



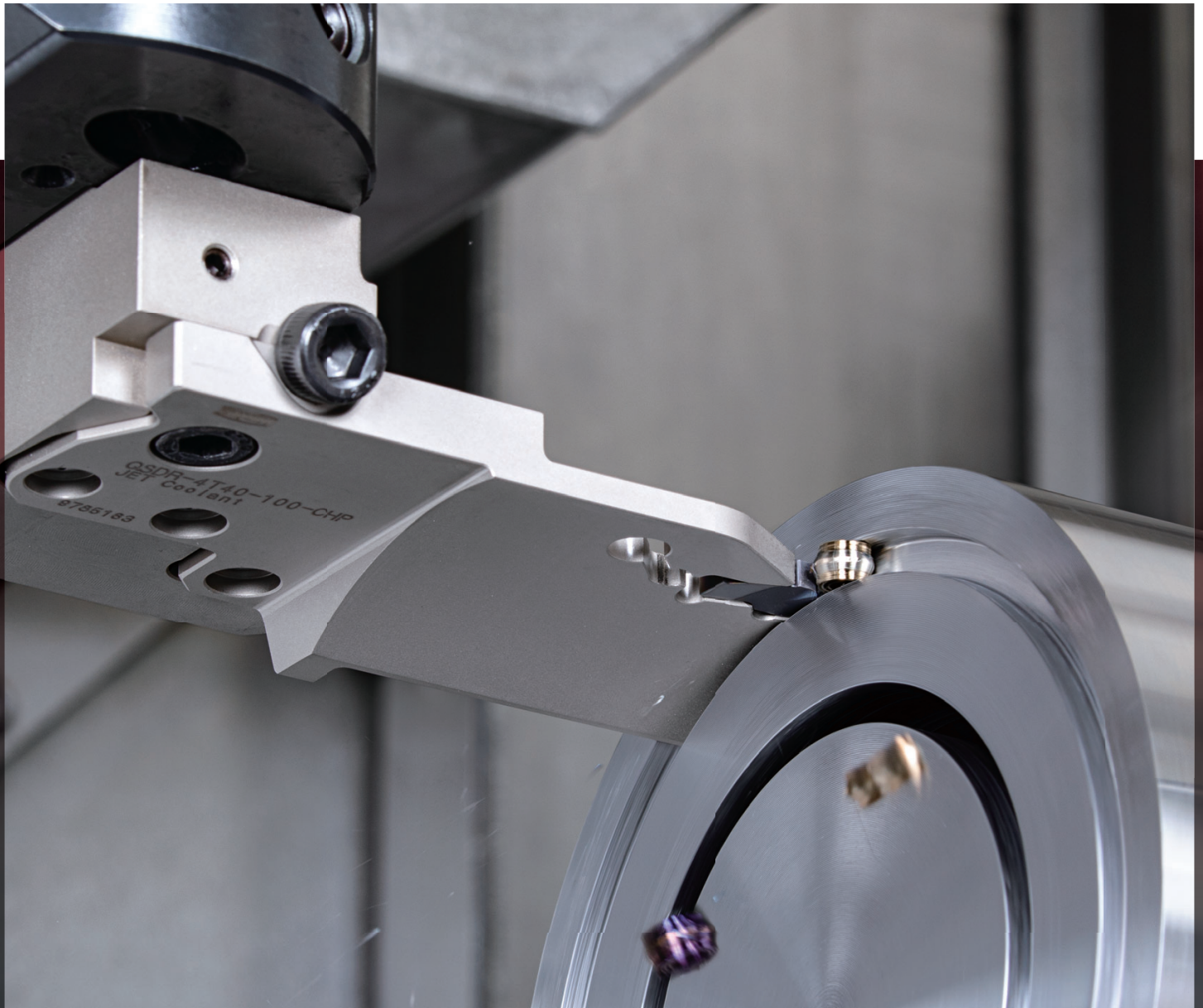
Więcej informacji

Narzędzie do nacinania rowków i odcinania

ADD^{ORCE}**FCUT**

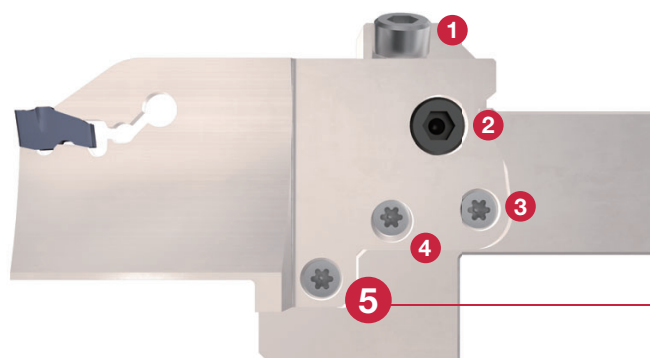
Tungaloy Report No. 543S2-G

Nowa oferta systemu narzędziowego o dużej sztywności do głębokich rowków czołowych



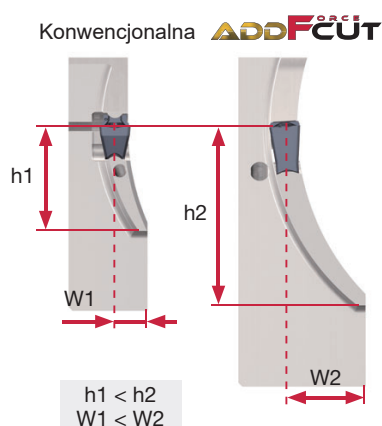
Nowy system do rowków czołowych z unikalnym mocowaniem płytek zapewniającym maksymalną sztywność narzędzia

Charakterystyka



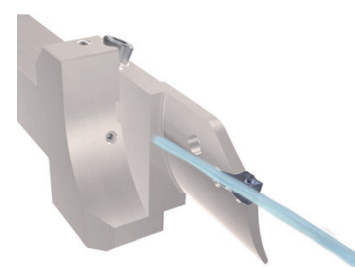
Dla zwiększenia bezpieczeństwa dodano dodatkową śrubę mocującą

- Dodatkowa śruba bliżej krawędzi skrawającej.
- Sztywna konstrukcja narzędzia umożliwia stosowanie długiego wysięgu.



Grubsza konstrukcja listwy poprawia sztywność

- Przeprojektowana listwa w celu zwiększenia wytrzymałości.
- Zapewnia bezpieczne nacinanie głębokich rowków czołowych.

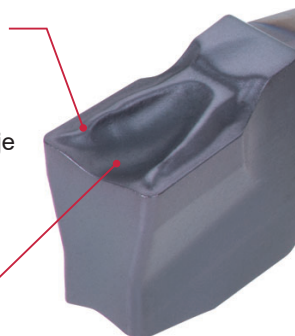


Doprowadzenie chłodziwa pod wysokim ciśnieniem

- Zapewnia dostarczanie chłodziwa dokładnie do strefy skrawania.
- Zapewnia dostęp chłodziwa do nacinanego rowka, zapewniając bezpieczeństwo procesu.

Łamacz wióra QTX

Dzięki optymalnemu położeniu występów, łamacz jest w stanie przechwytywać wióry i tworzyć ich idealne zwoje przy dowolnej prędkości posuwu.



Wgłębienie na powierzchni natarcia zapewnia płynne odprowadzanie wiórów z obszaru skrawania.

