	CSTB-2.5	T-8F
JSCLCR/L**H09	CSTB-4SD	T-8F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			

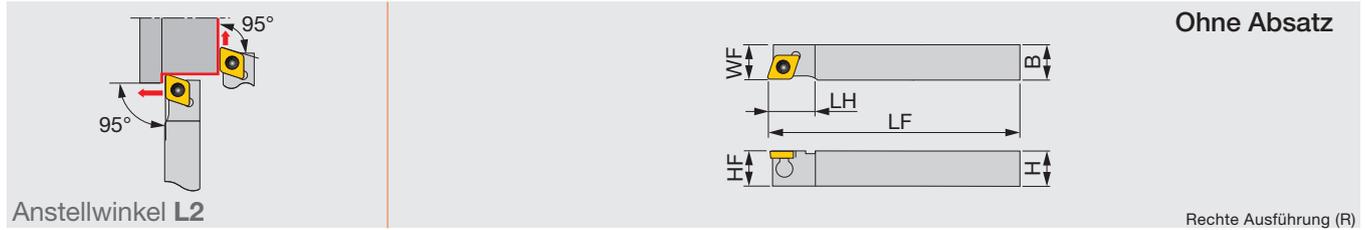
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	TH10	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	W20	AL
	Schnittdaten	B024		

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	BX470	AH8005
	Spanformstufe	CBN	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

JSCLCR/L: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180 -, PKD → B194 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JTCL2CL0810K06	8	10	125	12	8	10	0.4	CC**0602...	0.9
JTCL2CR/L1010X06	10	10	120	12	10	10	0.2	CC**0602...	0.9
JTCL2CR/L1212F09	12	12	85	16	12	12	0.2	CC**09T3...	1.2
JTCL2CR/L1212X09	12	12	120	16	12	12	0.2	CC**09T3...	1.2
JTCL2CR/L1616X09	16	16	120	16	16	16	0.2	CC**09T3...	1.2
JTCL2CR1616M09	16	16	150	16	16	16	0.8	CC**09T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
JTCL2CR/L**06	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTCL2CR/L**09	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F

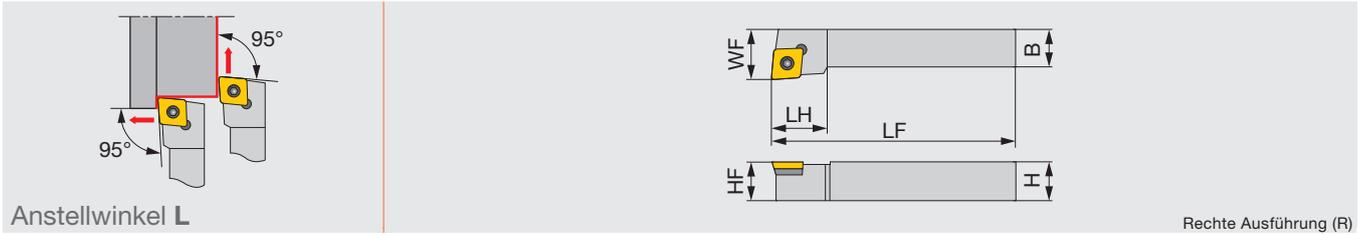
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			
<b>M</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.			
	Schneidstoff	T515			
	Spanformstufe	CM			
	Schnittdaten	B022			
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.		
	Schneidstoff	BX470	AH8005		
	Spanformstufe	CBN	PS		
	Schnittdaten	B026			
<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	TH10	KS05F	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	W20	AL	
	Schnittdaten	B024			
<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B028			

JTCL2CR/L: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180 -, PKD → B194 -

# SCLCR/L

Halter mit Schraubklemmung – 95° Anstellwinkel für positive, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3...
SCLCR/L2020K12	20	20	125	20	20	25	0.8	CC**1204...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SCLCR/L1616H09	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSC32	P-3.5	T-15F
SCLCR/L2020K12	CSTB-4F	DTS6-4	SSC4T3	P-4	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

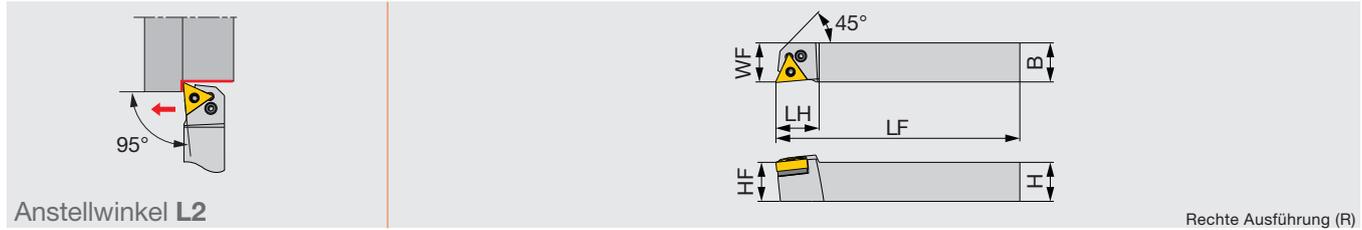
S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

SCLCR/L: Wendeschneidplatten → B109 -, CBN → B180 -, PKD → B194 -

# PTL2NR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatte	Drehmoment*
PTL2NR/L2020H16	20	20	100	22	20	20	0.4	TN**1604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PTL2NR/L...	LST317 D30	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120
Spanformstufe	SF	SM
Schnittdaten	B008	

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

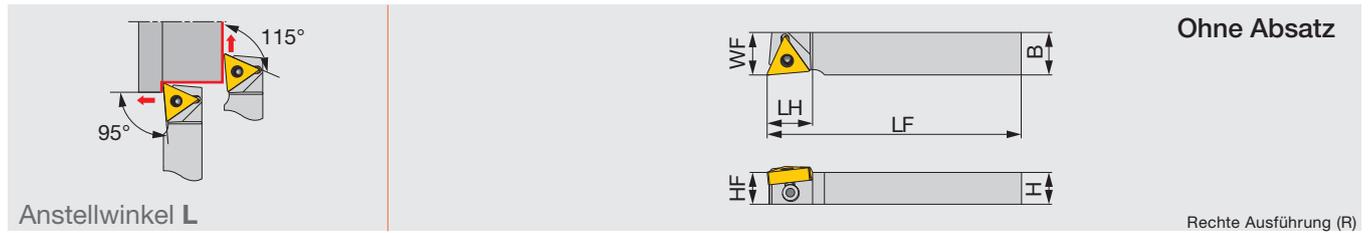
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

PTL2NR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

Schneidstoffe  
 A  
 Wendeschneidplatten  
 B  
 Halter / Außendrehen  
 C  
 Halter / Innendrehen  
 D  
 Gewindewerkzeuge  
 E  
 Stechwerkzeuge  
 F  
 Miniaturbearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schaftfräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeugaufnahmen  
 K  
 Benutzerhandbuch  
 L  
 Index  
 M



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JTTLNR/L1216F16	12	16	85	17	12	16	0.4	TN**1604...	1
JTTLNR/L1216X16	12	16	120	17	12	16	0.4	TN**1604...	1
JTTLNR/L1616X16	16	16	120	17	16	16	0.4	TN**1604...	1

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

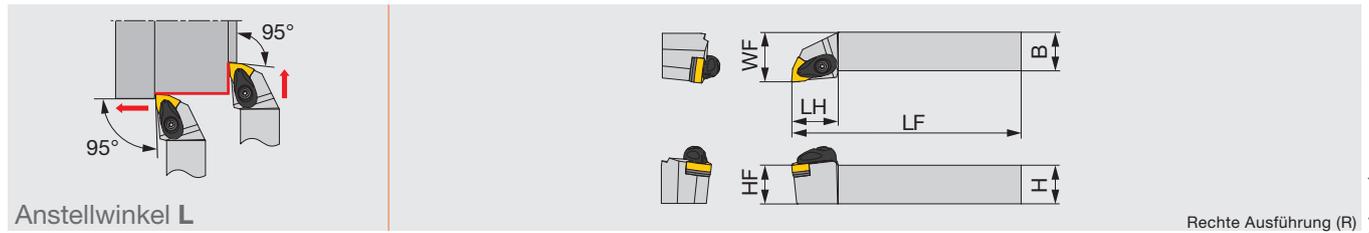
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Schlüssel
JTTLNR/L...	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	<b>M</b>	Anwendung	Feinschichten	
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725	
	Spanformstufe	01		Spanformstufe	01	
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008	
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	
	Schneidstoff	T515		Schneidstoff	DX120	
	Spanformstufe	CM		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
	Schnittdaten	B010		Schnittdaten	B012	
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BX470		Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN		Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B014		Schnittdaten	B016	

JTTLNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten

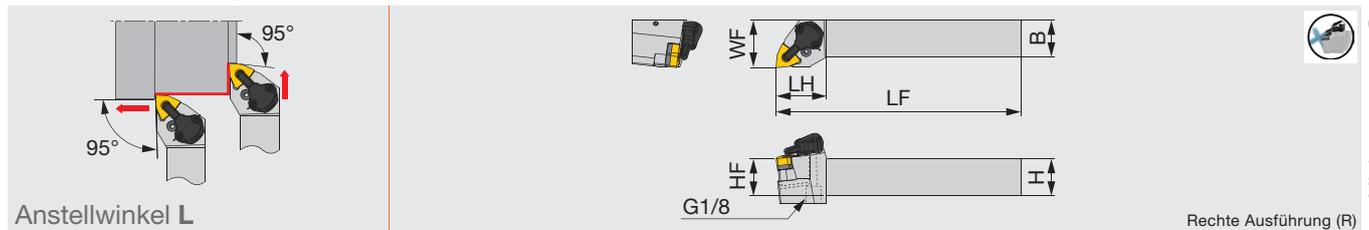


Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
AWLNR/L2020K0604-A	20	20	125	27	20	25	0.8	WN**0604...	3
AWLNR/L2525M0604-A	25	25	150	27	25	32	0.8	WN**0604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
AWLNR/L**0604-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW322	CSTB-3.5	T-15F

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PWLNR/L2020K0604-CHP	20	20	125	34	20	32	0.8	WN**0604...	2
PWLNR/L2525M0604-CHP	25	25	150	34	25	32	0.8	WN**0604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PWLNR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

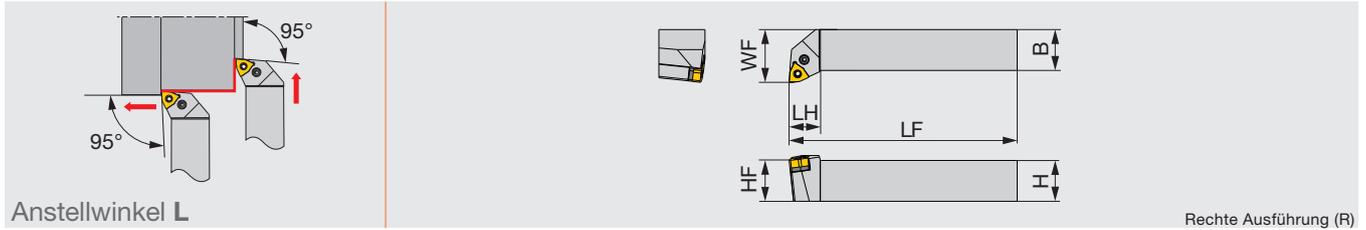
AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PWLNR/L**0604-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	TSF	TM		Spanformstufe	SS	SM
	Schnittdaten	B006			Schnittdaten	B008	
K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung					
	Schneidstoff	T515					
	Spanformstufe	TM					
	Schnittdaten	B010					

AWLNR/L-Eco, PWLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B100** -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

A Schneidstoffe  
 B Wendeschneidplatten  
 C Halter / Außendrehen  
 D Halter / Innendrehen  
 E Gewinde-  
werkzeuge  
 F Stech-  
werkzeuge  
 G Miniatur-  
bearbeitung  
 H Fräser  
 I Schafffräser  
 J Bohrer  
 K Werkzeug-  
aufnahmen  
 L Benutzer-  
handbuch  
 M Index



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PWLNLR/L2020K0604	20	20	125	15	20	25	0.8	WN**0604...	2
PWLNLR/L2525M0604	25	25	150	19	25	32	0.8	WN**0604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PWLNLR/L**0604	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

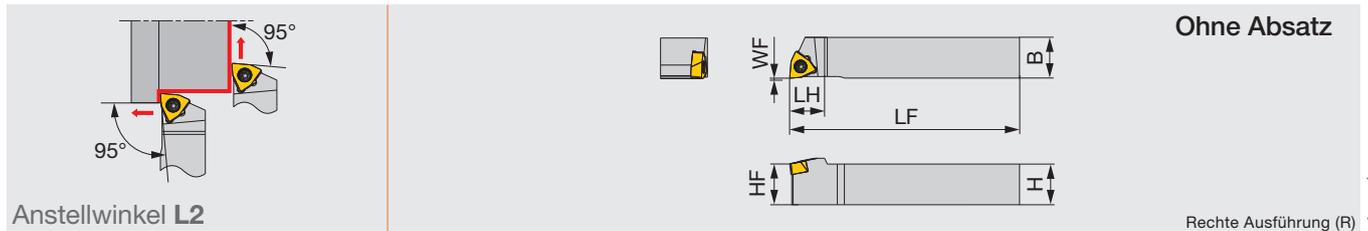
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SS	T6120
Spanformstufe		SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
Spanformstufe	TM	
Schnittdaten	B010	

PWLNLR/L-Eco: Wendeschneidplatten → **B100** -

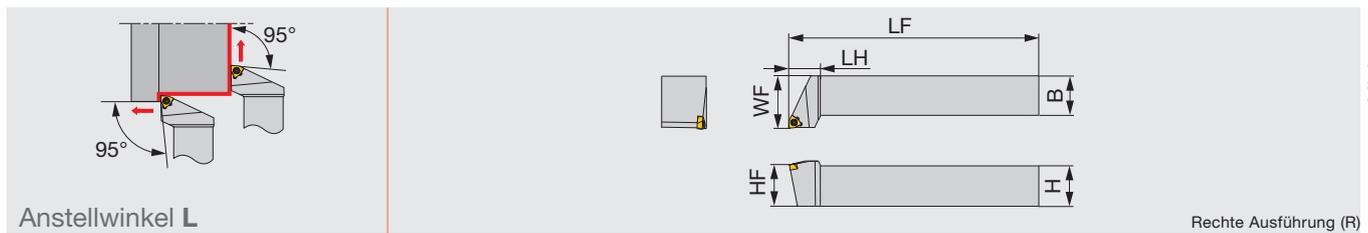


Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L2020H04	20	20	100	13	20	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSWL2XR/L...	SR34-514	T-7F



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSWLXR/L2020K04	20	20	125	15	20	25	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWLXR/L2525M04	25	25	150	19	25	32	0.4	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSWLXR/L...	SR34-514	T-7F

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

#### Langdrehautomaten

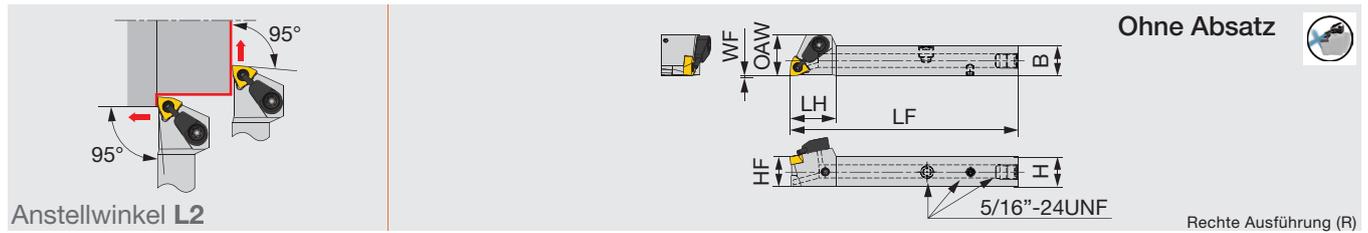
P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SS	AH725		JTS	Schneidstoff	SS
Spanformstufe				Spanformstufe			
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

#### Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SS	AH725		TS	Schneidstoff	SS
Spanformstufe				Spanformstufe			
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

JSWL2XR/L, JSWLXR/L: Wendeschneidplatten → **B158** -  
Standard Schnittdaten → **C135**

Halter mit Schraubklemmung – 95° Anstellwinkel für WXGU-Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



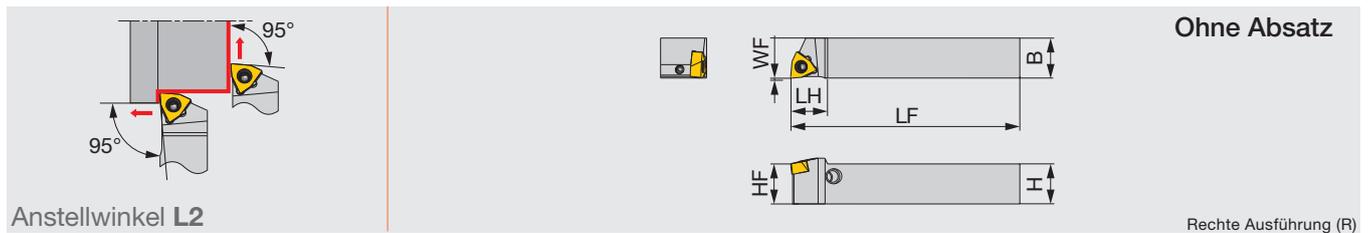
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSWL2XR/L1212F04-CHP	12	12	85	18	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JSWL2XR/L1212X04-CHP <sup>(1)</sup>	12	12	120	18.5	12	0	16.5	0.2	WXGU0403**L	0.9
JSWL2XR/L1616X04-CHP <sup>(1)</sup>	16	16	120	18.5	16	0	16.5	0.2	WXGU0403**L	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).  
Kompatibel mit DirectTungJet.

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSWL2XR**04-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

Halter mit Seitenklemmung – 95° Anstellwinkel für WXGU-Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JPWL2XR/L1010X04	10	10	120	11	10	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212F04	12	12	85	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1212X04	12	12	120	11	12	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9
JPWL2XR/L1616X04	16	16	120	13	16	0	0.2	WXGU0403**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel
JPWL2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

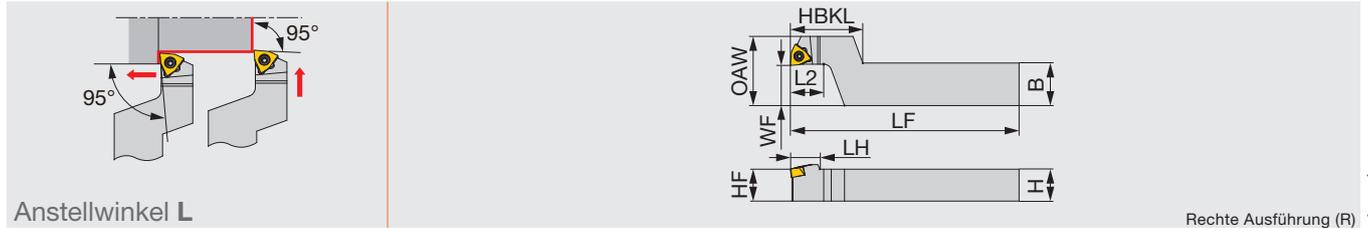
### Langdrehautomaten

Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung	Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung
	JSS	JTS			JSS	JTS	
Schneidstoff	SH725	AH725		Schneidstoff	SH725	AH725	
Spanformstufe				Spanformstufe			
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

### Kleine CNC-Drehmaschinen

Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung	Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung
	SS	TS			SS	TS	
Schneidstoff	AH725	AH725		Schneidstoff	AH8015	AH8015	
Spanformstufe				Spanformstufe			
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

JSWL2XR/L-CHP, JPWL2XR/L: Wendeschneidplatten → **B158** -  
Standard Schnittdaten → **C135**



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSWLXR1016X04-F15	10	16	120	12	27	11	10	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216F04-F15	12	16	85	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1216X04-F15	12	16	120	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9
JSWLXR1620X04-F15	16	20	120	12	27	11	16	15	26	0.2	WXGU0403**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSWLXR**-F15	SR34-514	T-7F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

### Langdrehautomaten

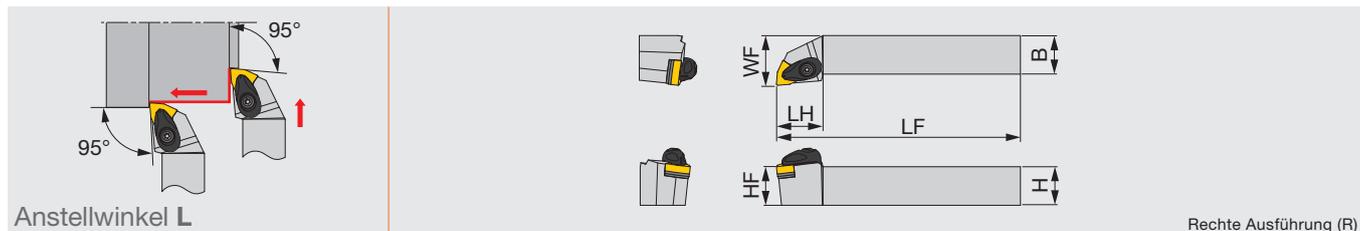
P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	AH725		Schneidstoff	SH725	AH725
Spanformstufe	JSS	JTS	JSS	JTS	JSS	JTS	
Schnittdaten	C135		C135		C135		

### Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH725		Schneidstoff	AH8015	AH8015
Spanformstufe	SS	TS	SS	TS	SS	TS	
Schnittdaten	C135		C135		C135		

JSWLXR-F: Wendeschneidplatten → **B158** -  
Standard Schnittdaten → **C135**

Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
AWLNR/L2020H08-A	20	20	125	30	20	25	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L2020K08-A	20	20	125	30	20	25	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L2525K08-A	25	25	150	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L2525M08-A	25	25	150	30	25	32	0.8	WN**0804...	3
AWLNR/L3225P08-A	32	25	170	30	32	32	0.8	WN**0804...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

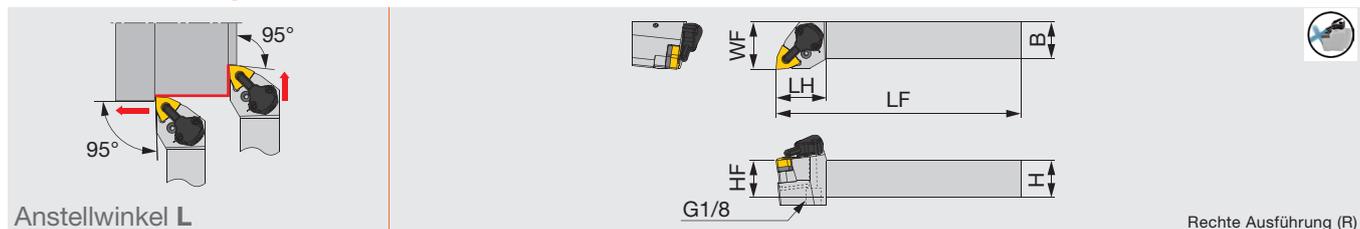
\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
Katalog Nr.	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASW422	CSTB-3.5	T-15F
AWLNR/L**08-A							

## TUNG TJET

### PWLNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
PWLNR/L2020K08-CHP	20	20	125	34	20	32	0.8	WN**0804...	3
PWLNR/L2525M08-CHP	25	25	150	34	25	32	0.8	WN**0804...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

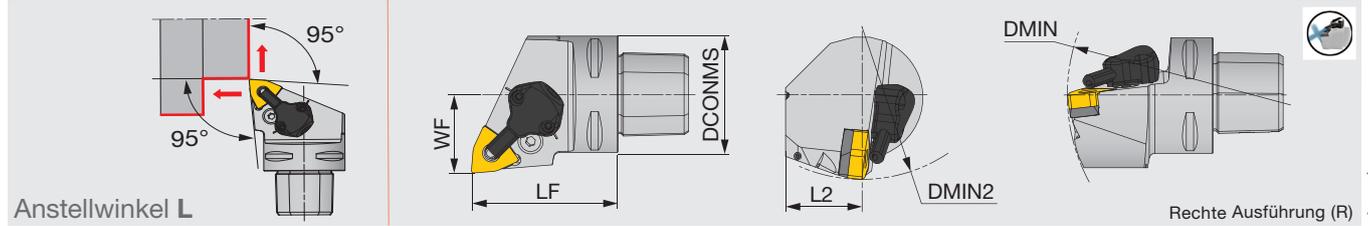
\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
Katalog Nr.	LSW42	LCS4	P-2.5	LSP4	LCL4
PWLNR/L**08-CHP					

AUSTAUSCHTEILE	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
Katalog Nr.	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PWLNR/L**08-CHP						

AWLNR/L, PWLNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B099** -, CBN → **B179**  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss für negative, 80° trigonale Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende-schneidplatten
C4PWLNLR/L27050-0604-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0604...
C4PWLNLR/L27050-08-CHP	40	50	25	27	140	110	0.8	WN**0804...
C6PWLNLR/L45065-08-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	WN**0804...

\*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSTAUSCHTEILE FÜR TYP P**



Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C*PCLNR/L**-12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PWLNLR/L**-08-CHP	LSW42BL	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PDJNR/L**-15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
C*PCLNR/L**0904-CHP	LSC317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33
C*PWLNLR/L**0604-CHP	LSW312	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
C*PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

**KÜHLMITTEL-SET**



Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs-schraube	Schlüssel 2	O-Ring
C*PCLNR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PWLNLR/L**-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N
C*PDJLNR/L**-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

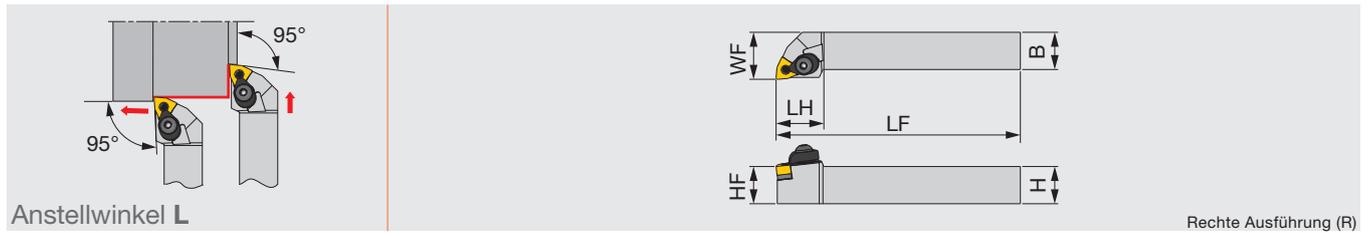
Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

C-PWLNLR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B099** -, CBN → **B179**  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M

# DWLNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel für negative, 80° dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
DWLNR/L2020K06	20	20	125	25,5	20	25	0.8	WN**0604...
DWLNR/L2020K08	20	20	125	31	20	25	0.8	WN**0804...
DWLNR/L2525M06	25	25	150	26	25	32	0.8	WN**0604...
DWLNR/L2525M08	25	25	150	31	25	32	0.8	WN**0804...
DWLNR/L3225P08	32	25	170	30	32	32	0.8	WN**0804...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE									
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DWLNR/L**06	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LSW312	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DWLNR/L**08	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSW42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

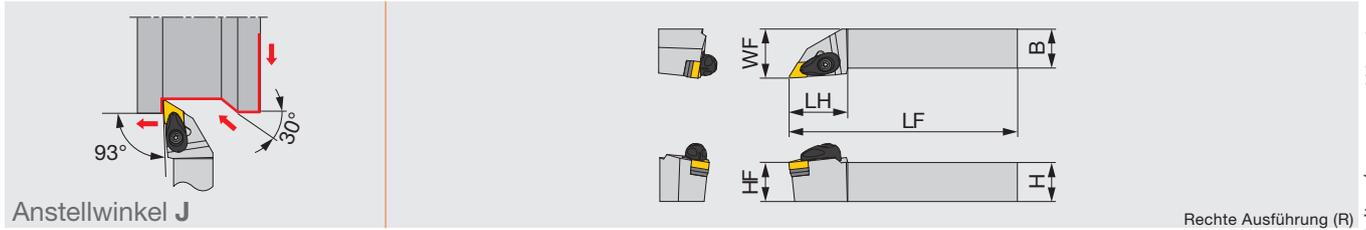
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

DWLNR/L: Wendeschneidplatten → B099 -, CBN → B179

Halter mit Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten

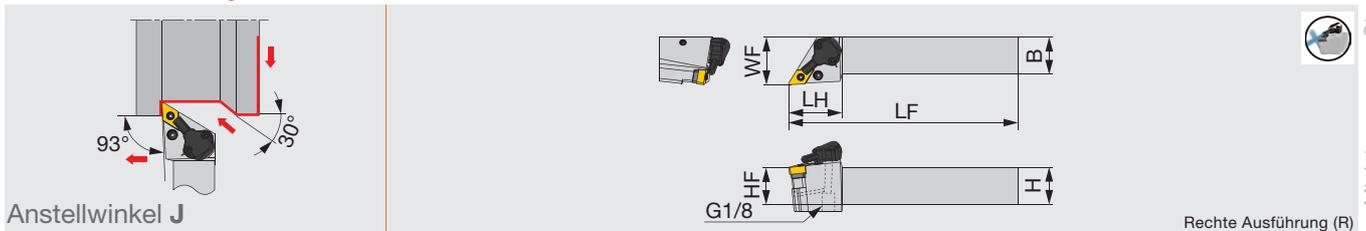


Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment**
ADJNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**1104...	3
ADJNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**1104...	3

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ADJNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment**
PDJNR/L2020K1104-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L**1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PDJNR/L**1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

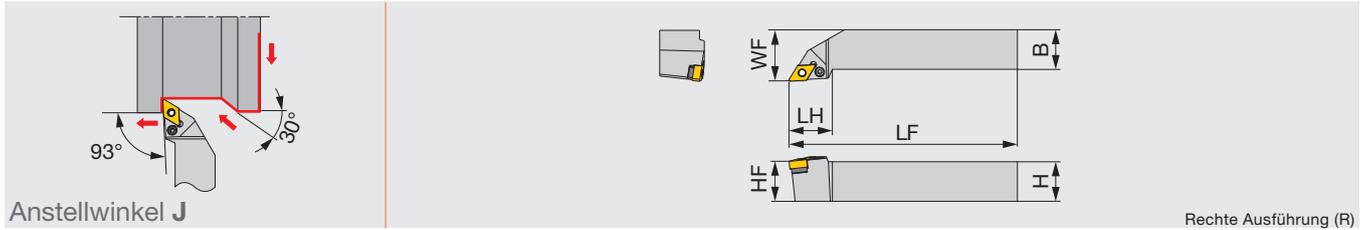
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
	Schnittdaten	B006	

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
	Schnittdaten	B008	

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
Spanformstufe	TM	
	Schnittdaten	B010

ADJNR/L-Eco, PDJNR/L-CHP-Eco: Wendeschneidplatten → **B065** -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PDJNR/L1616H1104	16	16	100	27	16	20	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2020K1104	20	20	125	27	20	25	0.8	DN**1104...	2
PDJNR/L2525M1104	25	25	150	27	25	32	0.8	DN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L**1104	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

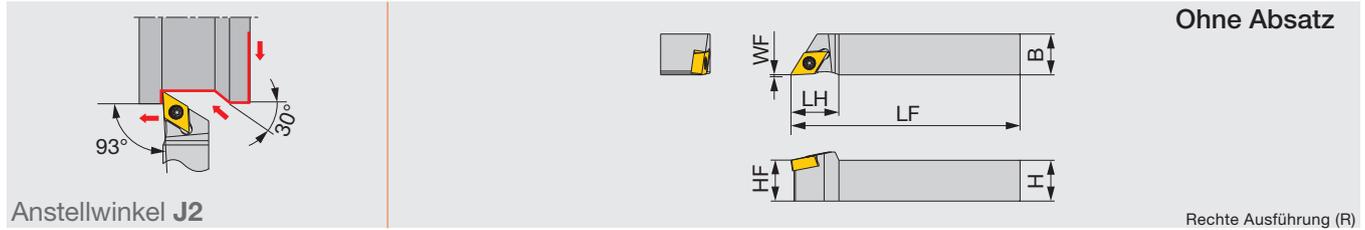
## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
Spanformstufe	TM	
Schnittdaten	B010	

PDJNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → **B065** -

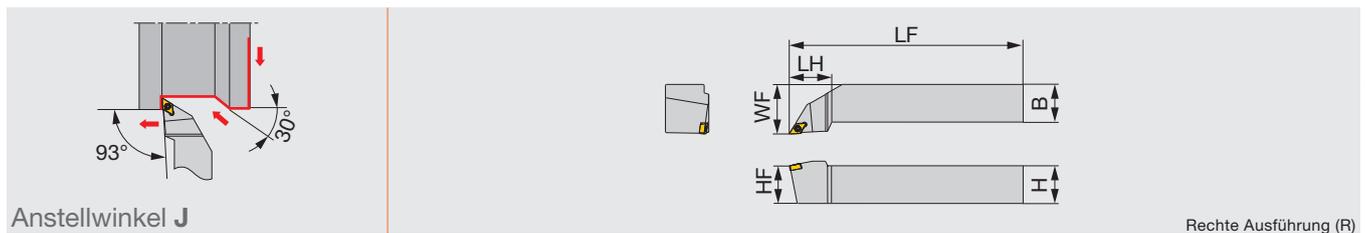


Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJ2XR/L2020H07	20	20	100	18	20	0	0.2	DXGU0703**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSDJ2XR/L...	SR34-514	T-7F



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJXR/L2020K07	20	20	125	27	20	25	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9
JSDJXR/L2525M07	25	25	150	27	25	32	0.4	DXGU0703**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSDJXR/L...	SR34-514	T-7F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

### Langdrehautomaten

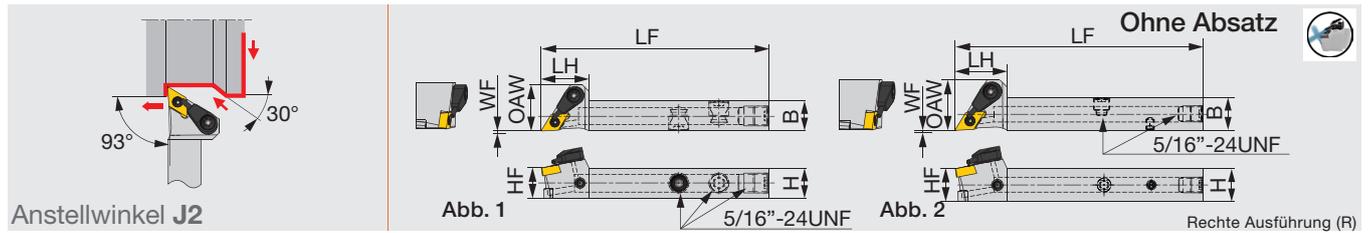
P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	AH725		Schneidstoff	SH725	AH725
	Spanformstufe	JSS	JTS		Spanformstufe	JSS	JTS
	Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135	

### Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH725		Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	SS	TS		Spanformstufe	SS	TS
	Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135	

JSDJ2XR/L, JSDJXR/L: Wendeschneidplatten → **B125 -**  
Standard Schnittdaten → **C135**

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für DXGU-Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*	Abb.
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	12	12	85	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9	1
JSDJ2XR1212X07-CHP <sup>(1)</sup>	12	12	120	19	12	0	18.5	0.2	DXGU0703**L...	0.9	2
JSDJ2XR1616X07-CHP <sup>(1)</sup>	16	16	120	19	16	0	18.5	0.2	DXGU0703**L...	0.9	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).  
Kompatibel mit DirectTungJet.