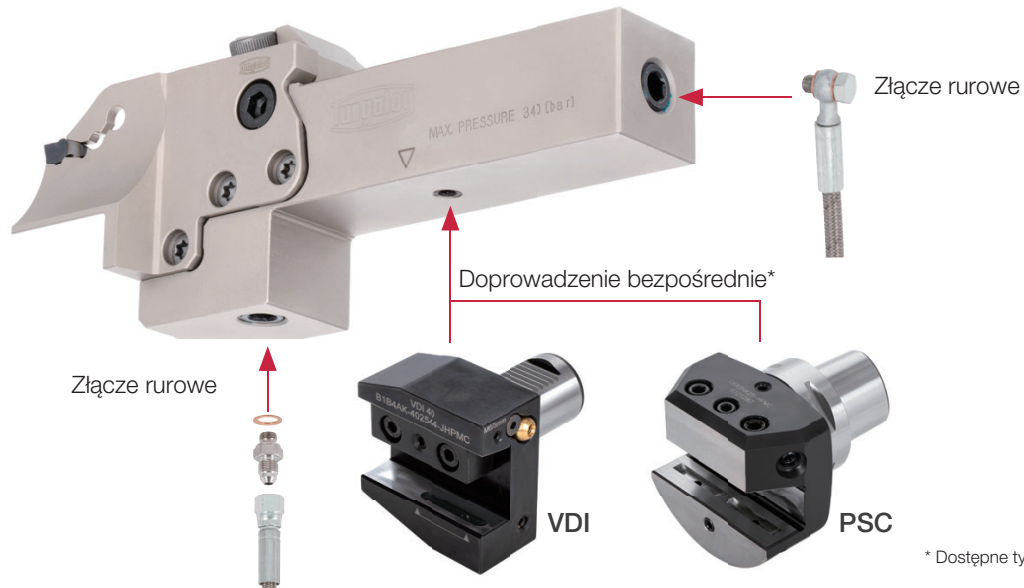
Kontrola wióra

Prędkość skrawania Vc (m/min.)	80					
		0.1	0.125	0.15	0.175	0.2
Posuw: f (mm/obr.)						

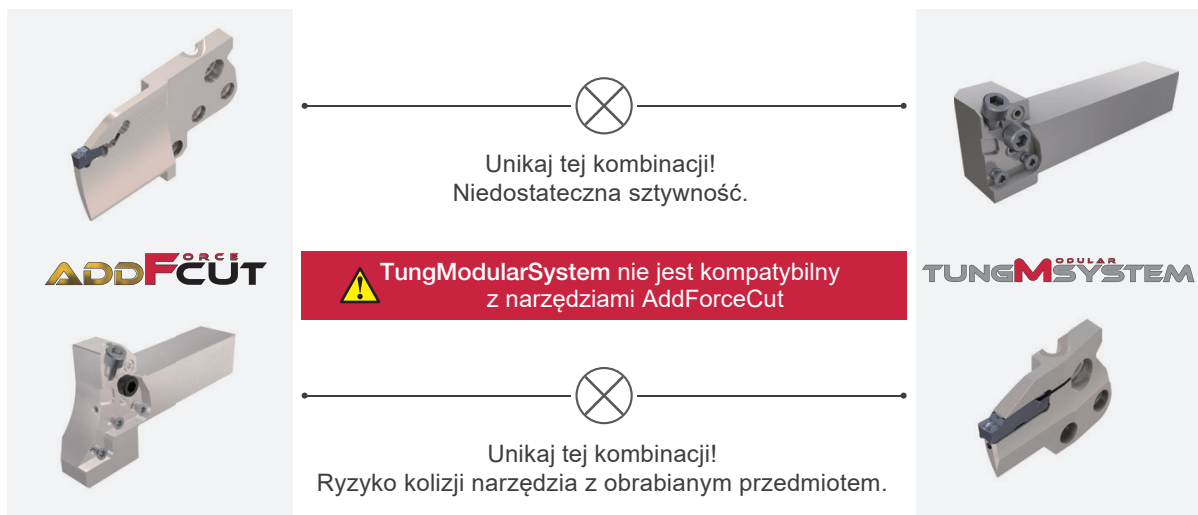
- P** Płytko : QTX5-040 AH7025
- Materiał obrabiany : S45C / C45
- Szerokość rowka : CW = 5 mm
- Głębokość rowka : 40 mm
- Chłodziwo : Na mokro (1MPa)

System noży z dwoma opcjami przyłączenia chłodziwa

Chłodziwo do noża może być dostarczane rurą lub bezpośrednio z suportu narzędziowego.