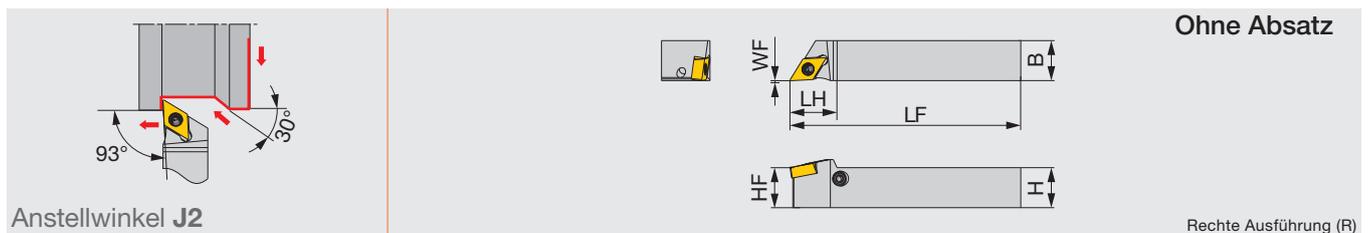
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSDJ2XR**07-CHP	SR34-514	S-CU-CHP	T-7F

# MINIFORCE

## JPDJ2XR/L

Halter mit Seitenklemmung – 93° Anstellwinkel für DXGU-Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JPDJ2XR/L1010X07	10	10	120	14	10	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212F07	12	12	85	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1212X07	12	12	120	14	12	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9
JPDJ2XR/L1616X07	16	16	120	18	16	0	0.2	DXGU0703**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kniehebel	Stift	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel
JPDJ2XR/L...	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

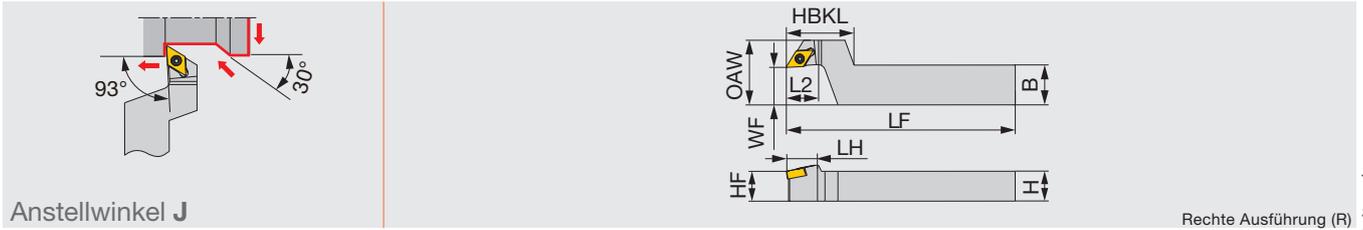
### Langdrehautomaten

Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung	Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung
	JSS	JTS			JSS	JTS	
Schneidstoff	SH725	AH725		Schneidstoff	SH725	AH725	
Spanformstufe				Spanformstufe			
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

### Kleine CNC-Drehmaschinen

Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung	Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung
	SS	TS			SS	TS	
Schneidstoff	AH725	AH725		Schneidstoff	AH8015	AH8015	
Spanformstufe				Spanformstufe			
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

JSDJ2XR/L-CHP, JPDJ2XR/L: Wendeschneidplatten → **B125** -  
Standard Schnittdaten → **C135**



Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJXR1016X07-F15	10	16	120	12	27	14	10	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216F07-F15	12	16	85	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1216X07-F15	12	16	120	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JSDJXR1620X07-F15	16	20	120	12	27	14	16	15	26	0.2	DXGU0703**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JSDJXR**F15	SR34-514	T-7F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

### Langdrehautomaten

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	AH725
Spanformstufe	JSS	JTS	
Schnittdaten	C135		

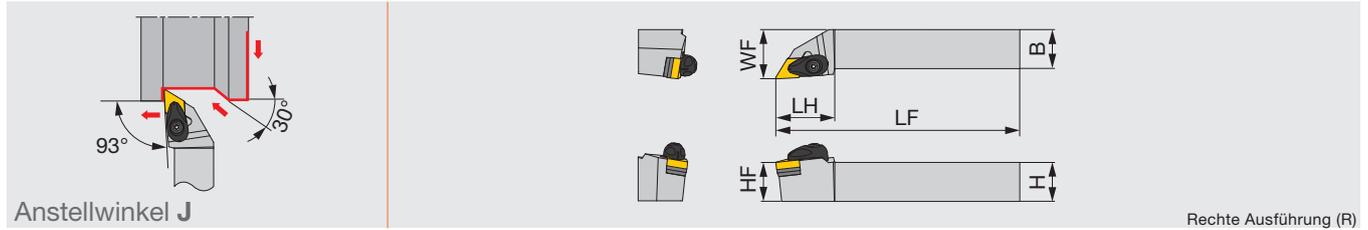
M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	AH725
Spanformstufe	JSS	JTS	
Schnittdaten	C135		

### Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH725
Spanformstufe	SS	TS	
Schnittdaten	C135		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
Spanformstufe	SS	TS	
Schnittdaten	C135		

JSDJXR-F: Wendeschneidplatten → **B125** -  
Standard Schnittdaten → **C135**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADJNR/L2020K15-A	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**1504...	3
ADJNR/L2020K1506-A	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**1506...	3
ADJNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1504...	3
ADJNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1506...	3
ADJNR/L3225P15-A	32	25	170	36	32	32	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
Katalog Nr.	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADJNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F
ADJNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

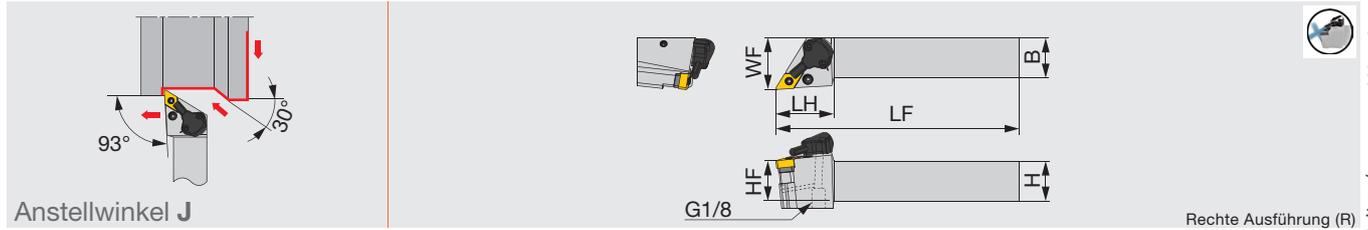
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012		

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

ADJNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PDJNR/L2020K15-CHP	20	20	125	36	20	32	0.8	DN**1504...	3
PDJNR/L2525M15-CHP	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L**15-CHP	LSD43A	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

AUSTAUSCHTEILE						
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PDJNR/L**15-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH	
Schnittdaten	B008			

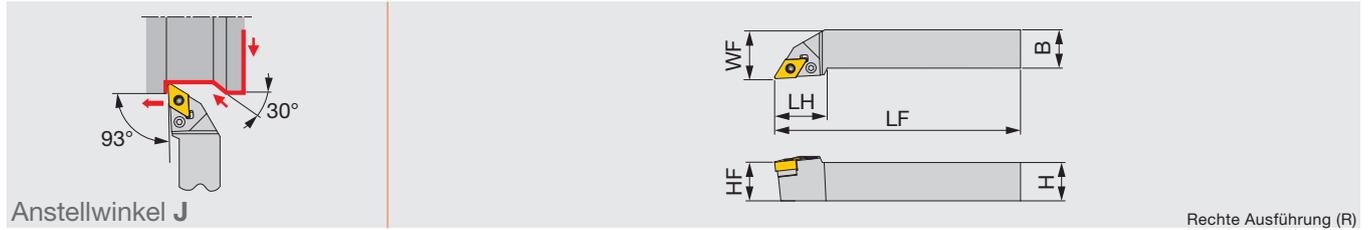
N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

PDJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -  
 Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

# PDJNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
PDJNR/L1616H11	16	16	100	27	16	20	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2020K11	20	20	125	27	20	25	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2020	20	20	125	34	20	25	0.8	DN**1504...
PDJNR/2020K15E	20	20	125	36	20	25	0.8	DN**1506...
PDJNR/L2520	25	20	150	34	25	25	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2525M11	25	25	150	27	25	32	0.8	DN**1104...
PDJNR/L2525	25	25	150	34	25	32	0.8	DN**1504...
PDJNR/L2525M15E	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1506...
PDJNR/L3225	32	25	170	32	32	32	0.8	DN**1504...
PDJNR3225P15E	32	25	170	36	32	34	0.8	DN**1506...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDJNR/L1616H11, 2020K11	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L
PDJNR/L2020	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/2020K15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44
PDJNR/L2520	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/L2525	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR/L2525M15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44
PDJNR/L3225	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDJNR3225P15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

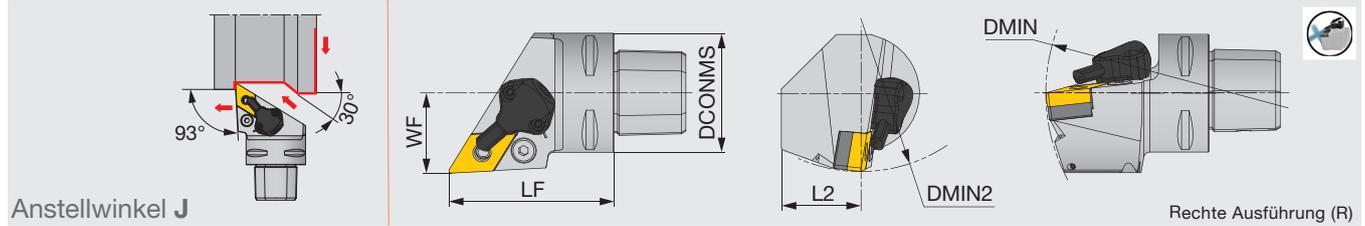
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

PDJNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende- schneidplatten
C4PDJNR/L27055-1104-CHP	40	55	25	27	140	110	0.8	DN**1104...
C4PDJNR/L27055-15-CHP	40	55	25	27	140	110	0.8	DN**1504(06)...
C5PDJNR/L35060-15-CHP	50	60	32	35	165	110	0.8	DN**1504(06)...
C6PDJNR/L45065-1104-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1104...
C6PDJNR/L45065-15-CHP	63	65	41	45	190	110	0.8	DN**1504(06)...

\*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

**P**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

**K**

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

**S**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

**M**

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

**N**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

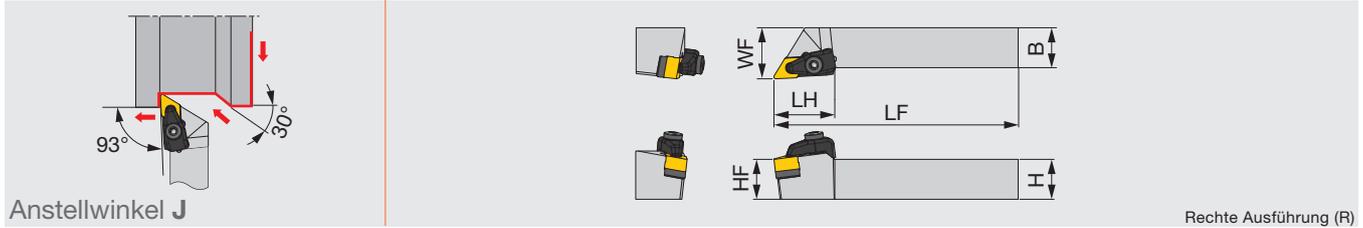
**H**

Anwendung	Feinschichten	Schichten
Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

C-PDJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

A Schneidstoffe  
 B Wende-  
schneidplatten  
 C Halter /  
Außendrehen  
 D Halter /  
Innendrehen  
 E Gewinde-  
werkzeuge  
 F Stech-  
werkzeuge  
 G Miniatur-  
bearbeitung  
 H Fräser  
 I Schaftfräser  
 J Bohrer  
 K Werkzeug-  
aufnahmen  
 L Benutzer-  
handbuch  
 M Index

Halter mit Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Keramik-Wendeschneidplatten mit Mulde



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
CDJNR/L2525M1507-RD	25	25	150	38	25	32	1.2	DN*D1507...	4
CDJNR3225P1507-RD	32	25	170	38	32	32	1.2	DN*D1507...	4

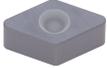
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CDJNR/L*-RD	CCP4-A	CCS4-A	CD44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

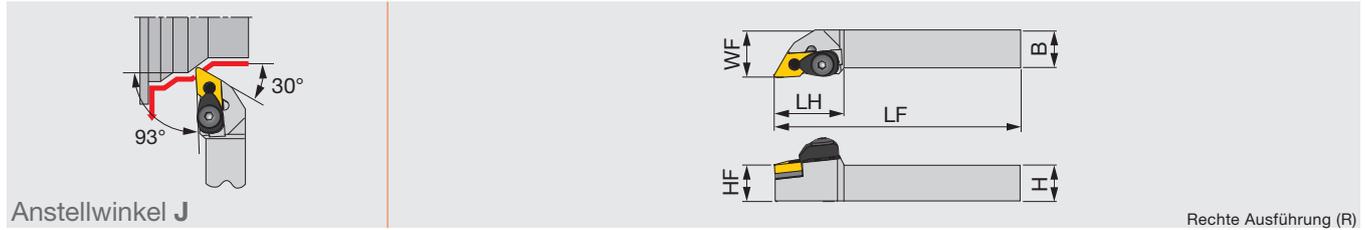
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	FX105
	Spannformstufe	
	Schnittdaten	C136

CDJNR/L-RD: Wendeschneidplatten → **B073**  
Standard Schnittdaten → **C136**

# DDJNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
DDJNR/L2020K15	20	20	125	38	20	25	0.8	DN**1504...
DDJNR/L2020K1506	20	20	125	38	20	25	0.8	DN**1506...
DDJNR/L2525M15	25	25	150	38	25	32	0.8	DN**1504...
DDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	0.8	DN**1506...
DDJNR/L3225P15	32	25	170	38	32	32	0.8	DN**1504...
DDJNR/L3225P1506	32	25	170	38	32	32	0.8	DN**1506...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DDJNR/L**15	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4
DDJNR/L**1506	DCPM-43	DLCL43	DPIS44	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH	
Schnittdaten	B008			

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

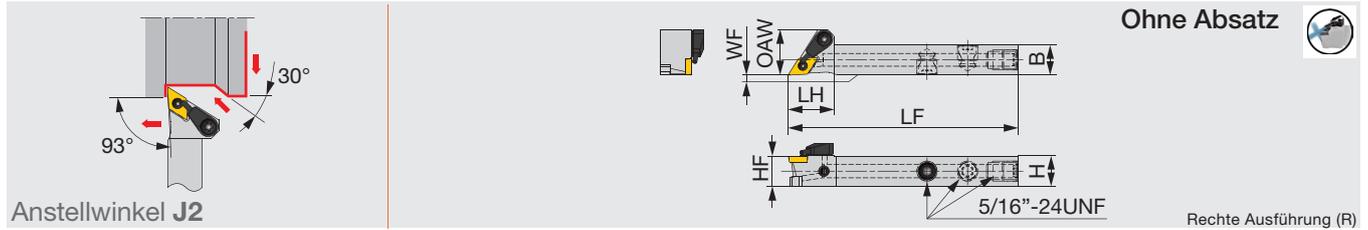
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

DDJNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

A Schneidstoffe  
 B Wendeschneidplatten  
 C Halter / Außendrehen  
 D Halter / Innendrehen  
 E Gewinde-  
werkzeuge  
 F Stech-  
werkzeuge  
 G Miniatur-  
bearbeitung  
 H Fräser  
 I Schaftfräser  
 J Bohrer  
 K Werkzeug-  
aufnahmen  
 L Benutzer-  
handbuch  
 M Index

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	12	12	85	18	12	0	18	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	12	12	85	19	12	0	20.5	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJ2CR1212X11-CHP	12	12	120	19	12	0	20.5	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJ2CR1616X11-CHP	16	16	120	19	16	0	20.5	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

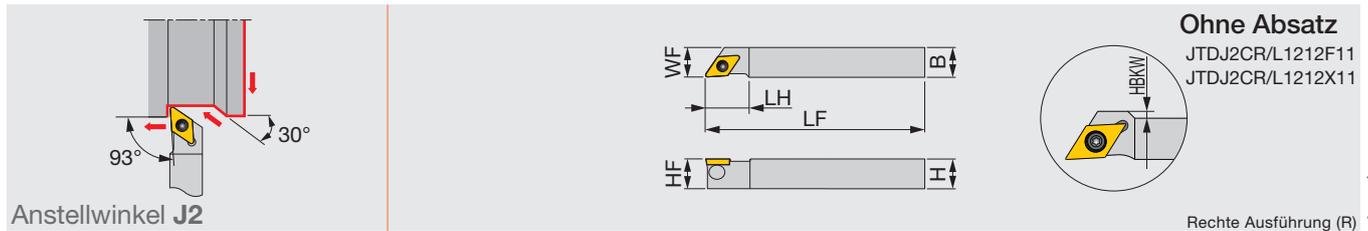
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel 1	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 2	Schraube/DirectJet	Schlüssel 3
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	-	-	-	-
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F	-	-	-	-
JSDJ2CR**11-CHP	CSTB-4SD	S-CU-CHP	T-8F	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	<b>M</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215		Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130	
	Spanformstufe	PSS	PS	PM		Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM	
	Schnittdaten	B018				Schnittdaten	B020				
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.			<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	T515				Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F		
	Spanformstufe	CM				Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL		
	Schnittdaten	B022				Schnittdaten	B024				
<b>S</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.			<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	AH8015	AH8015				Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	PSS	PS				Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B026					Schnittdaten	B028			

JSDJ2CR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194 -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134



Anstellwinkel J2

Ohne Absatz  
JTDJ2CR/L1212F11  
JTDJ2CR/L1212X11

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	HBKW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JTDJ2CR/L1010X07	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702...	0.9
JTDJ2CR/L1212F07	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702...	0.9
JTDJ2CR/L1212X07	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702...	0.9
JTDJ2CR/L1212F11	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3...	1.2
JTDJ2CR/L1212X11	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3...	1.2
JTDJ2CL1212M11	12	12	150	20	12	12	-	0.8	DC**11T3...	1.2
JTDJ2CR/L1616X11	16	16	120	20	16	16	-	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
JTDJ2CR/L**07	JCP-2	JDS-3525	P-2F
JTDJ2CR/L**11	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	JS	PS	PM
	Schnittdaten	B020			

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

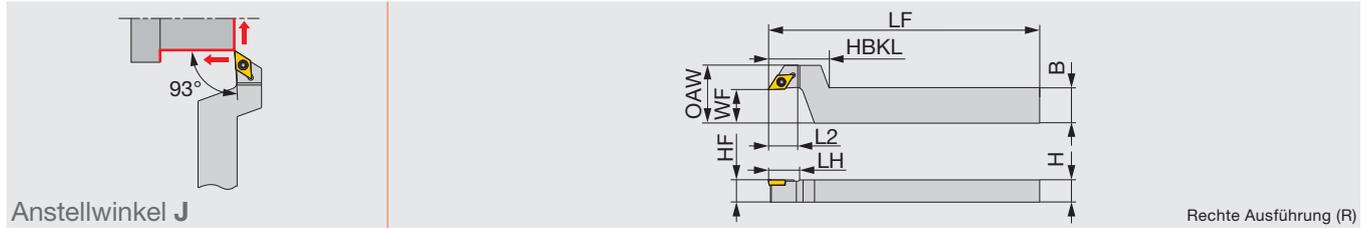
N	Anwendung	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL
	Schnittdaten	B024	

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	BX470	AH8005
	Spanformstufe	CBN	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

JTDJ2CR/L: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194 -

Halter mit Schraubklemmung - mit Absatz – 93° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
JSDJCR1016X07-F15	10	16	120	12.5	27	14	10	15	26	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJCR1216F07-F15	12	16	85	12.5	27	14	12	15	26	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJCR1216X07-F15	12	16	120	12.5	27	14	12	15	26	0.2	DC**0702...	1.2
JSDJCR1216F11-F15	12	16	85	12.5	27	20	12	15	28	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJCR1216X11-F15	12	16	120	12.5	27	20	12	15	28	0.2	DC**11T3...	1.2
JSDJCR1620X11-F15	16	20	120	12.5	27	20	16	15	28	0.2	DC**11T3...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSDJCR**07-F15	CSTB-2.5	T-8F
JSDJCR**11-F15	CSTB-4SD	T-8F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
Spanformstufe	01	JS	PS	PM	
Schnittdaten	B018				

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
Spanformstufe	01	JS	PS	PM	
Schnittdaten	B020				

K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
Spanformstufe	CM	
Schnittdaten	B022	

N	Anwendung	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL	
Schnittdaten	B024		

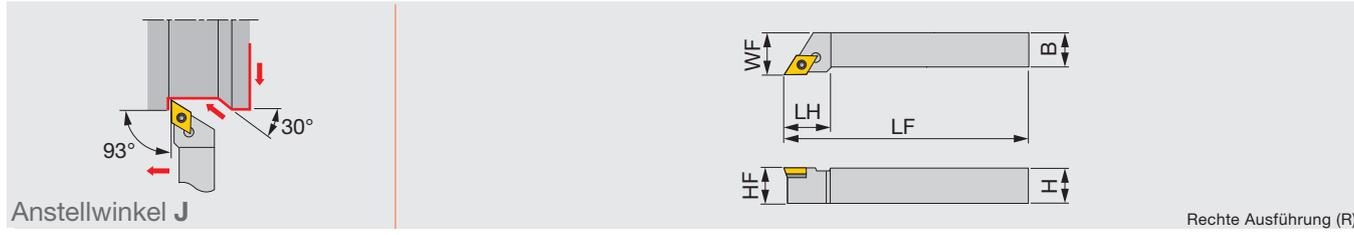
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	PS	
Schnittdaten	B026		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B028		

JSDJCR-F: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194 -

# SDJCR/L

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
SDJCR1616H11	16	16	100	20	16	20	0.8	DC**11T3...
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	25	0.8	DC**11T3...
SDJCR/L2525M11	25	25	150	21.5	25	32	0.8	DC**11T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

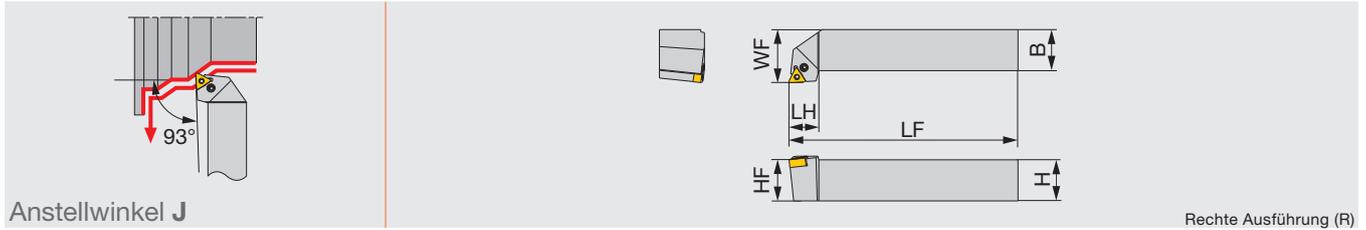
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SDJCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	<b>M</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215		Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130	
	Spanformstufe	PSS	PS	PM		Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM	
	Schnittdaten	B018				Schnittdaten	B020				
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.			<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	T515				Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F		
	Spanformstufe	CM				Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL		
Schnittdaten	B022				Schnittdaten	B024					
<b>S</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.			<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	AH8015	AH8015				Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	PSS	PS				Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B026					Schnittdaten	B028			

SDJCR/L: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194 -

Schneidstoffe  
 A  
 Wendeschneidplatten  
 B  
 Halter / Außerdrehen  
 C  
 Halter / Innendrehen  
 D  
 Gewindewerkzeuge  
 E  
 Stechwerkzeuge  
 F  
 Miniaturbearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schaftfräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeugaufnahmen  
 K  
 Benutzerhandbuch  
 L  
 Index  
 M



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
PTJNR/L2525M1104	25	25	150	18	25	32	0.8	TN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel
PTJNR/L2525M1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

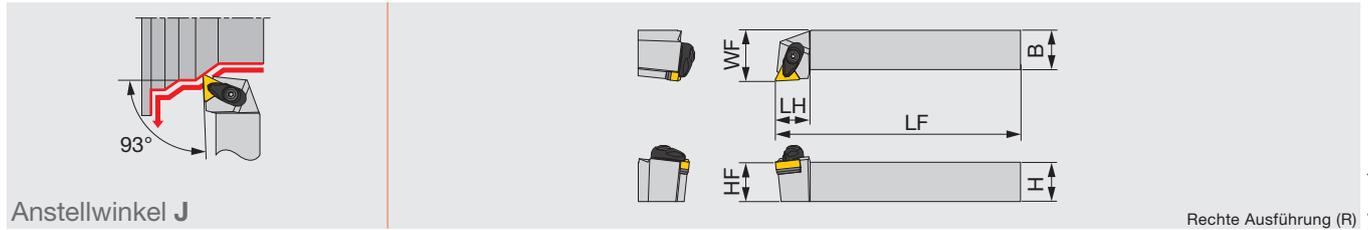
- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G
- BR
- X
- D
- S
- K
- F
- QH
- Sonderform

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
Schnittdaten	B008		

## Halter mit Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



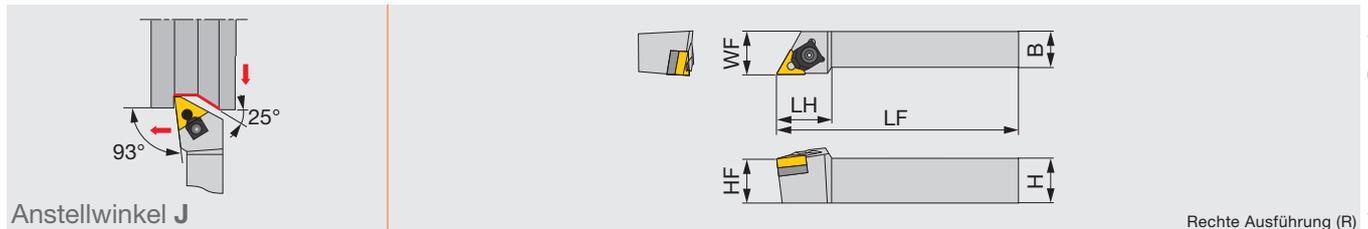
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ATJNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATJNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
Katalog Nr.	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATJNR/L**16-A							

## WTJNR/L

### Halter mit Keilklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
WTJNR2020	20	20	125	31	20	25	0.8	TN**1604...
WTJNR/L2525M3	25	25	150	31	25	32	0.8	TN**1604...

\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE	Klemmkeil	E-Ring	Mutter	Spannstift	Schraube	Unterlage	Schlüssel
Katalog Nr.	WCW3	5103-25	WCN3S	WCP3S	WCS3	WST33	P-3
WTJNR/L2525M3							

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SF	T6120
Spanformstufe			
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

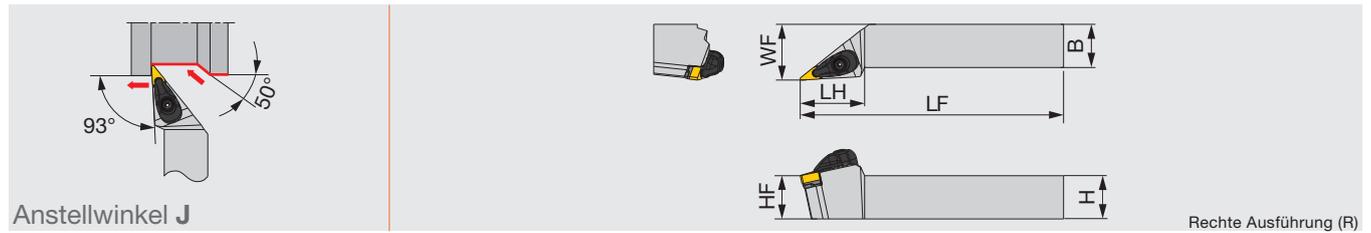
N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

ATJNR/L, WTJNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

Halter mit Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
AVJNR/L2020K1204-A	20	20	125	37	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVJNR/L2525M1204-A	25	25	150	37	25	32	0.8	VN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

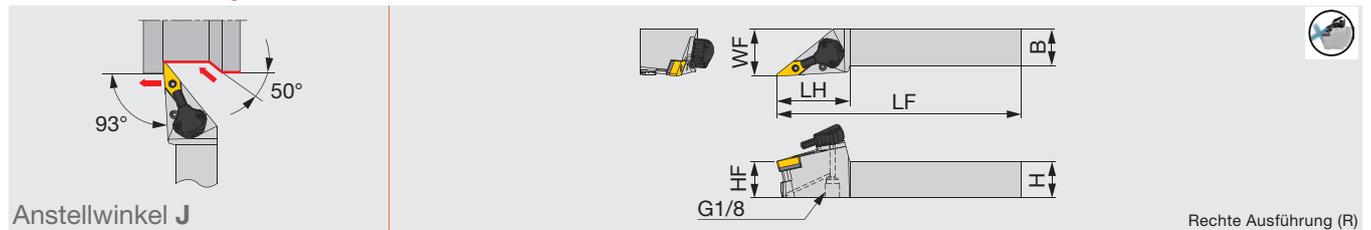
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVJNR/L**A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

## TUNG TURN

### PVJNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 35° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PVJNR/L2020K1204-CHP	20	20	125	50	25	32	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	VN**1204...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PVJNR/L**1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

### AUSTAUSCHTEILE

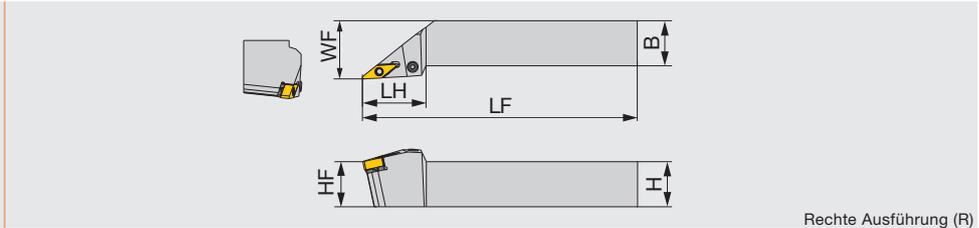
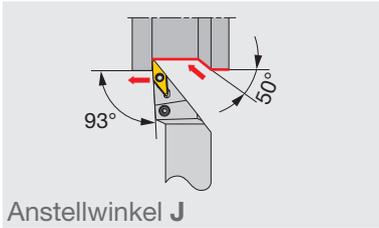
Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PVJNR/L**1204-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM
		
Schnittdaten	B006	

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM
		
Schnittdaten	B008	

AVJNR/L-Eco, PVJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B095** -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PVJNR/L2020K1204	20	20	125	35	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVJNR/L2525M1204	25	25	150	35	25	32	0.8	VN**1204...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

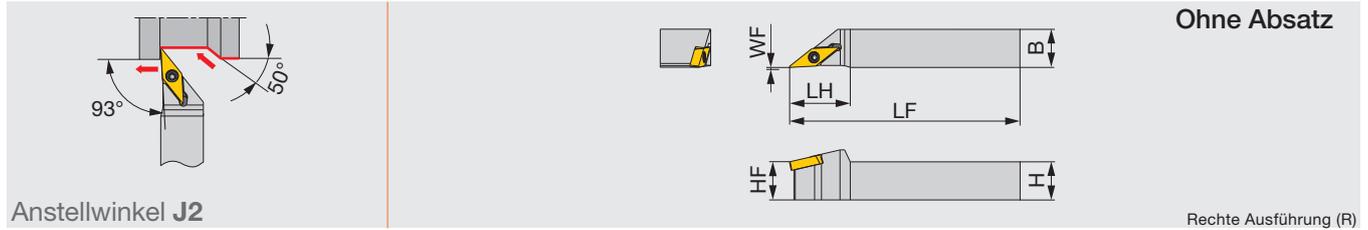
AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PVJNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
Schnittdaten	B008		

### Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für VXGU-Wendeschnidplatten

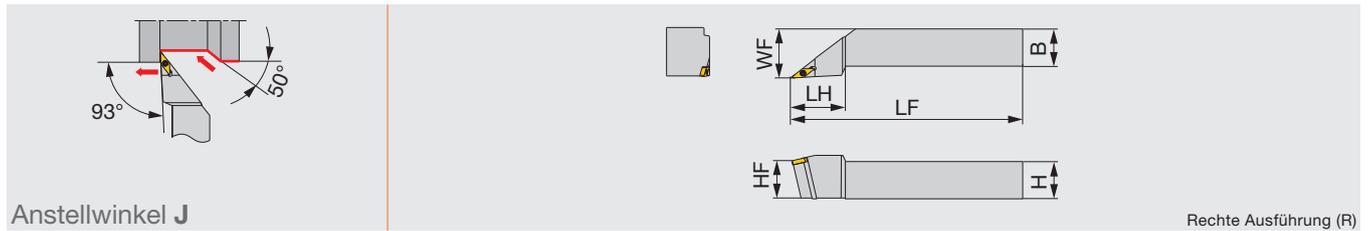


Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schnidplatten	Dreh-moment*
JSVJ2XR/L1010X09	10	10	120	17	10	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJ2XR/L2020H09	20	20	100	19	20	0	0.2	VXGU09T2**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

AUSTAUSCHTEILE		
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJ2XR/L...	SR34-508	T-7F

### Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für VXGU-Wendeschnidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schnidplatten	Dreh-moment*
JSVJXR/L2020K09	20	20	125	35	20	25	0.4	VXGU09T2**/L/R...	0.9
JSVJXR/L2525M09	25	25	150	35	25	32	0.4	VXGU09T2**/L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

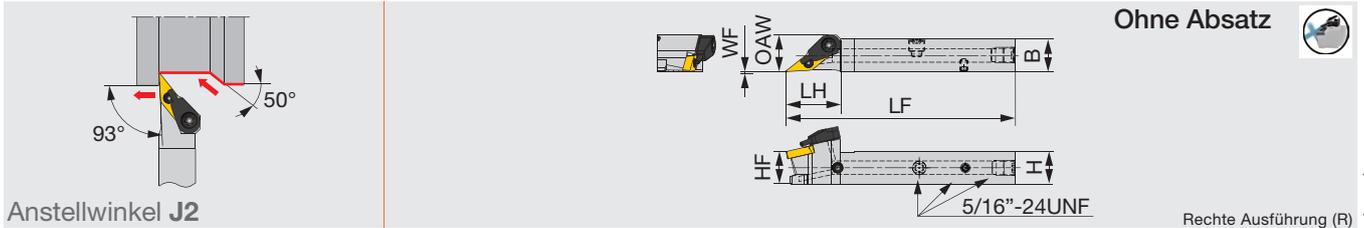
AUSTAUSCHTEILE		
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJXR/L...	SR34-508	T-7F

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	M	Anwendung	Schichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	Spanformstufe	JRP		Spanformstufe	JRP
	Schnittdaten	C135		Schnittdaten	C135

JSVJ2XR/L, JSVJXR/L: Wendeschneidplatten → **B156**  
Standard Schnittdaten → **C135**

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für VXGU-Wendescheidplatten – Hochdruckkühlung



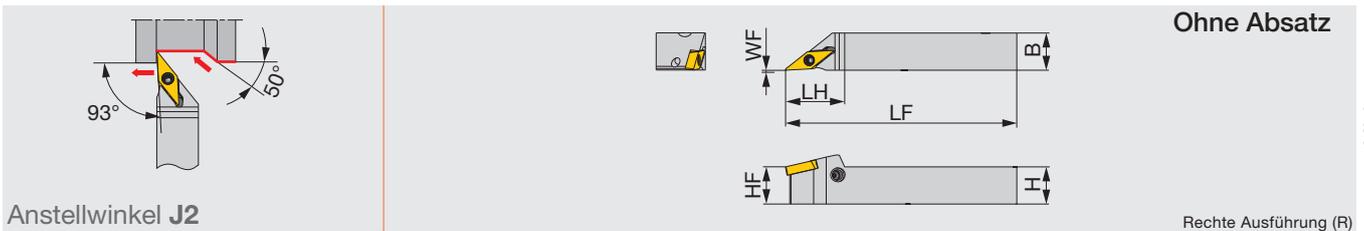
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	12	12	85	20	12	0	13.5	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JSVJ2XR1212X09-CHP <sup>(1)</sup>	12	12	120	19.5	12	0	13.4	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJ2XR1616X09-CHP <sup>(1)</sup>	16	16	120	19.5	16	0	16	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).  
Kompatibel mit DirectTungJet.

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	SR34-508	S-CU-CHP	T-7F

Halter mit Seitenklemmung – 93° Anstellwinkel für VXGU-Wendescheidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JPVJ2XR/L1010X09	10	10	120	19	10	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212F09	12	12	85	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1212X09	12	12	120	19	12	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9
JPVJ2XR/L1616X09	16	16	120	19	16	0	0.2	VXGU09T2**L/R...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

### AUSTAUSCHTEILE

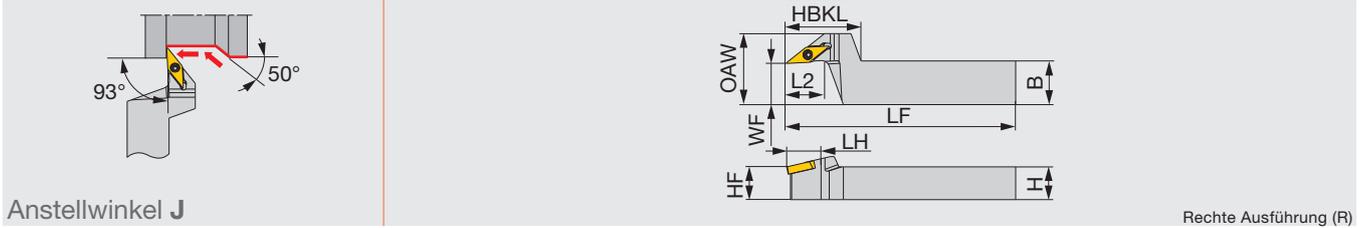
Katalog Nr.	Kniehebel	Klemmkeil	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
JPVJ2XR/L...	SLLV-1	SL-PI-2	SR10400611	HW2.0/5RED

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	M	Anwendung	Schichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	JRP			JRP	
	Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	C135		Schnittdaten	C135

JSVJ2XR/L-CHP, JPVJ2XR/L: Wendeschneidplatten → **B156**  
Standard Schnittdaten → **C135**

Halter mit Schraubklemmung - mit Absatz - 93° Anstellwinkel für VXGU-Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	L2	HBKL	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSVJXR1016X09-F15	10	16	120	12	27	19	10	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216F09-F15	12	16	85	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1216X09-F15	12	16	120	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JSVJXR1620X09-F15	16	20	120	12	27	19	16	15	26	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L).

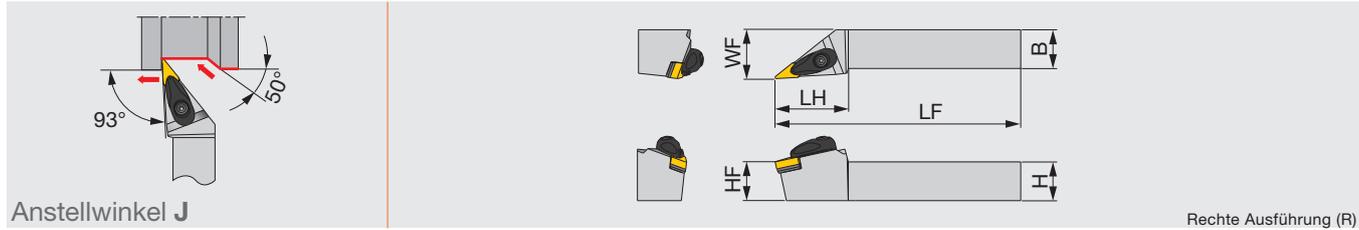
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSVJXR**-F15	SR34-508	T-7F

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	M	Anwendung	Schichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	Spanformstufe	JRP		Spanformstufe	JRP
	Schnittdaten	C135		Schnittdaten	C135

JSVJXR-F: Wendeschneidplatten → **B156**  
Standard Schnittdaten → **C135**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
AVJNR/L2020K16-A	20	20	125	43	20	25	0.8	V/YN**1604...	3
AVJNR/L2525M16-A	25	25	150	46	25	32	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel	
AVJNR/L**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F	

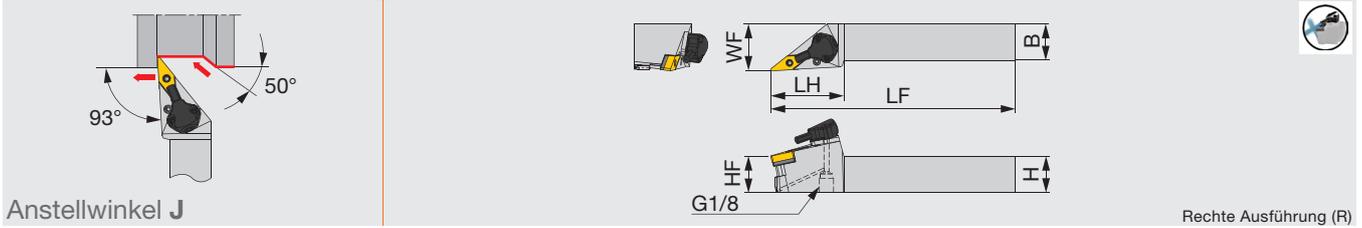
## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	TF	TSF	TM		Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B006				Schnittdaten	B008	
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	
	Schneidstoff	T515	T515	T515		Schneidstoff	DX120	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
	Schnittdaten	B010				Schnittdaten	B012	
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005		Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM		Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B014				Schnittdaten	B016	

AVJNR/L: Wendeschneidplatten → B094 -, B107, CBN → B178, PKD → B192

Schneidstoffe  
 A  
 B  
 C  
 D  
 E  
 F  
 G  
 H  
 I  
 J  
 K  
 L  
 M

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel für negative, 35° und 25° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PVJNR/L2020K16-CHP	20	20	125	50	20	32	0.8	V/YN**1604...	2
PVJNR/L2525M16-CHP	25	25	150	50	25	32	0.8	V/YN**1604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PVJNR/L**16-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PVJNR/L**16-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530
Spanformstufe	TF	TSF	TM
Schnittdaten	B006		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120
Spanformstufe	SF	SM
Schnittdaten	B008	

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

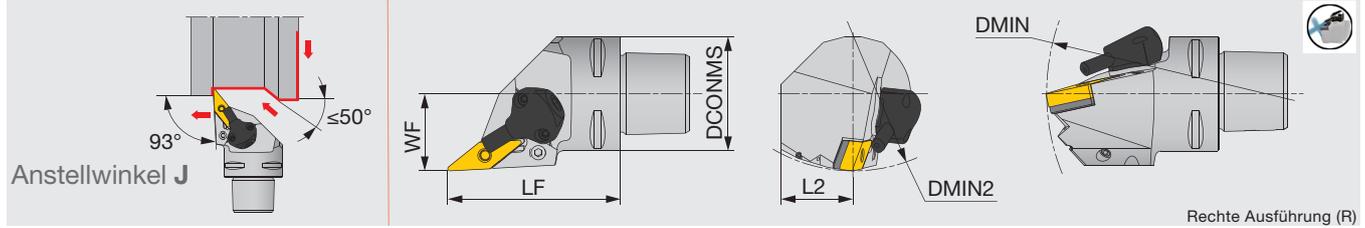
Anwendung	Feinschichten
Schneidstoff	DX120
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel
Schnittdaten	B012

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

PVJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B094 -, B107, CBN → B178, PKD → B192  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss – 93° Anstellwinkel für negative, 35° und 25° Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	L2	WF	DMIN	DMIN2	RE**	Wende-schneidplatten
C4PVJNR/L27060-1204-CHP	40	60	20	27	140	90	0.8	VN**1204...
C4PVJNR/L27060-16-CHP	40	60	-	27	140	110	0.8	V/YN**1604...
C6PVJNR/L45065-1204-CHP	63	65	31.5	45	190	81	0.8	VN**1204...
C6PVJNR/L45065-16-CHP	63	65	-	45	190	81	0.8	V/YN**1604...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

\*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Schlüssel 2	Rohrstift	Kniehebel
C*PVJNR/L*-1204-CHP	LSV212	LCS3V	P-2.5	P-3	LSP3	LCL3V
C*PVJNR/L*-16-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	-	LSP3	LCL3V

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 3	O-Ring
C*PVJNR/L*-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	
Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten
	Schneidstoff	DX120
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
Schnittdaten	B012	

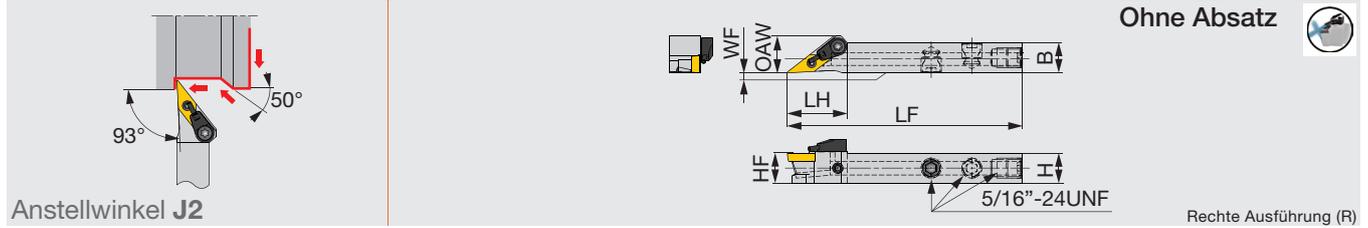
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

C-PVJNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B094** -, **B107**, CBN → **B178**, PKD → **B192**  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

A Schneidstoffe  
 B Wende-schneidplatten  
 C Halter / Außendrehen  
 D Halter / Innendrehen  
 E Gewinde-werkzeuge  
 F Stech-werkzeuge  
 G Miniatur-bearbeitung  
 H Fräser  
 I Schafffräser  
 J Bohrer  
 K Werkzeug-aufnahmen  
 L Benutzer-handbuch  
 M Index

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	OAW	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	12	12	85	23.6	12	0	14.7	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BR1212X11-CHP	12	12	120	23.6	12	0	14.7	0.2	VB**1103...	1.2
JSVJ2BR1616X11-CHP	16	16	120	23.6	16	0	16	0.2	VB**1103...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
\*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Kühleinheit	Schlüssel	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel	Schraube/DirectJet	Schlüssel
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	-	-	-	-
JSVJ2B**11-CHP	CSTB-2.5	S-CU-CHP	T-8F	SR5/16UNFTL360	P-4	SSHM4-6-TB	P-2

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

**P**

Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
Schneidstoff	NS9530	T9215
Spanformstufe	PSS	PS
Schnittdaten	B018	

**M**

Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
Schneidstoff	AH725	AH630
Spanformstufe	PSF	PSS
Schnittdaten	B020	

**K**

Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
Schneidstoff	T515
Spanformstufe	CM
Schnittdaten	B022

**S**

Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
Schneidstoff	AH8015	AH8015
Spanformstufe	PSS	PS
Schnittdaten	B026	

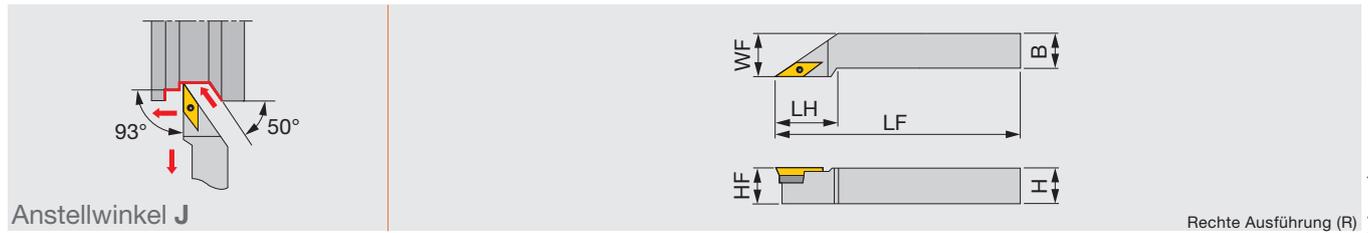
**H**

Anwendung	Feinschichten	Schichten
Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B028	

JSVJ2BR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B150 -, CBN → B189 -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

# SVJCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 93° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
SVJCR/L1616H16	16	16	100	32	16	20	0.8	VC**1604...
SVJCR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	0.8	VC**1604...
SVJCR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	VC**1604...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVJCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung									
	Schneidstoff	NS9530	T9215		Schneidstoff	AH725	AH630	T6130									
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	PSF	PSS	PM									
Schnittdaten				B018					Schnittdaten				B020				
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung										
	Schneidstoff	T515		Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F										
	Spanformstufe	CM		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL										
Schnittdaten				B022					Schnittdaten				B024				
<b>S</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten										
	Schneidstoff	AH8015	AH8015		Schneidstoff	BXM10	BXM20										
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	CBN	CBN										
Schnittdaten				B026					Schnittdaten				B028				

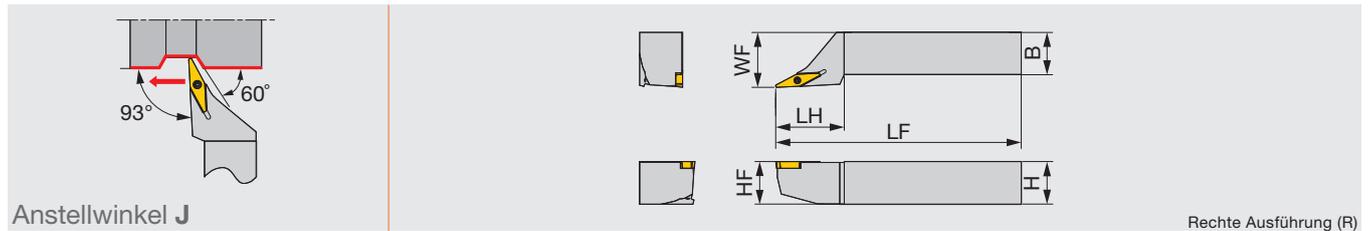
SVJCR/L: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B190, PKD → B194

Schneidstoffe  
A  
Wende-  
schneidplatten  
B  
Halter /  
Außerdrehen  
C  
Halter /  
Innendrehen  
D  
Gewinde-  
werkzeuge  
E  
Stech-  
werkzeuge  
F  
Miniatur-  
bearbeitung  
G  
Fräser  
H  
Schafffräser  
I  
Bohrer  
J  
Werkzeug-  
aufnahmen  
K  
Benutzer-  
handbuch  
L  
Index  
M

# Y-PRO SERIES

## SYJBR/L

Halter mit Schraubklemmung – 93° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel J

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
SYJBR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	0.8	YWMT16T3...
SYJBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	YWMT16T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

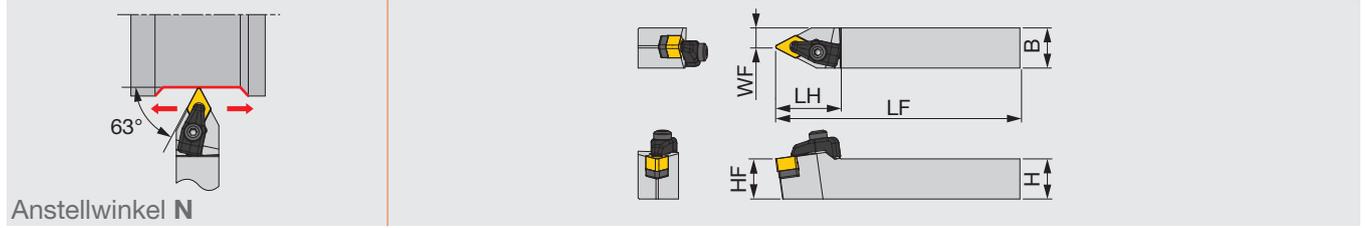
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
SYJBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9225		Schneidstoff	GT9530
	Spanformstufe	ZM		Spanformstufe	ZM
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B010

SYJBR/L: Wendeschneidplatten → **B160**

Halter mit Doppelklemmung – 63° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Keramik-Wendeschneidplatten mit Mulde



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
CDNNN2525M1507-RD	25	25	150	40	25	12.5	1.2	DN*D1507...	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CDNNN2525M1507-RD	CCP4-A	CCS4-A	CD44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

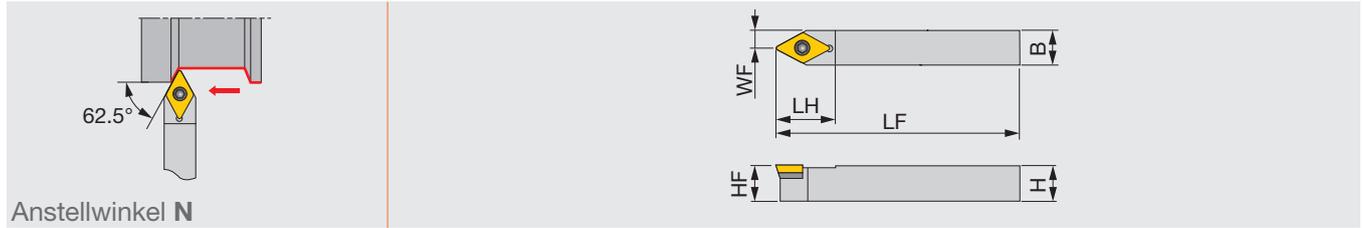
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	FX105
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	C136

CDNNN-RD: Wendeschneidplatten → **B073**  
 Standard Schnittdaten → **C136**

# SDNCN

Halter mit Schraubklemmung – 62.5° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel N

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
SDNCN1616H11	16	16	100	21	16	8	0.8	DC**11T3...
SDNCN2020K11	20	20	125	21	20	10	0.8	DC**11T3...
SDNCN2525M11	25	25	150	21	25	12.5	0.8	DC**11T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SDNCN...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G
- BR
- X
- D
- S
- K
- F
- QH
- Sonderform

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018		

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B020			

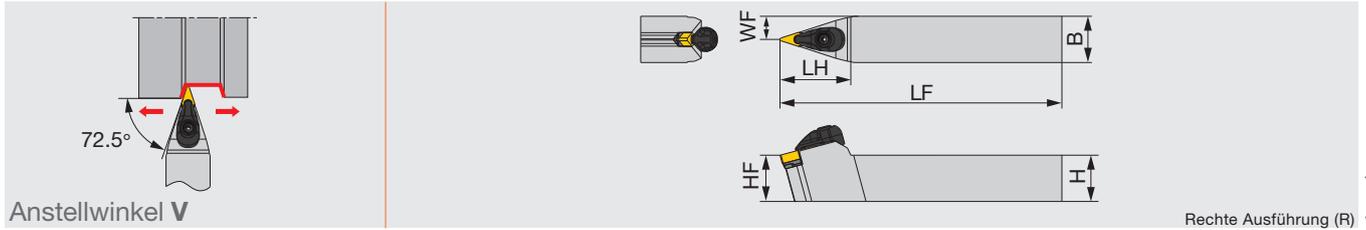
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
	Spanformstufe	CM
	Schnittdaten	B022

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B024		

S	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	AH8015	AH8015
	Spanformstufe	PSS	PS
	Schnittdaten	B026	

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B028	

SDNCN: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
AVVNN2020K1204-A	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	3
AVVNN2525M1204-A	25	25	150	38	25	13	0.8	VN**1204...	3

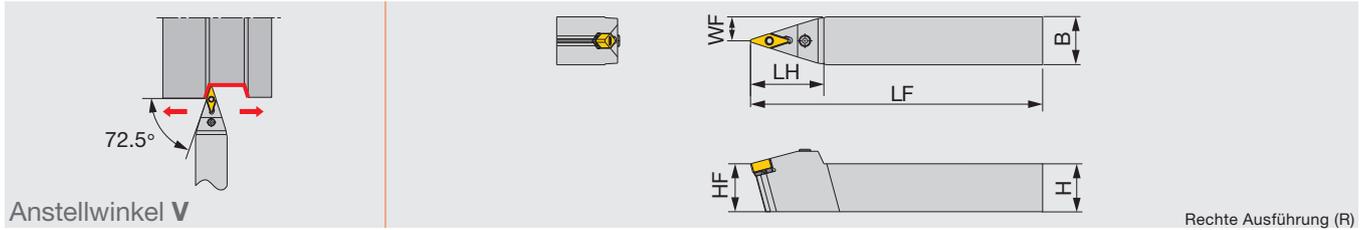
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
AVVNN**-A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
Schnittdaten	B008		



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PVVNN2020K1204	20	20	125	38	20	10	0.8	VN**1204...	2
PVVNN2525M1204	25	25	150	38	25	12.5	0.8	VN**1204...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

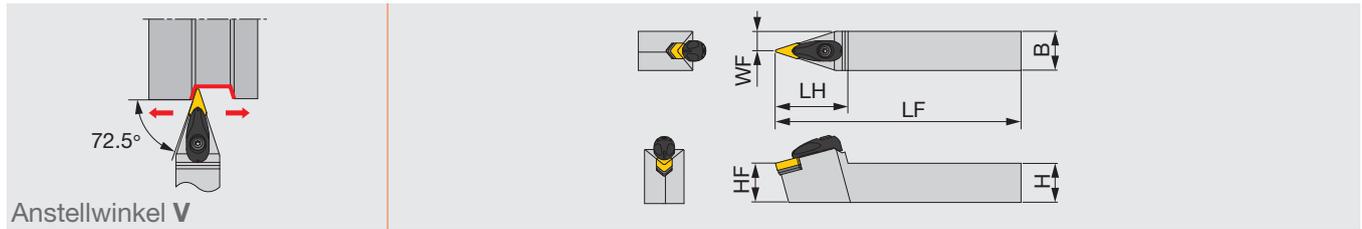
## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PVVNN**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
Schnittdaten	B008		