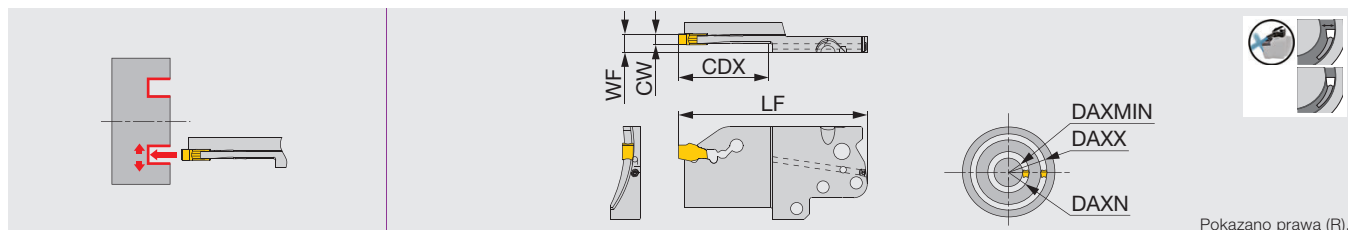
NALEŻY UNIKAĆ TYCH KOMBINACJI LISTWA-CHWYT



ADAPTER

QSDR/L-CHP

Listwa do rowków czołowych z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



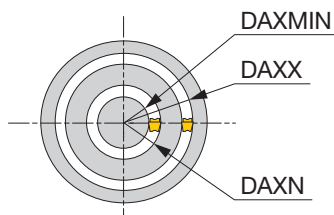
Oznaczenie	CW	DAXMIN	DAXN	DAXX	Rozmiar gniazda	CDX	LF	WF ⁽¹⁾
QSDR/L-3T26-055-CHP	3	49	55	60	3	26	71.6	7.5
QSDR/L-3T26-060-CHP	3	54	60	70	3	26	71.6	7.5
QSDR/L-3T32-070-CHP	3	64	70	85	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-085-CHP	3	79	85	110	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-110-CHP	3	104	110	140	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-140-CHP	3	134	140	180	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-180-CHP	3	174	180	250	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-250-CHP	3	244	250	400	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-400-CHP	3	394	400	800	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-3T32-800-CHP	3	794	800	∞	3	32	77.6	7.5
QSDR/L-4T35-060-CHP	4	52	60	70	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T35-070-CHP	4	62	70	85	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T35-085-CHP	4	77	85	100	4	35	80.6	8
QSDR/L-4T40-100-CHP	4	92	100	130	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-130-CHP	4	122	130	180	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-180-CHP	4	172	180	300	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-300-CHP	4	292	300	600	4	40	85.6	8
QSDR/L-4T40-600-CHP	4	592	600	∞	4	40	85.6	8
QSDR/L-5T42-060-CHP	5	50	60	80	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-080-CHP	5	70	80	110	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-110-CHP	5	100	110	150	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-150-CHP	5	140	150	200	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-200-CHP	5	190	200	300	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-300-CHP	5	290	300	600	5	42	87.6	8.5
QSDR/L-5T42-600-CHP	5	590	600	∞	5	42	87.6	8.5

(1) WF jest obliczana na podstawie szerokości rowka (CW) w powyższej tabeli.

CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Klucz
QSDR/L...	QL-39

Płytki	Rowki czołowe	
	Szerokość rowka CW	Min. średnica obróbki DAXN
QGM / QGS	3	80
QGM / QGS	4	60
QGM / QGS	5	60
QTX	3	55
QTX	4	60
QTX	5	60

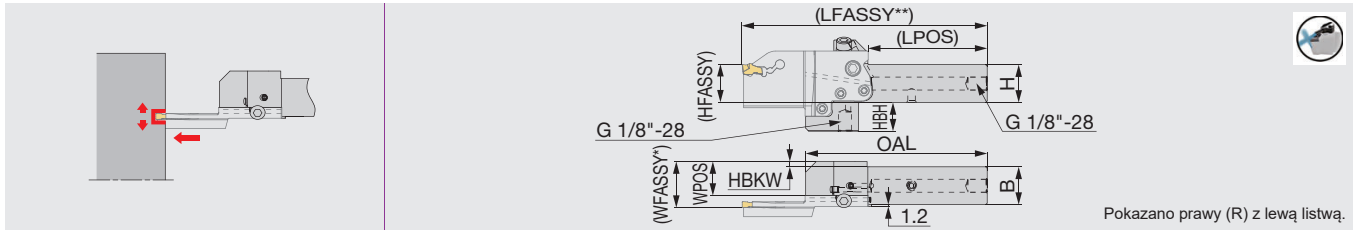


QHSR/L-CHP

Bezpośrednie doprowadzenie chłodziwa

Złącze do rury chłodziwa

Uchwyt do listwy z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Pokazano prawy (R) z lewą listwą.