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten	Drehmoment*
AVVNN2020K16-A	20	20	125	46	20	10	0.8	V/YN**1604...	3
AVVNN2525M16-A	25	25	150	46	25	12.5	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

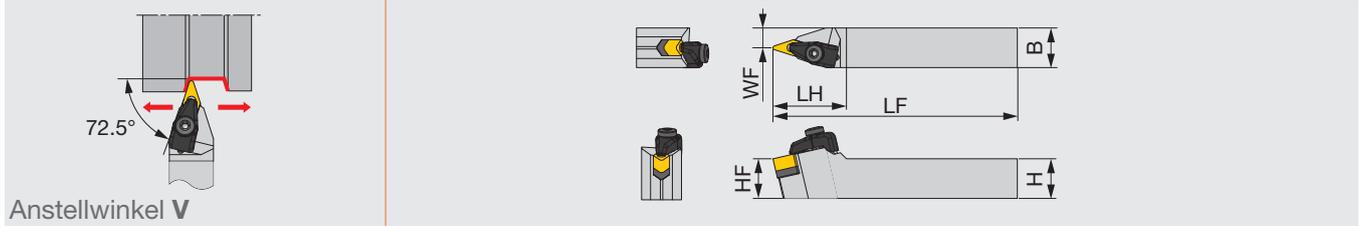
AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel	
AVVNN**16-A	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F	

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	TF	TSF	TM		Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B006				Schnittdaten	B008	
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	
	Schneidstoff	T515	T515	T515		Schneidstoff	DX120	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
	Schnittdaten	B010				Schnittdaten	B012	
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005		Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM		Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B014				Schnittdaten	B016	

AVVNN: Wendeschneidplatten → B094 -, B107, CBN → B178, PKD → B192

Halter mit Doppelklemmung – 72.5° Anstellwinkel für negative, 35° rhombische Keramik-Wendeschnidplatten mit Mulde



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatte	Dreh-moment*
CVVNN2525M1607-RD	25	25	150	46	25	12.5	1.2	VN*D160712	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Schraube/Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CVVNN2525M1607-RD	CCP4-A	CCS4-A	CV34-A	BH-4-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

- L
- J
- N
- V**
- P
- A
- G
- BR
- X
- D
- S
- K
- F
- QH
- Sonderform

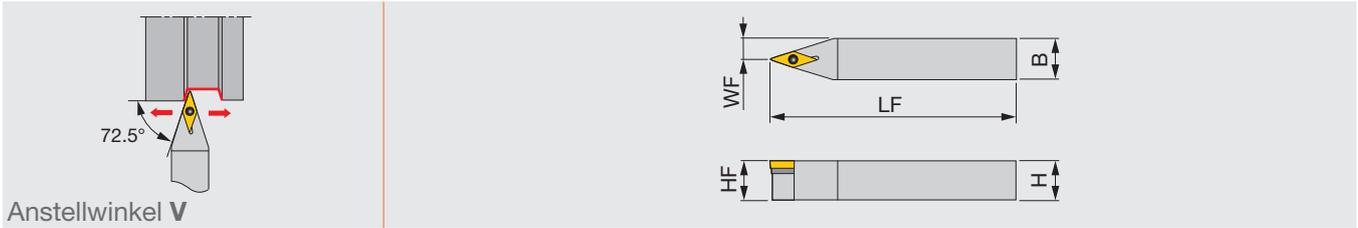
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	FX105
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	C136

CVVNN-RD: Wendeschnidplatten → **B099**,  
 Standard Schnittdaten → **C136**

# SVVCN

Halter mit Schraubklemmung – 72.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
SVVCN2020K16	20	20	125	20	10	0.8	VC**1604...
SVVCN2525M16	25	25	150	25	12.5	0.8	VC**1604...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

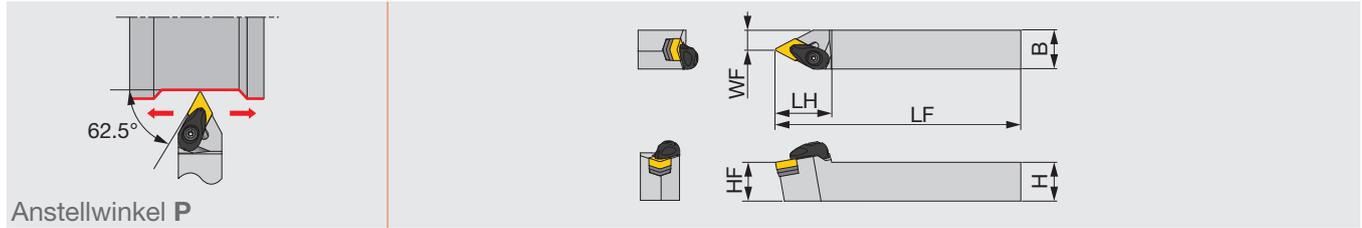
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVVCN...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215		Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B018			Schnittdaten	B020		
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.		<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515			Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F
	Spanformstufe	CM			Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL
	Schnittdaten	B022			Schnittdaten	B024		
<b>S</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	
	Schneidstoff	AH8015	AH8015		Schneidstoff	BXM10	BXM20	
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	CBN	CBN	
	Schnittdaten	B026			Schnittdaten	B028		

SVVCN: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B190, PKD → B194

Schneidstoffe  
A  
Wende-schneidplatten  
B  
Halter / Außendrehen  
C  
Halter / Innendrehen  
D  
Gewinde-werkzeuge  
E  
Stech-werkzeuge  
F  
Miniatur-bearbeitung  
G  
Fräser  
H  
Schafffräser  
I  
Bohrer  
J  
Werkzeug-aufnahmen  
K  
Benutzer-handbuch  
L  
Index  
M



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADPNN2020K15-A	20	20	125	36	20	7.5	0.8	DN**1504...	3
ADPNN2525M15-A	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1504...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ADPNN**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

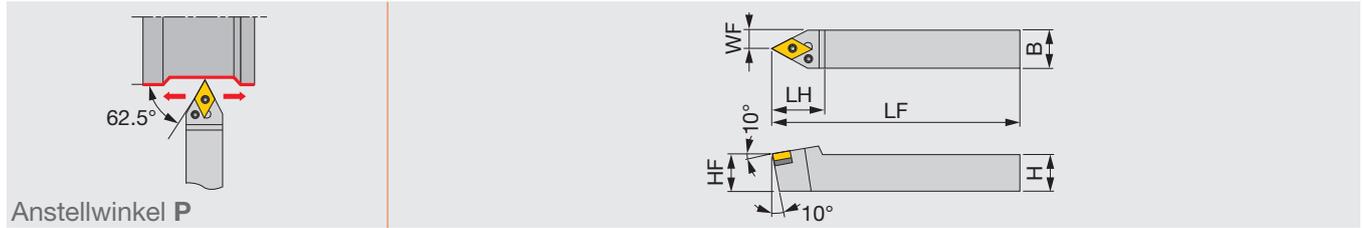
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

ADPNN: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192

# PDPNN

Halter mit Kniehebelklemmung – 62.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
PDPNN2525	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1504...
PDPNN2525M15E	25	25	150	36	25	12.5	0.8	DN**1506...

\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDPNN2525	LSD42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PDPNN2525M15E	ELSD42	ELCS4	P-3	LSP4S	LCL44

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

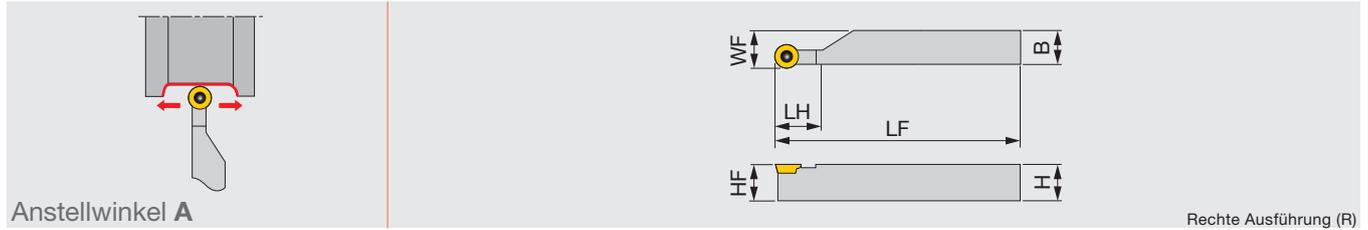
<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			
<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130	
	Spanformstufe	SF	SM	SH	
	Schnittdaten	B008			
<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B012			
<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			

PDPNN: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192

Schneidstoffe  
A  
Wende-schneidplatten  
B  
Halter / Außendreher  
C  
Halter / Innendreher  
D  
Gewinde-werkzeuge  
E  
Stech-werkzeuge  
F  
Miniatur-bearbeitung  
G  
Fräser  
H  
Schafffräser  
I  
Bohrer  
J  
Werkzeug-aufnahmen  
K  
Benutzer-handbuch  
L  
Index  
M

# SRACR/L

Halter mit Schraubklemmung – 91° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende-e
SRACR1010H05	10	10	100	10	10	10.3	RCMT0502...
SRACR/L1212H05	12	12	100	10	12	12.3	RCMT0502...
SRACR/L1212H06	12	12	100	12	12	12.4	RC*T0602...
SRACR1616H05	16	16	100	10	16	16.3	RCMT0502...
SRACR/L1616H06	16	16	100	12	16	16.4	RC*T0602...
SRACR/L1616H08	16	16	100	16	16	16.5	RC*T0803...
SRACR/L2020K05	20	20	125	10	20	20.3	RCMT0502...
SRACR/L2020K06	20	20	125	12	20	20.4	RC*T0602...
SRACR/L2020K08	20	20	125	16	20	20.5	RC*T0803...
SRACR/L2525M05	25	25	150	10	25	25.3	RCMT0502...
SRACR/L2525M06	25	25	150	12	25	25.4	RC*T0602...
SRACR/L2525M08	25	25	150	16	25	25.5	RC*T0803...

## AUSTAUSCHTEILE

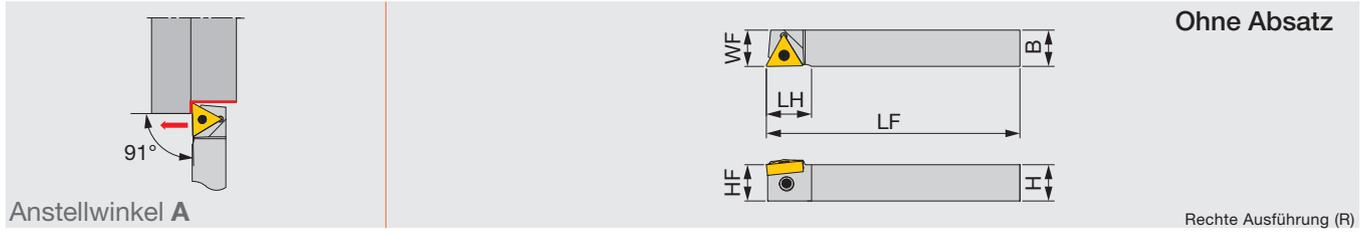


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
SRACR/L11*H05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L1212H06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR1616H05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L1616H06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L1616H08	CSTB-3	T-9F
SRACR/L2020K05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L2020K06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L2020K08	CSTB-3	T-9F
SRACR/L2525M05	CSTB-2.2R	T-7F
SRACR/L2525M06	CSTB-2.5	T-8F
SRACR/L2525M08	CSTB-3	T-9F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung	<b>M</b>	Anwendung	Schwerzersetzung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	RS	61		Spanformstufe	61
Schnittdaten B018				Schnittdaten B020		
<b>K</b>	Anwendung	Schwerzersetzung	<b>N</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215		Schneidstoff	KS05F	
	Spanformstufe	61		Spanformstufe	AL	
Schnittdaten B022			Schnittdaten B024			
<b>S</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung			
	Schneidstoff	AH8015	AH8015			
	Spanformstufe	RS	61			
Schnittdaten B026						

SRACR/L: Wendeschneidplatten → B129 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JTTANR/L1216K16	12	16	125	19.8	12	16	0.4	TN**1604...	1.2
JTTANR/L1616K16	16	16	125	19.8	16	16	0.4	TN**1604...	1.2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
JTTANR/L...	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	<b>M</b>	Anwendung	Feinschichten	
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725	
	Spanformstufe	01		Spanformstufe	01	
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008	
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	
	Schneidstoff	T515		Schneidstoff	DX120	
	Spanformstufe	CM		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
	Schnittdaten	B010		Schnittdaten	B012	
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BX470		Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN		Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B014		Schnittdaten	B016	

JTTANR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

Schneidstoffe **A**

Wende-schneidplatten **B**

Halter/ Außendrehen **C**

Halter/ Innendrehen **D**

Gewinde-werkzeuge **E**

Stech-werkzeuge **F**

Miniatur-bearbeitung **G**

Fräser **H**

Schafffräser **I**

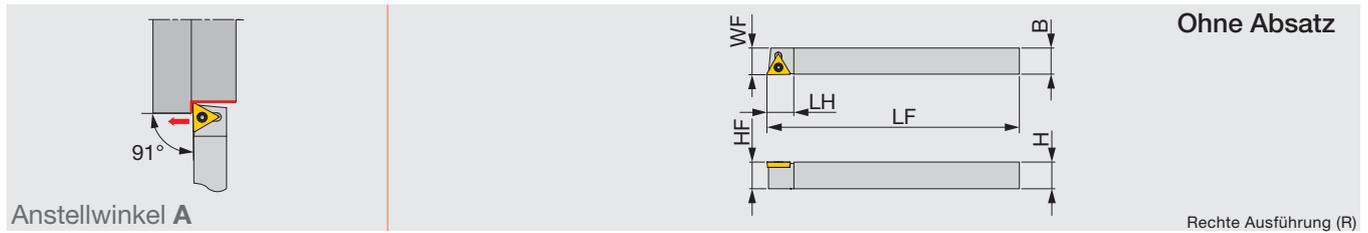
Bohrer **J**

Werkzeug-aufnahmen **K**

Benutzer-handbuch **L**

Index **M**

Halter mit Schraubklemmung – 91° Anstellwinkel für positive, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JSTACR/L0808K08	8	8	125	10	8	8	0.2	TC**0802...	0.6
JSTACR/L1010K08	10	10	125	10	10	10	0.2	TC**0802...	0.6
JSTACR/L1212K11	12	12	125	12	12	12	0.4	TC**1102...	1.2
JSTACR/L1616H11	16	16	100	12	16	16	0.4	TC**1102...	1.2

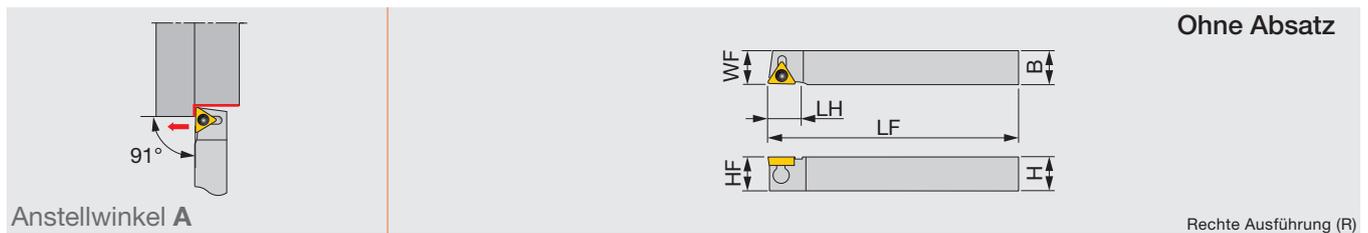
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JSTACR/L**K08	CSTB-2L	T-6F
JSTACR/L**11	CSTB-2.5	T-8F

Halter mit Seitenklemmung – 91° Anstellwinkel für positive, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
JTTACL0810K08	8	10	125	10	8	10	0.2	TC**0802...	0.9
JTTACR/L1212M11	12	12	150	12	12	12	0.4	TC**1102...	0.9
JTTACR/L1616M11	16	16	150	12	16	16	0.4	TC**1102...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Klemmung	Schlüssel
JTTACL0810K08	JCP-1	JDS-3525	P-2F
JTTACR/L**M11	JCP-2	JDS-3525	P-2F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
Spanformstufe	01	JS	PS	PM	
Schnittdaten	B018				

M	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	SH725	T9215	T9215
Spanformstufe	01	JS	PS	PM	
Schnittdaten	B020				

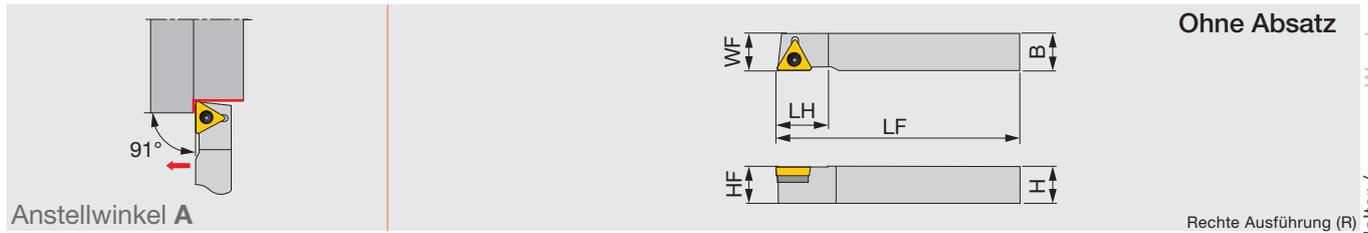
K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T515
Spanformstufe	CM	
Schnittdaten	B022	

N	Anwendung	Feinschichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	KS05F
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	AL	
Schnittdaten	B024		

JSTACR/L, JTTACR/L: Wendeschneidplatten → B137 -, PKD → B194

# STACR/L

Halter mit Schraubklemmung – 91° Anstellwinkel für positive, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
STACR/L1616H16	16	16	100	22.5	16	16	0.8	TC**16T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

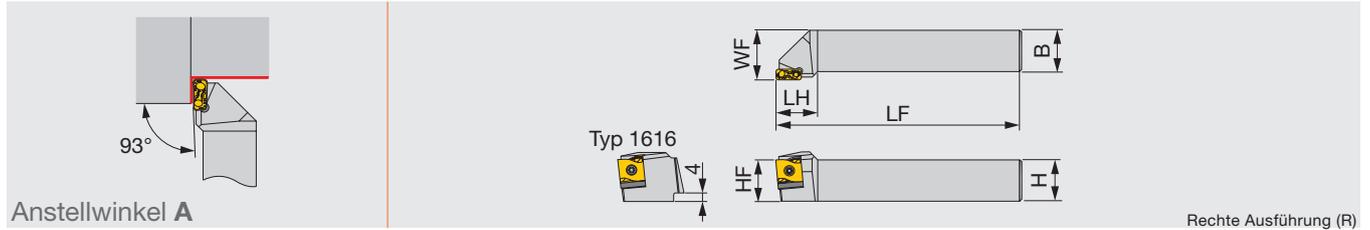
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
STACR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SST32	P-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	NS9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	01	PSS	PS	PM
	Schnittdaten	B018			
<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	AH725	T6130		
	Spanformstufe	PSF	PM		
	Schnittdaten	B020			
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.			
	Schneidstoff	T515			
	Spanformstufe	CM			
	Schnittdaten	B022			
<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten			
	Schneidstoff	DX120			
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel			
	Schnittdaten	B024			

STACR/L: Wendeschneidplatten → **B137** -

Schneidstoffe  
 Wendeschneidplatten  
 Halter / Außendrehen  
 Halter / Innendrehen  
 Gewindewerkzeuge  
 Stechwerkzeuge  
 Miniaturbearbeitung  
 Fräser  
 Schaftfräser  
 Bohrer  
 Werkzeugaufnahmen  
 Benutzerhandbuch  
 Index



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende- schneidplatte
TLANR/L1616H12	16	16	100	20	16	20	LNMX1204**R/L...
TLANR/L1616M12S	16	16	150	20	16	20	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2020K12	20	20	125	20	20	25	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2525M12	25	25	150	20	25	30	LNMX1204**R/L...
TLANR/L2525M16	25	25	150	25	25	30	LNMX1606**R/L...
TLANR/L3232P16	32	32	170	35	32	37	LNMX1606**R/L...
TLANR/L3232P24	32	32	170	35	32	38	LNMX2410**R/L...
TLANR/L4040R16	40	40	200	35	40	47	LNMX1606**R/L...
TLANR/L4040R24	40	40	200	40	40	47	LNMX2410**R/L...
TLANR/L5050S24	50	50	250	40	50	57	LNMX2410**R/L...

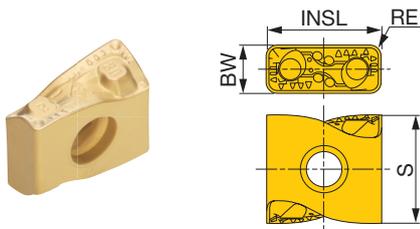
### AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
TLANR1616H12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL1616H12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR1616M12S	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL1616M12S	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2020K12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL2020K12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2020K16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL2020K16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR2525M12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12R	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANL2525M12	CSTB-3.5L115-S	CSTF-2L055-S	TSL12L	-	KEYV-T10	T-6F-S
TLANR2525M16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL2525M16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR3232P16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL3232P16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR3232P24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL3232P24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANR4040R16	CSTB-4L115-S	-	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANL4040R16	CSTB-4L115-S	-	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15	-
TLANR4040R24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL4040R24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANR5050S24	CSTB-5L163-S	-	TSL24R	SP 16-L14	KEYV-T20	-
TLANL5050S24	CSTB-5L163-S	-	TSL24L	SP 16-L14	KEYV-T20	-

# AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

LNMX12/16/24



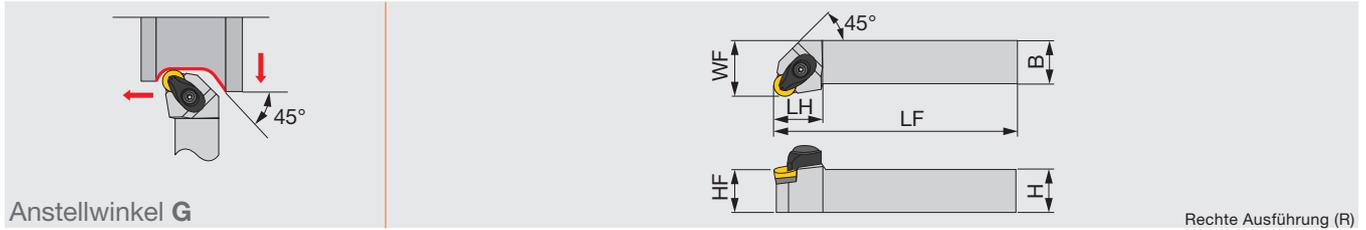
<b>P</b>	Stahl	★	★	★					
<b>M</b>	Rostfreier Stahl			☆					
<b>K</b>	Eisenguss	☆	☆	☆					
<b>N</b>	Nichteisenmetalle								
<b>S</b>	Hitzebest. Legierungen								
<b>H</b>	Gehärteter Stahl								

★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	AUS-FÜHRUNG	RE	Bechichtet							BW	INSL	S
			T9115	T9125	AH725							
LNMX120408R-TDR	R	0.8	●	●						4.8	12	11.6
LNMX120408L-TDR	L	0.8	●	●						4.8	12	11.6
LNMX120412R-TDR	R	1.2	●	●						4.8	12	11.6
LNMX120412L-TDR	L	1.2	●	●						4.8	12	11.6
LNMX160608R-TDR	R	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TDR	L	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TDR	R	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TDR	L	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160616R-TDR	R	1.6	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160616L-TDR	L	1.6	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX241016R-TDR	R	1.6	●	●						9.4	24	20.5
LNMX241016L-TDR	L	1.6	●	●						9.4	24	20.5
LNMX241024R-TDR	R	2.4	●	●						9.4	24	20.5
LNMX241024L-TDR	L	2.4	●	●						9.4	24	20.5
LNMX160608R-MDR	R	0.8	●	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-MDR	L	0.8	●	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-MDR	R	1.2	●	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-MDR	L	1.2	●	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160608R-TWR	R	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TWR	L	0.8	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TWR	R	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TWR	L	1.2	●	●						6.4	16.2	13.5

● Lagerstandard

- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**



Anstellwinkel G

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
ARGNR/L2525M12-A	25	25	150	28	25	32	6.35	RN**120400	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ARGNR/L...	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASR420	CSTB-3.5	T-15F

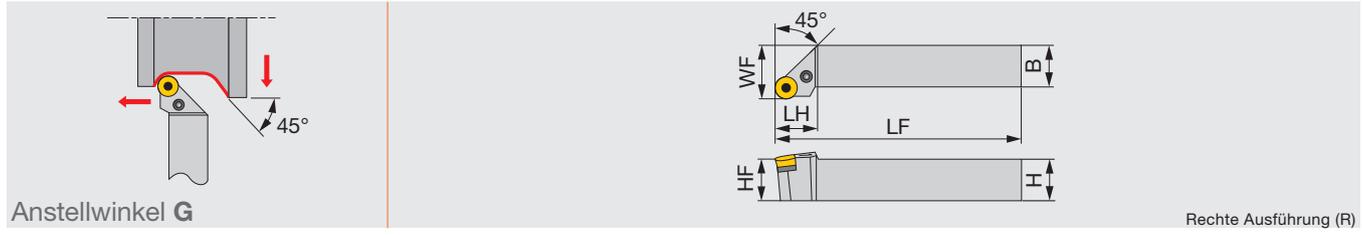
- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G**
- BR
- X
- D
- S
- K
- F
- QH
- Sonderform

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>P</b>	Anwendung	Vorschliffen bis mittl. Bearbeitung
	Schneidstoff	T9225
	Spanformstufe	61 
	Schnittdaten	B006

# PRGNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, runde Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
PRGNR/L2020	20	20	125	19	20	25	4.76	RNMG090300-61
PRGNR/L2525M4	25	25	150	25	25	32	6.35	RN**120400

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PRGNR/L2020	LSR32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PRGNR/L2525M4	LSR42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

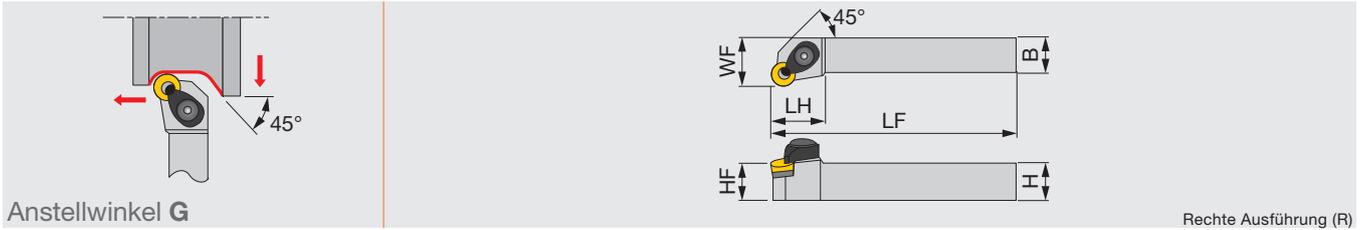
<b>P</b>	Anwendung	Schwerzerspannung	<b>M</b>	Anwendung	Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T9215		Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008
<b>K</b>	Anwendung	Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T9215		Schneidstoff	TH10
	Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	B010		Schnittdaten	B012
<b>S</b>	Anwendung	Schwerzerspannung	<b>H</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	TH10		Schneidstoff	LX11
	Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	B014		Schnittdaten	B016

PRGNR/L: Wendeschneidplatten → **B074**

- Schneidstoffe **A**
- Wendeschneidplatten **B**
- Halter / Außendreher **C**
- Halter / Innendreher **D**
- Gewindewerkzeuge **E**
- Stechwerkzeuge **F**
- Miniaturlbearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeugaufnahmen **K**
- Benutzerhandbuch **L**
- Index **M**

# DRGNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, runde Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **G**

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte
DRGNR/L2525M12	25	25	150	28	25	32	6.35	RN**120400

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DRGNR/L/...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSR42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G**
- B-R
- X
- D
- S
- K
- F
- Q+H
- Sonderform

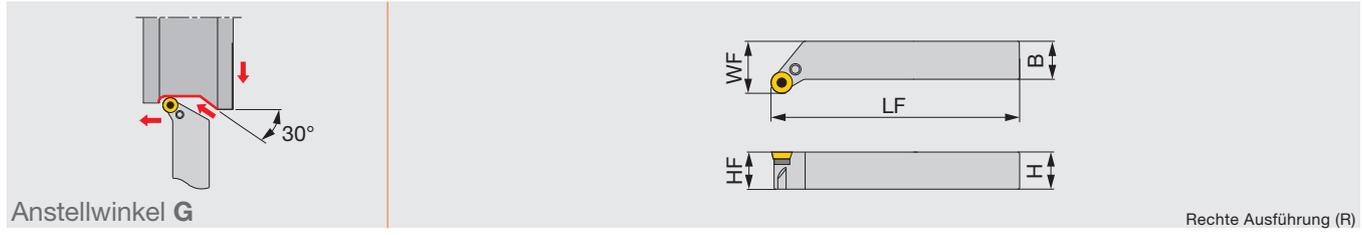
## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>P</b>	Anwendung	Vorschlichten bis mittl. Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	61 
	Schnittdaten	B006

DRGNR/L: Wendeschneidplatten → **B074**

# PRGCR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	HF	WF	Wende-schneidplatten
PRGCR/L2020K10	20	20	125	20	25	RCMM1003...
PRGCR/L2525M12	25	25	150	25	32	RCM*1204...
PRGCR/L3225P16	32	25	170	32	32	RCM*1606...
PRGCR/L3232P20	32	32	170	32	40	RCM*2006...

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PRGCR/L2020K10	LSR32C	LCS2	P-2	LSP3	LCL3C
PRGCR/L2525M12	LSR42C	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL4C
PRGCR/L3225P16	LSR53C	LCS5	P-3	LSP4	LCL5C
PRGCR/L3232P20	LSR63C	LCS5	P-3	LSP6C	LCL6C

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

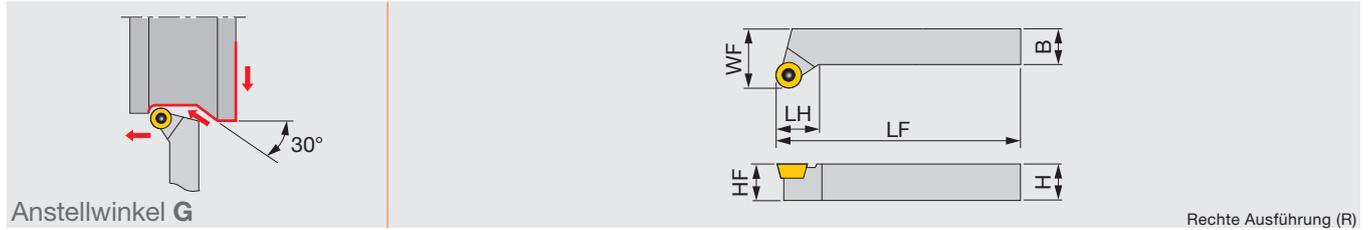
<b>P</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzerspannung	<b>M</b>	Anwendung	Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe				Spanformstufe	
Schnittdaten: B018				Schnittdaten: B020		
<b>K</b>	Anwendung	Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215		Schneidstoff	KS05F	
	Spanformstufe			Spanformstufe		
Schnittdaten: B022			Schnittdaten: B024			
<b>S</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzerspannung	<b>H</b>	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8015	AH8015		Schneidstoff	LX11
	Spanformstufe				Spanformstufe	
Schnittdaten: B026				Schnittdaten: B028		

PRGCR/L: Wendeschneidplatten → **B129 -**

Schneidstoffe **A**  
 Wende-schneidplatten **B**  
 Halter / Außendreher **C**  
 Halter / Innendreher **D**  
 Gewinde-werkzeuge **E**  
 Stech-werkzeuge **F**  
 Miniatur-bearbeitung **G**  
 Fräser **H**  
 Schaftfräser **I**  
 Bohrer **J**  
 Werkzeug-aufnahmen **K**  
 Benutzer-handbuch **L**  
 Index **M**

# SRGCR/L

Halter mit Schraubklemmung – 91° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende- schneidplatten
SRGCR1212H05	12	12	100	9.5	12	16	RCMT0502...
SRGCR/L1212H06	12	12	100	10	12	16	RC*T0602...
SRGCR/L1616H05	16	16	100	9.5	16	20	RCMT0502...
SRGCR/L1616H06	16	16	100	10	16	20	RC*T0602...
SRGCR/L1616H08	16	16	100	11	16	20	RC*T0803...
SRGCR/L2020K05	20	20	125	11.2	20	25	RCMT0502...
SRGCR/L2020K06	20	20	125	12	20	25	RC*T0602...
SRGCR/L2020K08	20	20	125	12.7	20	25	RC*T0803...
SRGCR/L2020K10	20	20	125	14	25	25	RC*T1003...
SRGCR/L2525M05	25	25	150	14.7	25	32	RCMT0502...
SRGCR/L2525M06	25	25	150	15	25	32	RC*T0602...
SRGCR/L2525M08	25	25	150	16.2	25	32	RC*T0803...
SRGCR/L2525M10	25	25	150	17.5	25	32	RC*T1003...

## AUSTAUSCHTEILE

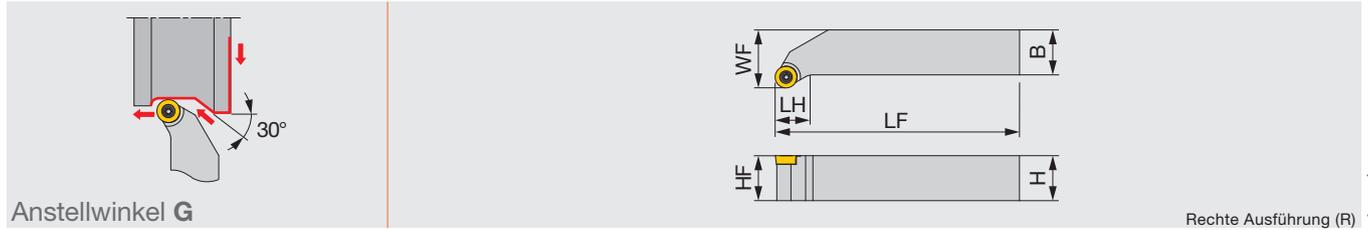


Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SRGCR1212H05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L1212H06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L1616H05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L1616H06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L1616H08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2020K05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L2020K06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L2020K08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2020K10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F
SRGCR/L2525M05	CSTB-2.2R	-	-	-	T-7F
SRGCR/L2525M06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRGCR/L2525M08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRGCR/L2525M10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung	<b>M</b>	Anwendung	Schwerzersetzung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	RS	61		Spanformstufe	61
	Schnittdaten	B018			Schnittdaten	B020
<b>K</b>	Anwendung	Schwerzersetzung		<b>N</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9215			Schneidstoff	KS05F
	Spanformstufe	61			Spanformstufe	AL
	Schnittdaten	B022			Schnittdaten	B024
<b>S</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung			
	Schneidstoff	AH8015	AH8015			
	Spanformstufe	RS	61			
	Schnittdaten	B026				

SRGCR/L: Wendeschneidplatten → **B129 -**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
SRGCR/L2525M12-6F	25	25	150	18.6	25	32	RCMT1204M0-6RS/-6RM	3

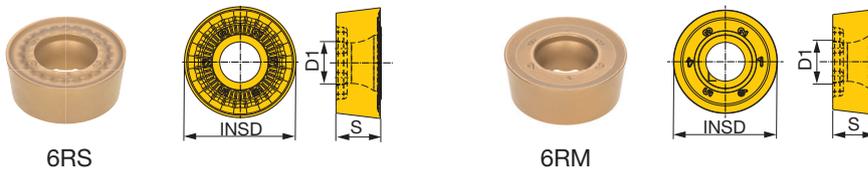
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Fettschmierstoffpaste	Schlüssel
SRGCR/L2525M12-6F	CSTB-4	M-1000	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

### RCMT

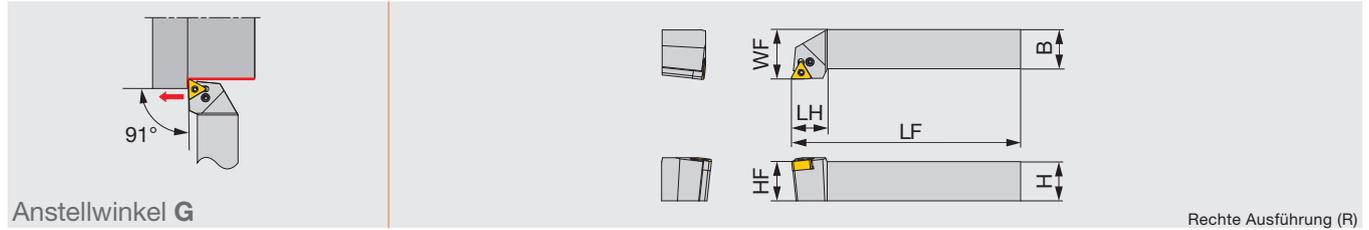


	★	★	★	★	★				
<b>P</b> Stahl	★	★	★	★	★				
<b>M</b> Rostfreier Stahl									
<b>K</b> Eisenguss	☆	☆	☆	☆	☆				
<b>N</b> Nichteisenmetalle									
<b>S</b> Hitze- Legierungen									
<b>H</b> Gehärteter Stahl									

★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	Beschichtet				Cermet				INSD	S	D1
	T9225	T9215	T9115	T9125	NS9530						
RCMT1204M0-6RS	●	●	●	●	●				12	4.76	5.16
RCMT1204M0-6RM	●	●	●	●	●				12	4.76	5.16

● Lagerstandard



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTGNR/L2020K1104	20	20	125	20	20	25	0.8	TN**1104...	2
PTGNR/L2525M1104	25	25	150	20	25	32	0.8	TN**1104...	2

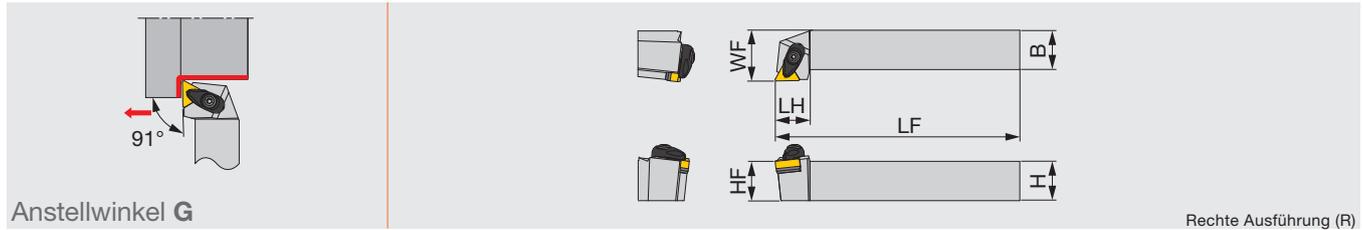
\*Empf. Drehmoment (N·m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Kniehebel
PTGNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	TSF	TM	Spanformstufe	SS	SM		
Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008			



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
ATGNR/L2020K16-A	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M16-A	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATGNR/L2525M22-A	25	25	150	26	25	32	0.8	TN**2204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel
ATGNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATGNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

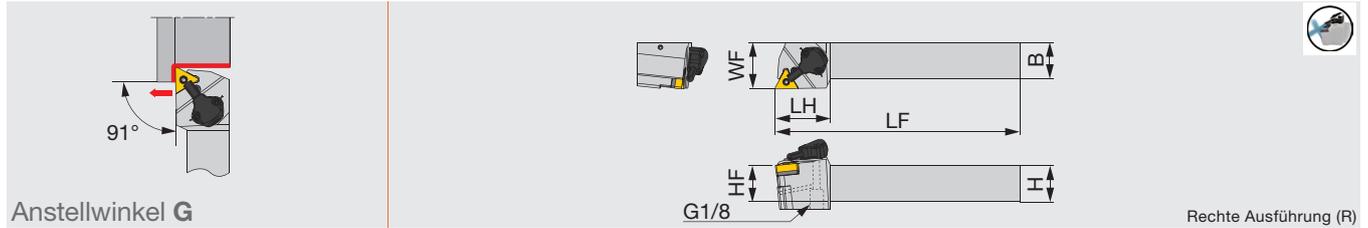
## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH		Spanformstufe	SF	SM
	Schnittdaten	B006					Schnittdaten	B008	
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515	T515	T515		Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B010				Schnittdaten	B012		
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005		Schneidstoff	BXM10	BXM20	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM		Spanformstufe	CBN	CBN	
	Schnittdaten	B014				Schnittdaten	B016		

ATGNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

Schneidstoffe  
 Wendeschneidplatten  
 Halter / Außendrehen  
 Halter / Innendrehen  
 Gewinde-werkzeuge  
 Stech-werkzeuge  
 Miniatur-bearbeitung  
 Fräser  
 Schaftfräser  
 Bohrer  
 Werkzeug-aufnahmen  
 Benutzer-handbuch  
 Index

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
PTG NR/L2020K1104-CHP	20	20	125	38	20	32	0.8	TN**1104...	2
PTG NR/L2020K16-CHP	20	20	125	38	20	32	0.8	TN**1604...	2
PTG NR/L2525M1104-CHP	25	25	150	38	25	32	0.8	TN**1104...	2
PTG NR/L2525M16-CHP	25	25	150	38	25	32	0.8	TN**1604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PTG NR/L**1104-CHP	-	LCS23A	P-2.5	LSP3	LCL23
PTG NR/L**16-CHP	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungsschraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PTG NR/L**1104-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2
PTG NR/L**16-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Schneidstoff	TF	TSF	TM	TH
Spanformstufe				
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	T6120	T6130
Schneidstoff	SF	SM
Spanformstufe		
Schnittdaten	B008	

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	T515	T515	T515
Schneidstoff	All-round	All-round	All-round
Spanformstufe			
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	DX120	DX140	TH10
Schneidstoff	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Spanformstufe			
Schnittdaten	B012		

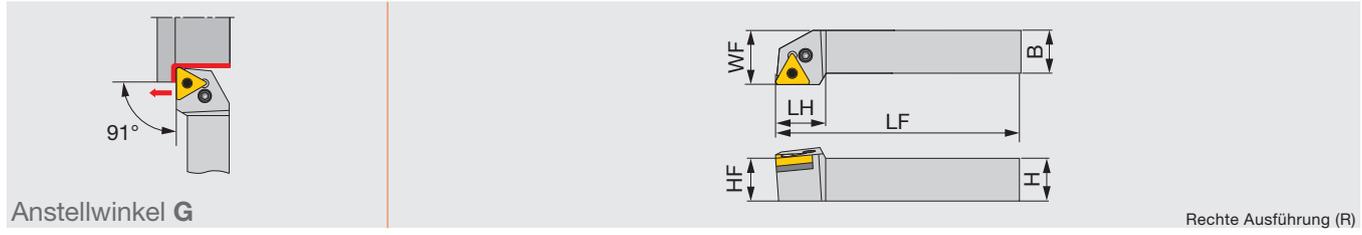
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	BX470	AH8005	AH8005
Schneidstoff	CBN	HRF	HRM
Spanformstufe			
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	BXM10	BXM20
Schneidstoff	CBN	CBN
Spanformstufe		
Schnittdaten	B016	

PTG NR/L-CHP: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

# PTG NR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
PTG NR/L1616	16	16	100	22	16	20	0.8	TN**1604...
PTG NR/L2020	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...
PTG NR/L2525M3	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...
PTG NR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**2204...
PTG NR3225P4	32	25	170	28	32	32	0.8	TN**2204...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PTG NR/L1616, 2020	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTG NR/L2525M3	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTG NR/L2525M4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PTG NR3225P4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

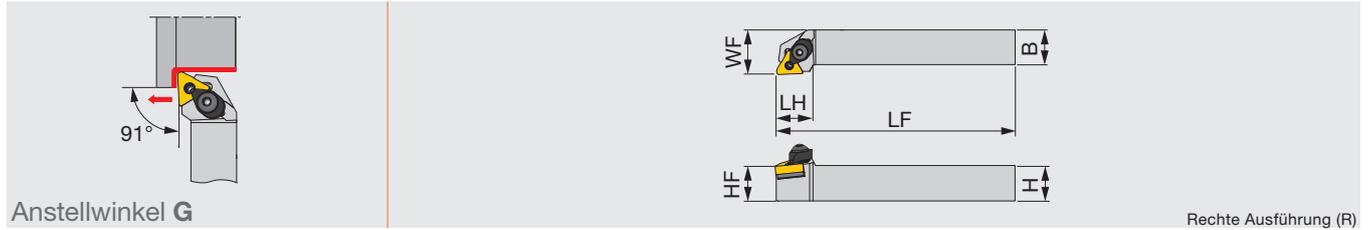
<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			
<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	T6120	T6130		
	Spanformstufe	SF	SM		
	Schnittdaten	B008			
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	
	Schneidstoff	T515	T515	T515	
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
	Schnittdaten	B010			
<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10	
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
	Schnittdaten	B012			
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005	
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
	Schnittdaten	B014			
<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten		
	Schneidstoff	BXM10	BXM20		
	Spanformstufe	CBN	CBN		
	Schnittdaten	B016			

PTG NR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

Schneidstoffe  
 Wendeschneidplatten  
 Halter / Außendrehen  
 Halter / Innendrehen  
 Gewinde-werkzeuge  
 Stech-werkzeuge  
 Miniatur-bearbeitung  
 Fräser  
 Schaftfräser  
 Bohrer  
 Werkzeug-aufnahmen  
 Benutzer-handbuch  
 Index

# DTG NR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
DTG NR/L2020K16	20	20	125	21	20	25	0.8	TN**1604...
DTG NR/L2525M16	25	25	150	21	25	32	0.8	TN**1604...
DTG NR/L2525M22	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**2204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCH-TEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DTG NR/L**16	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LST317	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DTG NR/L**22	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LST42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G
- BR
- X
- D
- S
- K
- F
- QH
- Sonderform

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

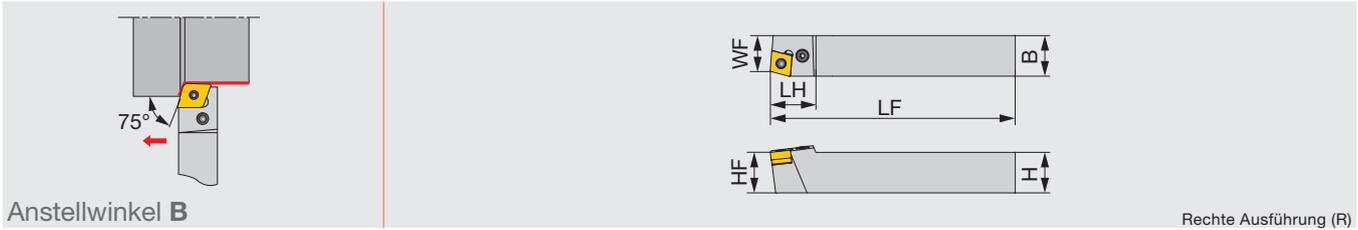
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

DTG NR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

# PCBNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 75° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte
PCBNR/L2525	25	25	150	28	25	22	0.8	CN**1204...

Hinweis: 100° Ecken werden verwendet.  
\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCBNR/L2525	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

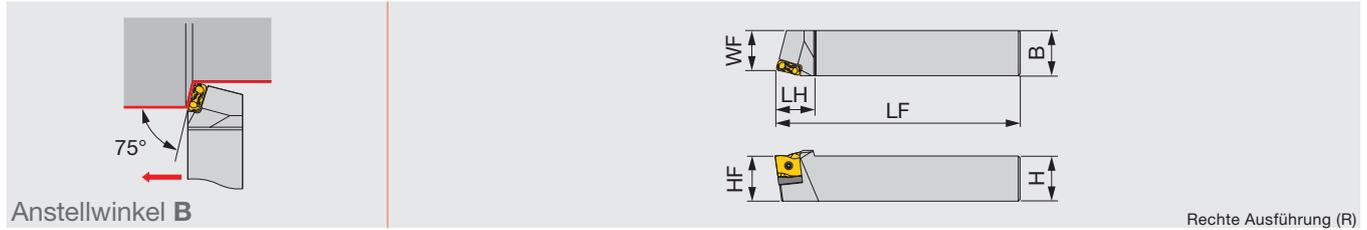
Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	TH10
Spanformstufe	P
Schnittdaten	B012

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH8005
Spanformstufe	HRF	HRM
Schnittdaten	B014	

PCBNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -

Schneidstoffe  
 A  
 Wendeschneidplatten  
 B  
 Halter / Außendreher  
 C  
 Halter / Innendreher  
 D  
 Gewindewerkzeuge  
 E  
 Stechwerkzeuge  
 F  
 Miniaturbearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schaftfräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeugaufnahmen  
 K  
 Benutzerhandbuch  
 L  
 Index  
 M



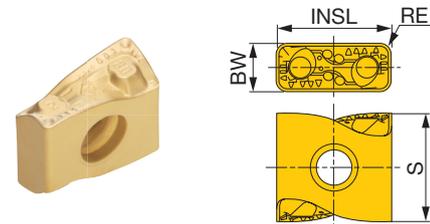
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wendeschneidplatte
TLBNR/L4040R24	40	40	200	35	40	35	LNMX2410**R/L...

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel
TLBNR4040R24	CSTB-5L163-S	TSL24R	PSP-16	KEYV-T20
TLBNL4040R24	CSTB-5L163-S	TSL24L	PSP-16	KEYV-T20

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

**LNMX12/16/24**



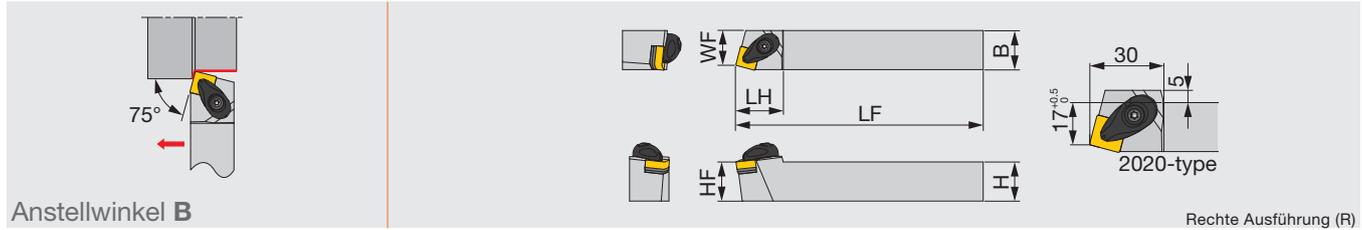
	★	★	★				
<b>P</b> Stahl	★	★	★				
<b>M</b> Rostfreier Stahl			☆				
<b>K</b> Eisenguss	☆	☆	☆				
<b>N</b> Nichteisenmetalle							
<b>S</b> Hitzeb. Legierungen							
<b>H</b> Gehärteter Stahl							

★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	RICHTUNG	RE	Bechichtet			BW	INSL	S
			T9115	T9125	AH725			
LNMX120408R-TDR	R	0.8	●	●		4.8	12	11.6
LNMX120408L-TDR	L	0.8	●	●		4.8	12	11.6
LNMX120412R-TDR	R	1.2	●	●		4.8	12	11.6
LNMX120412L-TDR	L	1.2	●	●		4.8	12	11.6
LNMX160608R-TDR	R	0.8	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TDR	L	0.8	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TDR	R	1.2	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TDR	L	1.2	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160616R-TDR	R	1.6	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160616L-TDR	L	1.6	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX241016R-TDR	R	1.6	●	●		9.4	24	20.5
LNMX241016L-TDR	L	1.6	●	●		9.4	24	20.5
LNMX241024R-TDR	R	2.4	●	●		9.4	24	20.5
LNMX241024L-TDR	L	2.4	●	●		9.4	24	20.5
LNMX160608R-MDR	R	0.8	●	●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-MDR	L	0.8	●	●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-MDR	R	1.2	●	●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-MDR	L	1.2	●	●	●	6.4	16.2	13.5
LNMX160608R-TWR	R	0.8	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TWR	L	0.8	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TWR	R	1.2	●	●		6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TWR	L	1.2	●	●		6.4	16.2	13.5

● Lagerstandard

Standard Schnittdaten → C136



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment**
ASBNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	17	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	22	0.8	SN**1204...	3
ASBNR/L2525M15-A	25	25	150	42.5	25	22	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P15-A	32	32	170	42.5	32	27	1.2	SN**1506...	6.4
ASBNR/L3232P19-A	32	32	170	47.5	32	27	1.2	SN**1906...	6.4
ASBNR/L4040S19-A	40	40	250	47.5	40	35	1.2	SN**1906...	6.4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
ASBNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASBNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASBNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

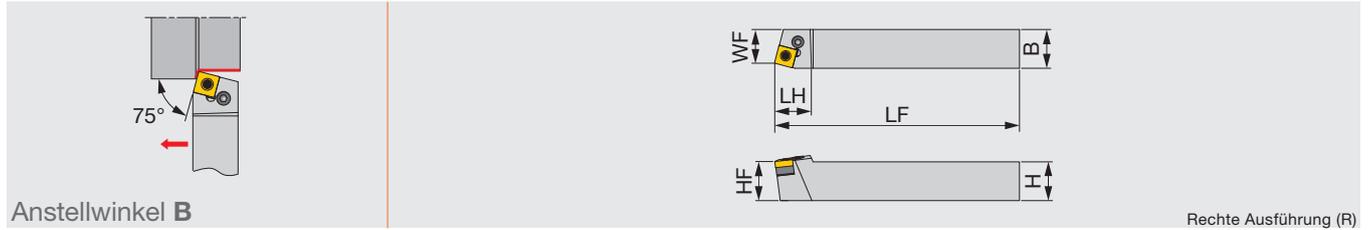
Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140
Spanformstufe	T-DIA	P
Schnittdaten	B012	

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

ASBNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

# PSBNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **B**

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
PSBNR/L1616	16	16	100	22	16	13	0.8	SN**0903...
PSBNR/L2020	20	20	125	28	20	17	0.8	SN**1204...
PSBNR/L2525	25	25	150	24	25	22	0.8	SN**1204...
PSBNR/L3232	32	32	170	40	32	27	1.2	SN**1906...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSBNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSBNR/L2*2*	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSBNR/L3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

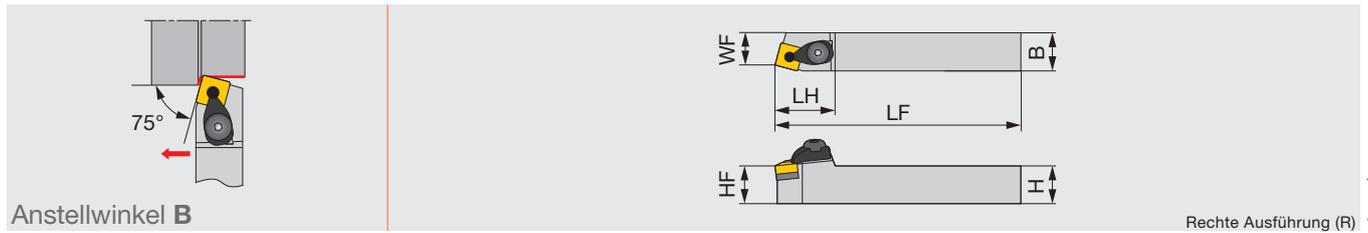
Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140
Spanformstufe	T-DIA	P
Schnittdaten	B012	

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

PSBNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

## DSBNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
DSBNR/L2020K12	20	20	125	35	20	17	0.8	SN**1204...
DSBNR/L2525M12	25	25	150	35	25	22	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57

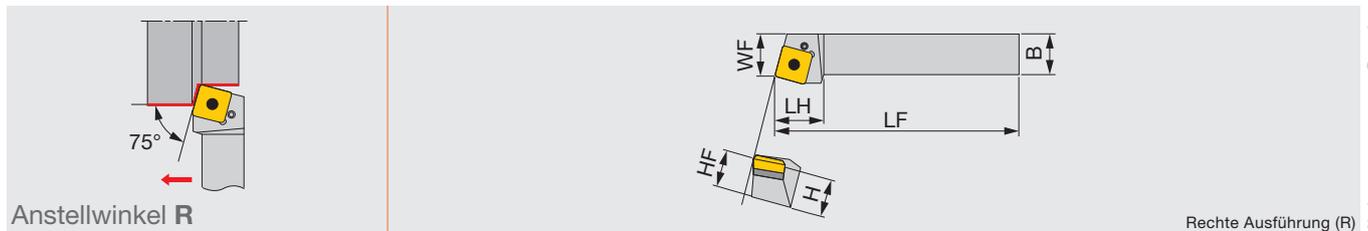
\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSBNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPI543	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## HSRNR/L

Halter mit Rückzugbolzen – 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
HSRNR/L4040R	40	40	200	50	40	43	1.6	SNMM3109...
HSRNR/L5050S	50	50	250	60	50	53	1.6	SNMM3109...

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Klemmkeil	Schraube	Unterlage	Schlüssel
HSRNR/L...	SW99	LS-8	NAS-04	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH	
Schnittdaten	B008			

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140	P
Spanformstufe	T-DIA		
Schnittdaten	B012		

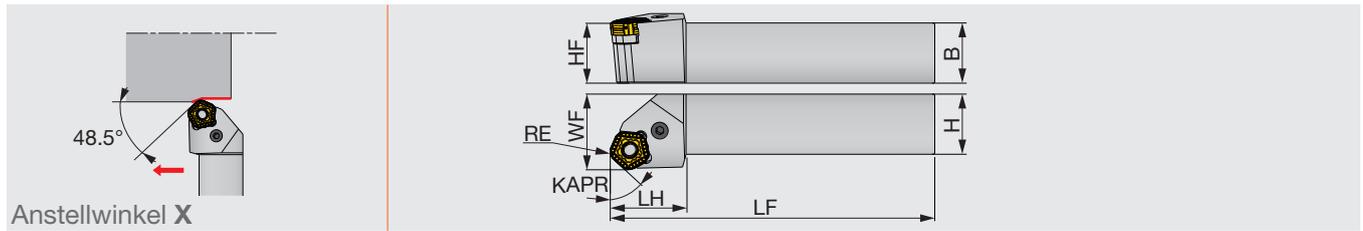
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

DSBNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193  
 HSRNR/L: Wendeschneidplatten → B081

# TURN<sup>TEN</sup>FEED

## PPXOR/L-HD

Halter mit Kniehebelklemmung – 48.5° Anstellwinkel für negative, 108° fünfeckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	KAPR	RE	Wende- schneidplatten
PPXOR/L2525M11-HD	25	25	150	35	25	32	48.5	1.2	POMG110612
PPXOR/L3232P13-HD	32	32	170	40	32	40	48.5	1.2	POMG130612

### AUSTAUSCHTEILE

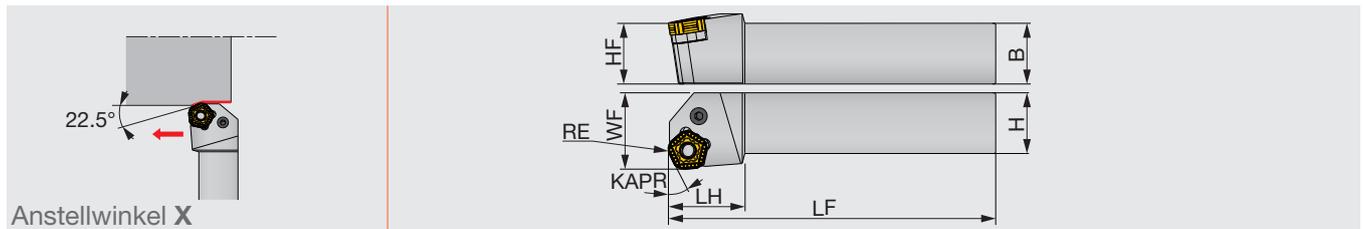


Katalog Nr.	Unterlage	Rohrstift	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
PPXOR/L2525M11-HD	LSPO53	LSP5	LCL5	LCS5	P-3
PPXOR/L3232P13-HD	LSPO63	LSP6	LCL6	LCS6	P-4

# TURN<sup>TEN</sup>FEED

## PPXOR/L-HF

Halter mit Kniehebelklemmung – 22.5° Anstellwinkel für negative, 108° fünfeckige Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	KAPR	RE	Wende- schneidplatten
PPXOR/L2525M11-HF	25	25	150	35	25	32	22.5	1.2	POMG110612
PPXOR/L3232P13-HF	32	32	170	40	32	40	22.5	1.2	POMG130612

### AUSTAUSCHTEILE



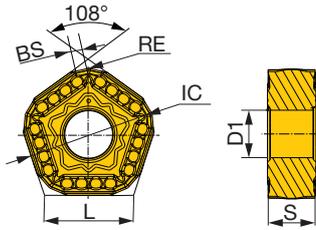
Katalog Nr.	Unterlage	Rohrstift	Kniehebel	Schraube/Kniehebel	Schlüssel
PPXOR/L2525M11-HF	LSPO53	LSP5	LCL5	LCS5	P-3
PPXOR/L3232P13-HF	LSPO63	LSP6	LCL6	LCS6	P-4

Hinweis: Da der Eckenwinkel der TurnTenFeed-Wendeschneidplatte 108° beträgt, muss die Werkstückkante möglicherweise zusätzlich nachbearbeitet werden, um Material zu entfernen und einen rechten Winkel zu erhalten.