Oznaczenie	H	B	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	Listwa (opcja)	Moment*
QHSR/L2020-CHP	20	20	120	76.4	14	5	20	24	QSDL/R*-CHP	5
QHSR/L2525-CHP	25	25	120	76.4	19	-	25	19	QSDL/R*-CHP	5

WFASSY* : Chwyt (WPOS) + listwa (WF)

LFASSY** : Chwyt (LPOS) + listwa (LF)

Zależnie od rodzaju listwy, wartości LFASSY lub WFASSY mogą się zmieniać.

Moment* : Zalecany moment dokręcania (N·m).

Stosowane ciśnienie chłodziwa 30 MPa.

Prawe listwy (R) są używane z lewymi chwytami (L) a lewe (L) z prawymi (R).

CZĘŚCI ZAMIENNE

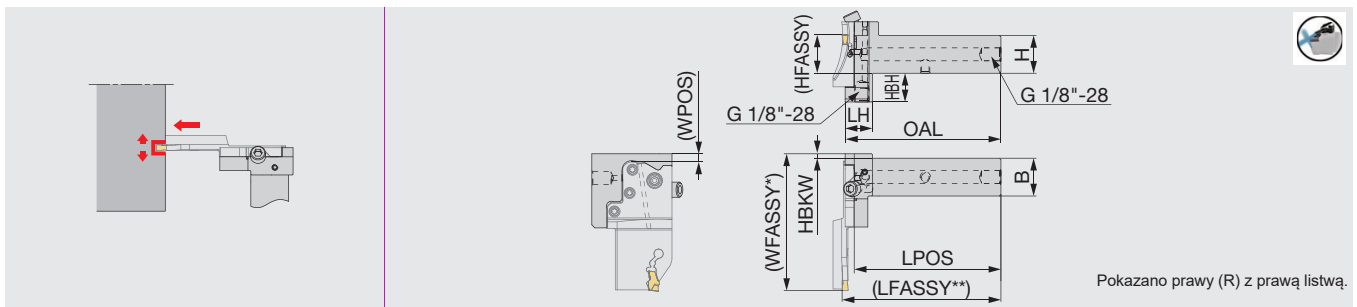
Oznaczenie	Śruba mocująca 1	Klucz 1	Śruba mocująca 2	Śruba mocująca 3	Klucz 2	O-ring	Korek
QHSR/L...	SRM5-04451	T-20/5	SRM6X12DIN6912	SRM6X20-XT	P-5	OR5X1N	PLUGG1/8ISO1179

QHTR/L-CHP

Bezpośrednie doprowadzenie chłodziwa

Złącze do rury chłodziwa

Uchwyt z prostopadłe montowaną listwą i z doprowadzeniem chłodziwa pod wysokim ciśnieniem.



Pokazano prawy (R) z prawą listwą.

Oznaczenie	H	B	LH	OAL	LPOS	WPOS	HBKW	HFASSY	HBH	Listwa (opcja)	Moment*
QHTR/L2020-CHP	20	20	18	90	84	3.6	5.5	20	24	QSDR/L*-CHP	5
QHTR/L2525-CHP	25	25	18	103	97	1.9	-	25	19	QSDR/L*-CHP	5

WFASSY* : Chwyt (WPOS) + listwa (LF)

LFASSY** : Chwyt (LPOS) + listwa (WF)

Zależnie od rodzaju listwy, wartości LFASSY lub WFASSY mogą się zmieniać.

Moment* : Zalecany moment dokręcania (N·m).

Stosowane ciśnienie chłodziwa 30 MPa.

Prawe listwy (R) są używane z prawymi chwytami (R) a lewe (L) z lewymi (L).