Standard Schnittdaten → C135

# AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

## POMG-MNW



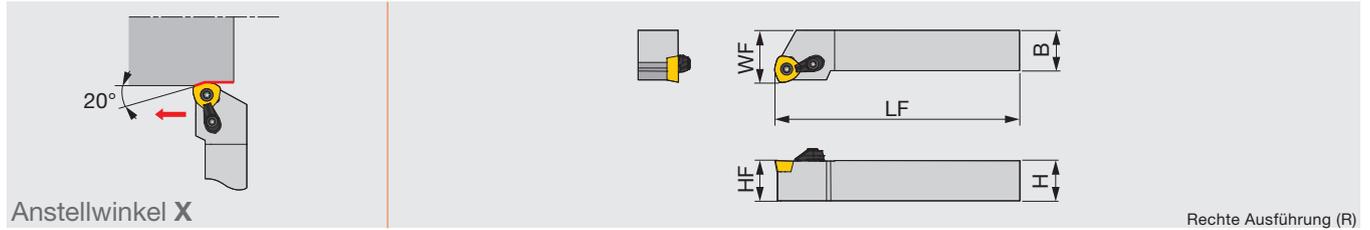
<b>P</b>	Stahl	★	★	★					
<b>M</b>	Rostfreier Stahl				☆				
<b>K</b>	Eisenguss	☆	☆	☆					
<b>N</b>	Nichteisenmetalle								
<b>S</b>	Hitzeb. Legierungen				★				
<b>H</b>	Gehärteter Stahl								

★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	RE	Bechichtet				IC	L	BS	S	D1
		T9225	T9215	T9125	AH8015					
POMG110612-MNW	1.2	●	●	●	●	15.875	11.53	1.5	6.35	1.2
POMG130612-MNW	1.2	●	●	●	●	19.05	13.84	2	6.35	1.2

● Lagerstandard

- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**



Katalog Nr.	H	B	LF	HF	WF	Wendeschneidplatten
XWXPR/L2525M09	25	25	150	25	32	WPMT090725ZPR/L-ML
XWXPR/L3232P09	32	32	170	32	40	WPMT090725ZPR/L-ML
XWXPR/L4040S09	40	40	250	40	50	WPMT090725ZPR/L-ML

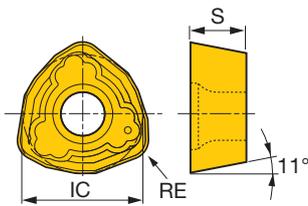
**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Spannfinger-Set	Schraube/Spannfinger	Schlüssel
XWXPR/L...	CSY-20	CSPB-5	IP-20T

Hinweis: Schneidrichtung der Wendeschneidplatte beachten.

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

#### WPMT09-ML



<b>P</b> Stahl	★	★	★	★	★						
<b>M</b> Rostfreier Stahl					☆						
<b>K</b> Eisenguss	☆	☆	☆	☆	☆						
<b>N</b> Nichteisenmetalle											
<b>S</b> Hitzeb. Legierungen											
<b>H</b> Gehärteter Stahl											

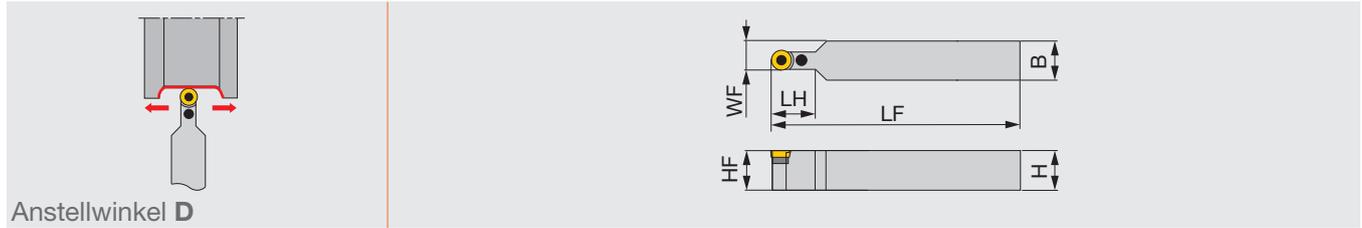
★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	RE	Beschichtet										IC	S	
		T9225	T9215	T9115	T9125	AH120								
WPMT090725ZPR-ML	2.5	●	●	●	●	●							1.5	7
WPMT090725ZPL-ML	2.5	●	●	●	●	●							1.5	7

● Lagerstandard

# PRDCN

Halter mit Kniehebelklemmung – 45° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende-schneidplatte
PRDCN2020K10	20	20	125	22	20	15	RCMM1003...
PRDCN2525M12	25	25	150	24	25	18.5	RCM*1204...
PRDCN3225P12	32	25	170	24	32	18.5	RCM*1204...
PRDCN3225P16	32	25	170	28	32	20.5	RCM*1606...
PRDCN3232P20	32	32	170	32	32	26	RCM*2006...
PRDCN4040R25	40	40	200	42	40	32.5	RCM*2507...

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PRDCN2020K10	LSR32C	LCS2	P-2	LSP3	LCL3C
PRDCN**25*12	LSR42C	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL4C
PRDCN3225P16	LSR53C	LCS5	P-3	LSP4	LCL5C
PRDCN3232P20	LSR63C	LCS5	P-3	LSP6C	LCL6C
PRDCN4040R25	LSR84C	LCS8C	P-4	LSP6	LCL8C

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

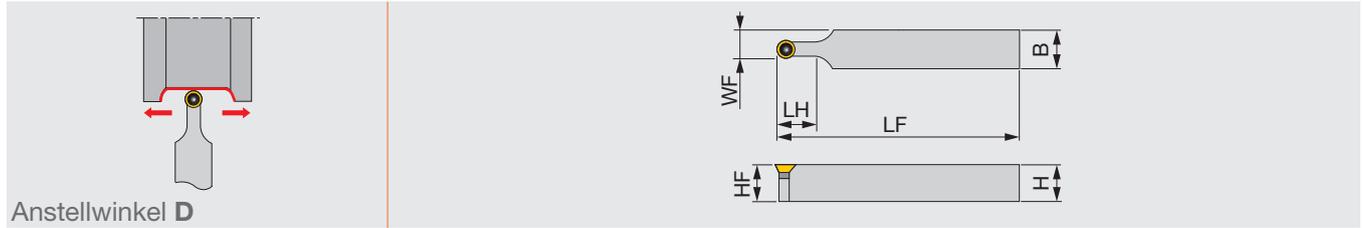
<b>P</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung	<b>M</b>	Anwendung	Schwerzersetzung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	RS	61		Spanformstufe	61
Schnittdaten: B018				Schnittdaten: B020		
<b>K</b>	Anwendung	Schwerzersetzung	<b>N</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215		Schneidstoff	KS05F	
	Spanformstufe	61		Spanformstufe	AL	
Schnittdaten: B022			Schnittdaten: B024			
<b>S</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung			
	Schneidstoff	AH8015	AH8015			
	Spanformstufe	RS	61			
Schnittdaten: B026						

PRDCN: Wendeschneidplatten → B129 -

Schneidstoffe  
 A  
 Wendeschneidplatten  
 B  
 Halter / Außerdrehen  
 C  
 Halter / Innendrehen  
 D  
 Gewinde-werkzeuge  
 E  
 Stech-werkzeuge  
 F  
 Miniatur-bearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schaftfräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeug-aufnahmen  
 K  
 Benutzer-handbuch  
 L  
 Index  
 M

# SRDCN

Halter mit Schraubklemmung – 45° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende-schneidplatte
SRDCN2020K06	20	20	125	12	20	13	RC*T0602...
SRDCN2020K08	20	20	125	16	20	14	RC*T0803...
SRDCN2020K10	20	20	125	20.3	25	15	RC*T1003...
SRDCN2525M06	25	25	150	12	25	15.5	RC*T0602...
SRDCN2525M08	25	25	150	16	25	16.5	RC*T0803...
SRDCN2525M10	25	25	150	20.3	25	17.5	RC*T1003...

## AUSTAUSCHTEILE

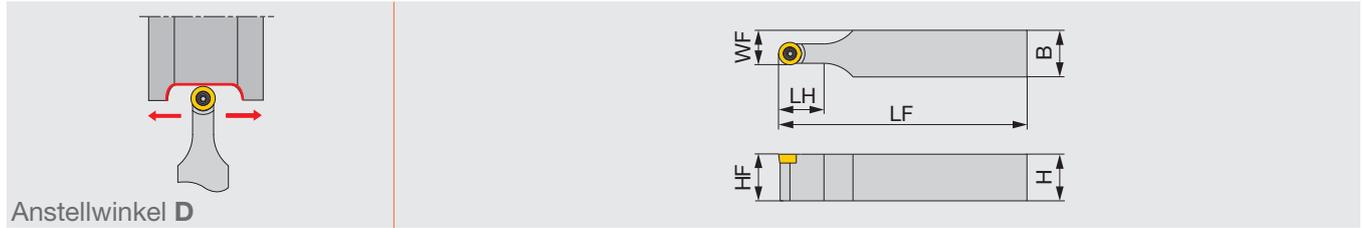
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SRDCN2020K06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRDCN2020K08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRDCN2020K10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F
SRDCN2525M06	CSTB-2.5	-	-	-	T-8F
SRDCN2525M08	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SRDCN2525M10	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSR32	P-3.5	T-15F

- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G
- BR
- X
- D
- S
- K
- F
- QH
- Sonderform

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung	<b>M</b>	Anwendung	Schwerzersetzung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T9215
	Spanformstufe	RS	61		Spanformstufe	61
Schnittdaten				B018		
Schnittdaten				B020		
<b>K</b>	Anwendung	Schwerzersetzung	<b>N</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	
	Schneidstoff	T9215		Schneidstoff	KS05F	
	Spanformstufe	61		Spanformstufe	AL	
Schnittdaten				B022		
Schnittdaten				B024		
<b>S</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Schwerzersetzung			
	Schneidstoff	AH8015	AH8015			
	Spanformstufe	RS	61			
Schnittdaten				B026		

SRDCN: Wendeschneidplatten → B129 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
SRDCN2525M12-6F	25	25	150	24.1	25	18.5	RCMT1204M0-6RS/-6RM	3

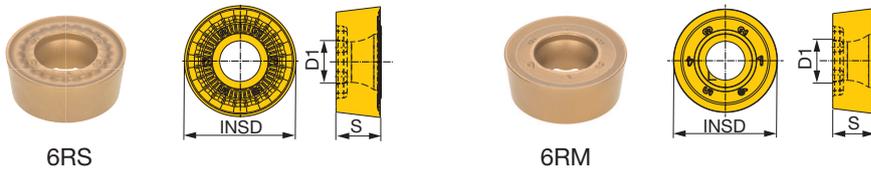
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Fettschmierstoffpaste	Schlüssel
SRDCN2525M12-6F	CSTB-4	M-1000	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

### RCMT



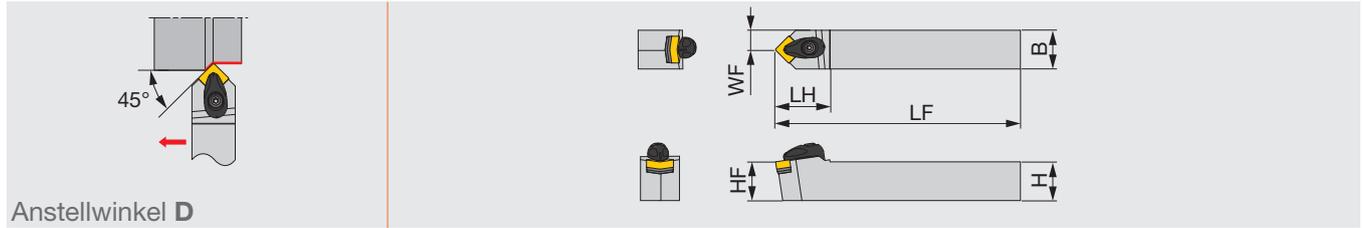
	P	M	K	N	S	H
Stahl	★	★	★	★		★
Rostfreier Stahl						
Eisenguss	☆	☆	☆	☆		☆
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						

★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	Bechichtet				Cermet				INSD	S	D1
	T9225	T9215	T9115	T9125	NS9530						
RCMT1204M0-6RS	●	●	●	●	●				12	4.76	5.16
RCMT1204M0-6RM	●	●	●	●	●				12	4.76	5.16

● Lagerstandard

## Halter mit Doppelklemmung – 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



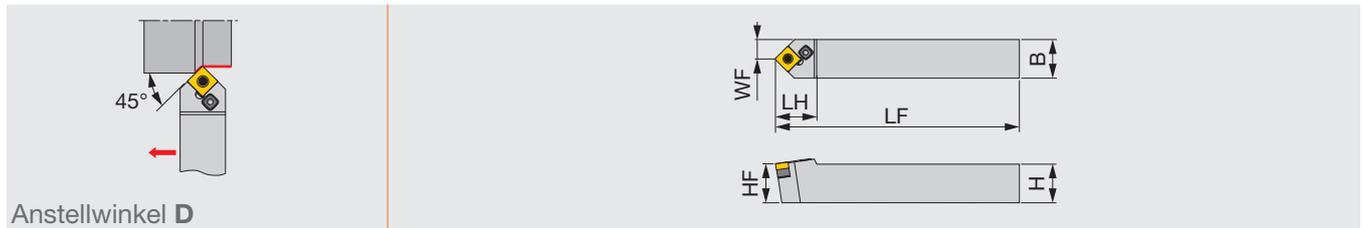
Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatte	Dreh-moment*
ASDNN2020K12-A	20	20	125	35	20	10	0.8	SN**1204...	3
ASDNN2525M12-A	25	25	150	35	25	12.5	0.8	SN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/Unterlage	Schlüssel	
ASDNN**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	

## PSDNN

### Halter mit Kniehebelklemmung – 45° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatte
PSDNN1616	16	16	100	22	16	8	0.8	SN**0903...
PSDNN2020	20	20	125	30	20	10.3	0.8	SN**1204...
PSDNN2525	25	25	150	30	25	12.8	0.8	SN**1204...

\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSDNN1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSDNN2020	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSDNN2525	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

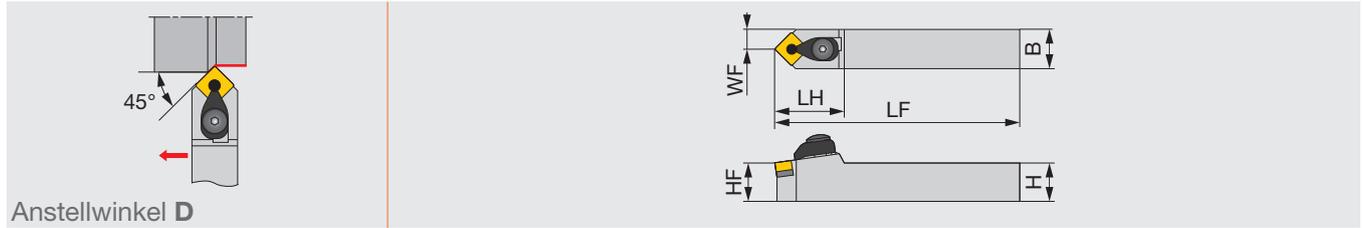
Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140
Spanformstufe	T-DIA	P
Schnittdaten	B012	

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

ASDNN, PSDNN: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

# DSDNN

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte
DSDNN2020K12	20	20	125	36	20	10	0.8	SN**1204...
DSDNN2525M12	25	25	150	36	25	12.5	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE									
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSDNN...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

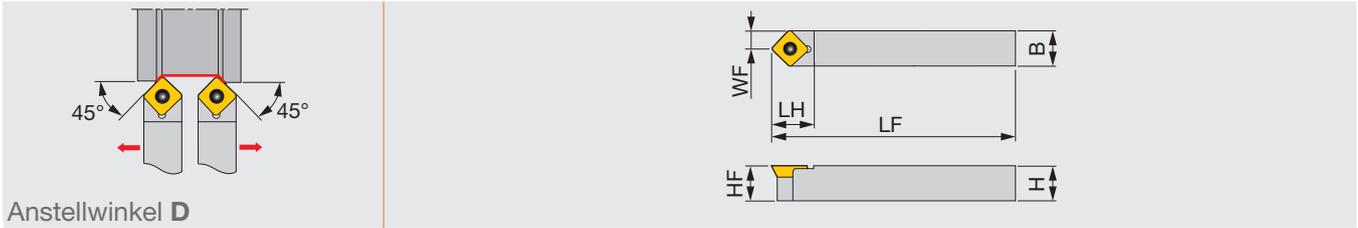
<b>P</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH		Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B006					Schnittdaten	B008		
<b>K</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	<b>N</b>	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	T515	T515	T515		Schneidstoff	DX140	TH10		
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round		Spanformstufe	T-DIA	P		
	Schnittdaten	B010				Schnittdaten	B012			
<b>S</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Index	M				
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005						
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM						
	Schnittdaten	B014								

DSDNN: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

Schneidstoffe  
 A  
 Wendeschneidplatten  
 B  
 Halter / Außendreher  
 C  
 Halter / Innendreher  
 D  
 Gewinde-  
 werkzeuge  
 E  
 Stech-  
 werkzeuge  
 F  
 Miniatur-  
 bearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schaffräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeug-  
 aufnahmen  
 K  
 Benutzer-  
 handbuch  
 L  
 Index  
 M

# SSDC/PN

Halter mit Schraubklemmung – 45° Anstellwinkel für positive, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel **D**

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatte
SSDCN1010K07	10	10	125	12	10	5	0.4	SC**0702...
SSDPN1010H	10	10	100	12	10	5	0.4	SP*P042...
SSDCN1212K09	12	12	125	15	12	6	0.8	SC**09T3...
SSDPN1212H	12	12	100	12	12	6	0.4	SP*P042...
SSDCN1616H09	16	16	100	15	16	8	0.8	SC**09T3...
SSDPN1616H	16	16	100	14	16	8	0.8	SP*M322...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

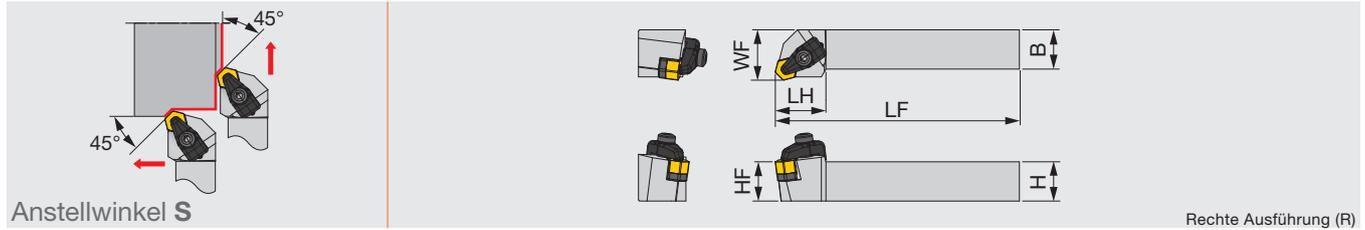
Katalog Nr.	Schraube/Klemmung	Schraube/Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SSDCN1010K07	CSTB-3	-	-	-	T-9F
SSDPN1010H	CSTA-NO3	-	-	-	T-9F
SSDCN1212K09	CSTB-4	-	-	-	T-15F
SSDPN1212H	CSTA-NO3	-	-	-	T-9F
SSDCN1616H09	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSS32	P-3.5	T-15F
SSDPN1616H	CSTA-NO5	-	-	-	T-9F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	<b>M</b>	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T6130
	Spanformstufe	PS	PM		Spanformstufe	PM
	Schnittdaten	B018			Schnittdaten	B020
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.				
	Schneidstoff	T515				
	Spanformstufe	CM				
	Schnittdaten	B022				

SSDC/PN: Wendeschneidplatten → **B133, J085**

Halter mit Doppelklemmung – 45° Anstellwinkel für negative, 120° sechseckige Keramik-Wendeschnidplatten mit Mulde



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schnidplatte	Dreh-moment*
CHSNR2525M0507-RD	25	25	150	32	25	32	1.2	HN*D0507...	4

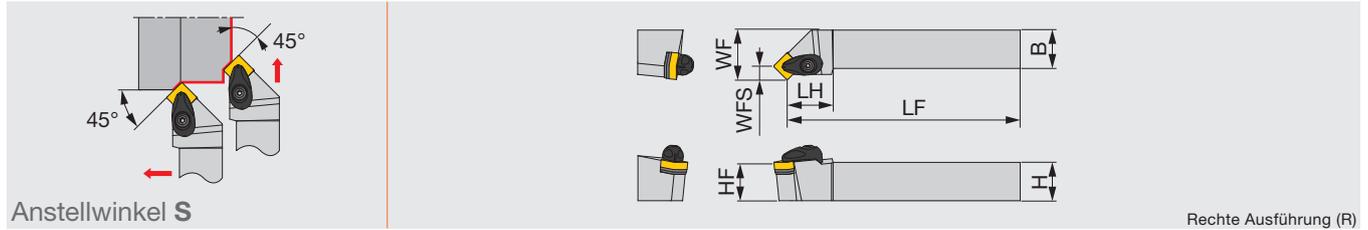
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE								
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2	
CHSNR2525M0507-RD	CCP4-A	CCS4-A	CH44-A	BH-40050-A	BP-5-A	P-3	P-4	

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	FX105
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	C136

CHSNR/L-RD: Wendeschnidplatten → **B108**  
 Standard Schnittdaten → **C136**



Anstellwinkel S

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
ASSNR/L2020K12-A	20	20	125	30	20	25	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M12-A	25	25	150	30	25	32	8.3	0.8	SN**1204...	3
ASSNR/L2525M15-A	25	25	150	25	25	32	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P15-A	32	32	170	25	32	40	10.3	1.2	SN**1506...	6.4
ASSNR/L3232P19-A	32	32	170	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...	6.4
ASSNR/L4040S19-A	40	40	250	27.5	40	50	12.5	1.2	SN**1906...	6.4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
ASSNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F	-
ASSNR/L**15-A	ACP5S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS533	CSTB-5	-	KEYV-T20
ASSNR/L**19-A	ACP6S	ACS-6W	BP-8.8	SP-2.5	ASS634	CSTB-5	-	KEYV-T20

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

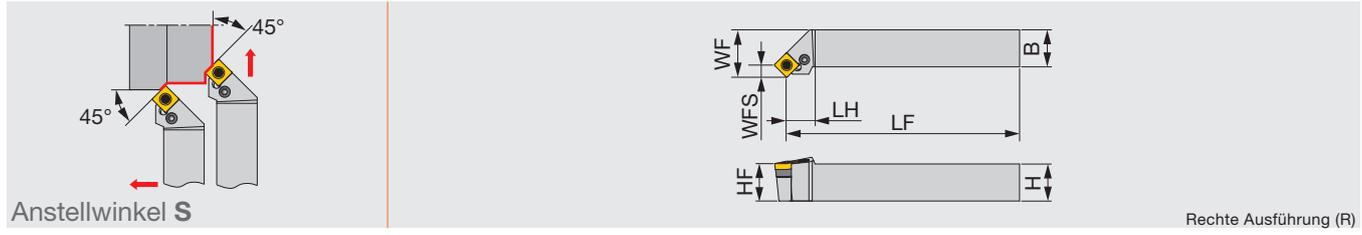
Anwendung	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	TH10
Spanformstufe	P
Schnittdaten	B012

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

ASSNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

# PSSNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 45° Anstellwinkel für positive, runde Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	RE**	Wende-schneidplatte
PSSNR/L1616	16	16	94	16	16	20	6.1	0.8	SN**0903...
PSSNR/L2020	20	20	116	21	20	25	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L2525	25	25	141	21	25	32	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/3225	32	25	161	21	32	32	8.3	0.8	SN**1204...
PSSNR/L3232	32	32	157.5	27.5	32	40	12.5	1.2	SN**1906...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSSNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSSNR/L2020	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSSNR/L**25	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSSNR/L3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

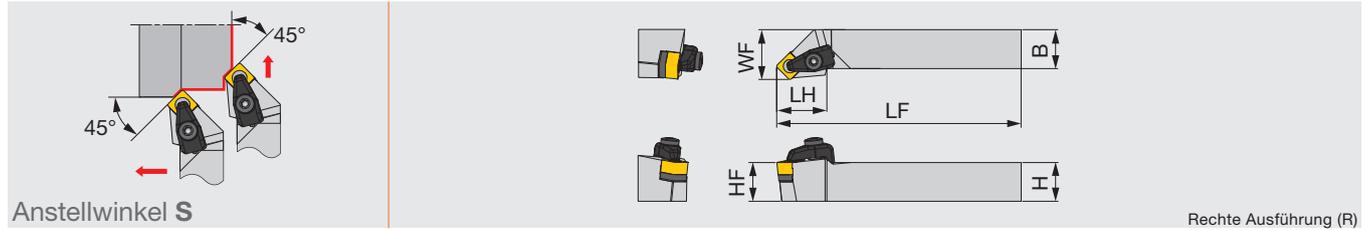
N	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	TH10
	Spanformstufe	P
	Schnittdaten	B012

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

PSSNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

Schneidstoffe  
 Wendeschneidplatten  
 Halter / Außendreher  
 Halter / Innendreher  
 Gewinde-werkzeuge  
 Stech-werkzeuge  
 Miniatur-bearbeitung  
 Fräser  
 Schafffräser  
 Bohrer  
 Werkzeug-aufnahmen  
 Benutzer-handbuch  
 Index

Halter mit Doppelklemmung für Keramik-Wendeschneidplatten mit Mulde – 45 ° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatte	Dreh- moment*
CSSNR/L2525M1207-RD	25	25	150	32	25	32	1.2	SN*D1207...	4

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Feder	Schlüssel 1	Schlüssel 2
CSSNR/L2525M1207-RD	CCP4-A	CCS4-A	CS44-A	BH5-10-A	BP-5-A	P-3	P-4

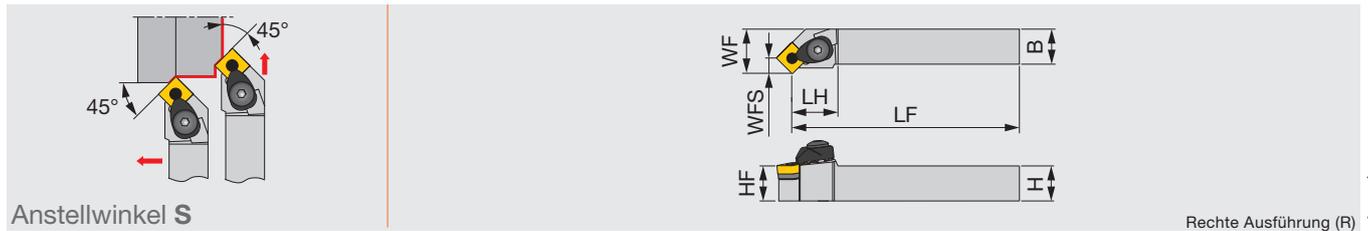
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTE

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	FX105
	Spanformstufe	
	Schnittdaten	C136

CSSNR/L-RD: Wendeschneidplatten → **B083**  
 Standard Schnittdaten → **C136**

## DSSNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 45° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	WFS	RE**	Wende-schneidplatten
DSSNR/L2020K12	20	20	125	34.3	20	25	8.3	0.8	SN**1204...
DSSNR/L2525M12	25	25	150	34.3	25	32	8.3	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57

\*\*RE: Standard Eckenradius

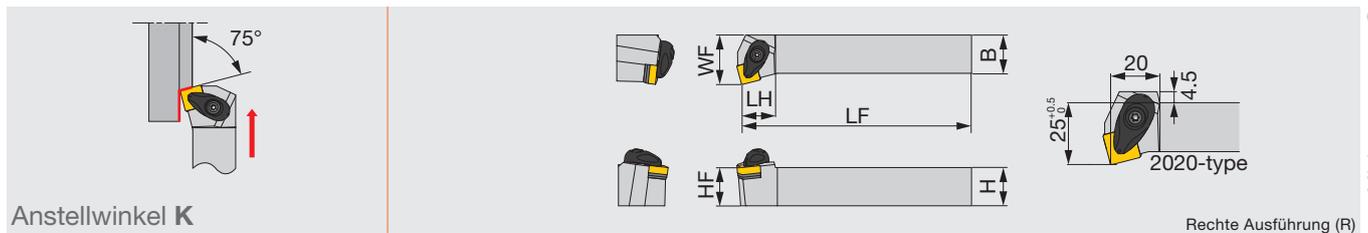
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DSSNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## TURNING

### ASKNR/L

Halter mit Doppelklemmung – 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
ASKNR/L2020K12-A	20	20	125	20	20	25	0.8	SN**1204...	3
ASKNR/L2525M12-A	25	25	150	22	25	32	0.8	SN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ASKNR/L**12-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASS422	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH	
Schnittdaten	B008			

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

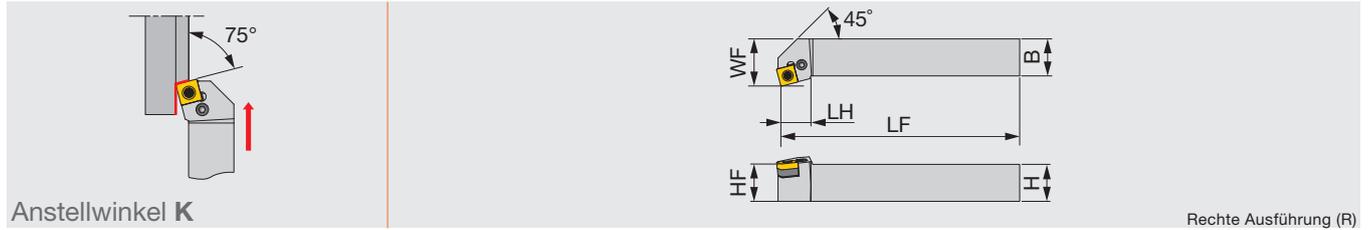
N	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012		

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

DSSNR/L, ASKNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

# PSKNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel K

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
PSKNR/L1616	16	16	100	17	16	25	0.8	SN**0903...
PSKNR/L2020	20	20	125	22	20	25	0.8	SN**1204...
PSKNR/L2525	25	25	150	22	25	32	0.8	SN**1204...
PSKNR3232	32	32	170	40	32	40	1.2	SN**1906...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE



Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PSKNR/L1616	LSS33	LCS3	P-2.5	LSP3L	LCL3
PSKNR/L2*2*	LSS42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4
PSKNR3232	LSS63	LCS6	P-4	LSP6	LCL6

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

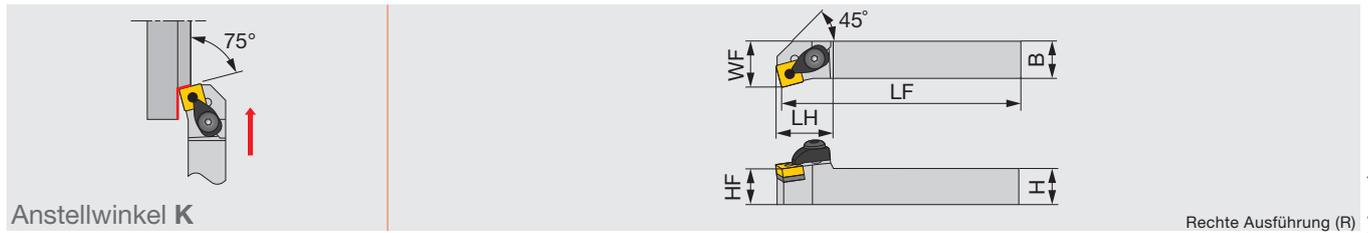
Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX140
Spanformstufe	T-DIA	P
Schnittdaten	B012	

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

PSKNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

# DSKNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 75° Anstellwinkel für negative, quadratische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
DSKNR/L2020K12	20	20	125	31	20	25	0.8	SN**1204...
DSKNR/L2525M12	25	25	150	31	25	32	0.8	SN**1204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE										
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2	
DSKNR/L...	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSS42	BP-10	LSP4	P-3	P-4	

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

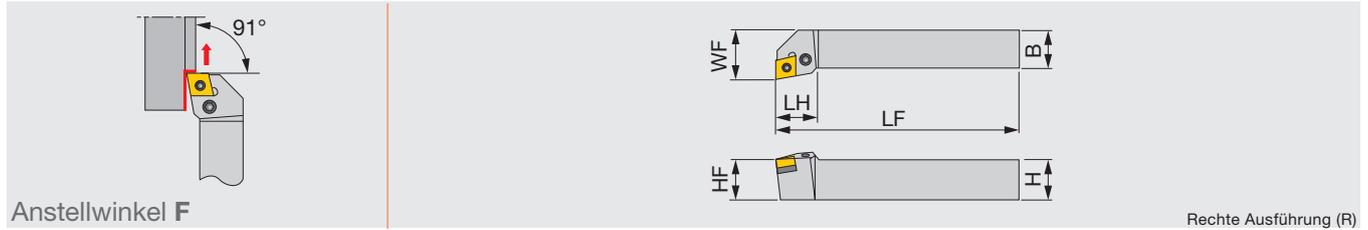
P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH		Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B006					Schnittdaten	B008		
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung	N	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung		
	Schneidstoff	T515	T515	T515		Schneidstoff	DX140	TH10		
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round		Spanformstufe	T-DIA	P		
	Schnittdaten	B010				Schnittdaten	B012			
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung						
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005						
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM						
	Schnittdaten	B014								

DSKNR/L: Wendeschneidplatten → B075 -, CBN → B175, PKD → B193

Schneidstoffe  
 A  
 Wendeschneidplatten  
 B  
 Halter / Außendreher  
 C  
 Halter / Innendreher  
 D  
 Gewindewerkzeuge  
 E  
 Stechwerkzeuge  
 F  
 Miniaturbearbeitung  
 G  
 Fräser  
 H  
 Schafffräser  
 I  
 Bohrer  
 J  
 Werkzeugaufnahmen  
 K  
 Benutzerhandbuch  
 L  
 Index  
 M

# PCFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
PCFNR/L2020	20	20	125	28	20	25	0.8	CN**1204...
PCFNR/L2525	25	25	150	28	25	32	0.8	CN**1204...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PCFNR/L...	LSC42 D30	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe				
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe			
Schnittdaten	B008		

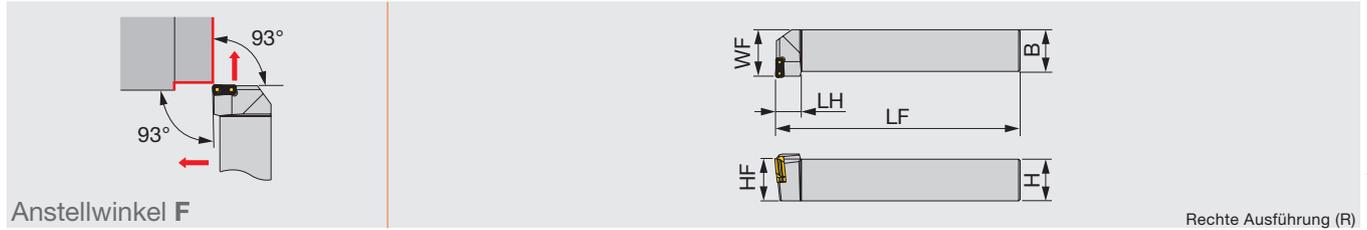
Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe			
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe			
Schnittdaten	B012		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe			
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe		
Schnittdaten	B016	

PCFNR/L: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	Wende- schneidplatten
TLFNR/L2525M16	25	25	150	20	25	30	LNMX1606**L/R...
TLFNR/L3232P16	32	32	170	20	32	37	LNMX1606**L/R...

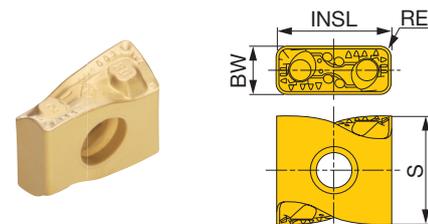
Hinweis: Rechte Halter (R) für linke Wendeschneidplatten (L). Linke Halter (L) für rechte Wendeschneidplatten (R).

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Rohrstift	Schlüssel
TLFNR2525M16	CSTB-4L115-S	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15
TLFNL2525M16	CSTB-4L115-S	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15
TLFNR3232P16	CSTB-4L115-S	TSL16L	PSP-16	KEYV-T15
TLFNL3232P16	CSTB-4L115-S	TSL16R	PSP-16	KEYV-T15

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

**LNMX12/16/24**



	P	M	K	N	S	H
Stahl	★	★	★			
Rostfreier Stahl			☆			
Eisenguss	☆	☆	☆			
Nichteisenmetalle						
Hitzeb. Legierungen						
Gehärteter Stahl						

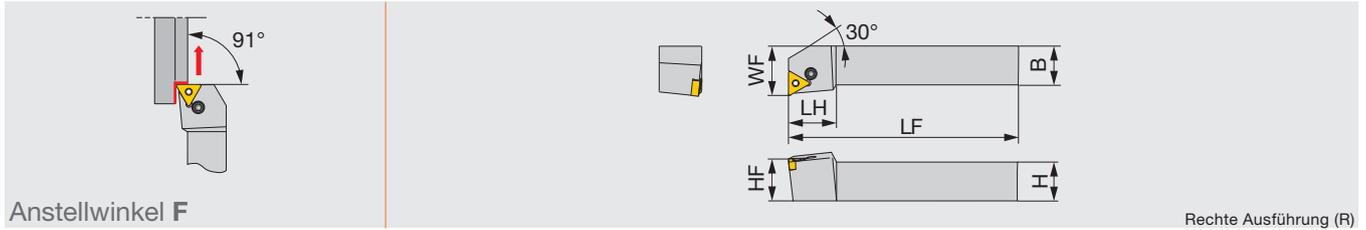
★ : 1. Wahl  
☆ : 2. Wahl

Katalog Nr.	AUS- FÜHRUNG	RE	Bechichtet						BW	INSL	S
			T9115	T9125	AH725						
LNMX120408R-TDR	R	0.8	●	●					4.8	12	11.6
LNMX120408L-TDR	L	0.8	●	●					4.8	12	11.6
LNMX120412R-TDR	R	1.2	●	●					4.8	12	11.6
LNMX120412L-TDR	L	1.2	●	●					4.8	12	11.6
LNMX160608R-TDR	R	0.8	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TDR	L	0.8	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TDR	R	1.2	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TDR	L	1.2	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160616R-TDR	R	1.6	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160616L-TDR	L	1.6	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX241016R-TDR	R	1.6	●	●					9.4	24	20.5
LNMX241016L-TDR	L	1.6	●	●					9.4	24	20.5
LNMX241024R-TDR	R	2.4	●	●					9.4	24	20.5
LNMX241024L-TDR	L	2.4	●	●					9.4	24	20.5
LNMX160608R-MDR	R	0.8	●	●	●				6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-MDR	L	0.8	●	●	●				6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-MDR	R	1.2	●	●	●				6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-MDR	L	1.2	●	●	●				6.4	16.2	13.5
LNMX160608R-TWR	R	0.8	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160608L-TWR	L	0.8	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612R-TWR	R	1.2	●	●					6.4	16.2	13.5
LNMX160612L-TWR	L	1.2	●	●					6.4	16.2	13.5

TLFNR/L: Standard Schnittdaten → C136

● Lagerstandard

Schneidstoffe  
A  
Wende-  
schneidplatten  
B  
Halter /  
Außendreihen  
C  
Halter /  
Innendreihen  
D  
Gewinde-  
werkzeuge  
E  
Stech-  
werkzeuge  
F  
Miniatur-  
bearbeitung  
G  
Fräser  
H  
Schafffräser  
I  
Bohrer  
J  
Werkzeug-  
aufnahmen  
K  
Benutzer-  
handbuch  
L  
Index  
M



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PTFNR/L2020K1104	20	20	125	16	20	25	0.8	TN**1104...	2
PTFNR/L2525M1104	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1104...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

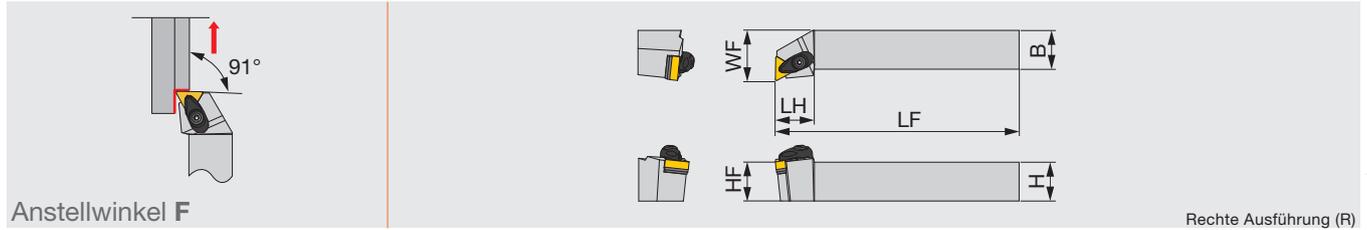
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel	Kniehebel
PTFNR/L**1104	LCS23A	P-2.5	LCL23

- L
- J
- N
- V
- P
- A
- G
- BR
- X
- D
- S
- K
- F**
- QH
- Sonderform

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung
	T9215	T9215	T9215
Spanformstufe			
Schnittdaten	B006		

Anwendung	Schichten		Mittlere Bearbeitung
	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe			
Schnittdaten	B008		



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ATFNR/L2020K16-A	20	20	125	25	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M16-A	25	25	150	25	25	32	0.8	TN**1604...	3
ATFNR/L2525M22-A	25	25	150	29	25	32	0.8	TN**2204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ATFNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F
ATFNR/L**22-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST422	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

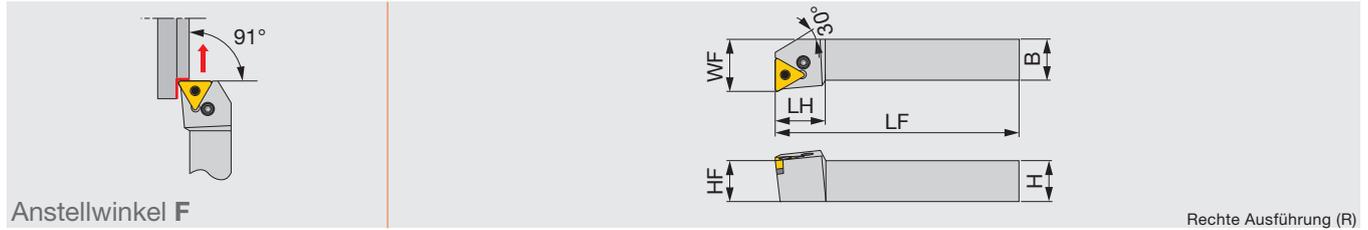
S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

ATFNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

# PTFNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
PTFNR/L1616	16	16	100	22	16	20	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2020	20	20	125	22	20	25	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2525M3	25	25	150	22	25	32	0.8	TN**1604...
PTFNR/L2525M4	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**2204...
PTFNR/L3225P4	32	25	170	28	32	32	0.8	TN**2204...

\*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PTFNR/L1616, 2020	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTFNR/L2525M3	LST317	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL3
PTFNR/L**25*4	LST42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120
Spanformstufe	SF	SM
Schnittdaten	B008	

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

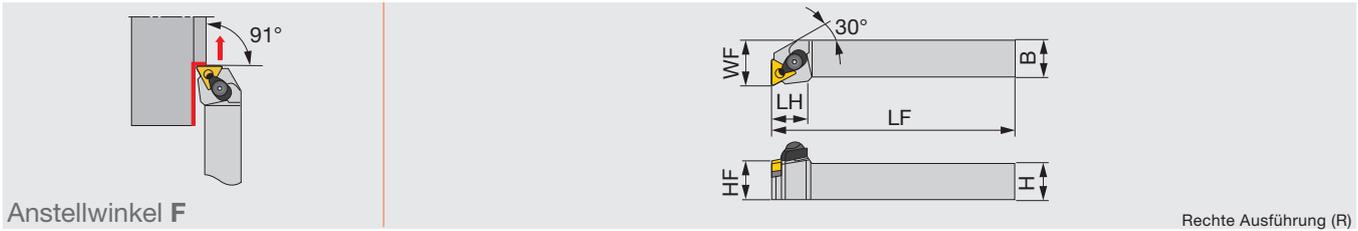
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

PTFNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -

# DTFNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 91° Anstellwinkel für negative, 60° dreieckige Wendeschneidplatten



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
DTFNR/L2020K16	20	20	125	23	20	25	0.8	TN**1604...
DTFNR/L2525M16	25	25	150	23	25	32	0.8	TN**1604...
DTFNR/L2525M22	25	25	150	31	25	32	0.8	TN**2204...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE									
Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DTFNR/L**16	DCPM-33	LCL33	DPIS33	DLCS33	LST317	BP-9	LSP3	P-2.5	P-3
DTFNR/L**22	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LST42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

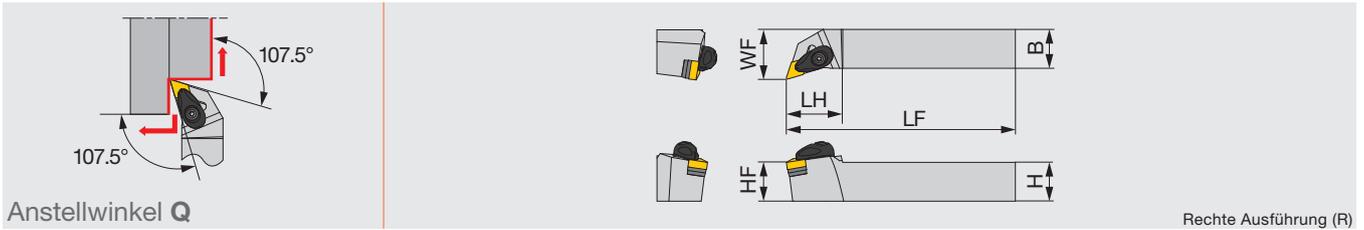
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

DTFNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADQNR/L2020K1104-A	20	20	125	30	20	25	0.8	DN**1104...	3
ADQNR/L2525M1104-A	25	25	150	30	25	32	0.8	DN**1104...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ADQNR/L**1104-A	ACP3S-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD322	CSTB-3.5	T-15F

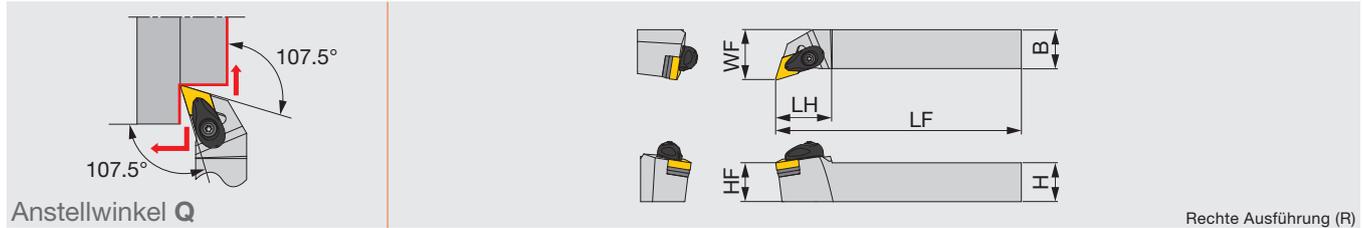
### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe	TSF	TM	
Schnittdaten	B006		

M	Anwendung	Schlichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SS	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T515
Spanformstufe	TM	
Schnittdaten	B010	

ADQNR/L-Eco: Wendeschneidplatten → **B065** -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
ADQNR/L2020K15-A	20	20	125	32	20	25	0.8	DN**1504...	3
ADQNR/L2020K1506-A	20	20	125	32	20	25	0.8	DN**1506...	3
ADQNR/L2525M15-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1504...	3
ADQNR/L2525M1506-A	25	25	150	36	25	32	0.8	DN**1506...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ADQNR/L**15-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD432	CSTB-3.5	T-15F
ADQNR/L**1506-A	ACP4S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASD423	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

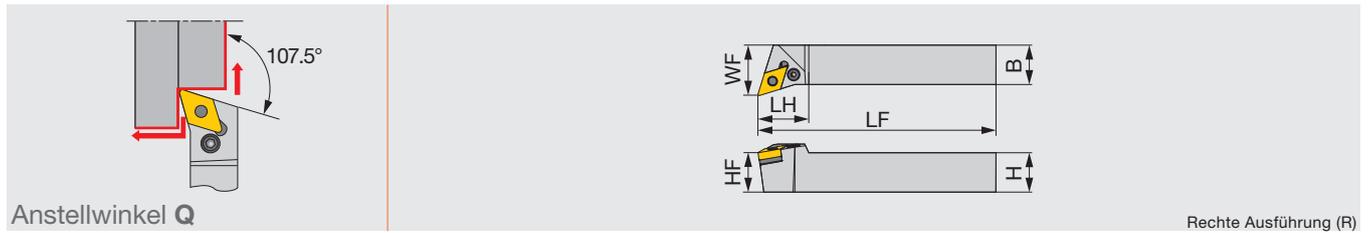
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

ADQNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

## PDQNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung – 107.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatte
PDQNR/L2525	25	25	150	32	25	32	0.8	DN**1504...

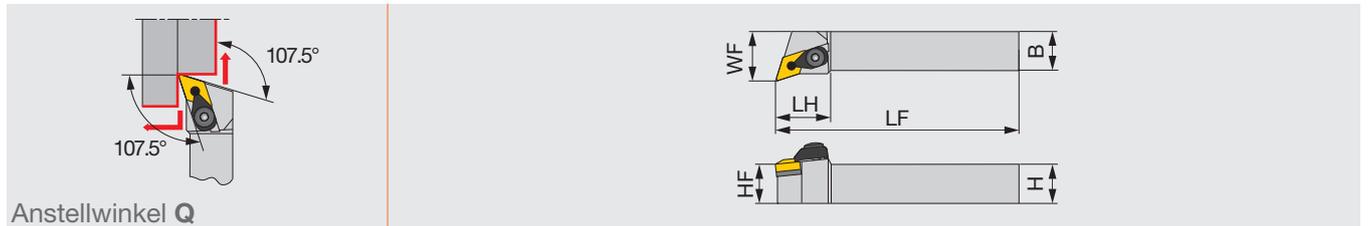
\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PDQNR/L...	LSD42 D30	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

## DDQNR/L

Halter mit Einhand-Doppelklemmung – 107.5° Anstellwinkel für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wendeschneidplatte
DDQNR/L2020K15	20	20	125	35	20	25	0.8	DN**1504...
DDQNR/L2020K1506	20	20	125	35	20	25	0.8	DN**1506...
DDQNR/L2525M15	25	25	150	35	25	32	0.8	DN**1504...
DDQNR/L2525M1506	25	25	150	35	25	32	0.8	DN**1506...
DDQNR/L3225P15	32	25	170	35	32	32	0.8	DN**1504...
DDQNR/L3225P1506	32	25	170	35	32	32	0.8	DN**1506...

Hinweis: Nicht geeignet für Wendeschneidplatten mit Spanformstufe Typ 57

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Kniehebel	Kolbenring	Schraube/ Spannfinger	Unterlage	Feder	Rohrstift	Schlüssel 1	Schlüssel 2
DDQNR/L**15	DCPM-43	DLCL43	DPIS43	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4
DDQNR/L**1506	DCPM-43	DLCL43	DPIS44	DLCS43	LSD42	BP-10	LSP4	P-3	P-4

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
Schnittdaten	B006			

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	SH
Schnittdaten	B008		

Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
Schnittdaten	B010		

Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
Schnittdaten	B012		

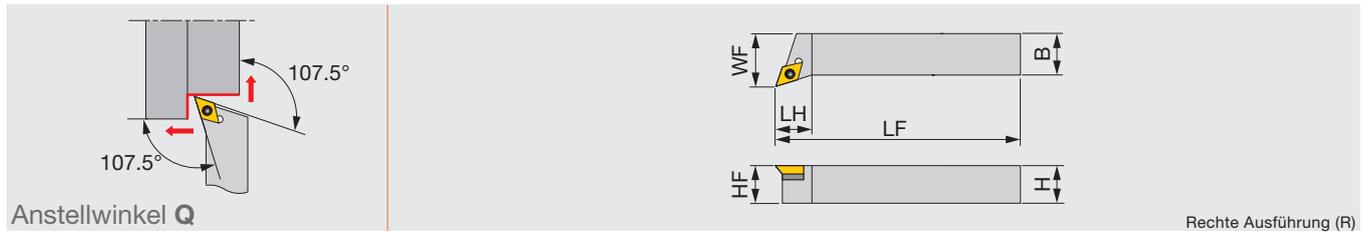
Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
Schnittdaten	B014		

Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10
Spanformstufe	CBN	CBN
Schnittdaten	B016	

PDQNR/L, DDQNR/L: Wendeschneidplatten → B065 -, CBN → B172 -, PKD → B192 -

# SDQCR/L

Halter mit Schraubklemmung - 107.5° Anstellwinkel für positive, 55° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten
SDQCR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	25	0.8	DC**11T3...
SDQCR2525M11	25	25	150	21.5	25	32	0.8	DC**11T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

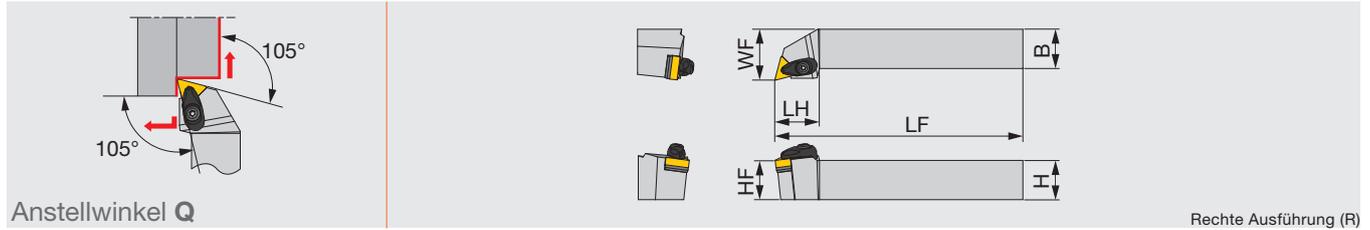
Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SDQCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSD32	P-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung	<b>M</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215	T9215		Schneidstoff	GH330	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSS	PS	PM		Spanformstufe	W**	PSF	PSS	PM
	Schnittdaten	B018				Schnittdaten	B020			
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>N</b>			Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	T515				Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F	
	Spanformstufe	CM				Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL	
Schnittdaten	B022	Schnittdaten	B024							
<b>S</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten			
	Schneidstoff	AH8015	AH8015		Schneidstoff	BXM10	BXM20			
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	CBN	CBN			
	Schnittdaten	B026			Schnittdaten	B028				

SDQCR/L: Wendeschneidplatten → B119 -, CBN → B182 -, PKD → B194

A Schneidstoffe  
 B Wendeschneidplatten  
 C Halter / Außendreher  
 D Halter / Innendreher  
 E Gewindewerkzeuge  
 F Stechwerkzeuge  
 G Miniaturbearbeitung  
 H Fräser  
 I Schafffräser  
 J Bohrer  
 K Werkzeugaufnahmen  
 L Benutzerhandbuch  
 M Index



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
ATQNR/L2020K16-A	20	20	125	28	20	25	0.8	TN**1604...	3
ATQNR/L2525M16-A	25	25	150	28	25	32	0.8	TN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
ATQNR/L**16-A	ACP3S	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	AST322	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH	
Schnittdaten	B006				

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

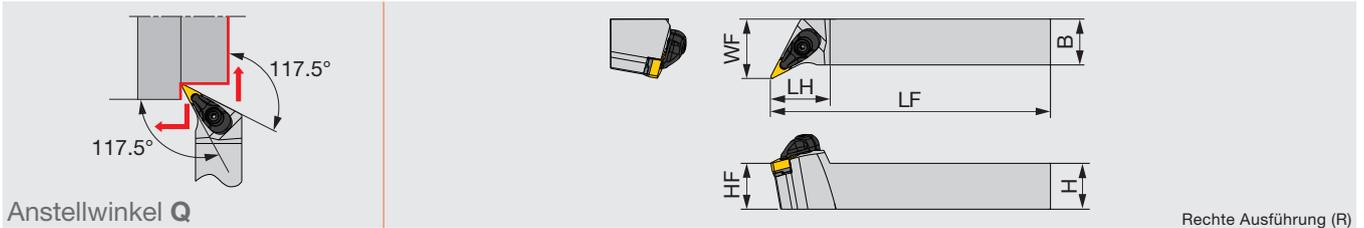
K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P	
Schnittdaten	B012			

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

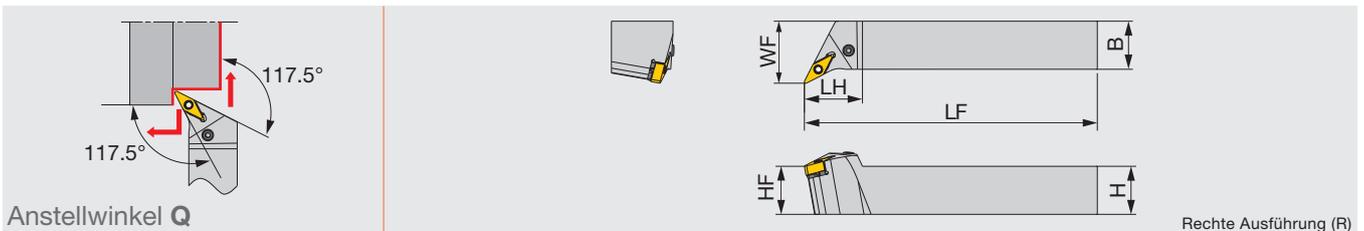
ATQNR/L: Wendeschneidplatten → B084 -, CBN → B176 -, PKD → B192 -



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
AVQNR/L2020K1204-A	20	20	125	32	20	25	0.8	VN**1204...	3
AVQNR/L2525M1204-A	25	25	150	32	25	32	0.8	VN**1204...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
AVQNR/L**A	ACP3L-E	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV222	CSTB-3.0	T-15F



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PVQNR/L2020K1204	20	20	125	30	20	25	0.8	VN**1204...	2
PVQNR/L2525M1204	25	25	150	30	25	32	0.8	VN**1204...	2

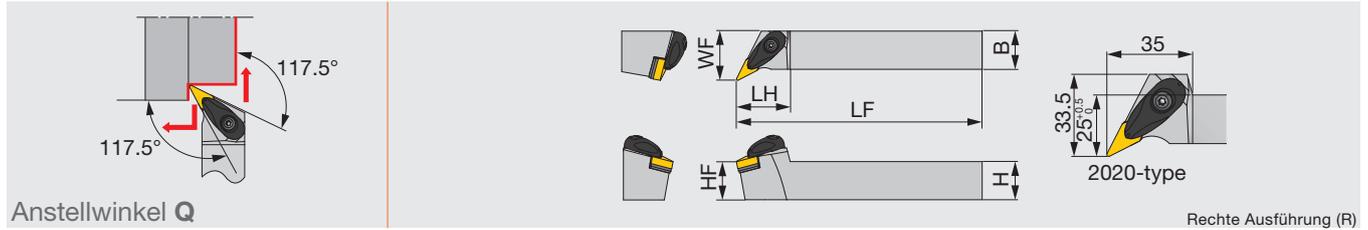
\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE					
Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel	Rohrstift	Kniehebel
PVQNR/L**1204	LSV212	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

### AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215
Spanformstufe			
	Schnittdaten	B006	

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe			
	Schnittdaten	B008	



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
AVQNR/L2020K16-A	20	20	125	35	20	25	0.8	V/YN**1604...	3
AVQNR/L2525M16-A	25	25	150	35	25	32	0.8	V/YN**1604...	3

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

AUSTAUSCHTEILE							
Katalog Nr.	Spannfinger	Schraube/ Spannfinger	Feder	Rohrstift	Unterlage	Schraube/ Unterlage	Schlüssel
AVQNR/L...	ACP3L	ACS-5W	BP-7	SP-2.5	ASV322	CSTB-3.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	
Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

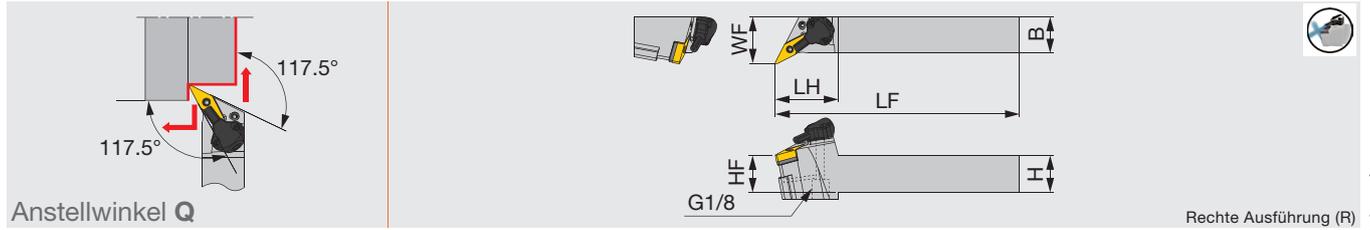
N	Anwendung	Feinschichten
	Schneidstoff	DX120
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
Schnittdaten	B012	

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

AVQNR/L: Wendeschneidplatten → B094 -, B107, CBN → B178, PKD → B192

Halter mit Kniehebelklemmung – 117.5° Anstellwinkel für negative, 35° und 25° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatten	Dreh-moment*
PVQNR/L2020K16-CHP	20	20	125	42.5	20	32	0.8	V/YN**1604...	2
PVQNR/L2525M16-CHP	25	25	150	42.5	25	32	0.8	V/YN**1604...	2

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung  
 \*\*RE: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
PVQNR/L**-CHP	LSV317	LCS3V	P-2.5	LSP3	LCL3V

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs-schraube	Schlüssel 2	O-Ring	Schraube/ Kühlmittelzufuhr	Schlüssel 3
PVQNR/L**-CHP	CU-V-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N	SRM4X4TL360	P-2

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215
Spanformstufe	TF	TSF	TM	
Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	SF	SM	
Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
Spanformstufe	All-round	All-round	All-round	
Schnittdaten	B010			

N	Anwendung	Feinschichten
	Schneidstoff	DX120
Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	
Schnittdaten	B012	

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX480	AH8005	AH8005
Spanformstufe	CBN	HRF	HRM	
Schnittdaten	B014			

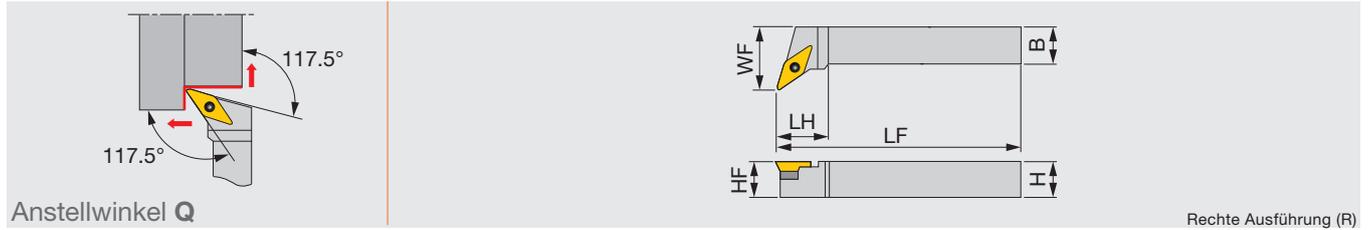
H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten	B016		

PVQNR/L-CHP: Wendeschneidplatten → **B094 -**, **B107**, CBN → **B178**, PKD → **B192**  
 Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

Schneidstoffe  
 A  
 B  
 C  
 D  
 E  
 F  
 G  
 H  
 I  
 J  
 K  
 L  
 M  
 Schneidplatten  
 Außerdrehen  
 Innendrehen  
 Gewinde-  
werkzeuge  
 Stech-  
werkzeuge  
 Miniatur-  
bearbeitung  
 Fräser  
 Schafffräser  
 Bohrer  
 Werkzeug-  
aufnahmen  
 Benutzer-  
handbuch  
 Index

# SVQCR/L

Halter mit Schraubklemmung – 117.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung (R)

Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
SVQCR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	VC**1604...
SVQCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	0.8	VC**1604...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVQCR/L...	CSTB-3.5L	DTS5-3.5	SSV32	P-3.5	T-15F

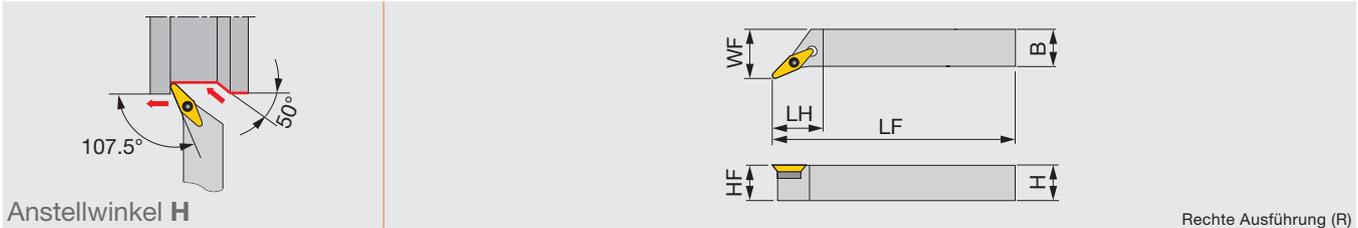
## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>P</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>M</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	NS9530	T9215		Schneidstoff	AH725	AH630	T6130
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	PSF	PSS	PM
Schnittdaten				B018				
<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>N</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	
	Schneidstoff	T515		Schneidstoff	DX120	DX140	KS05F	
	Spanformstufe	CM		Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	AL	
Schnittdaten				B022				
<b>S</b>	Anwendung	Schichten	Schichten bis mittl. Bearb.	<b>H</b>	Anwendung	Feinschichten	Schichten	
	Schneidstoff	AH8015	AH8015		Schneidstoff	BXM10	BXM20	
	Spanformstufe	PSS	PS		Spanformstufe	CBN	CBN	
Schnittdaten				B026				
Schnittdaten				B028				

SVQCR/L: Wendeschneidplatten → B153 -, CBN → B189 -, PKD → B194

# SVHCR/L

Halter mit Schraubklemmung – 107.5° Anstellwinkel für positive, 35° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende-schneidplatte
SVHCR/L2525M22	25	25	150	33.8	25	32	0.8	VCG*2205...