CZĘŚCI ZAMIENNE

Oznaczenie	Śruba mocująca 1	Klucz 1	Śruba mocująca 2	Śruba mocująca 3	Klucz 2	O-ring	Korek
QHTR/L...	SRM5-04451	T-20/5	SRM6X12DIN6912	CM6X16	P-5	OR5X1N	PLUGG1/8ISO1179

Zalecany moment dokręcania (N·m)

Śruba mocująca	Moment (N·m)
SRM5-04451	5
SRM6X12DIN6912	8.5
SRM6X20-XT	8.5
CM6X16	5


Połączenia listew i chwytów

Chwyt	Listwa do rowków czołowych	
	QSDR**-CHP	QSDL**-CHP
QHSR**-CHP		●
QHSL**-CHP	●	
QHTR**-CHP	●	
QHSL**-CHP		●

● : Pasujące

PRZEWODNIK PO ŁAMACZACH WIÓRA

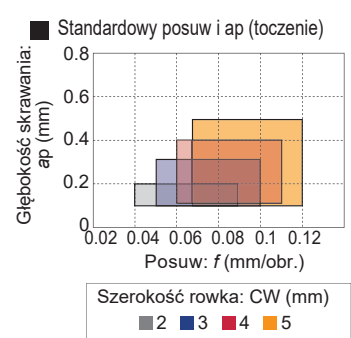
QTX



Pierwszy wybór do rowków czołowych

Unikalna geometria o mocnej i ostrej krawędzi skrawającej, zapewnia małe siły skrawania i długą żywotność narzędzia.
CW = 2 - 5 mm

Standardowy posuw i ap (toczenie)

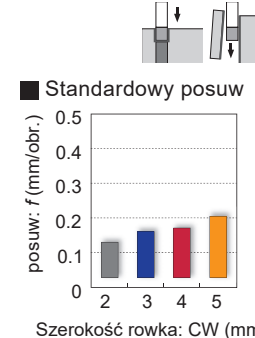


Głębokość skrawania: ap (mm)

posuw: f (mm/obr.)

Szerokość rowka: CW (mm)

Standardowy posuw



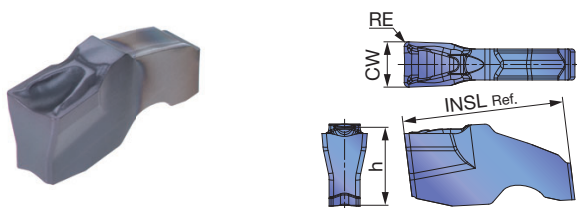
posuw: f (mm/obr.)

Szerokość rowka: CW (mm)

PŁYTKI

QTX

Do rowków czołowych.



P	Stal	★							
M	Stal nierdzewna	★							
K	Żeliwo	★							
N	Materiały nieżelazne								
S	Superstopy	★							
H	Materiały twarde								

★: Pierwszy wybór

Oznaczenie	Rozmiar gniazda	CW±0.05	RE	Pokrywane					INSL	h
				AH7025						
QTX2-020	2	2	0.2	●					11	5.3
QTX3-030	3	3	0.3	●					11	5.3
QTX4-040	4	4	0.4	●					13	7.3
QTX5-040	5	5	0.4	●					13	7.3

●: Dostępne

STANDARDOWE PARAMETRY SKRAWANIA

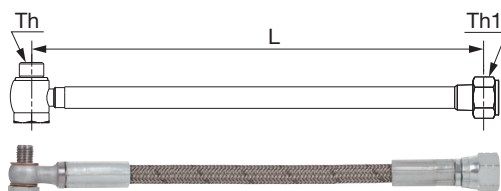
ISO	Materiał obrabiany	Twardość	Gatunek	Prędkość skrawania Vc (m/min.)
P	Stal C45, 34CrMo4, etc.	< 300 HB	AH7025	50 - 180
M	Stal nierdzewna X10CrNiS18-9, etc.	< 200 HB	AH7025	50 - 120
K	Żeliwo szare GG25, 250, etc.	-	AH7025	50 - 180
	Żeliwo sferoidalne GGG45, 450-10S, etc.	-	AH7025	50 - 120
S	Superstopy Inconel718, etc.	< HRC 40	AH7025	20 - 60
	Stopy tytanu Ti-6Al-4V, etc.	< HRC 40	AH7025	20 - 80

Posuw: f (mm/obr.) jest podany na str.6.

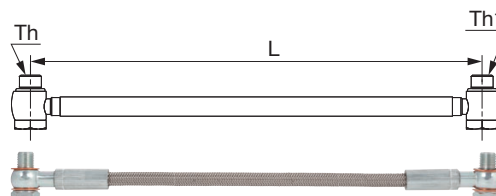
CZĘŚCI DO WĘŻA CHŁODZIWA

Wąż przyłączeniowy

Rys.1

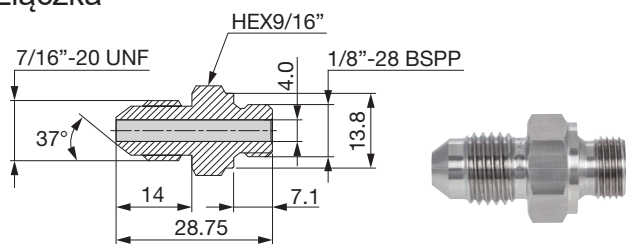


Rys.2



Oznaczenie	Długość L	Th	Gwint Th1	Maks. ciśnienie (Mpa)	Rys.
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

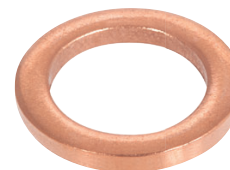
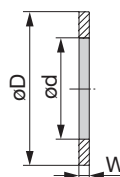
Złączka



Oznaczenie

CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF

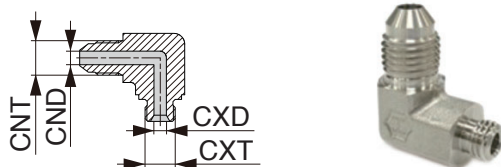
Podkładka uszczelniająca



Oznaczenie

Oznaczenie	øD	ød	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	11.9	8.15	1.35
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	9.4	8	2.5

Kolanko przyłączeniowe



Oznaczenie

Oznaczenie	CNT	CND	CXT	CXD
CHP-ELBOW-90-G1/8-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	1/8"-28 BSPP	4
CHP-ELBOW-90-5/16-7/16UNF	7/16"-20 UNF	4.4	5/16"-24 UNF	4

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy-NTK America Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloy.com/us

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.com/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C. Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.com/mx

Tungaloy-NTK do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy-NTK Germany GmbH.

Katzbergstr. 3a
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.com/de

Tungaloy France S.A.S.

Les Fjords
19 avenue de Norvège
91140 Villebon Sur Yvette, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.com/fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.com/it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.com/cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.com/es

Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38
442 40 Kungälv, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.com/se

Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,
11 floor, office 3, 115432,
Moscow, Russia
Phone: +7-499-683-01-80
Fax: +7-499-683-01-81
www.tungaloy.com/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany
Wroclawskie, Poland
Phone: +48 607 907 237
www.tungaloy.com/pl

Tungaloy-NTK UK Ltd.

Gallan Park, Watling Street,
Cannock, WS110XG, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.com/uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.com/hu

Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com/tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy.com/nl

Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,
10430, Samobor, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.com/hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.com/cn

Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyang Rd,
Xinzhuan Dist, New Taipei City,
24251 Taiwan
Phone: +886-2-8521-9986
Fax: +886-2-8521-8935
www.tungaloy.com/tw

Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.com/th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-2837406660
www.tungaloy.com/sg

Tungaloy India Pvt. Ltd.

One International Center,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai 400013, India
Phone: +91-22-6124-8803
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.com/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.com/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.com/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road
Knoxfield 3180 Victoria, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.com/id



tungaloy.com

follow us at:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



Tungaloy APP & SNS

FIND US ON THE CLOUD!
machingcloud.com



AS9100 Certified
78006
2015.11.04
ISO 14001 Certified
EC97J1123
1997.11.26