\*\*RE: Standard Eckenradius

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schraube/ Unterlage	Unterlage	Schlüssel 1	Schlüssel 2
SVHCR/L2525M22	CSTB-4.5L110P	DTS6-4.5	SSV42	P-4.5	T-15F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

<b>K</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	KS05F
	Spanformstufe	AL
	Schnittdaten	B022

<b>N</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	KS05F
	Spanformstufe	AL
	Schnittdaten	B024

<b>S</b>	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	KS05F
	Spanformstufe	AL
	Schnittdaten	B026

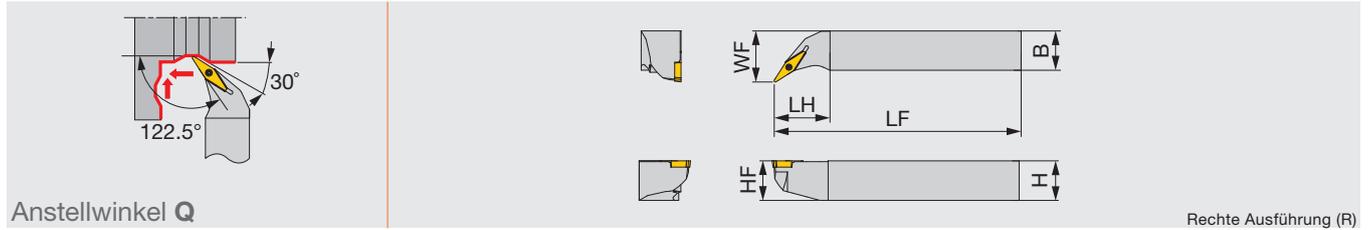
SVHCR/L: Wendeschneidplatten → **B154**

- Schneidstoffe **A**
- Wende-schneidplatten **B**
- Halter / Außendrehen **C**
- Halter / Innendrehen **D**
- Gewinde-werkzeuge **E**
- Stech-werkzeuge **F**
- Miniatur-bearbeitung **G**
- Fräser **H**
- Schafffräser **I**
- Bohrer **J**
- Werkzeug-aufnahmen **K**
- Benutzer-handbuch **L**
- Index **M**

# Y-PRO SERIES

## SYQBR/L

Halter mit Schraubklemmung - 122.5° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
SYQBR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	YWMT16T3...
SYQBR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	0.8	YWMT16T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

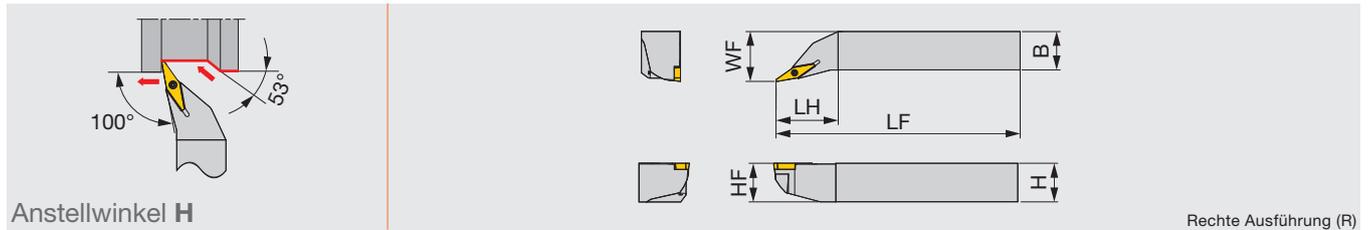
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
SYQBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

# Y-PRO SERIES

## SYHBR/L

Halter mit Schraubklemmung - 100° Anstellwinkel für positive, 25° rhombische Wendeschneidplatten



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
SYHBR/L2020K16	20	20	125	35	20	27	0.8	YWMT16T3...
SYHBR/L2525M16	25	25	150	40	25	32	0.8	YWMT16T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

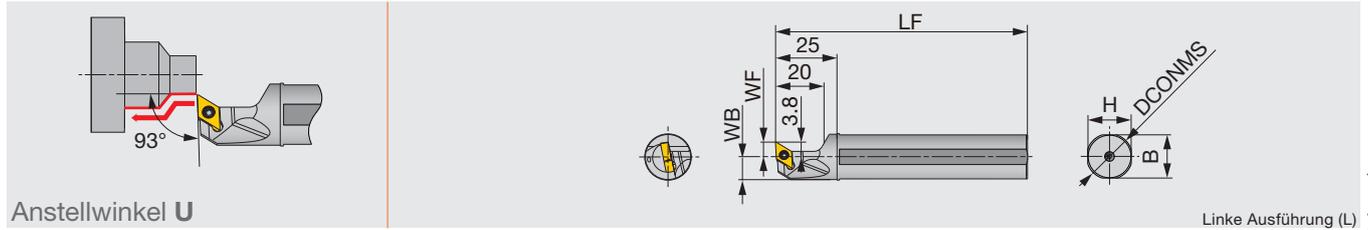
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
SYHBR/L...	CSTB-2.5L080	T-8F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9225		Schneidstoff	GT9530
	Spanformstufe	ZM		Spanformstufe	ZM
	Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B010

SYQBR/L, SYHBR/L: Wendeschneidplatten → **B160**



Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	H	B	WB	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JS14H-SDUXL07	14	6	100	13	6.75	6.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS159F-SDUXL07	15.875	6	85	15	7.687	7.687	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS16F-SDUXL07	16	6	85	15	7.75	7.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19G-SDUXL07	19.05	6	90	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS19X-SDUXL07	19.05	6	120	18	9.275	9.275	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20G-SDUXL07	20	6	90	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS20X-SDUXL07	20	6	120	19	9.75	9.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS22X-SDUXL07	22	10	120	21	10.75	10.75	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS25H-SDUXL07	25	10	100	24	12.25	12.25	0.2	DXGU0703**L...	0.9
JS254X-SDUXL07	25.4	10	120	24	12.45	12.45	0.2	DXGU0703**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Linke Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JS**-SDUXL07	SR34-514	T-7F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

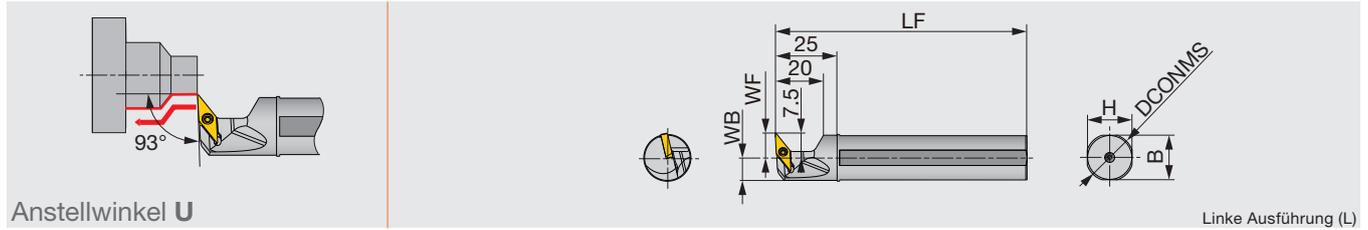
### Langdrehautomaten

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	SH725	AH725		Schneidstoff	SH725	AH725
Spanformstufe	JSS	JTS	JSS	JTS	JSS	JTS	
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

### Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	AH725	AH725		Schneidstoff	AH8015	AH8015
Spanformstufe	SS	TS	SS	TS	SS	TS	
Schnittdaten	C135			Schnittdaten	C135		

JS-SDUXL: Wendeschneidplatten → **B125** -  
Standard Schnittdaten → **C135**



Katalog Nr.	DCONMS	WF	LF	H	B	WB	RE**	Wende- schneidplatten	Dreh- moment*
JS159F-SVUXL09	15.875	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS16F-SVUXL09	16	10	85	15	7.7	7.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19G-SVUXL09	19.05	10	90	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS19X-SVUXL09	19.05	10	120	18	9.2	9.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20G-SVUXL09	20	10	90	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS20X-SVUXL09	20	10	120	19	9.7	9.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS22X-SVUXL09	22	10	120	21	10.7	10.7	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS25H-SVUXL09	25	10	100	24	12.2	12.2	0.2	VXGU09T2**L...	0.9
JS254X-SVUXL09	25.4	10	120	24	12.4	12.4	0.2	VXGU09T2**L...	0.9

\*Empf. Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*RE: Standard Eckenradius  
Hinweis: Linke Halter (L) für linke Wendeschneidplatten (L).

## AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
JS**-SVUXL09	SR34-508	T-7F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

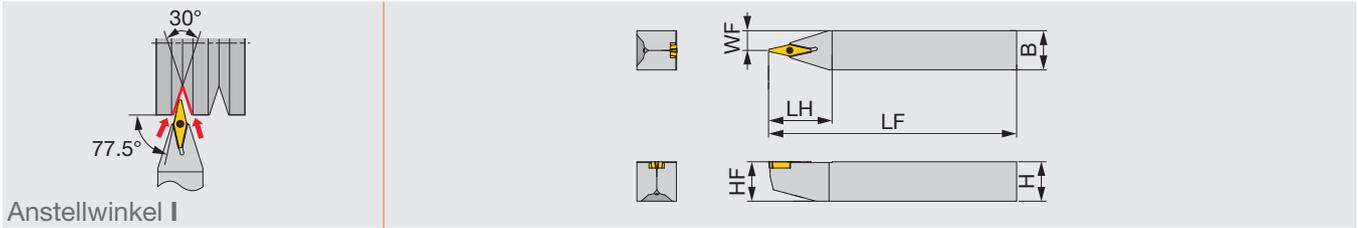
### Langdrehautomaten

P	Anwendung	Schichten	M	Anwendung	Schichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	JRP			JRP	
	Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	C135		Schnittdaten	C135

### Kleine CNC-Drehmaschinen

P	Anwendung	Schichten	M	Anwendung	Schichten
	Schneidstoff	SH725		Schneidstoff	SH725
	JRP			JRP	
	Spanformstufe			Spanformstufe	
	Schnittdaten	C135		Schnittdaten	C135

JS-SVUXL: Wendeschneidplatten → **B156**  
Standard Schnittdaten → **C135**



Katalog Nr.	H	B	LF	LH	HF	WF	RE**	Wende- schneidplatten
SYIBN2020K16	20	20	125	32	20	10	0.8	YWMT16T3...
SYIBN2525M16	25	25	150	40	25	12.5	0.8	YWMT16T3...

\*\*RE: Standard Eckenradius

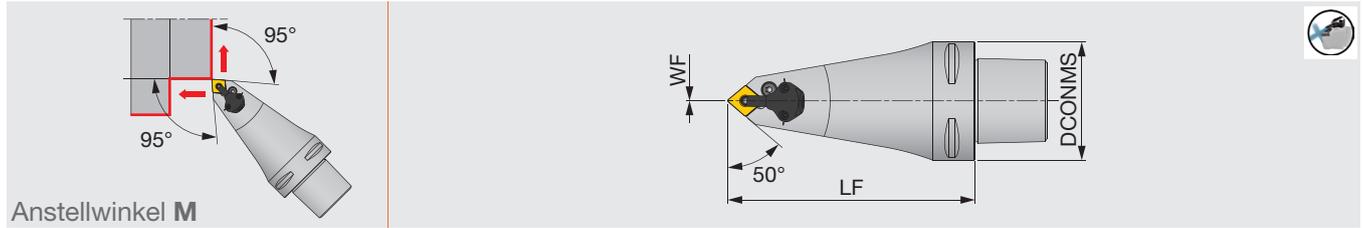
### AUSTAUSCHTEILE

Katalog Nr.	Schraube/ Klemmung	Schlüssel
SYIBN...	CSTB-2.5L080	T-8F

## AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN

P	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.	K	Anwendung	Schichten bis mittl. Bearb.
	Schneidstoff	T9225		Schneidstoff	GT9530
Spanformstufe	ZM		Spanformstufe	ZM	
Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B010	

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss für negative, 80° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	RE	Wendeschneidplatte
C6PCMNN00130-12-CHP	63	115	0	0.8	CN/GN**1204...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa  
\*\*RE: Standard Eckenradius

Nur Außendrehen

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C6PCMNN00130-12-CHP	LSC42	LCS4	P-3	LSP4	LCL4

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring
C6PCMNN00130-12-CHP	CU-CW-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

P	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	NS9530	GT9530	T9215	T9215
	Spanformstufe	TF	TSF	TM	TH
	Schnittdaten	B006			

M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T6120	T6130	T6130
	Spanformstufe	SF	SM	SH
	Schnittdaten	B008		

K	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	Mittl. Bearb. bis Schwerzerspannung
	Schneidstoff	T515	T515	T515
	Spanformstufe	All-round	All-round	All-round
	Schnittdaten	B010		

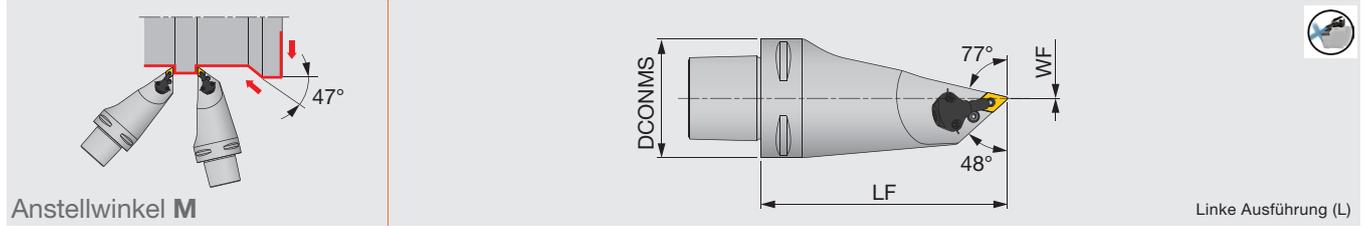
N	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	DX120	DX140	TH10
	Spanformstufe	T-DIA mit Spanwinkel	T-DIA	P
	Schnittdaten	B012		

S	Anwendung	Feinschichten	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	BX470	AH8005	AH8005
	Spanformstufe	CBN	HRF	HRM
	Schnittdaten	B014		

H	Anwendung	Feinschichten	Schichten
	Schneidstoff	BXM10	BXM20
	Spanformstufe	CBN	CBN
	Schnittdaten	B016	

C-PCMNN-CHP: Wendeschneidplatten → B054 -, CBN → B170 -, PKD → B192 -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → C134

Halter mit Kniehebelklemmung – TungCap-Anschluss für negative, 55° rhombische Wendeschneidplatten – Hochdruckkühlung



Katalog Nr.	DCONMS	LF	WF	RE**	Wendeschneidplatten
C6PDMNL00130-1104-CHP	63	130	0	0.8	DN**1104...

Geeignet für Kühlmitteldruck 14 MPa

\*\*RE: Standard Eckenradius

Nur Außendrehen

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Unterlage	Schraube/ Kniehebel	Schlüssel 1	Rohrstift	Kniehebel
C6PDMNL00130-1104-CHP	ELSD32	LCS3	P-2.5	LSP3	LCL33L

**AUSTAUSCHTEILE**

Katalog Nr.	Kühleinheit	Befestigungs- schraube	Schlüssel 2	O-Ring
C6PDMNL00130-1104-CHP	CU-D-CHP	SRM3	T-8F	OR6.4X0.9N

**AUSWAHL WENDESCHNEIDPLATTEN**

P	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung	M	Anwendung	Schichten	Mittlere Bearbeitung
	Schneidstoff	T9215	T9215		Schneidstoff	T6120	T6130
Spanformstufe	TSF	TM	Spanformstufe	SS	SM		
Schnittdaten	B006		Schnittdaten	B008			

K	Anwendung	Mittlere Bearbeitung
Schneidstoff	T515	
Spanformstufe	TM	
Schnittdaten	B010	

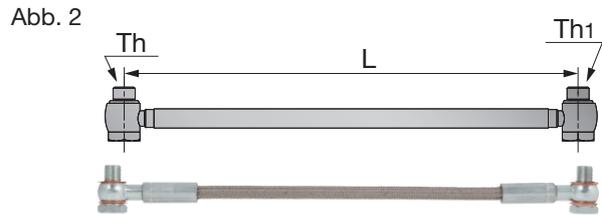
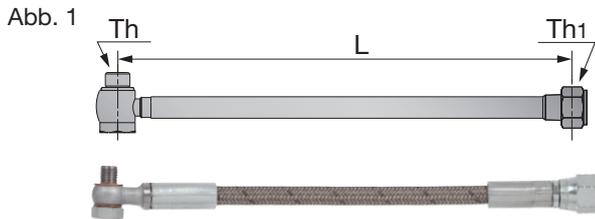
C-PDMNL-CHP: Wendeschneidplatten → **B065** -  
Austauschteile für Kühlmittelzufuhr → **C134**

Schneidstoffe  
Wendeschneidplatten  
Halter / Außendrehen  
Halter / Innendrehen  
Gewinde-  
werkzeuge  
Stech-  
werkzeuge  
Miniatur-  
bearbeitung  
Fräser  
Schafffräser  
Bohrer  
Werkzeug-  
aufnahmen  
Benutzer-  
handbuch  
Index

# Technische Informationen

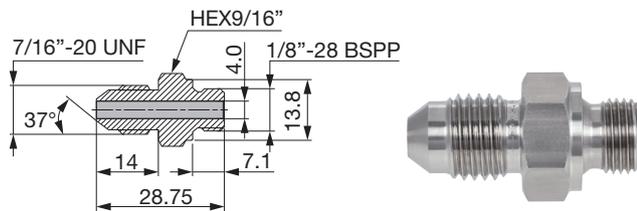
## AUSTAUSCHTEILE FÜR KÜHLMITTELZUFUHR

### Verbindungsschlauch



Katalog Nr.	L	Th	Th1	Max. Druck (Mpa)	Abb.
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

### Verbindungsschraube



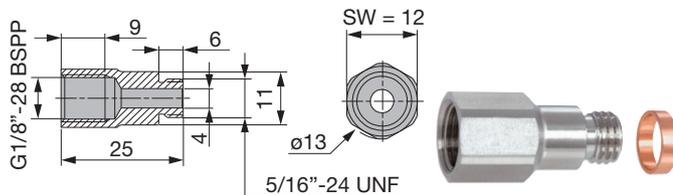
Katalog Nr.
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

### Kupfer-Dichtring



Katalog Nr.	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11	8	1
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	11	8	2.5

### Verbindungsschraube für kleine Drehmaschinen mit Kupfer-Dichtring



Katalog Nr.	L	Abb.
CHP-CONECTOR/5/16-G1/8	2.5	1
CHP-CONECTOR-G1/8-R1/8	2.54	2

## STANDARD SCHNITTDATEN

### FIXRETURN

ISO	Werkstoff	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
P	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	6RS	T9215	120 - 350	0.5 - 2	0.5 - 1
		6RS	T9225	100 - 300	0.5 - 2	0.5 - 1
		6RS	NS9530	150 - 250	0.5 - 2	0.5 - 1
		6RM	T9215	120 - 350	1 - 3	0.5 - 1
		6RM	T9225	100 - 300	1 - 3	0.5 - 1
		6RM	NS9530	150 - 250	1 - 3	0.5 - 1

SRGCR/L → C085

# STANDARD SCHNITTDATEN

## MINIFORCE TURN

Anwendungen	ISO	Werkstoff	Auswahl	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
Langdrehautomaten	<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt SS400 etc. E275A etc. Kohlenstoffstahl S45C etc. C45 etc. Niedrig legierter Stahl SCM415 etc. 18CrMo4 etc. Legierter Stahl SCM440 etc. 42CrMo4 etc.	1. Wahl	JS	SH725	50 - 180	0.1 - 3	0.03 - 0.1
			Schärfe	JSS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.1
	<b>M</b>	Rostfreier Stahl (austenitisch) SUS304 etc. X5CrNi18-9 etc. Rostfreier Stahl (martensitisch, ferritisch) SUS430 etc. X6Cr17 etc. Rostfreier Stahl (vergütet) SUS630 etc. X5CrNiCuNb16-4 etc.	1. Wahl	JS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.25	0.03 - 0.1
			Schärfe	JSS	SH725	50 - 180	0.1 - 1.5	0.03 - 0.1
Kleine CNC-Drehmaschinen	<b>P</b>	Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt SS400 etc. E275A etc. Kohlenstoffstahl S45C etc. C45 etc. Niedrig legierter Stahl SCM415 etc. 18CrMo4 etc. Legierter Stahl SCM440 etc. 42CrMo4 etc.	1. Wahl	SS	AH725	50 - 180	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	AH725	50 - 180	0.3 - 2	0.08 - 0.3
			Oberflächengüte	SS	NS9530	50 - 200	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2
				TS	NS9530	50 - 200	0.3 - 2	0.08 - 0.3
	Verschleißfestigkeit	SS	GT9530	50 - 250	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2		
		TS	GT9530	50 - 250	0.3 - 2	0.08 - 0.3		
<b>M</b>	Rostfreier Stahl (austenitisch) SUS304 etc. X5CrNi18-9 etc. Rostfreier Stahl (martensitisch, ferritisch) SUS430 etc. X6Cr17 etc. Rostfreier Stahl (vergütet) SUS630 etc. X5CrNiCuNb16-4 etc.	1. Wahl	SS	AH725	50 - 150	0.15 - 1.5	0.05 - 0.2	
		Bruchfestigkeit	TS	AH725	50 - 150	0.3 - 2	0.08 - 0.3	

## TURNFEED

### Für HD-Halter (Große Schnitttiefe)

ISO	Wende-schneidplatten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)		
				T9215	T9125	T9225
<b>P</b>	POMG110612-MNW	0.8 - 5.5	0.4 - 1.2	150 - 400	80 - 180	120 - 300
	POMG130612-MNW	1.0 - 7.0	0.4 - 1.3	150 - 400	80 - 180	120 - 300

### Für HF holder (Hochvorschub)

ISO	Wende-schneidplatten	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min)		
				T9215	T9125	T9225
<b>P</b>	POMG110612-MNW	1.0 - 2.5	0.5 - 1.5	150 - 400	80 - 180	120 - 300
	POMG130612-MNW	1.0 - 3.0	0.5 - 2.0	150 - 400	80 - 180	120 - 300

## TURNFEED

ISO	Werkstoff	Schneidstoff	Spanformstufe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
<b>P</b>	Weichstahl, Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt SS400, SM490 etc. E275A, C15E4 etc. < 180 HB	T9225	ML	100 - 300	0.5 - 2.5	0.5 - 2.5
	Kohlenstoff- und legierter Stahl S55C, SCM440 etc. C55, 42CrMo4 etc. < 300HB	T9215	ML	120 - 350	0.5 - 2.5	0.5 - 2.5
<b>M</b>	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-3 etc. < 250 HB	T9225	ML	100 - 300	0.5 - 2.5	0.5 - 2.5
<b>K</b>	Grau- und Kugelgraphitguss FC250, FCD400 etc. 250, 400-15S etc.	AH120	ML	100 - 250	0.5 - 2.5	0.5 - 2.5

Hinweis: Wird die Nebenschneide für das Planen eingesetzt, sollte der maximale Vorschub nicht größer als 1.0 mm/U sein.

JSWL2XR/L, JSWLXR/L, JSWL2XR/L-CHP, JPWL2XR/L, JSWLXR-F → **C031 - C033**  
 JSDJ2XR/L, JSDJXR/L, JSDJ2XR/L-CHP, JPDJ2XR/L, JSDJXR-F → **C039 - C041**  
 JSVJ2XR/L, JSVJXR/L, JSVJ2XR/L-CHP, JPVJ2XR/L, JSVJXR-F → **C056 - C058**  
 SRGCR/L → **C085**, PPXOR/L-HD, PPXOR/L-HF → **C096**, XWXPR/L → **C098**  
 SRDCN → **C101**, JS-SDUXL, JS-SVUXL → **C129 - C130**

Schneidstoffe  
A  
Wende-schneidplatten  
B  
Halter / Außendrehen  
C  
Halter / Innendrehen  
D  
Gewinde-werkzeuge  
E  
Stech-werkzeuge  
F  
Miniatur-bearbeitung  
G  
Fräser  
H  
Schaffräser  
I  
Bohrer  
J  
Werkzeug-aufnahmen  
K  
Benutzer-handbuch  
L  
Index  
M

# Technische Informationen

## STANDARD SCHNITTDATEN

### TURNTEC

#### LNMX1204

\*Werte in rot für Plandrehen

ISO	Werkstoff	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)		Vorschub: f (mm/U)	
					RE: 0.8	RE: 1.2	RE: 0.8	RE: 1.2
<b>P</b>	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
<b>M</b>	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 2.2	0.8 - 5 0.8 - 2.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8

#### LNMX1606

ISO	Werkstoff	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)			Vorschub: f (mm/U)		
					RE: 0.8	RE: 1.2	RE: 1.6	RE: 0.8	RE: 1.2	RE: 1.6
<b>P</b>	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	TDR	T9115	120 - 250	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TWR	T9115	120 - 250	1 - 8 1 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
		TWR	T9125	80 - 180	1 - 8 1 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
<b>M</b>	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	TDR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		TDR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	1 - 8 1 - 3.2	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	0.3 - 1
		MDR	T9115	100 - 150	1.5 - 6 0.5 - 3.2	1.5 - 7 0.8 - 3.2	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
		MDR	AH725	50 - 150	1.5 - 6 0.5 - 3.2	1.5 - 7 0.8 - 3.2	-	0.1 - 0.5	0.15 - 0.7	-
		TWR	T9115	100 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-
		TWR	T9125	80 - 180	0.5 - 5 0.5 - 3.2	0.8 - 6 0.8 - 3.2	-	0.15 - 0.6	0.25 - 0.8	-

#### LNMX2410

ISO	Werkstoff	Spanformstufe	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe: ap (mm)		Vorschub: f (mm/U)	
					RE: 1.6	RE: 2.4	RE: 1.6	RE: 2.4
<b>P</b>	Stahl S45C, SCM415 etc. C45, 18CrMo4 etc.	TDR	T9115	120 - 250	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
		TDR	T9125	80 - 150	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
<b>M</b>	Rostfreier Stahl SUS304, SUS316 etc. X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 etc.	TDR	T9115	100 - 180	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1
		TDR	T9125	80 - 150	4 - 15 1 - 4.5	5 - 15 1 - 4.5	0.3 - 1	0.3 - 1.1

### DIMPLEFX

ISO	Werkstoff	Schneidstoff	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)	Schnitttiefe ap (mm)	Vorschub f (mm/U)
<b>K</b>	Grauguss	FX105	700 (300 - 1000)	1 (0.05 - 3)	0.3 (0.05 - 0.6)
	Kugelgraphitguss	FX105	200 (100 - 300)	1 (0.05 - 3)	0.2 (0.05 - 0.4)

CCLNR/L-RD → C022, CDJNR/L-RD → C046, CDNNN-RD → C065  
 CVVNN-RD → C070, TLANR/L → C078, TLBNR/L → C092, CHSNR/L → C105  
 CSSNR/L → C108, TLFNR/L → C113